

प्रशिक्षु अप्रे. जे.ई/ सी.से.ई (डी.वि.)

प्रोफेशनल-11 (बहुविकल्पीय प्रश्न)

- प्रश्न-1 सही विकल्प का चुनाव करें- उत्तर
- Q-1 Select the right answer:- Ans
1. How many poles are there in Auxiliary Generator type 3101AYI ? B
(A) 4 Poles (B) 6 Poles (C) 2 Poles (D) 8 Poles
1. ऑकजीलरी जनरेटर टाइप 3101AYI में कितने पोल होते हैं? ख
(क) 4 पोल (ख) 6 पोल (ग) 2 पोल (घ) 8 पोल
2. How many carbon brushes are used in BKBL/ Grid Blower motor? C
(A) 12 (B) 24 (C) 8 (D) 6
2. BKBL/Grid Blower मोटर में कितने नम्बर कार्बन ब्रश का इस्तेमाल किया जाता है? ग
(क) 12 (ख) 24 (ग) 8 (घ) 6
3. On What temp. ($^{\circ}\text{C}$) pinion is mounted on shaft in Traction motor type 65-M? A
(A) More than 170°C ambient temp. (B) More than 140°C ambient temp
(C) More than 200°C ambient temp. (C) More than 500°C ambient temp
3. कितने तापमान पर (डिग्री सेंटीग्रेट) में ट्रैक्शन मोटर टाइप 65-M का पिनियन शाफ्ट में माउन्टेड होता है ? क
(क) 170°C एम्बीएंट तापमान से ज्यादा (ख) 140°C एम्बीएंट तापमान से ज्यादा
(ग) 200°C एम्बीएंट तापमान से ज्यादा (घ) 500°C एम्बीएंट तापमान से ज्यादा
4. On third notch which Solenoid operates in WW Governor ? C
(A) DV Solenoid (B) AV Solenoid (C) CV Solenoid (D) AV-CV Solenoid
4. WW Governor में तीसरे नॉच में कौन सा सॉलेनायड आपरेट होता है? ग
(क) DV सॉलेनायड (ख) AV सॉलेनायड (ग) CV सॉलेनायड (घ) AV-CV सॉलेनायड
5. Current rating of MB1 Circuit breaker in WDM DC/DC Loco? C
(A) 100 Amp. (B) 150 Amp. (C) 200 Amp. (D) 250 Amp.
5. WDM DC/DC लोको में MB1 सर्किट ब्रेकर करंट रेटिंग है। ग
(क) 100 एम्पियर (ख) 150 एम्पियर (ग) 200 एम्पियर (घ) 250 एम्पियर
6. If Reference Voltage is more than 24.4 volt then defect is in ? B
(A) LCP (B) S.P (C) GCR (D) Pilot valve
6. यदि रिफरेन्स वोल्टेज 24.4 वोल्ट से ज्यादा हो तो खराबी है ? ख
(क) एल.सी.पी. (ख) एस.पी. (ग) जी.सी.आर. (घ) पायलट वाल्व
7. Gap between brush holder and ECC slip ring ? C
(A) 5 mm (B) 8 mm (C) 2 mm (D) 15 mm
7. ब्रश होल्डर एवं ई.सी.सी. स्लिप रिंग में गैप होता है ? ग
(क) 5 मि.मी. (ख) 8 मि.मी. (ग) 2 मि.मी. (घ) 15 मि.मी.

8. What is the normal gap between inner and outer drum in ECC ?
 (A) 0.8 to 1.2 mm (B) 1.9 to 2.00 mm (C) 2.0 to 3.0 mm (D) 9.0 to 4.0 mm A
8. ई.सी.सी. में इनर एवं आउटर ड्रम का नॉर्मल गैप होता है ?
 (क) 0.8 से 1.2 मिमी. (ख) 1.9 से 2.00मिमी. (ग) 2.0 से 3.0मिमी (घ) 9.0 से 4.0 मिमी क
9. What is the depth of under cut mica of Auxilliary Generator ?
 (A) .25mm to .70mm (B) 0.75 mm to 1.25 mm B
 (C) 1.30 mm to 1.50 mm (D) More than 1.50mm
9. ऑक्जिलरी जनरेटर की माइका अन्डर कट की गहराई होती है ?
 (क) .25 मिमी. से .70मिमी. (ख) 0.75 मिमी. से 1.25 मिमी. ख
 (ग) 1.30 मिमी. से 1.50 मिमी. (घ) 1.50 मिमी. से ज्यादा
10. Which type of machine is Axle Gen?
 (A) 3Ø,6pole shunt wound self excited A.C. Machine.
 (B) 3Ø,10pole permanent magnet A.C.Machine.
 (C) 1Ø,10pole series wound self excited DC Machine.
 (D) 1Ø,40pole Permanent magnet A.C.Machine.
10. एक्सल जनरेटर प्रकार का मशीन होता है ?
 (क) 3फेज,6पोल शन्ट वुन्ड सेल्फ एक्साइटेड ए.सी. मशीन।
 (ख) 3 फेज,10पोल परमानेन्ट मैग्नेट ए सी मशीन। घ
 (ग) 1फेज,10पोल, सिरीज वुन्ड सेल्फ एक्साइटेड डी सी मशीन।
 (घ) 1फेज,40 पोल परमानेन्ट मैग्नेट ए सी मशीन।
11. टैको जनरेटर का इंजन गियर रेशियो है।
 (क) 1:2834 (ख) 1:2384 (ग) 1:2483 (घ) 1:2348 ख
12. ट्रैक्शन मोटर कार्बन ब्रश की कन्डमिनिंग साइज है ?
 (क) 32 मिमी (ख) 28 मिमी (ग) 36 मिमी (घ) 40 मिमी ख
13. ट्रैक्शन मोटर असेम्बल होने के समय कम से कम रेडीकल क्लियरेन्स पिनिन एंड पर कितना होता है?
 (क) 0.02 से .09 मिमी (ख) 0.1 से.17 मिमी (ग) 0.18 से 0.20मिमी (घ) 0.20 मिमी से ज्यादा ख
14. इंजन टाइमिंग गियर हाउजिंग में एसेम्बली बोल्टेड होती है?
 (क) टैको जनरेटर की रोटर एसेम्बली (ख) दोनो एसेम्बली (ग) टैकनरेटर का स्टेटरो (घ) कोई नहीं ग
15. वोल्टेज रेगुलेटर कार्ड द्वारा आक्जिलरी जनरेटर वोल्ट को रेगुलेट किया जाता है ?
 (क) 72±1 वोल्ट (ख) 75±1 वोल्ट (ग) 70±1 वोल्ट (घ) उपरोक्त में से कोई नहीं क
16. डब्लू.डी.जी.4 लोको में ट्रैक्शन मोटर पिनिन एवं बुल गियर का रेशियो है।
 (क) 17:90 (ख) 17:77 (ग) 65:18 (घ) 90:35 क
17. डब्लू.डी.जी.4 लोको का कुल भार है ?
 (क) 140 टन (ख) 129 टन (ग) 160 टन (घ) इनमें से कोई नहीं ख
18. जी.एम. लोको में आर.पी.एम. की फुल स्पीड कितनी होती है ?
 (क) 1000 आर.पी.एम (ख) 904 आर.पी.एम (ग) 900 आर.पी.एम (घ) 950 आर.पी.एम ख
19. डब्लू.डी.पी.4 एवं डब्लू.डी.जी.4 लोको का हार्स पावर कितना होता है ?
 (क) 3000 एच.पी. (ख) 3500 आर.पी.एम (ग) 2600 आर.पी.एम (घ) 4000/4500 आर.पी.एम घ

20. डब्ल्यू.डी.जी.4 लोको का मॉडल डेजीगनेशन है ?
 (क) GT46MAC (ख) GT46 (ग) GT46PAK (घ) ALCO 251 क
21. एफ एस आर एक प्रकार का है \ (क) कैपिसिटर (ख) रिले (ग) रजिस्टेंस (घ) वाल्व ख
22. शट डाउन सेफटी डिवाइस है \ (क) जी.आर. (ख) लो वाटर स्विच (ग) एम. सी. ओ. (घ) इनमें से कोई नहीं ख
23. यल. डब्ल्यू यस ऑपरेट होने पर किस रंग की एल.ई.डी. जलती है \ (क) लाल (ख) पीली (ग) सफेद (घ) नीली क
24. जी.एफ.ओ.यल.आर. एक प्रकार का है \ (क) आइडिलिंग सेफटी डिवाइस (ख) शट डाउन सेफटी डिवाइस (ग) पावर रिड्यूसिंग सैफटी डिवाइस (घ) उपरोक्त सभी गलत क
- 25.टी.2 टेम्परेचर स्विच आपरेट होने पर क्या होता है \ (क) इंजन बन्द हो जाता है (ख) इंजन आइडिल हो जाता है (ग) रेडिएटर फैन फुल आर.पी.एम पर चलने लगता है (घ) रेडिएटर फैन बन्द हो जाता है ग
26. एच.एच.पी लोको में ई.सी.सी.2 कहा; लगा होता है \ (क) ड्राइवर केबिन में (ख) अण्डर ट्रक में (ग) रेडिएटर रुम के पास (घ) इनमें से कोई नहीं ख
27. डब्ल्यू डी जी 4 लोकोमोटिव में कितने पावर कान्टैक्टर लगे होते है \ (क) 8 (ख) 9 (ग) 0 (घ) 6
28. डब्ल्यू डी जी 4 लोकोमोटिव में हॉट आयल डिटेक्टर को कितने डिग्री सेंटीग्रेड तापमान पर सेट किया जाता है ? (क) 126 (ख) 100 (ग) 150 (घ) 200 क
29. डब्ल्यू डी जी 4 लोकोमोटिव में पावर कान्टैक्टर किसके द्वारा रिप्लेस किया जाता है ? (क) एफ.एस. कान्टैक्टर (ख) केवल रिले (ग) बीकेटी/आरईवी (घ) डीसी/लिनक घ
30. टी.ई.टी किस सिस्टम का उपकरण है ? (क) एक्साइडेशन (ख) चार्जिंग (ग) ट्रांजीशन (घ) इनमें से कोई नहीं ग
31. इंजन स्टार्ट करते समय यदि एफ.ओ.पी. गेज खराब हो तो एफ.पी.सी पिकअप होने का संकेत किससे मिलता है ? (क) सी.सी.ई.एम की यल.ई.डी. से (ख) इंजन स्टार्ट यल.ई.डी. से क
 (ग) एफ पी के चलने से (घ) सी के1, सी के2 के पिकअप होने से
32. पी.सी.यस आपरेट होने का कारण है ? (क) कन्ट्रोल ब्रेकर का खराब होना (ख) डी.एम.आर का खराब होना ग
 (ग) ट्रेन पार्टिंग होना (घ) ई आर आर का खराब होना
32. डब्ल्यू डी एम 2 लोको के लोडबाक्स टेस्ट में सभी ऑकजीलरी की एच.पी. कितनी मानी जाती है? (क) 120 एच पी (ख) 155 एच पी (ग) 175 एच पी (घ) 190 एच पी घ
33. ऑटो फ्लैशर लाइट किन स्थितियों में जलता है ? (क) ब्रेक पाइप प्रेशर अधिक हो जाने से (ख) ब्रेक पाइप प्रेशर कम हो जाने से ख
 (ग) ए-9 के एप्लीकेशन से (घ) उपरोक्त सभी से

34. भारतीय रेल में वर्तमान में सबसे अधिक कितने हॉर्सपावर के लोको हैं ?
 (क) 3100 एच पी (ख) 5500एच पी (ग) 4500 एच पी (घ) 4000 एच पी ख
35. एल.सी.पी. लगा होता है ?
 (क) रेजिंग सर्किट में (ख) डायनमिक सर्किट में (ग) एक्साइटेशन सर्किट में (घ) कोई नहीं ग
36. डब्ल्यू डी पी 4डी लोको में ट्रॉजीशन होते हैं ?
 (क) सिंगल (ख) 2 (ग) 0 (घ) 3 ग
37. सिरीज में डब्ल्यू एस आर 2 तथा पैरलल में डब्ल्यू एस आर 1 आपरेट होने पर कौन सा मोटर काटना चाहिए ?
 (क) 5 (ख) 2 (ग) 3 (घ) 4 क
38. व्हील स्लिप रिले किस सिद्धांत पर कार्य करता है ?
 (क) किरचॉफ (ख) व्हीट स्टोन ब्रिज (ग) इलेक्ट्रोमैग्नेटिक इंडक्शन (घ) कोई नहीं ग
39. डब्ल्यू डी पी 4डी और डब्ल्यू डी पी 4बी ट्रॉसमिशन का लोको है ?
 (क) एसी-डीसी (ख) एसी-एसी (ग) डीसी-डीसी (घ) डीसी-एसी ख
40. डब्ल्यू डी जी 4 लोको का अधिकतम ट्रैक्टिव इफर्ट होता है ?
 (क) 41 टन (ख) 53 टन (ग) 50 टन (घ) 123 टन ख
41. एच एच पी लोको में किस प्रकार के ट्रैक्शन मोटर लगे हैं ?
 (क) 3-फेज एसी मोटर (ख) डीसी सिरीज मोटर (ग) क और ख दोनों (घ) इनमें से कोई नहीं क
42. एच एच पी लोको में ट्रैक्शन इनवर्टर्स का मेन रोल क्या है \
 (क) 3-फेज अल्टरनेटर को कन्ट्रोल करना (ख) 3-फेज एसी इंडक्शन मोटर को कन्ट्रोल करना
 (ग) क और ख दोनों (घ) इनमें से कोई नहीं ख
43. मेधा ट्रैक्शन सिस्टम वाले एच एच पी लोको में कितने ट्रैक्शन इनवर्टर्स हैं \
 (क) 4 (ख) 5 (ग) 3 (घ) 6 घ
44. एच एच पी लोको में कितने डी सी लिंक स्विच गियर लगे हैं ?
 (क) 3 (ख) 6 (ग) 5 (घ) 4 ख
45. ट्रैक्शन कन्ट्रोल कैबिनेट में लगा होता है ?
 (क) 6 ट्रैक्शन कम्प्यूटर , 6 डी सि एल स्विच गियर
 (ख) 6 आइ जी बी टी बेस्ड इनवर्टर्स, डी सी लिंक कैपिसिटरर्स और क्रो बार सर्किट ग
 (ग) क और ख दोनों
 (घ) इनमें से कोई नहीं
46. एच एच पी लोको में डायनमिक ब्रेक के समय टी सी सी कनवर्ट करता है ?
 (क) डीसी पावर को 3 फेज एसी पावर में (ख) 3फेज एसी पावर को डीसी पावर में ख
 (ग) क और ख दोनों (घ) इनमें से कोई नहीं
47. एच एच पी लोको में ई.सी.सी.2 लगा है?
 (क) ड्राइवर केबिन (ख) अन्डर ट्रक (ख) रेडिएटर रूम के पास (ग) इनमें से कोई नहीं ख
48. एच एच पी लोको में डी सी यल कन्ट्रोल, इवेन्ट रिकार्डर सर्किट ब्रेकर की करेन्ट रेटिंग होता है?
 (क) 03 एम्पियर (ख) 05 एम्पियर (ख) 10एम्पियर (ग) 15 एम्पियर क
49. एच एच पी लोको में ७। और ७ कान्टैक्टर्स लगे होते हैं ?

- (क) ई सी सी-1 (ख) ई सी सी-2 (ख) ई सी सी-3 (ग) ई सी सी-4 ख
50. एच एच पी लोको में 100 और 100 सेन्सर लगे हैं ? ख
- (क) ई सी सी-1 (ख) ई सी सी-2 (ख) ई सी सी-3 (ग) ई सी सी-4 ख
- 51- WDG4 लोकोमोटिव में कितने पावर कान्टैक्टर्स लगे होते हैं ? ग
- (क) 8 (ख) 9 (ग) 0 (घ) 6 ग
52. WDG4 लोकोमोटिव में पावर कान्टैक्टर्स को रिप्लेस किया गया है ? घ
- (क) एफ कान्टैक्टर (ख) केवल रिले (ग) बी के टी/ रिवर्सर (घ) डी सी लिंक घ
53. एल्को लोको के ट्रैक्शन अल्टरनेटर में कार्बन ब्रशों की कुल संख्या होती है ? ग
- (क) 10 (ख) 6 (ग) 4 (घ) 8 ग
54. WDP2 लोको में 400 आर पी एम पर ट्रैक्शन है ? क
- (क) 120 एच पी (ख) 160 एच पी (ग) 140 एच पी (घ) 200 एच पी क
55. ट्रैक्शन अल्टरनेटर टाइप 10102DW में कार्बन ब्रश ग्रेड का प्रयोग होता है ? क
- (क) HM6 (ख) EGO (ग) EG14D (घ) EG225 क
56. WDG4 लोकोमोटिव में जब चालक अलर्टर को एकनालेज करने में फेल हो जाता है ते यह आडियो वार्निंग सेकेन्ड के लिए देता है। घ
- (क) 10 (ख) 17 (ग) 25 (घ) 8 घ
57. WDG4 लोकोमोटिव में हाट आयल डिटेक्टर कितने डिग्री सेन्टीग्रेड पर सेट है। क
- (क) 124 (ख) 126 (ग) 100 (घ) 150 क
58. ब्लेन्डेड ब्रेक मिक्सचर होता है। ग
- (क) वैक्यूम + एअर (ख) डायनमिक + लोको (ग) फारमेशन+डायनमिक+लोको (घ) फारमेशन+लोको
59. WDP4 लोकोमोटिव में जब लोको रिवर्सर के विपरीत दिशा में चलता है क्या होने पर गति शीघ्र 5KMPH तक बढ़ जाता है। क
- (क) डायनमिक ब्रेक एक्शन में आ जाता है (ख) अलर्टर एक्शन में आयेगा क
- (ग) पावर ग्राउन्ड आयेगा (घ) लोको शट डाउन हो जायेगा
60. अपग्रेडेड हैसलर रिकार्डिंग और इंडिकेटिंग सिस्टम में व्हील डायल सेट किया जाता है। घ
- (क) रिकार्डर (ख) इंडिकेटर (ग) पल्स जनरेटर (घ) सिगनल कनवर्टर
61. हैसलर स्पीड सेन्सर के कोड डिस्क में कितने छिद्र होते हैं। ख
- (क) 100 (ख) 200 (ग) 300 (घ) 400 ख
62. हैसलर स्पीडोमीटर की मीटर में ग्राफ रोल की लम्बाई होती है। ख
- (क) 14 मीटर (ख) 17 मीटर (ग) 19 मीटर (घ) 21 मीटर ख
63. लैक्सवेन सिस्टम में रिकार्डर और इंडिकेशन दोनों को रन करने के लिए कितने सेन्सर की आवश्यकता होती है। ख
- (क) एक (ख) दो (ग) तीन (घ) किसी सेन्सर की जरूरत नहीं। ख
64. हैसलर (एस पी-90) रिकार्डर और इंडिकेटिंग सिस्टम में व्हील डायल सेट की जाती है। क
- (क) एस पी-90 (ख) रिकार्डर (ग) दोनों रिकार्डर और एसपी-90 (घ) पल्स जनरेटर क
65. मेधा टी-813 माडिफायड पल्स जनरेटर में स्पीड सिगनल द्वारा जनरेट होता है। क
- (क) सेन्सर और डिस्क एसेम्बली (ख) क्वायल और रोटर एसेम्बली क

- (ग) जंकशन बाक्स (घ) केवल क्वायल
66. मेधा रिकार्डिंग और इंडिकेटिंग सिस्टम में इनमें से क्या नहीं होता है। घ
(क) रिकार्डर (ख) पल्स जनरेटर (ग) इंडिकेटर (घ) सिगनल कनवर्टर
67. दिनों में अधिकतम समय ग्राफ रहता है। ग
(क) एक दिन (ख) सात दिन (ग) पन्द्रह दिन (घ) पैतालिस दिन
68. इनमें से कौन पेपर लेस रिकार्डिंग और इंडिकेटिंग सिस्टम है। ख
(क) मेधा (ख) मेमोटेल् (ग) हैसलर अपग्रेडेड (घ) लैक्सवेन
69. पल्स जनरेटर हमेशा लगाया जाता है। क
(क) लोको R2 एक्सल बाक्स कवर पर (ख) लोको L2 एक्सल बाक्स कवर पर
(ग) ड्राइवर केबिन में (घ) एक्सपेंसन टैंक
70. मेधा रिकार्डर और इंडिकेटिंग सिस्टम में व्हील डायल सेट किया जाता है। घ
(क) केवल रिकार्डर (ख) केवल इंडिकेटर (ग) केवल रिकार्डर इलेक्ट्रॉनिक्स बाक्स
(घ) सभी तीनों
71. SP-90 में मेमोरी स्टोर होती है। क
(क) अंतिम तीन घंटे की (ख) अंतिम 24 घंटे की (ग) अंतिम 45 दिनों की (घ) अंतिम 90 दिनों की
72. मेधा रिकार्डिंग सिस्टम में घड़ी में चाभी भरने की आवश्यकता होती है। घ
(क) प्रत्येक 24 घंटे में (ख) प्रत्येक 12 घंटे में (ग) एक सप्ताह में एक बार (घ) आवश्यकता नहीं है
73. TS13 स्पीड सेन्सर किस रिकार्डिंग और इंडिकेटिंग सिस्टम का पार्ट है। क
(क) मेधा (ख) लैक्सवेन (ग) हैसलर (घ) मेमोटेल्
74. लैक्सवेन सिस्टम में व्हील डायल, समय, दिनांक इत्यादि द्वारा सेट किया जाता है। ख
(क) थम्ब व्हील (ख) एच.एच.टी. (हैन्ड हेल्ड टर्मिनल) (ग) लैपटाप कम्प्यूटर (घ) इनमें से कोई नहीं
75. लाइन पर स्पीडोमीटर प्लेट ड्रावेल टूट जाने पर परिणाम क्या होगा। क
(क) रिकार्डर और इंडिकेटर कार्य नहीं करेगा (ख) रिकार्डर और इंडिकेटर दोनों कार्य करेगा
(ग) केवल रिकार्डर फंक्शन करेगा (घ) केवल इंडिकेटर फंक्शन करेगा
76. किस रिकार्डिंग और इंडिकेटिंग सिस्टम में दिनांक डिसप्ले नहीं होता है। क
(क) मेधा (ख) लैक्सवेन (ग) हैसलर (SP-90) (घ) मेमोटेल्
77. हैसलर स्पीड रिकार्डर की पावर सप्लाय कट जाने पर यह रिकार्ड करेगा। ख
(क) समय और गति दोनों (ख) केवल समय (ग) केवल गति (घ) न तो समय और न गति
78. लैक्सवेन रिकार्डिंग सिस्टम में व्हील डायल शुद्धता के साथ सेट किया जा सकता है (मिमी में)। क
(क) 1 मिमी (ख) 10 मिमी (ग) 5 मिमी (घ) 15 मिमी
79. मेधा सिस्टम में सेवा के दौरान स्पीड सेन्सर से जंकशन बाक्स केबिल के टूट जाने पर ग्राफ क
में मिलेगा।
(क) केवल समय (ख) केवल स्पीड (ग) समय और स्पीड दोनों (घ) न तो समय न ही स्पीड
80. मेधा स्पीड रिकार्डर में घड़ी को इनरजाइज किया जाता है। ग
(क) 72 वोल्ट सप्लाय से (ख) घड़ी की को वाइन्ड करके (ग) रिकार्डर के अन्दर की बैट्री से
(घ) सोलर इनर्जी से
81. ट्रैक्शन अल्टरनेटर के माडिफाइड फैन में फैन ब्लेड की मोटाई होती है। क

- (क) 6 मिमी (ख) 2 मिमी (ग) 10 मिमी (घ) 20 मिमी
82. ट्रैक्शन अल्टरनेटर में कुल कार्बन ब्रश है। ग
(क) 10 (ख) 6 (ग) 4 (घ) 8
83. 10102 DW टाइप ट्रैक्शन अल्टरनेटर में ग्रेड का कार्बन ब्रश प्रयोग किया जाता है। क
(क) HM6 (ख) EGO (ग) EG14D (घ) EG225
84. WDP2 लोकोमोटिव में 400 आर.पी.एम. पर ट्रैक्शन अल्टरनेटर का आउटपुट होता है। क
(क) 120 एच.पी. (ख) 160 एच.पी. (ग) 140 एच.पी. (घ) 200 एच.पी.
85. (PTC) टाइप 70 AZ फ्रंट ट्रक ट्रैक्शन मोटर में बियरिंग का प्रयोग होता है। क
(क) NU314,6314 (ख) NU310,6313 (ग) U320,6313 (घ) NU330,6314
86. 3101AY और 3101 AY1 टाइप की दोनों ऑक्जिलरी मशीनें हैं। क
(क) अर्न्तपरिवर्तनीय है (ख) अर्न्तपरिवर्तनीय नहीं है (ग) WDM4 में लगी हैं (घ) WDS4 में लगी हैं
87. No.of main poles in Auxliary Generator type 3101 AY1 are B
(A) 4 Pole (B) 6 Pole (C) 2 Pole (D) 8 Pole
87. ऑक्जिलरी जनरेटर टाइप 3101 AY1 में मेन पोलों की संख्या होती है। ख
(क) 4 पोल (ख) 6 पोल (ग) 2 पोल (घ) 8 पोल
88. The direction of rotation of Auxiliary M/Cs type 3101 AY1 is A
(A) CCW from commutator end (B) CW from commutator end
(C) CCW from pinion end (D) CW from pinion end
88. ऑक्जिलरी मशीन टाइप 3101 AY1 के घूर्णन की दिशा होती है। क
(क) कम्यूटेटर सिरे से काउन्टर दक्षिणावर्त (ख) कम्यूटेटर सिरे से दक्षिणावर्त
(ग) पिनयन सिरे से काउन्टर दक्षिणावर्त (घ) पिनयन सिरे से दक्षिणावर्त
89. The continuous rating of Auxiliary M/C type 3101 AY used as (V,A,rpm) exciter is A
(A) 75V,250 A, 2380 rpm (B) 70V,250 A 2380 rpm
(C) 75V, 200A,2380 rpm (D) 75V,250 A, 2280 rpm
89. एक्साइटर ऑक्जिलरी मशीन टाइप 3101 AY का कान्टिनिवस रेटिंग होता है (V,A,rpm) क
(क) 75V,250 A, 2380 आर.पी.एम. (ख) 70V,250 A 2380 आर.पी.एम.
(ग) 75V, 200A,2380 आर.पी.एम. (घ) 75V,250 A, 2280 आर.पी.एम.
90. The continuous rating of Auxiliary M/C type 3101 AY used as a Aux. Gen (V,A,RPM) is A
(A) 75V,160 A, 920 to 2380 rpm (B) 70V,150 A,920 to 2380 rpm
(C) 75V, 170A,920 to 2380 rpm (D) 75V,180 A,920 to 2280 rpm
90. ऑक्जिलरी जनरेटर टाइप 3101 AY का कान्टिनिवस रेटिंग (V,A,RPM) होता है क
(क) 75V,160 A, 920 to 2380 rpm (ख) 70V,150 A,920 to 2380 rpm
(ग) 75V, 170A,920 to 2380 rpm (घ) 75V,180 A,920 to 2280 rpm
91. The total nos. of main pole in Auxiliary Machine type AG-51 are D
(A) 8 Pole (B) 2 Pole (C) 6 Pole (D) 4 Pole
91. ऑक्जिलरी मशीन टाइप AG-51 में मेन पोलों की कुल संख्या होती है घ
(क) 8 पोल (ख) 2 पोल (ग) 6 पोल (घ) 4 पोल
92. The brush grade used in Auxiliary Machine type 3101 AY is

- (A) EG14D (B) EG 251 (C) HM6 (D) EGO B
92. ऑक्जिलरी मशीन टाइप में 3101 AY का ब्रश ग्रेड प्रयोग किया जाता है।
(क) EG14D (ख) EG 251 (ग) HM6 (घ) EGO ख
93. Gear ratio of Eddy current clutch gear unit (Right angle gear box) is
(A) 1:1.213 (B) 1:1.231 (C) 1:1.321 (D) 1:1.312 D
93. एडी करेन्ट क्लच गियर यूनिट (राइट एंगिल गियर बाक्स) का गियर रेशियों होता है।
(क) 1:1.213 (ख) 1:1.231 (ग) 1:1.321 (घ) 1:1.312 ग
94. ECC (एडी करेन्ट क्लच) का कान्टीनिवस रेटिंग (किलो वाट, आर.पी.एम) होता है।
(क) 60 किलो वाट ,1200 आर.पी.एम. (ख) 60 किलो वाट ,1000 आर.पी.एम. ख
(ग) 80 किलो वाट ,1000 आर.पी.एम. (घ) 80 किलो वाट ,1200 आर.पी.एम.
95. ECC (एडी करेन्ट क्लच) के आउटर और इनर ड्रम के बीच एअर गैप होता है। क
(क) 0.8मिमी से 1.2 मिमी (ख) 1.9मिमी से 2 मिमी (ग) 2मिमी से 3 मिमी (घ) 9 मिमी से 4 मिमी
96. ECC (एडी करेन्ट क्लच) के इनर और आउटर ड्रम की क्लचिंग द्वारा होती है।
(क) यांत्रिक क्लच (ख) विद्युतीय क्लच (ग) चुम्बकीय क्लच (घ) पुली अरेन्जमेंट के द्वारा ग
97. ECC (एडी करेन्ट क्लच) में ग्रेड का ब्रश प्रयोग होता है।
(क) EG 55 (ख) EG225 (घ) EG 14 D (ग) EGO ग
98. एक्सल जनरेटर में कुल कितने मैग्नेटिक पोल होते हैं।
(क) 20 (ख) 10 (ग) 80 (घ) 40 घ
99. ECC के वर्टिकल शाफ्ट में टाइप की बियरिंग प्रयोग की जाती है।
(क) K639/K632 (ख) K635/K632 (ग) K636/K632 (घ) K655/K632 क
100. ग्रिड ब्लोअर मोटर में इन्टर पोलों की कुल संख्या होती है।
(क) 6 (ख) 4 (ग) 8 (घ) 10 ख
101. ETS-2 को डिग्री सेन्टीग्रेड टेम्परेचर पर सेट किया जाता है।
(क) 64⁰से0 (ख) 74⁰से0 (ग) 90⁰से0 (घ) 95⁰से0 घ
102. ट्रैक्शन अल्टरनेटर टाइप 10106 ए जेड में ब्रश होल्डर और स्लिप रिंग के बीच क्लियरेंस होता है।
(क) 2 से 3 मिमी (ख) 3 से 4 मिमी (ग) 4 से 5 मिमी (घ) 1 से 2 मिमी क
103. ट्रैक्शन अल्टरनेटर टाइप 10106 ए जेड के रोटर में बियरिंग का प्रयोग होता है।
(क) NU 330 (ख) NH330 (ग) NU 314 (घ) NH300EM/C4 क
104. WDP1 लोको में ट्रैक्शन अल्टरनेटर टाइप 10106 ए जेड के गियर बाक्स की आयल कैपिसिटी होती है।
(क) 1 ली. (ख) 2.6 ली. (ग) 4 ली. (घ) 5 ली. क
105. ग्रिड ब्लोअर मोटर में कार्बन ब्रशों की कुल संख्या होती है।
(क) 12 (ख) 24 (ग) 8 (घ) 6 ग
106. ट्रैक्शन मोटर टाइप 5002 ए जेड में ग्रेड का ब्रश प्रयोग होता है।
(क) EG 14 D (ख) EG15D (ग) EG 225 (घ) EG 55 क

107. ट्रैक्शन अल्टरनेटर टाइप 10106 ए जेड के रोटर वाइन्डिंग में कुल कितने पोल होते हैं। ख
(क) 10 पोल (ख) 8 पोल (ग) 12 पोल (घ) 6 पोल
108. WDP1 लोको में ट्रैक्शन अल्टरनेटर टाइप 10106 ए जेड का स्टेटर वाइन्डिंग संयोजित होता है।
(क) स्टार संयोजित (ख) डेल्टा संयोजित (ग) प्रति फेज दो समानान्तर पाथ के साथ स्टार संयोजित
(घ) प्रति फेज दो समानान्तर पाथ के साथ डेल्टा संयोजित ग
109. टेको जनरेटर में मैग्नेटिक पोलों की कुल संख्या होती है। ग
(क) 4 (ख) 2 (ग) 6 (घ) 8
110. इंजन क्रैंक न करने का कारण है।
(क) बैट्री कमजोर होना (ख) MUSD स्विच का रन पर न होना घ
(ग) ECS का आइडिल पर न होना (घ) क, ख तथा ग तीनों सही
111. इंजन स्टार्ट करते समय यदि FOP गेज खराब है तो FPC पिकअप होने का संकेत मिलता है। क
(क) CCEM की LED से (ख) इंजन स्टार्ट LED से (ग) FPM के चलने से (घ) इनमें से कोई नहीं
112. PCS आपरेट होने का क्या कारण है। ग
(क) DMR की खराबी (ख) ERR की खराबी (ग) ट्रेन पार्टिंग (घ) कन्ट्रोल सर्किट ब्रेकर की खराबी
113. WDM3A में डायनमिक ब्रेक लगाने पर सुई कितने एम्पियर से अधिक नहीं होनी चाहिए।
(क) 350 (ख) 650 (ग) 800 (घ) इनमें से कोई नहीं ग
114. थ्रॉटल खोलने पर लोको के न चलने का कारण है।
(क) लोको का हालिंग पावर कम हो (ख) डीजल कम हो (ग) ल्यूब आयल कम हो घ
(घ) BKT मोटरिंग पर न हो
115. WDM2 में लोको में तीसरा ट्रॉंजीशन किस स्पीड पर आता है।
(क) 28KMPH (ख) 42KMPH (ग) 70KMPH (घ) 82KMPH घ
116. WDM3A लोकोमोटिव में इंजन स्टार्ट करते समय निम्न रिले के पिकअप हो जाने से क्रैंकिंग कान्टैक्टर पिकअप नहीं करेगा।
(क) जी.आर-2 (ख) बी.के.आर. (ग) ई.आर.आर. (घ) टी.आर. क
117. WDP4D लोकोमोटिव का हार्स पावर क्या होता है।
(क) 3100 (ख) 4000 (ग) 4500 (घ) इनमें से कोई नहीं ग
118. पैरलल ट्रॉंजीशन पिकअप होने पर कितने पावर कान्टैक्टर लगते हैं।
(क) 3 (ख) 6 (ग) 7 (घ) 9 ख
119. एच.एच.पी. लोकोमोटिव में स्टाप पुश बटन की जगह लगा होता है।
(क) एल/टी स्विच (ख) एम.यू.यस.डी स्विच (ग) ई.एफ.सी.ओ. (घ) इनमें से कोई नहीं ग
120. WDM2 लोको में पैरलल में आते ही लोडमीटर शो नहीं करता है, दोष किसमें है।
(क) P32 पावर कान्टैक्टर (ख) CK1, CK2 कान्टैक्टर (ग) ECS (घ) G.F. स्विच क
121. WDM2 लोको में हॉट इंजन किस तापक्रम पर आता है।
(क) 90°C (ख) 95°C (ग) 74°C (घ) 85°C क

122. वुडवर्ड गवर्नर में इंजन आर.पी.एम. नियंत्रण के लिए कितने सालिनायड लगे हैं।
 (क) 3 (ख) 4 (ग) 5 (घ) 6 ख
123. डायनमिक ब्रेक लगाने पर किस रिले के पिकअप होने से आर.पी.एम. चार नॉच के बराबर हो जाता है।
 (क) ई.आर.आर. (ख) डी.एम.आर. (ग) बी.के.आर. (घ) ई.एस.आर. ग
124. एम. सी.बी.जी. गवर्नर में कुल कितने कार्ड लगे हैं।
 (क) 5 (ख) 3 (ग) 6 (घ) 4 ग
125. GFOLR , MEP लोको में कितने बार आपरेट होने पर लोको विफल कर देंगे।
 (क) एक घंटे में तीन बार (ख) एक घंटे में चार बार (ग) एक घंटे में दो बार क
 (घ) इनमें से कोई नहीं।
126. आइसोलेशन स्विच कहाँ लगा है।
 (क) ECC2 में. (ख) TCC में . (ग) ECP में (घ) ECC 3में ग
127. कम्प्यूनिकेशन लिंक फेल्योर मैसेज मिलने पर,रिसाइकिलिंग की जाती है। ख
 (क) TCC ब्रेकर की (ख) MAB की (ग) Event Recorder ब्रेकर की (घ) कम्प्यूटर कन्ट्रोल ब्रेकर की
128. यदि WDM2 लोको चलाते समय रात में चलते चलते इंजन बन्द हो जाय और हेड लाइट एवं मार्कर लाइट भी बुझ जाय एवं केवल कैब लाइट जलती हो तो दोष क्या होगा। घ
 (क) MB1 आफ होगा. (ख) FPC ड्राप होगा. (ग) HLCC आफ होगा (घ) MB2 आफ होगा
129. WSR3 पैरलल कनेक्शन में ,मोटर्स के साथ जुड़ा होता है।
 (क) 3,6 (ख) 2,5 (ग) 3,4 (घ) 4,6 घ
130. रिवर्सर कान्टैक्टर का प्रयोग डीजल लोको में किया जाता है।
 (क) डायनमिक ब्रेक लगाने के लिए (ख) ट्रैक्शन मोटर्स के चलने की दिशा बदलने के लिए
 (ग) ब्रेकिंग से मोटरिंग में जाने के लिए (घ) इनमें से कोई नहीं। ख
131. ट्रैक्शन मोटर एक की पिनिनयन स्लिप करने पर सीरिज में कौन-कौन WSR fjsy vkjSv gksrk gS
 $\frac{1}{4}$ WSR1, WSR3 $\frac{1}{4}$ WSR2, WSR3 $\frac{1}{4}$ WSR1 $\frac{1}{4}$ WSR3
 ग
132. ट्रैक्शन मोटर को करेन्ट मिलती है।
 (क) ऑगजलरी जनरेटर (ख) टेको जनरेटर (ग) मेन जनरेटर (घ) इक्साइटर जनरेटर ग
133. लोको की स्पीड नहीं बढ़ रही है।
 (क) फ्यूल टैंक में तेल नहीं है (ख) ट्रांजीशन नहीं आ रहा है
 (ग) रेडिएटर फैन नहीं चल रहा है (घ) कोई मोटर खराब है
134. पावर ग्राउण्ड आने पर WDM2 लोको में कौन-कौन सी मोटर एमसीओएस द्वारा काटी जा सकती है?
 (क) 1, 2, 3 (ख) 4, 5, 6 (ग) 3, 4, 5 (घ) कोई नहीं ख
135. डब्लूडीजी-2 लोको में कितने बी.के.टी. लगे हैं?

- (क) एक (ख) दो (ग) तीन (घ) चार क
136. एयर फ्लो इंडीकेटर क्या बताता है? ख
- (क) वैक्युम स्तर (ख) ब्रेक पाइप प्रेशर (ग) फीड पाइप प्रेशर (घ) इनमें से कोई नहीं
137. हवील स्लीप रिले किस प्रकार की सेपटी डिवाइस है। क
- (क) पावर रेड्यूशिंग (ख) शट डाउन (ग) आइडलिंग (घ) इनमें से कोई नहीं
138. श्री फिल्ड इक्साईटेशन सिस्टम किस लोको में लगा है। ग
- (क) डब्लूडीएम3 (ख) डब्लूडीएम3ए (ग) वाईडीएम4 (घ) डब्लूडीजी3ए
139. एफटीटीएम को चलाने के लिए निम्न में से क्या लगा होता है। क
- (क) गियर ड्राईव (ख) चेन ड्राईव (ग) वेल्ट एवं पुली ड्राईव (घ) उपरोक्त में से कोई नहीं
140. वुर्डवर्ड गवर्नर में एलसीपी का रोल है। क
- (क) ट्रै.जन. की मॉग एवं इंजन आपूर्ति में संतुलन।
(ख) यह एक्साईटेशन सिस्टम में सिर्फ एक प्रतिरोध के तौर पर कार्य करता है।
(ग) इसके आपरेशन से ट्रै.जन. मॉग बढ़ती है। (घ) इनमें से कोई नहीं।
141. डब्लूएसआर आपरेट होने पर लोडमीटर। घ
- (क) शुन्य हो जाता है (ख) बढ़ जाता है (ग) कम हो जाता है (घ) फ्लक्चुएट करता है।
142. डब्लूडीएम2 लोको में पैरलल में आते ही लोड मीटर शो नही करता है दोष किसमें है। क
- (क) पी-32 (ख) इ सी एस (ग) जी एफ सी (घ) सीके-1, सीके-2
143. सीरीज में डबलूएसआर-3 पर कौन 2 मोटर कनेक्ट होते हैं। ग
- (क) 1-4 (ख) 2-5 (ग) 3-6 (घ) 2-3
144. इंजन आटोमेटिक बन्द हो गया क्या चेक करेंगे। घ
- (क) गवर्नर (ख) ओ एस टी (ग) एफ पी एम (घ) सभी
145. डब्लूडीएम2 में तीसरा ट्रांजिशन कितनी स्पीड पर आता है। ख
- (क) 28 (ख) 82 (ग) 42 (घ) 70
146. हाट इंजन पर कन्ट्रोल स्टैंड पर किस रंग की बत्ती जलेगी।
- (क) पीली (ख) हरी (ग) लाल (घ) सफेद
147. सिंगल बी.के.टी. वाले लोको में डाइनेमिक ब्रेक लगाने पर कितने पावर कान्टैक्टर कार्यरत होते हैं। ग
- (क) 8 (ख) 6 (ग) 5 (घ) 7
148. डब्लूडीएम3सी का हार्स पावर कितना होता है। क
- (क) 3300 (ख) 3200 (ग) 3100 (घ) 3000
149. इंजन रेज न होने का सम्बन्ध किससे हैं। क
- (क) डीएमआर (ख) टीआर (ग) एफएसआर (घ) डबलूएसआर
150. टिवन वीम हेड लाईट में कितने वाल्व लगते हैं। ख
- (क) 1 (ख) 2 (ग) 4 (घ) 3
151. ट्रैक्शन अल्टरनेटर टाइप 10106 ए जेड में ग्रेड का ब्रश प्रयोग किया जाता है। ग
- (क) EG 15 (ख) EG55 (ग) HM6 (घ) EGO
152. राजभाषा नियम 1976 के अनुसार राज्यों को कितनी श्रेणियों में बांटा गया है। ग

- क-चार ख-छः ग-तीन घ-दो
153. ट्रैक्शन अल्टरनेटर टाइप 10106 ए जेड किस प्रकार के लोको में प्रयोग होता है।
 (क) WDP1 (ख) WDM2 (ग) WDP2 (घ) WDP4 क
154. . ट्रैक्शन अल्टरनेटर में कुल ब्रश होल्डर एसेम्बली फिट होती है।
 (क) 4 (ख) 6 (ग) 9 (घ) 2 घ
155. ट्रैक्शन अल्टरनेटर टाइप 10106 ए जेड (WDP1) का प्रयोग (RPM,HP) में होता है।
 (क) 1000 आर.पी.एम.,2000 एच पी (ख) 1000 आर.पी.एम.,1800 एच.पी. क
 (ग) 1000 आर.पी.एम., 2300 एच.पी. (घ) 1050 आर.पी.एम, 3150 एच.पी.
156. जी.ई. टाइप ट्रैक्शन जनरेटर में कुल इन्टरपोल फिट किये जाते हैं।
 (क) 10 (ख) 6 (ग) 12 (घ) 8 ग
157. टेको जनरेटर का आउटपुट वोल्टेज होता है।
 (क) ए.सी.सिंगल फेज (ख) डी.सी. (ग) ए.सी. थ्री फेज (घ) पल्सेटिंग डी.सी. ग
158. जी.ई. टाइप ट्रैक्शन जनरेटर के ब्रश का साइज होता है।
 (क) $3/4 \times 11/4 \times 2 - 1/2$ इंच (ख) $3/4 \times 4/11 \times 2 - 1/2$ इंच क
 (ग) $4/3 \times 11/4 \times 2 - 1/2$ इंच (घ) $4/3 \times 11/4 \times 2 - 1/2$ इंच
159. जी.ई. टाइप ट्रैक्शन जनरेटर के कार्बन ब्रश का कन्डमिंग साइज होता है।
 (क) 12/16 इंच (ख) 13/16 इंच (ग) 13/15 इंच (घ) 13/18 इंच ख
160. जी.ई. टाइप ट्रैक्शन जनरेटर के ब्रश होल्डर और कम्यूटेटर के बीच क्लियरेन्स होता है।
 (क) 3/32 से 1/8 इंच (ख) 3/32 से 1/25 इंच क
 (ग) 32/3 से 1/40 इंच (घ) 3/32 से 1/60 इंच
161. रिकन्डीशनिंग के बाद ट्रैक्शन जनरेटर के कम्यूटेटर का रन आउट होता है।
 (क) 0.007" (ख) 0.006" (ग) 0.005" (घ) 0.002" घ
162. ऑक्सिलेटर कार्ड को नाम से जाना जाता है।
 (क) 188 कार्ड (ख) 187 कार्ड (ग) 253 कार्ड (घ) 254 कार्ड ग
163. ट्रैक्शन मोटर -165 होता है।
 (क) डी.सी. सिरीज मोटर (ख) ए.सी. सिरीज मोटर (ग) डी.सी.शन्ट मोटर (घ) इंडक्शन मोटर क
164. ट्रैक्शन मोटर-165 के मेन फील्ड का रेजिस्टेंस 25°C पर m-ohm होता है।
 (क) 10 m-ohm (ख) 6.5 m-ohm (ग) 20 m-ohm (घ) 30 m-ohm ग
- 165 ट्रैक्शन मोटर-165 का पिनयन और एक्सल कैप सहित कुल भार होता है।
 (क) 3500 किग्रा (ख) 2800 किग्रा (ग) 3340 किग्रा (घ) 3600 किग्रा ग
166. ट्रैक्शन मोटर-165 के कम्यूटेटर का व्यास मिमी में सामान्यतः होता है।
 (क) 422 मिमी (ख) 200 मिमी (ग) 550 मिमी (घ) 500 मिमी क
167. NU-300EM/4; बियरिंग में C4 होता है।
 (क) एंगिल रिंग (ख) मशीन्ड ब्रास केज (ग) एक्सट्रा लोड कैरिडिंग कैपिसिटी के साथ बियरिंग घ

- (घ) रेडियल क्लियरेंस का क्लास
168. बियरिंग NH 320EM/C4 का इनर व्यास होता है।
 (क) 400 मिमी (ख) 200 मिमी (ग) 300 मिमी (घ) 100 मिमी घ
169. ट्रैक्शन मोटर – 165एम में किस क्लास का इंसुलेशन प्रयोग होता है।
 (क) A (ख) H (ग) B (घ) C ख
170. ट्रैक्शन मोटर –165एम में ब्रश होल्डर एसेम्बली के स्प्रिंग का प्रेशर होता है।
 (क) 12 किग्रा (ख) 10 किग्रा (ग) 4.5 किग्रा (घ) 2 किग्रा ग
171. ट्रैक्शन मोटर टाइप 165एम का हार्स पावर होता है।
 (क) 600 एच पी (ख) 800 एच पी (ग) 333 एच पी (घ) 700 एच पी ग
172. ट्रैक्शन मोटर –165एम में कितने कम्प्यूटिंग पोल लगे होते हैं।
 (क) 4 (ख) 5 (ग) 6 (घ) 7 क
173. ट्रैक्शन मोटर टाइप –165एम के कम्प्यूटेटर का कन्डमिंग डाया साइज मिमी में होता है।
 (क) 420 मिमी (ख) 430 मिमी (ग) 390 मिमी (घ) 500 मिमी ग
174. 18 दांतों वाले ट्रैक्शन मोटर के पिनयन का “K” वैल्यू मिमी में होता है।
 (क) अधिकतम 88.72 मिमी से न्यूनतम 86.99 मिमी
 (ख) अधिकतम 89.74 मिमी से न्यूनतम 87.02 मिमी
 (ग) अधिकतम 90 मिमी से न्यूनतम .88 मिमी
 (घ) अधिकतम 84.02 मिमी से न्यूनतम 82.02 मिमी क
175. ट्रैक्शन मोटर टाइप 165 एम का अधिकतम आर पी एम होता है। ख
 (क) 2375 आर पी एम (ख) 2275 आर पी एम (ग) 2175 आर पी एम (घ) 2475 आर पी एम
176. ट्रैक्शन मोटर टाइप 165 एम का पिनयन किस तपमान पर शाफ्ट पर चढ़ाया जाता है(°C में)।
 (क) 170°C एमबिएंट टेम्परेचर से ऊपर क
 (ख) 140°C एमबिएंट टेम्परेचर से ऊपर
 (ग) 200°C एमबिएंट टेम्परेचर से ऊपर
 (घ) 500°C एमबिएंट टेम्परेचर से ऊपर
177. ट्रैक्शन मोटर टाइप 165 एम के पिनयन को कभी भी इतने से ऊपर गर्म नहीं करना चाहिए। ग
 (क) 100°C (ख) 150°C (ग) 220°C (घ) 300°C
178. ट्रैक्शन मोटर टाइप – 165 के पिनयन एण्ड में किस प्रकार की बियरिंग फिट की जाती है।
 (क) NU 320 (ख) NU 330 (ग) NH 320 (घ) NI350 ग
179. ट्रैक्शन मोटर टाइप– 165 एम के कम्प्यूटेटर और होल्डर एसेम्बली के बीच गैप होता है(मिमी में) क
 (क) 1.6मिमी से 2.4मिमी (ख) 7मिमी से 8 मिमी (ग) 10मिमी से 11मिमी (घ) 4.5मिमी से 6.5 मिमी
180. ट्रैक्शन मोटर टाइप 7362 CGL मेक के नये कम्प्यूटेटर का डाया होता है।
 (क) 300 मिमी (ख) 380 मिमी (ग) 490 मिमी (घ) 600 मिमी ख
181. ट्रैक्शन मोटर टाइप 7362 के कम्प्यूटेटर का न्यूनतम प्रयोग में आने वाला व्यास होता है।

- (क) 400 मिमी (ख) 600 मिमी (ग) 360 मिमी (घ) 500 मिमी ग
182. ट्रैक्शन मोटर टाइप 7362 के ब्रश होल्डर में ब्रश स्प्रिंग का प्रेशर होता है।
- (क) 3.0 किग्रा से 3.6 किग्रा (ख) 8.0 किग्रा से 9.0 किग्रा क
(ग) 9.0 किग्रा से 10.0 किग्रा (घ) 10.0 किग्रा से 11.0 किग्रा
183. रिफरेन्स मिक्सर कार्ड को जाना जाता है।
- (क) 253 कार्ड (ख) 186 कार्ड (ग) 188 कार्ड (घ) 187 कार्ड ख
184. जी. ई गवर्नर में स्पीड क्वायल का बैलेन्सिंग करेन्ट होता है। ख
- (क) 220 mA (ख) 475 mA (ग) 485 mA (घ) 480 mA
185. आइडिल स्थिति में वुडवर्ड गवर्नर में एल. सी.आर. की स्थिति बजे की होती है।
- (क) 11 बजे (ख) 12 बजे (ग) 17 बजे कर 30 मिनट (घ) 15 बजे ग
186. फुल लोड एच पी पर वुडवर्ड गवर्नर में एल. सी. आर. की पोजीशन होती है।
- (क) 11 बजे (ख) 12 बजे (ग) 08 बजे (घ) 15 बजे घ
187. आइडिल स्थिति में वुडवर्ड गवर्नर में कौन सा सालेनायड आपरेट होता है।
- (क) AV सालेनायड (ख) BV सालेनायड (ग) CV सालेनायड (घ) कोई नहीं घ
188. वुडवर्ड गवर्नर वाले लोको में एल.डब्ल्यू एस के आपरेट होने पर कौन सा सालेनायड आपरेट होता है।
- (क) CV सालेनायड (ख) BV सालेनायड (ग) DV सालेनायड (घ) कोई नहीं ग
189. वुडवर्ड गवर्नर वाले लोको में लो ल्यूब आयल शट डाउन प्रेशर की सेटिंग होती है। ख
- (क) 2.0 किग्रा/सेमी² (ख) 1.3 किग्रा/सेमी² (ग) 2.5 किग्रा/सेमी² (घ) 3.0 किग्रा/सेमी²
190. तीसरे नॉच पर वुडवर्ड गवर्नर में सालेनायड आपरेट होता है। ग
- (क) DV सालेनायड (ख) AV सालेनायड (ग) CV सालेनायड (घ) AV- CV सालेनायड
191. ल्यूब आयल प्लंजर के आपरेट होने पर वुडवर्ड गवर्नर वाले लोको में कौन सा सालेनायड घ
आपरेट होता है।
- (क) CV सालेनायड (ख) CV-DV सालेनायड (ग) AV-DV सालेनायड (घ) कोई नहीं
192. CGL- Q 7362 मेक ट्रैक्शन मोटर इन्टरपोलों की कुल संख्या होती है। ग
- (क) 6 (ख) 10 (ग) 4 (घ) 8
193. WDM2 DC/DC लोको MB1 सर्किट ब्रेकर के करेन्ट की रेटिंग होती है। ग
- (क) 100 एम्पियर (ख) 150 एम्पियर (ग) 200 एम्पियर (घ) 250 एम्पियर
194. कारडेक्स वह सिस्टम है जिसे प्रयोग किया जाता है। ख
- (क) अनुरक्षण प्रक्रिया में (ख) अनुरक्षण रिकार्ड रखने में (ग) कार्डों की ओवरहॉलिंग
(घ) विद्युत ट्रबुल शूटिंग में प्रयोग होने वाला शब्द
195. WDM2 DC/DC लोको में MB2 सर्किट ब्रेकर की रेटिंग होती है। घ
- (क) 100 एम्पियर (ख) 250 एम्पियर (ग) 200 एम्पियर (घ) 150 एम्पियर
196. बैट्री में इलेक्ट्रोलाइट का तापमान अधिक होने पर बैट्री की लाइफ का कारण बनता है।
- (क) बढ़ जाता है (ख) बैट्री की लाइफ पर कोई प्रभाव नहीं पड़ता है ग
(ग) घट जाता है (घ) अधिक तापमान अच्छे लाइफ के लिए आवश्यक है

197. TG/TA में हवा का प्रेशर के बीच देना बताया गया है। ख
 (क) 0.2 किग्रा/सेमी² (ख) 2 से 4 किग्रा/सेमी² (ग) 8 से 10 किग्रा/सेमी²
 (घ) हवा का प्रेशर देने को निर्दिष्ट नहीं किया है।
198. WDP1 में किस प्रकार का ट्रैक्शन अल्टरनेटर प्रयोग किया जाता है। घ
 (क) TG10931 AZ (ख) TG10102CW (ग) TG10102DW (घ) TG10106AZ
199. ट्रैक्शन अल्टरनेटर में स्लिप रिंगों का फंक्शन होता है।
 (क) कम्यूटेटर की तरह कार्य करना (ख) करेन्ट कलेक्टर की तरह कार्य करना ख
 (ग) ट्रैक्शन अल्टरनेटर रोटर की बैलेसिंग के लिए कार्य करना (घ) उपरोक्त में कोई नहीं
200. SAR का फूल फार्म होता है। ग
 (क) स्पीड एडजस्टिंग रिले (ख) स्पीड एडजस्टिंग रेजिस्टेंस (ग) सेपिटी ऑक्जिलरी रिले
 (घ) इनमें से कोई नहीं
201. जनरेटर फील्ड ओवर लोड रिले का आपरेटिंग करेन्ट लिमिट होता है ग
 (क) 50 एम्पियर (ख) 100 एम्पियर (ग) 280 एम्पियर (घ) 400 एम्पियर
202. फ्रन्ट लाइट बल्ब की रेटिंग वोल्टेज में होती है ख
 (क) 32 वोल्ट (ख) 24 वोल्ट (ग) 12 वोल्ट (घ) 72 वोल्ट
203. डीजल इंजन के लिए कौन सी सुरक्षा दी गयी है ग
 (क) कैंटिल गार्ड (ख) हेड लाइट (ग) एल डब्ल्यू एस (घ) फ्लैशर लाइट
204. डीजल इलेक्ट्रिक लोकोमोटिव में फील्ड कन्ट्रोल पैनल का फंक्शन होता है। ग
 (क) हेड लाइट वोल्टेज कन्ट्रोल करने के लिए (ख) बैट्री चार्जिंग वोल्टेज कन्ट्रोल करने के लिए
 (ग) एक्साइटर वोल्टेज कन्ट्रोल करने के लिए (घ) टेको जनरेटर वोल्टेज कन्ट्रोल करने के लिए
205. ट्रैक्शन जनरेटर 10931 ए जेड की वोल्टेज लिमिट होती है। ख
 (क) 1100 वोल्ट (ख) 770 वोल्ट (ग) 800 वोल्ट (घ) 685 वोल्ट
206. ए सी/डी सी लोको के पावर रेक्टिफायर पैनल में कैपिसिटर्स की कुल संख्या प्रयोग की जाती है क
 (क) 06 (ख) 08 (ग) 12 (घ) 04
207. ए सी/ डी सी लोको में टाइम डीले रिले (टी डी आर) कितने टाइम डीले के लिए लगा है ख
 (क) 4 सेकेन्ड (ख) 60 सेकेन्ड (ग) 12 सेकेन्ड (घ) 1.8 सेकेन्ड
208. WDM2 डीजल लोकोमोटिव में प्रयुक्त जनरेटर होता है।
 (क) सिरीज जनरेटर (ख) सेपरेटली एक्साइटेड जनरेटर (ग) कम्पाउन्ड जनरेटर ख
 (घ) उपरोक्त में कोई नहीं
209. यदि 0 या 8 नम्बर तार की सप्लाय ब्रेक हो जाती है तो क्या होगा। क
 (क) लोको केवल एक दिशा में चलेगा (ख) लोको किसी दिशा में नहीं चलेगा
 (ग) लोको दोनों दिशा में चलेगा (घ) उपरोक्त में से कोई नहीं
210. ट्रैक्शन अल्टरनेटर/ ट्रैक्शन जनरेटर में लगे रोलर बियरिंग का ल्यूब्रिकेशन होता है। ग
 (क) बाहर से ग्रीसिंग के द्वारा

- (ख) किसी ल्यूब्रिकेशन की आवश्यकता नहीं है
 (ग) आक्जिलरी जन., एक्साइटर और आइडिल गियर के गियर द्वारा
 (घ) ओवरहॉलिंग के दौरान एक बार किया गया ल्यूब्रिकेशन पर्याप्त है
211. ट्रैक्शन अल्टरनेटर के स्लिप रिंग की ओवेलिटी अनुमेय है। ख
 (क) 0.010" (ख) .002" (ग) .005" (घ) .006"
212. पावर रेक्टिफायर ए आर 5400 एम्पियर में प्रयुक्त सिंगल डायोड के करन्ट की रेटिंग होती है।
 (क) 1000 एम्पियर (ख) 5000 एम्पियर (ग) 2500 एम्पियर (घ) इनमें से कोई नहीं घ
213. डब्ल्यू एस आर रिले द्वारा पावर रिडक्शन चेकिंग के दौरान रेजिस्टेंस डिफेक्टिव मिलता है।
 (क) BHER (ख) EFR (ग) WR8,9,10 (घ) LAR ग
214. रिवर्स करेन्ट डायोड डीजल लोको में के लिए लगा है।
 (क) ट्रैक्शन जनरेटर तक करेन्ट का रिवर्स फ्लो ब्लाक करने के लिए ख
 (ख) ऑक्जिलरी जनरेटर तक करेन्ट का रिवर्स फ्लो ब्लाक करने के लिए
 (ग) टैको जनरेटर तक करेन्ट का रिवर्स फ्लो ब्लाक करने के लिए
 (घ) फ्यूल मोटर तक करेन्ट का रिवर्स फ्लो ब्लाक करने के लिए
215. किस रिले के क्वायल का रजिस्टेंस वैल्यू न्यूनतम होता है।
 (क) ERR (ख) GR (ग) DMR (घ) ESR-1 ख
216. किस प्रकार के लोको में थाइराइट रेजिस्टर फिट है।
 (क) WDM3 (ख) WDM2 (ग) WDS6 (घ) YDM4 क
217. जी.एफ.एल.ओ.आर. रिले ए.सी./डी.सी. लोको में सुरक्षा के लिए लगाया गया है।
 (क) जी.एफ.कान्टैक्टर की (ख) ट्रैक्शन अल्टरनेटर के अर्थिंग की घ
 (ग) जी.एफ.कान्टैक्टरों के बीच फलैश ओवर की (घ) ट्रैक्शन अल्टरनेटर के फेज टू फेज शार्टिंग की
218. यदि एस.ए.आर. रिले इनरजाइज नहीं होता है तो क्या होगा। क
 (क) इंजन ओवर स्पीड हो जायेगा (ख) इंजन स्टार्ट हो जायेगा
 (ग) इंजन सामान्य रूप से स्टार्ट होगा लेकिन जी.एफ. नहीं पिकअप होगा
 (घ) इंजन सामान्य रूप से स्टार्ट हो जायेगा लेकिन नॉचअप नहीं होगा
219. ई.सी.पी. के किस SAR के द्वारा ओ एस टी आर पी एम एडजस्ट किया जाता है।
 (क) SAR-1 (ख) SAR-2 (ग) SAR-3 (घ) SAR-4 ग
220. एफ एस कान्टैक्टर के टिप्पस वेल्ड हो जाने पर इंडिकेशन आता है।
 (क) जी.एफ. पिकअप नहीं हो रहा है (ख) प्रथम नॉच से व्हील स्लिप ख
 (ग) ई पी कान्टैक्टर फ्लक्चुएट कर रहा (घ) ग्राउन्ड रिले आपरेट हो रहा
221. यदि रिफरेन्स वोल्टेज 24.4 वोल्ट से अधिक है तो खराबी होगी। क
 (क) LCP (ख) SP (ग) GCR (घ) Pilot valve
222. एम.यू. ऑपरेशन के दौरान दोनों लोको द्वारा शट डाउन किया जा सकता है। ग
 (क) स्टाप बटन द्वारा (ख) ओ.एस.टी. द्वारा (ग) एम.यू.एस.डी द्वारा (घ) लो ल्यूब आयल प्लंजर द्वारा
223. पी.सी.एस बाई पास स्विच पर तारें जोड़ी जाती हैं।

- (क) 30 K-46 (ख) 18A-4 (ग) 6H-4 (घ) 30K-4 घ
224. पैरलल कनेक्शन में डब्ल्यू एस आर 1 मोटरों के साथ जुड़ती हैं। क
- (क) 1,5 (ख) 2,4 (ग) 3,4 (घ) 2,3
225. पैरलल कनेक्शन में डब्ल्यू एस आर 3 मोटरों के साथ जुड़ती हैं।
- (क) 3,6 (ख) 2,5 (ग) 3,4 (घ) 4,6 घ
226. किस तार नं0 पर नो लोड वोल्टेज चेक किया जाता है।
- (क) 34 G-36 (ख) 34-36 (ग) GK-2-GA (घ) 34E-36 ख
227. GCR रजिस्टेंस एक भाग होता है
- (क) ECP (ख) VRP (ग) TRP (घ) EXCP क
228. ECC के स्लिप रिंग और ब्रश होल्डर के बीच गैप रखा जाता है।
- (क) 5 मिमी (ख) 8 मिमी (ग) 2मिमी (घ) 15 मिमी ग
229. डीजल लोको में रिवर्सर कान्टैक्टर का प्रयोग होता है।
- (क) फील्ड के करेन्ट की दिशा बदलने के लिए (ख) डायनमिक ब्रेक लगाने के लिए क
- (ग) ट्रैक्शन मोटरों को पावर सप्लाई देने के लिए (घ) उपरोक्त में से कोई नहीं
300. एम सी असे एस WDP1 लोको में ट्रबल आने पर प्रयुक्त होता है। घ
- (क) पावर ग्राउण्ड आने पर (ख) व्हील स्लिप होने पर
- (ग) ई पी कान्टैक्टर फ्लक्चुएट करने पर (घ) पावर ग्राउण्ड और व्हील स्लिप होने पर
301. ट्रैक्शन मोटर 165-एम के स्प्लिट ब्रश की न्यूनतम लम्बाई क्या होती है जब वह अकार्यशील होता है (मिमी में)
- (क) 60 मिमी (ख) 20 मिमी (ग) 27.8 मिमी (घ) 50.0 मिमी ग
302. WDG4 और WDP4 लोकोमोटिव का हार्स पावर होता है। ग
- (क) 3000 एच पी (ख) 3500 एच पी (ग) 4000 एच पी (घ) 4500 एच पी
303. WDG5 लोकोमोटिव का हार्स पावर होता है। ख
- (क) 3000 एच पी (ख) 5500 एच पी (ग) 6000 एच पी (घ) 4500 एच पी
304. WDG4 लोकोमोटिव का माडल नं0 होता है। क
- (क) GT46MAC (ख) GT46 (ग) GT46PAK (घ) ALCO 251
305. GM लोकोमोटिव में किस टाइप के माडल का इंजन लगा है। ग
- (क) ALCO 251 (ख) GT46 (ग) 710 G3B (घ) GT46MAC
306. WDP4 लोकोमोटिव का माडल नं0 होता है। ग
- (क) GT46MAC (ख) GT46 (ग) GT46PAK (घ) ALCO 251
307. GM लोकोमोटिव में किस टाइप का डीजल इंजन लगा है। घ
- (क) फोर स्ट्रोक (ख) थ्री स्ट्रोक (ग) एक स्ट्रोक (घ) टू स्ट्रोक
308. GM लोकोमोटिव का फुल स्पीड आर.पी.एम. होता है। ख
- (क) 1000 आर पी एम (ख) 904 आर पी एम (ग) 900 आर पी एम (घ) 950 आर पी एम

309. GM लोकोमोटिव का आइडिल स्पीड आर.पी.एम. होता है। ग
 (क) 200 आर पी एम (ख) 250 आर पी एम (ग) 269 आर पी एम (घ) 249 आर पी एम
310. LIR के साथ GM लोकोमोटिव का आइडिल स्पीड आर.पी.एम. होता है। क
 (क) 200 आर पी एम (ख) 250 आर पी एम (ग) 269 आर पी एम (घ) 249 आर पी एम
311. WDG4 लोकोमोटिव का मिनिमम कानटिनिवस स्पीड होता है। ख
 (क) 21.5 KMPH (ख) 22.5 KMPH (ग) 20.5 KMPH (घ) 23.5 KMPH
312. WDG4 लोकोमोटिव का अधिकतम स्पीड होता है। ग
 (क) 150 KMPH (ख) 140 KMPH (ग) 120 KMPH (घ) 110 KMPH
313. GM लोकोमोटिव का शिड्यूल बाद किया जाता है। ख
 (क) एक महीने बाद (ख) तीन महीने बाद (ग) चार महीने बाद (घ) 15 दिनों बाद
314. WDP4 लोकोमोटिव का अधिकतम स्पीड होता है। ख
 (क) 120 KMPH (ख) 160 KMPH (ग) 150 KMPH (घ) 180 KMPH
315. WDG4 लोको में TM के पिन्डन और बुल गियर का रेशियो होता है। क
 (क) 17:90 (ख) 17:77 (ग) 65:18 (घ) 35:90
316. WDP 4 लोको में TM के पिन्डन और बुल गियर का रेशियो होता है। ख
 (क) 17:90 (ख) 17:77 (ग) 18:65 (घ) 35:90
317. WDG4/WDP4 लोको में नान वर्किंग कन्ट्रोल स्टैण्ड पर L/T स्विच की पोजीशन होती है।
 (क) लीड (ख) ट्रेल (ग) एच एल पी आर (घ) टेस्ट ख
318. WDP4 लोको में बैट्री नाइफ स्विच लगा होता है। ग
 (क) ECC1 में (ख) इंजन रुम के पास (ग) लोको लेफ्ट फूट प्लेट पर (घ) ड्राइवर केबिन में
319. एच एच पी लोको में क्रैंक केश मोटर की जगह लगा है। ख
 (क) एच सी पी (ख) इजेक्टर (ग) एक्सप्लोजन डोर कवर (घ) इनमें से कोई नहीं
320. ST का मतलब है। घ
 (क) स्टैण्डर्ड ट्रांसफार्मर (ख) स्टार्टिंग ट्रांसफार्मर (ग) स्टैण्डर्ड ट्रांजिस्टर (घ) स्टार्टिंग कान्टैक्टर
321. मेन जनरेटर एसेम्बली में अल्टरनेटर लगे हैं।
 (क) दो (ख) तीन (ग) एक (घ) इनमें से कोई नहीं क
322. WDG4 लोको के लेड एसिड बैट्री की रेटिंग होती है। ग
 (क) 350 ए एच (ख) 450 ए एच (ग) 500 ए एच (घ) इनमें से कोई नहीं
323. एच एच पी लोको में क्रैकिंग किया जाता है। ग
 (क) ऑक्जिलरी द्वारा (ख) एक्साइटर द्वारा (ग) दो स्टार्टिंग मोटर द्वारा (घ) इनमें से कोई नहीं
324. फ्लैशर लाइट माडिफिकेशन करते समय टी डी आर को सेकेन्ड पर एडजस्ट करते हैं। ख
 (क) 1.8 सेकेन्ड (ख) 60 सेकेन्ड (ग) 50 सेकेन्ड (घ) इनमें से कोई नहीं
325. पल्स जनरेटर लगा होता है। घ

(क) L1 एक्सल पर (ख) L2 एक्सल पर (ग) R1 एक्सल पर (घ) R2 एक्सल पर

326. वह युक्ति, जो लोको स्पीड को व्हील से स्पीडोमीटर तक ट्रांसमिट करती है, कहलाता है। ग
(क) पल्स जनरेटर (ख) एक्साइटर जनरेटर (ग) एक्सल जनरेटर (घ) इनमें से कोई नहीं
327. TM-165 में पिनयन एडवॉस होता है। क
(क) 0.085" से 0.090" (ख) 0.070" से 0.085" (ग) 0.02" से 0.03" (घ) इनमें से कोई नहीं
328. LWS आपरेट होने पर GE गवर्नर का कौन सा पुर्जा लोको बन्द करता है। ख
(क) स्पीड क्वायल (ख) क्लच क्वायल (ग) स्टेबलाइजिंग क्वायल (घ) इनमें से कोई नहीं
329. वुडवर्ड गवर्नर में लीटर तेल भरा जाता है। ग
(क) 3.8 ली0 (ख) 4.0 ली0 (ग) 2.5 ली0 (घ) इनमें से कोई नहीं
330. LWS आपरेट होने पर WW गवर्नर में कौन सा सालेनायड ऑपरेट होता है। ग
(क) AV (ख) CV (ग) DV (घ) BV
331. बैट्री सेल में वेंट प्लग क्यों दिया जाता है। ख
(क) पानी देखने के लिए (ख) गैसों को हटाने के लिए (ग) पानी डालने के लिए (घ) इनमें से कोई नहीं।
332. यदि रनिंग स्पीड को प्रभावित किए बिना, लोड मीटर शून्य हो जाता है तो संभावित कारण हो सकता है।
(क) LAR का ओपन होना (ख) ACCR खराब होना (ग) LAS का ओपन होना क
(घ) इनमें से कोई नहीं।
333. यदि डीजल इंजन हॉट अलार्म के साथ बन्द हो जाता है तो वह क्या दर्शाता है। घ
(क) LWS आपरेट हो गया (ख) एक्सपेंश टैंक में पानी की कमी (ग) रेडिएटर फैन का न चलना
(घ) क और ख दोनों
334. ट्रैक्शन मोटर केबल लीड"ए" का रंग कोड है। ग
(क) काला (ख) पीला (ग) लाल (घ) इनमें से कोई नहीं।
335. डीजल लोको में लगे कान्टैक्टर्स में रोलिंग एवं स्लाइडिंग चाल होती है इसे कहते हैं।
(क) नकलिंग (ख) रोलिंग (ग) स्लाइडिंग (घ) रोलिंग और स्लाइडिंग दोनों क
336. ई.पी. कान्टैक्टर के स्थिर तथा मूवेबुल फिंगर के मध्य कितना कान्टैक्ट प्रेशर होता है। ख
(क) 250 से 800 ग्राम (ख) 350 से 900 ग्राम (ग) 450 से 700 ग्राम (घ) इनमें से कोई नहीं
337. वुडवर्ड गवर्नर वाले लोको में यदि गवर्नर में एम्फोनेल प्लग नहीं लगा है तो क्या होगा। ग
(क) डायनमिक ब्रेक नहीं लगेगा (ख) ट्रॉजीशन नहीं होगा (ग) थ्रॉटल रिसपांड नहीं करेगा
(घ) इनमें से कोई नहीं
338. ए. सी/डी सी लोको में टी डी आर क्यों लगायी जाती है। ख
(क) एक्साइटेडेशन के लिए (ख) बैट्री चार्जिंग के लिए (ग) डायनमिक ब्रेक के लिए
(घ) ट्रॉजीशन के लिए
339. WSR3 में पैरलल कनेक्शन में कौन सी मोटरें आती हैं। क
(क) 4 व 6 (ख) 1 व 5 (ग) 3 व 6 (घ) इनमें से कोई नहीं

340. यदि सिरीज एवं पैरलल में WSR2 में मिली वोल्ट ड्राप अधिक आ रहा है तो मोटर में खराबी हो सकती है। ख
- (क) ट्रै0 मो0 नं0 5 (ख) ट्रै0 मो0 नं0 2 (ग) ट्रै0 मो0 नं0 3 (घ) इनमें से कोई नहीं
341. यदि डीजल लोको पहली नॉच पर जर्क दे रहा है तो कार्ड में खराबी हो सकती है। ग
- (क) 188 (ख) 253 (ग) 254 (घ) इनमें से कोई नहीं
342. MCOS में पोजीशन होती है। घ
- (क) 6 (ख) 8 (ग) 5 (घ) 7
343. WDM2 लोको में कार्ड नं0 फंक्शन जनरेटर कार्ड कहलाता है। ग
- (क) 187 (ख) 253 (ग) 293 (घ) इनमें से कोई नहीं
344. एक्साइटेशन सिस्टम में कार्ड नं0 पी.डब्ल्यू.एम कार्ड कहलाता है। क
- (क) 188 (ख) 187 (ग) 493 (घ) इनमें से कोई नहीं
345. WDG3A लोकोमोटिव में ट्रॉजीशन होती है। ग
- (क) दो (ख) तीन (ग) एक (घ) इनमें से कोई नहीं
346. WDG4 लोकोमोटिव में ट्रॉजीशन होती है। ख
- (क) एक (ख) शून्य (ग) दो (घ) इनमें से कोई नहीं
347. WDM2 लोको में आठवीं नॉच पर ट्रैक्शन मोटर ब्लोअर द्वारा कितनी हार्स पावर की खपत होती है। घ
- (क) 18 एच. पी. (ख) 51 एच.पी. (ग) 16 एच.पी. (घ) 61 एच.पी.
348. WDM2 लोको में यदि रेडिएटर फैन पूरी स्पीड पर चल रहा हो तो कितनी हार्स पसवर की खपत होती है। ख
- (क) 13 एच. पी. (ख) 90 एच.पी. (ग) 16 एच.पी. (घ) 80 एच.पी.
349. 3100 हार्स पावर वाले लोको में आक्जिलरी एवं एक्साइटर जनरेटर में कितनी हार्स पावर की खपत होगी। ग
- (क) 18 एच. पी. (ख) 19 एच.पी. (ग) 20 एच.पी. (घ) 22 एच.पी.
350. एक बी.के.टी./रिवर्सर वाले लोको में डायनमिक ब्रेकिंग के दौरान कितने पावर कान्टैक्टर पिकअप होते हैं। क
- (क) 5 (ख) 7 (ग) 9 (घ) 6
351. डबल बी.के.टी./रिवर्सर वाले लोको में डायनमिक ब्रेकिंग के दौरान कितने पावर कान्टैक्टर पिकअप होते हैं। ख
- (क) 5 (ख) 7 (ग) 9 (घ) 6
352. पाजिटिव साइड में बैट्री अमीटर की सुई क्या दर्शाती है। ग
- (क) बैट्री डिसचार्जिंग (ख) बैट्री चार्जिंग (ग) बैट्री ओवर चार्जिंग (घ) इनमें से कोई नहीं
353. WDM3A में डायनमिक ब्रेकिंग के दौरान कितना करेन्ट दर्शाता है। घ

(क) 650 एम्पियर (ख) 400 एम्पियर . (ग) 550 एम्पियर (घ) 800 एम्पियर

354. WDM2 लोको में फ्यूल पम्प मोटर का आर.पी.एम होता है। क
(क) 1725 (ख) 1750 . (ग) 1650 (घ) इनमें से कोई नहीं
355. बी.एक्स./बी.एन. कार्ड अथवा वी.आर.पी. फ्यूज लूज होने पर जनरेटर कार्य नहीं करेगा। ग
(क) टेको जनरेटर (ख) एक्सल जनरेटर (ग) ऑक्जिलरी जनरेटर (घ) इनमें से कोई नहीं
356. यदि पैरलल ट्रॉंजीशन पर व्हील स्लिप आ रही है तथा FS23 वेल्ड हो गया है तो किस ट्रैक्शन मोटर को आइसोलेट करने पर व्हील स्लिप समाप्त हो जायेगी। क
(क) ट्रै0मो0 नं0 3 (ख) ट्रै0मो0 नं0 2 (ग) ट्रै0मो0 नं0 5 (घ) ट्रै0मो0 नं0 4
357. यदि WSR1 सिरीज में तथा WSR3 पैरलल में में आपरेट हो रही है तो खराबी किस ट्रैक्शन मोटर में हो सकती है।
(क) ट्रै0मो0 नं0 3 (ख) ट्रै0मो0 नं0 2 (ग) ट्रै0मो0 नं0 5 (घ) ट्रै0मो0 नं0 4 घ
358. यदि WSR3 सिरीज तथा पैरलल में में आपरेट हो रही है तो किस ट्रैक्शन मोटर को आइसोलेट करके व्हील स्लिप को रोका जा सकता है।
(क) ट्रै0मो0 नं0 6 (ख) ट्रै0मो0 नं0 4 (ग) ट्रै0मो0 नं0 3 (घ) ट्रै0मो0 नं0 5 क
359. WDM2 लोको के एक्साइटेशन कंट्रोल पैनल में कितने कार्ड लअते हैं। ख
(क) 8 (ख) 7 (ग) 6 (घ) इनमें से कोई नहीं
360. कौन सा कार्ड हार्स पावर कंट्रोल करने के लिए प्रयुक्त होता है। क
(क) कार्ड नं0 293 (ख) कार्ड नं0 253 (ग) कार्ड नं0 187 (घ) इनमें से कोई नहीं
361. जनरेटर वोल्टेज तथा डायनमिक ब्रेक वोल्टेज को कार्ड नं0 द्वारा एडजस्ट करते है। ग
(क) कार्ड नं0 253 (ख) कार्ड नं0 187 (ग) कार्ड नं0 186 (घ) इनमें से कोई नहीं
362. ए.सी/डी.सी. लोको में जी एफ ओ एल आर की करेन्ट सेटिंग क्या है। घ
(क) 293 एम्पियर (ख) 275 एम्पियर (ग) 287 एम्पियर (घ) 280 एम्पियर
363. रिफरेन्स करन्ट की इकाई क्या है। ख
(क) एम्पियर (ख) मिली एम्पियर (ग) मेगा एम्पियर (घ) इनमें से कोई नहीं
364. NLV किस कार्ड से एडजस्ट करते हैं। ग
(क) कार्ड नं0 293 (ख) कार्ड नं0 253 (ग) कार्ड नं0 292 (घ) कार्ड नं0 188
365. कार्ड नं0 188 का नाम है। ख
(क) ऑक्सीलेटर कार्ड (ख) पल्स विड्थ मोड्यूलेटर कार्ड (ग) फंक्शन जनरेटर कार्ड
(घ) मिसलीनियस कार्ड
366. वुडवर्ड गवर्नर में एम्फोनल प्लग निकल जाने पर ग
(क) इंजन बन्द हो जायेगा (ख) इंजन स्टार्ट रहेगा
(ग) थ्राटलिंग पर इंजन आर.पी.एम. नहीं बढ़ेगा (घ) इनमें से कोई नहीं
367. कौन सा एक्साइटेशन सिस्टम थ्री फील्ड एक्साइटेशन सिस्टम कहलाता है। क
(क) B टाइप (ख) A टाइप (ग) C टाइप (घ) D टाइप

367. एल सी आर का फुल फार्म है घ
 (क) लीवर कन्ट्रोल रिहास्टेट (ख) लोड कन्ट्रोल रिहास्टेट (ग) लोड कन्ट्रोल रिएक्टर
 (घ) लोड कन्ट्रोल रिहास्टेट
368. वुडवर्ड गवर्नर लोको में यदि रैक 29.5 मिमी से कम है तथा एल. सी. पी. 5.30 चिपक क
 जाये तो हो सकता है
 (क) इलेक्ट्रिक डिमांड कम है तथा एक्साइटेशन सिस्टम में खराबी है
 (ख) एक्साइटेशन सिस्टम में खराबी (ग) इंजन में खराबी होना
 (घ) लोड कन्ट्रोल पायलट वाल्व सही ढंग से एडजस्ट नहीं हुआ है
369. वुडवर्ड गवर्नर लोको यदि एल सी पी 7.30 या 0.30 पर स्टिक हो गई तथा घ
 प्लेट पोजीशन को बदल कर करेन्ट डेन्सिटी बदलने पर भी नहीं चल रही तो
 (क) इलेक्ट्रिक डिमांड कम है तथा एक्साइटेशन सिस्टम में खराबी है
 (ख) एक्साइटेशन सिस्टम में खराबी (ग) इंजन में खराबी होना
 (घ) लोड कन्ट्रोल पायलट वाल्व सही ढंग से एडजस्ट नहीं हुआ है
370. वुडवर्ड गवर्नर लोको यदि एल सी पी 2.30 से कम है तथा रैक विशेष नॉच पर निर्दिष्ट ख
 से कम है तो
 (क) इलेक्ट्रिक डिमांड कम है तथा एक्साइटेशन सिस्टम में खराबी है
 (ख) एक्साइटेशन सिस्टम में खराबी (ग) इंजन में खराबी होना
 (घ) लोड कन्ट्रोल पायलट वाल्व सही ढंग से एडजस्ट नहीं हुआ है
371. वुडवर्ड गवर्नर लोको यदि एल सी पी 2.30 से कम है तथा रैक विशेष नॉच पर निर्दिष्ट ग
 के अनुसार है तो
 (क) इलेक्ट्रिक डिमांड कम है तथा एक्साइटेशन सिस्टम में खराबी है
 (ख) एक्साइटेशन सिस्टम में खराबी (ग) इंजन में खराबी होना
 (घ) लोड कन्ट्रोल पायलट वाल्व सही ढंग से एडजस्ट नहीं हुआ है
372. निम्न में से कौन सा हाट इंजन का कारण नहीं है। घ
 (क) रेडिएटर फैन का कार्य न करना (ख) ई.टी.एस खराब होना
 (ग) वाटर पम्प खराब होना (घ) एक्सपेंशन टैंक में पानी एक इंच से कम होना
373. सिरीज में WSR2 और पैरलल में WSR1 आपरेट हो रही हो खराबी है ग
 (क) ट्रै 0 मो 0 नं 0 1 में (ख) ट्रै 0 मो 0 नं 0 3 में (ग) ट्रै 0 मो 0 नं 0 5 में (घ) ट्रै 0 मो 0 नं 0 6 में
374. हाट इंजन एलार्म आपरेट होने पर क्या होगा क
 (क) इंजन आइडिल पर आता है (ख) इंजन उसी स्पीड पर चलता है
 (ग) इंजन शट डाउन हो जाता है (घ) उपरोक्त में कोई नहीं

375. निम्न में से हाट इंजन होने का कारण है घ
स्टिक
- (क) ई टी एस सेटिंग ठीक न होना (ख) रेडिएटर फैन का न चलना
(ग) रेडिएटर फिनो का चोक होना (घ) उपरोक्त में कोई भी
376. लोकोमोटिव न चलने का क्या कारण हो सकता है। घ
- (क) नो लोड वोल्टेज सही है (ख) रिवर्सर सही डायरेक्शन में है
(ग) थ्राटल दूसरी नॉच पर है (घ) कन्ट्रोल प्रेशर 3.0 किग्रा/सेमी² है
377. बुडवर्ड गवर्नर वाला लोको स्टाप बटन या शट डाउन प्लंजर द्वारा शट डाउन नहीं हो रहा है कारण है। ग
- (क) गवर्नर खराब होना (ख) स्टाप बटन खराब होना
(ग) शट डाउन स्थिति में फ्यूल रैक अधिक होना (घ) डी वी सालेनायड इनरजाइज होना
378. एक ही दिशा में लोको मूव करने का कारण है ग
- (क) जी एफ सी का पिकअप न होना (ख) ई पी कान्टेक्टर का लिफ्ट न होना
(ग) रिवर्सर का दूसरी (क) वी आर पी कार्ड का खराब होना (ख) कार्ड नं0 254 का खराब होना
(ग) टी आर कार्ड का खराब होना (घ) कार्ड नं0 253 का खराब होना
- दिशा में न आना (घ) उपरोक्त में से कोई नहीं
379. यदि डीजल इंजन का ई एफ आर ओपन हो जाय ,तो घ
- (क) लोडमीटर शून्य हो जायेगा (ख) बैट्री अधिक चार्जिंग दिखायेगी
(ग) लोको प्रथम नॉच पर झटका देगा (घ) एन एल वी शून्य हो जायेगी
380. लोको प्रथम नॉच पर झटका दे रहा है, तो ख
- (क) वी आर पी कार्ड का खराब होना (ख) कार्ड नं0 254 का खराब होना
(ग) टी आर कार्ड का खराब होना (घ) कार्ड नं0 253 का खराब होना
381. एक 3300 एच पी के डीजल लोको में माइक्रोप्रोसेसर तथा हाई स्पीड माडीफाइड बोगी लगी हुई है। इस लोको की कमिशनिंग तिथि 1 जनवरी 2010 है। इस लोको का पहला पी ओ एच शैड्यूल कब ड्यू होगा।
- (क) 72 माह पश्चात या 8 लाख किलोमीटर अर्जित करने के पश्चात, जो भी पहले हो।
(ख) 96 माह पश्चात या 10 लाख किलोमीटर अर्जित करने के पश्चात, जो भी पहले हो। ख
(ग) 96 माह पश्चात या 8 लाख किलोमीटर अर्जित करने के पश्चात, जो भी पहले हो।
(घ) उपरोक्त में कोई नहीं।
382. लो आइडिल फीचर वालेलोको में इंजन के न्यूनतम आर पी एम होते हैं। ग
- (क) 390 (ख) 410
(ग) 350 (घ) 370
383. निम्न में से कौन सा प्राइम मूवर है। ख
- (क) इंजन (ख) ट्रैक्शन जनरेटर

- (ग) ट्रैक्शन मोटर (घ) उपरोक्त में से कोई नहीं
384. डीजल लोको की फ्यूल पम्प मोटर की ओवरहॉलिंग किस शिड्यूल में होती है। ख
 (क) M4 (ख) M8
 (ग) M12 (घ) उपरोक्त सभी
385. GE752 ट्रैक्शन मोटर में पिनयन के दांतों की संख्या होती है। घ
 (क) 15 (ख) 16
 (ग) 17 (घ) 18
386. इंजन को ओवर स्पीड से बचाने के लिए कौन सी रिले होती है। क
 (क) सेपटी ऑग्जिलरी रिले (ख) सिगनल रिले
 (ग) इंजन स्पीड रिले (घ) ओवर स्पीड रिले
387. निम्न में से किस सर्किट ब्रेकर की क्षमता 15 एम्पीयर नहीं होता है। ख
 (क) क्रैंक केस एग्जास्टर मोटर ब्रेकर (ख) हेडलाइट ब्रेकर
 (ग) मास्टर कन्ट्रोल ब्रेकर (घ) आग्जिलरी जनरेटर फील्ड ब्रेकर
388. निम्न में से कौन सा इलेक्ट्रोमैग्नेटिक कान्टैक्टर नहीं है। घ
 (क) CK1 (ख) FPC
 (ग) GFC (घ) P-21
389. डायनमिक ब्रेकिंग वोल्टेज CK1 तथा CK2 के स्टेशनरी कांटेक्ट में मापी जाती है घ
 तथा कार्ड नं0 द्वारा एडजस्ट होती है।
 (क) 188 (ख) 253
 (ग) 254 (घ) 186
390. ई टाइप एक्साइटेशन सिस्टम में, ए सी वोल्टेज टेको जनरेटर वोल्टेज होती है तथा ECP ग
 के 31L, 31M-31N, 31N-31L टर्मिनलों के मध्य मापी जाती है। यह आंठवी नॉच पर
 वोल्ट होती है।
 (क) 72 (ख) 110-115
 (ग) 100-105 (घ) 90-95
391. रेफरेन्स वोल्टेज वास्तव में बैट्री वायस वोल्टेज होती है तथा ई टाइप एक्साइटेशन में सभी घ
 नॉचेज पर वोल्ट रहती है।
 (क) 72 (ख) 105
 (ग) 12 (घ) 24.4
392. रेफरेन्स वोल्टेज नापी जाती है। घ
 (क) CK1 तथा CK2 के स्थिर कान्टेक्ट (ख) CK1 तथा CK2 के मूविंग कान्टेक्ट के आर पार
 (ग) ECP के 31L-31 M टर्मिनल के मध्य (घ) टर्मिनल 4 तथा 29 A के मध्य
393. विद्युत इंसुलेशन पर निर्भर करती है। ख

- (क) सरफेस की सफाई (ख) इसके आर पार वोल्टेज (ग) इन्सुलेशन मैटेरियल की मोटाई तथा गुणवत्ता
(घ) इसके आर पार वोल्टेज तथा इन्सुलेशन की गुणवत्ता
394. वुडवर्ड गवर्नर लोको में बिना आऊटपुट के टेको जनरेटर का क्या प्रभाव होगा घ
- (क) लोको ओवर शूट हो जायेगा (ख) इंजन के आर पी एम अस्थिर हो जायेंगे
(ग) लोको शट डाउन हो जायेगा (घ) लोडमीटर शून्य हो जायेगा
395. लोडमीटर शून्य हो जाता है परन्तु रनिंग स्पीड पर कोई भी असर नहीं पड़ रहा है, संभावित कारण है
- (क) TM 1 का खराब होना (ख) LAR ओपन होना ख
(ग) ई पी कान्टैक्टर लिफ्ट नहीं होता (घ) ई एफ आर खराब होना
396. डीजल लोको में " आर्किंग हार्न" टर्म किसका भाग है। घ
- (क) रिले (ख) बी.के.टी/ रिर्वसर
(ग) हार्न (घ) ई पी/ई एम कान्टेक्टर
397. डीजल लोको बैट्री सेट में सेल होते हैं ग
- (क) 20 (ख) 24
(ग) 32 (घ) 36
398. ई एम तथा ई पी कान्टेक्टर के मध्य क्या अंतर है क
- (क) एअर का प्रयोग (ख) आपरेटिंग वोल्टेज
(ग) फिंगर ब्लाक का प्रयोग (घ) निर्माण
399. लोको में एम सी ओ एस कब प्रयुक्त हैं। घ
- (क) जब पावर ग्राउण्ड आती है (ख) व्हील स्लिप आपरेट होने पर
(ग) ई पी कान्टेक्टर फलक्चुएट करने पर (घ) पावर ग्राउण्ड या व्हील स्लिप आपरेट होने पर
400. डस्ट एग्झास्टर ब्लोअर मोटर कार्य करती है।
- (क) रेडिएटर को ठंडा करना (ख) कार बाडी को ठंडा करना
(ग) साइक्लोनिक फिल्टरों से रेत निकालना (घ) फ्यूल की प्रइमिंग करना
401. 3300 एच पी डीजल लोको की ट्रैक्शन अल्टरनेटर के कार्बन ब्रश की लम्बाई किस शैड्यूल में चेक की जाती है।
- (क) T20 (ख) T40 घ
(ग) M4 (घ) उपरोक्त सभी
402. WDG2 में ट्रॉजीशन होती है ग
- (क) 2 (ख) 3
(ग) 1 (घ) शून्य
403. कार्बन ब्रश के स्प्रिंग का प्रेशर कम होने का क्या असर होगा। ख
- (1) खराब ब्रश राइडिंग (2) ब्रश बाउंसिंग तथा खराब कम्यूटेटर स्थिति के कारण फ्लैश ओवर
(3) कम्यूटेटर का तेजी से घिसना (4) ब्रश की आयु में कमी

(क) 1,2,3 (ख) 1,2,4 (ग) 1,2 (घ) 1,2,3,4

404. कार्बन ब्रश के स्प्रिंग का प्रेशर अधिक होने का क्या असर होगा।
(क) कम्प्यूटेटर का तेजी से वियर (ख) ब्रश की आयु में कमी घ
(ग) फिल्म का खत्म होना (घ) उपरोक्त सभी
405. संतोषजनक परफॉरमेंस के लिए ट्रैक्शन जनरेटर के कार्बन ब्रश के स्प्रिंग का प्रेशर सामान्यतः किग्रा/सेमी रखा जाता है।
(क) 0.21–0.25 (ख) 0.5–0.7 (ग) 1.0–1.3 (घ) 1.5–2.0 क
406. संतोषजनक परफॉरमेंस के लिए ट्रैक्शन मोटर के कार्बन ब्रश के स्प्रिंग का प्रेशर सामान्यतः किग्रा/सेमी रखा जाता है।
(क) 0.21–0.25 (ख) 0.5–0.7 (ग) 1.0–1.3 (घ) 1.5–2.0 ख
407. कार्ड नं० को रिफरेंस मिक्सर कार्ड के नाम से जाना जाता है।
(क) 253 (ख) 186 (ग) 188 (घ) 187 ख
408. ऑटो फ्लैशर लाइट स्विच की प्रेशर सेटिंग किस शेड्यूल में चेक होती है।
(क) T20 (ख) T40 (ग) M2 (घ) उपरोक्त सभी घ
409. टिवन बीम हेड लाइट बल्ब की वोल्टेज होती है।
(क) 32 वो० (ख) 24 वो० (ग) 12 वो० (घ) 72 वो० ख
410. किन परिस्थितियों में लोड बाक्स टेस्ट करना आवश्यक है।
(1) मेजर शेड्यूल जैसे कि पी ओ एच, आई ओ एच, एम24, एम12 इत्यादि के पश्चात
(2) मेजर कम्पोनेन्ट जैसे कि टर्बो, जनरेटर, गवर्नर इत्यादि बदलने के पश्चात
(3) जब भी फ्यूल प्रेशर ड्रापिंग, खराब हॉलिंग पॉवर या बार-बार हॉट इंजन आने की बुकिंग हो
(4) जब भी पायलट द्वारा बुक फाल्ट को शेड्यूल के दौरान नो लोड स्थिति में ढूँढा न जा सके
(क) 1,2,3 (ख) 2,3,4 (ग) 1,3,4 (घ) 1,2,3,4
411. डीजल लोको में फ्लैशर लाइट माडिफिकेशन किसलिए की गई है।
(क) फ्लैशर लाइट की बेहतर रोशनी के लिए (ख) बेहतर दिखने के लिए ग
(ग) ट्रेन पार्टिंग के दौरान सेपटी के लिए (घ) उपरोक्त में से कोई नहीं
412. जी एम लोको में लगी ए सी-ए सी ट्रॉसमिशन के निम्न लाभ/लक्षण होते हैं।
1. उच्च एड्हीजन तथा ट्रैक्टिव एफर्ट 2. रख रखाव मुक्त ट्रैक्शन मोटर
3. न्यूनतम लगातार स्पीड की कोई लिमिटेशन न होना
4. अधिक रोलिंग रजिस्टेंस तथा कम एनर्जी एफीशिएंसी
(क) 1,2,3 (ख) 2,3,4 (ग) 1,2,4 (घ) उपरोक्त सभी क
413. WDP4 तथा WDG4 लोको की कितनी हार्स पावर है।
(क) 3000 (ख) 3500 (ग) 4000 (घ) 4000 और 4500 घ
414. इलेक्ट्रिकल स्पीडोमीटर से करेन्ट प्राप्त कर लोको की स्पीड दर्शाता है।
ग

(क) ऑक्जिलरी जनरेटर (ख) मेन जनरेटर (ग) एक्सल जनरेटर (घ) एक्साइटर जन0

415. खराब एक्सल जनरेटर के कारण ट्रॉजिशन तथा इलेक्ट्रिकल स्पीडोमीटर कार्य नहीं करेगा। क
यह कहाँ लगा होता है।
(क) लोको के बांये साइड के व्हील नं02 का एक्सल
(ख) लोको के दांये साइड के व्हील नं02 का एक्सल
(ग) लोको के बांये साइड के व्हील नं01 का एक्सल
(घ) लोको के दांये साइड के व्हील नं01 का एक्सल
416. सर्विस के दौरान स्पीडोमीटर प्लेट डॉवेल के टूटने से क्या होगा। क
(क) रिकार्डर तथा इंडिकेटर कार्य नहीं करेगा (ख) रिकार्डर तथा इंडिकेटर दोनों कार्य करेंगे
(ग) केवल रिकार्डर कार्य करेगा (घ) केवल इंडिकेटर कार्य करेगा
417. मेधा रिकार्डर में ग्राफ समाप्त होने पर क्या इंडिकेशन आयेगी। क
(क) रिकार्डर से लाल लाइट (ख) इंडिकेटर का सूचक सिरे पर चला जायेगा
(ग) रिकार्डर की घड़ी सिरे पर चली जायेगी (घ) रिकार्डर से बीप की आवाज आना
418. हैसलर स्पीड सेंसर की कोड डिस्क में कितने छिद्र होते हैं। ख
(क) 100 (ख) 200 (ग) 300 (घ) 400
419. ग्राफ रोल की लम्बाई मीटर होती है। ख
(क) 14 (ख) 17 (ग) 19 (घ) 21
420. पल्स जनरेटर के लेक्सवेन सिस्टम में दोनों रिकार्डर एवं इंडिकेटर को चलाने के लिए कितने ख
सेंसर लगते हैं
(क) 1 (ख) 2 (ग) 3 (घ) कोई सेंसर नहीं
421. माडीफाइड पल्स जनरेटर (मेधा टी 813) में स्पीड सिगनल द्वारा जनरेट होता है। क
(क) सेंसर तथा डिस्क एसेम्बली (ख) क्वायल तथा रौटर एसेम्बली
(ग) जंक्शन बाक्स (घ) केवल क्वायल
422. मेधा रिकार्डिंग तथा इंडिकेटिंग सिस्टम में निम्न में से क्या नहीं होता है घ
(क) रिकार्डर (ख) पल्स जनरेटर (ग) इंडिकेटर (घ) सिगनल कनर्वटर
423. निम्न में से कौन सा पेपर रहित रिकार्डिंग तथा इंडिकेटिंग सिस्टम है ख
(क) रिकार्डर (ख) मेमोटेल (ग) हैसलर अपग्रेडिड (घ) लैक्सवेन
424. SP-90 कितने समय तक मेमोरी को स्टोर करके रखता है। क
(क) अंतिम 3 घंटे (ख) अंतिम 24 घंटे (ग) अंतिम 15 दिन (घ) अंतिम 45 दिन
425. मेमोटेल कितने समय तक मेमोरी को स्टोर करके रखता है। घ
(क) अंतिम 3घंटे (ख) अंतिम 24 घंटे (ग) अंतिम 15 दिन (घ) अंतिम 45 दिन
426. निम्न में से कौन सी मेन जनरेटर फील्ड नहीं है।
(क) स्टार्टिंग फील्ड (ख) मेन फील्ड (ग) शंट फील्ड (घ) कम्प्यूटिंग फील्ड

427. अस्थायी व्हील स्लिप के क्या कारण हो सकते हैं। ग
 (1) गीला ट्रैक (2) अत्यधिक लोड (3) एक्सल लॉक (4) ड्राइवर का एक दम हायर नॉच लगाना
 (क) 1,2 (ख) 1,2,3 (ग) 1,2,3,4 (घ) 1,3,4
428. स्थायी व्हील स्लिप के कारण हैं। ख
 (1) एक्सल लॉक (2) एफ एस कान्टेक्टर का पिक अप न होना
 (3) एफ एस कान्टेक्टर वेल्डिड होना (4) अत्यधिक लोड
 (क) 1,3 (ख) 1,2,3 (ग) 1,2,3,4 (घ) 1,3,4
429. आग्जिलरी जनरेटर वोल्टेज पर मापी जाती है। ख
 (क) CK1 तथा CK2 के स्टेशनरी कान्टेक्टस
 (ख) CK1 तथा CK2 के मूविंग कान्टेक्टस के आर पार
 (ग) टर्मिनल 29A तथा 4 के मध्य
 (घ) ECP के 31L-31M टर्मिनल के मध्य
430. आग्जिलरी जनरेटर वोल्टेज 72 ± 1 वो0 होती है तथा के साथ एडजस्ट होती है। ख
 (क) कार्ड नं0186 (ख) वी.आर.पी. एडजस्टिंग रिहास्टेट
 (ग) कार्ड 293 (घ) उपरोक्त में कोई नहीं
431. रिकंडिशनिंग के पश्चात ट्रैक्शन जनरेटर के कम्प्यूटेटर का रन आउट है। क
 (क) 0.002" (ख) 0.003" (ग) 0.004" (घ) 0.001"
432. इलेक्ट्रिकल कम्पोनेन्ट को हाई प्रेशर एअर ब्लो करने का निम्न प्रभाव हो सकता है। ग
 (क) सेहत को हानि (ख) सफाई के लिए अच्छा (ग) इंशुलेशन बैंड का खुलना (घ) कोई प्रभाव नहीं
433. डीजल लोको में WSR2 में सिरीज और पैरलल दोनों में अधिक मिली वोल्ट ड्रॉप होने पर कौन सी टैक्शन मोटर खराब होगी। ग
 (क) 1 (ख) 3 (ग) 2 (घ) 6
434. .L.W.S. आपरेट होने पर किस रंग की एल ई डी जलती है। घ
 (क) हरी (ख) पीली (ग) सफेद (घ) लाल
435. डीईएमयू का पूरा नाम क्या है। ग
 (क) डीजल इलेक्ट्रानिक माडयूल यूनिट (ख) डीजल इलेक्ट्रिकल मलटीपल यूनिट
 (ग) डीजल इलेक्ट्रिकल माडल यूनिट (घ) इनमे से कोई नहीं
436. 700 एचपी डीईएमयू गाडी की संरचना होती है। ख
 (क) 2डीपीसी+2टीसी+1डीटीसी (ख) 1डीपीसी +1टीसी+1डीटीसी
 (ग) 2डीपीसी+2टीसी+1डीटीसी (घ) इनमे से कोई नहीं
437. 1400 एचपी डीईएमयू गाडी की संरचना होती है। ग
 (क) 1डीपीसी +1टीसी+1डीटीसी (ख) 2डीपीसी+2टीसी+1डीटीसी

- (ग) 1डीपीसी+2टीसी+1डीटीसी (घ) 1डीपीसी+2टीसी+2डीटीसी
438. एम.सी.बी.जी. में तेल होता है। क
(क) कोई तेल नहीं (ख) 2.4 लीटर (ग) 3.8 लीटर (घ) 4.0 लीटर
439. APU कितने सिलेण्डर का होता है। ग
(क) 2 सिलेण्डर (ख) 3 सिलेण्डर (ग) 4 सिलेण्डर (घ) इनमें से कोई नहीं
440. VCD आपरेट होने पर कितना प्रेशर गिरता है। ख
(क) 2 kg/cm² (ख) 2.2 kg/cm² (ग) 2.8 kg/cm² (घ) 1.8 kg/cm²
441. APU में प्रति घण्टा कितने लीटर तेल का खपत होता है। ख
(क) 3 लीटर (ख) 2 लीटर (ग) 4 लीटर (घ) 1 लीटर
442. ए सी/डीसी लोको में डीजल इंजन स्टार्ट होने के कितने समय बाद AGFB को ON करें।
(क) तुरन्त (ख) 30 से0 बाद (ग) 10 से0 बाद (घ) इनमें से कोई नहीं ग
443. DC-DC कन्वर्टर में इनपुट तथा आउटपुट बोल्टेज क्रमशः कितना-कितना होता है। क
(क) 72 वो0 तथा 24 वो0 (ख) 100 वो0 तथा 80 वो0 (ग) 24 वो0 तथा 72 वो0
(घ) 40 वो0 तथा 80 वो0
444. निम्न में से कौन शट डाउन सेपटी डिवाइस है। ग
(क) ग्राउण्ड रिले (ख) व्हील स्लिप रिले (ग) लो वाटर स्विच (घ) इंजन टेम्परेचर स्विच
445. एच एच पी लोको में " कम्पेनियन अल्टरनेटर आउटपुट निल " का मैसेज मिलने पर चेक करते हैं। क
(क) ECC2 में लगे AGFB (ख) सर्किट ब्रेकर पैनल में लगे AGFB(Fld.)
(ग) कम्प्यूटर कन्ट्रोल सर्किट ब्रेकर (घ) लोकल कम्प्यूटर कन्ट्रोल ब्रेकर
446. डुएल कैब लोको में (सीमेन्स वाले) कैब बदलने के समय आफ नहीं किया जाता। ख
(क) कन्ट्रोल एण्ड एफपी स्विच (ख) जी एफ ब्रेकर (ग) डायनमिक ब्रेकर (घ) इनमें से कोई नहीं
447. पावर रेक्टिफायर वाली ए सी/डी सी लोको में लगे हुए 300 W रजिस्ट्रों की क्या उपयोगिता है।
(क) सर्किट की आवश्यकता (ख) डायोड को सर्ज से बचाना ख
(ग) कंडेंसरों का बचाव करना (घ) रजिस्टर लगाने की कोई जरूरत नहीं
448. एच.एच.पी. लोको में हाट इंजन अलार्म आता है ग
(क) 90⁰C (ख) 93⁰C (ग) 92⁰C (घ) 95⁰C
449. डीजल लोको में कितने बार पावर ग्राउण्ड आने पर लोको फेल कर देगे। क
(क) तीन बार (ख) एक बार (ग) दो बार (घ) चार बार
450. एम ई पी लोको में पावर ग्राउण्ड आने पर सिस्टम कितनी बार रिसेट करता है। घ
(क) एक बार (ख) चार बार (ग) दो बार (घ) तीन बार
451. WDM2 लोको में पी सि एस आपरेट होने का क्या कारण है। ग
(क) डी एम आर की खराबी (ख) ई आर आर की खराबी

(ग) ट्रेन पार्टिंग

(घ) इनमें से कोई नहीं

452. डीजल इंजन स्टार्ट करते समय एफ ओ पी गेज खराब है तो एफ पी सी पिकअप होने का संकेत मिलता है। क
(क) सी सी ई एम की एल ई डी से (ख) इंजन स्टार्ट एल ई डी से
(ग) एफ पी एम के चलने से (घ) सी के 1, सी के 2 के पिकअप होने से
453. व्हील स्लिप रिले किस प्रकार का सेफटी डिवाइस है। क
(क) पावर रिड्यूसिंग (ख) शट डाउन (ग) आइडिलिंग (घ) इनमें से कोई नहीं
454. डायनमिक ब्रेक लगाने पर किस रिले के पिकअप होने से इंजन का आर पी एम चार नॉच के बराबर हो जाता है। ग
(क) ई आर आर (ख) डी एम आर (ग) बी के आर (घ) उपरोक्त में से कोई नहीं
455. लो ल्यूब आयल शट डाउन प्लंजर लगा होता है। क
(क) वुडवर्ड गर्वनर में (ख) जी.ई.गर्वनर में (ग) एअर गर्वनर में (घ) उपरोक्त में से कोई नहीं।
456. इंजन आटोमेटिक बन्द हो गया है क्या चेक करोगे। घ
(क) गर्वनर में तेल का स्तर (ख) एफ ओ पी (ग) ओ एस टी (घ) उपरोक्त सभी
457. थ्राटल खोलने पर लोको के न चलने का कारण है। घ
(क) लोको की हॉलिंग पावर कम होना (ख) डीजल कम होना
(ग) ल्यूब आयल कम होना (घ) बी के टी का ब्रेकिंग में होना
458. WDM3 लोको का हार्स पावर होता है। ख
(क) 2600 एच पी/2400 एच पी (ख) 3100 एच पी/2900 एच पी
(ग) 1350 एच पी/1200एच पी (घ) 4500 एच पी/ 4000 एच पी
459. WDM3 लोको में ट्रॉजीशन किस गति में होती है। ग
(क) 50 केएमपीएच (ख) 47.5 केएमपीएच (ग) 41.5 केएमपीएच (घ) 28 केएमपीएच
460. WDM2 चलाते समय रात में चलते-चलते इंजन बन्द हो जाए और हेड लाइट तथा मार्कर लाइट भी बुझ जाए एवं केवल कैंब लाइट जलती हो तो दोष कहां होगा। घ
(क) MB1 ऑफ होगा (ख) FPB ऑफ होगा (ग) HLCB ऑफ होगा (घ) MB2 ऑफ होगा
461. इंजन क्रैंक न करने का कारण है। घ
(क) बैट्री कमजोर होना (ख) MUSD का रन पर न होना
(ग) ई सी एस का आइडिल पर न होना (घ) क, ख और ग तीनों सही
462. रेडिएटर फैन अपनी पूरी गति से किस तापमान पर चलता है। ख
(क) 58 डिग्री सेन्टीग्रेड (ख) 74 डिग्री सेन्टी ग्रेड (ग) 68 डिग्री सेन्टीग्रेड (घ) 72 डिग्री सेन्टीग्रेड
463. कमजोर पुल पार करने के लिए आन करना चाहिए। ग
(क) बी एल की (ख) आर ए पी बी (ग) टी ई एल एस (घ) इनमें से कोई नहीं
464. डायनमिक ब्रेकिंग से पैदा करेन्ट द्वारा ही चलाई जाती है। क

(क) बी के बी एल (ख) साइक्लोकि ब्लोअर मोटर (ग) सी सी ई एम (घ) इनमें से कोई नहीं

465. जनरेटर क्या होते हैं। क
(क) यह वह मशीन है जो मैकेनिकल उर्जा को इलेक्ट्रिकल उर्जा में परिवर्तित करती है
(ख) यह वह मशीन है जो इलेक्ट्रिकल उर्जा को मैकेनिकल उर्जा में परिवर्तित करती है
(ग) यह वह मशीन है जो हीट उर्जा को मैकेनिकल उर्जा में परिवर्तित करती है
(घ) यह वह मशीन है जो हीट उर्जा को इलेक्ट्रिकल उर्जा में परिवर्तित करती है
466. एम ई पी लोको में सभी ट्रैक्शन मोटरों के स्पीड सेन्सर यूनिट से जुड़े हैं। ख
(क) ए डी बी (ख) आर. पी. एम डी बी (ग) सी यू (घ) इनमें से कोई नहीं
467. MEP लोको में टेम्परेचर सेन्सर्स टाइप के सेन्सर है। घ
(क) नान कन्टेक्ट टाइप हाल इफेक्ट (ख) पीजो इलेक्ट्रिक टाइप (ग) हाल इफेक्ट टाइप
(घ) सेमी कन्डक्टर टाइप
468. MEP लोको में करेन्ट सेन्सर्स टाइप के सेन्सर है। क
(क) नान कन्टेक्ट टाइप हाल इफेक्ट (ख) पीजो इलेक्ट्रिक टाइप (ग) हाल इफेक्ट टाइप
(घ) सेमी कन्डक्टर टाइप
469. MEP लोको में प्रेशर सेन्सर्स टाइप के सेन्सर है। ख
(क) नान कन्टेक्ट टाइप हाल इफेक्ट (ख) पीजो इलेक्ट्रिक टाइप (ग) हाल इफेक्ट टाइप
(घ) सेमी कन्डक्टर टाइप
479. MEP लोको में स्पीड सेन्सर्स टाइप के सेन्सर है। ग
(क) नान कन्टेक्ट टाइप हाल इफेक्ट (ख) पीजो इलेक्ट्रिक टाइप (ग) हाल इफेक्ट टाइप
(घ) सेमी कन्डक्टर टाइप
480. एम यू आपरेशन के द्वारा जब चालक सिंगल ए ई पी. लोको पावर से कार्य करना चाहता है तो स्विच इनेबल करना चाहता है। ख
(क) टी ई एल एस (ख) पावर सेटर (ग) एम पी सी बी (घ) इनमें से कोई नहीं
481. MEP लोको में डायनमिक ब्रेक लिए कान्टैक्टर्स लगे हैं। ख
(क) 5 डी ई डी वी कान्टैक्टर्स (ख) 6 डी ई डी वी कान्टैक्टर्स (ग) 4 डी ई डी वी कान्टैक्टर्स
(घ) इनमें से कोई नहीं।
482. फायर अलर्टर सिस्टम के द्वारा लीडिंग या ट्रेलिंग लोको में आग लगने पर। घ
(क) क्रैंकिंग बन्द हो जायेगी (ख) पावर कट जायेगी (ग) इंजन बन्द हो जायेगा
(घ) क,ख और ग सभी
483. रोटेटिंग मशीनों में एअर क्योरिंग क्यो आवश्यक है। ख
(क) इंसुलेशन रजिस्ट्रेंस बेहतर करने के लिए (ख) उचित कमटेटिंग फिल्म सुनिश्चित करने के लिए

484. FTTM टाइप PT 70 AZ लोको में नहीं लगता है। घ
 (क) WDP2 (ख) WDP1 (ग) WDM2C (घ) WDM2
485. WDP2 लोको में 400 आर पी एम पर ट्रैक्शन अल्टरनेटर का आउटपुट होता है।
 (क) 120 एच पी (ख) 160 एच पी (ग) 140 एच पी (घ) 200 एच पी क
486. FTTM PTC टाइप 70 AZ में कौन सी बियरिंग प्रयुक्त होती है। क
 (क) NU314,6314 (ख) NU310,6313 (ग) NU320,6313 (घ) NU330,6314
487. ऑग्निलरी मशीन टाइप 3101AY तथा 3101AY1 क
 (क) आपस में बदला जा सकता है (ख) आपस में बदला नहीं जा सकता
 (ग) WDM4 में लगी हुई है (घ) WDS4 में लगी हुई है
488. पावर केबल को बदलना चाहिए क
 (क) इसकी कंडीशन पर निर्भर किए बिना, आई ओ एच शेड्यूल में
 (ख) इसकी कंडीशन पर निर्भर किए बिना, पी ओ एच शेड्यूल में
 (ग) इसकी कंडीशन पर निर्भर किए बिना, रिबिल्डिंग शेड्यूल में
 (घ) बदलाव इसकी स्थिति पर निर्भर करता है।
489. निम्न में से कौन सा तरीका भारतीय रेलवे में प्रयुक्त होता है। ख
 (क) प्रिवेटिव मेन्टेनेन्स (ख) ब्रेक डाउन मेन्टेनेन्स (ग) कंडीशन पर आधारित मेन्टेनेन्स
 (घ) उपरोक्त सभी
490. डेमू में सेपटी डिवाइस आपरेट होने पर ग
 (क) कोई इंडिकेशन नहीं मिलता है (ख) पायलट डेमू रोक देता है
 (ग) एक्साइटेशन कट जाता है तथा इंजन आइडिल पर आ जाता है
 (घ) इनमें से कोई नहीं
491. डेमू में लगे हुए इलेक्ट्रानिक कन्ट्रोल कार्ड (ई सी सी) है। घ
 (क) मस्तिष्क है (ख) पी सी बी है
 (ग) रिले के अंदर जाने वाली सप्लाय तथा रिले की हालत के बारे में बताते हैं
 (घ) क,ख,ग, सभी
492. डेमू में ट्रैक्शन मोटर ओवर लोड होने पर ख
 (क) ट्रै0 मो जल जाता है (ख) एक्साइटेशन कट जाता है और इंजन आइडिल हो जाता है
 (ग) इंजन शट डाउन हो जाता है। (घ) इनमें से कोई नहीं
493. 1400 एच.पी डेमू इन्जन में गर्वनर कहाँ लगा है। ख
 (क) इन्जन रूम (ख) ड्राइवर कैब में (ग) रेडियटर रूम में (घ) फ्रन्ट इलेक्ट्रिक पैनल पर
494. 1400 एच.पी डेमू इन्जन में ईसीपी पैनल कहाँ लगा है। क
 (क) इन्जन रूम (ख) अण्डर फ्रेम (ग) रेडियटर रूम में (घ) फ्रन्ट इलेक्ट्रिक पैनल पर
495. डेमू में कैब एफ एफ -1 का पुरा नाम क्या है। ग

(क) लाइट स्विच (ख) केबिन लाईट स्विच (ग) केबिन फ्लोरिसेन्ट लाईट स्विच (घ) इनमे से कोई नहीं

496. डेमू में सीओसी का पुरा नाम क्या है । ख
(क) कट आउट रजिस्टेंस (ख) कट आउट काक (ग) कट आउट रिले (घ) कट आउट हैंडल
497. 700 H.P. डेमू में वेन्टीलेशन फैन की संख्या है - घ
(क) 4 (ख) 3 (ग) 2 (घ) 1
498. डेमू में लो कुलिंग वाटर लेवल (LCWL) कितना है। क
(क) 01” से कम (ख) 02” से कम (ग) 03” से कम (घ) 1.5” से कम
499. 700 H.P. डेमू में स्टार्टिंग मोटरो की संख्या है ख
(क) 3 (ख) 1 (ग) 2 (घ) 4
500. डेमू इंजन का आयडलिंग R.P.M. कितना है ग
(क) 1000 (ख) 1200 (ग) 700 (घ) 1800
501. एच एच पी लोको में ट्रैक्शन अल्टरनेटर का ए सी आउटपुट द्वारा डी सी में परिवर्तित होता है।
(क) एस सी आर (ख) पावर रेक्टिफायर (ग) रेक्टिफायर बैंक (घ) इनवर्टर ग
502. ल्यूब आयल का तापमान होने पर हाट आयल डिटेक्टर आपरेट होकर इंजन शटडाउन कर देगा। क
(क) 124°C (ख) 128°C (ग) 120°C (घ) इनमें से कोई नहीं
503. एच एच पी लोको में हालिंग पावर कम होने पर रिसाइक्लिंग करनी होती है। ग
(क) MAB की (ख) CCB की (ग) TCC की (घ) इनमें से कोई नहीं
504. एच एच पी लोको में MVCC से सम्बन्धित है। ख
(क) बी पी प्रेशर से (ख) लोडिंग-अनलोडिंग से (ग) बी सी प्रेशर से (घ) इनमें से कोई नहीं
505. कम्प्यूनिक्शन लिंक फेल्योर मैसेज मिलने पर रिसाइक्लिंग की जाती है।
(क) MAB की (ख) COM कार्ड की (ग) कम्प्यूटर कन्ट्रोल ब्रेकर की (घ) इनमें से कोई नहीं
506. एअर ब्रेक सेल्फ टेस्ट के पश्चात पेनाल्टी रिकवरी आती है। क
(क) एअर ब्रेक इमरजेन्सी पेनाल्टी (ख) एअर ब्रेक पेनाल्टी (ग) पेनाल्टी रिकवरी नहीं आती
(घ) इनमें से कोई नहीं।
507. रिसाइक्लिंग करते हैं। ख
(क) सम्बन्धित स्विच की (ख) सम्बन्धित सर्किट ब्रेकर की (ग) सम्बन्धित सेंसर की
(घ) इनमें से कोई नहीं
508. एच एच पी लोको में ब्रेकिंग कान्टैक्टर होते हैं। ग
(क) 2 (ख) 3 (ग) 4 (घ) 6
509. एच एच पी लोको में इवेन्ट रिकार्डर ब्रेकर की रेटिंग होती है। क
(क) 30 एम्पियर (ख) 15 एम्पियर (ग) 20 एम्पियर (घ) 50 एम्पियर
510. ए सी कन्ट्रोल ब्रेकर सर्किट की रक्षा करता है। ख

- (क) चार्जिंग सर्किट की (ख) कन्ट्रोल सर्किट की (ग) पावर सर्किट की (घ) इनमें से कोई नहीं
511. WDM2 लोको में VRCLS के पतले तार ढीले हो जाने पर का आउटपुट कन्ट्रोल नहीं होगा।
 (क) टेको जन0 का (ख) एक्सल जन0का (ग) ऑक्जिलरी जन0 का ग
 (घ) एक्साइटर जन0 का
512. बुडवर्ड गवर्नर के पम्प को चलाया जाता है। ख
 (क) सर्वोमोटर से (ख) केम शाफ्ट गियर से (ग) फ्यूल पम्प मोटर से (घ) इनमें से कोई नहीं
513. ड्राई रन टेस्ट से पता चलता है। घ
 (क) रेक की सही पोजीशन (ख) पावर कान्टेक्टर का सही प्रकार चलना
 (ग) स्टार्ट बटन का कार्य करना (घ) गवर्नर फ्यूल रेक को खोल सकता है कि नहीं।
514. फ्लाइंग असेम्बली किसका भाग है। क
 (क) बुडवर्ड गवर्नर का (ख) जी.ई गवर्नर का (ग) एम सी बी जी (घ) इनमें से कोई नहीं
515. WDM2 में एक्साइडेशन पैनल का कौन सा कार्ड डी सी को ए सी में परिवर्तित करता है।
 (क) 253 नं0 कार्ड (ख) 187 नं0 कार्ड (ग) 254 नं0 कार्ड (घ) इनमें से कोई नहीं क
516. PWM कार्ड खराब होने पर जनरेटर से आउटपुट नहीं मिलती। ग
 (क) ऑक्जिलरी जन0 (ख) एक्साइटर जन0 (ग) मेन जन0 (घ) इनमें से कोई नहीं
517. FCP में शार्ट सर्किट हो जाने पर लोको में जर्क आयेगा क्योंकि ख
 (क) मेन जनरेटर का करेन्ट कन्ट्रोल नहीं हो पाता (ख) एक्साइटर का करेन्ट कन्ट्रोल नहीं हो पाता
 (ग) ऑक्जिलरी जनरेटर का करेन्ट कन्ट्रोल नहीं हो पाता (घ) इनमें से कोई नहीं
518. एच एच पी लोको में लगे ट्रै0 अल्टरनेटर का माडल नं0 है। क
 (क) TA17 (ख) TA15 (ग) TA18 (घ) इनमें से कोई नहीं
519. एच एच पी लोको में ट्रै0 अल्टरनेटर का रेक्टिफायड अधिकतम वोल्टेज होता है। ख
 (क) 2650 V DC (ख) 2600 V DC (ग) 2560 V DC (घ) इनमें से कोई नहीं
520. कम्पेनियन अल्टरनेटर का आउटपुट होता है। ग
 (क) 250V AC (ख) 240 VAC (ग) 230 V AC (घ) इनमें से कोई नहीं
521. एच एच पी लोको में ऑक्जिलरी जन0 का माडल नं0 है। घ
 (क) 5A-8047 (ख) 5A-7147 (ग) 4A- 8147 (घ) 5A-8147
522. एच एच पी लोको में ऑक्जिलरी जनरेटर का रेक्टिफायड वोल्टेज और अधिकतम पावर होता है। क
 (क) 74V DC, 18KW (ख) 72V DC, 18 KW (ग) 72V DC, 20KW (घ) इनमें से कोई नहीं
523. कम्पेनियन वोल्टेज पता करने के लिए कम्प्यूटर पैनल से इनफारमेशन लेता है।
 (क) FCD (ख) ASC (ग) TLF (घ) FCF घ
524. एच एच पी लोको में LWS 7 लेबिल्ड इनपुट चैनल No LWL से जुड़ा है। ग
 (क) DIO2 (ख) DIO3 (ग) DIO1 (घ) इनमें से कोई नहीं
525. एच एच पी लोको में फील्ड पोलों की संख्या होती है।

- (क) 4 (ख) 8 (ग) 6 (घ) 10 घ
526. एच एच पी लोको में ट्रैक्शन मोटर ब्लोअर चलता है। ग
- (क) डी सी मोटर से (ख) ए सी मोटर से (ग) सीधे डीजल इंजन से (घ) इनमें से कोई नहीं
527. रेडिएटर फैन ए सी मोटर को सप्लाय मिलती है। ख
- (क) ऑग्जिलरी जन0 से (ख) कम्पेनियन अल्टरनेटर से (ग) ट्रै0 अल्टरनेटर से (घ) इनमें से कोई नहीं
528. एच एच पी लोको में रेडिएटर फैन इंजन कूलिंग वाटर अम्परेचर को रखता है। घ
- (क) $64^{\circ}\text{C}-68^{\circ}\text{C}$ (ख) $68^{\circ}\text{C}-70^{\circ}\text{C}$ (ग) $70^{\circ}\text{C}-75^{\circ}\text{C}$ (घ) $79^{\circ}\text{C}-85^{\circ}\text{C}$
529. IGBT बेस्ड ट्रैक्शन इनवर्टर द्वारा पावर कन्ट्रोल किया जाता है। क
- (क) 3MW (ख) 2MW (ग) 4MW (घ) इनमें से कोई नहीं
530. WDM2 लोकोमोटिव का ट्रैक्टिव इफर्ट KG में होता है। ख
- (क) 38000 (ख) 45600 (ग) 32400 (घ) 34000
531. ETS1 टेम्परेचर स्विच पिकअप होता है। क
- (क) 90°C (ख) 160°C (ग) 85°C (घ) 150°C
532. पलैशर लाइट माडिफिकेशन के समय टाइम डीले सेट किया जाता है। ग
- (क) 30 से0 (ख) 120 से0 (ग) 60 से0 (घ) इनमें से कोई नहीं
533. WDM2 लोकोमोटिव में प्रथम नॉच करेन्ट होता है। घ
- (क) 200 (ख) 100 (ग) 400 (घ) 300
534. WDM2 लोकोमोटिव का पावर टाइम होता है। ख
- (क) $138^{\circ}32'$ (ख) $118^{\circ}32'$ (ग) $128^{\circ}32'$ (घ) $100^{\circ}32'$
535. WDM2 लोकोमोटिव का आइडिल आर पी एम है क
- (क) 400 (ख) 500 (ग) 1000 (घ) 800
536. PCS आपरेट होने पर इंजन हो जाता है। ख
- (क) स्टार्ट (ख) आइडिल (ग) अन्डर रिपेयर (घ) इनमें से कोई नहीं
537. लोकोमोटिव में कितनी संख्या में लेड एसिड बैट्री होती है। क
- (क) 8 (ख) 6 (ग) 10 (घ) 12
538. WDM2 लोको के ट्रांजीशन पैनल में कितने ट्रांजीशन कार्ड होते हैं। ग
- (क) 4 (ख) 5 (ग) 3 (घ) इनमें से कोई नहीं।
539. लेड एसिड बैट्री में इलेक्ट्रोलाइट के रूप में प्रयोग होता है। ग
- (क) PBO2 (ख) CUSO4 (ग) H2SO4 (घ) इनमें से कोई नहीं
540. DC traction is used in locomotive. A
- (A) Motor (B) Battery (C) Generator (D) None
540. डी सी ट्रैक्शन लोकोमोटिव में प्रयोग किया जाता है। क
- (क) मोटर (ख) बैट्री (ग) जनरेटर (घ) इनमें से कोई नहीं

541. Engine RPM at the time of dynamic braking is . C
(A) 500 (B) 758 (C) 650 (D) 580
541. डायनमिक ब्रेकिंग के समय इंजन आर पी एम होता है। ग
(क) 500 (ख) 758 (ग) 650 (घ) 580
542. For battery charging and lighting of locomotive generator is fitted D
(A) DC (B) AC (C) AC&DC (D) Auxiliary
542. बैट्री चार्जिंग और लाइटिंग के लिए जनरेटर लगा होता है। घ
(क) डी सी (ख) ए सी (ग) ए सी और डी सी (घ) ऑग्जिलरी
543. Test is done in shut down condition of engine. C
(A) Load test (B) Current test (C) dry run test (D) Wheel test
543. इंजन के शट डाउन होने की दशा में टेस्ट किया जाता है। ग
(क) लोड टेस्ट (ख) करेन्ट टेस्ट (ग) ड्राई रन टेस्ट (घ) व्हील टेस्ट
544. No of Control card in control unit of micro processor locomotive is B
(A) 04 (B) 03 (C) 05 (D) 08
544. माइक्रोप्रोसेसर लोको के कन्ट्रोल यूनिट में कन्ट्रोल कार्ड की संख्या होती है। ख
(क) 04 (ख) 03 (ग) 05 (घ) 08
- 545- Rear truck traction motor blower cools traction motor. A
(A) 4,5,6 (B) 2,3,5 (C) 2,4,2 (D) 1,2,4
545. रियर ट्रक ट्रैक्शन मोटर ब्लोअर , ट्रैक्शन मोटरों को ठंडा करता है। क
(क) 4,5,6 (ख) 2,3,5 (ग) 2,4,2 (घ) 1,2,4
546. DC Generator works on the principle of A
(A) Farade (B) Newton (C) Mendlif (D) Flaming
546. डी सी जनरेटर सिद्धांत पर कार्य करता है। क
(क) फ़ैराडे (ख) न्यूटन (ग) मेन्डलिफ (घ) फ्लेमिंग
547. Battery safety Relay protects the A
(A) Battery (B) Loco Panel (C) Generator (D) exciter
547. बैट्री सेफ्टी रिले बचाता है। क
(क) बैट्री (ख) लोको पैनल (ग) जनरेटर (घ) एक्साइटर
548. There are transition in WDM2 locomotive. C
(A) 02 (B) 06 (C) 03 (D) 04
548. WDM2 लोकोमोटिव में ट्रांजीशन होते हैं। ग
(क) 02 (ख) 06 (ग) 03 (घ) 04
549. Oil pressure of wood word Governor is PSI. A
(A) 100 (B) 80 (C) 220 (D) 120
549. वुडवर्ड गवर्नर के तेल का प्रेशर पी एस आई होता है। क

(क) 100 (ख) 80 (ग) 220 (घ) 120

550. At $^{\circ}\text{C}$ temperature engine temperature switch-2 pick-up (A) 120 (B) 80 (C) 74 (D) 92 C
550. टेम्परेचर स्विच-2 किस $^{\circ}\text{C}$ पर पिकअप करता है। (क) 120 (ख) 80 (ग) 74 (घ) 92 ग
- (A) 02 (B) 08 (C) 09 (D) None
551. WDM2 लोकोमोटिव में पावर कान्टैक्टर होते हैं। (क) 02 (ख) 08 (ग) 09 (घ) इनमें से कोई नहीं ग
552. At stage selector handle remains during dynamic braking (A) Close (B) Open (C) Breaking (D) None. C
552. सेलेक्टर हैंडिल डायनमिक ब्रेकिंग के दौरान रहता है। (क) क्लोज पर (ख) ओपेन पर (ग) ब्रेकिंग पर (घ) इनमें से कोई नहीं ग
553. power contractors are in WDP4 locomotive (A) 08 (B) 06 (C) 09 (D) NIL D
553. WDP4 लोकोमोटिव में पावर कान्टैक्टर लगे होते हैं। (क) 02 (ख) 08 (ग) 09 (घ) इनमें से कोई नहीं घ
554. The oil pressure of electro hydraulic governor is (A) 200PSI (B) 125KG (C) 135 PSI (D) 600PSI C
554. इलेक्ट्रोहाइड्रालिक गवर्नर में तेल का प्रेशर होता है। (क) 200 पी एस आई (ख) 125 किग्रा (ग) 135 पी एस आई (घ) 600 पी एस आई ग
555. RPM of WDS-6 at 08th notch is (A) 1100 (B) 400 (C) 1200 (D) 600 A
555. WDS6 का आर पी एम 8 नॉच पर होता है। (क) 1100 (ख) 400 (ग) 1200 (घ) 600 क
556. R.P.M.. is minimum speed of GM Locomotive engine without idle Relay (A) 200 (B) 249 (C) 250 (D) 269 B
556. जी एम लोकोमोटिव इंजन की बिना आइडिल रिले के न्यूनतम स्पीड आर पी एम होती है। (क) 200 (ख) 249 (ग) 250 (घ) 269 ख
- 557 Which-is a paperless recording & indicating system (A) Medha (B) Memotal (C) Hasler upgraded (D) None of these. A
557. कौन सा सिस्टम पेपरलेस रिकार्डिंग और इंडिकेटिंग सिस्टम है। (क) मेधा (ख) मेमोअल (ग) हैसलर अपग्रेडेड (घ) इनमें से कोई नहीं क
558. Which is not the cause of temporary slip C

- (A) Wet line (B) Excessive Load (C) Axle lock
(D) Driver using higher notches at once
558. कौन सा टेम्परोरी व्हील स्लिप का कारण नहीं है। ग
(क) गीला लाइन (ख) अत्यधिक लोड (ग) एक्सल लाक
(घ) पायलट एकाएक हायर नाचेज लगाता है
559. BHP of a WDM.2 loco is B
(A) 2300 (B) 2400 (C) 2600 (D) 3100
559. WDM2 लोको का बी एच पी होता है ख
(क) 2300 (ख) 2400 (ग) 2600 (घ) 3100
- 560- The colour of fixed pointer of Air Flow Indicator is A
(A) Red (B) White (C) Blue (D) Black
560. एअर फ्लो इंडिकेटर के फिक्स प्वाइंटर का कलर होता है। क
(क) लाल (ख) सफेद (ग) नीला (घ) काला
561. Air supply to power contractor is from A
(A) MR.1 (B) MR.2 (C) BP pressure (D) HS.4 valve
561. पावर कान्टेक्टर को एअर सप्लाई द्वारा मिलती है क
(क) एम आर 1 (ख) एम आर 2 (ग) बी पी प्रेशर (घ) एच एस 4 वाल्व
562. is the maximum permissible deflection of main generator. D
(A) $\pm .0005''$ (B) $\pm .001''$ (C) $\pm .0007''$ (D) $\pm .0008''$
562. मेन जनरेटर का अधिकतम परमिसिबिल डिफ्लेक्शन होता है। घ
(क) $\pm .0005''$ (ख) $\pm .001''$ (ग) $\pm .0007''$ (घ) $\pm .0008''$
563. what are the RPM of radiator fan ? B
(A)1050 (B)1250 (C)1350 (D)1450
563. रेडिएटर फैन का आर पी एम होता है। ख
(क) 1050 (ख) 1250 (ग) 1350 (घ) 1450
564. LOCO Speed is observed by which equipment? B
(A)exciter generator (B)techo generator
(C)axle generator (D)pulse generator
564. किस उपकरण द्वारा लोको स्पीड को नपा जाता है। ख
(क) एक्साइटर जनरेटर (ख) टेको जनरेटर
(ग) एक्सल जनरेटर (घ) पल्स जनरेटर
565. Which interlock is open while pick up of oil pressure switch ? A
(A)71-50 F (B)71-50 K (C)50D- 50J (D)none of these
565. आयल प्रेशर स्विच के पिकअप होने पर कौन सा इन्टरलाक खुल जाता है। क
(क) 71-50एफ (ख) 71-50 के (ग) 50 डी- 50 जे (घ) इनमें से कोई नहीं
566. Which relay operates during starting ground of WDM3A LOCO? B

(A)GR-1 (B)GR- 2 (C)TR (D)none of these

566. WDM3A लोको में स्टार्टिंग ग्राउण्ड के दौरान कौन सा रिले आपरेट होता है। ख
(क) जी आर 1 (ख) जी आर 2 (ग) टी आर (घ) इनमें से कोई नहीं
567. What are the rpm of Locomotive after operation of GFOLR ? C
(A)650 (B)1000 (C)400 (D)1050
567. जी एफ एल ओ आर के आपरेट होने पर लोकोमोटिव आर पी एम होगा।
(क) 650 (ख) 1000 (ग) 400 (घ) 1050
568. Current generated by traction motors during Dynamic brake is supplied to whom?
(a)Main Generator (b) exciter Generator (c) Grids (d) Non of these C
568. डायनमिक ब्रेक के दौरान ट्रैक्शन मोटर द्वारा पैदा करेन्ट किसको जाता है। ग
(क) मेन जनरेटर (ख) एक्साइटर (ग) गिड्स (घ) इनमें कोई नहीं
569. Up to what time start button is pressed in pre lube motor fitted locomotive?
(a)50sec (b)60sec (c) 70sec (d) 40sec B
569. प्री ल्यूब मोटर लगे लोकोमोटिव में स्टार्ट करते समय कितने देर स्टार्ट प्रेस करते हैं ख
(क) 50 से0 (ख) 60 से0 (ग) 70 से0 (घ) 40 से0
570. FTTM blower is driven by whom In WDS6 Loco? C
(A) Gear (B) Motor (C) Belt (D) None of these
570. WDS6 में FTTM ब्लोअर किसके द्वारा चलाया जाता है। ग
(क) गियर (ख) मोटर (ग) बेल्ट (घ) इनमें से कोई नहीं
571. Radiator fan is controlled by whom A
(A) ECC coil (B) outer drum (C) right angle gear box (D) none of these
571. रेडिएटर फैन को द्वारा कन्ट्रोल किया जाता है। क
(क) ई सी सी क्वायल (ख) आउटर ड्रम (ग) राइट एंगिल गियर बाक्स (घ) इनमें से कोई नहीं
572. At what pressure PCS drop C
(a)3.1 kg/ cm² (b)4.11kg/cm² (C)1.3kg/cm² (d)5.01kg/cm²
572. पी सी एस का ड्रॉप प्रेशर क्या है। ग
(क) 3.1 किग्रा/सेमी² (ख) 4.11किग्रा/सेमी² (ग) 1.3किग्रा/सेमी² (घ) 5.0किग्रा/सेमी²
573. In micro control based Governor by pass switch is fitted for whom? A
(A) BAP (B) Lube oil (C) Starting ground (D) None of these
573. माइक्रो कन्ट्रोल बेस्ड गवर्नर में बाई पास स्विच किसके लिए लगाया गया है। क
(क) बी ए पी (ख) ल्यूब आयल (ग) स्टार्टिंग ग्राउण्ड (घ) इनमें से कोई नहीं
574. Which contractor is picked up by T2 B
(A)R-3 (B) R-2 (C) R-1 (D) None of these
574. T 2 के द्वारा कौन सा कानटेक्टर पिकअप होता है। ख
(क) R-3 (ख) R-2 (ग) R-1 (घ) इनमें से कोई नहीं
575. What work is done by ETS1 C

- (a) Fan on full speed (b) Fan on slow speed (c) Hot Engine indication
(d) None of these
575. ETS1 द्वारा क्या कार्य होता है ग
(क) पंखा फुल स्पीड पर चलता है (ख) पंखा धीमी गति से चलता है
(ग) हॉट इंजन इंडिकेशन आता है (घ) इनमें से कोई नहीं
- 576 .How many slip rings are fitted in alternator B
(A) 04 (B) 02 (C) 06 (D) 01
576. अल्टरनेटर में कितने स्लिप रिंग लगे होते हैं। ख
(क) 04 (ख) 02 (ग) 06 (घ) 01
578. What is the Fuel oil tank capacity in WDP1 locomotive in litres C
(A) 4000 (B) 5000 (C) 3000 (D) 2000
578. WDP1 लोकोमोटिव में फ्यूल आयल टैंक कैपिसिटी लीटर में होता है। ग
(क) 4000 (ख) 5000 (ग) 3000 (घ) 2000
579. When OPS drops or LLOB trips, the engine will B
(A) Raise (B) Shutdown (C) Comes to Idle (D) Hunting
579. जब ओ पी एस ड्रॉप होता है या एल एल ओ बी ट्रिप करता है तो इंजन होगा ख
(क) रेज होता है (ख) शट डाउन हो जाता है
(ग) आइडिल पर आ जाता है (घ) हन्टिंग करता है।
580. During one of the following occasions Hot engine alarm C
indication will get
(A) Continuous 8th notch (B) Excess load working
(C) Water pump not working (D) Full water in expansion tank
580. निम्न में से किसी एक अवसरों में हाट इंजन एलार्म इंडिकेशन आयेगा ग
(क) 8 नॉच लगातार लगाने पर (ख) अत्यधिक लोड पर कार्य
(ग) वाटर पम्प नहीं कार्य कर रहा है (घ) एक्सपेंसन टैंक में पूरा पानी है
581. .type of speedometer is available on WDG4. B
(A) Mechanical (B) Radar Sensor (C) Electrical (D) Electronic
581. WDG4 में प्रकार का स्पीडोमीटर है ख
(क) यांत्रिक (ख) रेडार सेन्सर (ग) विद्युतीय (घ) इलेक्ट्रॉनिक
582. Electro Pneumatic Governor is located in C
(A) Expressor room (B) Radiator room (C) Nose compartment
(D) Rear compartment
582. इलेक्ट्रो मैग्नेटिक गवर्नर स्थित होता है ग
(क) एक्सप्रेसर रूम (ख) रेडिएटर रूम (ग) नोज कम्पार्टमेन्ट (घ) रियर कम्पार्टमेन्ट
583. When there is current difference ofAmps between two traction B
motors in a group of Traction motors WSR will pick up
(A) 200 (B) 125 (C) 100 (D) 150
583. ट्रैक्शन मोटरों के ग्रुप में जब दो मोटरों के बीच करेन्ट में अन्तर होता है तो WSR पिकअप होगा ख
(क) 200 (ख) 125 (ग) 100 (घ) 150

584. Fuel oil pressure is not building up though the FPM is working & sufficient fuel oil is available in tank. C
 (A) CK1 and CK2 not picked up (B) GF contactor is not picked up
 (C) Fuel booster pump not working (D) Fuel pump contactor not picked up
584. FPM कार्य कर रहा है और टंकी में पर्याप्त तेल भी है फिर भी फ्यूल आयल प्रेशर नहीं बन रहा है।
 (क) CK1 और CK2 पिकअप नहीं है (ख) GF कान्टैक्टर नहीं पिकअप है ग
 (ग) फ्यूल बूस्टर पम्प कार्य नहीं कर रहा है (घ) फ्यूल पम्प कान्टैक्टर नहीं पिकअप है
585. GFC not picking up in motoring due to A
 (A) CK1 welded (B) ECS on run (C) Rev. at motoring
 (D) Throttle notch 1
585. मोटरिंग के समय GFC नहीं पिकअप हो रहा है। क
 (क) CK1 वेल्ड हो गया है (ख) ECS का रन पर होना
 (ग) रिवर्सर कान्टैक्टर का मोटरिंग पर होना (घ) थ्रॉटल का एक नॉच पर होना
586. LWS is connected to B
 (A) Water left side return header (B) Water expansion tank
 (C) Water right side return header (D) All the above
586. LWS लगा होता है ख
 (क) वाटर लेफ्ट साइड रिटर्न हेडर पर (ख) वाटर एक्सपेंसन टैंक में
 (ग) वाटर राइट साइड रिटर्न हेडर पर (घ) उपरोक्त सभी
587. N1 रिड्यूसिंग वाल्व लगा होता है। ग
 (क) रेडिएटर रूम (ख) एक्सप्रेसर रूम (ग) नोज कम्पार्टमेन्ट (घ) रियर कम्पार्टमेंट
588. यदि वी आर पी फ्यूज उड़ जाता है तो इंडिकेशन मिलेगा घ
 (क) CK1 और CK2 वेल्ड होने का (ख) बैट्री ओवर चार्ज होने का
 (ग) इंजन आइडिल होने का (घ) बैट्री डिस्चार्ज होने का
589. कन्ट्रोल एअर प्रेशर कहां से एअर प्रेशर पायेगा ख
 (क) एम आर 2 (ख) एम आर 1 (ग) बी के टी (घ) जे फिल्टर
590. फ्यूल पम्प मोटर कार्य नहीं कर रहा है यद्यपि सभी स्विचें और सर्किट ब्रेकर ऑन है कारण हो सकता है घ
 (क) ERF ऑन नहीं होगा (ख) आर1 आर 2 पिकअप नहीं होगा
 (ग) जी एफ पिकअप नहीं होगा (घ) एफ पी सी पिकअप नहीं होगा
591. WDG4 लोकोमोटिव का आइडिल आर पी एम होता है ग
 (क) 469 (ख) 369 (ग) 269 (घ) 360
592. क्रैंकिंग के दौरान WDM2 लोकोमोटिव में यदि SAR के नारमली क्लोज इन्टरलाक क्लोज नहीं हैं, परिणाम होगा ग
 (क) थ्रॉटल रिसपांड नही करेगा (ख) लोडमीटर रिसपांड नहीं करेगा
 (ग) इंजन क्रैंक करेगा और फायरिंग होगी पर होल्ड नहीं होगा (घ) इंजन में फायरिंग नहीं होगी
593. WDM2 में वाटर पम्प चलता है। घ

- (क) मोटर (ख) पुली (ग) बेल्ट (घ) गियर
594. सिरीज पैरलल में WSR1 और पैरलल में WSR3 के पिकअप होने पर लगातार क
व्हील स्लिप आ रहा है तो मोटर डिफेक्टिव होगा
- (क) 4 (ख) 1 (ग) 3 (घ) 5
595. आटो प्लैशर रिसेट करने के लिए प्रयोग किया जाता है। ख
- (क) SP1 (ख) SW1/SW2 (ग) SP2 (घ) जी एफ ओ एल आर रिसेट बटन
596. जब ए9 को इमरजेन्सी में रखा जाता है तो आटो प्लैशर लाइट द्वारा ख
(क) बी.के.टी. ब्रकिंग में आयेगा (ख) डी एम आर डी इनरजाइज होगा
(ग) जी एफ ओ एल आर ट्रिप होगा (घ) प्लैशर लाइट जल जायेगा
597. पावर कान्टैकर प्लैटरिंग करता है क्योंकि
- (क) चुम्बकत्व की कमी के कारण (ख) लोडमीटर की खराबी के कारण
(ग) कन्ट्रोल एअर प्रेशर की कमी (घ) कमजोर बैट्री के कारण
598. टिवन बीम हेड लाइट में लगे हैलोजन बल्ब के लिए वोल्टेज की आवश्यकता है ग
(क) 72 (ख) 32 (ग) 24 (घ) 20
599. टिवन बीम हेड सिस्टम में लगे डी सी कनवर्टर का एक यूनिट खराब हो जाने पर क
स्टैण्ड बाई यूनिअ से काम लिया जा सकता है।
(क) डी सी कनवर्टर पर लगे चेन्ज ओवर स्विच द्वारा (ख) दूसरा कन्ट्रोल स्टैण्ड बदलकर
(ग) बल्ब बदलकर (घ) इनममें से कोई नहीं
600. यदि आइडिल पर DMR नहीं पिकअप हो रहा है और थ्रॉटल को 2 नोच पर करने पर और
DMR को प्रेस करने पर पिकअप हो जाते हैं इसका मतलब क्या है। ख
(क) DMR का कमजोर होना (ख) थ्रॉटल और सेलेक्टर के इन्टरलाक खराब होगा
(ग) स्वयं का इन्टरलाक खराब होगा (घ) पी सी एस नॉक आउट होगा
601. MCBG वाले लोको में एक्चुएटर/ सेन्सर यूनिट लगा होता है। घ
(क) इंजन ब्लाक के अन्दर (ख) एक्साइटेश पैनल में (ग) लोको पायलट कैब में
(घ) जहाँ गवर्नर लगे होते हैं।
602. MCBG वाले लोको में ओवर स्पीड के कारण जब शडाउन होता है तो ओ एस टी क
रि सेट के बाद एकनालेज करना चाहिए
(क) रि सेट पुश बटन रिसेट करके (ख) ओ एस टी टेस्ट की स्विच से
(ग) पावर स्विच से (घ) जी एफ ओ एल आर रिसेट बटन से
603. MCBG वाले लोको में यदि सेन्सर सिगनल नहीं आ रहे हैं या तार खुल गया है क
तो क्या होगा
(क) इंजन शट डाउन हो जायेगा (ख) इंजन में फायरिंग नहीं होगी
(ग) इंजन रिस्पांड नहीं करेगा (घ) लोडमीटर रिस्पांड नहीं करेगा
604. कनवेन्शनल लोको में इलेक्ट्रानिक एक्साइटेशन सिस्टम को नये लोको में से रिप्लेश
किया गया है क
(क) माइक्रोप्रोसेसर कन्ट्रोल (ख) स्टैटिक टाइप (ग) शन्ट टाइप (घ) सेल्फ एक्साइटेशन
605. WDG4 लोको में ट्रैक्शन मोटर में एच पी इनपुट होता है। ख
(क) 4000 (ख) 3726 (ग) 3100 (घ) 3900
606. WDG4 लोको में ट्रैक्शन मोटरे होती है ख

- (क) डी सी (ख) ए सी (ग) 50% ए सी और 50% डी सी (घ) लो वोल्टेज
607. WDG4 लोको में आइसोलेशन स्विच में पोजीशन होती है। ख
- (क) 1 (ख) 2 (ग) 3 (घ) 4
608. WDG4 लोको में बी पी की शीघ्र चार्जिंग के लिए प्रयोग करते हैं। क
- (क) आटो ब्रेक रिलीज (ख) फूट पैडल (ग) SW1/SW2 (घ) SP1/SP2 घ
- (क) जी आर (ख) पी 2 (ग) पी 1 (घ) पी 32
610. जी आर रक्षा करता है क
- (क) अर्थ फाल्ट से (ख) हॉट इंजन (ग) ग्रिड को गलने से (घ) इनमें से कोई नहीं
611. केवल WDP4 लोको में लगा होता है। ग
- (क) कम्प्यूटर ब्रेक (ख) विजलेन्स ब्रेक (ग) ब्लेन्डेड ब्रेक (घ) ट्रेड ब्रेक
612. ब्लेन्डेड ब्रेक मिश्रण होता है ख
- (क) वैक्यूम + एअर ब्रेक (ख) फारमेशन + लोको+ डायनमिक (ग) फारमेशन + लोको
(घ) लोको+ डायनमिक
613. WDP4 में जब लोको रिवर्सर के विपरीत दिशा में चल रहा है शीघ्र घटित होगा और स्पीड 5 के एम पी एच तक बढ़ता है। क
- (क) डायनमिक ब्रेक एक्शन में आयेगा (ख) एलरटर फंक्शन में आयेगा
(ग) पावर ग्राउण्ड आयेगा (घ) लोको शट डाउन हो जायेगा
614. लोको रनिंग के दौरान SPM शून्य हो जाता है और ट्रॉजिशन भी नहीं आता तो हो सकता है घ
- (क) इमरजेन्सी (ख) ए सी पी (ग) मदर कार्ड में खराबी (घ) ए डी ए ड्राप हो गया / खराब हो गया
615. क्रैंकिंग के दौरान SAR क्वायल ओपेन सर्किट हो जाता है ग
- (क) जी आर ट्रिप हो जायेगा (ख) कुछ नहीं होगा (ग) ओ एस टी ए ट्रिप होगा
(घ) थ्रॉटल रिस्पांड नहीं करेगा
616. यदि CK1 का ब्रिज इन्टरलाक खराब हो तो क
- (क) इंजन क्रैंक नहीं करेगा (ख) इंजन होल्ड नहीं करेगा (ग) CK1/CK2 पलैटरिंग करेगा
(घ) इंजन में फायरिंग नहीं होगा
617. यदि बैट्रियां कमजोर हैं तो क्रैंकिंग के दौरान आइडेन्टिफाई किया जा सकता है। ख
- (क) बैट्री अमीटर (ख) CK1 और CK2 का पलैटरिंग करना (ग) स्टार्टिंग लैम्प
(घ) बैट्रियों से धुआँ आना
618. WDM2 GE गवर्नर वाले लोको जब स्टाप बटन दबाया जाता है तो इनरजाइज होगा ग
- (क) ESR4 (ख) क्लच क्वायल (ग) स्टेबलाइजिंग क्वायल (घ) SAR क्वायल
619. WDM2 लोको में इंजन क्रैंक नहीं कर रहा है तो पावर कान्टैक्टर का नारमली क्लोज इन्टरलाक चेक करना चाहिए। क
- (क) P22/S1 (ख) P21/S1 (ग) P22/S21 (घ) P22/S31
620. क्रैंकिंग के दौरान इंजन होल्ड नहीं कर रहा है तो दोष है घ
- (क) CK1 का ब्रिज इन्टरलाक (ख) एम यू एस डी (ग) एफ पी बी (घ) ओ पी एस
621. FS21 & FS22 क्वायल ब्रेकर द्वारा सप्लाय पाता है। ख
- (क) FPB (ख) MFPB (ग) CCEB (घ) MCB
622. स्टेबलाइजिंग और क्लच क्वायल को सप्लाय ब्रेकर से मिलती है। घ

- (क) FPB (ख) CCEB (ग) MCB (घ) MFPB
623. ई सी सी क्वायल को ब्रेकर द्वारा सप्लाई मिलती है। क
- (क) FPB (ख) CCEB (ग) MCB (घ) MFPB
624. DMR आइडिल में पिकअप हो रहा है परन्तु थ्रॉटल खोलते ड्राप हो जाता है। ग
- (क) DMR कमजोर हो गया (ख) DMR से सम्बन्धित सभी इन्टरलाक खराब है
- (ग) DMR का स्वयं का इन्टरलाक खराब है (घ) PCS नॉक आउट हो गया
625. कमजोर बैट्रियां कारण होती हैं क
- (क) ओवर चार्जिंग (ख) डिसचार्ज (ग) कुछ नहीं (घ) लोडमीटर रिसपांड नहीं करेगा
626. PCU का फुल फार्म है ग
- (क) पावर कन्ट्रोल यूनिट (ख) पावर कट यूनिट (ग) न्यूमेटिक कन्ट्रोल यूनिट (घ) इनमें से कोई नहीं
627. COM कार्ड लगा होता है ख
- (क) ECC2में (ख) ECC1 में (ग) ECC3में (घ) इनमें से कोई नहीं।
628. ECC3 स्थित है। ग
- क) अन्डर गियर में (ख)रेडिएटर कम्पार्टमेन्ट के पास (ग) कम्प्रेसर कम्पार्टमेन्ट के दरवाजे पर
- (घ) इनमें से कोई नहीं
629. एल/टी स्विच के टेस्ट पोजीशन का कार्य होता है। घ
- क) लोको को लोड से जोड़ते समय (ख) ए सी डी आपरेट होने पर (ग) चैन पुलिंग होने पर
- (घ) उपरोक्त सभी
630. एच एच पी लोको में किमी/घंटा से आटो सैंडिंग होगा। ग
- क) 28 किमी/घंटा से ऊपर (ख)40 किमी/घंटा से ऊपर (ग) 30 किमी/घंटा से ऊपर
- (घ) इनमें से कोई नहीं
631. बैगी फिल्टर से हवा जाती है। क
- क) टर्बो को (ख) कम्प्रेसर को (ग) टी सी सी को (घ) इनमें से कोई नहीं
632. एच एच पी लोको में सी सी ई एम को रिप्लेस किया गया है। ग
- क) ई पी डी से (ख) सोक बैक पम्प से (ग)इजेक्टर से (घ) इनमें से कोई नहीं
633. एच एच पी लोको में ग्रिड ब्लोअर मोटर लगे हैं। ख
- क) 1 (ख) 2 (ग) 3 (घ) इनमें से कोई नहीं।
634. एच एच पी लोको में क्रैंकेंज एक्सप्लोजन डोर कवर को रिप्लेस किया गया है। ख
- (क) एल एल ओ पी से (ख) एच सी पी से (ग) एच ओ डी से (घ) इनमें से कोई नहीं
635. WDG4 में ट्रैक्शन मोटर अरेन्जमेंट किया गया है। क
- (क) एल एल आर/आर आर आर (ख) एल एल आर/एल आर आर
- (ग) एल आर एल/आर एल आर (घ) इनमें से कोई नहीं
636. एच एच पी लोको के स्टार्ट स्विच को प्राइम पोजीशन से स्टार्ट पोजीशन पर ले जाने से पूर्व ग
- पयूल आयल रिटर्न साइट ग्लास चेक करना चाहिए।
- (क) किसी एक ग्लास में बिना बुलबुले का तेल भरा होना चाहिए
- (ख) इंजन बाहर साइड वाले ग्लास में बिना बुलबुले का तेल भरा होना चाहिए
- (ग) इंजन साइड वाले ग्लास में बिना बुलबुले का तेल भरा होना चाहिए
- (घ) इनमें से कोई नहीं

637. TFT का मतलब है। ग
 (क) टू फिल्म ट्रांजिस्टर (ख) थ्री फिल्म ट्रांजिस्टर (ग) थिन फिल्म ट्रांजिस्टर
 (घ) इनमें से कोई नहीं
638. जब तक एच एच पी लोको में इंजन का तापमान डिग्री सेन्टीग्रेड न हो लोको को आगे क
 नहीं बढ़ाना चाहिए
 (क) 55°C (ख) 60°C (ग) 62°C (घ) 50°C
639. कम्पेनियन या ऑक्जिलरी आउट पुट निल के मैसेज पर लूज होने के लिए चेक करना चाहिए। ख
 (क) CPZ कनेक्टर (ख) FCF, FCD कनेक्टर (ग) एम्फोनल प्लग (घ) इनमें से कोई नहीं
640. एच एच पी लोको में ट्रेक्शन के टार्क बराबर नहीं होंगे तो ग
 (क) पावर ग्राउण्ड आयेग (ख) व्हील स्लिप आयेगा (ग) हॉलिंग पावर कम होगा
 (घ) इनमें से कोई नहीं
641. पी सी एस ओपेन के समय मैसेज आता है। क
 (क) एअर ब्रेक इमरजेन्सी पेनाल्टी का (ख) एअर ब्रेक पेनाल्टी का (ग) डायनमिक ब्रेक लगने का
 (घ) इनमें से कोई नहीं
642. कन्ट्रोल स्टैण्ड बदलने पर यदि बी सी नहीं बन पा रहा है तो ख
 (क) A9 को पुनः एफ एस पर रख कर , रन पर लायें
 (ख) SA9 को पुनः रिलीज पर रखकर, फिर एप्लाइ करें
 (ग) L/T स्विच को पुनः ट्रेल पर रखकर वापस लीड पर लायें
 (घ) इनमें से कोई नहीं
643. स्टार्टिंग के समय ,स्टार्टर मोटर ओवर लोड होने पर देरी से बचने के लिए किया जाता है ग
 (क) TCC की रिसाइक्लिंग (ख) इवेन्ट रिकार्डर की रिसाइक्लिंग
 (ग) कम्प्यूटर कन्ट्रोल ब्रेकर की रिसाइकिल (घ) इनमें से कोई नहीं
644. TCC ब्लोअर ब्रेकर की रेटिंग होती है घ
 (क) 15 एम्पियर (ख) 100 एम्पियर (ग) 200 एम्पियर (घ) 30 एम्पियर
645. कम्प्यूटर ब्रेकर ऑफ होने की स्थिति में ख
 (क) MVCC के कारण कम्प्रेसर अपना कार्य करता रहता है
 (ख) कम्प्रेसर लगातार लोडिंग पर चलता है
 (ग) MRPT कार्य करता रहता है
 (घ) इनमें से कोई नहीं
646. लोको कम्प्यूटर EM 2000 में कितनी लाइनें तथा कॉलम वाला डिसप्ले होता है। क
 (क) 6 लाइनें तथा 40 कॉलम (ख) 4 लाइनें तथा 45 कॉलम (ग) 5 लाइनें तथा 40 कॉलम
 (घ) इनमें से कोई नहीं
647. चुम्बकीय क्षेत्र में रखे धारावाही चालक पर कार्य करने वाले यांत्रिक बल की दिशा ख
 नियम से जानी जाती है
 (क) फ्लेमिंग के दायें हाथ का नियम (ख) फ्लेमिंग के बांयें हाथ का नियम
 (ग) मैक्सवेल्स कार्क स्कू का नियम (घ) लेन्ज का नियम
648. वे सुचालक द्रव पदार्थ जो स्वयं में से विद्युत धारा तो प्रवाहित होने ही देते हैं साथ ही क
 वे अपने मुख्य अवयवों में टूट भी जाते हैं कहलाते हैं।

(क) इलेक्ट्रोलाइट (ख) इलेक्ट्रिसिटी (ग) बैट्री (घ) इनमें से कोई नहीं

649. कम्पाउन्ड जनरेटर में भार बढ़ने या घटने से चूंकि वोल्टेज स्थिर होता है इसलिए उपभोक्ता को सदैव मिलता रहता है। ख
- (क) स्थिर धारा (ख) स्थिर वोल्टेज (ग) स्थिर प्रतिरोध (घ) इनमें से कोई नहीं
650. प्रेरण मोटरों के रोटार क्वायल का कोई सम्बन्ध नहीं रहता है। क
- (क) किसी सप्लाय श्रोत से (ख) किसी वोल्टेज से (ग) किसी धारा से (घ) इनमें से कोई नहीं
651. WDG4 लोको का अधिकतम ट्रैक्टिव इफर्ट होता है क
- (क) 540 किलो न्यूटन (ख) 440 किलो न्यूटन (ग) 510 किलो न्यूटन (घ) 340 किलो न्यूटन
652. TET का पूरा नाम है ग
- (क) ट्रॉस्फार्मर एक्साइटेशन थायरिस्टर (ख) ट्रॉस्फार्मर एक्साइटेशन ट्रॉजिस्टर
- (ग) ट्रॉजीशन एक्साइटेशन ट्रॉसफार्मर (घ) इनमें से कोई नहीं
653. डी ई एम यू का एक छोटा यूनिट कोच का होता है। ख
- (क) 4 (ख) 3 (ग) 2 (घ) इनमें से कोई नहीं
654. WDM2 लोको के लोड बाक्स टेस्ट में सभी ऑक्जिलरी की एच पी कितनी मानी जाती है। घ
- (क) 120 एच पी (ख) 155 एच पी (ग) 175 एच पी (घ) 190 एच पी
655. ऑटो फ्लैशर लाइट किन स्थितियों में जलता है। ख
- (क) ब्रेक पाइप प्रेशर अधिक हो जाने से (ख) ब्रेक पाइप प्रेशर कम हो जाने से
- (ग) ए9 के एप्लीकेशन से (घ) उपरोक्त सभी से
656. एच एच पी लोको में एच एल पी आर लोको के सिस्टम में लगा होता है। ख
- (क) हैड लाइट (ख) एअर ब्रेक (ग) एक्साइटेशन (घ) इनमें से कोई नहीं
657. ए सी सी आर लोको के सिस्टम का महत्वपूर्ण उपकरण है ग
- (क) बैट्री चार्जिंग (ख) प्रपोल्सन (ग) एक्साइटेशन (घ) इनमें से कोई नहीं
658. माइक्रोप्रोसेसर कन्ट्रोल लोको में सेन्सर लगे होते हैं। क
- (क) 36 (ख) 32 (ग) 35 (घ) 34
659. लोडमीटर में 60,12,4 लिखा होने का क्या अर्थ है ख
- (क) एम्पियर (ख) मिनट (ग) वोल्टेज (घ) इनमें से कोई नहीं
660. लोडमीटर में कुल जोन होते हैं। ग
- (क) 4 (ख) 3 (ग) 2 (घ) इनमें से कोई नहीं
661. ई सी सी का बाहरी ड्रम से जुड़ा होता है।
- (क) आर टी टी एम से (ख) एक्सप्रेशर से (ग) क्रैंकशाफ्ट के एक्सटेंशन शाफ्ट से
- (घ) इनमें से कोई नहीं
662. एम एफ पी बी ऑफ करने पर इंजन हो जायेगा। क
- (क) शट डाउन (ख) आइडिल (ग) कुछ नहीं (घ) इनमें से कोई नहीं
663. WDG3A लोको के पिनयन तथा बुल गियर में क्या रेशियो होता है ग
- (क) 17:74 (ख) 18:72 (ग) 18:74 (घ) इनमें से कोई नहीं
664. WDM2 लोकोमोटिव में ACCR कहाँ लगा है। घ
- (क) नोज कम्पार्टमेंट में (ख) कन्ट्रोल स्टैंड के नीचे (ग) जनरेटर रूम में नीचे
- (घ) फ्रन्ट इलेक्ट्रिक कन्ट्रोल पैनल के नीचे

665. WDM2 लाको में ट्रैक्शन मोटरो में कुल कितने कार्बन ब्रश होते हैं। ग
(क) 42 (ख) 60 (ग) 72 (घ) इनमें से कोई नहीं
666. WDM3A लाको में कितने फील्ड शन्ट कान्टेक्टर लगे हैं। ख
(क) आठ (ख) छह (ग) नौ (घ) कोई नहीं
667. WDM 3A लाको में ETS2 कितने तापमान पर पिकअप करता है। घ
(क) 79°C (ख) 80°C (ग) 90°C (घ) 95°C
668. WDM2 लाको में BKBL लगा होता है। क
(क) नोज कम्पार्टमेन्ट में (ख) ड्राइवर केबिन में (ग) इंजन रूम में (घ) जनरेटर रूम में
669. TET किस सिस्टम का उपकरण है ख
(क) एक्साइटेशन (ख) ट्रॉंजीशन (ग) चार्जिंग (घ) इनमें से कोई नहीं
670. भारतीय रेल की वर्तमान में सबसे अधिक हार्स पावर का लाको है। घ
(क) 4000 (ख) 3100 (ग) 2600 (घ) 4500
671. MCBG क्या है। क
(क) गर्वनर (ख) बीजी लोकोमोटिव (ग) स्पीडोमीटर (घ) जनरेटर
672. WDG4 क्या है ख
(क) बीजी सवारी यान (ख) बी जी मालगाड़ी (ग) बी जी गर्वनर (घ) इनमें से कोई नहीं
673. डायनमिक ब्रेक के समय में जनरेटर का काम करते हैं।
(क) एक्साइटर (ख) जनरेटर (ग) मोटर (घ) इनमें से कोई नहीं क
674. माइक्रोप्रोसेसर लाको में सेन्सर लगे होते हैं।
(क) 39 (ख) 37 (ग) 38 (घ) 36 घ
675. WDM2 लाको में HLPR सिस्टम में लगा होता है। ग
(क) एअर ब्रेक (ख) एक्साइटेशन (ग) हेड लाइट सिस्टम (घ) चार्जिंग
676. WDM3A लाको में ओ यस टी आर पी एम होता है। ग
(क) 1050±20 (ख) 1250±20 (ग) 1200±20 (घ) इनमें से कोई नहीं
677. एअर ड्रायर टाइमर सर्किट की सेटिंग होती है। ख
(क) 40 सेकेन्ड (ख) 60 सेकेन्ड (ग) 30 सेकेन्ड (घ) इनमें से कोई नहीं
678. VCD एक डिवाइस ग
(क) आइडिलिंग (ख) शट डाउन (ग) विजलेंस कन्ट्रोल (घ) इनमें से कोई नहीं
679. ACCR का फुल फार्म है। क
(क) आर्मेचर करेन्ट कन्ट्रोल रिएक्टर (ख) आर्मेचर करेन्ट कन्ट्रोल रिहास्टेट
(ग) आर्मेचर करेन्ट कन्ट्रोल रेजिस्टर (घ) इनमें से कोई नहीं
680. रेल गार्ड की रेल लेवल से ऊँचाई होती है ख
(क) 5" (ख) 4" (ग) 6" (घ) इनमें से कोई नहीं
681. BKBL (ग्रिड ब्लोअर मोटर) में कितने नम्बर कार्बन ब्रश का इस्तेमाल किया जाता है। घ
(क) 12 (ख) 24 (ग) 6 (घ) 8
682. आग्जिलरी जनरेटर टाइप 3101AY1 में कितने पोल होते हैं। ख
(क) 4 पोल (ख) 6 पोल (ग) 2 पोल (घ) 8 पोल

683. वुडवर्ड गवर्नर में तीसरे नॉच में कौन सा सोलोनायड ऑपरेट होता है। ग
 (क) डी वी सोलोनायड (ख) ए वी सोलोनायड (ग) सी वी सोलोनायड
 (घ) ए वी-सी वी सोलोनायड
684. WDM2 DC/DC लोको में MB1 सर्किट ब्रेकर करंट रेटिंग है। ग
 (क) 100 एम्पियर (ख) 150 एम्पियर (ग) 200 एम्पियर (घ) 250 एम्पियर
685. ऑक्जिलरी जनरेटर की माइका अंडर कट की गहराई होती है। क
 (क) 0.75 मिमी से 1.25 मिमी (ख) .25 मिमी से .70 मिमी (ग) 1.3 मिमी से 1.50 मिमी
 (घ) 1.50 मिमी से ज्यादा
686. टैको जनरेटर का इंजन गियर रेशियो है। ख
 (क) 1.2834 (ख) 1.2384 (ग) 1.2483 (घ) 1.2348
687. ट्रैक्शन मोटर कार्बन ब्रश की कन्डमिंग साइज है। घ
 (क) 32 मिमी (ख) 36 मिमी (ग) 40 मिमी (घ) 28 मिमी
688. ट्रैक्शन मोटर असेम्बली होने के समय कम से कम रेडिकल क्लियरेन्स पिनयन एंड पर ख
 कितना होता है।
 (क) 0.02 से .09 मिमी (ख) 0.1 से .17 मिमी (ग) 0.18 से .20 मिमी (घ) 0.20 मिमी से अधिक
689. वोल्टेज रेगुलेटर कार्ड द्वारा ऑक्जिलरी जनरेटर वोल्ट को रेगुलेट किया जाता है। क
 (क) 72 ± 1 वोल्टेज (ख) 75 ± 1 वोल्टेज (ग) 70 ± 1 वोल्टेज (घ) इनमें से कोई नहीं
690. इंजन टाइमिंग गियर हाउजिंग में एसेम्बली बोल्टेड होती है। ग
 (क) टेको जनरेटर की रोटार असेम्बली (ख) दोनो असेम्बली (ग) टेको जनरेटर का स्टेटर
 (घ) इनमें से कोई नहीं
691. WDG4 लोको का कुल भार ख
 (क) 140 टन (ख) 129 टन (ग) 160 टन (घ) इनमें से कोई नहीं
692. WDG4 लोको में ट्रैक्शन मोटर पिनयन एवं बुल गियर पिनयन का रेशियो है। क
 (क) 17:90 (ख) 17:77 (ग) 65:18 (घ) 90:35
693. नारंगी रंग की पट्टी वाली WDP4 लोको का हार्स पावर होता है। घ
 (क) 3000 एच पी (ख) 3500 एच पी (ग) 4000 एच पी (घ) 4500 एच पी
694. एल्को लोको वाले लोको में डस्ट एग्ज़ास्टर मोटर किस नॉच से कार्य करती है। क
 (क) पहले नॉच से (ख) चौथे नॉच से (ग) पाँचवे नॉच से (घ) तीसरे नॉच से
695. VRP फ्यूज ढीले होने की स्थिति होने कौन सा जनरेटर कार्य नहीं करेगा। ग
 (क) एक्सल जनरेटर (ख) टेको जनरेटर (ग) ऑक्जिलरी जनरेटर (घ) एक्साइटर
696. SAR का फुल फार्म होता है।
 (क) सेफटी आक्जिलरी रेजिस्टेंस (ख) सेफटी ऑक्जिलरी रिहास्टेट ग
 (ग) सेफटी आक्जिलरी रिले (घ) इनमें से कोई नहीं
697. WDG5 का हार्स पावर होता है ख
 (क) 4500 (ख) 5500 (ग) 6000 (घ) इनमें से कोई नहीं
698. LWS आपरेट होने पर वुडवर्ड गवर्नर में कौन सा सोलोनायड आपरेट होता है। क
 (क) DV (ख) CV (ग) BV (घ) AV

699. पावर कान्टैक्टर को ऑपरेट होने के लिए कितना प्रेशर होता है। ख
 (क) $6\text{Kg}/\text{Cm}^2$ (ख) $5\text{Kg}/\text{Cm}^2$ (ग) $4\text{Kg}/\text{Cm}^2$ (घ) $3\text{Kg}/\text{Cm}^2$
700. किस गवर्नर में री-सेट प्लंजर होता है। ग
 (क) एन एस - 16 गवर्नर (ख) जी ई गवर्नर (ग) वुडवर्ड गवर्नर (घ) उक्त सभी में
701. FSR एक प्रकार का है। ख
 (क) कैपिसिटर (ख) रिले (ग) रजिस्टेंस (घ) वाल्व
702. शट डाउन सेफटी डिवाइस है ख
 (क) जी आर (ख) लो वाटर स्विच (ग) एम सी ओ एस (घ) इनमें से कोई नहीं
703. WDG4 लोको में ल्यूब आयल की कुल क्षमता होती है। क
 (क) 1457 ली0 (ख) 1270 ली0 (ग) 910 ली0 (घ) इनमें से कोई नहीं
704. T2 टेम्परेचर स्विच के आपरेट होने पर क्या होता है। घ
 (क) इंजन बन्द हो जाता है (ख) रेडिएटर फैन बंद हो जाता है
 (ग) इंजन आइडिल हो जाता है (घ) रेडिएटर फैन फुल आर0पी0एम0 पर चलने लगता है
705. जी एफ एल ओ आर एक प्रकार का है। क
 (क) आइडिलिंग सेफटी डिवाइस (ख) शट डाउन सेफटी डिवाइस
 (ग) पावर रिड्यूसिंग सेफटी डिवाइस (घ) उपरोक्त सभी गलत
706. एच एच पी लोको में कौन से माडल का इंजन लगा होता है। घ
 (क) एल्को-251 (ख) जी0 टी0 46 (ग) 710 जी03बी0
 (घ) जी0टी046 एम0 ए0 सी0/पी0ए0सी0
707. व्हील स्लिप रिले सिद्धांत पर कार्य करता है। ख
 (क) विद्युत चुम्बकीय प्रेरण (ख) व्हीट स्टोन ब्रिज (ग) किरचॉफ का नियम
 (घ) इनमें से कोई नहीं
708. जी एम लोको में चक्के की अधिकतम साइज होती है ग
 (क) 1090 (ख) 1095 (ग) 1092 (घ) इनमें से कोई नहीं
709. एल्को लोको में टर्बो का टी आर डी होता है। क
 (क) 90-180 (ख) 90-120 (ग) 90-160 (घ) इनमें से कोई नहीं
710. फ्लैशर लाइट के कार्य न करने पर लोको हो जाता है। ख
 (क) शट डाउन (ख) विफल (ग) आइडिल (घ) इनमें से कोई नहीं
711. ल्यूब आयल में क्रोमियम और सिलिका की वजह से आते हैं। ग
 (क) पिस्टन के चलने (ख) पिस्टन के वियर (ग) लाइनर के वियर (घ) इनमें से कोई नहीं
712. बी के बी एल में मेन पोल होते हैं। घ
 (क) 6 मेन पोल (ख) 2 मेन पोल (ग) 3 मेन पोल (घ) 4 मेन पोल
713. जी ई 752 ट्रैक्शन मोटर की पिनयन में दाँते होते हैं। क
 (क) 18 (ख) 16 (ग) 22 (घ) इनमें से कोई नहीं
714. WDM2 लोको की क्रैंकशाफ्ट को क्रैंक पिन से उठाना चाहिए घ
 (क) 3.0 (ख) 2.9 (ग) 2.8 (घ) 2.7
715. D1 इमरजन्सी वाल्व के आपरेट होने से प्रेशर ड्राप होता है। ग
 (क) बी सी (ख) एफ पी (ग) बी पी (घ) इनमें से कोई नहीं

716. SFC का यूनिट है। क
(क) gm/hp/h (ख) किग्रा न्यूटन (ग) किग्रा/बी एच पी/घं (घ) इनमें से कोई नहीं
717. कैम गियर में बैकलेस होना चाहिए ख
(क) .008 से .018 (ख) .009 से .019 (ग) .007 से .017 (घ) इनमें से कोई नहीं
718. WDM2 लोको में सैन्डर वाल्व को एअर सप्लाई से मिलती है। क
(क) एम आर 1 (ख) एम आर 2 (ग) ऑक्जिलरी रिजरवायर (घ) इनमें से कोई नहीं
719. एल्को लोको में क्रैंक शाफ्ट की थ्रस्ट होती है। ख
(क) 0.10"—0.017" (ख) .010"—0.017" (ग) .001"—0.007" (घ) इनमें से कोई नहीं
720. WDM2 लोको की बफर हाइट होना चाहिए ग
(क) 1020—1100मिमी (ख) 1025— 1105 मिमी (ग) 1030—1105 मिमी (घ) इनमें से कोई नहीं
721. एक एक्सल पर WDM2 लोको में चक्के की डायामेंटर में अन्तर रह सकता है। ख
(क) 2.5 मिमी (ख) 3.0 मिमी (ग) 1.5 मिमी (घ) इनमें से कोई नहीं
722. एच 5 वाल्व बीपी प्रेशर के किग्रा/सेमी² ड्राप करने पर आपरेट होता है। ग
(क) 2.0 (ख) 2.1 (ग) 2.2 (घ) इनमें से कोई नहीं
723. स्पिलिट गियर में दाँते होते हैं। क
(क) 52 (ख) 22 (ग) 32 (घ) 42
724. सिलेन्डर हेड की हाइड्रालिक टेस्टिंग किग्रा/सेमी² पर की जाती है। ग
(क) 6 किग्रा/सेमी² (ख) 7किग्रा/सेमी² (ग) 5 किग्रा/सेमी² (घ) इनमें से कोई नहीं
725. एक्सल कैप वोल्ट की टार्किंग किग्रा मी पर की जाती है। ख
(क) 40 (ख) 50 (ग) 60 (घ) इनमें से कोई नहीं
726. MEP लोको कुल रिले लगी हैं ग
(क) 22 (ख) 11 (ग) 10 (घ) 15
727. माइक्रो प्रोसेसर लोको के कन्ट्रोल यूनिट में कुल कार्ड लगे होते हैं। क
(क) 19 (ख) 18 (ग) 25 (घ) 36
728. माइक्रो प्रोसेसर वोल्ट पर कार्य करता है। ख
(क) 72 वो0 (ख) 5 वो0 (ग) 74 वो0 (घ) इनमें से कोई नहीं
729. माइक्रोप्रोसेसर लोको में डिजिटल आउट पुट कार्ड तरह का है। ग
(क) चार (ख) तीन (ग) दो (घ) इनमें से कोई नहीं
730. माइक्रोप्रोसेसर लोको में लांग टर्म मेमोरी में करता है। क
(क) 20 सेकेन्ड में एक रिकार्ड (ख) 5 सेकेन्ड में 1 रिकार्ड
(ग) 15 सेकेन्ड में 1 रिकार्ड (घ) 10 सेकेन्ड में 1 रिकार्ड
731. माइक्रो प्रोसेसर लोको में चार इंजन वाटर टेम्परेचर स्विच की जगह लगा है। ग
(क) 4 सेन्सर (ख) 3 सेन्सर (ग) 1 सेन्सर (घ) 2 सेन्सर
732. माइक्रोप्रोसेसर लोको में हाट इंजन इंडिकेशन आता है। घ
(क) 68°C (ख) 74°C (ग) 95°C (घ) 90°C
733. माइक्रोप्रोसेसर लोको में वाटर टेम्परेचर सेन्सर के खराब हो जाने पर सेन्सर द्वारा पंखा चलेगा क
(क) ल्यूब आयल टेम्परेचर सेन्सर (ख) एम्बिएन्ट एअर टेम्परेचर सेन्सर
(ग) करेन्ट सेन्सर (घ) वोल्टेज सेन्सर

734. माइक्रोप्रोसेसर लोको के वर्जन 3 में फाल्ट मैसेज आने की संख्या है। ख
 (क) 280 फाल्ट मैसेज (ख) 320 फाल्ट मैसेज (ग) 300 फाल्ट मैसेज (घ) इनमें से कोई नहीं
735. माइक्रोप्रोसेसर लोको में ट्रेड मोटर स्पीड सेन्सर , स्पीड सेन्स करता है जो के लिए प्रयोग होता है।
 (क) एक्साइटेशन के लिए (ख) बैट्री चार्जिंग के लिए (ग) ट्रांजीशन के लिए (घ) उपरोक्त सभी ग
736. REMMLOT का फुल फार्म है। क
 (क) रिमोट मानिट्रिंग एण्ड मैनेजमेन्ट ऑफ लोकोमोटिक्स एण्ड ट्रेन्स
 (ख) रिमोट मानिट्रिंग मेनली लोकोमोटिक्स एण्ड ट्रेन्स
 (ग) रिमोट मैनेजमेन्ट एण्ड मानिट्रिंग ऑफ लोकोमोटिक्स एण्ड ट्रेन्स
 (घ) इनमें से कोई नहीं
737. माइक्रोप्रोसेसर लोको में डिसप्ले यूनिट पर आइडलिंग और मोटरिंग के समय पैरामीटर डिस्प्ले होते हैं। ग
 (क) 16 (ख) 14 (ग) 12 (घ) इनमें से कोई नहीं
738. माइक्रोप्रोसेसर लोको में डिसप्ले यूनिट पर डायनमिक ब्रेक के समय पैरामीटर डिस्प्ले होते हैं।
 (क) 16 (ख) 10 (ग) 12 (घ) 14 ख
739. माइक्रोप्रोसेसर लोको में प्रील्यूब्रिकेशन फीचर होने की स्थिति में इंजन स्टार्ट करने के लिए स्टार्ट बटन दबाने पर सेकेन्ड के बाद ही क्रैंकिंग वान्टैक्टर पिकअप होगा। घ
 (क) 30 से0 (ख) 40 से0 (ग) 50 से0 (घ) 60 से0
740. एम यु आपरेशन के दौरान यदि एम ई पी लोको पीछे लगा है तो उसमें वी सी डी को डिसएबुल करने के लिए सर्किट ब्रेकर को आफ करना चाहिए। ग
 (क) MPCB (ख) PLPB (ग) MCB1 और MCB2 (घ) उपरोक्त सभी
741. पैरलल में मिली वोल्ट ड्राप की सुरक्षित सीमा होती है। क
 (क) 100 मि0 वो0 (ख) 50 मि0वो0 (ग) 150 मि0वो0 (घ) 125 मि0वो0
742. मिली वोल्ट ड्राप नॉच पर चेक किया जाता है। ख
 (क) 4 नॉच पर (ख) 8 नॉच पर (ग) 6 नॉच पर (घ) उपरोक्त सभी
743. नॉच के अनुसार एम सी बी जी में आर पी एम सेट किए जाते हैं। ग
 (क) आर पी एम किट बाक्स की सहायता से
 (ख) ई सी पी के एस ए आर द्वारा
 (ग) विभिन्न नॉचों पर आर पी एम की बोर्ड के प्रयोग से एडजस्ट करते हैं
 (घ) इनमें से कोई नहीं
744. एम सी बी जी गवर्नर में आर पी एम सिगनल न मिलने पर ख
 (क) इंजन आइडिल हो जायेगा (ख) इंजन बन्द हो जयेगा
 (ग) इंजन हंटिंग करेगा (घ) इनमें से कोई नहीं
745. जब फ्यूल रेक 30 मिमी खुली हो तब सर्वो मोटर कितने डिग्री का मूवमेन्ट लेगी घ
 (क) 22° (ख) 32° (ग) 38° (घ) 42°
746. पावर ट्राँजिस्टर एक सेकेन्ड में कितनी बार आन आफ होता है। क
 (क) 800 बार (ख) 600 बार (ग) 400 बार (घ) 200 बार
747. OST का अर्थ है। ग
 (क) ऑक्सिलेटर ट्राँजिस्टर (ख) ऑक्सिलेटर थायरिस्टर (ग) ऑक्सिलेटर ट्राँसफार्मर

- (घ) इनमें से कोई नहीं
748. एक्साइटर जनरेटर प्रकार का जनरेटर है। ख
- (क) डी सी सिरीज वाउण्ड (ख) डी सी शन्ट वाउण्ड (ग) डी सी कम्पाउण्ड वाउण्ड
- (घ) इनमें से कोई नहीं
749. ए सी सी आर मेन जनरेटर से किस क्रम में जुड़ा है। क
- (क) सीरीज में (ख) पैरलल में (ग) मेन जनरेटर के स्टार्टिंग फील्ड के पैरलल में
- (घ) इनमें से कोई नहीं
750. यदि डायोड ERD 20 o 21 पंचर हो जाय तो क्या होगा। ग
- (क) चार नॉच पर करन्ट अधिक होगा (ख) छह नॉच पर जर्क लगेगा
- (ग) प्रथम नॉच पर अधिक करन्ट आयेगा (घ) इनमें से कोई नहीं
751. डायनमिक ग्रिड ब्लोअर मोटर की एच पी होती है। ख
- (क) 60 एच पी (ख) 70 एच पी (ग) 29 एच पी (घ) इनमें से कोई नहीं
752. एच एच पी लोको में लगे सिन्क्रोनस मोटर को सप्लाय की जाती है। क
- (क) वेरियेबिल फ्रीक्वेन्सी की वोल्टेज (ख) वेरियेबिल फ्रीक्वेन्सी की करेन्ट
- (ग) कान्सटैंट फ्रीक्वेन्सी की वोल्टेज (घ) इनमें से कोई नहीं
753. एच एच पी लोको में सेल्फ टेस्ट कब करते हैं। ग
- (क) जब हॉलिंग पावर पुअर होता है (ख) जब किसी सिस्टम में खराबी आ जाती है
- (ग) जब एयर ब्रेक सिस्टम ठीक से कार्य नहीं करता है (घ) इनमें से कोई नहीं
754. डी सी लिंक स्विच गियर कहाँ लगा होता है घ
- (क) कन्ट्रोल कन्सोल पर (ख) ECC3 में (ग) ECC2 में (घ) ECC 1 में
755. MRPT कहाँ लगा है। ख
- (क) कन्ट्रोल कन्सोल पर (ख) ECC3 में (ग) ECC2 में (घ) ECC 1 में
756. इजेक्टर एसेम्बली कहाँ लगा है। क
- (क) जनरेटर कम्पार्टमेन्ट में (ख) इंजन रुम में (ग) ECC2 में (घ) ECC 1 में
757. EPD लगाता होता है ग
- (क) जनरेटर कम्पार्टमेन्ट में (ख) इंजन रुम में (ग) एसेसरीज कम्पार्टमेन्ट में (घ) ECC 3 में
758. बैगीज फिल्टर लगा होता है ख
- (क) जनरेटर कम्पार्टमेन्ट में (ख) सेन्ट्रलाइज्ड एअर फिल्टर कम्पार्टमेन्ट में
- (ग) एसेसरीज कम्पार्टमेन्ट में (घ) ECC 1 में
759. सेन्ट्रल प्रोसेसिंग यूनिट में कितने बिट, मेगाहर्टज का माइक्रोप्रोसेसर लगा है। ग
- (क) 42 बिट, 20 मेगाहर्टज (ख) 12 बिट, 16 मेगा हर्टज (ग) 32 बिट, 16 मेगा हर्टज
- (घ) इनमें से कोई नहीं
760. एच एच पी लोको में चार नॉच पर डी सी लिंक वोल्टेज होता है। क
- (क) 1400–1500 वोल्ट (ख) 850 वोल्ट (ग) 1200– 1250 वोल्ट (घ) इनमें से कोई नहीं
761. 8 मिमी टेस्ट प्लेट पर कितना वैक्यूम होना चाहिए ग
- (क) 56 सेमी (ख) 55 सेमी (ग) 53 सेमी (घ) इनमें से कोई नहीं
762. WDM2 लोको में डायनमिक ब्रेक के समय कौन से वायर के इनरजाइज होने पर बी के टी ख
- मोटरिंग से ब्रेकिंग में आती है
- (क) वायर 16 (ख) वायर 17 (ग) वायर 71 (घ) वायर 50

763. डायनमिक ब्रकिंग के समय किस वायर द्वारा बिना जी एफ स्विच आन किए जी एफ कान्टेक्टर लग जाता है। क
(क) वायर 23 (ख) वायर 16 (ग) वायर 71 (घ) वायर 50
764. डायनमिक ब्रेक के समय मेन जनरेटर बड़ी B पर कितना वोल्टेज बनाता है। घ
(क) 2.1 वोल्ट (ख) 32 वोल्ट (ग) 72 वोल्ट (घ) 1.8 वोल्ट
765. डायनमिक ब्रेक के समय मेन जनरेटर 16वें B पर कितना वोल्टेज बनाता है। ख
(क) 70 वोल्ट (ख) 34 वोल्ट (ग) 72 वोल्ट (घ) 105 वोल्ट
766. डायनमिक ग्रिडस क्या करता है। क
(क) ट्रैक्शन मोटर के लोड का (ख) मेन जनरेटर की सर्किट में रजिस्टेंस का (ग) डायनमिक ब्रेक लगाने का (घ) इनमें से कोई नहीं
767. डायनमिक ब्रेक के समय बी के सी पी क्या करता है ख
(क) मेन जनरेटर का वोल्टेज कन्ट्रोल करता है (ख) मेन जनरेटर का करेन्ट कन्ट्रोल करता है (ग) ग्रिड ब्लोअर मोटर का करेन्ट कन्ट्रोल करता है (घ) इनमें से कोई नहीं
768. इंजन स्पीड सिगनल ट्रॉसफार्मर में कितनी वइंडिंग होती है। ग
(क) दो प्राइमरी और दो सेकन्डरी (ख) तीन प्राइमरी और एक सेकन्डरी (ग) एक प्राइमरी और तीन सेकन्डरी (घ) इनमें से कोई नहीं
769. ओ वी डी आर द्वारा क्या होता है। ख
(क) करण्ट पी डब्ल्यू एम कार्ड 188 में जाता है (ख) करण्ट आक्सीलेटर कार्ड 253 में जाता है (ग) करण्ट मिसलीनियस कार्ड 187 में जाता है (घ) इनमें से कोई नहीं
770. स्टैबलाइजिंग पैनल में कुल कितने कैपिसिटर लगे होते हैं। घ
(क) 9 (ख) 8 (ग) 7 (घ) 6
771. ए सी सी आर क्या करता है। घ
(क) मेन जनरेटर के करण्ट को कन्ट्रोल करता है (ख) मेन जनरेटर का करण्ट इसके द्वारा ट्रैक्शन मोटरों को जाता है (ग) मेन जनरेटर के वोल्टेज को कन्ट्रोल करता है (घ) क और ख दोनों
772. टी सी आर लगा होता है। ख
(क) फ्रन्ट इलेक्ट्रिक कन्ट्रोल पैनल (ख) बैक इलेक्ट्रिक कन्ट्रोल पैनल (ग) जनरेटर रूम (घ) इनमें से कोई नहीं
773. WDM2 लोको में 8 नॉच का आर पी एम किस से सेट करते हैं। ग
(क) SAR3 से (ख) SAR2 से (ग) SAR1 से (घ) इनमें से कोई नहीं
774. एफ एस कान्टेक्टर के मेन कान्टैक्ट गैप मि मी में होता है ग
(क) 12-14.3 (ख) 10-14.3 (ग) 11-14.3 (घ) इनमें से कोई नहीं
775. पावर कान्टेक्टर्स के मेन कानटेक्ट गैप मि मी में होता है। ख
(क) 12-14 (ख) 15-17 (ग) 13-17 (घ) इनमें से कोई नहीं
776. 15 एम्पियर क्षमता वाले सर्किट ब्रेकर का टेस्टिंग करेन्ट होता है। घ
(क) 10,15,20 एम्पियर (ख) 15,20,25 एम्पियर (ग) 20,30,40 एम्पियर (घ) 25,35,45 एम्पियर
777. 200 एम्पियर क्षमता वाले सर्किट ब्रेकर का टेस्टिंग करेन्ट होता है। क

- (क) 400 एम्पियर (ख) 300 एम्पियर (ग) 250 एम्पियर (घ) इनमें से कोई नहीं
778. 30 एम्पियर क्षमता वाले सर्किट ब्रेकर का टेस्टिंग करेन्ट होता है। ख
- (क) 50,60,75 एम्पियर (ख) 60,75,90 एम्पियर (ग) 70,80,95 एम्पियर (घ) इनमें से कोई नहीं
779. 150 एम्पियर क्षमता वाले सर्किट ब्रेकर का टेस्टिंग करेन्ट होता ग
- (क) 200 एम्पियर (ख) 250 एम्पियर (ग) 300 एम्पियर (घ) इनमें से कोई नहीं
780. इंजन आर पी एम बढ़ाने घटाने के लिए रिले का पिकअप होना आवश्यक है। ख
- (क) ई आर आर (ख) डी एम आर (ग) टी आर (घ) इनमें से कोई नहीं
781. बुडवर्ड गवर्नर वाले लोको में छह नॉच पर सालेनायड पिकअप होता है। ग
- (क) ए वी (ख) ए वी, सी वी (ग) ए वी, बी वी, सी वी, डी वी (घ) इनमें से कोई नहीं
782. इंजन स्टार्ट करने के लिए ई सि एस को पोजीशन पर रखते हैं। ख
- (क) रन (ख) आइडिल (ग) किसी भी पोजीशन पर (घ) इनमें से कोई नहीं
783. ओ एस टी ए ट्रिप होने पर संकेत मिलता है। ग
- (क) लाल एल ई डी जलती है (ख) घंटी बजती है तथा एल ई डी जलती है
(ग) कोई संकेत नहीं मिलता है (घ) इनमें से कोई नहीं
784. एम सी ओ यस की कितनी पोजीशन होती है। ख
- (क) छह (ख) सात (ग) पाँच (घ) इनमें से कोई नहीं
785. हेड लाइट स्विच की कितनी पोजीशन होती है। ग
- (क) सात (ख) पाँच (ग) छह (घ) इनमें से कोई नहीं
786. पैरलल ट्रॉजेशन होने पर लोडमीटर नहीं आ रहा है तो दोष किसमें है। ग
- (क) बी के टी (ख) रिवर्सर कान्टेक्टर (ग) पी 32 (घ) इनमें से कोई नहीं
787. इंजन स्टार्ट करने के बाद जी एफ कान्टेक्टर पिकअप नहीं होगा तो कारण है। क
- (क) सी के1 और सी के2 का वेल्ड होना (ख) लोडमीटर खराब होना
(ग) डी एम आर का पिकअप नहोन (घ) इनमें से कोई नहीं
788. लोको एक ही दिशा में चल रहा है दोष किसमें है। ख
- (क) बी के टी (ख) रिवर्सर कान्टेक्टर (ग) पावर कान्टेक्टर (घ) इनमें से कोई नहीं
789. बैट्री अमीटर सही कार्य कर रही है या नहीं किस ब्रेकर द्वारा जाना जा सकता है। ग
- (क) एम सी बी (ख) एम एफ पी बी (ग) ए जी एफ बी (घ) इनमें से कोई नहीं
790. जी एम लोको के एक्सपेंशन टैंक में कितना पानी आता है। घ
- (क) 220 ली0 (ख) 240 ली0 (ग) 351 ली0 (घ) 371 ली0
791. जी एम लोको की ट्रिप शेड्यूल दिन है। क
- (क) 90 दिन (ख) 100 दिन (ग) 150 दिन (घ) इनमें से कोई नहीं
792. जी एम लोको में कुल कम्प्यूटर लगे होते हैं। ग
- (क) 4 (ख) 1 (ग) 5 (घ) 2
793. WDM2 लोको की बी एच पी है। क
- (क) 2750 (ख) 3100 (ग) 2600 (घ) 3300
794. WDM2C लोको की बी एच पी है। ग
- (क) 2750 (ख) 3100 (ग) 2600 (घ) 2800
795. WDP1 लोको की बी एच पी है। ख
- (क) 2300 (ख) 2000 (ग) 2600 (घ) 2400
796. डीजल लोको का सबसे मंहगा एकल मद कौन सा है। क

(क) क्रैंकशाफ्ट (ख) कैम शाफ्ट (ग) इंजन ब्लाक (घ) ट्रैक्शन जनरेटर

797. डीजल लोको के शेड्यूल अनुरक्षण के लिए आधार होता है। ख
(क) लोको द्वारा तय की गयी दूरी (ख) समय (ग) इक्विपमेंट की सर्विस की प्रकार
(घ) इनमें से कोई नहीं
798. कारडेक्स सिस्टम निम्न के लिए प्रयुक्त होता है। ख
(क) अनुरक्षण प्रक्रिया लिखने के लिए (ख) अनुरक्षण रिकार्ड रखने के लिए
(ग) कार्ड ओवरहालिंग हेतु (घ) इलेक्ट्रानिक कार्ड के स्टोरेज हेतु
799. डीजल शेड के रिपेयर क्षेत्र अर्थात प्लेटफार्म तथा फ्लोर सतह पर न्यूनतम प्रकाश की क
जरूरत है।
(क) 200 लक्स (ख) 175 लक्स (ग) 225 लक्स (घ) 150 लैस
800. एअर ड्रायर में लगे ह्यूमिडिटी इंडिकेटर का मानक रंग है। ग
(क) संतरी (ख) जामुनी (ग) नीला (घ) सफेद
801. लोड बाक्स टेस्ट के दौरान ट्रैक्शन जनरेटर की आउटपुट को से जोड़ा जाता है। घ
(क) ट्रैक्शन मोटर से (ख) वाटर रेजिस्टेंस से (ग) ग्रिड रेजिस्टेंस से (घ) ख और ग दोनों
802. लोड बाक्स टेस्ट क्यों करते हैं घ
(क) यह जानने के लिए कि इंजन सही आउटपुट दे रहा है कि नहीं
(ख) इंजन के सभी सिस्टम ठीक कार्य कर रहे हैं कि नहीं
(ग) यदि लोको में समस्या हो किन्तु दोष समझ में न आ रहा हो
(घ) उपरोक्त सभी
803. लोड बाक्स टेस्ट के दौरान क्रैंक केस का वैक्यूम फुल लोड पर 0.9" से कम है तो ख
ते क्या निष्कर्ष निकलता है।
(क) ल्यूब आयल की खपत कम हो जायेगी (ख) ल्यूब आयल की खपत बढ़ जायेगी
(ग) क्रैंक केस में पानी का लीकेज है (घ) इनमें से कोई नहीं
804. लोड बाक्स टेस्ट के दौरान क्रैंक केस का वैक्यूम फुल लोड पर 1.25" से अधिक है तो ग
ते क्या निष्कर्ष निकलता है।
(क) ल्यूब आयल की खपत कम हो जायेगी (ख) ल्यूब आयल की खपत बढ़ जायेगी
(ग) पिस्टन के सीज होने का संकेत है (घ) इनमें से कोई नहीं
805. YDM4 का अधिकतम स्पीड होता है। क
(क) 96 के एम पी एच (ख) 100 के एम पी एच (ग) 110 के एम पी एच
(घ) इनमें से कोई नहीं
806. WDM2 की अधिकतम स्पीड होती है। ग
(क) 110 के एम पी एच (ख) 100 के एम पी एच (ग) 120 के एम पी एच
(घ) इनमें से कोई नहीं
807. सिन्क्रोनस मोटर की स्पीड होती है। ख
(क) भार पर कम हो जाती है (ख) सदैव स्थिर रहती है
(ग) भार बढ़ने के साथ स्पीड बढ़ जाती है (घ) इनमें से कोई नहीं

808. सिन्क्रोनस मोटर के फील्ड एक्साइटेशन के लिए आवश्यक है। क
 (क) डीसी आवश्यक है (ख) फील्ड एक्साइटेशन की आवश्यकता नहीं है
 (ग) डी सी आवश्यक नहीं है (घ) इनमें से कोई नहीं
809. सिंगल फेज इंडक्शन मोटर के दोनों क्वायल में प्रवाहित करन्ट के मध्य में का फेज अन्तर ख
 रोटेटरी चुम्बकीय क्षेत्र उत्पन्न होता है।
 (क) 100 डिग्री (ख) 90 डिग्री (ग) 95 डिग्री (घ) 100 डिग्री
810. बी एच ई एल मेक मेन जनरेटर में कार्बन ब्रशों की संख्या होती है। ग
 (क) 72 (ख) 18 (ग) 60 (घ) इनमें से कोई नहीं
811. मेन जनरेटर का स्टार्टिंग फील्ड आर्मेचर के साथ जुड़ा रहता है। क
 (क) सिरीज में (ख) पैरलल में (ग) शंट फील्ड के पैरलल में (घ) इनमें से कोई नहीं
812. पल्स जनरेटर लगा होता है घ
 (क) एल1 एक्सल बाक्स कवर पर (ख) आर1 एक्सल बाक्स कवर पर
 (ग) एल2 एक्सल बाक्स कवर पर (घ) आर 2 एक्सल बाक्स कवर पर
813. टरबाइन को गति कैसे मिलती है। घ
 क. फ्यूल आयल से ख. लुब आयल से
 ग. पानी से घ. एक्जास्ट गैस से
814. डिफरेंशिएल बाई पास वाल्व कहां लगा होता है। ख
 क. कम्प्रेसर रूप में ख. रेडिएटर रूम
 ग. इंजन रूम घ. अल्टरनेटर रूम
815. एफ.टी.टी.एम. कहां लगा होता है। घ
 क. कम्प्रेसर रूप में ख. इंजन रूम
 ग. रेडिएटर रूम घ. अल्टरनेटर रूम
816. लिमिटिंग वाल्व कितने दबाव पर सेट रहता है। ग
 क. 2.2 kg/cm² ख. 5 kg/cm²
 ग. 1.8 kg/cm² घ. 3.5 kg/cm²
817. APU कितने सिलेण्डर का होता है। ग
 क. 2 सिलेण्डर ख. 3 सिलेण्डर
 ग. 4 सिलेण्डर घ. इनमें से कोई नहीं
818. APU में प्रति घण्टा कितने लीटर तेल का खपत होता है। ख
 क. 3 लीटर ख. 2 लीटर
 ग. 4 लीटर घ. 1 लीटर
819. VCD आपरेट होने पर कितना प्रेशर गिरता है। ख
 क. 2 kg/cm² ख. 2.2 kg/cm²
 ग. 2.8 kg/cm² घ. 1.8 kg/cm²
820. लोको में बोगी सेपटी यू U क्लैम्प की कुल संख्या ख
 क. 4 ख. 8

821.	ग. 6 क. 8 ग. 12	घ. 2 ख. 4 घ. 6	एक्सल बाक्स के नीचे लगे रेस्टप्लेट की कुल संख्या	क
822.	क. 8 ग. 4	ख. 16 घ. 10	इक्वलाइजिंग बिम की कुल संख्या	ख
823.	क. 2 ग. 1	ख. 3 घ. 4	WDM3A लोको में हैण्ड ब्रेक द्वारा कितने ब्रेक ब्लाक कार्यशील होते हैं।	ख
824.	क. 1 ग. 3	ख. 2 घ. 4	SA9 वाल्व की कितने पोजीशन है।	ग
825.	क. 1.8 kg/cm ² ग. 5.0 kg/cm ²	ख. 6 kg/cm ² घ. 5.2 kg/cm ²	N1 रिडयूसिंग वाल्व की सेटिंग होता है।	ग
826.	क. 15 ग. 30	ख. 20 घ. 40	VRP में कितने एम्पियर का फ्यूज लगा होता है।	क
827.	क. 5 Kg ग. 4.8 Kg	ख. 6 Kg घ. 1.8 Kg	कन्टीन्यूटि टेस्ट के लिए कितना प्रेशर गोज में होना चाहिए।	क
828.	क. 3 ग. 4	ख. 2 घ. 1	एयर फ्लो इन्डिकेटर में कितना सूई होती है।	ख
829.	क. 12 ग. 24	ख. 6 घ. 30	लोको में कुल कितने ब्रेक ब्लाक है।	ग
830.	क. 4 ग. 10	ख. 6 घ. 8	WDM2 लोको में कुल कितनी बैटरी होता है।	घ
831.	क. 29 ग. 42	ख. 47 घ. 40	WDM2 लोको में प्रथम ट्रांजिशन किस स्पीड पर आता है।	क
832.	क. ग्राउंड रिले ग. आयल प्रेशर स्विच	ख. व्हील स्लिप रिले घ. इंजन टेम्परेचर स्वीच	निम्न में से कौन शट डाउन सेफटी डिवाइस है।	ग
833.	क. 2600 HP	ख. 3000 HP	डब्लू.डी.एम.3डी लोकोमोटिव का हार्स पावर कितना है।	ग

	ग. 3300 HP	घ. 4000 HP	
834.	कम्प्रेसर में किस तेल का उपयोग किया जाता है।		ख
	क. SS-57	ख. SP-150	
	ग. RR-520	घ. RR-606	
835	डब्लू.डी.एम.2 लोको में सेन्टर पिवेट पर कितना प्रतिशत लोड रहता है।		घ
	क. 20	ख. 25	
	ग. 40	घ. 60	
836.	जी एम लोको में एअर ब्रेक द्वारा नियंत्रित की जाती है।		ग
	(क) मैकेनिकली	(ख) इलेक्ट्रिकली	
	(ग) कम्प्यूटर	(घ) उपरोक्त में कोई नहीं	
838.	इलेक्ट्रिकल स्पीडोमीटर से करेन्ट प्राप्त कर लोको की स्पीड दर्शाता है।		ग
	क) आक्जिलरी जनरेटर	(ख) मेन जनरेटर	
	(ग) एक्सल जनरेटर	(घ) एक्साइटर जनरेटर	
839.	WDP4 तथा WDG4 लोको में कौन सा एअर ब्रेक सिस्टम है।		ग
	(क) 28 LAV-1	(ख) 28 LV-1	
	(ग) CCB-KNORR	(घ) उपरोक्त में कोई नहीं	
840.	RDR-TST फुल फार्म है।		ख
	(क) रडार टेस्टिंग	(ख) रडार टेस्ट रिले	
	(ग) रडार टेस्ट रजिस्ट्रेंस	(घ) उपरोक्त में कोई नहीं	
841.	एच एच पी लोको में यदि कोई फाल्ट मैसेज स्टोर एक्टिव क्रू मैसेज है तो स्क्रीन पर मैसेज ही प्रदर्शित होगा		क
	(क) एक्टिव क्रू मैसेज	(ख) द मेन्टीनेन्स इनफार्मेशन स्टोर्ड मैसेज	
	(ग) मेन मीनू	(घ) उपरोक्त में कोई नहीं	
842.	यदि कोई मैसेज शट डाउन से पहले नहीं पढ़ा गया है तो पावर अप के पश्चात स्क्रीन के ऊपरी भाग में 10 सेकेन्ड के लिए मैसेज प्रदर्शित होगा।		ख
	(क) एक्टिव क्रू मैसेज	(ख) द मेन्टीनेन्स इनफार्मेशन स्टोर्ड मैसेज	
	(ग) मेन मीनू	(घ) उपरोक्त में कोई नहीं	
843.	यदि कोई एक्टिव क्रू मैसेज नहीं है तो EM2000 प्रदर्शित करता है।		ग
	(क) एक्टिव क्रू मैसेज	(ख) द मेन्टीनेन्स इनफार्मेशन स्टोर्ड मैसेज	
	(ग) मेन मीनू	(घ) उपरोक्त में कोई नहीं	
844.	जी एम लोको में दोष को रिसेट करने के लिए दबा कर रिसेट कर सकते हैं।		क
	(क) F3 फंक्शन की	(ख) F2 फंक्शन की	
	(ग) F4 फंक्शन की	(घ) उपरोक्त में कोई नहीं	
845.	इन्टरमीडिएट फाल्ट आने पर लोको पायलट थ्रॉटल को पर रखकर रिसेट कर सकता है		ख
	(क) डायनमिक ब्रेक पर	(ख) आइडिल पर	
	(ग) प्रथम नॉच पर	(घ) उपरोक्त में कोई नहीं	

846. वातावरण की हवा साइक्लोनिक फिल्टर में छनकर जिस कम्पार्टमेंट में जाती है उसे कहते हैं। ग
 (क) एअर कम्पार्टमेंट (ख) सेन्ट्रल एअर कम्पार्टमेंट
 (ग) सेन्ट्रलाइज्ड एअर फिल्टर कम्पार्टमेंट (घ) उपरोक्त में कोई नहीं
847. घूल के कण या गंदगी साइक्लोनिक फिल्टर के निचले हिस्से में इकट्ठी होती है जिसे द्वारा ख
 बहर फेंक दिया जाता है।
 (क) ट्रैक्शन मोटर ब्लोअर द्वारा (ख) डस्ट बिन ब्लोअर मोटर द्वारा
 (ग) ग्रिड ब्लोअर मोटर द्वारा (घ) उपरोक्त में कोई नहीं
848. एच एच पी लोको में कम्प्रेसर के ल्यूब आयल की क्षमता होती है। क
 (क) 9.98 ली0 (ख) 10.98 ली0
 (ग) 8.98 ली0 (घ) उपरोक्त में कोई नहीं
849. इंजन की आइडिल स्थिति में कम्प्रेसर का ल्यूब आयल प्रेशर के बीच होना चाहिए। ग
 (क) 10 से 15 पी एस आई (ख) 20 से 30 पी एस आई
 (ग) 18 से 25 पी एस आई (घ) उपरोक्त में कोई नहीं
850. RAPS स्विच का प्रयोग कब होता है। ख
 (क) कमजोर पुल पर (ख) घाट सेक्शन में
 (ग) डाउन ग्रेडियेंट पर (घ) उपरोक्त में कोई नहीं
851. सामान्य अवस्था में RAPS स्विच आफ न रहने पर के एम पी एच के बाद लोको में क
 पेनाल्टी ब्रेक लग जायेगा।
 (क) 20 से 30 के एम पी एच (ख) 10 से 15 के एम पी एच
 (ग) 15 से 25 के एम पी एच (घ) उपरोक्त में कोई नहीं
852. एच एच पी लोको में डायनमिक ब्रेक फोर्स कितनी गति तक अधिकतम रहता है। ग
 (क) 0 से 120 के एम पी एच (ख) 0 से 80 के एम पी एच
 (ग) 0 से 40 के एम पी एच (घ) उपरोक्त में कोई नहीं
853. सीमेन्स के लोको में कैब बदलते समय स्विच/ब्रेकर को आन ही रखा जाता है ख
 (क) डायनमिक ब्रेक (ख) जी एफ (ग) ई आर आर (घ) उपरोक्त में कोई नहीं
854. फ्यूल डायल्यूशन से अभिप्राय है। ग
 (क) फ्यूल में ल्यूब आयल मिक्स होना (ख) फ्यूल में पानी मिलना
 (ग) ल्यूब आयल में फ्यूल मिलना (घ) पानी में ल्यूब ऑयल मिलना
855. निम्न में से कौन सा फ्यूल डायल्यूशन का कारण नहीं है।
 (क) इंजेक्टर स्लीव क्रैक होना (ख) नोजल टिप टूटना
 (ग) इंजेक्टर ड्रिबलिंग (घ) अपर्याप्त कम्प्रेसर प्रेशर
856. फ्यूल आयल पम्प को ओवर लोड से बचाने के लिए क्या लगाया गया है। ख
 (क) रेगुलेटिंग वाल्व (ख) रिलीफ वाल्व
 (ग) रेगुलेटिंग वाल्व और रिलीफ वाल्व (घ) उपरोक्त में कोई नहीं
857. BO-BO वाले लोको में कितने ट्रैक्शन मोटर लगे होते हैं। क

- (क) 4 (ख) 6
(ग) 3 (घ) उपरोक्त में कोई नहीं
858. ओ.पी.एस. आरपेट होने पर किस रंग की बत्ती जलती है। क
(क) हरी (ख) सफेद
(ग) पीली (घ) लाल
859. YDM4 लोको में एक्साइटेशन सिस्टम होता है। ख
(क) स्प्लिट पोल (ख) थ्री फील्ड
(ग) स्टैटिक टाइप (घ) उपरोक्त में कोई नहीं
860. कनवेन्शनल WDM2 लोको में एक्साइटेशन सिस्टम होता है। घ
(क) स्प्लिट पोल (ख) थ्री फील्ड
(ग) स्टैटिक टाइप (घ) ई टाइप एक्साइटेशन
861. GFOLR आपरेट होने पर इंजन में किस रंग की बत्ती जलती है। ग
(क) हरी (ख) सफेद
(ग) पीली (घ) इनमें से कोई नहीं
862. 6CD3UC में वैक्युम बनाने के लिए कितने सिलेण्डर लगे होते हैं। ख
(क) 2 (ख) 3 (ग) 4 (घ) 6
863. फ्यूल आयल में पानी मिल जाने से क्रैक केश एक्झास्टर से धुआ आता है। ख
(क) काला (ख) सफेद
(ग) नीला (घ) इनमें से कोई नहीं
864. OSTA किस प्रकार का सेपटी डिवाइस है। ख
(क) आइडिलिंग (ख) शट डाउन
(ग) पावर रिड्यूसिंग (घ) इनमें से कोई नहीं
865. WDM3A लोको का 8 नाच पर अधिकतम आ0पी0एम0 है। क
(क) 1050 (ख) 1000 (ग) 1100 (घ) इनमें से कोई नहीं
866. WDP4/ WDG4 लोको में हण्ड ब्रेक लगाने पर किस-किस घ
चक्के पर ब्रेक लगेगा।
(क) L4,L5 (ख) R4,R6 (ग) R4,L4 (घ) R4,R5
867. डायनेमिक ब्रेक के समय क्या नहीं कार्य करेगा। घ
(क) थ्रॉटल (ख) SA9
(ग) A9 (घ) क और ख दोनों
868. को एक्शन ब्रेक लगाने पर लोको के ब्रेक सलेन्डर में कितना प्रेशर जाता है। क
(क) 1.8 Kg/cm² (ख) 9.0 Kg/cm² (ग) 4.0 Kg/cm² (घ) इनमें से कोई नहीं
869. हॉट इंजन आने पर क्या करना चाहिए है। ख
(क) लोको शट डाउन करना चाहिए (ख) फास्ट पम्पिंग करना चाहिए
(ग) ब्रेक लगाना चाहिए (घ) इनमें से कोई नहीं
870. क्रैंक केस के गैस को किसके द्वारा निकाला जाता है ख

- (क) फ्यूल पम्प मोटर (ख) क्रैंककेस एग्जास्टर मोटर
(ग) एक्सप्लोजन डोर (घ) इनमें से कोई नहीं
871. इंजन क्रैंक न करने का कारण है। घ
(क) बैट्री कमजोर होना (ख) MUSD स्विच का रन पर न होना
(ग) ECS का आइडिल पर न होना (घ) क, ख तथा ग तीनों सही
872. पानी कम होने पर इंजन हो जाता है। ख
(क) आइडिल (ख) शट डाउन (ग) कुछ नहीं (घ) इनमें से कोई नहीं
873. फ्यूल आयल टैंक में (WDP4D) मिनिमम फ्यूल आयल लेवल कितना होता है। क
(क) 1000 (ख) 1200 (ग) 1050 (घ) इनमें से कोई नहीं
874. WDP4/WDG4 लोको में डिपस्टीक गेज राड में एक निशान कितने लीटर का होता है। ख
(क) 30 (ख) 25 (ग) 20 (घ) 26
875. MR का कट इन एवं आउट प्रेशर कितना होता है। ग
(क) 9 - 11 Kg/cm² (ख) 6 - 8 Kg/cm² (ग) 8 - 10 Kg/cm² (घ) उपरोक्त में से कोई नहीं
876. एच एच पी लोको में ओ एस टी ए में हैन्डिल लगा है। क
(क) 1 (ख) 2 (ग) एक भी नहीं (घ) इनमें से कोई नहीं
877. बैट्री की स्पेसिफिक ग्रेविटी किस यंत्र से चेक करते हैं। ग
(क) गैलवनोमीटर से (ख) वोल्टमीटर से (ग) हाइड्रोमीटर से (घ) उपरोक्त में कोई नहीं
878. एफ टी टी एम ब्लोअर से कौन-कौन सी मोटर ठंडी होती है। ग
(क) 2,3,4 (ख) 4,5,6 (ग) 1,2,3 (घ) इनमें से कोई नहीं
879. जी ई गवर्नर वाले लोको में थ्रॉटल खोलने पर जब इंजन का आर पी एम 400 हो ख
उस समय स्पीड क्वायल को कितना करन्ट मिलता है।
(क) 300 मिली एम्पियर (ख) 475 मिली एम्पियर (ग) 400 मिली एम्पियर (घ) इनमें से कोई नहीं
880. अहिंदी भाषी रेल कर्मचारियों के लिए निबंध और वाक प्रतियोगितायें में प्रथम पुरस्कार होता है।
(क) 800/- (ख) 700/- (ग) 600/- (घ) इनमें से कोई नहीं क
881. अराजपत्रित अधिकारियों के लिए टिप्पणी आलेखन प्रतियोगिता में तृतीय पुरस्कार होता है ग
(क) 800/- (ख) 700/- (ग) 600/- (घ) इनमें से कोई नहीं
882. हिंदी टंकण एवं हिंदी आशुलिपिक परीक्षा विशेष योग्यता से पास करने पर नगद पुरस्कार ग
(क) 90% से 92% तक अंक प्राप्त करने पर 200/-
(ख) 93% से 94% तक अंक प्राप्त करने पर 400/-
(ग) 97% से अधिक अंक प्राप्त करने पर 600/-
(घ) इनमें से कोई नहीं
883. महाप्रबंधक द्वारा राजभाषा का व्यक्तिगत पुरस्कार दिया जाता है। ख
(क) 800/- (ख) 1000/- (ग) 700/- (घ) इनमें से कोई नहीं
884. कम्प्यूटर डिस्पले पर निम्न में कौन सा बटन दबाकर मैसेज रिसेट करते हैं। ग
(क) F1 (ख) F2

(ग) F3

(घ) F4

885. डब्लू.डी.एम.3ए कितने हार्स पावर का लोको है। क
(क) 3100/2900 (ख) 2600/2400
(ग) 1350/1200 (घ) 4000/3800
886. डब्लू.डी.एम.2 में फ्यूल आयल रिलिफ वाल्व तथा रेगुलेटिंग वाल्व कहां लगा है। ग
(क) रेडिएटर रूम में (ख) इंजन रूम में
(ग) नोज कम्पार्टमेन्ट में (घ) जेनरेटर रूम में
887. डब्लू.डी.एम.3ए के इंजन सम्प के डिपास्टिक गेज में कितने खाने बने है। घ
(क) 10 (ख) 15
(ग) 20 (घ) 30
888. डब्लू.डी.एम.2 में इंजन सम्प के डिपास्टिक गेज में प्रत्येक खाना में कितना स्नेहक तेल दर्शाता है। ग
(क) 10 लीटर (ख) 15 लीटर
(ग) 20 लीटर (घ) 30 लीटर
889. AC/DC लोको में कितने ग्राउण्ड रिले होते है। ख
(क) एक (ख) दो
(ग) तीन (घ) चार
890. इंजन सम्प में कौन सा तेल पड़ता है। क
(क) RR 606 (ख) SS 57
(ग) RR 407 (घ) SC 170T
891. यदि बैट्री ओवर चार्ज हो रही हो तो। ग
(क) लोको विफल कर देंगे (ख) कन्ट्रोल को सूचित कर काम करते रहेंगे
(ग) बैट्री नाइफ स्वीच काटकर काम करेंगे (घ) उसी तरह काम करेंगे
892. डब्लू.डी.जी.2 लोको में कितने BKT लगे है। क
(क) एक (ख) दो
(ग) तीन (घ) चार
893. TM गियर केस में कौन सा तेल पड़ता है। घ
(क) RR 606 (ख) SS 57
(ग) RR 407 (घ) SC 170T
894. राइट ऐंगल गियर बॉक्स में कौन सा तेल पड़ता है। क
(क) RR 606 (ख) SS 57
(ग) RR 407 (घ) SC 170T
895. जनरेटर गियर केस में कौन सा तेल पड़ता है। क

896. (क) RR 606 (ख) SS 57
(ग) RR 407 (घ) SC 170T
GFLOP रिसेट बटन कहां लगा है। ख
897. (क) कन्ट्रोल स्टैण्ड पर (ख) इलेक्ट्रिक कन्ट्रोल पैनल पर
(ग) नोज कम्पार्टमेन्ट में (घ) जेनरेटर रूम में
डब्ल्यू.डी.एम.2 लोको में एयर गवर्नर कट इन प्रेशर वर्ग सेमी होती है। ख
898. (क) 5 (ख) 8
(ग) 7 (घ) 10
बी.एच.ई.एल. ट्रैक्शन जनरेटर में कितने कार्बन ब्रश होते हैं। क
899. (क) 60 (ख) 30
(ग) 48 (घ) 4
डी सी फ्यूल पम्प मोटर में कितने कार्बन ब्रश होते हैं। ग
900. (क) 4 (ख) 5
(ग) 2 (घ) 3
एसी मेन जनरेटर (अल्टरनेटर) में कितने कार्बन ब्रश होल्डर होते हैं। घ
901. (क) 8 (ख) 4
(ग) 5 (घ) 2
W.D.S.6 लोको का हार्स पावर कितना है। ख
902. (क) 1200 (ख) 1260
(ग) 2400 (घ) 2900
YDM4 लोको के गियर केश में कौन सा लुब्रीकेन्ट प्रयोग होता है ग
903. (क) RR-407 ख SP-150
(ग) SE-170T (घ) इनमें से कोई नहीं
N-1 रिड्यूसिंग वाल्व का कार्य प्रेशर सेट करना है। ग
904. (क) BP (ख) MR
(ग) कन्ट्रोल प्रेशर (घ) FP
WDM 2 इंजन में कितने सिलिण्डर होते हैं। ग.
905. (क) छः (ख) बारह
(ग) सोलह (घ) दस
YDM 4 इंजन में कितने सिलिण्डर होते हैं। क
906. (क) छः (ख) बारह
(ग) सोलह (घ) दस
WDP4 लोको की व्हील डायामीटर कितनी है। क

- | | | |
|---------------|---------------|--|
| (क) 1092 मिमी | (ख) 1024 मिमी | |
| (ग) 1030 मिमी | (घ) 1020 मिमी | |
907. एम लोकोमोटिव में टर्बो द्वारा चलाया जाता है। ग
- (क) एग्झास्ट गैस (ख) गियर ट्रेन (ग) गियर ट्रेन तथा एग्झास्ट गैस
(घ) इनमें से कोई नहीं
908. जी एम लोको के फ्यूल सिस्टम में किस प्रकार के इंजेक्टर लगाये गये हैं। ख
- (क) एच पी लाइन के साथ इंजेक्टर (ख) यूनिट इंजेक्टर (ग) कैम के साथ इंजेक्टर
(घ) इनमें से कोई नहीं
909. WDP4 तथा WDG4 लोको इंजन में कितने ल्यूब ऑयल पम्प लगाये जाते हैं। घ
- (क) 1 (ख) 2 (ग) 3 (घ) 4
910. जी एम लोको में, एअर कम्प्रेसर है। ख
- (क) एअर कूल्ड (ख) वाटर कूल्ड (ग) आयल कूल्ड (घ) इनमें से कोई नहीं
911. WDG4 तथा WDP4 लोको के कम्प्रेसर में कौन सा कूलेन्ट डाला जाता है। क
- (क) इंजन कूलेंट (ख) कमप्रेसर कूलेंट (ग) सादा पानीद (घ) इनमें से कोई नहीं
912. जी एम लोको के एअर कम्प्रेसर के ल्यूब आयल सम्प की कैपिसिटीलीटर है। ग
- (क) 15 (ख) 12 (ग) 10 (घ) 23
913. इनलेट वाल्व स्ट्रोक के दौरान खुलते हैं। क
- (क) सक्शन (ख) कम्प्रेसन (ग) पावर (घ) एग्झास्ट
914. दोनो वाल्व किस स्ट्रोक के दौरान खुलता है। ख
- (क) सक्शन (ख) कम्प्रेसन (ग) पावर (घ) एग्झास्ट
915. इंजन क्रैंक शाफ्ट पिन का साइज है। ग
- (क) 5" (ख) 8.5" (ग) 6.0" (घ) 7.5"
916. WDM2C में कितने कैम सिगमेंट होते हैं। ख
- (क) 6 (ख) 7 (ग) 8 (घ) 10
917. मेन बियरिंग जरनल का साइज है। ख
- (क) 6" (ख) 8.5" (ग) 10.0" (घ) 9.0"
918. 16 सिलिन्डर ब्लॉक में कितनी कैम शाफ्ट बुश लगती हैं। ग
- (क) 14 (ख) 16 (ग) 18 (घ) 20
919. कैम शाफ्ट तथा कैम बुश के मध्य न्यूनतम डायमीटर क्लीयरेंस कितनी होती है। ग
- (क) 0.002" (ख) 0.004" (ग) 0.005" (घ) 0.010"
920. स्पिलिट गियर में कितने दांते होते हैं। घ
- (क) 28 (ख) 30 (ग) 34 (घ) 36
921. WDP1 लोको में कैम सेगमेंट की संख्या है। ख

- (क) 4 (ख) 6 (ग) 5 (घ) 8
922. मेन क्रैंकशाफ्ट वाइब्रेशन डैम्पर WDM2 लोको में किस मेन बियरिंग के पास फिट होता है। घ
(क) 5 (ख) 7 (ग) 9 (घ) 1
923. वाइब्रेशन डैम्पर क्रैंकशाफ्ट के साथ की मदद से फिट होता है। ग
(क) की (ख) डॉवेल (ग) नट एवं बोल्ट (घ) इनमें से कोई नहीं
924. एक कैम सेगमेंट में कितनी कैम लोब होती है। क
(क) 6 (ख) 4 (ग) 3 (घ) 9
925. लाइनर का कंउम साइज होता है। ख
(क) 228.68 मिमी (ख) 220.70 मिमी (ग) 230.72 मिमी (घ) 231.74 मिमी
926. एल्को लोको में सिंगल एग्जास्ट मैनिफोल्ड कितने टुकड़ों से बना होता है। ख
(क) 6 (ख) 7 (ग) 8 (घ) 5
927. चार एंट्री वाले टी एससी(डब्ल्यू डी पी1 लोको में) एक एग्जास्ट मैनिफोल्ड कितने ग
सिलिंडर हैडो को जोड़ता है।
(क) 1 (ख) 2 (ग) 3 (घ) 4
928. WDP1 लोको में मेन बियरिंग इलांगेशन होती है। ग
(क) 0.010" (ख) 0.015" (ग) 0.040" (घ) 0.050"
929. WDM2C लोको में थ्रस्ट बियरिंग किस लोकेशन पर होती है। घ
(क) 1 अपर (ख) 4 अपर (ग) 5 लोअर (घ) 9 अपर
930. हनी कॉम्बिंग से जुड़ी होती है। ग
(क) सिलिंडर हैड (ख) पिस्टन (ग) लाईनर (घ) कनेक्टिंग रॉड
931. एल्को टर्बो सुपर में रोटार साईड में आयल सील का मैटेरियल होता है। ग
(क) एल्युमिनियम (ख) रबड़ (ग) ब्रास (घ) कार्बन
932. इंजन एअर इनलेट एल्बो बोल्ट की टार्किंग फुट पाउंड पर होती है। घ
(क) 150 (ख) 40 (ग) 30 (घ) 75
934. डी एम डब्ल्यू पटियाला में कौन सा शेड्यूल किया जाता है। ग
(क) IOH (ख) POH (ग) रिबिल्डिंग (घ) इनमें से कोई नहीं
935. वाल्व को टेढ़ा कब माना जाता है। ग
(क) जब वाल्व का वाल्व सीट पर रन आउट 0.13 मिमी या अधिक हो
(ख) जब वाल्व को वाल्व स्टेम पर रन आउट 0.025 मिमी या अधिक हो
(ग) दोनो क और ख (घ) इनमें से कोई नहीं
936. ब्लो बाई की कम वैल्यू क्या दर्शाती है। घ
(क) लीकी वाल्व सीटों के कारण कम्बश्चन चैम्बर में अत्यधिक लीकेज
(ख) घिसे हुए पिस्टन रिंगों अथवा सिलिंडरों लाइनरों के कारण कम्बश्चन चैम्बर में अत्यधिक लीकेज

(ग) सभी पिस्टन रिंग एक ही लाइन में होना (घ) उपरोक्त सभी

937. पिस्टन रिंग के प्रमुख फंक्शन क्या है। ग

1. ब्लो बाई एअर तथा कम्बश्चन गैसों को कैककेस में जाने से रोकता है।
2. कम्बश्चन चैम्बर में ल्यूब आयल की अधिक मात्रा को जाने से रोकता है।
3. यह सिलिंडर के अन्दर फयूल को समय से इंजेक्ट करने में मदद करता है।

(क) 1 (ख) 2,3 (ग) 1,2 (घ) 1,2,3

938. कनेक्टिंग राड का क्या फंक्शन है। क

- (क) यह रेसोप्रोकेटिंग चाल को रोटरी चाल में बदलने का साधन है।
(ख) यह एक्सपैंडिंग गैसों के थ्रस्ट को लेता है तथा क्रैंक शाफ्ट को घुमाने के लिए बल ट्रांसमिट करता है।

(ग) क और ख दोनों (घ) उपरोक्त में कोई नहीं

939. सुपर चार्ज्ड इंजन के क्या लाभ होते हैं। घ

- (क) समान बोर तथा स्ट्रोक वाला सुपर चार्ज्ड इंजन एक कुदरती एस्पिरेटिड इंजन की तुलना में पचास प्रतिशत से अधिक पावर पैदा करता है।
(ख) बेहतर स्कैवेन्जिंग के कारण कार्बन मुक्त सिलिंडर तथा वाल्व होते हैं, जिससे इंजन की सेहत भी अच्छी होती है।
(ग) एअर/ आक्सीजन की सही मात्रा को उपलब्ध करवा कर फयूल की पूर्ण कम्बश्चन होती है जिससे बेहतर फयूल एफिसिएन्सी प्राप्त होती है।

(घ) उपरोक्त सभी

940. एयर कुशनिंग के क्या उद्देश्य हैं घ

1. गर्म गैसों को ल्यूब आयल के सानिध्य में आने से रोकना
2. आयल सील से ल्यूब आयल की लीकेज को रोकना
3. गर्म टरबाइन डिस्क को ठंडा करना
4. बियरिंग के थ्रस्ट फेस पर थ्रस्ट लोड को कम करना

(क) 1,2 (ख) 1,3 (ग) 1,3,4 (घ) 1,2,3,4

941. नये पिस्टन रिंगों को फिटमेंट से पहले कैसे चेक किया जाता है। घ

- (1) डायमेंशन चेक (2) प्रकाश लीकेज टेस्ट (3) एक्सियल डिस्टार्शन टेस्ट
(4) टेंशन टेस्ट (5) केमिकल कम्पोजीशन, हार्डनेस तथा माइक्रोस्ट्रक्चर टेस्ट

(क) 1,2,5 (ख) 1,2,4,5 (ग) 1,2,3,5 (घ) 1,2,3,4,5

942. मेजर शिड्यूल के दौरान किन स्थितियों में इंजन ब्लाक को चेक करना जरूरी है। घ

- (क) क्रैंक केस एक्सप्लोजन (धमाका होना) (ख) कॉलीजन
(ग) क्रैंक शाफ्ट टूटने या मेन बियरिंग सीजर का पूर्व इतिहास (घ) उपरोक्त सभी

943. निम्न में से कौन सा कारण लीकी वाल्व सीट से सम्बन्धित नहीं है। घ
- | | |
|---|------------------------------------|
| 1. वाल्व तथा इन्सर्ट की अनुचित ग्राइंडिंग | 2. अपर्याप्त वाल्व केश |
| 3. वाल्व/इन्सर्ट पर कोरोजन या पिटिंग | 4. वाल्व सीट की गटरिंग /क्रैक होना |
| 5. वाल्व सीट डिस्टार्ट होना | 6. स्टिकी वाल्व |
- (क) 4 (ख) 4,5 (ग) 5 (घ) इनमें कोई नहीं
944. निम्न में से किसके कारण टैपेट क्लियरेंस बढ़ जायेगी ग
- (क) कैम रोलर से याक तक के वाल्व गियर ट्रेन के विभिन्न पुर्जों में घिसाव
(ख) वाल्व तथा वाल्व सीट इन्सर्ट के सेटिंग फेस में घिसाव
(ग) क तथा ख दोनों (घ)उपरोक्त में से कोई नहीं
945. यदि टैपेट क्लियरेंस निर्दिष्ट की तुलना में अत्यधिक है तो क्या होगा। ख
- (क) इससे वाल्व ओपेन रहेगा (ख) वाल्व के टूटने की संभावना अधिक है
(ग) क और ख दोनों (घ)उपरोक्त में से कोई नहीं
946. वाल्व स्टेम और वाल्व गाइड क्लियरेंस अधिक होने से क्या प्रभाव पड़ेगा घ
- (क) यह वाल्व गाइड के माध्यम से वाल्व की कूलिंग को प्रभावित करेगा तथा वाल्व का तापमान बढ़ा देगा। (ख) गाइड की बेल माउटिंग होना
(ग) वाल्व को ओपेन पोजीशन में स्टिक होना (घ)उपरोक्त सभी
947. इंसर्ट तथा सिलिंडर हेड के मध्य अत्यधिक इंटरफिरेंस का क्या प्रभाव होगा। ख
- (क) सिलिंडर हेड में वाल्व सीट इंसर्ट का लूज होना
(ख) इससे इंसर्ट लूज हो सकती है या क्रैक हो सकती है।
(ग) क और ख दोनों (घ)उपरोक्त में कोई नहीं
948. वाल्व सीट इंटरफिरेंस कोण की आवश्यकता क्यों होती है। ग
- (क) अधिक यूनिट प्रेशर प्राप्त करने के लिए,ताकि वाल्व सीट के भारी डिपोजिट के पश्चात सीलिंग हो सके।
(ख) इससे बेहतर वाल्व सीलिंग प्राप्त होती है, जहां पर असमान तापमान के कारण वाल्व इन्सर्ट डिस्टार्ट हो सकते हैं। (ग) क और ख दोनों (घ)उपरोक्त में कोई नहीं
949. दो आसपास की मेन बियरिंग में तापमान का अंतर से अधिक नहीं होना चाहिए। क
- (क) 5° (ख) 2° (ग) 10° (घ)20°
950. समान हार्स पावर तथा बोर साइज के लिए कौन सा इंजन भारी होगा। ख
- (क) पेट्रोल इंजन (ख) डीजल इंजन (ग) जेट इंजन (घ)उपरोक्त में कोई नहीं

951. इंजन की हंटिंग के दौरान इंजन के आर पी एम पर क्या प्रभाव पड़ता है ग
 (क) कम हो जाते हैं (ख) बढ़ते हैं (ग) फ्लकचुएट करते हैं (घ) कोई प्रभाव नहीं होता
952. लाइनर का बोर डायमीटर में मापने के लिए कौन सा यंत्र प्रयुक्त होता है। ग
 (क) आउट साइड माइक्रोमीटर (ख) वर्नियर कैलिपर (ग) लाइनर बोर गेज (घ) हाइट गेज
953. सिलिंडर हैड से इंजन लाइनर का ज्वाइंट प्रकार का होता है। क
 (क) धातु से धातु (ख) धातु से गार्स्केट (ग) हाइड्रालिक (घ) न्यूमेटिक
954. एक 3300 एच पी के डीजल लोको में माइक्रोप्रोसेसर तथा हाई स्पीड माडिफाईड बोगी लगी हुई है। इस लोको की कमीशनिंग तिथि 1 जनवरी 2010 है। इस लोको का पहला POH शेड्यूल कब ड्यू होगा। ख
 (क) 72 माह पश्चात या 8 लाख किलोमीटर अर्जित करने के पश्चात, जो भी पहले हो।
 (ख) 96 माह पश्चात या 10 लाख किलोमीटर अर्जित करने के पश्चात, जो भी पहले हो।
 (ग) 96 माह पश्चात या 8 लाख किलोमीटर अर्जित करने के पश्चात, जो भी पहले हो।
 (घ) उपरोक्त में कोई नहीं
955. प्रश्न नं० 954 में बताये गए लोको का रिबिल्डिंग शेड्यूल कब ड्यू होगा। ख
 (क) 36 वर्ष पश्चात (ख) 18 वर्ष पश्चात
 (ग) 20 वर्ष या 25 लाख किमी अर्जित करने के पश्चात, जो भी पहले हो
 (घ) 18 से 21 वर्ष के मध्य
956. कनेक्टिंग रॉड बोल्ट की इंग्लोशेन कितनी होती है। क
 (क) 0.015"– 0.018" (ख) 0.030"–0.040" (ग) 0.010"–0.012" (घ) 0.005"–0.012"
957. WDM2 तथा WDM2C लोको के दो सिलिंडरों के मध्य उच्चतम फायरिंग प्रेशर में कितना अधिकतम अंतर अनुमेय है। क
 (क) 100 पी एस आई (ख) 80 पी एस आई (ग) 120 पी एस आई (घ) 190 पी एस आई
958. इंजेक्टर रिस्पान्ड न होने के क्या संभावित कारण हो सकते हैं। घ
 (क) इंजेक्टर नोजल छिद्र चोक होना (ख) अप पोजीशन में फेजिंग होना
 (ग) फ्यूल कैम लोब क्षतिग्रस्त होना (घ) उपरोक्त में कोई नहीं
959. अधिक विस्कासिटी क्या दर्शाता है। ग
 (क) ल्यूब आयल में पानी मिलना (ख) ल्यूब आयल में फ्यूल का मिलना
 (ग) कार्बन का ल्यूब आयल में मिलना (घ) उपरोक्त में कोई नहीं
960. ल्यूब आयल में सिलिकान की मात्रा बढ़ने का क्या कारण हो सकता है। ग
 (क) लाइनर वियर (ख) क्रास हेड वियर (ग) धूल (घ) पानी का लीकेज
961. निम्न में से कौन सी फ्यूल एफिसिएंट लोको का मद नहीं है। ख
 (क) स्टील कैप पिस्टन (ख) एलको टी एस सी
 (ग) बड़ा आपटर कूलर (घ) माडीफाईड एफ आई पी

962. इंजन बेस के क्या उद्देश्य हो सकते हैं।।
 (1) लोकोमोटिव को सपोर्ट करना (2) आयल सम्प का कार्य करना
 (3) चैसिस पर लोड ट्रांसमिट करना (4) क्रैंककेस इंस्पेक्शन के लिए ओपनिंग
 (क) 1,2,3,4 (ख) 1,2,3 (ग) 1,3,4 (घ) 1,2,4
963. ब्लो बाई टेस्ट करने के समय पिस्टन की पोजीशन क्या होनी चाहिए। क
 (क) टी डी सी (ख) बी डी सी (ग) मध्य (घ) कहीं भी
964. चार स्ट्रोक इंजन में सभी चारों क्रियायें पिस्टन ट्रैवल में पूरी होती हैं। घ
 (क) 1 (ख) 2 (ग) 3 (घ) 4
965. कम्प्रेसर प्रेशर 8वीं नॉच पर 900–1100 पी एस आई के मध्य होना चाहिए तथा क
 किसी भी सिलिंडर में अधिकतम एवं न्यूनतम प्रेशर के मध्य अंतर पी एस आई
 तक सीमित होना चाहिए।
 (क) 45 (ख) 75 (ग) 100 (घ) 150
966. WDM2C के इंजन ब्लॉक में पिस्टन किस अरेंजमेंट में लगे होते हैं। ग
 (क) वर्टिकल (ख) हॉरिजेन्टल (ग) वी आकार (घ) गोल
967. मेन जनरेटर डिप्लेक्शन की अधिकतम अनुमेय सीमा है घ
 (क) $\pm 0.0005''$ (ख) $\pm 0.001''$ (ग) $\pm 0.0007''$ (घ) $\pm 0.0008''$
968. WDM2 लोको में कितने क्रैंक केस कवर लगे होते हैं। ग
 (क) 16 (ख) 14 (ग) 15 (घ) 13
969. व्हील रुट वियर की कंउम सीमा मिमी होती है। ख
 (क) 5 मिमी (ख) 6 मिमी (ग) 7 मिमी (घ) इनमें से कोई नहीं
970. WDS4 में S क्या दर्शाता है क
 (क) शॉटिंग (ख) सर्फिंग (ग) सेल्फ (घ) इनमें से कोई नहीं
971. ब्रीदर वाल्व असेम्बली का कार्य है। ख
 (क) कम्प्रेसर सम्प को सुरक्षित करना (ख) क्रैंक केस में वैक्यूम बनाए रखना
 (ग) लोडिंग अनलोडिंग (घ) इनमें से कोई नहीं
972. पम्प तथा सेकेन्डरी फिल्टर के मध्य स्थित फ्यूल ऑयल रिलीफ वाल्व किस प्रेशर पर सेट ग
 होता है।
 (क) 4.5 किग्रा/सेमी² (ख) 7.5 किग्रा/सेमी² (ग) 5.2 किग्रा/सेमी² (घ) इनमें से कोई नहीं
973. यदि साइक्लोनिक फिल्टरों में लगे हुए वैक्यूम इंडिकेटर में लाल बैंड दिखाई दे तो इसका क
 क्या अभिप्राय है।
 (क) साइक्लोनिक फिल्टर चोक हो गये हैं (ख) फिल्टर सही प्रकार कार्य कर रहे हैं
 (ग) फिल्टर चोक होने की स्थिति में आ गये हैं (घ) इनमें से कोई नहीं
974. ब्रेक पाइप प्रेशर को 5 किग्रा/सेमी² पर किस वाल्व के द्वारा एडजस्ट किया जाता है। ख
 (क) एन-1 (ख) ए-9 (ग) एस ए-9 (घ) इनमें से कोई नहीं

975. चितरंजन लोको वर्क्स चितरंजन का उद्घाटन कब हुआ था। क
 (क) 26 जनवरी 1950 (ख) 15 अगस्त 948 (ग) 26 जनवरी 1951 (घ) 30 जनवरी 1950
976. डी एल डब्ल्यू वाराणसी ने अपना पहला इंजन कब बनाया था ग
 (क) 1961 (ख) 1963 (ग) 1965 (घ) 1964
977. निम्न में से कहाँ कोई प्रोडक्शन यूनिट नहीं है। घ
 (क) चितरंजन (ख) पेराम्बूर (ग) वाराणसी (घ) कोलकता
978. एक पैसेन्जर अथवा एक टन फ्रेट की औसत दुलाई को कहते हैं घ
 (क) टर्न अराउंड (ख) टर्न आवर (ग) घनत्व (घ) लीड
979. प्रथम श्रेणी ट्रेन में टायलेट कब शुरू किए गये। क
 (क) 1891 (ख) 1899 (ग) 1897 (घ) 1907
980. पहली पूरी वातानुकूलित ट्रेन थी। ख
 (क) हावड़ा राजधानी एक्सप्रेस (ख) मुम्बई राजधानी एक्सप्रेस
 (ग) आगरा शताब्दी एक्सप्रेस (घ) चेन्नई राजधानी एक्सप्रेस
981. एच एच पी लोको में ल्यूब आयल फिल्टर कंडीशन गेज कहां लगा है। ग
 (क) इंजन रुम में (ख) कम्प्रेसर रुम में (ग) एसेसरीज रुम में (घ) इनमें से कोई नहीं
982. डेड इंजन कट आउट काक कहां लगा होता है। क
 (क) नोज कम्पार्टमेन्ट में (ख) ड्राइवर केबिन में (ग) इ सी सी 3 में (घ) इनमें से कोई नहीं
983. एच एच पी लोको में ड्युएल स्टार्टिंग मोटर कहां लगा है। ख
 (क) कम्प्रेसर रुम में (ख) इंजन रुम में (ग) एसेसरीज रुम में (घ) इनमें से कोई नहीं
984. एच एच पी लोको में स्टार्टिंग कान्टैक्टर (ST,STA) कहां लगे है। ग
 (क) ECC3 में (ख) ECC1 में (ग) ECC2 में (घ) इनमें से कोई नहीं
985. VCU का पूरा नाम है ख
 (क) वोल्टेज कन्ट्रोल यूनिट (ख) वोल्टेज कन्डीशनिंग यूनिट
 (ग) वाइब्रेशन कन्ट्रोल यूनिट (घ) इनमें से कोई नहीं
986. एच एच पी लोको में इंजन ओवर स्पीड ट्रिप लीवर कहाँ लगा है। क
 (क) एसेसरीज रुम में (ख) कम्प्रेसर रुम में (ग) इंजन रुम में (घ) इनमें से कोई नहीं
987. PCU का पूरा नाम है। ग
 (क) पावर कन्ट्रोल यूनिट (ख) पावर कन्डीशनिंग यूनिट
 (ग) न्यूमेटिक कन्ट्रोल यूनिट (घ) इनमें से कोई नहीं
988. इंजन ओवर स्पीड ट्रिप रिसेट लीवर ट्रिप अवस्था में किस पोजीशन पर होता है। ख
 (क) 12 बजे की (ख) 13 बजे की (ग) 11 बजे की (घ) इनमें से कोई नहीं
989. एच एच पी लोको में कितने जी एफ कान्टैक्टर लगे होते हैं। ग
 (क) 1 (ख) 3 (ग) 2 (घ) इनमें से कोई नहीं

990. एच एच पी लोको में कितने डायनमिक ब्रेक कान्टेक्टर लगे होते हैं। घ
 (क) 1 (ख) 2 (ग) 3 (घ) 4
991. कम्पेनियन अल्टरनेटर की ए सी सप्लाय को अल्टरनेटर फील्ड में एक्साइटेशन के लिए जाने से पहले द्वारा डी सी में परिवर्तित करता है। ख
 (क) कनवर्टर द्वारा (ख) एस सी आर द्वारा (ग) रेक्टिफायर बैंक द्वारा (घ) इनमें से कोई नहीं
992. GFD का पूरा नाम है। ग
 (क) जनरेटर फील्ड डायोड (ख) जनरेटर फील्ड डिवाइडर
 (ग) जनरेटर फील्ड कान्टेक्टर (घ) इनमें से कोई नहीं
993. एच एच पी लोको के अपर फ्रेम को कितने भागों में बाँटा गया है। क
 (क) 10 (ख) 12 (ग) 8 (घ) इनमें से कोई नहीं
994. क्रैंक केस प्रेशर डिटेक्टर किसका भाग है। ख
 (क) HOD का (ख) EPD का (ग) CCB का (घ) इनमें से कोई नहीं
995. किसी भी एक टेम्परेचर प्रोब के खराब होने पर क्रू मैसेज आता है क
 (क) Engine temperature feed back failure
 (ख) No-load engine temperature feed back failure
 (ग) Hot engine throttle 6 limit (घ) इनमें से कोई नहीं
996. डी सी लिंक कन्ट्रोल ब्रेकर की रेटिंग क्या होती है। ग
 (क) 10 एम्पियर (ख) 20 एम्पियर (ग) 30 एम्पियर (घ) इनमें से कोई नहीं
997. लोकल कन्ट्रोल ब्रेकर की रेटिंग होती है। क
 (क) 30 एम्पियर (ख) 10 एम्पियर (ग) 20 एम्पियर (घ) इनमें से कोई नहीं
998. इंजन स्टार्ट स्विच के प्राइम पोजीशन से क्या होता है। ख
 (क) ल्यूब की प्री प्राइमिंग (ख) फ्यूल की प्री प्राइमिंग (ग) दोनो (घ) इनमें से कोई नहीं
999. पायलट को इंजन शट डाउन करने के समय किस लेबल के ब्रेकर को आफ नहीं करना चाहिए ग
 (क) व्हाइट लेबल (ख) ब्लैक लेबल (ग) यलो लेबल (घ) इनमें से कोई नहीं
1000. माइक्रो एयर ब्रेक सर्किट ब्रेकर की रेटिंग होता है। घ
 (क) 10 एम्पियर (ख) 20 एम्पियर (ग) 30 एम्पियर (घ) 15 एम्पियर

