

पूर्वोत्तर रेलवे

NORTH EASTERN RAILWAY



पूर्वोत्तर रेलवे के मान्य ठेकेदारों के
सूची में शामिल किये जाने के लिए
आवेदन फार्म

Application Form of Registration on
the Approved List of Firms of
North Eastern Railway

निर्देश

- (1) प्रश्नों का पूर्ण एवं निश्चित उत्तर अवश्य दिया जाना चाहिए एवं अनुलग्नक 'क' सभी विषयों में पृथक-पृथक संलग्न किया जाना चाहिए। अन्यथा आवेदन पत्रों पर कोई कार्यवाई नहीं की जा सकेगी।
- (2) एकीकृत व्यापार वर्ग संलग्न है।

INSTRUCTIONS

- (1) Complete and definit answers to question must be given and Annexure "A" should be filled in for each items separately, otherwise the application is liable to be ignored.
- (2) Unified trade groups is attached.

सेवा में,

मेसर्स
रसीद संख्या

दिनांक

रेलवे के मान्य ठेकेदारों के रूप में सूची में शामिल किये जाने के लिए भारत में फर्मों के उपयोग के लिए आवेदन फार्म ।

1. फर्म का नाम तार का पता
मुख्यालय का पता
शाखा कार्यालयों का पता टेलीफोन नं०

2. संलग्न सूची के खण्ड और क्रम संख्या का हवाला देते हुए मण्डार की मद या मदों जिसके लिए सूची में शामिल होना चाहते हैं ।	
3. संलग्नक 'क' के अनुसार अधित्व वांछित है ।	
4. (क) क्या आपकी फर्म कम्पनी कानून या भारत के किसी अन्य कानून के अधीन नियमित है ? यदि ऐसा नहीं है तो इसके मालिक कौन हैं ? (कृपया उसका नाम और पता दें)	
(ख) क्या आपकी फर्म भारतीय भागीदारी अधिनियम (इण्डियन पार्टनरशिप एक्ट, 1932) के अन्तर्गत पंजीकृत है ?	
(ग) क्या आपकी फर्म भारतीय फैक्ट्री एक्ट, 1948 के अन्तर्गत पंजीकृत है ?	
5. क्या आपकी फर्म इण्डस्ट्रीज (डेवलपमेन्ट एण्ड रेगुलेशन) एक्ट, 1951 की परिधि में आती है, यदि ऐसा है तो, अधिनियम के अन्तर्गत धारित लाइसेन्स या पंजीकरण की संख्या और तारीख ।	
6. यदि फर्म भारतीय कम्पनी अधिनियम, 1913/कम्पनी अधिनियम 1955-1 के अन्तर्गत पंजीकृत है, तो निम्नलिखित विवरण दें :- (क) नाम जिससे यह पंजीकृत है ।	
(ख) रजिस्ट्रार जिसके साथ पंजीकृत है और उनका स्थान ।	
(ग) पंजीकरण की तारीख और पंजीकरण प्रमाण-पत्र की संख्या।	
(घ) अधिवक्ता पूंजी ।	
7. यदि फर्म भारतीय भागीदारी अधिनियम या किसी अन्य अधिनियम के अन्तर्गत पंजीकृत है जिसमें फर्म भागीदारी का पंजीकरण जरूरी है, तो :- (क) नाम और / या अभिन्नम जिसमें यह पंजीकृत है	
फर्मों के रजिस्ट्रार का स्थान जिसके साथ पंजीकृत है ।	

व्यापार वर्ग

व्यापार वर्ग का विवरण

इस व्यापार वर्ष हेतु मांग करने का कारण

(क) इस व्यापार वर्ग के अन्तर्गत पूर्ति हेतु कैन-कॉन की प्रस्तावित वस्तुएं हैं।

(ख) यदि विनिर्मिता है :--

(1) उपर्युक्त वस्तुओं के विनिर्माण हेतु कौन-कौन सी मशीनें उपयुक्त हैं :-

(11) प्रकार नियंत्रण व्यदस्या ।

(ग) यदि व्यापारी हैं तो इसका ब्यौर दें :-

(1) वस्तु का स्तर तथा वर्ग के अन्तर्गत मूल्य :-

(11) क्या मानक विनिर्दिष्ट के अनुकूल है :-

(घ) इस रेल, अन्य रेलों तथा सरकारी विभागों की जापूर्ति सम्बन्धी निष्पादन :-

[illegible]

(ग) ऐसे पंजीकरण की तारीख और पंजीकरण प्रमाण-पत्र की संख्या और तारीख ।

(घ) सभी भागीदारों के नाम और पते तथा उनके शेयरों का परिमाण

(ङ) क्या भागीदारी विलेख के अधीन किसी एक भागीदार की हस्ताक्षर करने और मध्यस्थ के लिए मामले भेजने की शक्ति सहित उक्त सम्बन्धी सभी दायित्वों में फर्म को बाबद्ध करने का प्राधिकार दिया गया है । यदि नहीं तो क्या विशेष भागीदार को इस तरह के कार्य करने के लिए अलग मुस्तारनामा दिया गया है । परवर्ती मामले में अधिकार ऐसा होने पर नोटरी पब्लिक द्वारा साक्ष्यकित प्रति प्रस्तुत की जानी चाहिए ।

8. किसी अन्य मामले में --

स्वत्वधारी और/या सभी भागीदारों के नाम और पता तथा संयुक्त व्यवसाय में उनके हितों के स्वरूप और विस्तार (सम्मिलित हिन्दू परिवार की फर्म के मामले में सभी ऐसे व्यक्तियों में संबंध में, जिनका व्यवसाय में कोई हित हो, यह सूचना दें)

9. आयकर-क्षेत्र/वार्ड/जिला, जिसमें व्यावसायिक संगठन और इसके स्वत्वधारी (स्वत्वधारियों)/भागीदार (भागीदारों) का आय-कर निर्धारित किया जाता है और प्रत्येक की जनरल आयकर पंजीकरण संख्या

10. यदि आप विनिर्माता हैं--

(क) तो आपके स्वामित्व के विनिर्माण-कारखाना फैक्ट्री/फैक्ट्रियों की स्थिति (स्वामित्व का दस्तावेजी साक्ष्य अवश्य प्रस्तुत किया जाय) ।

(ख) फैक्ट्री का संक्षिप्त विवरण (अर्थात् इसका क्षेत्र, छतदार स्थान, विभाग-जिसमें यह विभाजित है, प्रयोगशाला आदि)।

(ग) क्या फर्म उद्योग (विकास एवं नियमन) अधिनियम 1951 की परिधि में आती है और यदि ऐसा है, तो अधिनियम के अन्तर्गत धारित लाइसेन्स के पंजीकरण की संख्या और तारीख ।

(घ) प्रत्येक विभाग में लगाये गये और चालू संयंत्रों और मशीनों का ब्यौरा (मोनोग्राफ और विवरणात्मक पुस्तिका (पम्पलेट), यदि उपलब्ध हो, तो दी जानी चाहिए) ।

(ङ) फैक्ट्री में निर्माण-प्रक्रिया बिजली की सहायता से चलती है या बिना बिजली के चलती है ।

(च) भण्डार का ब्यौरा या भण्डार की किस्म जो फैक्ट्री, जैसी सज्जित है, बनाने में समर्थ है, (प्रत्येक मद अलग-अलग विनिर्दिष्ट करें)।

(छ) उत्पादन की गुणता नियंत्रण के लिए किये गये प्रबन्धों का ब्यौरा जैसे प्रयोगशाला आदि ।

(ज) क्या भण्डार की किसी मानक विनिर्देशन से जाँच की गई है, यदि ऐसा है, तो मूल जाँच प्रमाण-पत्र की तीन प्रतियाँ प्रस्तुत की जानी चाहिए ।

(अ) यदि फैक्ट्री आपकी नहीं है बल्कि किसी दूसरी फर्म की फैक्ट्री का उपयोग ऐसे आधार का निर्माण/संरचना करने के लिए करते हैं जिसके पंजीकरण के लिए पट्टे या अन्य आधार पर आपने आवेदन किया है तो आपको ऐसा प्रमाणिक विवरण प्रस्तुत करना चाहिए कि :-

+ की फैक्ट्री आधार के निर्माण/संरचना करने के लिए (जिसके संबंध में पंजीकरण का आवेदन किया गया है) आपके अधिकार में कर दी गई है।

+ वहां उस फर्म के नाम का उल्लेख करें जिसकी फैक्ट्री उपयोग में लाई जा रही है।

11. यदि आप किसी निर्माता के पंजीकृत अधिकारी हैं, तो निम्नलिखित ब्योरा दें :-

(क) निर्माता का नाम और पता।

(ख) किन वस्तुओं की आपके पास एजेंसियां हैं ?

(ग) आपके द्वारा रखा गया स्टॉक

12. यदि आप स्टॉकिस्ट हैं :-

(क) स्टॉक में रखी गई

(ख) आपके स्टॉक और वार्षिक बिक्री का अनुमानित मूल्य

(ग) आपकी दुकान या दुकानों का पता।

(घ) आपके गोदाम का पता, जहां आपके स्टॉक का निरीक्षण किया जा सके।

13. फर्म द्वारा आयात की गई वस्तुओं की श्रेणियां।

14. फर्म द्वारा सामान्यतया स्टॉक में रखी गई आयात की गई वस्तुओं की श्रेणियां।

15. पिछले बारह महीनों में आपकी फर्म द्वारा उद्योग एवं आपूर्ति विभाग रेसवे या स्थानीय निकायों के लिए (पर्याप्त परिमाण का) कोई ठेका हुआ हो तो उसके (अनुमानित) मूल्य और तारीख के साथ ब्योरा बतायें।

16. मान्यता प्राप्त गृह-उद्योग और लघु उद्योग इकाइयों का अपने कथन की पुष्टि में इस इकाई के क्षेत्रीय निदेशक का प्रमाण पत्र देना चाहिए।

17. क्या आप महानिदेशक, पूर्ति एवं नियंत्रण की अनुमोदित सूची में हैं, और यदि ऐसा है, तो जिन मर्चों के लिए आपकी सूची में शामिल किया गया है, उनका ब्योरा दें तथा पंजीकरण संख्या और तारीख बताएं।

18. यदि आप किसी अन्य रेसवे की अनुमोदित सूची में थे तो पंजीकरण संख्या और वे मर्चे बताएं जिनके लिए पंजीकृत थे।

19. आपके बैंकर कौन हैं? उनका पूरा पता दें।

20. अन्य टिप्पणियाँ, यदि कोई हों।

21. क्या आप आयकर देते हैं? यदि ऐसा है, तो संलग्न फार्म के अनुसार आयकर अदायगी का प्रमाण-पत्र दिया जाना चाहिए।

मैं/हम यह घोषणा करता हूँ/करते हैं कि इस आवेदन प्रपत्र में किए गये इन्दराज मेरी/हमारी जानकारी के अनुसार सही हैं और मेरे/हमारे विधिवत नियुक्त अटार्नी श्री जिन्होंने इस आवेदन पर हस्ताक्षर किए हैं या किसी अन्य व्यक्ति जिन्हें हम भविष्य में इनके स्थान पर व्यावसायिक संगठन के कार्य संचालन के लिए नियुक्त करूँगा/करेंगे चाहे उस परिवर्तन की सूचना रेलवे को दी गई हो या नहीं, के कार्यों के लिए आवेदक हूँगा/होंगे।

मैं/हम इस बात की पुष्टि करता/करते हैं कि मैंने/हमने समय/समय पर यथा संगोषित रेलवे ठेकों की नियंत्रक शर्तें पढ़ ली हैं और इन शर्तों का पालन करूँगा/करेंगे।

(भागीदारों, स्वावधारियों
या व्यवस्थापकों आदि के हस्ताक्षर)

फर्म के गठन या कार्य-कलाप में बाद में होने वाले ऐसे परिवर्तनों की सूचना जिनसे इस समय दिये गये उत्तरों की यथार्थता प्रभावित हो, तुरन्त रेलवे को दी जानी चाहिए।

हस्ताक्षर

स्थान
दिनांक

आवेदक फार्म पर हस्ताक्षर करने वाले व्यक्ति
का पद नाम (स्वत्वधारी, भागीदार, व्यवस्थापक आदि)

“आवेदन फार्म भरने तथा पंजीकरण के लिए अपेक्षित व्योरा उपलब्ध करने लिए के अनुदेश”

1. भण्डार का वर्गीकरण—संलग्न सूची के अनुसार भण्डार का विभिन्न व्यावसायिक वर्गों में वर्गीकरण किया गया है, भण्डार की प्रत्येक मद के लिये ठेकेदारों की अलग सूचियाँ रखी जाती हैं।

फर्म संलग्न सूची की मदों के वर्ग और कम संख्या का संदर्भ देते हुए भण्डार को एक या एक से अधिक मदों के प्रदाय के निमित्त पंजीकरण कराने के लिये निर्धारित फार्म पर आवेदन कर सकती है।

2. प्रतिभूत निक्षेप—इस रेलवे को भण्डार का प्रदाय करने की इच्छुक फर्मों को संलग्न फार्म भर कर देना चाहिए। इस रेलवे के साथ पंजीकृत मदों के लिये ठेकेदारों से कोई प्रतिभूति निक्षेप नहीं लिया जायेगा। फिर भी, जिन मदों के लिये उन्हें विशेषरूप से पंजीकृत नहीं किया गया है, उनके लिए आपूर्ति आदेश के मूल्य को पाँच प्रतिशत रकम (जो प्रत्येक मामले में रुपये 10,000 से अधिक नहीं होगी) नकद जमा करनी होगी।

3. भण्डार की साप्ताहिक विज्ञप्तियाँ—भण्डार को आपूर्ति की प्रस्थापनायें या तो सावजनिक रूप से रेलवे भण्डार की साप्ताहिक विज्ञप्तियों में विज्ञापन द्वारा की जाती हैं। पत्र उन सभी अनुमोदित आपूर्तिकर्त्ताओं को भेजे जाते हैं जो इसके लिए वार्षिक चन्दे के रूप में 54.00 (चौवन रुपये मात्र) (अप्रत्यपणीय) नकद भुगतान करते हैं। चूंकि सभी मांगें साप्ताहिक विज्ञप्तियों में प्रकाशित की जाती हैं, इसलिये विज्ञप्ति का चन्द्रा देना आपूर्तिकर्त्ताओं के हित में है।

4. पंजीकरण अस्वीकृत करने और अनुमोदित सूची से हटाने का अधिकार—भण्डार नियंत्रक किसी फर्म का पंजीकरण न करने या किसी फर्म का नाम बिना कोई कारण बताये या तो विनिर्दिष्ट समय या हमेशा के लिये अनुमोदित सूची से हटाने का अधिकार सुरक्षित रखता है और इस सम्बन्ध में उनका निर्णय अन्तिम होगा।

5. ठेके की भा० रे० मा० शर्तें—फर्मों की ठेके की भा० रे० मा० शर्तों तथा भण्डार के क्रय के सम्बन्ध में भण्डार नियंत्रक द्वारा समय-समय पर जारी नियमों एवं विनियमों का अनुपालन करना होगा।

6. नवदी रसीद—आवेदन-पत्र देते समय उसके साथ आवेदन फार्म खरीदने की नकदी रसीद अवश्य लगाई जानी चाहिये। तथापि जो फार्म राष्ट्रीय लघु उद्योग निगम के साथ लघु इकाईयों के रूप में पंजीकृत हैं उन्हें फार्म का मूल्य और पंजीकरण शुल्क देने से छूट दी गयी है। फिर भी, ऐसी फर्मों की नवदी रसीद के बदले आवेदन फार्म के साथ राष्ट्रीय लघु उद्योग निगम से प्राप्त प्रमाण-पत्र प्रस्तुत करना चाहिये।

7. आवेदन फार्म पर हस्ताक्षर करना—

(क) स्वत्वाधिकारी फर्म—आवेदन फार्म पर स्वत्वाधिकारी द्वारा हस्ताक्षर किये जाने चाहिए।

(ख) भागीदार फर्म—आवेदन फार्म पर सभी भागीदार या किसी एक भागीदार जिसे सामान्य मुस्तारनामा से हस्ताक्षर करने तथा सभी ठेकेदारों के दायित्वों के प्रति फर्म को आवद्ध करने का प्राधिकार मिला हो, हस्ताक्षर करेगा।

(ग) लिमिटेड समुत्थान—आवेदन फार्म पर फर्म का कोई एक निदेशक या प्रबन्ध निदेशक हस्ताक्षर करेगा।

आवेदन पर उपर्युक्त व्यवित्यों के अतिरिक्त कोई अन्य व्यवित भी हस्ताक्षर कर सकता है जब फर्म द्वारा उसे ऐसा करने के लिये सामान्य मुस्तारनामा दिया गया हो, ऐसे मामले में मुस्तारनामों के मूल रूप में उसकी एक प्रतिलिपि आवेदन के साथ भेजी जानी चाहिए।

8. स्वामित्व के दस्तावेज—सभी फर्मों को अपने गोदामों और फैक्ट्रियों तथा वह लगाई गई मशीनों के स्वामित्व के लिये दस्तावेजों साक्ष्य देना चाहिये :—

(क) निर्माता फर्म के मामले में फैक्टरी में लगाये गये संयंत्र और मशीनों के मूल किराये की रसीदें और नकद वाउचर तथा उनकी प्रतियां भेजी जानी चाहिए।

(ख) स्टॉक रखने वालों के मामले में दस्तावेजों की प्रतियां सहित स्टॉक के स्वामित्व के प्रमाण के साथ अपने गोदामों के लिये किराये की रसीदें दी जानी चाहिये।

विकल्प के रूप में आवेदन फर्म द्वारा संयंत्र मशीनरी, विल्डिंग इत्यादि का स्वामित्व रखने के बारे में प्रथम श्रेणी के मजिस्ट्रेट के सामने लिया गया शपथ पत्र भेजा जाय।

9. आयकर शोधन प्रमाण-पत्र—सम्बन्धित आयकर अधिकारी से चालू आयकर शोधन प्रमाण-पत्र पर तारीख सहित हस्ताक्षर करा कर तथा मुहर लगाकर आवेदन पत्र के साथ अवश्य भेजा जाना चाहिए।

भागीदारी फर्म के मामले में फर्म के नाम को आयकर शोधन प्रमाण पत्र के अतिरिक्त प्रत्येक भागीदार के सम्बन्ध में अद्यतन आयकर शोधन प्रमाण-पत्र भी प्रस्तुत किया जाना चाहिए। आयकर शोधन प्रमाण-पत्र में आंकलित आय और पिछले चार वर्षों में मांगे गये तथा भुगतान किये आयकर का ब्यौरा दिखाया जाना चाहिये।

10. प्रेषित किए जाने वाले अन्य दस्तावेज—लिमिटेड कंपनी के मामले में, ज्ञापन (मेमोरेण्डम) और संस्था के नियमों (आर्टिकल्स) की एक प्रति और उसके निगमन का प्रमाण-पत्र और भागीदार संस्थान के मामले में फर्म के सम्बन्धित रजिस्ट्रार से प्रपत्र 'अ' के इन्दराज की एक प्रति आवेदन के साथ होनी चाहिये। इसके अतिरिक्त लिमिटेड समुत्थान के मामले में वर्तमान निर्देशकों की सूची और भागीदार के समुत्थान के मामले में भागीदारों के दस्तावेजों की प्रमाणित प्रति दी जानी चाहिये।

11. शाखाओं का पंजीकरण—जब फर्म अपने मुख्यालय के अतिरिक्त अपनी शाखाओं का पंजीकरण कराना चाहे तो उन्हें एक ऐसा घोषणा-पत्र भेजना चाहिए कि शाखा मैनेजर सभी ठेकेदारी के दायित्वों के सम्बन्ध में फर्म को आवद्ध करने के लिये सक्षम है और मुख्यालय अपने शाखा मैनेजरों के वायदों और उनके साथ किये गये ठेकों की संतोषप्रद ढंग से निष्पादित करने के लिए जिम्मेदार है।

12. वार्षिक रिपोर्टें तुलन-पत्र लाभ एवं हानि का विवरण—निम्नलिखित की एक-एक प्रति भेजी जानी चाहिये :—

(1) पिछली वार्षिक रिपोर्टें

(2) पिछले साल के लिये तथा उसके अन्तर्गत लाभ एवं हानि लेखा तथा तुलन-पत्र।

(3) नीचे दिये प्रोफार्मा में पिछले तीन वर्षों की अवधि में फर्म के कार्य संचालन के परिणामों और आर्थिक स्थिति को प्रदर्शित करने वाला विवरण :—

	वर्ष.....में समाप्त होने वाला	वर्ष.....में समाप्त होने वाला
1. बिक्री		
2. कुल लाभ		
3. मूल्यहास		
4. कर पूर्व लाभ		
5. कर		
6. टैक्स देने के बाद शुद्ध लाभ		
7. बिक्री पर शुद्ध लाभ का प्रतिशत		
8. घोषित लाभांश		
9. शुद्ध रीघ-राशि (नेट ब्लाक)		
10. लगी पूंजी		
11. भारक्षित राशि		
12. लगी पूंजी पर लाभ का प्रतिशत		

मेजर वेन्डर ट्रेड ग्रुपों का ब्योरा

मेजर ग्रुप
सं०

विवरण

- 00 मेटल प्रोसेसिंग ग्रुप ।
 01 परिवर्तन/विभिन्न प्रोसेस वर्ग ।
 03 स्टीम लोको के लिए विशिष्ट सामान ।
 10 डीजल लोको के लिए विशिष्ट सामान ।
 11 डीजल लोको की गाड़ियों और चेसिस के लिए विशिष्ट सामान ।
 23 इलेक्ट्रिकल लोको और ई० एम० यूज तथा डीजल लोको के इलेक्ट्रिकल पार्सेन के लिए विशिष्ट सामान ।
 30 कोचिंग स्टाक और माल डिब्बों के लिए विशिष्ट सामान ।
 40 केबुल, कन्डक्टर, ट्रांसमिशन सामग्री ।
 41 इंसुलेशन और इंसुलेशन सामग्री ।
 42 जनरल इलेक्ट्रिकल फिटिंग ।
 43 विद्युत मापी योजा, उपस्कर एवं पुर्जे ।
 45 सभी प्रकार के सेल, विशेष प्रकार का ट्रेन लाइटिंग सामान तथा रेल यात्रियों हेतु सुविधाएं ।
 46 विद्युत उप स्टेशन, परीक्षण और विवरण मशीनरी ।
 47 विद्युत मशीनरी एवं पुर्जे ।
 50 टेलिग्राफ और टेलिफोन उपस्कर ।
 52 संचारण के लिए विद्युत पुर्जे और स्पेयर्स सहित वायरलेस उपस्कर ।
 54 यांत्रिक सिग्नलिंग और इंटरलॉकिंग उपस्कर जो अन्य ग्रुपों के अन्तर्गत नहीं हैं ।
 56 इलेक्ट्रिकल सिग्नलिंग और इंटरलॉकिंग उपस्कर ।
 60 रेलपथ और ब्रिज वर्क ।
 61 भवन निर्माण सामग्री और सफाई पाल ।
 62 पाइप और पाइप फिटिंग ।
 65 पूरी यूनिटों के साथ प्लान्ट एवं मशीनरी हैं ।
 67 रोड मोटर, आर्टो ट्रक सामग्री, हैंडलिंग उपस्कर और स्पेयर्स ।
 70 अग्नेसिब (त्वचा पर्यपेक पदार्थ) ।
 71 ब्रश, ब्रशवेयर, टोकरी और बांस से बने पदार्थ ।
 72 टूल, अक्सेसरिज, कम्पोनेन्ट और इन्स्ट्रुमेंट ।
 73 हाईवेयर आइटम, फास्टनर ।
 74 हाईवेयर (फास्टनर के अतिरिक्त) वायर रोप, चेन और सम्बद्ध जुड़नार ।
 75 रबर, चमड़ा, कनवास, प्लास्टिक, स्फोरिंग और सभी प्रकार की सामग्री ।
 76 इलेक्ट्रोड, कटिंग और वेल्डिंग अक्सेसरिज तथा इलेक्ट्रिकल आक्सिटाइलिन ।
 77 पेन्ट्स, वार्निश और एनामेल-पेन्ट्स आथल समेत ।
 78 क्लकरी, कटलरी, नेपरि, किचन और डेबुल वेयर, फर्निचर तथा अन्य इक्विपमेंट जिसमें क्लक, वाच इत्यादि सम्मिलित हैं ।
 79 क्लाय, क्लायिंग और पर्सनल इक्विपमेंट तथा काटन प्रोडक्ट जैसे डोरी, ट्वाइन रस्सी और वेस्ट काटन इत्यादि ।
 80 पेट्रोलियम और पेट्रोलियम निमित्त वस्तु ।
 81 एसिड, केमिकल और केमिकल प्रोडक्ट (सोप, रोगाणु नाशक और एक्सप्लोसिव) तथा वेजिटेबल ग्रायल ।
 82 औषधि कृमिनाशक औषधि-रक्षाधन, हास्पिटल योजा और उपस्कर ।
 83 स्टेशनरी और फोटोग्राफिक पदार्थ तथा इक्विपमेंट और नेबोरेटरी इक्विपमेंट जो अन्यत्र के अन्तर्गत नहीं ।
 84 रिक्रेटरी ग्लास, ग्लास सन्स्टोन्ग्लस, गैसवेस्टम फाइनर और पैकिंग मटेरियल सामग्री ।
 85 बाल और रोलर बेअरिंग ।
 86 अग्निशमन उपस्कर ।
 90 कच्चा माल (फेरस) ।
 91 तान फेरस मेटल ।
 92 फ्यूएल, पेट्रोलियम निमित्त वस्तुओं के अतिरिक्त ।
 93 इमारती लकड़ी ।
 98 स्कैप मर्चेन्ड ।

००— मेटल प्रोसेसिंग वर्ग

- 0005 50 कि० तक लाइट सी० आई० कार्स्टिंग (मशीनिंग समेत)
 0006 1000 कि० तक मीडियम सी० आई० कार्स्टिंग (कार्स्टिंग समेत) ।
 0007 1000 कि० से अधिक हेवी सी० आई० कार्स्टिंग (मशीनिंग समेत)
 0008 स्फीराइल ग्रेफाइट कास्ट ग्रायनर, मशीनिंग समेत ।
 0009 मेकेनाइट सी० आई० आइटम ।
 0010 500 कि० तक मशीनिंग सहित स्टील कार्स्टिंग ।
 0011 500 कि० से ऊपर मशीनिंग सहित स्टील कार्स्टिंग ।
 0016 मशीनिंग सहित मैलिग्रवल ।

00—मेटल प्रोसेसिंग वर्ग (क्रमशः)

- 0018 मशीनिंग सहित नान फेरस कास्टिंग ।
- 0020 डाई कास्टिंग
- 0021 मशीनिंग सहित फोजिंग लाइट
- 0022 मशीनिंग सहित फोजिंग मीडियम ।
- 0023 मशीनिंग सहित फोजिंग हेवी ।
- 0024 ड्राफ्ट स्टाम्पिंग और आफ सेट फोजिंग
- 0025 रोलिंग स्टाक के लिए चक्का, टायर, धुरा ।
- 0026 रोलिंग स्टाक के अतिरिक्त के लिये चक्का, टायर, धुरा ।
- 0027 ग्लट रिंग
- 0029 ट्रैक्शन मोटर के लिए गियर और पीनियन ।
- 0030 गियर और पीनियन के अन्य आपरेशन के लिये ।
- 0032 केवल मशीनिंग के अन्तर्गत कम्पोनेन्ट ।
- 0034 हेवी प्लेट वर्क ।
- 0035 रोलिंग स्टाक के लिये विशेष हेवी फैब्रीकेशन वर्क ।
- 0036 फैब्रीकेटेड कम्पोनेन्ट, वेल्डेड और रीविटेड ।
- 0038 गैन्चिंग और प्रेस वर्क
- 0039 रीरोलिंग राउण्ड और फ्लैट्स इत्यादि ।
- 0042 स्प्रिंग हेलिकल और वाल्यूट ।
- 0043 स्प्रिंग लैमिनेटेड
- 0044 एस० एस० तार का स्प्रिंग
- 0047 मैगनीज स्टील कम्पोनेन्ट जैसे लाइनर, पिन और बुश ।

01—परिवर्तन/विविध प्रोसेस वर्ग

- 0107 बजिन मेटल और एलाय इनगाट में नान-फेरस स्क्रैप का रीफाइनिंग और स्मेल्टिंग ।
- 0108 हाट-ट्रीटमेंट-पलेस, इंडस्ट्रियल-केस हाइड्रिज कार्ब्यूराइजिंग, मेटलाइजिंग ।
- 0109 कम्पोनेन्ट का गर्वनाइजिंग हाटडिप/इलेक्ट्रोलाइसिस ।
- 0110 कम्पोनेन्ट का एनोडाइजिंग ।
- 0111 कम्पोनेन्ट का क्रोमियम प्लेटिंग, हार्ड क्रोमियम, निकल, नाइकियम, लोड प्लेटिंग-कम्पोनेन्ट का ।
- 0112 नान-मेटलिक कोटिंग-रबर लाइनिंग, एपाक्सी कोटिंग, प्लास्टिक कोटिंग इत्यादि ।
- 0115 प्लेटों समेत स्टील सेक्शन का बटिंग और फिशरिंग ।
- 0117 ब्रिज और अन्य स्ट्रक्चरों का फैब्रीकेशन ।
- 0120 गारमेट का फैब्रीकेशन, स्टीचिंग ।
- 0122 प्रिंटिंग और बाइंडिंग वर्क ।
- 0125 स्टील और अन्य सामानों का परिवहन ।
- 0128 बन्दरगाहों से परेणों का हटाना ।
- 0130 आटोमोबाइल वाडी विल्डिंग ।
- 0131 आटोमोबाइल स्पेयर्स ।

03—स्टीम लोको के लिए विशिष्ट सामान

- 0305 बी० डी० ओ० स्पीड भीट न और रेवाइजिंग चार्ट समेत उसके स्पेयर्स तथा एन्ड बयलिंग सहित पलेक्सिबल जैपेट ।
- 0308 साइडिंग गियर्स और पार्ट्स
- 0310 इंजेक्टर, स्टीम ग्रेक वा बूस और स्पेयर्स ।
- 0311 इंजेक्टर और स्पेयर्स ।
- 0315 लुब्रिकेटर और स्पेयर्स ।
- 0316 गेज ग्लासेज, प्रोटेक्टर ग्लास और बूस आई (साइट फीड ग्लास)
- 0318 प्रेस्सर और वैकम गेजेज ।
- 0320 पिस्टन राड पैकिंग ।
- 0323 ग्रीस गन, निपल और कप ।
- 0325 सुपर हीटर एलिमेंट कम्पलीट अथवा पार्ट्स (टारपीडो एन्ड्स)
- 0327 थर्मिक साइफन और पार्ट्स ।
- 0328 कम्बिनेशन चेंबर, ट्यूब और रैपर प्लेट्ससमेत फायर वाइस ।
- 0333 एसवेस्टस मंटेसेस, एसवेस्टस पैकिंग इत्यादि ।
- 0336 लुब्रिकेटर पैड्स ।
- 0339 वाल्व्स, वाल्व गियर्स और उनके पार्ट्स ।
- 0379 स्टीम लोको जो अन्यथा वर्गीकृत नहीं हैं, के लिए सफस्टिकेटेड और हाई प्रीसीजन स्पेयर्स ।

10—डीजल लोको के लिए विशिष्ट सामान

- 1005 इंजिन ब्लाक और मेन बेस तथा जेनरेटर सपोर्ट ।
 1008 सिलिन्डर साइनर्स ।
 1009 पिस्टन, पिस्टन रिंग, रिस्ट पिन ।
 1010 सिलिन्डर हेड/वाल्व ग्राइंडर असेम्बली और सब असेम्बली ।
 1011 इनलेट और एक्जॉस्ट वाल्व, वाल्व सीट इंजर्ट तथा वाल्व गाईड, पुशरॉड, फ्यूल पम्प सपोर्ट फुलक्रम, कैम रोलर, स्प्रिंग सीट और वाल्व नाक ।
 1015 क्रैंक/कैम शैट और एक्सटेंशन शैफ्ट ।
 1017 एक्जॉस्ट मैनिफोल्ड ।
 1019 टर्बो सुपर चार्जर तथा इनलेट और आउटर कास्टिंग समेत स्पेयर्स ।
 1021 वाटर कूलर, अफाटर कूलर और लुब्री० आयल कूलर ।
 1023 बाइमेटल तथा ट्राइमेटल बियरिंग और बुशिंग ।
 1024 शिम ।
 1025 फ्यूल इंजेक्शन सिस्टम (आयातित 'माइको')
 1027 लुब० आयल और फ्यूल आयल सिस्टम के लिए वाल्व ।
 1029 माउंटिंग और लिफ्ट समेत गवर्नर और गवर्नर ड्राइव ।
 1031 ओवरस्पीड ट्रिप असेम्बली और ऐक्सिलरेशन कंट्रोल डिवाइस ।
 1033 बाइब्रेशन डैम्पर, क्लच प्लेट ।
 1035 कर्बन शॉट/प्रिपलर शैफ्ट ।
 1037 साक फिल्टर, पेपर फिल्टर, आयल बाय फिल्टर और स्ट्रेनर ।
 1039 वाटर पम्प, लुब्रिकेशन आयल पम्प, फ्यूल पम्प और स्पेयर्स स्प्रिंकर, क्रैंक कास्ट एक्जॉस्टर ।
 1041 स्नबर वाल्व असेम्बली ।
 1043 एअर प्रेसर कंट्रोल वाल्व ।
 1044 टैकोमीटर जेनरेटर असेम्बली ।
 1045 एल्बो, बेंड और फ्यूल आयल पाइपिंग ।
 1047 गार्केट मेटलिक, 'ओ' रिंग और आयल सील ।
 1049 डीजल लोको जो अन्यथा वर्गीकृत नहीं हैं, के लिए सफस्टिकेटेड और हाई प्रीसिजन स्पेयर्स ।

11— डीजल लोको की गाड़ियों और चेंसिस के लिए विशिष्ट सामान

- 1105 हाइड्रालिक और हाइड्रो मेकैनिकल ट्रांसमिशन तथा स्पेयर्स ।
 1110 बेल्टर्स कपलिंग, प्लुइड कपलिंग और गियर टाइप कपलिंग ।
 1112 एअर कम्प्रेसर, वैक्यूम एक्जॉस्टर एक्सप्रेसर और स्पेयर्स ।
 1113 एअर ब्रेक और विजिलेंस कंट्रोल, तथा स्पेयर्स, आटो ब्रेक वाल्व, इंडिपेंडेंट ब्रेक वाल्व, सेलेक्टर वाल्व, पाइलाट एअर वाल्व, एअर रिजर्वयर ।
 1117 एअर कम्प्रेसर गवर्नर ।
 1119 रेडिएटर फैन, एड्डी करेंट क्लच और स्पेयर्स ।
 1121 एअर हार्न ।
 1123 सैंड कमवेयर्स और एलाइड इक्विपमेंट ।
 1125 मोटर कम्पोनेंट सहित विन्डो वाइपर असेम्बली ।
 1126 इन्सुलेटेड मेटलिक फिटिंग जैसे एन्ड बूश, टर्मिनल सिट्रस हैन्डिल इत्यादि ।
 1127 सनवाइजर असेम्बली ।
 1129 स्लाइडिंग विन्डो और कम्पोनेंट, डोर लैच तथा डोर लाक असेम्बली ।
 1135 स्पीड रेकर्डर और एलाइड इक्विपमेंट ।
 1139 वाल्व—सैंडर कंट्रोल, हार्न आपरेटिंग सेफ आटो प्रेसर रेगुलेशन गैज और निडिल वाल्व, फ्यूल-मल्लो-वाल्व चेक, डबल चेक तथा ग्लोब वाल्व ।
 1141 काक—एंगिल काक, कम्बाइंड कट-आउट काक और स्ट्रेनर ग्री ने काक, ड्रेन और कट-आउट काक ।
 1143 ट्रेवसन मोटर ब्लोअर, एअर डबल वट और एलाइड असेम्बली ।
 1179 डीजल लोको जो किसी भी क्रमबद्ध ट्रेड ग्रुपों में अन्यथा सम्मिलित नहीं हैं, के लिए अन्य सफस्टिकेटेड और हाई प्रीसिजन स्पेयर्स ।

23—इलेक्ट्रिकल लोको और ई० एम० यू० तथा डीजल/लोको के इलेक्ट्रिकल पोलर्स के लिए विशिष्ट सामान

- 2305 फोटोग्राफ और उसने कम्पोनेंट ।
 2310 मास्टर कंट्रोलर और पार्ट ।
 2315 हाइनेमिक और रीजेनेरेटिव ब्रेक इक्विपमेंट ।
 2320 वोल्टेज रेगुलेटर, ई० टाइप कंट्रोल इक्विपमेंट, एक्साइटेशन और ट्रांजिशन कंट्रोल पैनल ।

23-इलेक्ट्रिकल लोको और ई० एम० यू० तथा डी० एन० लोको के इलेक्ट्रिकल पार्श्व के लिये विशिष्ट सामान

- 2323 फिक्सेसो रेगुलेटर
2326 सभा ग्राटेक्टिव रिलेज जैसे सरकिट ब्रेकर्स, करेंट ब्रेकेज रिले, मोटर लोड रिले इत्यादि
2329 सभी ई० पी० कन्टैक्टर्स
2332 अर्ना कनवर्टर और स्पेयर्स
2335 अर्ना
2338 सिलिकान और सोलेनियम रेक्टिफायर तथा पार्ट
2343 रेसिस्टर
2345 टैप चेंजर और पार्ट
2347 स्मोडरिंग रिजिस्टर और रेक्टिफायर
2349 एच० आर० सी० फ्यूजेज (हार्ड स्पूचर कैपेसिटी)
2351 डब्ल्यू० सा० एम० टाइप लोको और टी० ए० मो० 659 पर प्रयुक्त टी० एम०एस० के सर्टेन टाइप्स
2353 स्टैटिक बैट्री चार्जर
2355 ट्रांसफार्मर (पावर और कंट्रोल)
2356 रिसेप्टिकल और कंट्रोल जम्पर
2357 मोटर प्रालटरनेटर और मोटर जनरेटर सेट तथा स्पेयर्स ।
2379 इलेक्ट्रिकल लोको और ई० एम० यू० के लिए ताकिटिडकेड और हार्ड प्रिन्सिपल स्पेयर्स जो अन्यथा वर्गीकृत नहीं है

30-कोचिंग स्टॉक और मूल डिब्बों के लिए विशिष्ट सामान

- 3005 सेंटर बफर कपलर, ड्राफ्ट गियर और बफर असेम्बली
3008 शैकल टाइप कपलर (ई० एम० यू० के लिए)
3010 सभी प्रकार के स्क्रू कपलिंग
3013 वैक्यूम ब्रेक फिटिंग जैसे सिलिंडर, डी० ए० वाल्व, अनाम वाल्व, रिलिज वाल्व इत्यादि, पिस्टन राड इत्यादि
3017 होज वाइन साइफन, पैकिंग और रोलिंग रिंग इत्यादि
3020 स्लक ऐडजस्टर
3024 इम्पटी लोड बाक्स
3028 शाक एक्जॉर्बर
3030 साइलेंट ब्लाक
3033 वेस्टिबुल
3036 विन्डो शटर और डोर
3039 रूफ वाटर टैंक
3042 स्टेनलेस स्टील फिटिंग, सी० और डब्ल्यू० के लिए
3044 कम्पोज
3047 ऐक्सिल पुली
3049 कोच के लिए बैटरी बाक्स
3051 कैरेज डोर लाक
3052 मित्र नैविग कोच फिटिंग जो अन्य ग्रुपों-इंटेरियर में सम्मिलित नहीं है
3055 मित्र नैविग कोच फिटिंग जो अन्य ग्रुपों-एक्स्टेरियर में सम्मिलित नहीं है
3055 मित्र नैविग कोच फिटिंग जो अन्य ग्रुपों-एक्स्टेरियर में सम्मिलित नहीं है
3057 मित्र नैविग कोच फिटिंग जो अन्य ग्रुपों-इंटेरियर में सम्मिलित नहीं है
3059 ई० पी०/एयर ब्रेक इक्विपमेंट और स्पेयर्स

40-केबुल, कन्डक्टर ट्रांसमिशन सामग्री

- 4005 केबुल इन्सुलेटिड वी० आई० आर०, पी० वी० सी०, पी० आई० एल० सी० इत्यादि
4010 सिग्नलिंग के लिए केबुल इन्सुलेटिड अल्युमिनियम शीथड ।
4015 डी० एन० लोको और ई० एम० यू० के वायरिंग के लिए केबुल पालीक्लोरोप्रिन
4020 अल्युमिनियम कन्डक्टर स्टील रोइफर्सिड
4025 इलेक्ट्रिकल परपज के लिए कन्डक्टर वायर वेयर
4030 वायर के अतिरिक्त कन्डक्टर कापर
4035 वायर वाइडिंग सुपर इनामेलुड काटन कवर्ड
4040 रेसिस्टेंस फ्यूज वायर इत्यादि

41-इंसुलेटर और इंसुलेटिंग सामग्री

- 4105 शीट, राइ, ब्लाक इत्यादि, सिथेटिक रेजिन वांडेड लेमिनेटेड
4115 एबोनाइट शीट, ब्लाक इत्यादि
4120 बल्कनाइज्ड फाइबर गीट, स्पेशल रेसिस्टर पैनेल, राइ, ब्लाक इत्यादि
4125 सभी प्रकार के इंसुलेटिंग सामग्री जैसे पेपर, ब्लैक टैप, काटन टैप, फाइबर, ग्लास ऊत, ऐसबेस्टस, एबोनाइट, माइका, स्लेट इत्यादि ।

ट्रेड ग्रुप
सं०

विवरण

41-इंसुलेटर और इंसुलेटिंग सामग्री

- 4130 ग्लास 'एक' और उससे अपर इंसुलेशन का ग्लास माडका और सिलिकान टैप
4135 लो वोल्टेज के लिए पोर्सलीन इंसुलेटर
4140 हाई वोल्टेज के लिए पोर्सलीन इंसुलेटर
4145 इंसुलेटिंग वार्निश, कम्पाउन्ड और ग्रायल
4150 पी० टी० ई० ई०/टेफज़न शीट और इंसुलेटर
4155 पोर्सलीन ट्यूब, ब्लाक, क्लोड और कनेक्टर

42-जनरल इलेक्ट्रिकल फिटिंग

- 4205 हाई वोल्टेज के लिए स्विच गियर
4206 सभी प्रकार के स्विच जिसमें स्विच स्वेगल, रोटरी और टांगल टाइप, पुश बटन, लो वाटर ग्राजार्म स्विच, टेम्परेचर स्विच, प्रेसर स्विच इत्यादि सम्मिलित हैं।
4210 रेगुलेटर समेत फैन, होम सर्किस/डेन सर्किस, एग्गर सर्कुलेटर एक्जस्ट ब्लोअर इत्यादि
4213 कानडिड पाइप, फ्लेक्सिबल मेटलिक ट्यूब इत्यादि।
4216 फ्लूअरसेन्ट लैम्प, मर्करी वेयर लैम्प इत्यादि समेत सार्ट और साइज के इलेक्ट्रिकल लैम्प
4219 करेज लैम्प फिटिंग के अतिरिक्त इलेक्ट्रिकल फ्लड लाइट लैम्प, फिटिंग और अक्सेसरीज
4223 निग्रान साइन
4226 सार्ट्स के बोल ग्लास, लेंस
4229 वायर टर्मिनल, केबुल लग, कनेक्शन और एलाइड टर्मिनल फिटिंग
4230 केबुल के लिए कोड मार्कर
4232 बैटन, केसिंग बोर्ड, बूडेन प्लग, राल प्लग
4235 विभिन्न प्रकार के एडाप्टर, साकेट और प्लग
4238 क्लिप्स
4242 शेड्स और शेड पार्ट्स

43-इलेक्ट्रिकल मेजरिंग इंस्ट्रुमेंट और अप्लायन्स तथा कम्पोनेंट

- 4305 इलेक्ट्रिकल मेजरिंग इंस्ट्रुमेंट-वोल्ट मीटर, एमिटर, मीगर, पोटेंशिया मीटर, रैन्जानामीटर, ओम मिटर, वाट मिटर, थर्मो-कपल इत्यादि।
4310 फ्ला डिटेक्टर-अल्ट्रा सोनिक, मैगना फ्लक्स रेडियोग्राफी चार्ट-रेकार्डिंग इंस्ट्रुमेंट के लिये।
4315 वेन्टिलेशन, एग्गर कंडीशनर, रेफ्रीजरेटर, एग्गर कंडीशनिंग प्लांट के लिये अप्लायन्सेज और स्पेयर्स।
4320 सभी इलेक्ट्रिकल हाउस होल्ड अप्लायन्सेज और स्पेयर्स।
4325 लाइटिंग के लिये टार्च और अन्य अप्लायन्सेज

44-सभी प्रकार के सेल, विशय प्रकार का ट्रेन लाइटिंग सामान तथा रेल यात्रियों हेतु विद्युत सुविधा

- 4505 स्टीम टर्बो जनरेटर और स्पेयर्स
4508 इंजिन हेड लाइट इन्विपमेंट और स्पेयर्स
4512 डायनमो, ड्राइविंग गियर और स्विच गियर
4513 उपर्युक्त के लिए स्पेयर्स
4520 टार्च के लिए सेल ड्राई और अन्य इंस्ट्रुमेंट
4522 टेलीग्राफ के लिए सेल ड्राई और टेलीफोन सर्किट
4524 ट्रेन लाइटिंग, इंजिन स्टार्टिंग के लिए सेल लीड एसिड और स्टेशनरी सेल
4525 सेल कनेक्टर
4528 एग्गर कंडीशनिंग इन्विपमेंट तथा केवल रोलिंग स्टॉक से सम्बंधित स्पेयर पार्ट्स
4532 रेक्टिफायर, इलेक्ट्रिकल कपलर तथा केवल रोलिंग स्टॉक से संबंधित उनके स्पेयर पार्ट्स
4535 उपर्युक्त के लिए साफिस्टिकेटेड और हाई प्रिंसीजन स्पेयर्स
4579 टी० एल० फिटिंग और स्पेयर्स जो अन्यत्र सम्मिलित नहीं हैं

46-इलेक्ट्रिकल सब/स्टेशन ट्रंसमिशन और डिस्ट्रिब्यूशन

- 4605 सब/स्टेशन और ट्रैक सेक्सनिंग इन्विपमेंट
4606 सब/स्टेशन इन्विपमेंट के लिए स्पेयर्स
4609 रेक्टिफायर्स और स्पेयर्स
4612 ग्राइसोलेटर्स और स्पेयर्स
4615 सर्किट ब्रेकर और स्विच गियर
4618 लाइटनिंग अरेस्टर्स

ट्रेड ग्रुप
सं०

विवरण

46—इलेक्ट्रिकल सब/स्टेशन, ट्रांसमिशन और डिस्ट्रीब्यूशन

- 4620 सभी प्रकार के इलेक्ट्रिकल और सिगनलिंग रिलेज
4625 मास्ट के लिए फेब्रिकेटेड गल्वनाइज्ड स्ट्रक्चर
4629 ट्रेवशन के लिए ओवर हेड इलेक्ट्रिक इन्विपमेंट
4633 ओ० एच० ई० के लिए ग्रूड कंट्रोल वायर और कटीनरी वायर
4637 शैकल, थिम्बल और अन्य स्ट्रेनिंग इन्विपमेंट
4642 ओ० एच० ई० के लिए विविध फिटिंग

47—इलेक्ट्रिक मशीनरी और पार्ट

- 4705 विभिन्न प्रकार और आकार के मोटर, जेनरेटर, स्टार्टर, कन्वर्टर
4706 एक मात्र डीजल इले० ए० सी०/डी० सी० लोको के लिए ट्रेवसन मोटर और जेनरेटर तथा उनके अकसिसरीज
4710 ट्रेवशन मोटर और जेनरेटर के लिए कार्बन ब्रश
4712 अन्य प्रयोग के लिए कार्बन ब्रश
4716 विभिन्न प्रकार और आकार के ट्रांसफार्मर
4720 बैट्री चार्जर और रेविटफायर
4724 इलेक्ट्रिक कंट्रोल पैनल
4728 इलेक्ट्रोप्लेटिंग, फासफेटिंग, प्लेट और इन्विपमेंट
4732 लिफ्ट, एसकेलेटर इलेक्ट्रिक और अकसिसरीज
4735 इलेक्ट्रिक पम्पिंग सेट
4738 इलेक्ट्रिक ओवन और फरनेस
4742 इलेक्ट्रिक मशीनरी (जो अन्यत्र सम्मिलित न हों)

50—टेलीग्राफ और टेलीफोन इन्विपमेंट

- 5005 टेलीग्राफ इन्विपमेंट और स्पेयर्स
5006 टेलीफोन इन्विपमेंट और स्पेयर्स
5010 टेलीफोन एक्सचेंज और स्पेयर्स जिसमें टैपिंग कंट्रोल इन्विपमेंट और स्पेयर्स सम्मिलित हैं
5014 टेलीप्रिन्टर इन्विपमेंट और स्पेयर्स
5018 लाउड स्पीकर, माइक्रोफोन, एम्पलीफायर और एलाइड इन्विपमेंट तथा स्पेयर्स
5022 ट्रेन पार्सिंग आपरेटर्स और स्पेयर्स
5026 बेल, बेल पुश और बजर

52—कम्प्यूनिवेशन के लिए इलेक्ट्रिक कंपोनेंट और स्पेयर्स समेत वायरलेस इन्विपमेंट

- 5205 वायरलेस इन्विपमेंट और स्पेयर्स
5210 माइक्रोवेव इन्विपमेंट और स्पेयर्स
5215 इलेक्ट्रॉनिक कम्प्यूटिंग इन्विपमेंट और कलकुलेटर
5220 रेडियो और पुर्जे
5225 टेलिविजन सेट और पुर्जे
5230 टेप रिकार्डर और मैग्नेटिक टेप तथा कैसेट
5279 अन्य साफिस्टिकेटेड इलेक्ट्रॉनिक इन्विपमेंट और पुर्जे

54—मेकेनिकल सिगनलिंग और इंटरलाकिंग इन्विपमेंट जो अन्य ग्रुपों के अन्तर्गत नहीं हैं

- 5410 इंटरलाकिंग फ्रेम, उनके पार्ट और फिटिंग, ब्रैक, कम्पेसेटर इत्यादि ।
5415 सिगनल आर्म, स्पेक्टेकल, विलप, राडिंग, रोलर इत्यादि
5418 सिगनल के लिए लेंस और राउन्डल
5422 बैरियर, लिफ्टिंग गेट इत्यादि
5426 सिगनल पोल ट्यूबलर और लैटिस
5430 सिगनल पोल (आर० सी० सी०)

56—इलेक्ट्रिकल सिगनलिंग और इंटरलाकिंग इन्विपमेंट

- 5608 सिगनल मशीन इलेक्ट्रिक
5613 ब्लाक इंस्ट्रूमेंट और स्पेयर्स
5618 कंट्रोल फ्रेम और कैबिन फिटिंग, इलेक्ट्रिकल सर्किट कंट्रोलर, रिवर्सर, सिगनल रुट इंडिकेटर, सिगनल कलर लाइट मल्टी यूनिट टाइप, सर्व लाइट टाइप इत्यादि ।
5622 शन्ट सिगनल
5679 इलेक्ट्रिकल सिगनलिंग इन्विपमेंट और स्पेयर्स जो अन्यथा वर्गीकृत न हों

ट्रेड ग्रुप

विवरण

सं०

60—रेल पथ और त्रिज घर्क

6005	रेल
6006	क्रासिंग और स्विच
6009	टाईबार, फिश प्लेट और टाई प्लेट
6012	फिश, बोल्ट, नट, की और कास्टनिंग
6015	स्टील स्लीपर
6017	सी० आई० स्लीपर और चेंबर
6019	आर० सी० सी० स्लीपर
6021	बुडेन स्लीपर
6025	रेल पथ के लिए एकमात्र प्रयुक्त ट्रक टूल
6029	कम्पलीट त्रिज गर्डर
6032	ट्रैक मशीन और स्पेयर्स
6035	डिप लारी, पुश ट्राली, मोटर ट्राली कम्पलीट
6038	ट्राली के लिए वेल्डेड व्हील
6042	स्टेशन एन्ड पर हाईड्रालिक बफर
6079	ट्रैक मशीन इक्विपमेंट के लिए साफिस्टिकेटेड स्पेयर्स जो अन्यथा वर्गीकृत न हों

61—विल्डिंग मटेरियल और सैनिटरी वेयर

6105	सीमेंट, चूना, बालू और ईट
6108	फ्लोरिंग के लिए टाइल, मिट्टी के वर्तन चमकीला
6113	रूफिंग मटेरियल
6116	विल्डिंग के लिए वाटर प्रूफिंग कम्पाउन्ड
6119	दरवाजे और खिड़कियां मेटल
6122	टाइल रूफिंग और बंडेरी
6125	वाटर टैंक, साइज के स्टील
6126	वाटर टैंक, आर० सी० सी०
6128	ट्यूबलर स्ट्रक्चर प्रि-फैब्रिकेटेड
6131	कलैप्सिबल स्टील गेट, ग्रिल, रोलिंग शटर और उसी प्रकार के सामान
6134	फ्लशिंग सिस्टम, टैंक और फिटिंग
6137	सैनिटरी पार्सलिन वेयर
6140	ए० सी० शीट एसवेस्टस, ट्राफोर्ड शीट, रिज इत्यादि
6142	विटुमेन वाशर और लिम्पेट वाशर
6145	पेन डस्ट, लैट्रिन, पैन, ड्रम, सी० आई० बाक्स
6148	वाटर कालम और फिटिंग
6151	गार्ड एनक्लोजिंग मटेरियल
6154	लैंडर, बुडेन स्टील और अल्युमिनियम
6156	विनिशन ब्लाइंड
6158	विभिन्न आकार के स्टोन वैल्व्स
6179	विशेष सामान जो अन्यत्र सूची बद्ध नहीं हैं

62—पाइप और पाइप फिटिंग

6205	सी० आई० पाइप और फिटिंग
6207	जी० आई० पाइप और फिटिंग
6209	आर० सी० सी० पाइप और फिटिंग
6211	पाइप स्टोन वेयर और फिटिंग
6213	ट्यूब वाइट
6215	स्टेनलेस स्टील पाइप और फिटिंग
6218	तांबा और पीतल पाइप
6221	अन्य एलाय पाइप
6224	डीजल लोको के लिए विशेष पाइपिंग
6228	पाइप सीमलेस और ई० आर० डब्ल्यू०
6281	बायलर ट्यूब, फ्लू ट्यूब और एलिमेंट ट्यूब
6235	पी० वी० सी० पाइप, फ्लैक्सिबल और रिजिड तथा टेफलान पाइप
6238	सभी प्रकार और आकार के वाल्व और काक
6241	मिटर क्लो और वाटर

ट्रेड ग्रुप
सं०

विवरण

65—प्लांट और मशीनरी जिसमें सम्पूर्ण यूनिट सम्मिलित है

6503	हाइड्रालिक प्रेस और स्पेयर्स
6505	एअर कम्प्रेसर और स्पेयर्स जो रोलिंग स्टाक में प्रयुक्त नहीं है।
6507	पंपिंग सेट पावर आपरेटेटेड और स्पेयर्स
6508	पंपिंग सेट हैंड आपरेटेटेड और स्पेयर्स
6510	ओवर हेड क्रेन और स्पेयर्स
6512	मोबाइल क्रेन, डीजल या अन्यथा पावर्ड और स्पेयर्स
6514	स्टेशनरी वायलर, स्टीम क्रेन, टार वायलर और स्पेयर्स
6516	रोड रोलर, कंक्रीट मिक्सर और अन्य इंजीनियरिंग प्लांट तथा मशीन
6525	नीअमैटिक हैमर, शिफ्टिंग, ब्रेक प्रेस, पंचिंग, बोस्ट और मट, फॉजिंग मशीन, पगमिल इत्यादि
6528	विजली द्वारा पावर्ड मशीन टूल
6530	पेडस्टल ग्रिन्डर
6532	वेइंग मशीन और स्पेयर्स
6534	प्राइम मूवर और स्पेयर्स (डीजल और आयल इंजिन तथा स्पेयर्स)
6540	नीअमैटिक टूल और मशीन
6542	अर्थ मूविंग इन्विपमेंट, बुलडोजर इत्यादि
6544	ट्रान्स्मिशन इन्विपमेंट
6546	पाइल ड्राविंग इन्विपमेंट
6548	पुली ब्लाक, विच और अन्य पुलिंग तथा हाफ्टिंग आसायंस
6550	मटल स्ट्रेइंग इन्विपमेंट
6552	फरनेस, आयल फायर्ड, विभिन्न आकार का
6554	वाटर ट्रीटमेंट प्लांट
6556	स्ट्रे पेंटिंग इन्विपमेंट
6557	सभी प्रकार के प्रिंटिंग मशीन और स्पेयर्स
6558	कम्पोजिंग मशीन, वाइडिंग मशीन इत्यादि
6559	बलाथ बंटिंग के लिए मशीनरी, हैंड/पावर आपरेटेटेड इत्यादि
5579	अन्य मशीनरी और प्लांट तथा स्पेयर्स जो अन्यथा वर्गीकृत नहीं है

67—रोड मोटर, आटो ट्रक मटेरियल, हैंडलिंग इन्विपमेंट और स्पेयर्स

6705	कम्पलीट ट्रक, लारी कार या अन्य रोड वेहिकिल
6707	पेट्रोल और डीजल पावर्ड इंजिन तथा कार, ट्रक और लारी के लिए स्पेयर्स
6712	टायर और ट्यूब
6717	लिफ्टर, जम्बो आटो ट्रक और इंजिन समेत उनके स्पेयर्स
6719	बैट्री आपरेटेटेड आटो ट्रक और स्पेयर्स
6722	फोर्क लिफ्ट और स्पेयर्स
6727	बाइसिकिल और स्पेयर्स
6732	मटेरियल हैंडलिंग इन्विपमेंट-विभिन्न प्रकार के और उनके स्पेयर्स
6735	कार्ट, ट्रली, व्हील बैरो इत्यादि, हैंड आपरेटेटेड
6738	लान मोवर
6742	जैक, हाइड्रालिक और स्क्रू
6748	कनवेयरर्स बेल्ट, रोलर चैन इत्यादि
6759	सभी प्रकार के आटोमोबाइल स्पेयर्स

70—अग्नेसिव

7005	विभिन्न प्रकार, आकार और रूप का फ्रिन्डिंग व्हील
7010	पेपर बलाथ पर कोग्नेड अग्नेसिव
7015	अग्नेसिव पेस्ट
7020	अग्नेसिव पाउडर

71—ब्रश ब्रशेयर, बास्केट और ब्रश प्रोडक्ट

7105	ब्रश, पेंटर्स
7107	ब्रश, लेटरिंग
7110	ब्रश वायर
7115	ब्रश अन्य प्रकार का
7120	ब्रम्स
7125	बेल्ट, बेल्ट की टोकरी और अन्य बेल्ट निर्मित वस्तुएं
7130	बेल्ट टोकरी ब्रम्सहैडिल, लाठी, सीढ़ी और अन्य सामान

72—टूल असेसरीज कम्पोनेंट और इन्स्ट्रुमेंट

- 7205 हैंडटूल अर्थात् हथौड़ा, स्पैन्सर रिच, ड्रिफ्ट पंच और मखानी
7211 विभिन्न आकार और प्रकार के फाइल
7215 कारपेन्टर टूल
7218 स्क्रू ड्राइवर, प्लायर-विभिन्न प्रकार और आकार के, इंसुलेटेड या और तरह
7221 स्मीथी, फाउन्डी और राजगीरी औजार
7224 एच० एस० एस० टूल-ड्रिल, रीमर, टैप, डाई चेजर साकेट तथा विभिन्न प्रकार और आकार के मिनिंग कटर
7227 हैंड सा-सभी प्रकार और आकार के
7230 ब्लेड, और सा-सभी प्रकार/आकार के
7233 सिमेंट कार्बाइड टिप्ड टूल
7238 पिकक्स, फावरा, शावेल इत्यादि
7243 फोर्जेज सुवाहय
7245 बेलोज स्मिथ
7246 डायमंड टिप्ड टूल
7248 मेजर्स, वेट्स और वाल्यूम
7250 स्केल वेइंग
7252 टेप्स, मेजिंग मेटलिक, स्टील
7254 लकड़ी का हैंडल
7257 इन्स्ट्रुमेंट सर्वे
7258 मेजिंग इन्स्ट्रुमेंट (नान-इलेक्ट्रिकल)
7279 विशेष टूल जो पुस्तिका अन्यत्र के अन्तर्गत नहीं हैं।

72—हाईवेयर आइटम, फास्टनर

- 7305 वोल्ट, नट रिविट, स्टड, स्क्रू-सभी प्रकार और आकार के (फेरस)
7306 वोल्ट, नट रिविट, स्टड, स्क्रू-सभी प्रकार और आकार के (गल्वनाइज्ड आइरन)
7309 वोल्ट, नट रिविट, स्टड, स्क्रू-सभी प्रकार और आकार के (गडमियम क्रोमियम, निकल इत्यादि प्लेटेड)
7311 वोल्ट, नट रिविट, स्टड स्क्रू-सभी प्रकार और आकार के (नान-फेरस)
7313 वोल्ट, नट रिविट, स्टड, स्क्रू-सभी प्रकार और आकार के (स्पेशल रा मटेरियल/टालरेंस इत्यादि के अन्तर्गत) (जैसा की डीजल/इलेक्ट्रिकल लोको के लिए आवश्यक हों)।
7315 स्क्रू बूट इत्यादि -सभी प्रकार के
7318 वाशर-सभी प्रकार और आकार के, फेरस और नान-फेरस
7321 वाशर सरविलप इत्यादि-स्प्रिंग स्टील का
7325 पिन-पैनेल काटर स्पिलिट काटर, स्पिलिट टेपर, सालिड टेपर
7330 वायर नेल-सभी प्रकार का (फेरस और नान-फेरस)
7335 टैक प्लेन और कवर्ड
7379 मिसलैनियस या स्पेशल टाइप फास्टनर जो अन्यथा वर्गीकृत न हों।

74—हाईवेयर (फास्टनर के अतिरिक्त) वायर रोप, चेन और एलाइड फिटिंग

- 7405 स्टील वायर रोप-लिफ्टिंग, ह्वारिंग, सामान्य प्रयोजन और सिगनलिंग
7408 चेन-सभी प्रकार और आकार का
7411 बकेट, कैन और ड्रम, टिन केस, फीडर आयल, केटिल, पैन, पाट (फेरस)
7414 बकेट, कैन और ड्रम, टिन केस, फीडर आयल, केटिल, पैन पाट (ट्रांफेरस-नान)
7417 बकेट, कैन और ड्रम, टिन केस, फीडर आयल, केटिल, पैन पाट (नान मेटलिक)
7420 फास्टनर, बेल्ट, लैसिंग स्टील-बेल्ट के लिए, एलिगेटर राइप इत्यादि और होज विलप
7424 लैम्प आयल और स्पेयर्स, लैम्प ब्लो और स्पेयर्स, प्रेसर लैम्प, स्टील और स्पेयर्स
7428 विक-लैम्प के लिए, टेप-सीलिंग के लिए, नेवार काट के लिए इत्यादि
7432 ग्लास चिमनी-लैम्प के लिए, ग्लोब-लाइट फिटिंग के लिए
7436 विल्डर्स हाई वेयर (फेरस और नान फेरस) टावर बोल्ड जैसा, हिजेज, लाक इत्यादि
7440 एक्सपैन्डेड मेटल, वायर मेश वेन्ड मेश।

75—रबर, लेदर, कनवास, प्लास्टिक, फ्लोरा और सम्बन्धित सामग्री

- 7505 रबर और रबर प्रोडक्ट-फोम रबर, रबर ग्लोव, रबर शीट, रबर ट्यूबिंग
7510 चमड़ा और चमड़े की वस्तुएं, ऐप्रन, गनलेट, वाशर लेदर बकेट लेदर बेलो, कैंश बैग, शूटकेस, ब्रीफ केस इत्यादि
7515 कनवास और कनवास गुड्स जिसमें तारपालिन, ऐप्रन, गनलेट, रैनकोट इत्यादि सम्मिलित हैं।

75—रबर, लेडर, कनवास, प्लास्टिक, फ्लोरिंग और संबंधित सामग्री

- 7520 प्लास्टिक, लिनोलियम, रेक्सिन और अन्य कोटेड प्राइवट
7525 कवायर, जूट मनीला और अन्य वेजिटबुल फाइबर और उनके प्राइवट
7530 सिन्थेटिक फाइबर और प्राइवट जिसमें नाइलान रोप सम्मिलित है
7535 होज-सभी प्रकार और साइज का, जिसमें रबर, पी० वी० सी० आर्मर्ड इत्यादि सम्मिलित है
7538 होज-विभिन्न साइज का-कनवास और फ्लेक्स ब्रेडेड ओवेन इत्यादि ।
7541 मेटलिक फ्लेक्सिबल होज
7546 बेल्ट, लेडर-सभी प्रकार और साइज का
7548 बेल्ट, कनवास-सभी साइज का
7548 बेल्ट, रबर और रबर इंप्रिगनेटेड सभी प्रकार और आकार का
7558 गार्स्केट, सिन्थेटिक मटेरियल का रबर
7552 फोल्ड और फोल्ड प्राइवट
7554 हैसन और उसके प्राइवट
7556 स्पेशल रबर और प्लास्टिक कम्पोजिट जिसमें बांडेड सैंडविच मटेरियल वेडर स्ट्रिप इत्यादि सम्मिलित है और जो एकमात्र डीजल और इलेक्ट्रिक लोको के लिए अपेक्षित है ।
7557 फ्लोरिंग कम्पोजीशन और क्रिस्टल इत्यादि, फ्लोरिंग टाइल शीट इत्यादि

76—इलेक्ट्रोड कटिंग और वेल्डिंग मशीन तथा इलेक्ट्रिकल आक्सिटाइलिन

- 7605 इलेक्ट्रोड और फ्लक्स (आर्क वेल्डिंग, फेरस और नॉन-फेरस)
7610 वेल्डिंग राड गैस वेल्डिंग (फेरस नॉन-फेरस)
7615 इलेक्ट्रोड होल्डर-विभिन्न टाइप और मेक का
7620 फ्लेम कटिंग मशीन और उनके स्पेयर्स
7625 वेल्डिंग प्लांट मशीन और उनके स्पेयर्स इलेक्ट्रिकल (वेल्डिंग ट्रांसफार्मर, आयरल और एयर कूल्ड समेत)
7630 वेल्डिंग प्लांट, मशीन और उनके स्पेयर्स-मेकैनिकल, ब्लो पाइप कटिंग नाजिल, स्पेनर इत्यादि समेत
7635 बट्ट और आर्क वेल्डिंग प्लांट तथा स्पेयर्स
7640 वेल्डर्स प्रोटेक्टिव इक्विपमेंट—आइज, फेस हेड इत्यादि के लिये
7645 इलेक्ट्रोड, ग्रेफाइट-फरनेस के लिए

77—पेंट, वार्निश और एनामेल-पेन्टर-आयल समेत

- 7704 पेन्ट-प्राइमर
7706 पेन्ट सभी प्रकार के, आर्डिनरी टाइप
7708 पेन्ट सभी प्रकार के एनामेल टाइप
7709 विटुमिनस पेन्ट
7710 पेन्ट एसिड, मेलकली और हीट रिसीस्टिंग
7712 स्टोव एनामेलिंग पेन्ट
7716 स्प्रै पेंट (स्पेशल क्वालिटी)
7719 स्पेशल पेन्ट जो मानक विशिष्टि के अर्न्तगत न हो
7720 पेन्ट ल्यूमिनस
7725 पिगमेंट सभी प्रकार और रंग के
7728 पेन्ट रिमूवर (अपसारक)
7732 स्पेशल वार्निश-इंजुलेंटिंग के प्रयोजन के लिये
7735 फ्लैच पालिश और वार्निश सामान्य प्रयोग के लिये
7738 थिनर और लैकर-पेंटिंग और पालिशिंग के लिये, टरपेन्टाइन, स्ट्रिट मेथिलेनटेड इत्यादि
7741 पॉलि-वुड और मेटल, हाई और वेट फार्म में, फिलर्स गम, रेसिन
7744 डिस्टेंम्पर-सभी प्रकार के
7747 लिनमीड आयल-सभी प्रकार के

78—क्राकरी, कटलरी, नेपरि, किचन और टेबुल वेयर, फर्नीचर तथा अन्य इक्विपमेंट जिसमें क्लाक, वाच इत्यादि सम्मिलित हैं ।

- 7805 क्राकरी, पार्सलिन, स्टेनलेस स्टील, ब्रास, ग्लास एनामेल वेयर इत्यादि
7808 क्राकरी, पार्सलिन, स्टेनलेस स्टील, ब्रास, ग्लास एनामेल वेयर इत्यादि डिस्पोजेबल, पेपर प्लास्टिक इत्यादि
7812 कटलरी
7820 यूटेन्सिल, नॉन-फेरस, स्टेनलेस स्टील इत्यादि
7825 कन्टीन और किचन इक्विपमेंट, कुकिंग रैज, हर्थ, स्टोव, हैड ट्राली इत्यादि
7830 फर्नीचर (लकड़ी का)
7831 फर्नीचर स्टील हास्पिटल फर्नीचर समेत ।

ट्रेड ट्युप
नं०

विवरण

78—काकरी, कटसरी, नेपरि, किचन और टेबुल बेग, कर्बोर तथा अन्य इक्विपमेंट जिसमें क्लाक बाब इत्यादि सम्मिलित हैं ।

- 7825 एकलाक और बाब-विभिन्न प्रकार और आकार का
7843 नामेलुड साइन बोर्ड
7846 कैश सेफ, सेक्यूरिटी लाकर, कैश बाक्स
7879 मिसलैनियस आइटम जो अन्यत्र के अन्तर्गत न हों ।

89—क्लाथ, क्लार्निंग और पर्सनल इक्विपमेंट तथा काटन प्राइवट जैसे कार्ड ट्यूब रोप और वेस्ट काटन इत्यादि

- 7903 क्लाथ काटन प्रिंटेड और प्लेन (खादी)
7905 क्लाथ काटन खादी के अतिरिक्त
7907 क्लाथ ऊलेन
7909 क्लाथ-अन्य प्रकार का, सिन्थेटिक समेत
7910 गार्मेंट खादी
7912 गार्मेंट काटन, खादी के अतिरिक्त
7913 गार्मेंट, सभी अन्य मटेरियल का, सिन्थेटिक समेत
7914 गार्मेंट (ऊलेन)
7917 ब्लैन्केट (ऊलेन)
7920 होजरी काटन और ऊलेन
7921 बेड शीट, टावेल क्लाथ, नेपकिन इत्यादि-सभी प्रकार का
7922 मासकिटो कर्टेन
7927 मैट्रेस और पिलो (क्वायर काटन, फोय रबर)
7930 गमिचर आइटम, स्पूंग प्रेड-विभिन्न क्लानिटी और कलर का
7932 ट्वाइल और कार्ड
7925 बटन-धातु के अतिरिक्त
7937 बटन-धातु के बने
7940 वेस्ट काटन
7942 बार्न ऊलेन
7945 कैप-हूड-बाटर प्रूफिंग सहित या रहित
7947 रेन कोट रबराइज्ड और प्लास्टिक
7949 अम्बोला-हूड, नाइंग और सर्वे
7950 कार्पेट-सभी मटेरियल का
7951 फूट वियर गम बूट जू, बूट, लेदर ऐग्रस इत्यादि
7952 हूर रंग के बूट पामिश
7954 फ्लैग, बैनर और बंदिग
7956 बैज मेटल सीटी इत्यादि
7957 कपड़े का बैज और इन्फ्रायडरी
7958 बाटर बाटल मेटलिक, प्लास्टिक इत्यादि
7959 सोलर हैट, फेल्ड हैट, और ऊलेन कैप, हेल्मेट, कुल्हा ।

80—पेट्रोलेियम और पेट्रोलेियम प्रोडक्ट्स

- 8005 लुब्रिकेटिंग आयल ग्रीज
8010 आयल, ट्रांसफार्मर
8015 आयल कटिंग केन्चिंग
8020 फूल आयल, फरनेस आयल, एल० पी० जी०
8025 कैशफाल्ट, तार बिटुमेन प्राइवट
8030 प्रिजर्वेटिव कोड, क्रियोजोट इत्यादि
8035 रस्ट प्रिवेन्टिव और रस्ट रिमूवर

81—एसिड, केमिकल और केमिकल प्रोडक्ट (सोप, डिस इन्फेक्टेंट, इनसेक्टिसाइड और एक्सप्लोसिव) तथा कनिस्ट्रक्च सामान

- 8105 एसिड (हाइड्रोक्लोरिक, सल्फ्यूरिक इत्यादि)
8108 केमिकल जनरल
8111 गैस (एसिटाइलिन, भगानि, कार्बन-डाइआक्साइड, लिक्विड क्लोरिन, आक्सिजन, वाइटोजन, केप्रान और अन्य रेफिलरेड)
8114 सोप और डिटरजेंट, क्लीनिंग कम्पाउन्ड
8117 टैलो, वैक्स, रोजिन इत्यादि
8120 डिसइन्फेक्टेंट, डेसोडरेंट और इन्सेक्टिसाइड
8123 एक्सप्लोसिव आइटम; फाय सिगनल

ड ग्रुप
सं०

विवरण

81—एसिड, केमिकल और केमिकल प्राइमर (सोप डिस्टाइलिंग, इनसेटिस्टाइड और एक्सप्लोसिव) तथा वेजिटबुल आयल

8126	वेजिटबुल आयल	8126
8128	आयल एडिबल	8128
8131	केमिकल-इलेक्ट्रोप्लोटींग और केस हार्डनिंग के लिए	8131
8132	केमिकल-वाटर साफ्टेनिंग के लिए	8132
8133	केमिकल-फाउन्डी प्रयोग के लिए (फायउन्डी सैंड के अतिरिक्त)	8133
8134	कॉलिसियम कार्बाइड	8134
8137	नेप्यलिन	8137
8140	मेटल पालिश-लिविड, पैस्ट और पाउडर फार्म के	8140
8143	ग्रेफाइट और प्लम्बिंग	8143
8146	फाउन्डी सैंड	8146
8149	लाइमस्टोन, चाक ।	8149

82—इंग, फर्मासियुटिकल, हास्पिटल इस्ट्रुमेंट और एप्लायन्स

8205	इंग और फर्मासियुटिकल	8205
8210	बैंडेजिंग क्लाय, काटन एन्जाबेन्ट इत्यादि	8210
8215	फर्स्ट एड किट बाक्स	8215
8220	मेडिकल इक्विपमेंट-अम्बुलेंस के लिए	8220
8225	सर्जिकल इस्ट्रुमेंट और इक्विपमेंट	8225
8230	हास्पिटल वेयर और इक्विपमेंट	8230
8235	एक्स-रे प्लॉट और अन्य स्पेशल हास्पिटल मशीनरी	8235
8279	साफिस्टिकेटेड इस्ट्रुमेंट और इक्विपमेंट-हास्पिटल प्रयोग के लिए अपेक्षित जो अन्यथा वर्गीकृत न हो।	8279

83—स्टेशनरी और फोटोग्राफिक गुड्स तथा इक्विपमेंट और लैबोरेटरी इक्विपमेंट जो अन्यत्र के अन्तर्गत न हो

8305	पेपर और क्लाय-ट्रेसिंग और ड्राइंग के लिए	8305
8308	पेपर आडिनरी राइटिंग, टाइपिंग, कार्बन और अन्य वेराइटी	8308
8309	पेपर प्रिंटिंग फ्लैट	8309
8310	पेपर प्रिंटिंग रील में	8310
8311	कान्टिन्युअस स्टेशनरी-ई० डी० पी० के लिए, टेलीक्स/टेलिप्रिंटर और पंच कार्ड इत्यादि-कम्प्यूटर के लिए	8311
8313	टवायलेट पेपर	8313
8315	पैकेजिंग आइटम-पेपर काटन का, बाक्स क्राफ्ट पेपर इत्यादि	8315
8318	पेपर बोर्ड (पैस्ट), पेपर बोर्ड (स्ट्र), ब्लैक फुलस्कैप इत्यादि	8318
8319	टिकट बोर्ड, ब्लैक कार्ड टिकट	8319
8325	मैथमेटिकल और ड्राइंग आपिस इक्विपमेंट तथा मटेरियल, इस्ट्रुमेंट बाक्स, ड्राइंग बोर्ड, टी, स्क्वेयर, सेट, स्क्वेयर इत्यादि	8325
8328	बाइंडिंग मटेरियल-गम, डेक्सट्रिन, पाउडर, गुर, गम इत्यादि	8328
8331	मिसलैनिअस स्टेशनरी आइटम जैसे इरेजर, रबर, सेलोटैप, सिगनेचर पैड, सीलिंग वैक्स, पेपर वेट, पिन पेंकेट, पिन सेपटी, पेपर क्लिप्स, पेपर क्लिप जेम्स, ब्लॉटिंग पेपर, निपर-टिकट, इंक वायलेट, फाइल, फोल्डर, आइलेट और राइटिंग मटेरियल, मटेरियल इंक पेन, पेंसिल, बाल पेन, रिफिल ।	8331
8334	रबर ब्लाक और स्टैप	8334
8337	डुप्लिकेटिंग और टाइप राइटिंग मशीन, स्पेयरस इत्यादि	8337
8338	पेपर अमोनिया, फेरो प्रसिएट इत्यादि	8338
8340	प्रिंटिंग इंक-सभी कलर का	8340
8343	फोटोग्राफिक गुड्स और इक्विपमेंट, फोटोग्राफिक फिल्म, एक्सरे फोटोग्राफिक पेपर, केमिकल ।	8343
8347	लैबोरेटरी और सांइटिफिक इक्विपमेंट, ग्लास रिसेप्टेकल, इस्ट्रुमेंट मेजरिंग/वेइंग इत्यादि	8347
8350	टाइप-कम्पोजिंग के लिए ।	8350

84—रिफ्रेक्टरी, ग्लास सव्स्टोच्यूट, एसबेस्टस फाइबर और पैकिंग मटेरियल

8405	फायर ब्रिक्स माडरेट हीट ड्यूटी	8405
8406	फायर ब्रिक्स हाई हीट ड्यूटी	8406
8410	टाइल रिफ्रेक्टरी-इलेक्ट्रिक फरनेस के लिए	8410
8413	फायर क्ले और मार्टर्स	8413
8417	क्रुसिबल और अकसिसरीज	8417
8421	मिरर-सभी आकार और प्रकार का	8421
8424	ग्लास शीट टफेन्ड और लैमिनेटेड	8424
8425	ग्लास आइटम (जो अन्यत्र के अन्तर्गत हैं उनके अतिरिक्त)	8425

ट्रेड सुप
सं०

विवरण

84—रिफ़ैक्टरी, ग्लास सस्टेन्यूट, ऐसबेस्टस फाइबर और पैकिंग मटेरियल

- 8429 कार्ब शीट
8432 फाइबर ग्लास प्रोडक्ट
8436 टेप ऐडहेसिव
8440 ऐडहेसिव-ऐरलडाइट, रबर ज्वाइंटिंग साल्यूशन, फेविकोल
8445 ज्वाइंटिंग और पैकिंग मटेरियल।

85—बाल और रोलर बियरिंग

- 8505 बाल बियरिंग-सभी प्रकार का
8510 ब्रस्ट बाल बियरिंग-सिगिल और डबल रो
8515 रोलर बियरिंग-सभी प्रकार का, स्फेरिकल सेल्फ एलाइमिंग सिलिन्ड्रिकल टेपर इत्यादि, रोलिंग स्टॉक के लिए जो आवश्यक हैं उनके समेत।
8520 निडिल बियरिंग
8525 बियरिंग हाउसिंग, बाल और रोलर स्टील-बियरिंग के लिए
8579 स्पेशल बियरिंग जो अन्यथा वर्गीकृत नहीं है।

86—फायर फाइटिंग इक्विपमेंट

- 8605 पाटवेल फायर एक्सटिंगुइशर-सभी प्रकार का
8610 रिफिल-फायर एक्सटिंगुइशर के लिए
8615 फायरफाइटिंग इक्विपमेंट कम्पलीट इक्विपमेंट, पेट्रोल इंजिन, पम्प होज और नाजिल से इक्विपड
8616 स्पेयर्स-उपयुक्त के लिए
8620 फायर होज और कर्पलिंग
8625 फायर फाइटिंग बकेट (सैंड और वाटर)
8630 हाइड्रेंट फायर
8635 साइरन

90—रा मटेरियल (फेरस)

- 9005 पिग आयरन-सभी ग्रेड का
9007 फेरस स्क्रैप-मेल्टिंग के लिए
9009 एम० एस० चैनल, आई० बीम, एंगिल, टीज
9011 एम० एस० सेक्सन (फ्लैट, राउन्ड बार, टोर स्टील, स्क्वेयर, हेक्सागोनल, इत्यादि)
9013 एम० एस० प्लेट और शीट
9015 टिन प्लेट, स्ट्रिप, हूप्स और शीट
9017 स्प्रिंग स्टील वायर
9019 स्प्रिंग स्टील राउन्ड, बाल्यूट सेक्सन और फ्लैट
9021 टूल स्टील (डाई ब्लॉक फ्लैट, स्टील एच० एस० एस० इत्यादि)
9023 स्टेनलेस स्टील शीट और सेक्सन
9025 फेरो एलाय
9027 ब्लूम, स्लैब, बाइलेट]
9029 स्पेशल स्टील सेक्सन
9031 स्टील प्लेट और शीट-माइल्ड स्टील के अतिरिक्त
9033 एम० एस० वायर-सभी गेज का
9035 हाई टेन्साइल वायर और राइ
9040 स्टील शीट, पिट और बाल

91—नान-फेरस मेटल

- 9105 नान-फेरस वाजन इनगाट-मेल्टिंग के लिए
9107 नान-फेरस एलाय इनगाट-मेल्टिंग के लिए
9111 नान-फेरस स्क्रैप-मेल्टिंग के लिए
9113 नान-फेरस सेक्सन
9117 नान-फेरस बार-फ्लैट, स्क्वेयर, राउन्ड, हेक्सागोनल, ट्यूब, पाइप इत्यादि
9119 एक्सट्रूजन अल्युमिनियम
9122 नान-फेरस शीट, प्लेट और वायर
9125 नान-फेरस, स्प्रिंग के लिए उपयुक्त।

ट्रेड ग्रुप
सं०

विवरण

91—नान-फेरस मेटल

- 9128 लीड सील
9131 लीड ऊल
9135 प्रेसस मेटल, जैसे सिलवर, निकल इत्यादि
9179 स्पेशल नान-फेरस आइटम जो अन्यत्र सूचीबद्ध न हों।

92—ईंधन पेट्रोलियम प्राइमरी & प्रोसेस्ड

- 9205 कोल और कोक
9215 चारकोल

93—लकड़ी

- 9305 लाग टोक वुड
9307 लाग हाई वुड
9315 स्क्वा टिम्बर—सभी प्रकार के स्कैन्टलिग समेत
9320 साफ्ट वुड
9325 प्लाई वुड और वेनियर इत्यादि—सभी प्रकार का
9330 बम्बू, बल्ली इत्यादि
9379 मिसलैनियस जो अन्यत्र के अन्तर्गत न हों।

94—स्क्रीम मर्चेन्ट

- 9805 फेरस स्क्रीम मर्चेन्ट, जनरल
9807 नान-फेरस स्क्रीम मर्चेन्ट
9810 री-रोलेबल फेरस स्क्रीम मर्चेन्ट
9813 इन्डस्ट्रियल स्क्रीम मर्चेन्ट
9816 मशीनरी स्क्रीम मर्चेन्ट
9819 टनिंग और बोरींग स्क्रीम मर्चेन्ट
9822 टिम्बर स्क्रीम मर्चेन्ट (शेविंग, सा डस्ट समेत)
9824 ड्रम/बरेल मर्चेन्ट
9825 वेस्ट पेपर मर्चेन्ट
9831 मिसलैनियस स्क्रीम मर्चेन्ट
9840 आक्सनियरिंग कन्ट्रेक्टर

पूर्वोत्तर रेलवे

NORTH EASTERN RAILWAY



पूर्वोत्तर रेलवे के मान्य ठेकेदारों के
सूची में शामिल किये जाने के लिए
आवेदन फार्म

Application Form of Registration on
the Approved List of Firms of
North Eastern Railway

निर्देश

- (1) प्रश्नों का पूर्ण एवं निश्चित उत्तर अवश्य दिया जाना चाहिए एवं अनुलग्नक 'क' सभी विषयों में पृथक-पृथक संलग्न किया जाना चाहिए। अन्यथा आवेदन पत्रों पर कोई कार्यवाई नहीं की जा सकेगी।
- (2) एकीकृत व्यापार वर्ग संलग्न है।

INSTRUCTIONS

- (1) Complete and definit answers to question must be given and Annexure "A" should be filled in for each items separately, otherwise the application is liable to be ignored.
- (2) Unified trade groups is attached.

Issued to Messers.....
 Receipt No.....

Date.....

FORM OF APPLICATION FOR USE OF FIRMS IN INDIA FOR ENLISTMENT AS APPROVED CONTRACTORS TO RAILWAY.

1. Name of firm.....

Telegraphic address.....

Address of Head Office.....

Telephone No.

Address of Branches.....

2. Item or items of stores giving reference to the section and Serial No. of the attached list for which enlistment is desired.	
3. Justification required as per Annexure 'A'	
4. (a) Is your firm incorporated under the companies Law or any other Law of India ? partners/proprietors, (Please give their names and addresses.)	
(b) Is your firms registered under the Indian Partnership Act, 1932 ?	
(c) Is your factory Registered under the Indian Factories Act, 1948 ?	
5. Does your firm come under the scope of the Industries (Development and Regulations) Act, 1951, and if, so, the No. and date of Registration or licence held under the Act.	
6. If the firm is registered under the Indian Companies Act, 1913/Companies Act, 1 of 1956 State : (a) The name in which it is registered	
(b) The Registrar with whom it is registered and his place.	
(c) The date of registration and the number of registration certificate.	
(d) Subscribed capital.	
7. If the firm is registered under the Indian Partnership Act, 1932 or any other Act requiring the registration of firm/Partnership— (a) The name and/or style in which it is registered.	
(b) The place of the registrar of firms with whom registered.	

(d) Performance of supplies to this Rly., other Rlys.
& other Govt. Departments.

[illegible]

(c) **The date of such registration and the number and date of registration certificate.**

(d) **The names and addresses of all the partners and the extent of their shares.**

(e) **Whether under the partnership did any one partner has been authorised to sign and bind the firm in all contractual obligations including power to refer cases for arbitration. If not, whether a separate power of Attorney exists in favour of a particular partner to perform such functions. In the latter case copy duly attested by a Notary Public should be submitted.**

8. **In any other case :—**

The name(s) and address(es) of the proprietor and/or all the partners and the nature and extent of their interest in the Joint Business (in the case of Joint Hindu Family firm, give this information regarding all persons who have any interest in the business).

9. **The income-tax circle/ward/district in which the concern and each of its proprietor(s)/partner(s) is/are assessed to income-tax and G. I. R. No. of each.**

10. **If you are a manufacturer :—**

(a) **Location of Manufacturing Works/Factory/Factories owned by you (Documentary evidence of ownership must be produced).**

(b) **Brief description of the Factory (e. g. area, covered accommodation, departments into which it is divided, laboratory, etc.)**

(c) **Whether the firm comes under the scope of Industries (Development and Regulations) Act, 1951, and if so, the No. and date of registration of licence held under the Act.**

(d) **Details of plant and machinery erected and functioning in each department (monographs and descriptive pamphlets should be supplied, if available).**

(e) **Whether the process of manufacture in the factory is carried out with the aid of power or without it.**

(f) **Details of stores or class of stores which the factory, as equipped, is capable of production (Specifying each item, separately).**

(g) **Details of arrangements for quality control of products such as laboratory etc.**

(h) **Whether stores were tested to any standard specification, if so, copies of original test certificate should be submitted in triplicate.**

- (i) In case you do not own the factory but utilize the factory of some other firm for the manufacture/fabrication of the stores for which you apply for registration, in lease or other basis, you should furnish a valid legal agreement that the factory of \$..... has been put at your disposal for the manufacture/fabrication of the stores (for which registration has been applied for).

\$ Here indicate the name of the firm whose factory is being utilised.

11. If you are accredited agents of any manufacturers, give

(a) Name and address of manufacturers.

(b) Articles for which you have agencies.

(c) Stocks carried by you.

12. If you are stockists—

(a) Items stocked

(b) Approximate value of your stocks and approximate VALUE of annual sales.

(c) Address of you shop or shops

(d) Address of godowns where your stocks can be inspected.

13. Classes of articles imported by the firm.

14. Classes of imported articles normally stocked by the firm.

15. State particulars with value (Approximate) and date of any contract (of considerable magnitude) executed in the past twelve months by your firm for the Industries and Supplies Dept., Railway or Local Body.

16. Recognised cottage Industries and Small Scale Industries units should submit a certificate from the Regional Director of the Unit in support of their statement.

17. Are you on the approved list of Director General of Supplies and Disposals, and if so, give details of items for which enlisted and registration No. and date.

18. If you were on the approved list of any other Railway give registration No. and items for which registered.

19. Who are your Bankers ? Give complete addresses

20. Further remarks, if any

21. Do you pay income tax ? if so, income tax clearance certificate as per form enclosed be furnished--

I/We.....do hereby declare that the entries made in this application form are true to the best of my/our knowledge and also that we shall be bound by the acts of my/our duly constituted attorney.

Mr..... who has signed this application and of any other person who in future may be appointed by me/us in his instead to carry on the business of the concern whether an intimation of such change is given to the Railway or not.

I/We do hereby confirm that I/We have read the conditions governing Railway contracts as amended from time to time and would abide by these conditions in all respects.

(Signature of Partners,
Proprietors of Manager etc.)

All subsequent changes in the constitution or working of a firm, affecting the accuracy of the answers now given should be promptly communicated to the Railway.

Place.....

Signature

Designation of person signing this
application form (Proprietor,
Partner, Manager etc.)

Date.....

"INSTRUCTIONS FOR FILLING UP THE APPLICATION FORM AND SUPPLYING OF OTHER PARTICULARS REQUIRED FOR REGISTRATION"

1. **Grouping of Stores.**—Stores are grouped in different trade groups as in the list attached, separate lists of contractors are being maintained for each item of stores.

Firms may apply on the prescribed form for registration for the supply of one or more items of stores giving reference to the group and serial number of item of the attached list.

2. **Security Deposit.**—Firm desiring to be enlisted for the supply of stores to this Railway must complete the application form attached. No security deposit is required to be taken from contractors for which they are registered with this Railway. This is however, necessary for items for which they are not particularly registered @ 5% of the value of an order in cash subject to a maximum of Rs. 10,000/- in each case.

3. **Weekly bulletins of stores.**—Officers are invited for the supply of Stores by advertisement, either publically or in the Railway Stores Weekly Bulletin. The letter is sent to all approved suppliers who pay the annual subscription of Rs. 54/- (fifty four) only in cash for it (not refundable). As most of the.... requirements are published in the Weekly Bulletin, it is in the interest of suppliers to subscribe for the Bulletin.

4. **Right to refuse registration and removal from approved list.**—The Controller of Stores reserves the right to decline to register any firm or to remove the name of any firm either for a specific period or permanently from the approved list without assigning any reason and his decision shall be final.

5. **I. R. S. Conditions of Contract.**—Firm will have to abide by the I. R. S. Conditions of Contract and rules and regulations issued by the Controller of Stores from time to time in regard to the purchase of Stores.

6. **The Cash Receipt.**—The cash receipt for the purchase of application form should invariably be affixed thereon while submitting the application form.

However, the firm who are registered as Small Scale Units with the National Small Industries Corporation are exempted from the payment of cost of the form and the registration fee. Such firm should, however, in lieu of the cash receipt, submit a certificate to the effect, from N. S. I. C. alongwith the application form.

7. **Signing of the application form :—**

- (a) *Proprietorship firm* : The application form should be signed by the proprietor.
- (b) *Partnership firm* : The application form should be signed by all the partners or by any one of the partner who holds a general Power of Attorney authorising him to sign for and bind the firm in all contractual obligations.
- (c) *Limited concerns* : The application form should be signed by any one of the Directors or Managing Director of the firm.

The application may also be signed by a person other than those mentioned above, only when such a person holds a general Power of Attorney in his favour from the firm giving him authority to do so in which case such power of Attorney in original together with a copy thereof should be forwarded alongwith application.

8. **Ownership Documents.**—All firms should produce documentary evidence for Ownership of their Godowns and Factories and machineries installed therein :—

- (a) In case of a manufacturing firms, original rent receipts and case vouchers etc., together with copies thereof, of the plant and machineries installed in the factory should be forwarded.
- (b) In case of Stockists, rent receipts for there godowns together with proof of ownership of the stocks, with the copies of the documents should be furnished.

Alternatively an affidavit sworn before the First Class Magistrate to the effect that plant, machinery building etc., are owned by the applicant firms may be forwarded.

9. **Income Tax Clearance Certificate.**—Current Income Tax Clearance Certificate bearing the Seal and dated signature of the Income Tax Officer concerned, should invariably accompany the application.

In the case of partnership firm the current income tax clearance certificate in respect of each individual partner should also be furnished in addition to the Income Tax Clearance in the name of the firm.

The Income Tax Clearance Certificate should show the details of the income assessed, tax demanded and paid for the previous four years.

10. **Other documents to be forwarded.**—In case of a limited company, a copy of Memorandum and articles of association and a certificate of Incorporation and in case of a partnership concern, a copy of the entry in form 'A' from the Registrar of Firm concerned should accompany the application. In addition to this list of sitting Directors in case of a limited concern and a certified copy of the partnership deed in case of a partnership concern, should be submitted.

11. **Registration of Branches.**—In case where the firms desire registration of their branches in addition to their Head Office, they should forward a declaration to the effect that the Branch Managers are competent to bind the firm in all contractual obligations and that the Head Office will be responsible for the commitment of their Branch Managers and for the satisfactory execution of the Contracts place on them.

12. **Annual Report Balance Sheets, Profit and Loss Statements.**—One copy each of the following should be furnished :—

- (i) Last Annual Report.
- (ii) Profit and Loss account and Balance sheet for and at the end of the last year.

(iii) A statement showing the results of operation and financial position of the firm during the proceeding three years in the proforma given below:--

	Year Ending	Year Ending
1. Sales		
2. Gross Profit		
3. Depreciation		
4. Pretax Profit		
5. Taxation		
6. Net after tax		
7. Percentage of Net Profit on Sales		
8. Divident declared		
9. Net Block		
10. Capital employed		
11. Reserves		
12. Percentage Profit on capital employed		