

पूर्वोत्तर रेलवे

NORTH EASTERN RAILWAY

Office of the
Divisional Railway Manager (P)
Lucknow-226001



कार्यालय
मंडल रेल प्रबंधक (का0)
लखनऊ-226001

सं-ई/11/MDDTI/ASH/LJN/2023

दिनांक:-19/12/2024

विषय:- OMR Sheet के माध्यम से इंजी. विभाग के अनुदेशक पद हेतु दिनांक 19/12/2024 को सम्पन्न लिखित परीक्षा की प्रश्न पत्र/ उत्तर कुंजी पर आपत्ति दर्ज करने के संबंध में।
संदर्भ:- इस कार्यालय द्वारा जारी अधिसूचना दिनांक 09/12/2024 ।

उपरोक्त विषयांकित परीक्षा के संबंध में प्रश्न पत्र तथा उसे उत्तर कुंजी की प्रति संलग्न कर इस आशय से प्रकाशित की जा रही है इन प्रश्न पत्रों तथा इनके उत्तर के बारे में परीक्षा में सम्मिलित हुए कर्मचारियों को यदि कोई आपत्ति दर्ज करानी हो तो तीन दिनों के अन्दर पर्याप्त लिखित साक्ष्यों के साथ अपने सुपरवाइजर से अग्रसारित कराकर नीचे दिए गए LINK पर Click कर अथवा E-Office के माध्यम से PDF फॉर्म में अपनी आपत्ति दर्ज करा सकते हैं। तीन दिनों के पश्चात की गयी आपत्ति पर कोई विचार नहीं किया जायेगा।

LINK:- <https://ner.formapply.in/>
संलग्न-

1. प्रश्न पत्र उत्तर कुंजी सहित 12 पृष्ठों में।

सहायक कार्मिक अधिकारी-॥
लखनऊ

मुख्य कार्याधि/गोपनीय (श्री अनिल मलिक)- कृपया लखनऊ मंडल की Website पर Upload कराना सुनिश्चित करें।

मूल प्रश्नपत्र

Questions

1. भारतीय रेल के प्रमुख

(अ) जनरल मैनेजर

(ब) प्रिंसिपल चीफ इंजीनियर

(स) अध्यक्ष रेलवे बोर्ड एवं सीईओ
Head of Indian railway is

(द) मेंबर आफ इन्फ्रास्ट्रक्चर.

(A) General Manager

(B) principal chief engineer

(C) Chairman railway board and CEO

(D) Member railway board

2. भारतीय रेल में इंजीनियरिंग विभाग के प्रमुख

(अ) जनरल मैनेजर

(ब) प्रिंसिपल चीफ इंजीनियर

(स) अध्यक्ष रेलवे बोर्ड एवं सीईओ

(द) मेंबर आफ इन्फ्रास्ट्रक्चर

2. Head of engineering department in Indian railway is

(A) General Manager

(B) principal chief engineer

(C) chief track engineer

(D) member of infrastructure

3. इंजीनियरिंग विभाग के क्षेत्रीय प्रमुख

(अ) प्रिंसिपल चीफ इंजीनियर

(ब) वरिष्ठ मण्डल इंजीनियर

(स) चीफ ट्रैक इंजीनियर

(द) मेंबर आफ इन्फ्रास्ट्रक्चर

3. Regional Head of the Engineering Department

(A) Principal Chief Engineer

(B) Senior Divisional Engineer

(C) Chief Track Engineer

(D) member of infrastructure

4. इंजीनियरिंग विभाग के मण्डल प्रमुख

(अ) प्रिंसिपल चीफ इंजीनियर

(ब) वरिष्ठ मण्डल इंजीनियर(समन्वय)

(स) चीफ ट्रैक इंजीनियर

(द) मण्डल इंजीनियर

4. Divisional Head of the Engineering Department

(A) Principal Chief Engineer

(B) Senior Divisional Engineer (Coordination)

(C) Chief Track Engineer

(D) Divisional Engineer



5. डी.आर.एम. का पूरा नाम

(अ) डिप्टी रेलवे मैनेजर

(स) डिस्ट्रिक्ट रेलवे मैनेजर

(ब) डिवीजनल रेलवे मैनेजर

(द) इनमें से कुछ नहीं

5. Full form of D.R.M.:

(A) Deputy Railway Manager

(C) District Railway Manager

(B) Divisional Railway Manager

(D) None of these

6. 60 केजी रेल के फ्लेंज की चौड़ाई

(अ) 150 मिमी०

(ब) 172 मिमी०

(स) 167 मिमी०

(द) 180 मिमी०

6. Width of Flange of 60 Kg Rail.

(A) 150 mm

(B) 172 mm

(C) 167 mm

(D) 180 mm

7. 60 केजी रेल के वेब की मोटाई

(अ) 15.5 मिमी०

(ब) 17.5 मिमी०

(स) 16.5 मिमी०

(द) 16.70 मिमी०

Thickness of Web 60 KG Rail.

(A) 15.5 mm

(B) 17.5 mm

(C) 16.5 mm

(D) 16.70 mm

8. रेल तापमान क्षेत्रों की संख्या

(अ) 1

(ब) 2

(स) 3

(द) 4

. Number of Rail Temperature Areas

(A) 1

(B) 2

(C) 3

(D) 4

9. 52 केजी रेल की ऊंचाई

(अ) 150 मिमी०

(ब) 172 मिमी०

(स) 167 मिमी०

(द) 156 मिमी०

9. 52kg RAIL Height

(A) 150 mm

(B) 172 mm

(C) 167 mm

(D) 156 mm

10. 52 केजी रेल के फ्लेंज की चौड़ाई

(अ) 150 मिमी०

(ब) 172 मिमी०

(स) 167 मिमी०

(द) 136 मिमी०

10 Width of the flange of 52 Kg Rail.



- (A) 150 mm (B) 172 mm (C) 167 mm (D) 136 mm
11. रनिंग लाइन पर स्थायी रेल क्लोजर की न्यूनतम लम्बाई एलडब्ल्यूआर के अलावा
(अ) 13 मीटर (ब) 11 मीटर (स) 5.5 मीटर (द) 6.5 मीटर

11. Minimum length of permanent rail closure on the running line other than LWR:

- (A) 13 meters (B) 11 meters (C) 5.5 meters (D) 6.5 meters

12. मेजर और महत्वपूर्ण पुल के पंधुच मार्ग पर स्थायी रेल क्लोजर की न्यूनतम लम्बाई

- (अ) 13 मीटर (ब) 11 मीटर (स) 5.5 मीटर (द) 6.5 मीटर

13. Minimum length of permanent rail closure on the Approach of major and important bridge:

- (A) 13 meters (B) 11 meters (C) 5.5 meters (D) 6.5 meters

13. पुल का निरीक्षण मानसून से पहले किस को करना है:

- (अ) ए.डी.इ.एन (ब) डी.इ.एन (स) सी.बी.इ. (द) एस.एस.इ इचार्ज

13. Before monsoon inspection of bridge is done by whom.

- (A) ADEN (B) DEN (C) CBE (D) SSE (INCHARG)

14. पेट्रोलमैन की सामान्य गति

- (अ) 3 किमी/घं० (ब) 5 किमी/घं० (स) 10 किमी/घं० (द) 20 किमी/घं०

14. Genral speed of Patrol man:

- (A) 3 km/hr (B) 5 km/hr (C) 10 km/hr (D) 20 km/hr

15. सहायक मण्डल इंजीनियर द्वारा स्माल ट्रैक मशीन का निरीक्षण

- (अ) 6 माह (ब) 1 माह (स) 5 माह (द) 4 माह

15. inspection of small track machine by the Assistant Divisional Engineer

- (A) 6 months (B) 1 month (C) 5 months (D) 4 months

16. सहायक मण्डल इंजीनियर द्वारा पूरे सेक्शन के यात्री टर्नआउट का निरीक्षण

- (अ) 12 माह (ब) 3 माह (स) 1 माह (द) 6 माह

Inspection of passenger turnout of the whole section by the Assistant Divisional Engineer

- (A) 12 months (B) 3 months (C) 1 month (D) 6 months

17. सहायक मण्डल इंजीनियर द्वारा सीसेइ/पी वे के स्टोर एवं कार्यालय का निरीक्षण

- (अ) 6 माह (ब) 3 माह (स) 1 माह (द) 12 माह

17. Inspection of SSE PWAY store & office by Assistant Divisional Engineer

- (A) 6 months (B) 3 months (C) 1 month (D) 12 months

18. सहायक मण्डल इंजीनियर द्वारा समपार फाटक का निरीक्षण

- (अ) 2 माह (ब) 1 माह (स) 5 माह (द) 6 माह

18. Inspection of level crossing by Assistant Divisional engineer:

- (A) 2 month (B) 1 month (C) 5 months (D) 6 months

19. सहायक मण्डल इंजीनियर द्वारा एल डब्लू आर का निरीक्षण

- (अ) 6 माह में 1 बार (ब) 3 माह में 1 बार (स) 4 माह में 1 बार
(द) 5 माह में 1 बार

19. Inspection of LWR by Assistant Divisional engineer in a year

- (A) Once in 6 months (B) Once in 3 months (C) Once in 4 months
(D) Once in 5 months

20. सहायक मण्डल इंजीनियर द्वारा प्राइवेट साइडिंग का निरीक्षण

- (अ) 12 माह (ब) 6 माह (स) 3 दिन (द) 2 माह

20. Assistant Divisional engineer Inspection of private siding

- (A) 12 months (B) 6 months (C) 3 days (D) 2 months

21. रात्रीकालीन फूटप्लेट निरीक्षण जेई/एस0एस0ई/पीवे(सेक्शन) द्वारा

- (अ) 3 माह (ब) 1 माह (स) 2 माह (द) 12 माह

21. Night Foot plate inspection Done by JE/ SSE (Sectional)

- (A) 3 months (B) 1 month (C) 2 months (D) 12 months

22. एस0एस0ई/पीवे इंचार्ज द्वारा पूरे सेक्शन का पुशट्राली निरीक्षण गति 110 से अधिक

- (अ) 2 माह (ब) 1 माह (स) 5 माह (द) 6 माह

22. Push trolley inspection of whole section by in-charge S.S.E. (P-way) speed above 110 KMPH

- (A) 2 months (B) 1 month (C) 5 months (D) 6 months

23. एस0एस0ई/पीवे इंचार्ज द्वारा समपार फाटक का निरीक्षण(कमवार)

- (अ) 2 माह (ब) 1 माह (स) 5 माह (द) 6 माह

23. Inspection (alternately) of Level crossing by in-charge S.S.E. (P-way)

- (A) 2 months (B) 1 month (C) 5 months (D) 6 months

24. एस0एस0ई/पीवे इंचार्ज द्वारा टनल (सुरंग) का निरीक्षण

- (अ) 1 वर्ष (ब) 1 माह (स) 5 माह (द) 6 माह

24. Inspection of tunnel by in-charge S.S.E. (P-way)

- (A) 1 year (B) 1 month (C) 3 months (D) 6 months

25. एस0एस0ई/पीवे इंचार्ज द्वारा यात्री टर्नआउट का निरीक्षण(कमवार)

- (अ) 2 माह (ब) 1 माह (स) 3 माह (द) 6 माह

25. Inspection of passenger turn-out by in-charge S.S.E. (P-way) (Alternate)

- (A) 2 months (B) 1 month (C) 3 months (D) 6 months

26. एस0एस0ई/पीवे इंचार्ज द्वारा वर्ष के ठंढे और गर्म माह में एलडब्लूआर का निरीक्षण

- (अ) 2 माह (ब) 1 माह (स) 15 दिन (द) 6 माह

26. Inspection of LWR in the coldest and hot month of the year by the in-charge S.S.E. (P-way).

- (A) 2 months (B) 1 month (C) 15 Days (D) 6 months

27. एस0एस0ई/पीवे इंचार्ज द्वारा वर्ष के ठंढे और गर्म माह के अलावा एलडब्लूआर का निरीक्षण (कमवार)

- (अ) 2 माह (ब) 1 माह (स) 15 दिन (द) 6 माह

Signature

(A) 2 months

(B) 1 month

(C) 3 months

(D) 6 months

33. जेई/पीवे द्वारा समपार फाटक का निरीक्षण(कमवार)

(अ) 2 माह

(ब) 1 माह

(स) 3 माह

(द) 6 माह

33. Inspection of the level crossing (alternate) by J.E. (P-way)

(A) 2 months

(B) 1 month

(C) 3 months

(D) 6 months

34. सीसेइ/पीवे इंचार्ज द्वारा रात्रि निरीक्षण

(अ) 1 माह

(ब) 2 माह

(स) 3 माह

(द) 6 माह

34. Night Inspection by SSE (P-way) INCHARGE?

(A) 1 month

(B) 2 month

(C) 3 month

(D) 6 month

35. चाबीदार के द्वारा एसईजे की आयलिंग कितने समय में कि जायेगी

(अ) 15 दिन

(ब) 1 माह

(स) 3 माह

(द) 6 माह

35. When the oiling of SEJ will be done by the key-man?

(A) 15 days

(B) 1 month

(C) 3 months

(D) 6 months

36. 60 केजी, 90 यूटीएसरेल की सर्विस लाइफ होती है

(अ) 525जीएमटी

(ब) 800जीएमटी

(स) 350जीएमटी

(द) 900जीएमटी

36. Service life of 60 kg, 90 UTS rail is

(A) 525GMT

(B) 800GMT

(C) 350GMT

(D) 900GMT

37. 90 यूटीएस रेल की कठोरता होती है

अ) 260बीएचएन

(ब) 800बीएचएन

(स) 350बीएचएन

(द) 1000बीएचएन

37. Hardness of 90 UTS rail is

(A) 260 BHN

(B) 800 BHN

(C) 350 BHN

(D) 1000 BHN

38. एलडब्लूआर में ठण्डी की गश्त किस तापमान पर चालू की जाती है

(अ) Td-30 से कम

(ब) Td-20 से कम

(स) Td-10 से कम

(द) Td-40 से कम

In which temperature the Cold weather patrolling in LWR is carried out?

(A) less than td - 30

(B) less than td - 20

(C) less than td - 10

(D) less than td-40

39. फिश प्लेट जोड पर अधिकतम गैप

(अ) 6 मिमी

(ब) 15 मिमी

(स) 6.5 मिमी

(द) 7.5 मिमी

39. Maximum gap on fish plate joint

(A) 6 mm

(B) 15 mm

(C) 6.5 mm

(D) 7.5 mm

40. मशीन जोड पर कितना गैप रखा जाता है

(अ) 0

(ब) 15 मिमी

(स) 6.5 मिमी

(द) इनमें से कुछ भी नहीं

40. How much gap is kept on the machine joint:

(A) 0

(B) 15 mm

(C) 6.5 mm

(D) None of these

41 गैप लेस जोड बनाने के लिए पहले होल की रेल के सिरे से दूरी

(अ) 80 मिमी

(ब) 83 मिमी

(स) 6.5 मिमी

(द) इनमें से कुछ भी नहीं

41. Distance of first hole from rail end to make the gap less joint:

(A) 80 mm

(B) 83 mm

(C) 166 mm

(D) None of these

42. बैटरिंग का रेल सिरे से कितनी दूरी पर मापा जाता है

(अ) 300 मिमी

(ब) 15 मिमी

(स) 12 मिमी

(द) इनमें से कुछ भी नहीं

42. Battering is measured at the distance from the end of the rail

(A) 300 mm

(B) 15 mm

(C) 12 mm

(D) None of these

43. 90 यूटीएस रेल का अधिकतम अनुमत शियर स्ट्रेस

(अ) 90 केजी/वर्गमिमी

(ब) 22.5 केजी/वर्गमिमी

(स) 26.5 केजी/वर्गमिमी

(द) 260 केजी/वर्गमिमी

43. Maximum Permitted Shear Stress in 90 UTS Rail's

(A) 90 Kg /mm²

(B) 22.5 Kg /mm²

(C) 26.5 Kg /mm²

(D) 260 Kg /mm²

44. रेल फ्रैक्चर की रिपोर्ट कितने कापी में बनाया जाता है

- अ) 02 (ब) 03 (स) 04 (द) 05
44. Report of rail fracture is prepared in how many copies?
- (A) 2 (B) 3 (C) 4 (D) 5
45. डिफेक्टिव वेल्ड(आर) में कितने क्रॉस मार्क
- अ) 02 (ब) 03 (स) 04 (द) 01
45. How many cross marks in the defective weld(R)?
- (A) 2 (B) 3 (C) 4 (D) 1
46. आईएमआर खराबी में कितने क्रॉसमार्क
- अ) 02 (ब) 03 (स) 04 (द) 01
46. How many cross marks in IMR defect:
- (A) 2 (B) 3 (C) 4 (D) 1
47. अप्रैल 99 के पहले निर्मित रेल के लिए टेस्ट फ्री पीरियड
- अ) 25% (ब) 30% (स) 15% (द) 10%
47. Test-free period for Rail Manufactured before April 99
- (A) 25% (B) 30% (C) 15% (D) 10%
48. अप्रैल 99 के बाद निर्मित रेल के लिए टेस्ट फ्री पीरियड
- अ) 25% (ब) 30% (स) 15% (द) 10%
48. Test free period for rail Manufactured after April 99
- (A) 25% (B) 30% (C) 15% (D) 10%
49. आईएमआर खराबी को कितने दिन में बदल देना चाहिए
- अ) 2 (ब) 3 (स) 4 (द) 9
49. IMR Rail defect will be replaced in how many days?
- (A) 2 (B) 3 (C) 4 (D) 90
50. रेल कर्मचारी को एस.एफ.-5 कब जारी की जाती है
- (अ) Mejor Penalty (ब) Minor Penalty (स) Both (द) None

diya

51. गर्डर पुल पर दो जोड़ स्लिपरों के बीच का स्पष्ट दूरी

- (अ) 125 मिमी (ब) 100 मिमी (स) 200 मिमी (द) 250 मिमी

Clear distance the between two sleepers on the girder bridge

- (A) 125 mm (B) 100 mm (C) 200 mm (D) 250 mm

52. महत्वपूर्ण पुल का कुल जलमार्ग वर्गमीटर या अधिक हो

- (अ) 1000 वर्ग मी (ब) 3000 वर्ग मी (स) 500 वर्ग मी
(द) 2000 वर्ग मी

Total waterway square meters of the Important bridge should be more or more

- (A) 1000 sqm (B) 3000 sqm (C) 500 sqm (D) 2000 sqm

53. ए क्लास समपार फाटक का टीवीयू

- (अ) 50000 से अधिक (ब) 30000 से 50000 तक
(स) 20000 से 30000 अधिक (द) 20000 से कम

TVU of A Class Level crossings

- (A) More than 50000 (B) 50000 to 30000
(C) 30000 to 20000 (D) less than 20000

54. बी 1 क्लास समपार फाटक का टीवीयू

- (अ) 50000 से अधिक (ब) 25000 से 30000 तक
(स) 25000 से 20000 अधिक (द) 20000 से कम

TVU of B1 Class Level crossings

- (A) More than 50000 (B) 25000 less than 30000
(C) 30000 to 20000 (D) less than 20000

55. ए.डी.ई.एन द्वारा समपार फाटक निरीक्षण कितने समय में किया जायेगा

- (अ) 4 माह (ब) 6 माह (स) 3 माह (द) 1 माह

Inspection of the Level crossing by ADEN

- (A) 4 months (B) 6 months (C) 3 months (D) 1 month



56. रोड से गेट लाज की न्यूनतम दूरी

- (अ) 3 मी (ब) 6 मी (स) 9 मी (द) 4 मी

Minimum distance of of gate loadge from the road is _____?

- (A) 3M (B) 6 M (C) 9M (D) 4 M.

57 महीला रेल कर्मचारी को कितने दिन का मातृत्व अवकाश दिया जाता है

- (अ) 180 (ब) 160 (स) 140 (द) 120

How many days of maternity leave is given to a woman railway employee ?

- (A) 180 (B) 160 (C) 140 (D) 120

58. 12 में 1 कर्व टर्न आउट में अधिकतम अनुमेय गति

- (अ) 10 किमी/घं (ब) 15 किमी/घं (स) 25 किमी/घं (द) 30 किमी/घं

Maximum permissible speed in 1 in 12 curve turnout?

- (A) 10 km /Hr (B) 15 km /Hr (C) 25 km /Hr (D) 30 km /Hr

59 वेल्डिंग करते समय रेल के सिरों का गैप

- अ) 20 से 22 मिमी (ब) 24 से 26 मिमी (स) 30 से 40 मिमी (द) 50 से 70 मिमी

Gap of the railhead while doing the welding?

- (A) 20 to 22 mm (B) 24 to 26 mm (C) 30 to 40 mm (D) 50 to 70 mm

60. यूनीमैट एक बार में कितने स्लीपर पैकिंग करती है

- अ) 1 (ब) 2 (स) 3 (द) 4

How many sleeper packing uni-mate can do in one time?

- (A) 1 (B) 2 (C) 3 (D) 4

61. एटीवेल्ड की टेस्टिंग किस के द्वारा होती है।

- (अ) एसआरटी (ब) डीआरटी (स) वेल्ड टेस्टिंग मशीन
(द) इनमें से कुछ भी नहीं

Testing of AT weld done by:

- (A) SRT (B) DRT
(C) Weld Testing Machine (D) None of these

62. यू एस फड डी कोड 421 में 4 का अर्थ

- (अ) वेल्डिंग (ब) रेल (स) प्रोब
(द) इनमें से कुछ भी नहीं

Meaning of 4 in USFD code 421

- (A) Welding (B) Rail
(C) probe (D) None of these

63. जंग लगने वाले क्षेत्रों की पहचान किससे द्वारा की जाती है

- (अ) पीसीई (ब) सीटीई (स) डीईएन (द) एडीई एन

Identification of corrosion prone area done by:

- (A) PCE (B) CTE (C) DEN (D) ADEN

64. एनडब्ल्यूआर में पीएससी स्लीपर के अलावा न्यूनतमस्लीपर घनत्व

- (अ) 1160 / KM (ब) 1545 / KM (स) 1310 / KM (द) 1540 / KM

Minimum sleeper density in addition to PSC sleeper in the LWR III & IV zone

- (A) 1660 (B) 1545 (C) 1310 (D) 1540

65. जंग लगने वाले क्षेत्रों में कोरोजन पिट की माप कितने स्लीपर में की जाती है

- (अ) 100 (ब) 200 (स) 300 (द) 500

In corrosion prone area measurement of one corrosion pit is carried how



many number of sleeper.

- (A) 100 (B) 200 (C) 300 (D) 500

66. 50 किमी/घतक वाली लूप लाइन या साइडिंग में न्यूनतम घनत्व

- (अ) 1660 / KM (ब) 1545 / KM (स) 1310 / KM (द) 1540 / KM

Minimum sleeper density in siding of speed more than 50 km /hr

- (A) 1660 (B) 1545 (C) 1310 (D) 1540

67. चैनल स्लीपर में अधिकतम स्पेशिंग

- (अ) 600मिमी (ब) 450मिमी (स) 200मिमी (द) 650मिमी

Maximum Spacing of Channel Sleeper

- (A) 600 mm (B) 450 mm (C) 200 mm (D) 650 mm

68. चैनल स्लीपर में जोड़ स्लीपरों में अधिकतम साफ स्पेशिंग

- (अ) 600मिमी (ब) 450मिमी (स) 200मिमी (द) 650मिमी

Maximum clear spacing in between joint sleepers for channel sleeper

- (A) 600 mm (B) 450 mm (C) 200 mm (D) 650 mm

69. जंग न लगने वाले क्षेत्रों में ईआरसी का लुब्रीकेशन कितने समय में किया जाता है

- (अ) 1वर्ष (ब) 2 वर्ष (स) 3वर्ष (द) 4 वर्ष

Frequency of ERC lubrication in non-corrosion prone areas

- (A) 1 year (B) 2 years (C) 3 years (D) 4 years

70. टीएसआर/सीटीआर के समय न्यूनतम बैलास्ट कुशन

- (अ) 300मिमी (ब) 250मिमी (स) 350मिमी (द) 200मिमी

Minimum Ballast Cushion at TSR / CTR

- (A) 300 mm (B) 250 mm (C) 350 mm (D) 200 mm



71. एलडब्ल्यूआर में न्यूनतम बैलास्ट कुशन

- (अ) 300मिमी (ब) 250मिमी (स) 350मिमी (द) 200मिमी

Minimum Ballast Cushion in LWR

- (A) 300 mm (B) 250 mm (C) 350 mm (D) 200 mm

72. फार्मेशन का क्रॉस स्लोप

- (अ) 40 में 1 (ब) 30 में 1 (स) 20 में 1 (द) 2 में 1

Cross slope of formation

- (A) 1 in 40 (B) 1 in 30 (C) 1 in 20 (D) 1 in 20

73. रेल कर्मचारी को एस.एफ.-11 कब जारी की जाती है

- (अ) Mejor Penalty (ब) Minor Penalty (स) Both (द) None

(A) When is the SF-11 is issued to a railway employee ?

- (A) Mejor Penalty (B) Minor Penalty (C) Both (D)None

74. सिंगल लाइन में फॉर्मेशन की चौड़ाई

- (अ) 6850 मिमी (ब) 7850 मिमी (स) 4725 मिमी (द) 13160 मिमी

The width of the formation in the Singal line

- (A) 6850 mm (B) 7850mm (C) 4725mm (D) 13160mm

75. साइड ड्रेन का तलसेल से कितने से.मी. नीचे होना चाहिए

- (अ) 300 (ब) 30 (स) 50 (द) 90

Bottom of the side drain from the cess in c.m.:

- (A) 300 (B) 30 (C) 50 (D) 90

76. 20 मिमी वर्गाकार जाली में गिट्टी रिटेंशन की % मात्रा

- (अ) 40 से 60% (ब) 40 से 70% (स) 60% से कम नहीं
(द) 20 से 30%



Percentage of ballast retained in 20 mm gauge.

- (A) 40 to 60 % (B) 40 to 70 % (c) not less than 98% (D) 20 to 30%

77. ए मार्ग का स्पीड पोटेंशियल

- (अ) 130 किमी/घं तक (ब) 120 किमी/घं तक
(स) 160 किमी/घं तक (द) 140 किमी/घं तक

Speed limit of A route

- (A) upto 130 km /h (B) upto 120 km /h
(c) upto 160 km / h (D) upto 110 km / h

78. वेल्डिंग करते समय रेल का तापमान किस उपकरण से मापा जाता है

- अ) पाइरो मीटर (ब) एनीमो मीटर (स) अल्टीमीटर (द) हाइड्रो मीटर

The temperature of the rail is measured by which instrument at the welding

- (A) Pyrometer (B) Anemometer (C) Ultimate (D) Hydrometer

79. प्लेटफॉर्म लाइनो पर डिस्टेंस पीस का अंतराल

- (अ) 30मी. (ब) 48मी. (स) 58मी. (द) 78मी.

Interval of Distance piece on platform lines

- (A) 30 m (B) 48 m (C) 58 m (D) 78 m

80. हाई लेवल प्लेटफार्म की रेल लेवल से अधिकतम ऊंचाई

- (अ) 300मी. (ब) 760मी. (स) 840मी. (द) 1905मी.

Maximum height of high level platform from rail level

- (A) 300 mm (B) 760 mm (C) 840 mm (D) 1905 mm

81. वेल्डिंग करते समय मेटल पोर होने के कम से कम कितने समय बाद ट्रेन पास होना चाहिए

- अ) 30 मिनट (ब) 15 मिनट (स) 20 मिनट (द) 40 मिनट

At the time of welding after pouring metal, the train should be pass after.

- (A) 30 minutes (B) 15 minutes (C) 20 minutes (D) 40 minutes

82. स्टेशन यार्ड में नये कार्य के लिये अधिकतम ढलान

- (अ) 400 में 1 (ब) 1200 में 1 (स) 1600 में 1 (द) 260 में 1

Maximum gradient for new work in station yard

- (A) 1 in 400 (B) 1 in 1200 (C) 1 in 1600 (D) 1 in 260

83. 1673 मिली मीटर गेज टर्नआउट के लिए अधिकतम तथा न्यूनतम चेकरेल अंतराल

- (अ) 41 से 44 मिमी (ब) 44 से 48 मिमी (स) 41 से 45 मिमी
(द) 51 से 57 मिमी

Maximum and minimum check rail gap for 1673 mm gauge in turn out?

- (A) 41 to 44 mm (B) 44 to 48 mm
(C) 41 to 45 mm (D) 51 to 57 mm

84. सी.एम.एस क्रॉसिंग के जोड़ को गैप लेस बनाने के लिए रेल होल का व्यास कितना मिमी रखना चाहिए

- (अ) 25मिमी. (ब) 27मिमी. (स) 30मिमी. (द) 38मिमी.

Diameter of rail hole when we make gapless crossing joint?

- (A) 25 mm (B) 27 mm (C) 30 mm (D) 28 mm

85. 12 में 1 फैन शेप्ड टर्नआउट का हील डाइवर्जेंस।

- (अ) 136मिमी. (ब) 182.5मिमी. (स) 175मिमी. (द) 133मिमी.

Heel Divergence of 1 in 12 Fan Shaped Turnout?

- (A) 136 mm (B) 182.5 mm (C) 175 mm (D) 133 mm

86. 12 में 1 सीधे टर्नआउट का हील डाइवर्जेंस।

- (अ) 136मिमी. (ब) 182.5मिमी. (स) 175मिमी. (द) 133मिमी.

Heel Divergence of 1 in 12 Curved Turnouts?

- (A) 136 mm (B) 182.5 mm (C) 175 mm (D) 133 mm

87. लूज हील स्विच में जेओएच पर न्यूनतम अंतराल

- (अ) 36मिमी. (ब) 38मिमी. (स) 75मिमी. (द) 95मिमी.

Minimum interval on JOH in the loose heel switch?

- (A) 36 mm (B) 38 mm (C) 75 mm (D) 95 mm

88. डिपार्टमेण्टल वेलडर की प्रारम्भिक ट्रेनिंग कोर्स का नाम क्या है

- अ) TW1 (ब) TW2 (स) TW3 (द) TW4

What is the name of the initial training course of departmental welder?

- (A) TW 1 (B) TW2 (C) TW3 (D) TW4

89. राज भाषा अधिनियम के अन्तर्गत देश को कितने क्षेत्र में बांटा गया है?

- (अ) 3 (ब) 4 (स) 5 (द) 6

In how many regions India have been divided under the Rajbhasha act. ?

- (A) 3 (B) 4 (C) 5 (D) 6

90. एटी वेल्डिंग की लैटरल टालरेंस 1 मीटर स्ट्रेट एज के लिए

- अ) +1 mm (ब) +/-0.5 mm (स) +0.4 mm (द) +0.3 mm

Lateral Finishing Tolerance of ATwelding for 1 meter straight edge

- (A) +1 mm (B) + - 0.5 mm (C) + 0.4 mm (D) + 0.3mm

91. स्टॉक का सत्यापन कौन करता है

- (A) (अ) PCOM (ब) GM (स) Stock verifier (द) IOW and PWI

Who verifies the stock ?

- (B) PCOM (B) GM (C) Stock verifier (D) IOW and PWI

92 पुरुष रेल कर्मचारी को कितने दिन का पितृत्व अवकाश दिया जाता है

(अ) 15 (ब) 16 (स) 17 (द) 18

How many days of paternity leave is given to a male railway employee ?

(A) 15 (B) 16 (C) 17 (D) 18

93. ट्रैक सेंटर से गेटपोस्ट की न्यूनतम दूरी है

(अ) 3 मी (ब) 6 मी (स) 9 मी (द) 4 मी

The minimum distance of gate post from the track centre is _____?

(A) 3m (B) 6m (C) 9m (D) 4m

94. गेटपोस्ट से स्पीड ब्रेकर की न्यूनतम दूरी

(अ) 20 मी (ब) 30 मी (स) 15 मी (द) 8 मी

Minimum distance of speed breaker from gate post

(A) 20 m (B) 30 m (C) 15 m (D) 8 m

95. समपार फाटक में चेकरेल का गैप

(अ) 42 से 44 मिमी (ब) 44 से 48 मिमी (स) 41 से 43 मिमी
(द) 51 से 57 मिमी

Check rail gap in the Level crossing?

(A) 42 to 44 mm (B) 44 to 48 mm (C) 41 to 43 mm (D) 51 to 57 mm

96. स्पीड ब्रेकर की चौड़ाई

(अ) 125 मिमी (ब) 100 मिमी (स) 2000 मिमी
(द) रोड की चौड़ाई के बराबर

Speed Breaker Width in Level crossing

(A) 125 mm (B) 100 mm (C) 2000 mm (D) equal to Road width

97. सीफा बोर्ड समपार फाटक से कितनी दूर लगाया जाता है।

- (अ) 400 मी (ब) 500 मी (स) 600 मी (द) 1200 मी

Distance W/L board from Level crossing

- (A) 400 m (B) 500 m (C) 600 m (D) 1200 m

98. गेटमैन की मेडिकल कैटेगरी

- (अ) A1 (ब) B1 (स) B3 (द) A3

Medical Category of Gate- man

- (A) A1 (B) B1 (C) B3 (D) A3

99. रोड ऐज और गेटलाज की न्यूनतम दूरी

- (अ) 3 मी (ब) 6 मी (स) 9 मी (द) 4 मी

Minimum distance of gate lodge from road edge

- (A) 3m (B) 6m (C) 9m (D) 4m

100. लेवेल क्रासिंग गेट पर पहला पटाखे की दूरी

- (अ) 400 मी (ब) 500 मी (स) 600 मी (द) 1200 मी

Distance 1st detonator place away from Level crossing.

- (A) 400 m (B) 500 m (C) 600 m (D) 1200 m



राजभाषा

1. संविधानसभा ने 14 सितम्बर 1949 को किस भाषा को राजभाषा के रूप में स्वीकार किया था?

- (अ) मराठी (ब) बंगाली (स) अंग्रेजी (द) हिन्दी

1. Which language was adopted by the Constituent Assembly on 14 september 1949 as the official language ?

- (A) Marathi (B) Bengali (C) English (D) Hindi

2. संविधान कौन-कौन सी धारा तक राजभाषा के लिए प्रावधान किये हैं?

- (अ) 221-231 (ब) 247-268 (स) 338-343 (द) 343-351

2. Which articles of the Constitution has been made for official language ?

- (A) 221-231 (B) 247-268 (C) 338-343 (D) 343-351

3. राजभाषा अधिनियम के अन्तर्गत बिहार किस क्षेत्र में आता है?

- (अ) जोन-ए (ब) जोन-बी (स) जोन-सी (द) कोई नहीं

3. Which Zone does Bihar come under the Raj bhasha Act ?

- (A) Zone-A (B) Zone-B (C) Zone-C (D) None

4. राजभाषा अधिनियम के अन्तर्गत गुजरात किस क्षेत्र में आता है?

- (अ) जोन-ए (ब) जोन-बी (स) जोन-सी (द) कोई नहीं

4. Which Zone does Gujarat Falls under the Raj bhasha Act ?

- (A) Zone-A (B) Zone-B (C) Zone-C (D) None

5. राजभाषा अधिनियम के अन्तर्गत राजस्थान किस क्षेत्र में आता है?

- (अ) जोन-ए (ब) जोन-बी (स) जोन-सी (द) कोई नहीं

5. Which area of Rajasthan comes under the Raj bhasha Act.

(A) Zone-A

(B) Zone-B

(C) Zone-C

(D) None

6. राज भाषा में तकनीकी रेल विषयों पर पुस्तक लेखन के लिए कौन सा पुरस्कार दिया जाता है?

(अ) लाल बहादुर शास्त्री
(स) राजीव गांधी

(ब) मैथिली शरणुप्त
(द) प्रवीण कर्मचारी

6. Which award given for technical subject in Hindi for railway employee ?

(A) Lal Bahadur Shastri

(B) Maithili Sharan Gupta

(C) Rajeev Gandhi

(D) Praveen employee

7. राज भाषा में काव्य लेखन के लिए कौन सा पुरस्कार दिया जाता है?

(अ) लाल बहादुर शास्त्री
(स) राजीव गांधी

(ब) मैथिली शरणुप्त
(द) प्रवीण कर्मचारी

7. Which award is given for poetry writing in hindilanguage ?

(A) Lal Bahadur Shastri

(B) Maithili Sharan Gupta

(B) (C) Rajeev Gandhi

(D) Praveen Karmachari

8. केन्द्रिय हिन्दी समिति का अध्यक्ष कौन होता है?

(अ) प्रधानमन्त्री (ब) राष्ट्रपति (स) अध्यक्ष (द) कोई नहीं

8. Who is the chairman of Central Hindi Committee ?

(A) Prime Minister

(B) Presidential

(C) Chair

(D) None

9. नागालैण्ड की राजभाषा क्या है?

(अ) अंग्रेजी (ब) हिन्दी (स) नांगली (द) कोई नहीं

9. What is the official language of Nagaland State ?

(A) English

(B) Hindi

(C) Nagli

(D) None

10. राज भाषा अधिनियम के अन्तर्गत देश को कितने क्षेत्र में बांटा गया है?

(अ) 3 (ब) 4 (स) 5 (द) 6

10. In how many regions India have been divided under the Rajbhasha act. ?

(A) 3

(B) 4

(C) 5

(D) 6

ANSWER KEY					
1	C	46	B	91	C
2	D	47	C	92	A
3	A	48	A	93	A
4	B	49	B	94	A
5	B	50	A	95	D
6	A	51	C	96	C
7	C	52	A	97	C
8	D	53	B	98	D
9	D	54	B	99	B
10	D	55	B	100	C
11	B	56	B	101	D
12	B	57	A	102	D
13	D	58	D	103	A
14	A	59	B	104	B
15	A	60	A	105	A
16	A	61	C	106	A
17	D	62	A	107	D
18	D	63	A	108	A
19	A	64	D	109	A
20	A	65	A	110	A
21	B	66	D		
22	A	67	A		
23	B	68	C		
24	A	69	B		
25	C	70	A		
26	C	71	B		
27	A	72	B		
28	D	73	B		
29	C	74	B		
30	A	75	B		
31	C	76	C		
32	C	77	C		
33	B	78	D		
34	A	79	A		
35	A	80	C		
36	B	81	C		
37	A	82	B		
38	A	83	C		
39	B	84	B		
40	A	85	C		
41	B	86	B		
42	A	87	B		
43	B	88	A		
44	C	89	A		
45	A	90	B		