1 एक बार में स्वीकृत की जाने वाली अधिकतम एल ए पी

क–180 दिन ख–60 दिन ग –30 दिन घ –15 दिन

2 एक बार में स्वीकृत की जाने वाली अधिकतम एल एच ए पी

क–6 माह ख–12 माह ग –18 माह घ –24माह

3 सामान्यतः एक बार में स्वीकृत किया जाने वाला अधिकतम अवकाश

क –1 वर्ष ख 5 वर्ष ग –3 वर्ष घ –2 वर्ष

4 पुरे सेवाकाल में देय अधिकतम लीव नॉट ड्यू

क–180 दिन ख–360 दिन ग –300 दिन घ –150 दिन

5 अवकाश खाते में जमा होने वाला अधिकतम औसत वेतन अवकाश

क–180 दिन ख–360 दिन ग –300 दिन घ –150 दिन

6 प्रत्येक छमाही के प्रारंभ में अवकाश खाते में आग्रेम रूप में जमा होने वाला औसत वेतन अवकाश

क–15 दिन ख–10 दिन ग –30 दिन घ –20 दिन

7 प्रत्येक छमाही के प्रारंभ में अवकाश खाते में आग्रेम रूप में जमा होने वाली एल एच ए पी

क–15 दिन ख–10 दिन ग –30 दिन घ –20 दिन

8 अवकाश खाते में जमा होने वाला अधिकतम अध औसत वेतन अवकाश

क–180 दिन ख–360 दिन ग –300 दिन घ –इनमें से कोइ नहीं

9 अवकाश खाते में जमा होने वाला अधिकतम औसत वेतन अवकाश

क–180 दिन ख–360 दिन ग –300 दिन घ –इनमें से कोइ नहीं

10 एल ए पी प्रति माह किस दर से अवकाश खाते में जमा होती है -

क -3 दिन ख -2.5 दिन ग - 5 दिन घ -इनमें से कोई

11 अवकाश खाते में एक कैलेण्डर वर्ष में औसत वेतन अवकाश जमा होता है ?

क -30 दिन ख -2O दिन ग-15 दिन घ-10 दिन

12 अवकाश खाते में एक कैलेण्डर वर्ष में अर्ध औसत वेतन अवकाश जमा होता है ?

क -30 दिन ख -2O दिन ग-15 दिन घ-10 दिन

13 पिछली छमाही की एल डब्लू पी के कारण अग्रिम औसत वेतन अवकाश में कटौती

क-LWP का 1/10 भाग किन्तु अधिकतम 15 दिन

ख -LWP का 1/10 भाग किन्तु अधिकतम 10 दिन

क-LWP का 1/12 भाग किन्तु अधिकतम 15 दिन

**14** अप्रेन्टिस जे ई (पी वे) को अप्रेंटिस के किसी वर्ष में पूर्ण वृत्तिका अवकाश मिलता है -

क - 15 दिन ख - 16 दिन ग -10 दिन घ -14 दिन

**15** अप्रेन्टिस जे ई (पी वे)को अप्रेंटिस के किसी वर्ष में चिकित्सा प्रमाणपत्र पर आधी वृत्तिका अवकाश मिलता है -

क - 15 दिन ख - 16 दिन ग -20 दिन घ -14 दिन

**16** आधे वेतन की छुट्टी लीं जा सकती है -

**क** -निजी कार्य हेतु **ख** - बीमारी हेतु **ग**-क एवं ख दोनों

**17** संपरिवर्तित अवकाश स्वीकृत किया जाता है -

क -मेडिकल प्रमाणपत्र पर ख -बिना मेडिकल प्रमाणपत्र के

**18** संपरिवर्तित अवकाश का दुगुना अवकाश खाते में डेबिट किया जाता है -

क -L A P ख - L H A P ग -दोनों में

**19** पुरे सेवाकाल में देय अधिकतम चाइल्ड केयर लीव -

क -365 दिन ख - 730 दिन ग -720 दिन

**20** लोकहित में अनुमोदित पाठ्यक्रम के लिए पूरी सेवा में आधे वेतन की छुट्टी को स

क -180 दिन ख -360 दिन ग - 300 दिन घ -730 दि

**21** असाधारण अवकाश दिया जाता है -

क -जब कोई दूसरी छुट्टी देय न हो

ख -जब कोई दूसरी छुट्टी देय हो किन्तु कर्मचारी लिखित रूप में इस छुट्टी की म

ग -जब कर्मचारी को दण्डित करना हो

घ -क ख तथा दोनों परिस्थितियों में

**22** अस्थायी कर्मचारी को बिना डाक्टरी प्रमाणपत्र के असाधारण अवकाश

क - तीन महीने ख -छह महीने ग-18 महीने

**23 -** अस्थायी कर्मचारी की एक वर्ष की लगातार सेवा होने एवं डाक्टरी प्रमाणपत्र के

क - तीन महीने ख -छह महीने ग-18 महीने

**24** अस्थायी कर्मचारी की एक वर्ष की लगातार सेवा होने एवं डाक्टरी प्रमाणपत्र के

प्लूरिसी, लेप्रोसी, कैंसर या मानसिक बीमारी के के इलाज हेतु असाधारण अवक

क - तीन महीने ख -छह महीने ग-18 महीने

**२५** अस्थायी कर्मचारी को लोक हित में अध्ययन के लिए असाधारण अवकाश देय

क -एक वर्ष की लगातार सेवा होने पर

ख-दो वर्ष की लगातार सेवा होने पर ग -तीन वर्ष की लगातार सेवा

घ - पांच वर्ष की लगातार सेवा होने

**26** अस्थायी कर्मचारी को लोक हित में अध्ययन के लिए असाधारण अवकाश देय

क - तीन महीने ख -छह महीने ग-18 महीने

**27** ट्रेड अप्रेंटिस को अप्रेंटिस के किसी वर्ष में पूर्ण वृत्तिका अवकाश मिलता है -
क-12 दिन ख - 15 दिन ग - 16 दिन घ - 20 दिन

**28** ट्रेड अप्रेंटिस को अप्रेंटिस के किसी वर्ष में मेडिकल ग्राउंड पर अर्ध वृत्तिका अव
क-12 दिन ख - 15 दिन ग - 16 दिन घ - 20 दिन

**29** पुरे सेवाकाल में अधिकतम अवकाश नकदीकरण लिया जा सकता है -
क -15 दिन ख -30 दिन ग -60 दिन घ -10 दिन

**30** सेवाकाल में एक बार में अधिकतम अवकाश नकदीकरण लिया जा सकता है -
क -10 दिन तक ख -15 दिन तक ग -20 दिन तक

**31** सेवाकाल में अवकाश नकदीकरण हेतु आवश्यक है -
क -सुविधा पास/पी टी ओ का लाभ लिया जाना
ख - न्यूनतम एक दिन का अवकाश
ग - अवकाश नकदीकरण दिवसों तथा अवकाश को गणना में लेते हुए अवकाश
घ -उपरोक्त सभी

**32** अवकाश नकदीकरण की गणना की जाती है -
क -(बेसिक पे +डी ए)x 1 /30 x औसत वेतन छुट्टी के दिन
क -बेसिक पेx 1 /30 x औसत वेतन छुट्टी के दिन
क -(बेसिक पे +डी ए+ट्रांसपोर्टेशन एलाउंस )x 1 /30 x औसत वेतन छुट्टी के दि
क -(बेसिक पे +डी ए+ट्रांसपोर्टेशन एलाउंस+एच आर ए )x 1 /30 x औसत वेत

**33** सेवाकाल में अवकाश नकदीकरण के कारण सेवानिवृति के बाद अवकाश नक
क - 60 दिन ख -सेवाकाल में लिए गए अवकाश नकदीकरण दिनों के बर
ग-कोई कमी नहीं की जाएगी D -30 दिन

**34** सेवानिवृत्ति के बाद अवकाश अधिकतम नकदीकरण देय है -
क -300 दिन ख -240 दिन ग -150 दिन घ -इनमें से कोई न

**35** चाइल्ड केयर लीव मिलती है -
A-विवाहित या विधवा महिला रेलसेवकों को
B- अविवाहित या परित्यक्त महिला रेलसेवकों को
C-अविवाहित को छोड़कर अन्य महिला रेलसेवकों को
D - सभी महिला रेलसेवकों को

**36** चाइल्ड केयर लीव मिलती है -
A-अविवाहित को छोड़कर अन्य महिला रेलसेवकों को
B - सभी महिला रेलसेवकों को
C -एकल पुरुष रेलसेवकों को तथा महिला रेलसेवकों को
D-सभी रेलसेवकों को

**37** लीव रूल में एकल पुरुष रेलसेवक का अर्थ है-
A- अविवाहित पुरुष रेलसेवक
B-विधुर या तलाक प्राप्त रेलसेवक
C- A तथा बी
D-उपरोक्त में कोई नहीं

**38** चाइल्ड केयर लीव की अधिकतम सीमा -

A-180 दिन
B- 300 दिन
C- 365 दिन
D- 730 दिन

**39** चाइल्ड केयर लीव कितने बच्चों की देखभाल के लिए मिलती है -
A- दो छोटे बच्चों के लिए
B-किन्हीं दो बच्चो के लिए
C- दो जीवित बड़े बच्चों के लिए
D- सभी बच्चों के लिए

**40** चाइल्ड केयर लीव एक कैलेंडर वर्ष में कितनी बार ली जा सकती है-
A- अधिकतम दो बार
B- अधिकतम तीन बार
C-अधिकतम पांच बार
D- निर्धारित नहीं

**41** एकल महिला रेलसेवक द्वारा एक कैलेंडर वर्ष में अधिकतम कितनी बार छुट्टी ली जा सकती है -

A-अधिकतम तीन बार
B- अधिकतम पांच बार
C- अधिकतम छः बार
D-निर्धारित नहीं

**42** एक बार में ली जाने वाली न्यूनतम चाइल्ड केयर लीव
A- 5 दिन
B- 15 दिन
C- 30 दिन
D- निर्धारित नहीं

**43** चाइल्ड केयर लीव हेतु सामान्य बच्चे की उम्र-----होनी चाहिए -
A-5 वर्ष से कम
B- 12 वर्ष से कम
C- 18 वर्ष से कम
D- 22 वर्ष से कम

**44** चाइल्ड केयर लीव हेतु DISABLED बच्चे की ----------
A- उम्र 12 वर्ष से कम होनी चाहिए.
B- उम्र 18 वर्ष से कम होनी चाहिए.
C- उम्र 25 वर्ष से कम कम होनी चाहिए.
D- उम्र की सीमा नहीं है.

**45** चाइल्ड केयर लीव की अवधि में
A- वेतन का 100 प्रतिशत भुगतान होगा.

B- प्रथम 365 दिनों के लिए वेतन 100 प्रतिशत तथा अगले 365 दिनों के लिए वेतन का 80 प्रतिशत भुगतान होगा.

C-प्रथम 365 दिनों के लिए वेतन 100 प्रतिशत तथा अगले 365 दिनों के लिए वेतन का 50 प्रतिशत भुगतान होगा.

D-प्रथम 365 दिनों के लिए वेतन 100 प्रतिशत तथा अगले 365 दिनों के लिए वेतन का 30 प्रतिशत भुगतान होगा.

**46** चाइल्ड केयर लीव के साथ अन्य प्रकार की छुट्टी
A- ली जा सकती है.
B- नहीं ली जा सकती है.
C-केवल मेडिकल आधार पर ली जा सकती है.
D-केवल महाप्रबंधक के व्यक्तिगत अनुमोदन पर ली जा सकती है.

**47** अधिकतम 60 दिन की COMMUTED लीव और लीव नॉट ड्यू सहित, बिना मेडि
A-छह माह तक बढाया जा सकता है.
B-1 वर्ष तक बढाया जा सकता है.
C-2 वर्ष तक बढाया जा सकता है.
D-5 वर्ष तक बढाया जा सकता है.

**48** WRIIL का फुलफार्म
A-WORK RELATED INJURY AND ILLNESS LEAVE
B-WOMEN OF RAILWAY INJURY AND ILLNESS LAW
C- WESTERN RAILWAY INJURY AND ILLNESS LAW
D- इनमें से कोई नहीं

**49** LAP का फुलफार्म
A- LEAVE ON ADVANCE PAY
B- LEAVE ON AVERAGE PAY
C- LEAVE ON ASSURED PAY
D- इनमें से कोई नहीं

**50** LHAPका फुलफार्म
A- LEAVE ON HALF ADVANCE PAY
B- LEAVE ON HALF AVERAGE PAY
C- LEAVE ON HEAVY ASSURED PAY
D- इनमें से कोई नहीं

**51** EOL का फुलफार्म
A- EXTRA ORDINARY LEAVE
B- EXTRA ON LEAVE
C- EXTRA OWN LEAVE
D- इनमें से कोई नहीं

**52** LND का फुलफार्म
A- LEAVE NOT DUE
B-LEAVE NOT DATED
C- LEAVE NOT DONE
D- इनमें से कोई नहीं

**53** LPR का फुलफार्म
A- LEAVE PREPARATORY TO RETIREMENT
B-LEAVE ON PERFORMANCE AND RECORD
C-LEAVE PAY RECORD
D-इनमें से कोई नहीं

**54** CCL का फुलफार्म
A- CHILD CARE LEAVE
B- CASUAL CLASS LEAVE
C- CODE FOR CASUAL LEAVE
D-इनमें से कोई नहीं

**55** चाइल्ड केयर लीव को रेलसेवक
A- LAP खाते से घटाया जायेगा.
B-LHAP खाते से घटाया जायेगा.
C- छुट्टी खाते से डेबिट नहीं किया जायेगा.
D-इनमें से कोई नहीं

**56** WRIIL-
A-केवल स्थायी रेलसेवकों को देय है.
B- केवल अस्थायी रेलसेवकों कोदेय है.
C-स्थायी तथा अस्थायी रेलसेवकों को देय है.
D-रेलसेवकों को देय नहीं है.

**57** WRIIL
A- देय है, यदि चोट या बीमारी या उसमें वृद्धि सरकारी ड्यूटी के कारण हो या पदीय स्थिति के कारण हो.

B-केवल मेडिकल आधार पर देय है.
C-स्थायी तथा अस्थायी दोनों रेलसेवकों को देय है
D-उपरोक्त सभी

**58** WRIIL की अवधि में अस्पताल में भर्ती की अवधि के लिए
A- पुरे वेतन एवं भत्तों का भुगतान किया जायेगा.
B-आधे वेतन एवं भत्तों का भुगतान किया जायेगा.
C- कोई भुगतान नहीं किया जायेगा.
D-इनमें से कोई नहीं

**59** WRIIL की अवधि में अस्पताल में भर्ती की अवधि के बाद (RPF/RPSF को छोड़कर)

A-छह माह तक पूरा वेतन तथा भत्ते दिए जायेंगे तथा उसके बाद छः माह की अवधि के लिए आधा वेतन देय होगा.

B-छह माह तक पूरा वेतन तथा भत्ते दिए जायेंगे तथा उसके बाद एक वर्ष की अवधि के लिए आधा वेतन देय होगा.

C-छह माह तक पूरा वेतन तथा भत्ते दिए जायेंगे तथा उसके बाद दो वर्ष की अवधि के लिए आधा वेतन देय होगा.

D-छह माह तक पूरा वेतन तथा भत्ते दिए जायेंगे तथा उसके बाद की अवधि के लिए वेतन देय नहीं होगा.

**60** WRIIL की अवधि में आधे वेतन की अवधि को
A-संपरिवर्तित नहीं कराया जा सकता है.

B-संबधित दिनों के बराबर रेलसेवक के LHAP खाते में छुट्टी को डेबिट करते हुए संपरिवर्तित अवकाश में बदला जा सकता है.

महाप्रबंधक के व्यक्तिगत अनुमोदन पर संपरिवर्तित अवकाश में बदला जा सकता है

D-इनमें से कोई नहीं

**61** WRIIL की अवधि में
A-केवल LAP खाते में क्रेडिट होगी.
B-केवल LHAP खाते में क्रेडिट होगी.
C- LAP तथा LHAP दोनों खाते में क्रेडिट होगीं.
D-LAP तथा LHAP दोनों खाते में क्रेडिट नहीं होगीं.

**62** यदि किसी व्यक्ति पर WORKMEN'S COMPENSATION ACT-1923 लागू होता है तो compensation राशि से WRIIL की अवधि में प्राप्त छुट्टी वेतन का

A- एक तिहाई घटा दिया जायेगा.
B- आधा घटा दिया जायेगा.
C-पूरा घटा दिया जायेगा.
D-कोई भाग नहीं घटाया जायेगा.

**63**

A-
B-
C-
D-

**1** रेल सेवक (अनुशासन एवं अपील) नियम, 1968 लागू है -

(A) 1 अक्टूबर, 1968 (B )1जनवरी, 1968 (C )1अप्रैल, 1968 (D )1 जुलाई, 1968

**2** रेल सेवक (अनुशासन एवं अपील) नियम, 1968 में कितने सेक्शन हैं-

(A) 9 (B ) 7 (C ) 5 (D ) 3

**3** रेल सेवक (अनुशासन एवं अपील) नियम, 1968 में कुल नियमों की संख्या -

(A) 31 (B ) 26 (C ) 11 (D ) 20

**4** सस्पेंशन नियम, रेल सेवक (अनुशासन एवं अपील) नियम, 1968 के किस नियमके अंतर्गत हैं

(A) नियम 5 (B ) नियम 7 (C ) नियम 9 (D ) नियम 11

**5** PENALTIES , रेल सेवक (अनुशासन एवं अपील) नियम, 1968 के किस नियम के अंतर्गत वर्णित हैं

(A) नियम 9 (B )नियम 6 (C )नियम 11 (D )नियम 5

**6** रेल सेवक (अनुशासन एवं अपील) नियम, 1968 के अंतर्गत कुल पेनाल्टी की संख्या

(A) 9 (B ) 11 (C ) 6 (D ) 5

**7** सस्पेंशन के लिए प्रयोग होने वाला मानक प्रपत्र

(A) S.F.1 (B )S.F.2 (C )S.F.3 (D )S.F.4

**8** रेल सेवक (अनुशासन एवं अपील) नियम, 1968 के अंतर्गत कुल माइनर पेनाल्टी की संख्या

(A) 9 (B ) 11 (C ) 6 (D ) 5

**9** रेल सेवक (अनुशासन एवं अपील) नियम, 1968 के अंतर्गत कुल मेजर पेनाल्टी क

(A) 9 (B )11 (C )6 (D )5

**10** डीम्ड सस्पेंशन के लिए प्रयोग होने वाला मानक प्रपत्र

(A) S.F.1 (B )S.F.2 (C )S.F.3 (D )S.F.4

**11** निर्वाह भत्ते की स्वीकृति के लिए आवश्यक सर्टिफिकेट हेतु प्रयुक्त मानक फॉर्म

(A) S.F.1 (B )S.F.2 (C )S.F.3 (D )S.F.4

**12** सस्पेंशन समाप्त करने हेतु प्रयुक्त मानक प्रपत्र

(A) S.F.1 (B )S.F.2 (C )S.F.3 (D )S.F.4

**13** सस्पेंशन के लिए सक्षम प्राधिकारियों क विवरण किस नियम में दिया गया है -

(A) नियम 5 (B ) नियम 6 (C ) नियम 9 (D ) नियम 11

**14** रेल सेवक (अनुशासन एवं अपील) नियम, 1968 किस ग्रुप के रेल सेवकों पर लागू होता है -

(A) ग्रुप A (B )ग्रुप B,C,D (C )ग्रुप C, D (D ) सभी ग्रुप पर

**15** प्रथम बार में सस्पेंशन की अधिकतम समयावधि

(A) 15 दिन (B )30 दिन (C )60 दिन (D )90 दिन

**16** सस्पेंशन की अवधि को बढ़ाने हेतु कितने दिन के अंदर समिति गठित कर रिपोर्ट प्राप्त कर ली जानी चाहिए -

(A) 15 दिन (B )30 दिन (C )60 दिन (D )90 दिन

**17** एक बार में सस्पेंशन समयावधि में वृद्धि की अधिकतम अवधि

(A) 60 दिन (B ) 90 दिन (C ) 120 दिन (D ) 180 दिन

**18** निवाह भत्ता कितना मिलता है -

(A) वेतन के बराबर (B )L A P छुट्टी वेतन (C )LHAP छुट्टी वेतन (D )निर्धारित नहीं

**19** निवाह भत्ते की समीक्षा कितनी अवधि के बाद की जाती है -

(A) तीन माह (B )6 माह (C )एक माह (D )निर्धारित नहीं

**20** सस्पेंशन की समयावधि में वृद्धि के लिए यदि रेलसेवक जिम्मेदार है तो निर्वाह भत्ता में ----------की जा सकता है.

(A) 50 % तक की वृद्धि (B )50% तक की कमी (C )50% तक की वृद्धि या कमी (D ) इनमे से कोई नहीं

**21** सस्पेंशन की समयावधि में वृद्धि के लिए यदि रेलवे प्रशासन जिम्मेदार है तो निर्वाह भत्ता में ---------- की जा सकता है.

(A) 50 % तक की वृद्धि (B )50% तक की कमी (C )50% तक की वृद्धि या कमी (D ) इनमे से कोई नहीं

**22** यदि निलंबित कर्मचारी के विरुद्ध अनुशासनिक कार्यवाही का विचार है तो ---- के अन्दर आरोपपत्र

(A) 1 महीने (B ) 2 महीने (C )3 महीने (D ) 6 महीने

**23** निलंबन अवधि में देय छुट्टी है -

(A) LAP (B )LHAP (C )LND (D ) छुट्टी देय नहीं है

**24** निलंबन अवधि में उपस्थिति पंजिका पर उपस्थिति ----------

(A) दर्ज की जाएगी (B ) नहीं दर्ज की जाएगी (C ) कार्यालय अधीक्षक पर निर्भर है (D ) इनमे से कोई नहीं

**25** निलंबन अवधि में रेल कर्मचारी को -------- मिलेगी -

(A) इनडोर चिकित्सा सुविधा (B )आउटडोर चिकित्सा सुविधा (C ) इनडोर तथा आउटडोर चिकित्सा सुविधा (D ) कोई चिकित्सा सुविधा नहीं

**26** निलंबन अवधि में कर्मचारी मुख्यालय से बाहर ----------

(A) स्वेच्छा से जा सकता है . (B ) नहीं जा सकता है. (C )बिना अनुमति के नहीं जा सकता है. (D ) इनमे से कोई नहीं

**27** निलंबन अवधि में सुविधा पास

(A) सामान्य रीति से जारी होंगे. (B )विशेष पास के रूप में जारी होंगे. (C )किसी भी स्थिति में जारी नहीं होंगे. (D ) इनमे से कोई नहीं

**28** अराजपत्रित रेलसेवक को निलंबन अवधि में अधिकतम -------जारी हो सकता है .

(A) 1 सेट पास तथा 2 सेट पी टी ओ (B ) 2 सेट पास (C )2 सेट पास तथा 2 सेट पी टी ओ (D )1 सेट पास तथा 1 सेट पी टी ओ

**29** यदि अराजपत्रित रेलसेवक के खाते में 1 सेट ही पास शेष है तो निलंबन अवधि में

(A) पास जारी होगा. (B )पास जारी नहीं होगा. (C )कार्यालय अधीक्षक की अनुमति से जारी होगा (D ) इनमे से कोई नहीं

**30** निलंबन अवधि में अराजपत्रित रेलसेवक को सुविधा पास ----------की अनुमति से जारी होगा .

(A) कार्यालय प्रभारी (B )मंडल रेल प्रबंधक या विभागाध्यक्ष (C )कार्यलय अधीक्षक (D ) इनमें से कोई नहीं

**31** राजपत्रित रेलसेवक को निलंबन अवधि में अधिकतम -------जारी हो सकता है .

(A) 1 सेट पास तथा 2 सेट पी टी ओ (B ) 2 सेट पास (C )3 सेट पास तथा 2 सेट पी टी ओ (D )1 सेट पास तथा 1 सेट पी टी ओ

**32** यदि राजपत्रित रेलसेवक के खाते में 3 सेट ही पास शेष है तो निलंबन अवधि में

(A) पास जारी होगा. (B )पास जारी नहीं होगा. (C )कार्यालय प्रभारी की अनुमति से जारी होगा (D ) इनमे से कोई नहीं

**33** निलंबन अवधि में राजपत्रित रेलसेवक को सुविधा पास ----------की अनुमति से जारी होगा .

(A) महाप्रबन्धक (B )मंडल रेल प्रबंधक या विभागाध्यक्ष (C )कार्यलय अधीक्षक (D ) इनमें से कोई नहीं

**34** निर्वाह भत्ते की दुबारा समीक्षा ----------

(A) की जा सकती है. (B )नहीं की जा सकती है (C )केवल राष्ट्रपति के आदेश पर की जाएगी (D ) इनमें से कोई नहीं

**35** किसी रेलसेवक को निलंबित किया जा सकता है

(A) यदि उसके विरुद्ध कोई अनुशासनिक कार्यवाही शुरू करने का विचार हो या लंबित हो.
(B)यदि सक्षम अधिकारी के विचार में वह ऐसे किसी कार्यकलाप में लिप्त हो जो राष्ट्र के सुरक्षा हित
(C)यदि उसके विरुद्ध किसी दंडनीय मामले में अन्वेषण, जाँच पड़ताल या मुकदमा चल रहा हो

(D) उपरोक्त सभी परिस्थितियों में

**36** अनुशासनिक प्राधिकारी किसी रेलसेवक को निम्नलिखित परिस्थितियों में निलंबित करना उपयुक्त मान सकता है

(A)उन मामलों में जहाँ रेलसेवक के पद पर बने रहने से चल रहे मुकदमें, अन्वेषण अथवा किसी प्रकार की जाँच-पड़ताल पर प्रतिकूल प्रभाव पड़ने की सम्भावना हो

(B)

(C)

(D) उपरोक्त सभी परिस्थितियों में

1 रेलसेवकों के आचरण से सम्बंधित नियम का नाम है-
(A) रेलसेवक (आचरण) नियम, 1966
(B) रेलवे (आचरण) नियम, 1966
(C) रेलसेवा (आचरण) नियम, 1966
(D) इनमें से कोई नहीं

2 रेलवे बोर्ड में पदस्थापित राजपत्रित अधिकारियों के सन्दर्भ में "GOVERNMENT" से तात्पर्य है-

(A) राष्ट्रपति
(B) रेलवेबोर्ड
(C) सेक्रेटरी, रेलवे बोर्ड
(D) इनमें से कोई नहीं

3 रेलवे बोर्ड में पदस्थापित राजपत्रित अधिकारियों के अलावा अन्य राजपत्रित अधिकारियों के सन्दर्भ में "GOVERNMENT" से तात्पर्य है-

(A) राष्ट्रपति
(B) रेलवेबोर्ड
(C) सेक्रेटरी, रेलवे बोर्ड
(D) इनमें से कोई नहीं

4 रेलवे बोर्ड में पदस्थापित अराजपत्रित अधिकारियों के सन्दर्भ में "GOVERNMENT" से तात्पर्य है-

(A) राष्ट्रपति
(B) रेलवेबोर्ड
(C) सेक्रेटरी, रेलवे बोर्ड
(D) इनमें से कोई नहीं

6 क्षेत्रीय रेलों में पदस्थापित अराजपत्रित रेलसेवकों के सन्दर्भ में
(A) राष्ट्रपति
(B) रेलवेबोर्ड
(C) सेक्रेटरी, रेलवे बोर्ड
(D) महाप्रबन्धक

7 रेल सेवा(आचरण) नियम,1966 में कुल कितने नियम हैं-
(A) 15
(B) 21

(C) 26
(D) 30

8 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 के नियम 3 का शीषर्क है -
(A) सामान्य
(B) विशेष
(C) असाधारण
(D) इनमें से कोई नहीं

9 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 के नियम 3.(1)(i) के अनुसार प्रत्येक रेलसेवक हरसमय

(A) सत्यनिष्ठ रहेगा.
(B) कर्तव्यनिष्ठ रहेगा.
(C) कोई ऐसा कार्य नहीं करेगा जो एक रेलसेवक के लिए अशोभनीय हो.
(D) इनमें से कोई नहीं

10 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 के नियम 3.(1)(ii) के अनुसार प्रत्येक
(A) सत्यनिष्ठ रहेगा.
(B) कर्तव्यनिष्ठ रहेगा.
(C) कोई ऐसा कार्य नहीं करेगा जो एक रेलसेवक के लिए अशोभनीय हो.
(D) इनमें से कोई नहीं

11 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 के नियम 3.(1)(iii) के अनुसार प्रत्येक
(A) सत्यनिष्ठ रहेगा.
(B) कर्तव्यनिष्ठ रहेगा.
(C) कोई ऐसा कार्य नहीं करेगा जो एक रेलसेवक के लिए अशोभनीय हो.
(D) इनमें से कोई नहीं

12 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 के नियम 3.(1)(iv) के अनुसार प्रत्येक रेलसेवक हरसमय

(A) सत्यनिष्ठ रहेगा.
(B) कर्तव्यनिष्ठ रहेगा.
(C) कोई ऐसा कार्य नहीं करेगा जो एक रेलसेवक के लिए अशोभनीय हो.
(D) संविधान की सर्वोच्चता और लोकतान्त्रिक मूल्यों के प्रति वचनबद्ध रहेगा.

13 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 के नियम 3.(1)(v) के अनुसार प्रत्येक

(A) भारत की संप्रभुता और अखंडता, राष्ट्र, सार्वजनिक व्यवस्था,शिष्टता एवं नैतिकता की रक्षा करेगा एवं उसकी मर्यादा को बनाये रखेगा.

(B) कर्तव्यनिष्ठ रहेगा.
(C) कोई ऐसा कार्य नहीं करेगा जो एक रेलसेवक के लिए अशोभनीय हो.
(D) संविधान की सर्वोच्चता और लोकतान्त्रिक मूल्यों के प्रति वचनबद्ध रहेगा.

14 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 के नियम 3.(1)(vi) के अनुसार प्रत्येक
(A) उच्च नैतिक मानकों तथा ईमानदारी को बनाये रखेगा.
(B) कर्तव्यनिष्ठ रहेगा.
(C) कोई ऐसा कार्य नहीं करेगा जो एक रेलसेवक के लिए अशोभनीय हो.
(D) संविधान की सर्वोच्चता और लोकतान्त्रिक मूल्यों के प्रति वचनबद्ध रहेगा.

15 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 के नियम 3.(1)(vii) के अनुसार प्रत्येक
(A) राजनितिक तटस्थता बनाये रखेगा.
(B) संविधान की सर्वोच्चता और लोकतान्त्रिक मूल्यों के प्रति वचनबद्ध रहेगा.

(C) कर्तव्यनिष्ठ रहेगा.
(D) इनमें से कोई नहीं

16 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 के नियम 3.(1)(viii) के अनुसार प्रत्येक रेलसेवक हरसमय

(A)कर्तव्यों के निर्वहन में योग्यता, ईमानदारी एवं निष्पक्षता के सिंद्धांतों को बढ़ावा देगा.

(B)संविधान की सर्वोच्चता और लोकतान्त्रिक मूल्यों के प्रति वचनबद्ध रहेगा.
(C) कर्तव्यनिष्ठ रहेगा.
(D) इनमें से कोई नहीं

17 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 के नियम 3.(1)(ix) के अनुसार प्रत्येक
(A) जवाबदेही और पारदर्शिता बनाये रखेगा.
(B) कर्तव्यों के निर्वहन में योग्यता, ईमानदारी एवं निष्पक्षता के सिंद्धांतों को
(C) संविधान की सर्वोच्चता और लोकतान्त्रिक मूल्यों के प्रति वचनबद्ध रहेगा
(D) इनमें से कोई नहीं

18 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 के नियम 3.(1)(x) के अनुसार प्रत्येक रेलसेवक हरसमय

(A) जनता विशेषकर कमजोर वर्गों के प्रति अनुक्रियाशील रहेगा.
(B) कर्तव्यों के निर्वहन में योग्यता, ईमानदारी एवं निष्पक्षता के सिंद्धांतों को

(C) संविधान की सर्वोच्चता और लोकतान्त्रिक मूल्यों के प्रति वचनबद्ध रहेगा
(D) इनमें से कोई नहीं

19 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 के नियम 3.(2)(i) के अनुसार प्रत्येक रेलसेवक

(A) तत्समय अपने अधीन रेल सेवकों की सत्यनिष्ठा एवं कर्तव्यनिष्ठा को सुनिश्चित करने के लिए है संभव उपाय करेगा.

(B) अपने कर्तव्यों के निर्वहन तथा प्राप्त शक्तियों के प्रयोग अपने सर्वोत्तम विवेक के अनुसार कार्य करेगा सिवाय जब वह अपने वरिष्ठ अधिकारी के निर्देश के अनुसार कार्य कर रहा हो.

(C) सामान्यतः वरिष्ठ अधिकारी द्वारा निर्देश लिखित में दिए जाने चाहिए.यदि मौखिक निर्देश देना अपरिहार्य हो तो इसके बाद अतिशीघ्र वरिष्ठ अधिकारी इसकी लिखित में पुष्टि कर देनी चाहिए.
(D) रेल सेवक जिसने अपने वरिष्ठ अधिकारी से मौखिक निर्देश प्राप्त किया है, जितना शीघ्र संभव हो उसकी लिखित में पुष्टि प्राप्त करेगा और वरीय अधिकारी का यह कर्त्तव्य है की लिखित में उसकी पुष्टि करे.

20 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 के नियम 3.(2)(ii) के अनुसार प्रत्येक रेलसेवक
(A) तत्समय अपने अधीन रेल सेवकों की सत्यनिष्ठा एवं कर्तव्यनिष्ठा को सुनिश्चित करने के लिए है
(B) अपने कर्तव्यों के निर्वहन तथा प्राप्त शक्तियों के प्रयोग अपने सर्वोत्तम विवेक के अनुसार कार्य
(C) सामान्यतः वरिष्ठ अधिकारी द्वारा निर्देश लिखित में दिए जाने चाहिए.यदि मौखिक निर्देश देना
(D) रेल सेवक जिसने अपने वरिष्ठ अधिकारी से मौखिक निर्देश प्राप्त किया है, जितना शीघ्र संभव

21 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 के नियम 3.(2)(iii) के अनुसार प्रत्येक
(A) तत्समय अपने अधीन रेल सेवकों की सत्यनिष्ठा एवं कर्तव्यनिष्ठा को सुनिश्चित करने के लिए है
(B) अपने कर्तव्यों के निर्वहन तथा प्राप्त शक्तियों के प्रयोग अपने सर्वोत्तम विवेक के अनुसार कार्य
(C) सामान्यतः वरिष्ठ अधिकारी द्वारा निर्देश लिखित में दिए जाने चाहिए.यदि मौखिक निर्देश देना
(D) रेल सेवक जिसने अपने वरिष्ठ अधिकारी से मौखिक निर्देश प्राप्त किया है, जितना शीघ्र संभव

22 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 के नियम 3.(2)(iv) के अनुसार प्रत्येक
रेलसेवक

(A) तत्समय अपने अधीन रेल सेवकों की सत्यनिष्ठा एवं कर्तव्यनिष्ठा को सुनिश्चित करने के लिए है
(B) अपने कर्तव्यों के निर्वहन तथा प्राप्त शक्तियों के प्रयोग अपने सर्वोत्तम विवेक के अनुसार कार्य

(C) सामान्यतः वरिष्ठ अधिकारी द्वारा निर्देश लिखित में दिए जाने चाहिए.यदि मौखिक निर्देश देना
(D) रेल सेवक जिसने अपने वरिष्ठ अधिकारी से मौखिक निर्देश प्राप्त किया है, जितना शीघ्र संभव

23 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 का नियम 3.(A) सम्बंधित है-

(A) सरकारी नीतियों के अनुपालन से
(B) कार्यकारी महिलाओं के यौन उत्पीड़न पर निषेध से
(C) तत्परता एवं शिष्टता से
(D) इनमें से कोई नहीं

24 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 का नियम 3.(B) सम्बंधित है-
(A) सरकारी नीतियों के अनुपालन से
(B) कार्यकारी महिलाओं के यौन उत्पीड़न पर निषेध से
(C) तत्परता एवं शिष्टता से
(D) इनमें से कोई नहीं

25 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 का नियम 3.(C) सम्बंधित है-
(A) सरकारी नीतियों के अनुपालन से
(B) कार्यकारी महिलाओं के यौन उत्पीड़न पर निषेध से
(C) तत्परता एवं शिष्टता से
(D) इनमें से कोई नहीं

26 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 का नियम 4 सम्बंधित है-
(A) सरकारी संरक्षण प्राप्त फर्म या कंपनी में रेल सेवक के निकट सम्बन्धियों की नौकरी से

(B) राजनीति या चुनावों में भाग लेने से
(C) रेलसेवक के एसोसिएशन या यूनियन में भाग लेने से
(D)प्रदर्शन(DEMOSTRATION) से

27 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 का नियम 5 सम्बंधित है-
(A) सरकारी संरक्षण प्राप्त फर्म या कंपनी में रेल सेवक के निकट सम्बन्धियों
(B) राजनीति या चुनावों में भाग लेने से
(C) रेलसेवक के एसोसिएशन या यूनियन में भाग लेने से
(D)प्रदर्शन(DEMOSTRATION) से

28 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 का नियम 6 सम्बंधित है-
(A) सरकारी संरक्षण प्राप्त फर्म या कंपनी में रेल सेवक के निकट सम्बन्धियों
(B) राजनीति या चुनावों में भाग लेने से
(C) रेलसेवक के एसोसिएशन या यूनियन में भाग लेने से
(D) प्रदर्शन(DEMOSTRATION) से

29 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 का नियम 7 सम्बंधित है-

(A) सरकारी संरक्षण प्राप्त फर्म या कंपनी में रेल सेवक के निकट सम्बान्धेयों
(B) राजनीति या चुनावों में भाग लेने से
(C) रेलसेवक के एसोसिएशन या यूनियन में भाग लेने से
(D)प्रदर्शन(DEMOSTRATION) से

30 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 का नियम 8 सम्बंधित है-
(A) प्रेस या दूसरी मीडिया से सम्बन्ध
(B) सरकार की आलोचना से
(C) समिति या किसी अन्य प्राधिकरण के समक्ष गवाही से
(D) सरकारी जानकारी की सूचना से

31 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 का नियम 9 सम्बंधित है-
(A) प्रेस या दूसरी मीडिया से सम्बन्ध
(B) सरकार की आलोचना से
(C) समिति या किसी अन्य प्राधिकरण के समक्ष गवाही से
(D) सरकारी जानकारी की सूचना से

32 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 का नियम 10 सम्बंधित है-
(A) प्रेस या दूसरी मीडिया से सम्बन्ध
(B) सरकार की आलोचना से
(C) समिति या किसी अन्य प्राधिकरण के समक्ष गवाही से
(D) सरकारी जानकारी की सूचना से

33 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 का नियम 11 सम्बंधित है-
(A) प्रेस या दूसरी मीडिया से सम्बन्ध
(B) सरकार की आलोचना से
(C) समिति या किसी अन्य प्राधिकरण के समक्ष गवाही से
(D) सरकारी जानकारी की सूचना से

34 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 का नियम 12 सम्बंधित है-
(A) चंदा(SUBSCRIPTION) से
(B) उपहार (GIFTS) से
(C) दहेज़ (DOWRY) से
(D)रेल सेवकों के सम्मान में सार्वजनिक प्रदर्शन(PUBLIC DEMONSTRATION IN HONOUR OF RAILWAY SERVANTS)

35 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 का नियम 13 सम्बंधित है-
(A) चंदा(SUBSCRIPTION) से
(B) उपहार (GIFTS) से
(C) दहेज़ (DOWRY) से
(D) रेल सेवकों के सम्मान में सार्वजनिक प्रदर्शन(PUBLIC

36 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 का नियम 14 सम्बंधित है-
(A) चंदा(SUBSCRIPTION) से
(B) उपहार (GIFTS) से
(C) दहेज़ (DOWRY) से
(D)रेल सेवकों के सम्मान में सार्वजनिक प्रदर्शन(PUBLIC
37 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 का नियम 13(A) सम्बंधित है-
(A) चंदा(SUBSCRIPTION) से
(B) उपहार (GIFTS) से
(C) दहेज़ (DOWRY) से
(D) रेल सेवकों के सम्मान में सार्वजनिक प्रदर्शन(PUBLIC
38 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 का नियम 15 सम्बंधित है-
(A) निजी व्यवसाय या नौकरी
(B) सरकारी आवास को किराये पर देना और खाली करना
(C) पूंजीनिवेश,उधार देना तथा उधार लेना
(D) दीवालिया होना तथा आदतन उधारी
39 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 का नियम 15(A) सम्बंधित है-
(A) निजी व्यवसाय या नौकरी

(B) सरकारी आवास को किराये पर देना और खाली करना
(C) पूंजीनिवेश,उधार देना तथा उधार लेना
(D) दीवालिया होना तथा आदतन उधारी
40 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 का नियम 16 सम्बंधित है-
(A) निजी व्यवसाय या नौकरी
(B) सरकारी आवास को किराये पर देना और खाली करना
(C) पूंजीनिवेश,उधार देना तथा उधार लेना
(D) दीवालिया होना तथा आदतन उधारी
41 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 का नियम 17 सम्बंधित है-
(A) निजी व्यवसाय या नौकरी
(B) सरकारी आवास को किराये पर देना और खाली करना
(C) पूंजीनिवेश,उधार देना तथा उधार लेना
(D) दीवालिया होना तथा आदतन उधारी
42 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 का नियम 18 सम्बंधित है-
(A) चल, अचल तथा बहुमूल्य संपत्ति
(B) भारत से बहार अचल संपत्ति के लेनदेन पर प्रतिबन्ध तथा विदेशियों से लेनदेन

(C)रेलसेवक के चरित्र एवं कार्यों को दोषरहित साबित करना
(D) गैर सरकारी तथा अन्य प्रभाव का प्रयोग

43 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 का नियम 18(A) सम्बंधित है-
(A) चल, अचल तथा बहुमूल्य संपत्ति
(B) भारत से बहार अचल संपत्ति के लेनदेन पर प्रतिबन्ध तथा विदेशियों से
(C)रेलसेवक के चरित्र एवं कार्यों को दोषरहित साबित करना
(D) गैर सरकारी तथा अन्य प्रभाव का प्रयोग
44 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 का नियम 19 सम्बंधित है-
(A) चल, अचल तथा बहुमूल्य संपत्ति
(B) भारत से बहार अचल संपत्ति के लेनदेन पर प्रतिबन्ध तथा विदेशियों से
(C)रेलसेवक के चरित्र एवं कार्यों को दोषरहित साबित करना
(D) गैर सरकारी तथा अन्य प्रभाव का प्रयोग
45 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 का नियम 20 सम्बंधित है-
(A) चल, अचल तथा बहुमूल्य संपत्ति
(B) भारत से बहार अचल संपत्ति के लेनदेन पर प्रतिबन्ध तथा विदेशियों से
(C)रेलसेवक के चरित्र एवं कार्यों को दोषरहित साबित करना
(D) गैर सरकारी तथा अन्य प्रभाव का प्रयोग
46 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 का नियम 21 सम्बंधित है-
(A) विवाह के सम्बन्ध में प्रतिबन्ध
(B) नशीले पेय तथा औषधियों का प्रयोग
(C) 14 वर्ष से कम आयु के बच्चों के रोजगार पर प्रतिबन्ध
(D) इनमें से कोई नहीं
47 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 का नियम 22 सम्बंधित है-
(A) विवाह के सम्बन्ध में प्रतिबन्ध
(B) नशीले पेय तथा औषधियों का प्रयोग
(C) 14 वर्ष से कम आयु के बच्चों के रोजगार पर प्रतिबन्ध
(D) इनमें से कोई नहीं
48 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 का नियम 22(A) सम्बंधित है-
(A) विवाह के सम्बन्ध में प्रतिबन्ध
(B) नशीले पेय तथा औषधियों का प्रयोग
(C) 14 वर्ष से कम आयु के बच्चों के रोजगार पर प्रतिबन्ध
(D) इनमें से कोई नहीं
49 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 का नियम 23 सम्बंधित है-
(A) नियमों की व्याख्या
(B) शक्तियों का प्रत्यायोजन
(C) रिपील तथा सेविंग्स
(D) सभी प्रशासनिक आदेशों का पालन करना
50 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 का नियम 24 सम्बंधित है-
(A) नियमों की व्याख्या

(B) शक्तियों का प्रत्यायोजन
(C) रिपील तथा सेविंग्स
(D) सभी प्रशासनिक आदेशों का पालन करना

51 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 का नियम 25 सम्बंधित है-
(A) नियमों की व्याख्या
(B) शक्तियों का प्रत्यायोजन
(C) रिपील तथा सेविंग्स
(D) सभी प्रशासनिक आदेशों का पालन करना

52 रेल सेवा (आचरण) नियम,1966 का नियम 26 सम्बंधित है-
(A) नियमों की व्याख्या
(B) शक्तियों का प्रत्यायोजन
(C) रिपील तथा सेविंग्स
(D) सभी प्रशासनिक आदेशों का पालन करना

53

54

55

56

57

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Q.No.1 | The Nodal officers for each Railway is | | | Ans . |
| A | GM | B | PCPO | D |
| C | Dy.GM | D | FA &CAO | |
| प्रस्न न0 1 | प्रत्येक रेलवे के नोडल अधिकारी कौन होता है? | | | उत्तर |
| A | महाप्रबंधक | B | प्रमुख मुख्य कार्मिक अधिकारी | D |
| C | उप महाप्रबंधक | D | वित्त सलाहकार एंड मुख्य प्रसाशनिक अधिकारी | |
| Q.No.2 | The officer-in-charge at HQ office is | | | Ans . |
| A | FA&CAO | B | FA&CAO (HQ) | C |
| C | DY.CAO (G) | D | None of These | |
| प्रस्न न0 2 | मुख्यालय कार्यालय मे प्रभारी अधिकारी कौन है? | | | उत्तर |
| A | वित्त सलाहकार एंड मुख्य प्रसाशनिक अधिकारी | | वित्त सलाहकार एंड मुख्य प्रसाशनिक अधिकारी (मुख्यालय) | C |
| C | उप मुख्य प्रसाशनिक अधिकारी (सामान्य) | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.3 | The Contribution towards New Pension Scheme is | | | Ans . |
| A | 8% of Pay | B | 9% of Pay | C |
| C | 10% of Pay | D | None of These | |
| प्रस्न न0 3 | नई पेंशन योजना के लिए अंशदान है A | | | उत्तर |
| A | 8 प्रतिशत | B | 9 प्रतिशत | C |
| C | 10 प्रतिशत | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.4 | Dearness Allowance is to be taken with pay for contribution | | | Ans . |
| A | Yes | B | No | A |
| C | Partly true | D | None of Above | |
| प्रस्न न0 4 | अंशदान के लिए वेतन भत्ता के साथ मंहगाई भत्ता लिया जाना हैA | | | उत्तर |
| A | हाँ | B | नहीं | A |
| C | आंशिक रूप से सच है | D | उपरोक्त मे कोई नहीं | |
| Q.No.5 | New pension scheme is effective from | | | Ans . |
| A | 01.01.2004 | B | 01.07.2004 | A |
| C | 01.04.2004 | D | None of These | |
| प्रस्न न0 5 | नयी पेंशन योजना कब से प्रभावी है ? | | | उत्तर |
| A | 01.01.2004 | B | 01.07.2004 | A |
| C | 01.04.2004 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.6 | New Pension scheme is | | | Ans . |
| A | Single tire System | B | Two tire System | A |
| C | Three tire System | D | None of These | |
| प्रस्न न0 6 | नयी पेंशन योजना हैA | | | उत्तर |
| A | सिंगल टियर सिस्टम | B | टू टियर सिस्टम | A |
| C | थ्री टियर सिस्टम | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.7 | The Contribution payable by the employee | | | Ans . |
| A | Monthly Basis | B | Quarterly Basis | A |
| C | Half Yearly Basis | D | None of These | |
| प्रस्न न0 7 | कर्मचारी द्वारा अंशदान देय हैA | | | उत्तर |
| A | मासिक आधार | B | तिमाही आधार | A |
| C | अर्द्ध वार्षिक आधार | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.8 | Permanent Pension Account Number Will Consist of | | | Ans . |
| A | 12 digits | B | 14 digits | C |
| C | 16 digits | D | None of These | |
| प्रस्न न0 8 | स्थायी पेंशन खाता संख्या कितने अंको मे दर्शाया जाता है | | | उत्तर |
| A | 12 अंक | B | 14 अंक | C |
| C | 16 अंक | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.9 | New entrants in Railway service will come under New Pension Scheme | | | Ans . |
| A | Automatically | B | By option | A |
| C | On Administration option | D | None of These | |
| प्रस्न न0 9 | रेलवे सेवा मे नए प्रवेशक नयी योजना के तहत आएगे | | | उत्तर |
| A | स्वतः | B | विकल्प से | A |
| C | प्रशासन के विकल्प पर | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.10 | New Pension Scheme is | | | Ans . |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | Contributory | B | Non Contributory | A |
| C | None | D | None of Above | |
| प्रस्न न0 10 | नयी पेंशन योजना है A | | | उत्तर |
| A | अंशदान देने वाला | B | अंशदान नही देने वाला | A |
| C | इसमे से कोई नही | D | उपरोक्त मे कोई नहीं | |
| Q.No.11 | Show cause notice is necessary when the | | | Ans . |
| A | Upheld the punishment | B | Reduce the punishment | C |
| C | Propose to enhance punishment | D | None of These | |
| प्रस्न न0 11 | कारण बताव नोटिस कब दिया जाता है ? | | | उत्तर |
| A | जब दंड को सही ठहराया जाय | B | जब दंड को घटाया जाय | C |
| C | दंड को बढ़ाया जाना प्रस्तावित हो | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.12 | In any case an employee preferred a revision petition, in the meantime he has died, his petition may be considered by the | | | Ans . |
| A | GM | B | Rly. Board | C |
| C | Revising authority | D | None of These | |
| प्रस्न न0 12 | किसी भी मामले में एक कर्मचारी ने एक पुनर्विचार याचिका को प्राथमिकता दी, इस बीच उसकी मृत्यु हो गई, उसकी याचिका पर किसके द्वारा विचार किया जा सकता है | | | उत्तर |
| A | महाप्रबंधक | B | रेलवे बोर्ड | C |
| C | पुनरीक्षा अधिकारी | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.13 | Re-appointment under Rule 402-RI. A Railway employee may be given full benefit of past service. | | | Ans . |
| A | Full benefit of past service | B | Forfeiture of past service | B |
| C | Half benefit of the past service | D | None of These | |
| प्रस्न न0 13 | नियम 402-आरआई के तहत पुन: नियुक्ति मे रेलवे कर्मचारी को पिछली सेवा का पूरा लाभ दिया जा सकता है। | | | उत्तर |
| A | पिछली सेवा का पूर्ण लाभ दिया जाता है A | B | पूर्व सेवा का पूरा लाभ जब्त किया जाता है | B |
| C | पिछली सेवा का आधा लाभ दिया जाता है | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.14 | Imposition of enhanced punishment by the competent authority within | | | Ans . |
| A | 12 Months | B | 6 Months | B |
| C | 4 Months | D | None of These | |
| प्रस्न न0 14 | सं{kम अधिकारी द्वारा बढ़ी हुई सजा का आरोपण कितने दिनों के अंदर किया जाता है A | | | उत्तर |
| A | 12 महीने | B | 6 महीने | B |
| C | 4 महीने | D | इसमे से कोई नहीं | |
| Q.No.15 | Reduce Penalty or upheld the penalty impose by the a competent authority within | | | Ans . |
| A | 1 Year | B | 2 years | B |
| C | 6 Months | D | None of These | |
| प्रस्न न0 15 | सक्षम अधिकारी द्वारा लगाए गए दंड को कितने अवधि तक कम किया या बरकरार रखा जा सकता है | | | उत्तर |
| A | 01 वर्ष | B | 02 वर्ष | B |
| C | 6 महीना | D | इसमे से कोई नहीं | |
| Q.No.16 | In any case, ADRM is the disciplinary authority who will be acting as Appellate authority? | | | Ans . |
| A | DRM | B | PHOD | B |
| C | GM | D | None of These | |
| प्रस्न न0 16 | किसी मामले मे अवर मंडल रेल प्रबंधक सं{kम अधिकारी जो अपीली अधिकारी के रूप मे कार्य करेगा | | | उत्तर |
| A | मंडल रेल प्रबंधक | B | प्रमुख विभागाध्य{k | B |
| C | महाप्रबंधक | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.17 | In any case, PHOD as Revising authority enhanced the penalty then CO | | | Ans . |
| A | May prefer further appeal | B | May not prefer further appeal | A |
| C | May prefer an appeal to Rail Board | | None of These | |
| प्रस्न न0 17 | किसी भी मामले में, संशोधित प्राधिकारी के रूप में पी0एच0ओ0डी0 ने जुर्माना बढ़ाया तो सी0ओ0 | | | उत्तर |
| A | आगे अपील कर सकते है | B | आगे अपील नही कर सकते है | A |
| C | रेलवे बोर्ड मे अपील कर सकते है | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.18 | Minimum period of withholding of increment | | | Ans . |
| A | 3 Months | B | One Year | C |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| C | 2 Months | D | None of These | |
| प्रस्न न0 18 | वेतन बृद्धि रोक की न्यूनतम अवधि है | | | उत्तर |
| A | 3 महीने | B | 1 वर्ष | C |
| C | 2 महीने | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.19 | A retd. Employee may be granted pension before finalisation of the D &A Case. | | | Ans . |
| A | Full Pension | B | Half Pension | C |
| C | Provisional Pension | D | None of These | |
| प्रस्न न0 19 | डी एंड ए केस मे अंतिम रूप देने से पहले सेवानिवृत कर्मचारी को पेंशन दी जा सकती है | | | उत्तर |
| A | पूर्ण पेंशन | B | आधी पेंशन | C |
| C | अन्तरिम पेंशन | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.20 | In case of Noc-CVC vigilance case, before imposition of penalty the matter should be consult with | | | Ans . |
| A | GM | B | VO | B |
| C | PCPO | D | None of These | |
| प्रस्न न0 20 | एन0ओ0सी0 सी0वी0सी0 विजिलेन्स केश मे दंड आरोपित के पहले किसके द्वारा मामले पर विचार किया जाना चाहिए | | | उत्तर |
| A | महाप्रबंधक | B | विजिलेन्स आफिशर | B |
| C | प्रमुख मुख्य कार्मिक अधिकारी | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.21 | Inquiry is not necessary when an employee | | | Ans . |
| A | Intoxication of Alcohol | B | Conviction of Criminal Charge | B |
| C | Misbehaviour with Supervisor | D | None of These | |
| प्रस्न न0 21 | जांच आवश्यक नही है जब कर्मचारी | | | उत्तर |
| A | शराब के नशे मे | B | अपराध के आरोप मे | B |
| C | पर्यवेक्षक के साथ दुर्व्यहार | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.22 | Under which Rule that Disciplinary authority does not issue a formal charge sheet for imposition of penalty. | | | Ans . |
| A | Rule 13 | B | Rule 25 | C |
| C | Rule 14 (ii) | D | None of Above | |
| प्रस्न न0 22 | किस नियम के अंतर्गत अनुशानात्मक अधिकारी दंड आरोपित करने के लिए औपचारिक आरोप पत्र जारी नही करता है | | | उत्तर |
| A | नियम 13 | B | नियम 25 | C |
| C | नियम 14 ii | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.23 | Which Penalty does not effect for Promotion? | | | Ans . |
| A | Stoppage of Pass/PTO's | B | Reduction in Post | A |
| C | Dismissed from service | D | None of These | |
| प्रस्न न0 23 | पदोन्नति को कौन सा दंड प्रभावित नही करती है | | | उत्तर |
| A | पास /पीटीओ का रोके जाना | B | पद मे कमी | A |
| C | सेवा से खारिज किया जाना | D | इसमे से कमी | |
| Q.No.24 | Experts Inquiry may be held when | | | Ans . |
| A | CO does not appear | B | I.O does not appear | A |
| C | Defence Counsel does not appear | D | None of These | |
| प्रस्न न0 24 | एकतरफा जांच हो सकती है, जब | | | उत्तर |
| A | सीओ उपस्थित नहीं होता है | B | आई ओ उपस्थित नही होते है | A |
| C | डिफेंस काउंसिल उपस्थित नही होता है | D | इसमे से कोई नहीं | |
| Q.No.25 | When did De-novo proceedings may be ordered by the competent authority? | | | Ans . |
| A | Irregularity or proceedings | B | Correctly Proceedings | A |
| C | CO does not appear | D | None of These | |
| प्रस्न न0 25 | सं{kम अधिकारी द्वारा दे-नोवो (नये सिरे से ) कार्यवाही करने के लिए कब आदेशित किया जाता है | | | उत्तर |
| A | अनियमितता या कार्यवाही | B | सही ढंग से कार्यवाही | A |
| C | सीओ उपस्थित नहीं होता है | D | इसमे से कोई नहीं | |
| Q.No.26 | Appointment of presenting officer is mandatory | | | Ans . |
| A | In all cases | B | CBI Vigilance investigation | B |
| C | Canteen | D | None of Above | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्रश्न न0 26 | प्रस्तुतकर्ता (प्रेसेंटिंग अधिकारी) की नियुक्ति अनिवार्य है | | | उत्तर |
| A | सभी मामलो मे | B | सी0बी0आई0 सतर्कता जांच | B |
| C | जलपान गृह | D | उपरोक्त मे से कोई नही | |
| Q.No.27 | Allegation against inquiry officer as bias, the case should be put up for suitable orders to. | | | Ans . |
| A | Disciplinary authority | B | Appellate authority | C |
| C | Revising authority | D | None of These | |
| प्रश्न न0 27 | जांच अधिकारी के खिलाफ पक्षपात के आरोप मे पूर्वाग्रह के रूप मामले को उपयुक्त आदेशो के लिए रखा गया है | | | उत्तर |
| A | अनुशात्मक अधिकारी | B | अपीलीय अधिकारी | C |
| C | संशोधित करने का अधिकार | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.28 | Daily order sheet maintain by | | | Ans . |
| A | Disciplinary authority | B | Inquiry officer | C |
| C | Charged officer | D | None of These | |
| प्रश्न न0 28 | दैनिक आदेश पत्रक किसके द्वारा तैयार किया जाता है | | | उत्तर |
| A | अनुशात्मक अधिकारी | B | जांच अधिकारी | C |
| C | आरोपित अधिकारी (चार्ड आफिशर) | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.29 | Which is not applicable to treatment of the suspension period? | | | Ans . |
| A | Duty | B | Suspension | C |
| C | Dis-non | D | None of These | |
| प्रश्न न0 29 | निलंबन अवधि के लिए कौन सा लागू नही है | | | उत्तर |
| A | ड्यूटि | B | निलंबन | C |
| C | डिस-नान | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.30 | After retirement a charge sheet can be issued only by the | | | Ans . |
| A | GM | B | Controlling officer | C |
| C | President of India | D | None of These | |
| प्रश्न न0 30 | सेवा निवर्ति के पश्चात किसके द्वारा आरोप पत्र जारी किया जा सकता है | | | उत्तर |
| A | महाप्रबंधक | B | नियंत्रक अधिकारी | C |
| C | भारत के राष्ट्रपति | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.31 | Reply to the charge memorandum by the C.O | | | Ans . |
| A | 15 days | B | 10 days | B |
| C | 20 days | D | None of These | |
| प्रश्न न0 31 | चार्जड मेमोरेंडम का उत्तर सी0ओ0 द्वारा दिया जाएगा | | | उत्तर |
| A | 15 दिन | B | 10 दिन | B |
| C | 20 दिन | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.32 | Which one of the penalties cannot be imposed on a retired Railway Service? | | | Ans . |
| A | Cut in pension | B | Cut in DCRG | C |
| C | Cut in retirement complementary passes | D | None of These | |
| प्रश्न न0 32 | रेल सेवा से सेवानिवृत पर कौन सा दंड अधिरोपित नही किया जा सकता? | | | उत्तर |
| A | पेंशन मे कटौती | B | डेथ कम रिटायरमेंट ग्रैचुइटी मे कटौती | C |
| C | सेवा निवृति के पश्चात मानार्थ पास मे कटौती | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.33 | A suspended Rly. Employee issued a major penalty C/Sheet but finally imposed a minor penalty. The treatment of Suspension period. | | | Ans . |
| A | Non duty | B | Duty | B |
| C | Dies Non | D | None of These | |
| प्रश्न न0 33 | एक निलंवित कर्मचारी को दीर्घ दंड ज्ञापन जारी होता और अन्तः लघु दंड अधिरोपित होता है निलम्बन अवधि मानी जाएगी | | | उत्तर |
| A | नान ड्यूटि | B | ड्यूटि | B |
| C | डिस-नान | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.34 | Before forwarding the mercy appeal to Rly.Board the mercy appeal may be examined by the | | | Ans . |
| A | Controlling Office | B | Disciplinary authority | C |
| C | Prescribed authority | D | None of These | |
| प्रश्न न0 34 | रेलवे बोर्ड को द्या अपील करने से पहले अपील की जांच किसके द्वारा की जाती है | | | उत्तर |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | नियंत्रक अधिकारी | B | अनुशासत्मक अधिकारी | C |
| C | नामित प्राधिकारी | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.35 | Reduction to a lower stage in the time scale of pay cannot affect promotion during penalty. | | | Ans . |
| A | Not affect promotion | B | Affect Promotion | A |
| C | Affect promotion After expiry of punishment | D | None of These | |
| प्रस्न न0 35 | दंड के दौरान निचले स्तर के वेतनमान पर पदोन्नति प्रभावित नहीं कर सकती है। | | | उत्तर |
| A | पदोन्नति पर असर नही | B | पदोन्नति को प्रभावित करना | A |
| C | सजा के समाप्ती के पश्चात पदोन्नति को प्रभावित करना | D | इसमे से कोई नहीं | |
| Q.No.36 | What is Rule 14 (ii) of the RS ( D&A) Rules, 1968 | | | Ans . |
| A | Removal/Dismissal after an SF5 is issued. | B | Removal/Dismissal without any inquiry when it is not practicable to hold inquiry in a normal manner. | B |
| C | Removal/Dismissal in case of Conviction | D | None of These | |
| प्रस्न न0 36 | आर0एस0 (डी एंड ए) नियम, 1968 का नियम 14 (ii) क्या है | | | उत्तर |
| A | एस एफ 5 जारी किए जाने के बाद निष्कासन /निराकरण। | B | बिना किसी जांच के निष्कासन / विघटन जब सामान्य तरीके से जांच करना व्यावहारिक नहीं है। | B |
| C | कनविक्शन के मामले में निष्कासन / निराकरण | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.37 | Which of the following is the order against which no appeal lies? | | | Ans . |
| A | An order of Suspension | B | An order for enhancement of penalty | C |
| C | Any order passed by an inquiry authority in the course of an enquiry. | D | None of These | |
| प्रस्न न0 37 | निम्नलिखित किस आदेश के विरुद्ध अपील नही किया जाता है | | | उत्तर |
| A | निलंबन का आदेश | B | दंड बढ़ाने का आदेश | C |
| C | जांच के दौरान जांच प्राधिकारी द्वारा पारित कोई भी आदेश | D | इसमे से कोई नहीं | |
| Q.No.38 | Whether The Railway Servant (D&A) Rules, 1968 are applicable to constable of the Railway Protection Force. | | | Ans . |
| A | Are applicable | B | Are not applicable | B |
| C | Are applicable in certain cases. | D | None of These | |
| प्रस्न न0 38 | क्या रेलवे सेवक (डी एंड ए) नियम, 1968 रेलवे सुरक्षा बल के कांस्टेबल के लिए लागू हैं। | | | उत्तर |
| A | लागू होते है | B | लागू नही होता | B |
| C | कुछ मामलो मे लागू होता है | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.39 | Who is the competent to initiate & finalise the D&R proceedings against as comml. Superintendent. | | | Ans . |
| A | Sr.DPO | B | DEE | C |
| C | SCM. | D | None of These | |
| प्रस्न न0 39 | वाणिज्य अधीक्षक विरुद्ध अनुशासनिक कार्यवाही प्रारम्भ एव निस्तारित करने हेतु सक्षम है | | | उत्तर |
| A | वरी0 मण्डल कार्मिक अधिकारी | B | मण्डल विधुत इंजीनियर | C |
| C | वरी0 मण्डल वाणिज्य प्रबन्धक | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.40 | Whether pension is payable in the cases of removal or dismissal of Railway servant. | | | Ans . |
| A | Pension is payable | B | Pension is not payable | C |
| C | Compassionate allowances can be considered. | D | None of These | |
| प्रस्न न0 40 | रेलवे सेवक को सेवा से हटाने या बर्खास्त करने के मामलों में पेंशन देय है या नहीं। | | | उत्तर |
| A | पेंशन देय है | B | पेंशन देय नही है | C |
| C | अनुकंपा भत्ते पर विचार किया जा सकता है। | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.41 | Under which Rule is permissible for consideration of appeal. | | | Ans . |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | Rule 20 | B | Rule 22 | B |
| C | Rule 25 | D | None of These | |
| प्रश्न न0 41 | किस नियम के अंतर्गत अपील पर विचार किया जाता है। | | | उत्तर |
| A | नियम 20 | B | नियम 22 | B |
| C | नियम 25 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.42 | Who can exercise reversionary power when no appeal has been preferred in term of Rule 25(i) (IV)? | | | Ans . |
| A | DCM | B | Sr. DPO | C |
| C | DRM | D | None of These | |
| प्रश्न न0 42 | नियम 25 (i) (IV) में जब कोई अपील नहीं की गई हो तो प्रत्यावर्ती शक्ति/रिविजनरी का प्रयोग कौन कर सकता है? | | | उत्तर |
| A | डी0सी0एम0 | B | सीनियर डी0पी0ओ0 | C |
| C | डी0आर0एम0 | D | इसमे से कोई | |
| Q.No.43 | Which authority to cut in pensioners benefit | | | Ans . |
| A | GM | B | Railway Board | C |
| C | President of India | D | None of These | |
| प्रश्न न0 43 | पेंशनर लाभ में कटौती किस अधिकारी द्वारा किया जा सकता है | | | उत्तर |
| A | महाप्रबंधक | B | रेलवे बोर्ड | C |
| C | भारत के राष्ट्रपति | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.44 | Who is the competent to review under Rule 25 A the Railway Servants (D&A) Rule, 1968? | | | Ans . |
| A | General Manager | B | PHOD | C |
| C | The President of India | D | None of These | |
| प्रश्न न0 44 | रेल सेवक नियम (डी एंड ए), 1968 के नियम 25 ए तहत समीक्षा करने के लिए सक्षम अधिकारी कौन है? | | | उत्तर |
| A | महाप्रबंधक | B | पीएचओडी | C |
| C | भारत के राष्ट्रपति | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.45 | Who is the competent authority to consider the appeal without restriction of time limit? | | | Ans . |
| A | PHOD | B | GM | B |
| C | DRM | D | None of These | |
| प्रश्न न0 45 | समय सीमा के प्रतिबंध के बिना अपील पर विचार करने के लिए सक्षम प्राधिकारी कौन है? | | | उत्तर |
| A | पी0एच0ओ0डी0 | B | महाप्रबंधक | B |
| C | मण्डल रेल प्रबन्धक | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.46 | When it is no practical to hold any inquiry under Rule 9 of the Railway Servants (D&A) Rules, Whether removal /dismissal can be directly ordered? | | | Ans . |
| A | Rule 9 | B | Rule 13 | C |
| C | Rule 14 (ii) | D | None of These | |
| प्रश्न न0 46 | जब रेलवे सेवकों के नियमों के नियम (डी एंड ए)9 के तहत कोई भी जांच करना व्यावहारिक नहीं है, तो क्या निष्कासन बर्खास्तगी को सीधे आदेश दिया जा सकता है /? | | | उत्तर |
| A | नियम 9 | B | नियम 13 | C |
| C | नियम 14 (ii) | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.47 | Which of the following person is not allowed to be engaged as defence counsel? | | | Ans . |
| A | A serving Railway Employee | B | A retired Rly. Employee | C |
| C | A legal Petitioner | D | None of These | |
| प्रश्न न0 47 | निम्नलिखित में से किस व्यक्ति को डिफेंस काउंसिल के रूप में संलग्न होने की अनुमति नहीं है? | | | उत्तर |
| A | एक सेवारत रेलवे कर्मचारी | B | एक सेवानिवृत्त रेलवे कर्मचारी | C |
| C | एक कानूनी याचिकाकर्ता | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.48 | Who would be competent to issue Govt's displeasure to a retired Railway employee whose case has been dropped after retirement but initiated before retirement? | | | Ans . |
| A | Railway Board | B | HOD/PHOD | C |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| C | AGM/GM | D | None of These | |
| प्रस्न न0 48 | किस सक्षम प्राधिकारी द्वारा किसी सेवानिवृत रेलवे कर्मचारी को अप्रशंता नोट जारी किया जाएगा जिसका केस सेवानिवृति से पहले शुरू किया गया हो एव सेवानिवृति के पश्चात ड्रॉप किया गया हो | | | उत्तर |
| A | रेलवे बोर्ड | B | एच0ओ0डी0 / पी0एच0ओ0डी0 | C |
| C | ए0जी0एम0 /जी0एम0 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.49 | How many total number of Rules, the Railway servants (D&A) Rules, do Contain and how many parts are they divided. | | | Ans . |
| A | 31 Rule in IV parts | B | 25 Rule in IV parts | C |
| C | 31 Rule in VI parts | D | None of These | |
| प्रस्न न0 49 | रेलवे सेवक (डी एंड ए) नियम मे कुल कितने नियम शामिल हैं और वे कितने भागों में विभाजित हैं | | | उत्तर |
| A | नियम 31 मे भाग IV | B | नियम 25 मे भाग VI | C |
| C | नियम 31 मे भाग VI | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.50 | Rule 11 of the R.S. (D&A) Rules,1968 deals with the procedure for | | | Ans . |
| A | Suspension | B | Major penalty proceedings | C |
| C | Minor penalty proceedings | D | None of These | |
| प्रस्न न0 50 | आर.एस. (डी एंड ए) नियम 1968 का नियम 11 किस प्रक्रिया से संबंधित है | | | उत्तर |
| A | निलंबन | B | दीर्घ दंड की कार्यवाही | C |
| C | लघु दंड की कार्यवाही | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.51 | Which of the following is not termed as penalty under DAR 1968? | | | Ans . |
| A | Censure | B | Withdrawing of promotion | C |
| C | Suspension | D | None of These | |
| प्रस्न न0 51 | निम्नलिखित में से किसे डी0ए0आर0 1968 के तहत दंड नहीं कहा जाता है? | | | उत्तर |
| A | निंदा | B | पदोन्नति को वापस लेना | C |
| C | निलंबन | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.52 | Who can exercise reversionary power when no appeal has been preferred in items of Rule 25 (i) (IV)? | | | Ans . |
| A | The officers not below the rank of DRM | B | The officers not below the rank of JA officer | A |
| C | The officers not below the rank of PHOD | D | None of These | |
| प्रस्न न0 52 | नियम 25 (i) (IV) में कोई अपील नहीं किए जाने पर, प्रत्यावर्ती शक्ति/रिविजनरी का प्रयोग कौन कर सकता है? | | | उत्तर |
| A | डी0आर0एम0 के पद से नीचे के अधिकारी नहीं | B | जेए अधिकारी के नीचे के पद के अधिकारी नहीं | A |
| C | पीएचओडी रैंक से नीचे के अधिकारी नहीं हैं | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.53 | Whether it is obligatory of the inquiry officers to inform defence counsel engaged by the charged official in each hearing? | | | Ans . |
| A | IO Should inform DC | B | IO Should not inform DC | A |
| C | DA Should inform DC | D | None of These | |
| प्रस्न न0 53 | क्या प्रत्येक सुनवाई में आरोपित अधिकारी द्वारा लगे डिफ़ेंस काउंसिल को सूचित करना जांच अधिकारियों के लिए अनिवार्य है? | | | उत्तर |
| A | जांच अधिकारी द्वारा डिफ़ेंस काउंसिल को सूचित करना चाहिए | B | जांच अधिकारी द्वारा डिफ़ेंस काउंसिल को सूचित नही करना चाहिए | A |
| C | अनुशासनिक अधिकारी द्वारा डिफ़ेंस काउंसिल को सूचित करना चाहिए | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.54 | What is the Current Rule for granting compassionate allowance to Railway employees who are removed or dismissal from service? | | | Ans . |
| A | Rule 64 of R.S. (Pension) Rules | B | Rule 65 of R.S. (Pension) Rules | B |
| C | Rule 60 of R.S. (Pension) Rules | D | None of These | |
| प्रस्न न0 54 | सेवा से हटाए गए या बर्खास्त रेलवे कर्मचारियों को अनुकंपा भत्ता देने का वर्तमान नियम क्या है? | | | उत्तर |
| A | नियम 64 के आर.एस. (पेंशन) नियम | B | नियम 65 के आर.एस. (पेंशन) नियम | B |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| C | नियम 60 के आर.एस. (पेंशन) नियम | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.55 | Fresh appointment/Re-appointment under D&A Rule can be Consider in terms of Rule | | | Ans . |
| A | 502 IREC Vol-I | B | 402 IREC Vol-I | B |
| C | 302 IREC Vol-I | D | None of These | |
| प्रश्न न0 55 | डी एंड ए नियम के तहत नई नियुक्ति/ पुनः नियुक्ति नियम के संदर्भ में विचार किया जा सकता है / | | | उत्तर |
| A | 502 आईआरईसी भाग-I | B | 402 आईआरईसी भाग-I | B |
| C | 302 आईआरईसी भाग-I | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.56 | When it is not practical to hold any inquiry under Rule 9 of the Railway servants (D&A) Rules, Whether removal /dismissal can be directly ordered? | | | Ans . |
| A | Rule 6 | B | Rule 14 (ii) | B |
| C | Rule 13 | D | None of These | |
| प्रश्न न0 56 | जब रेल सेवकों (डी एंड ए) के नियमों के नियम 9 के तहत कोई भी जांच करना व्यावहारिक नहीं है, तो क्या हटाने / खारिज करने का सीधे आदेश दिया जा सकता है? | | | उत्तर |
| A | नियम 6 | B | नियम 14(ii) | B |
| C | नियम 13 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.57 | What is the correct Rule under R.S. Rules (D&A) for common proceeding? | | | Ans . |
| A | Rule14 | B | Rule 18 | C |
| C | Rule 13 | D | None of These | |
| प्रश्न न0 57 | आर एस (डी एंड ए) नियम के अंतर्गत कामन प्रोसेडिंग का सही नियम क्या है? | | | उत्तर |
| A | नियम 14 | B | नियम 18 | C |
| C | नियम 13 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.58 | Under which Rule before disposing the revision petition by the GM the case should be refer to RRT for advice. | | | Ans . |
| A | Rule 14 (i) | B | Rule 31 | C |
| C | Rule 24 | D | None of These | |
| प्रश्न न0 58 | किस नियम के अन्तर्गत महाप्रबंधक द्वारा मामले में पुनर्विचार याचिका को निपटाने से पहले नियम को सलाह के लिए आरआरटी को संदर्भित किया जाना चाहिए। | | | उत्तर |
| A | नियम 14 (i) | B | नियम 31 | C |
| C | नियम 24 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.59 | Can any of the penalties specified in Rule 6 of the Railway servants (D&A) Rule be imposed with retrospective effect? | | | Ans . |
| A | With retrospective effect | B | Both are prospective and immediate effect as admissible | B |
| C | Always be prospective effect | D | None of These | |
| प्रश्न न0 59 | क्या रेलवे सेवकों को (डी एंड ए) के नियम 6 में निर्दिष्ट दंड में से कोई भी पूर्वव्यापी प्रभाव से लगाया जा सकता है? | | | उत्तर |
| A | पूर्वव्यापी प्रभाव के साथ | B | दोनों ही स्वीकार्य और तत्काल प्रभाव के रूप में स्वीकार्य हैं | B |
| C | हमेशा संभावित प्रभाव हो | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.60 | During the pendency of a penalty of stoppage of pass/PTO whether promotion of Railway staff will be affected. | | | Ans . |
| A | Promotion will be affected | B | Promotion will not be affected | B |
| C | Promotion will effect after expiry of punishment | D | None of These | |
| प्रश्न न0 60 | क्या पास प /बंद रहने का दंड के दौरान रेलवे कर्मचारियों की पदोन्नति प्रभावित होगी। | | | उत्तर |
| A | पदोन्नति प्रभावित होगी | B | पदोन्नति प्रभावित नही होगी | B |
| C | सजा समाप्त होने के बाद पदोन्नति पर असर पड़ेगा | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.61 | Which Rules Comes under when revision petition is not prefer within the time limit? | | | Ans . |
| A | Rule 25 | B | Rule 27 | B |
| C | Rule 22 | D | None of These | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्रश्न न0 61 | किस नियम के अंतर्गत पुर्न याचिका समय सीमा के भीतर प्रेषित नहीं की जाती है? | | | उत्तर |
| A | नियम 25 | B | नियम 27 | B |
| C | नियम 22 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.62 | What is the permissible time limit for preferring a revision petition to the revising Authority? | | | Ans . |
| A | 60 days | B | 45 days | B |
| C | 90 days | D | None of These | |
| प्रश्न न0 62 | पुर्न संशोधन याचिका दायर करने के लिए समय सीमा क्या है? | | | उत्तर |
| A | 60 दिन | B | 45 दिन | B |
| C | 90 दिन | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.63 | Which Rules comes under when revision petition is not prefer within the time limit? | | | Ans . |
| A | Rule 25 | B | Rule 27 | B |
| C | Rule 22 | D | None of These | |
| प्रश्न न0 63 | समय सीमा के भीतर पुर्न संशोधन याचिका को प्राथमिकता नहीं देने पर कौन से नियम आते हैं? | | | उत्तर |
| A | नियम 25 | B | नियम 27 | B |
| C | नियम 22 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.64 | Whether divisional Safety officer can act as disciplinary authority in the case of misconduct of Dy. S.S. Working Under D.O.M.? | | | Ans . |
| A | Division Safety officer is competent | B | Division Safety officer is not competent | B |
| C | Division personnel officer is competent | D | None of These | |
| प्रश्न न0 64 | क्या मण्डल संरक्षा अधिकारी उप स्टेशन अधीक्षक जो मण्डल परिचालन प्रबन्धक के अधीन कार्यरत है के लिए अनुशासनिक अधिकारी हो सकते है | | | उत्तर |
| A | प्रभाग सुरक्षा अधिकारी सक्षम हैं | B | प्रभाग सुरक्षा अधिकारी सक्षम नही हैं | B |
| C | प्रभाग कार्मिक अधिकारी सक्षम है | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.65 | Whether issuance of inquiry or counselling or Govt. Displeasure can constitute a penalty under D&A Rule? | | | Ans . |
| A | Is a penalty under D&A Rules | B | Is not a penalty under D&A Rules | B |
| C | All are penalty under D&A Rule | D | None of These | |
| प्रश्न न0 65 | जांच/ काउंसिलिंग /अप्रश्न्ता जारी करना किस डी एंड ए रूल के अन्तर्गत है | | | उत्तर |
| A | डी एंड ए नियमों के तहत एक दंड है | B | डी एंड ए नियमों के तहत जुर्माना नहीं है | B |
| C | सभी को डी एंड ए नियम के तहत दंड दिया जाता है | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.66 | The following are not in penalty under D&A Rules? | | | Ans . |
| A | Censure | B | Warning | B |
| C | Stoppage of Pass | D | None of These | |
| प्रश्न न0 66 | निम्नलिखित डी एंड ए नियमों के तहत दंड में नहीं हैं? | | | उत्तर |
| A | निंदा | B | चेतावनी | B |
| C | पास का रोका जाना | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.67 | Reduction to a lower stage in a time scale of pay for a period not exceeding 3 years without calculation effect and not adversely affecting his pension is | | | Ans . |
| A | Major Penalty | B | Minor Penalty | B |
| C | Both of these | D | None of These | |
| प्रश्न न0 67 | 3 वर्ष से कम अवधि के लिए निचले स्टेज पर टाइम स्केल मे अवनति जो पेंशन को प्रभावित न करता हो दंड है | | | उत्तर |
| A | दीर्घ दंड | B | लघु दंड | B |
| C | ये दोनों | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.68 | Penalty of compulsory retirement, removal or dismissed from service should be imposed only by | | | Ans . |
| A | Controlling officer | B | Disciplinary authority | C |
| C | Appointing authority | D | None of These | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्रश्न न0 68 | निष्कासन या सेवा से बर्खास्तगी एव अनिवार्य सेवानिवृत्ति की सजा,किसके द्वारा ही लगाया जाना चाहिए | | | उत्तर |
| A | नियंत्रण रखने वाला अधिकारी | B | अनुशासनात्मक अधिकारी | C |
| C | नियुक्त प्राधिकारी | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.69 | Reappointment of Railway employee in cases of removal from service may be considered by the | | | Ans . |
| A | Revising authority | B | Disciplinary authority | C |
| C | Higher than the Revising authority | D | None of These | |
| प्रश्न न0 69 | सेवा से हटाये जाने के मामले में रेलवे कर्मचारी की पुन नियुक्ति पर विचार किया :किसके द्वारा जा सकता है | | | उत्तर |
| A | संशोधित अधिकारी | B | अनुशासनात्मक अधिकारी | C |
| C | संशोधित अधिकारी से बड़ा | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.70 | The notice of Final Penalty should be singed by | | | Ans . |
| A | Enquiry Officer | B | Controlling Officer | C |
| C | Disciplinary authority | D | None of These | |
| प्रश्न न0 70 | निर्णायक दंड आदेश पर हस्ताक्षर किसके द्वारा किया जाता है | | | उत्तर |
| A | जांच अधिकारी | B | नियंत्रण अधिकारी | C |
| C | अनुशासनात्मक अधिकार | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.71 | What would be appropriate disciplinary authority when staff working under the administrative control of DOM and misconduct pertains to violation of commercial rule or safety rules? | | | Ans . |
| A | DCM/Sr.DCM | B | DSO/Sr.DSO | C |
| C | DOM/Sr.DOM | D | None of These | |
| प्रश्न न0 71 | यदि कोई कर्मचारी जो मण्डल परिचालन प्रबन्धक के प्रशासनीय नियंत्रक मे कार्य करता है ऐसे कृत जो वाणिज्य या संरक्षा के अवहेलना से संबन्धित हो, ऐसी दशा मे अनुशासनिक अधिकारी कौन होगा | | | उत्तर |
| A | मंडल वाणिज्यिक प्रबंधक / वरिष्ठ मंडल वाणिज्यिक प्रबंधक | | मंडल सुरक्षा अधिकारी / वरिष्ठ मंडल वाणिज्यिक प्रबंधक | C |
| C | मंडल परिचालन प्रबन्धक/ वरिष्ठ मंडल परिचालन प्रबन्धक | | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.72 | All DAR cases are to be completed within the model time scheduled fixed by the Rly. Board | | | Ans . |
| A | 202 days | B | 300 days | C |
| C | 150 days | D | None of These | |
| प्रश्न न0 72 | सभी डी0ए0आर0 मामलों को रेलवे बोर्ड द्वारा मॉडल समय के भीतर पूरा किया जाना है। | | | उत्तर |
| A | 202 दिन | B | 300 दिन | C |
| C | 150 दिन | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.73 | Inquiry officers report is to be supplied to | | | Ans . |
| A | Presenting officer | B | Controlling Officers | C |
| C | Charged officer | D | None of These | |
| प्रश्न न0 73 | जांच अधिकारियों की रिपोर्ट किसे अग्रेसित किया जाता है | | | उत्तर |
| A | उपस्थित अधिकारी | | अधिकारियों नियंत्रित | C |
| C | प्रभारी अधिकारी | | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.74 | On transfer from one division to another division , a staff does not report for duty at the new place of posting who will be the competent authority for taking disciplinary action? | | | Ans . |
| A | GM | B | D&A Authority at new place | B |
| C | D&A Authority at old place | D | None of These | |
| प्रश्न न0 74 | एक डिवीजन से दूसरे डिवीजन में ट्रांसफर होने पर, कर्मचारी पोस्टिंग के नए स्थान पर ड्यूटी के लिए रिपोर्ट नहीं करते हैं, जो अनुशासनात्मक कार्रवाई करने के लिए सक्षम प्राधिकारी होगा? | | | उत्तर |
| A | महाप्रबंधक | B | नए स्थान पर डी एंड ए प्राधिकरण | B |
| C | पुराने स्थान पर डी एंड ए प्राधिकरण | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.75 | Inquiry is not mandatory under Rule | | | Ans . |
| A | Rule 5 | B | Rule 14 (ii) | B |
| C | Rule 13 | D | None of These | |
| प्रश्न न0 75 | किस नियम के तहत पूछताछ अनिवार्य नहीं है | | | उत्तर |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | नियम 5 | B | नियम 14 (ii) | B |
| C | नियम 13 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.76 | D&A Rules 1968 will not apply to | | | Ans . |
| A | Permanent employee | B | Apprentice | B |
| C | Casual lab our with temporary status | D | None of These | |
| प्रस्न न0 76 | डी0एंड0ए0 1968 नियम लागू नहीं होगा | | | उत्तर |
| A | स्थायी कर्मचारी | B | प्रशिक्षु | B |
| C | अस्थायी स्थिति के साथ आकस्मिक श्रम | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.77 | Compulsory deduction from subsistence allowance? | | | Ans . |
| A | PF Subscription | B | LIC premium | C |
| C | House Rent | D | None of These | |
| प्रस्न न0 77 | निर्वाह भत्ते से अनिवार्य कटौती? | | | उत्तर |
| A | पी एफ अंशदान | B | एलआईसी बीमा किस्त | C |
| C | घर का किराया | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.78 | Gr 'C' and 'D' employees under suspension may be given | | | Ans . |
| A | 3 Sets of pass per calendar year | B | 2 sets of pass | C |
| C | One Sets of pass | D | None of These | |
| प्रस्न न0 78 | निलंबन के तहत ग्रुप सी 'और' डी 'कर्मचारी दिए जा सकते हैं | | | उत्तर |
| A | प्रति कैलेंडर वर्ष में एक सेट पास 3 सेट पास | B | दो सेट पास | C |
| C | एक सेट पास | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.79 | can a railway servant placed under suspension act as a defence helper? | | | Ans . |
| A | Railway servant act as a defence helper | B | Decided by Disciplinary Authority | A |
| C | Decided by GM | D | None of These | |
| प्रस्न न0 79 | क्या निलंबित रेलवे सेवक को डिफ़ेंस सहायक के रूप में रखा जा सकता है? | | | उत्तर |
| A | रेलवे सेवक रक्षा सहायक के रूप में कार्य करता है | B | अधिकार | A |
| C | जीएम द्वारा निर्णय लिया गया | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.80 | What amount shall be taken into account for calculating subsistence allowances in case of running staff? | | | Ans . |
| A | 40% of basic pay | B | 30% of basic pay | B |
| C | 50% of basic pay | | None of These | |
| प्रस्न न0 80 | रनिंग स्टाफ के मामले में निर्वाह भत्ते की गणना के लिए किस राशि को ध्यान में रखा जाएगा? | | | उत्तर |
| A | मूल वेतन का 40% | B | मूल वेतन का 50% | B |
| C | मूल वेतन का 50% | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.81 | When an employee under suspension is acquitted by a court of law? | | | Ans . |
| A | Full pay and allowances are granted | B | Half pay and allowances are granted | A |
| C | 75% pay and allowances are granted | D | None of These | |
| प्रस्न न0 81 | जब निलंबन के तहत एक कर्मचारी कानून की अदालत द्वारा बरी कर दिया जाता है? | | | उत्तर |
| A | पूर्ण वेतन और भत्ते दिए जाते हैं | B | आधा वेतन और भत्ते दिए जाते हैं | A |
| C | 75% वेतन और भत्ते दिए जाते हैं | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.82 | A Railway servant shall be deemed to have been placed under suspension if he has been put in police custody for a period? | | | Ans . |
| A | Exceeding 24 hours | B | Exceeding 48 hours | |
| C | Immediate effect | D | None of These | B |
| प्रस्न न0 82 | एक रेल सेवक को निलंबन के तहत रखा गया माना जाएगा यदि उसे एक अवधि के लिए पुलिस हिरासत में रखा गया है? | | | उत्तर |
| A | 24 घंटे से अधिक | B | 48 घंटे से अधिक | B |
| C | तत्काल प्रभाव | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.83 | 50% of Subsistance allowance granted under | | | Ans . |
| A | Rule 1342 R-II | B | Rule 1343 R-II | |
| C | Rule 1345 R-II | D | None of These | A |
| प्रस्न न0 83 | किस नियम के अन्तर्गत 50% सब्सिच्युट्ट अलाउअन्स स्वीकृत है | | | उत्तर |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | नियम 1342 आर -II | B | नियम 1343 आर -II | A |
| C | नियम 1345 आर -II | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.84 | Review of Suspension cases is done | | | Ans . |
| A | After 4 months | B | After 3 months | |
| C | After 2 months | D | None of These | A |
| प्रस्न न0 84 | कितने अवधि के बाद निलंबन मामलों की समीक्षा की जाती है | | | उत्तर |
| A | 4 महीने बाद | B | 3 महीने बाद | A |
| C | 2 महीने बाद | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.85 | Compassionate allowance in case of removed employee may be generated under | | | Ans . |
| A | Rule 20 of pension rules, 1993 | B | Rule 64 of pension rules, 1993 | C |
| C | Rule 65 of pension rules, 1993 | D | None of These | |
| प्रस्न न0 85 | सेवा से हटाए गए कर्मचारी के मामले में अनुकंपा भत्ता किस नियम के अंतर्गत दिया जाता है | | | उत्तर |
| A | पेंशन नियम 1993 के नियम 20 | B | पेंशन नियम, 1993 के नियम 64 | C |
| C | पेंशन नियम, 1993 के नियम 65 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.86 | An employee under suspension, when he reports sick is eligible for grant of sick leave? | | | Ans . |
| A | Grant of Sick leave | B | Grant of extraordinary leave | |
| C | Not grant of Sick leave | D | None of These | C |
| प्रस्न न0 86 | निलंबन के तहत कर्मचारी अस्पताली ड्यूटी के लिए पात्र है? | | | उत्तर |
| A | बीमार छुट्टी का अनुदान | B | असाधारण छुट्टी का अनुदान | C |
| C | बीमार छुट्टी का अनुदान नहीं | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.87 | How many types of slandered forms that are used while initiating action against any Railway employee under D&A Rules, 1968 | | | Ans . |
| A | One | B | Five | |
| C | Eleven | D | None of These | C |
| प्रस्न न0 87 | डी एंड ए नियम, 1968 के तहत किसी भी रेलवे कर्मचारी के खिलाफ कार्रवाई शुरू करते समय कितने प्रकार के फॉर्म का उपयोग किया जाता है | | | उत्तर |
| A | एक | B | पाँच | C |
| C | ग्यारह | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.88 | Stiff major penalty namely | | | Ans . |
| A | Compulsory retirement | B | Stoppage of increment | |
| C | Reduction to the lower stage | D | None of These | A |
| प्रस्न न0 88 | कठोर दीर्घ दंड अर्थ है | | | उत्तर |
| A | अनिवार्य सेवानिवृत्ति | B | वेतन वृद्धि रोकना | A |
| C | निचले चरण में कमी | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.89 | Railway Servant under suspension is entitled to | | | Ans . |
| A | Leave his head quarter | B | Have passes for attending PNM/JCM | C |
| C | Act as defence Counsel | D | None of These | |
| प्रस्न न0 89 | निलंबित रेल सेवक हकदार है | | | उत्तर |
| A | मुख्यालय छोडने के | B | पी0एन0एम0/जे0सी0एम0 के लिए पास | C |
| C | डिफ़ेंस काउंसिल के रूप मे कार्य करने के लिए | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.90 | An acting Rly. Servant can be allowed to act as Defence Counsel? | | | Ans . |
| A | 2 No. of cases | B | 4 No. of cases | |
| C | 5 No. of cases | D | None of These | A |
| प्रस्न न0 90 | कार्यरत रेलवे कर्मचारी को कितने मामलो मे डिफ़ेंस काउंसिल के रूप में कार्य करने की अनुमति दी जा सकती है? | | | उत्तर |
| A | 2 मामलों की | B | 4 मामलों की | A |
| C | 5 मामलों की | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.91 | An Employee under suspension can be called to appear at a written examination required for selection to the promotion? | | | Ans . |
| A | May be called to appear during suspension | B | May be called after suspension is over | A |
| C | To be decided by the Disciplinary | D | None of These | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | Authority. | | | |
| प्रश्न न0 91 | पदोन्नति के लिए चयन के लिए क्या निलंबित कर्मचारी को लिखित परीक्षा में बुलाया जा सकता है? | | | उत्तर |
| A | निलंबन के दौरान उपस्थित होने के लिए बुलाया जा सकता है | B | निलंबन खत्म होने के बाद बुलाया जा सकता है | A |
| C | अनुशासनात्मक प्राधिकरण द्वारा निर्णय लिया जाना है। | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.92 | When a Rly. Employee placed under suspension but only a minor penalty is imposed , the treatment of the suspension period is as | | | Ans . |
| A | Dies non | B | Non duty | C |
| C | Duty | D | None of These | |
| प्रश्न न0 92 | जब एक रेलवे कर्मचारी निलंबन के तहत मामूली जुर्माना लगाया गया है, निलंबन अवधि को क्या माना जाएगा | | | उत्तर |
| A | नान डिस | B | नान ड्यूटी | C |
| C | ड्यूटी | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.93 | How many cases are dealing a retd. Railway employee as a defence assistant at a time? | | | Ans . |
| A | 5 | B | 7 | B |
| C | 3 | D | None of These | |
| प्रश्न न0 93 | एक सेवानिवृत रेलवे कर्मचारी एक समय में कितने मामलों मे डिफ़ेंस काउंसिल सहायक के रूप मे कर सकता है | | | उत्तर |
| A | 5 | B | 7 | B |
| C | 3 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.94 | Which deduction from subsistence allowance cannot be made? | | | Ans . |
| A | House Rent | B | P.F. Subscription | B |
| C | Income Tax | D | None of These | |
| प्रश्न न0 94 | निर्वाह भते में से कौन सी कटौती नहीं की जा सकती है? | | | उत्तर |
| A | घर का किराया | B | पी एफ अंशदान | B |
| C | आयकर | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.95 | Which of the following deduction is prohibited from subsistence allowance? | | | Ans . |
| A | House Rent | B | Court attachment | B |
| C | Income Tax | D | None of These | |
| प्रश्न न0 95 | निम्नलिखित में से कौन सा कटौती निर्वाह भत्ता से प्रतिबंधित है? | | | उत्तर |
| A | घर का किराया | B | कोर्ट अटेचमेंट | B |
| C | आयकर | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.96 | How many Annexures are attached with major penalty charge memorandum? | | | Ans . |
| A | 2 | B | 3 | C |
| C | 4 | D | None of These | |
| प्रश्न न0 96 | दीर्घ दंड ज्ञापन के साथ कितने अनुलग्नक संलग्न किए जाते है | | | उत्तर |
| A | 2 | B | 3 | C |
| C | 4 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.97 | Which of the standered form is required to be used for issuing the order of deemed suspension? | | | Ans . |
| A | SF-1 | B | SF-3 | C |
| C | SF-2 | D | None of These | |
| प्रश्न न0 97 | डीम्ड सस्पेंशन का आदेश जारी करने के लिए किस स्टैंड के फॉर्म का इस्तेमाल किया जाना आवश्यक है? | | | उत्तर |
| A | एस एफ -1 | B | एस एफ -3 | C |
| C | एस एफ -2 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.98 | Recognised trade union official can be allowed to act as defence counsel in DAR cases in | | | Ans . |
| A | 2 Nos. Cases | B | 3 Nos. Cases | B |
| C | 5 Nos. Cases | D | None of These | |
| प्रश्न न0 98 | मान्यता प्राप्त ट्रेड यूनियन के अधिकारी को कितने डीएआर मामलों में रक्षा वकील के रूप में कार्य करने की अनुमति दी जा सकती है | | | उत्तर |
| A | 2 मामले मे | B | 3 मामले मे | B |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| C | 5 मामले मे | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.99 | Which is relevant rules in R.S. (D&A) Rules, 1968 for common proceedings? | | | Ans . |
| A | Rule 9 | B | Rule 11 | C |
| C | Rule 13 | D | None of These | |
| प्रस्न न0 99 | आर.एस. (डी एंड ए) नियम 1968 के किस नियम मे कामन कार्यवाही की जाती है ? | | | उत्तर |
| A | नियम 9 | B | नियम 11 | C |
| C | नियम 13 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.100 | If the disciplinary authority of a charged official is also involved in the same case, this case should dealt with by the | | | Ans . |
| A | Disciplinary authority | B | Review authority | C |
| C | The next Higher Authority | D | None of These | |
| प्रस्न न0 100 | अनुशासनात्मक अधिकारी भी उसी मामले मे आरोपित होता है तो किस सक्षम अधिकारी द्वारा इस मामले को निपटारा किया जाना चाहिए | | | उत्तर |
| A | अनुशासनात्मक अधिकारी | | समीक्षा अधिकारी | C |
| C | अगले उच्चतर अधिकारी द्वारा | | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.101 | Who is the competent authority to make rule on RS (D&A) Rules? | | | Ans . |
| A | President of India | B | Ministry of Railway | A |
| C | Member (Staff) | D | None of These | |
| प्रस्न न0 101 | आर.एस. (डी एंड ए) नियम बनाने का सक्षम अधिकारी कौन है? | | | उत्तर |
| A | भारत के राष्ट्रपति | B | रेल मंत्रालय | A |
| C | सदस्य (कर्मचारी) | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.102 | When casual labour can be governed under the Railway disciplinary rules? | | | Ans . |
| A | After 4 months from engagement date | B | After 6 months from engagement date | C |
| C | After attaining temporary status | D | None of These | |
| प्रस्न न0 102 | रेलवे के कैजुयल लेबर को कब अनुशासनात्मक नियमों के तहत नियमित माना जाता है | | | उत्तर |
| A | अनुबंध की तारीख से 4 महीने के बाद | B | अनुबंध की तारीख से 6 महीने के बाद | C |
| C | अस्थायी दर्जा प्राप्त करने के बाद | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.103 | Which of the following Rules of DAR 1968 does specify the penalties? | | | Ans . |
| A | Rule 9 | B | Rule 11 | C |
| C | Rule 6 | D | None of These | |
| प्रस्न न0 103 | डी0ए0आर0 1968 के किस नियम मे दंड का उल्लेख किया गया है | | | उत्तर |
| A | नियम 9 | B | नियम 11 | C |
| C | नियम 6 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.104 | Board of enquiry appointed by the Disciplinary authority? | | | Ans . |
| A | Not more than 5 members | B | Not less than 2 members | B |
| C | Not less than 3 members | D | None of These | |
| प्रस्न न0 104 | अनुशासनात्मक प्राधिकारी द्वारा जांच बोर्ड मे कितने सदस्य नियुक्त किए जाते है? | | | उत्तर |
| A | 5 सदस्यों से अधिक नहीं | B | 2 सदस्यों से कम नहीं | B |
| C | 3 सदस्यों से कम नहीं | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.105 | Where appointing authority are not available who should be treated as appointing authority? | | | Ans . |
| A | Controlling officer | B | DRM | C |
| C | GM | D | None of These | |
| प्रस्न न0 105 | जहां नियुक्ति प्राधिकारी उपलब्ध नहीं हैं, वहां नियुक्ति प्राधिकारी के रूप में किसे माना जाना चाहिए? | | | उत्तर |
| A | नियंत्रक अधिकारी | B | मण्डल रेल प्रबन्धक | C |
| C | महाप्रबंधक | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.106 | Which of the following statement do bear the title of Discipline and Appeals Rule in Railways? | | | Ans . |
| A | The Discipline and Appeal Rule, 1968 | B | The Discipline and Appeal Rule, 1966 | C |
| C | The Railway Servants (Discipline and Appeal Rule), 1968 | D | None of These | |
| प्रस्न न0 106 | निम्नलिखित में से कौन सा कथन रेलवे में अनुशासन और अपील नियम का शीर्षक है? | | | उत्तर |
| A | अनुशासन और अपील नियम, 1968 | B | अनुशासन और अपील नियम, 1966 | C |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| C | रेलवे सेवक (अनुशासन और अपील नियम), 1968 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.107 | What is the current date from which the Railway servants (D&A) Rule,1968 came into force? | | | Ans . |
| A | On the first day of January, 1968 | B | On the 22nd day of January, 1968 | C |
| C | On the first day of October, 1968 | D | None of These | |
| प्रस्न न0 107 | वह तिथि क्या है जिससे रेलवे सेवक (डी एंड ए) नियम, 1968 लागू हुआ था? | | | उत्तर |
| A | 1968 जनवरी के पहले दिन | B | 1968 जनवरी के 22 वें दिन | C |
| C | 1968 अक्टूबर के पहले दिन | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.108 | Split passes are issued to which Railway servant? | | | Ans . |
| A | Only Group 'A' service | B | All officers | C |
| C | All Railway servants (A,B,C &D) | D | Only GM/AGM | |
| प्रस्न न0 108 | किस रेलवे सेवक को स्प्लिट पास जारी किए जाते हैं? | | | उत्तर |
| A | केवल ग्रुप ए सेवा | B | सभी अधिकारी | C |
| C | सभी रेलवे सेवक (ए , बी, सी एंड डी) | D | केवल महाप्रबंधक/उप महा प्रबन्धक | |
| Q.No.109 | Who is the competent authority for delayed issue of settlement pass beyond one year of retirement of Group C & D employees | | | Ans . |
| A | Any officer | B | Dy. CPO/pass | C |
| C | GM/AGM or CPO/DRM | D | Dy. Secretary (Pass) | |
| प्रस्न न0 109 | समूह ख एव ग कर्मचारियो को सेवानिवृत के 1 वर्ष पश्चात भी सेटलमेंट पास जारी करने हेतु संक्षम अधिकारी कौन है | | | उत्तर |
| A | कोई अधिकारी | B | उप मुख्य कार्मिक अधिकारी (पास) | C |
| C | महाप्रबंधक/अपर महाप्रबंधक या मुख्य कार्मिक अधिकारी/ मण्डल रेल प्रबन्धक | D | उप सचिव (पास ) | |
| Q.No.110 | Irregularity for use of passes may be Condon by | | | Ans . |
| A | CPO | B | GM | B |
| C | CME | D | COM | |
| प्रस्न न0 110 | पास के उपयोग मे अनियमितता किसके द्वारा माफ किया जाता है | | | उत्तर |
| A | मुख्य कार्मिक अधिकारी | B | महाप्रबंधक | B |
| C | मुख्य यांत्रिक इंजीनियर | D | मुख्य परिचालन प्रबन्धक | |
| Q.No.111 | How many school certificates are required for school card pass in a year. | | | Ans . |
| A | One in a year | B | Four in a year | C |
| C | Two in a year | D | One in whole service life | |
| प्रस्न न0 111 | एक वर्ष में स्कूल कार्ड पास के लिए कितने स्कूल प्रमाण पत्र आवश्यक हैं। | | | उत्तर |
| A | एक साल में एक | B | एक साल में चार | C |
| C | एक साल में दो | D | पूरे सेवा जीवन में एक | |
| Q.No.112 | What routes pass can be issued? | | | Ans . |
| A | Any route. | B | Shortest route & longest route but quicker | B |
| C | Longest route. | D | Shortest route with 30% of the longest route. | |
| प्रस्न न0 112 | किस मार्ग के पास जारी किए जा सकते हैं? | | | उत्तर |
| A | कोई भी मार्ग। | B | सबसे छोटा मार्ग और सबसे लंबा मार्ग लेकिन तेज (कम समय वाला) | B |
| C | सबसे लंबा मार्ग। | D | 30% छोटा मार्ग के साथ सबसे लंबा मार्ग है। | |
| Q.No.113 | What basic pay is required for travelling in 1st AC on duty for self only? | | | Ans . |
| A | All Group B officers | B | JAG & above grade officers Rs. 14300/- | B |
| C | Officers above Rs. 14300/- | D | SS grade officers Rs. 14300/- | |
| प्रस्न न0 113 | स्वयं की ड्यूटी के लिए प्रथम श्रेणी एसी में यात्रा करने के लिए मूल वेतन की आवश्यक है | | | उत्तर |
| A | सभी ग्रुप बी अधिकारी | B | जेएजी और ऊपर ग्रेड अधिकारियों रु 14300 / - | B |
| C | रु0 14300 / - से उपर के अधिकारियों | D | रु0 14300 / -एसएस ग्रेड अधिकारी | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Q.No.114 | How many break journeys are admissible in privilege pass? | | | Ans . |
| A | 6 Nos. | B | 5 Nos. | C |
| C | Any number (En-route) | D | None of these | |
| प्रस्न न0 114 | सुविधा पास में कितने ब्रेक जर्नी स्वीकार्य है? | | | उत्तर |
| A | 6 अदद | B | 5 अदद | C |
| C | कोई भी संख्या (इन-रूट) | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.115 | How much service (minimum) is required for post Retired complimentary pass? | | | Ans . |
| A | 20 years | B | 25 Years | A |
| C | 15 Years | D | None of these | |
| प्रस्न न0 115 | सेवानिवृत्त मानार्थ पास के लिए कितनी सेवा (न्यूनतम) आवश्यक है? | | | उत्तर |
| A | 20 वर्ष | B | 25 वर्ष | A |
| C | 15 वर्ष | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.116 | What grounds a 1st class school pass is issued to a 2nd class pass holders. | | | Ans . |
| A | Study in Oak Grove school /Jharipani/Dehradun | B | Study in Sindia School/Gwalior | A |
| C | Study in South point School /Kolkata | D | None of these | |
| प्रस्न न0 116 | एक द्वितीय श्रेणी के पास धारकों को प्रथम श्रेणी का स्कूल पास किस आधार पर जारी किया जाता है। | | | उत्तर |
| A | ओक ग्रोव स्कूल / झारिपानी / देहरादून में अध्ययन | B | सिंधिया स्कूल / ग्वालियर में अध्ययन | A |
| C | साउथ पोइंट स्कूल कोलकाता में अध्ययन / | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.117 | How many sets of pass will be deducted for un-authorized occupying Railway quarter? | | | Ans . |
| A | One set will be deducted for two months. | B | One set will be deducted for one Year. | B |
| C | One set will be deducted for one month | D | None of these | |
| प्रस्न न0 117 | अनाधिकृत रेलवे क्वार्टर कब्जे करने के लिए कितने सेट पास काटे जाएंगे? | | | उत्तर |
| A | एक सेट को दो महीने तक काटा जाएगा। | B | एक वर्ष के लिए एक सेट काटा जाएगा। | B |
| C | एक सेट एक महीने के लिए काटा जाएगा | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.118 | Set means for pass & PTO | | | Ans . |
| A | Set means 3 sets of pass per year. | B | Set means one set of pass or PTO for outward and Return journey | B |
| C | Sets means 6 sets of pass per year. | D | None of these | |
| प्रस्न न0 118 | पास एम पी0टी0ओ0 की दशा मे सेट का मतलब है | | | उत्तर |
| A | सेट का अर्थ है प्रति वर्ष 3 सेट पास | B | सेट का मतलब जाने एव वापस यात्रा के लिए पास या पीटीओ | B |
| C | सेट्स का अर्थ है प्रति वर्ष 6 सेट पास । | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.119 | Break Journey is not permissible in case of | | | Ans . |
| A | Transfer pass | B | School Pass | B |
| C | Settlement pass | D | None of these | |
| प्रस्न न0 119 | किस प्रकररण में ब्रेक जर्नी मान्य नहीं है | | | उत्तर |
| A | स्थानांतरण पास | B | स्कूल पास | B |
| C | सेटलमेंट पास | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.120 | Passes are not admissible over Nilgiri Railway during the month (except Gazetted staff) | | | Ans . |
| A | January, February, March | B | April, May June | B |
| C | July, August, September | D | None of these | |
| प्रस्न न0 120 | किस महीने के अन्तर्गत नीलगिरी रेलवे पर पास स्वीकार्य नहीं हैं (राजपत्रित कर्मचारियों को छोड़कर) | | | उत्तर |
| A | जनवरी फरवरी मार्च | B | अप्रैल मई जून | B |
| C | जुलाई, अगस्त, सितंबर | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.121 | Full form of P.T.O. | | | Ans . |
| A | Personnel Ticket order | B | Permanent Ticket order | C |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| C | Privilege Ticket order | D | None of these | |
| प्रश्न न0 121 | पी.टी.ओ. का पूर्ण रूप है | | | उत्तर |
| A | पर्सनल टिकट आर्डर (व्यक्तिगत टिकट आदेश) | B | परमानेंट टिकट आर्डर (स्थायी टिकट आदेश) | C |
| C | पृभिलेज टिकट आर्डर (सुविधा टिकट आदेश) | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.122 | Privilege issued pass/P.T.Os. are admissible when a staff is on | | | Ans . |
| A | Any kind of leave | B | Only extra ordinary leave | A |
| C | Only study leave | D | None of these | |
| प्रश्न न0 122 | कर्मचारी को सुविधा पास/पी.टी.ओ कब जारी किया जा सकता है | | | उत्तर |
| A | किसी भी तरह की छुट्टी | B | केवल अतिरिक्त साधारण छुट्टी | A |
| C | केवल अध्ययन अवकाश | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.123 | Weekend are issued to | | | Ans . |
| A | Any Railway employee | B | Married Railway employee | B |
| C | Un married Railway employee | D | None of these | |
| प्रश्न न0 123 | सप्ताहांत किसे जारी किया जाता है | | | उत्तर |
| A | रेलवे के किसी भी कर्मचारी को | B | विवाहित रेलवे कर्मचारी को | B |
| C | अविवाहित रेलवे कर्मचारी को कर ली | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.124 | Penalties for loss of a silver pass | | | Ans . |
| A | Rs. 1890/- | B | Rs. 1790/- | B |
| C | Rs. 1690/- | D | None of these | |
| प्रश्न न0 124 | सिल्वर पास के गुम होने की दशा मे जुर्माना है | | | उत्तर |
| A | रु0 1890/- | B | रु0 1790/- | B |
| C | रु0 1690/- | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.125 | Penalties for loss of a Bronze pass | | | Ans . |
| A | Rs. 1729/- | B | Rs. 1829/- | A |
| C | Rs. 1629/- | D | None of these | |
| प्रश्न न0 125 | ब्रोंज पास के गुम होने की दशा मे जुर्माना है | | | उत्तर |
| A | रु0 1729/- | B | रु0 1829/- | A |
| C | रु0 1629/- | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.126 | Penalties for loss of a Gold pass | | | Ans . |
| A | Rs. 3009/- | B | Rs. 3309/- | B |
| C | Rs. 3109/- | D | None of these | |
| प्रश्न न0 126 | गोल्ड पास के गुम होने की दशा मे जुर्माना है | | | उत्तर |
| A | रु0 3009/- | B | रु0 3309/- | B |
| C | रु0 3109/- | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.127 | Penalties for loss of a School card pass/Residential card pass. 2nd Class pass holder | | | Ans . |
| A | Rs. 10.50/- | B | Rs. 12.50/- | B |
| C | Rs. 13.50/- | D | None of these | |
| प्रश्न न0 127 | द्वितीय श्रेणी पास धारक के स्कूल कार्ड पास/आवासीय कार्ड पास के गुम होने की दशा मे जुर्माना है । | | | उत्तर |
| A | रु0 10.50/- | B | रु0 12 .50/- | B |
| C | रु0 13 .50/- | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.128 | Penalties for loss of a School card pass/Residential card pass. 1st Class pass holder | | | Ans . |
| A | Rs. 15/- | B | Rs. 25/- | B |
| C | Rs. 35/- | D | None of these | |
| प्रश्न न0 128 | प्रथम श्रेणी पास धारक के स्कूल कार्ड पास / आवासीय कार्ड पास के गुम होने की दशा मे जुर्माना है। | | | उत्तर |
| A | रु0 15/- | B | रु0 25/- | B |
| C | रु0 35/- | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.129 | Loss of a Retired complimentary pass? 2nd Class pass holder | | | Ans . |
| A | Rs. 10/- | B | Rs. 20/- | A |
| C | Rs. 30/- | D | None of these | |
| प्रश्न न0 129 | द्वितीय श्रेणी पास धारक के सेवानिवृत्त मानार्थ के गुम होने की दशा मे जुर्माना है। | | | उत्तर |
| A | रु0 10/- | B | रु0 20/- | A |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| C | रु0 30/- | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.130 | When Higher class pass issued | | | Ans . |
| A | On medical ground | B | On scouts & Guide | A |
| C | Cultural functions | D | None of these | |
| प्रस्न न0 130 | उच्च श्रेणी पास कब जारी किया जाता है | | | उत्तर |
| A | मेडिकल ग्राउंड पर | B | स्काउट और गाइड पर | A |
| C | सांस्कृतिक कार्य | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.131 | Penalties for not filling the date of commencement of journey (privilege/Duty)<br>2nd Class pass holder | | | Ans . |
| A | Rs. 5/- | B | Rs. 10/- | B |
| C | Rs. 15/- | D | None of these | |
| प्रस्न न0 131 | द्वितीय श्रेणी पास धारक द्वारा सुविधा/ ड्यूटी पास पर यात्रा शुरू करने की तारीख नहीं भरने पर जुर्माना है | | | उत्तर |
| A | रु0 5/- | B | रु0 10/- | B |
| C | रु0 15/- | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.132 | Eligibility for 1st class pass for Non-Gazetted staff. Who are appointed before 01.08.1969 | | | Ans . |
| A | Basic pay-5375 in scale Rs. 4000-6000/- (5th PC) | B | Basic pay-4900 in scale Rs. 4000-6000/- (5th PC) | B |
| C | Basic pay-5100 in scale Rs. 4000-6000/- (5th PC) | D | None of these | |
| प्रस्न न0 132 | गैर-राजपत्रित कर्मचारी जिनकी नियुक्ति 01.08.1969 हुई है प्रथम श्रेणी पास के लिए पात्र है | | | उत्तर |
| A | बेसिक पे -5375 रुपये स्केल में। 4000-6000 / - (5 वां पीसी( | B | बेसिक पे -4900 स्केल में। 4000-6000/ - (5 वां पीसी) | B |
| C | बेसिक पे -5100 रुपये स्केल में। 4000-6000 / - (5 वां पीसी( | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.133 | Pass to widows/widower of Railway employee was implemented w.e.f. | | | Ans . |
| A | 12.03.1987 | B | 12.03.1990 | A |
| C | 12.03.1989 | D | None of these | |
| प्रस्न न0 133 | रेलवे कर्मचारी को विधवा/ विधुर को पास /कब कार्यान्वित हुआ | | | उत्तर |
| A | 12.03.1987 | B | 12.03.1990 | A |
| C | 12.03.1989 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.134 | Maximum birth given for Reservation to Railway officer on duty | | | Ans . |
| A | 6 berths | B | 4 berths | B |
| C | 3 berths | D | None of these | |
| प्रस्न न0 134 | आन ड्यूटी रेलवे अधिकारी को आरक्षण मे अधिकतम कितना बर्थ दिया जाता है | | | उत्तर |
| A | 6 बर्थ | B | 4 बर्थ | B |
| C | 3 बर्थ | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.135 | Maximum validity for a privilege pass? | | | Ans . |
| A | 3 Months (Half –set) | B | 4 Months (Full –set) | C |
| C | 5 Months (Full–set) | D | None of these | |
| प्रस्न न0 135 | सुविधा पास की लिए अधिकतम वैधता है | | | उत्तर |
| A | 3 महीने (हाफ -सेट) | B | 4 महीने (फुल -सेट) | C |
| C | 5 महीने (फुल -सेट) | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.136 | Attendants of pass Holder is | | | Ans . |
| A | Part time servant | B | Servant | C |
| C | Full time paid Servant | D | None of these | |
| प्रस्न न0 136 | पास होल्डर के अटेंडेंट कौन हैं | | | उत्तर |
| A | अंशकालिक नौकर | B | नौकर | C |
| C | पूर्णकालिक भुगतान सेवक | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.137 | How many sets of P.T.O issued to the Railway employees? | | | Ans . |
| A | 6 sets both for Gazetted and Non Gazetted every year from the date of appointment. | B | 4 sets both for Gazetted and Non Gazetted every year from the date of appointment. | C |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| C | 6 sets for Gazetted and 4 sets for Non Gazetted | D | None of these | |
| प्रस्न न0 137 | रेलवे कर्मचारियों को कितने सेट पी.टी.ओ. जारी किए जाते है? | | | उत्तर |
| A | नियुक्ति की तिथि से हर साल राजपत्रित और गैर राजपत्रित दोनों के लिए 6 सेट। | B | नियुक्ति की तारीख से हर साल राजपत्रित और गैर राजपत्रित दोनों के लिए 4 सेट। | C |
| C | राजपत्रित के लिए 6 सेट और गैर राजपत्रित के लिए 4 सेट | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.138 | How many sets of school pass issued to Railway employee? | | | Ans . |
| A | 6 sets per year. | B | 4 sets per year. | C |
| C | 3 sets per year. | D | None of these | |
| प्रस्न न0 138 | रेलवे कर्मचारी को कितने सेट स्कूल पास जारी किए जाते है? | | | उत्तर |
| A | प्रति वर्ष 6 सेट। | B | प्रति वर्ष 4 सेट। | C |
| C | प्रति वर्ष 3 सेट। | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.139 | What is pass? | | | Ans . |
| A | Pass is a privilege | B | To travel in Railway | C |
| C | An authority given by Railway to a Railway employee or to a person authorizing him to travel in a train gratuitously | D | None of these | |
| प्रस्न न0 139 | पास क्या है? | | | उत्तर |
| A | पास एक विशेषाधिकार है | B | रेलवे में यात्रा करने के लिए\ | C |
| C | रेलवे द्वारा रेलवे कर्मचारी को याकिसी व्यक्ति को उसे अधिकृत रूप से ट्रेन में यात्रा करने के लिए अधिकृत करने का अधिकार | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.140 | Dearness Allowance is to be taken with pay for Contribution. | | | Ans . |
| A | Yes | B | No | A |
| C | Partly true | D | Partly worng | |
| प्रस्न न0 140 | अंशदान के लिए वेतन के साथ महंगाई भत्ता लिया जाना है। | | | उत्तर |
| A | हाँ | B | नहीं | A |
| C | आंशिक रूप से सच है | D | आंशिक रूप से गलत | |
| Q.No 141 | Special casual Leave is granted to cover the period of absence of Rly. Servants attending JCM | | | Ans . |
| A | Not more than 5 days in a year | B | Not more than 10 days in a year | A |
| C | 6 days in a year | D | None of these | |
| प्रस्न न0 141 | जे0सी0एम0 अटेण्ड करने हेतु किसी रेल सेवक को कितने का विशेष आकस्मिक अवकाश देय है | | | उत्तर |
| A | साल में 5 दिन से ज्यादा नहीं | B | एक वर्ष में 10 दिन से अधिक नहीं | A |
| C | साल में 6 दिन | D | इसमे से कोई नही | |
| C | 20 दिन | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.142 | Special casual Leave is admissible for employees who reside at a place where the date of polling is different from that of place..... | | | Ans . |
| A | 1 days | B | 2 | A |
| C | 3 days | D | None of these | |
| प्रस्न न0 142 | यदि कोई रेल सेवक ऐसे स्थान पर कार्यरत है जहा पोलिंग दिनांक उसके रहने के स्थान से भिन्न हो तो उसे कितने डीनो का आकस्मिक अवकाश देय है | | | उत्तर |
| A | 1 दिन | B | 2 दिन | A |
| C | 3 दिन | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.143 | Who is the authority to grant special casual Leave for Bund, curfew or other disturbances? | | | Ans . |
| A | PHOD | B | HOD | B |
| C | DRM | D | None of these | |
| प्रस्न न0 143 | बंद, कर्फ्यू या अन्य असामान्य परिस्थिति के लिए विशेष आकस्मिक अवकाश देने का अधिकार किसे है? | | | उत्तर |
| A | विभाग के प्रधान प्रमुख | B | विभाग के प्रमुख | B |
| C | मण्डल रेल प्रबन्धक | D | इसमे से कोई नही | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Q.No.144 | Who is the competent Authority to grant study leave within India? | | | Ans . |
| A | Rly. Board | B | GM | A |
| C | CPO | D | None of these | |
| प्रश्न न0 144 | भारत के भीतर अध्ययन अवकाश देने के लिए सक्षम प्राधिकारी कौन है? | | | उत्तर |
| A | रेलवे बोर्ड | B | महाप्रबंधक | A |
| C | मुख्य कार्मिक अधिकारी | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.145 | Who is the competent Authority to grant study leave for Group 'C' & 'D' Categories within India? | | | Ans . |
| A | Rly. Board | B | GM | C |
| C | DRM/CWM | D | None of these | |
| प्रश्न न0 145 | भारत के भीतर ग्रुप सी एव ग्रुप डी श्रेणियों के लिए अध्ययन अवकाश देने के लिए सक्षम प्राधिकारी कौन है? | | | उत्तर |
| A | रेलवे बोर्ड | B | महाप्रबंधक | C |
| C | मण्डल रेल प्रबन्धक/मुख्य कारखाना | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.146 | What is the maximum joining time admissible to a Railway Servant? | | | Ans . |
| A | 10 days | B | 12 days | C |
| C | 15 days | D | None of these | |
| प्रश्न न0 146 | रेलवे सेवक के लिए ज्वाइनिंग हेतु अनुमेय समय क्या है? | | | उत्तर |
| A | 10 दिन | B | 12 दिन | C |
| C | 15 दिन | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.147 | In case of Cut in pension for compulsory retirement as a measure of punishment, leave encashment is admissible for---- | | | Ans . |
| A | 360 days | B | 150 days | C |
| C | Not eligible | D | None of these | |
| प्रश्न न0 147 | दीर्घ दंड सजा के रूप में अनिवार्य सेवानिवृत्ति की दशा मे पेंशन कटौती के मामले में, छुट्टी का नकदीकरण | | | उत्तर |
| A | 360 दिन | B | 150 दिन | C |
| C | पात्र नहीं है | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.148 | Which of the following leave may be granted to a Rly. Servant Volunteered to donate blood in Govt. /Rly. Hospitals for Railway employee | | | Ans . |
| A | Special casual leave | B | Casual leave | A |
| C | LAP | D | None of these | |
| प्रश्न न0 148 | रेलवे कर्मचारी के लिए अस्पताल में स्वेच्छा से रक्तदान करने के लिए निम्नलिखित में से कौन सा अवकाश किसी रेलवे सेवक को दिया जा सकता है। | | | उत्तर |
| A | विशेष आकस्मिक अवकाश | B | सामान्य छुट्टी | |
| C | एलएपी | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.149 | If a railway servant resigns from service during study leave, and it is converted in to regular leave as LAP/LHAP leaving balance, such a balance shall be treated as | | | Ans . |
| A | Unauthorized absence | B | Extra Ordinary leave | B |
| C | Study leave | D | None of these | |
| प्रश्न न0 149 | यदि एक रेलवे सेवक अध्ययन अवकाश के दौरान सेवा से इस्तीफा दे देता है, और इसे नियमित अवकाश में बदल दिया जाता है, तो एल0ए0पी/एल0एच0ए0पी0 शेष बची अवधि मनी जाएगी | | | उत्तर |
| A | अनधिकृत अनुपस्थिति | B | अतिरिक्त साधारण छुट्टी | B |
| C | अध्ययन अवकाश | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.150 | Hospital leave granted to a non Gazetted Rly. Servant should not exceed a total of .....when combined with other leave. | | | Ans . |
| A | 24 months | B | 26 months | C |
| C | 28 months | D | None of these | |
| प्रश्न न0 150 | गैर राजपत्रित रेलवे सेवक को अस्पताल की छुट्टी अन्य अवकाश के साथ संयुक्त होने पर को कुल ..... से अधिक नहीं होना चाहिए । | | | उत्तर |
| A | 24 महीने | B | 26 महीने | C |
| C | 28 महीने | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.151 | What is the maximum limitation of Leave Not Due granted on medical certificate during the entire period of service? | | | Ans . |
| A | 360 days | B | 365 days | A |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| C | 370 days | D | None of these | |
| प्रश्न न0 151 | सेवा की पूरी अवधि के दौरान मेडिकल सर्टिफिकेट पर दी गई अनर्जित अवकाश की सीमा क्या है? | | | उत्तर |
| A | 360 दिन | B | 365 दिन | A |
| C | 370 दिन | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.152 | Maximum of study leave that can be granted to an employee during his entire service period is ..... | | | Ans . |
| A | 36 months | B | 28 months | A |
| C | 24 Months | D | None of these | |
| प्रश्न न0 152 | अपने संपूर्ण सेवा काल के दौरान किसी कर्मचारी को अधिकतम अध्ययन अवकाश दिया जा सकता है। | | | उत्तर |
| A | 36 महीने | B | 28 महीने | |
| C | 24 महीने | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.153 | If a Railway employee applies for a kind of leave say LAP, in advance, the competent authority may------- | | | Ans . |
| A | Sanction as CL | B | Sanction as LWP | C |
| C | Refuse to sanction it | D | None of these | |
| प्रश्न न0 153 | यदि रेलवे कर्मचारी किसी प्रकार के अवकाश जैसे एल0ए0पी0 को अग्रिम रूप से अवकाश के लिए आवेदन करता है, तो सक्षम प्राधिकारी------- | | | उत्तर |
| A | सीएल के रूप में स्वीकृति | | एल डब्लू पी के रूप में स्वीकृति | C |
| C | इसे मंजूरी देने से इंकार कर दिया | | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.154 | A Railway shall be granted leave of any kind for a continuous period of not exceeding------ | | | Ans . |
| A | 3 years | B | 4 years | C |
| C | 5 years | D | None of these | |
| प्रश्न न0 1564 | रेलवे को किसी भी प्रकार की छुट्टी लगातार ------अवधि के लिए दी जा सकती है | | | उत्तर |
| A | 3 साल | B | 4 साल | C |
| C | 5 साल | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.155 | Which of the following leave can be combined with vacation in case of a school teacher | | | Ans . |
| A | Only LAP | B | Any Kind of Leave | B |
| C | Only LHAP | D | None of these | |
| प्रश्न न0 155 | निम्नलिखित में से किस अवकाश को विद्यालय के शिक्षक के मामले में व्यवहार्यता वेकेशन के साथ जोड़ा जा सकता है | | | उत्तर |
| A | केवल एल.ए.पी. | B | किसी भी तरह की छुट्टी | B |
| C | केवल एल.एच.ए.पी. | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.156 | How many occasions does a workshop staff to granted half a day's LAP? | | | Ans . |
| A | 6 occasions | B | 10 occasions | A |
| C | 12 occasions | D | None of these | |
| प्रश्न न0 156 | कार्यशाला के कर्मचारियों को आधे दिन के एलएपी के कितने अवसर मिलते हैं? | | | उत्तर |
| A | 6 अवसरों | B | 10 अवसरों | A |
| C | 12 अवसरों | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.157 | Whom does the Compensatory casual leave is admissible? | | | Ans . |
| A | Supervisory Staff | B | Group 'D' Staff | C |
| C | Group 'C' & Group 'D' staff but not supervisor | D | None of these | |
| प्रश्न न0 157 | प्रतिपूरक आकस्मिक अवकाश किसके लिए स्वीकार्य है? | | | उत्तर |
| A | सुपरवाइजरी कर्मचारी | B | समूह 'डी' कर्मचारी | C |
| C | समूह समूह सी और समूह डी कर्मचारी लेकिन पर्यवेक्षक नहीं | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.158 | Commuted leave is admissible on | | | Ans . |
| A | Medical Certificate | B | Request of an Employee | A |
| C | Discretion of Competent authority | D | None of these | |
| प्रश्न न0 158 | संपरिवर्तित अवकाश पर स्वीकार्य है | | | उत्तर |
| A | चिकित्सा प्रमाण पत्र | B | एक कर्मचारी का अनुरोध | A |
| C | सक्षम अधिकारी का निर्णय | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.159 | Special Disability Leave on average pay granted for accident on duty shall | | | Ans . |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | not exceed..... | | | |
| A | 120 days | B | 280 days | B |
| C | 360 days | D | None of these | |
| प्रश्न न0 159 | ड्यूटी पर दुर्घटना के दौरान विशेष विकलांगता औसत वेतन छुट्टी, ----- अधिक नही होना चाहिए | | | उत्तर |
| A | 120 दिन | B | 280 दिन | B |
| C | 360 दिन | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.160 | Paternity leave is also admissible to | | | Ans . |
| A | Casual Labour | B | Casual labour with temporary status | B |
| C | After regular absorption | D | None of these | |
| प्रश्न न0 160 | पितृत्व अवकाश स्वीकार्य है- | | | उत्तर |
| A | अनियमित श्रमिक | | अस्थायी स्थिति के साथ नियमित श्रमिक | B |
| C | नियमित रूप से समावेश के बाद | | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.161 | Staff of which Railway are entitled to avail extra Casual leave? | | | Ans . |
| A | SER | B | ECOR | C |
| C | NFR | D | None of these | |
| प्रश्न न0 161 | किस रेलवे के कर्मचारी अतिरिक्त आकस्मिक अवकाश प्राप्त करने के हकदार हैं? | | | उत्तर |
| A | एस ई आर | B | ई सी ओ आर | C |
| C | एन एफ आर | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.162 | Leave of any kind can be combined with vacation in the case of | | | Ans . |
| A | Officers | B | Railway School Teacher | B |
| C | Office Staff | D | None of these | |
| प्रश्न न0 162 | किस प्रकरण में किसी भी तरह की छुट्टी को वेकेशन के साथ जोड़ा जा सकता है | | | उत्तर |
| A | अधिकारी | B | रेलवे स्कूल शिक्षक | B |
| C | कार्यालय कर्मचारी | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.163 | What is maximum period of leave on average pay at time that a Railway servant may be granted? | | | Ans . |
| A | 120 days | B | 160 days | C |
| C | 180 days | D | None of these | |
| प्रश्न न0 163 | एक रेलवे सेवक को औसत वेतन अवकाश की अधिकतम अवधि जो दी जा सकती है? | | | उत्तर |
| A | 120 दिन | B | 160 दिन | C |
| C | 180 दिन | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.164 | What is the maximum limit of Leave not due that may be granted to a permanent Rly. Servant during his entire service period? | | | Ans . |
| A | 360 days | B | 380 days | A |
| C | 300 days | D | None of these | |
| प्रश्न न0 164 | एक स्थायी रेलवे कर्मचारी को अपनी पूरी सेवा अवधि के दौरान अनर्जित अवकाश की सीमा क्या है? | | | उत्तर |
| A | 360 दिन | B | 380 दिन | A |
| C | 300 दिन | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.165 | Within which period, paternity Leave can be granted? | | | Ans . |
| A | Six Months | B | Three month | A |
| C | 15 days | D | None of these | |
| प्रश्न न0 165 | किस अवधि के भीतर पितृत्व अवकाश दिया जा सकता है? | | | उत्तर |
| A | छह महीने | B | तीन महीने | A |
| C | 15 दिन | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.166 | When no leave is admissible under any other rule, the leave granted is know as | | | Ans . |
| A | LAP | B | LHAP | C |
| C | Extra Ordinary leave | D | None of these | |
| प्रश्न न0 166 | जब कोई छुट्टी किसी अन्य नियम के तहत स्वीकार्य नहीं है, तो दी गई छुट्टी को इस रूप में जाना जाता है | | | उत्तर |
| A | एल ए पी | B | एल एच ए पी | C |
| C | अतिरिक्त साधारण छुट्टी | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.167 | Maximum encashment of leave on average pay is | | | Ans . |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | 200 days | B | 300 days | B |
| C | 360 days | D | None of these | |
| प्रश्न न0 167 | अधिकतम कितने दिनो का औसत वेतन छुट्टी का नकदीकरण किया जाता है | | | उत्तर |
| A | 200 दिन | B | 300 दिन | B |
| C | 360 दिन | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.168 | Who is the authority to sanction special Disability Leave? | | | Ans . |
| A | ADRM | B | DRM | A |
| C | Senior Scale officer | D | None of these | |
| प्रश्न न0 168 | विशेष विकलांगता अवकाश स्वीकृत करने का अधिकारी कौन है | | | उत्तर |
| A | ए डी आर एम | B | डी आर एम | A |
| C | वरिष्ठ वेतनस्तर अधिकारी | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.169 | Gazetted officers may be granted LAP for the period exceeding 180 days but not exceeding....., if leave granted outside India? | | | Ans . |
| A | 200 days | B | 240 days | B |
| C | 230 days | D | None of these | |
| प्रश्न न0 169 | राजपत्रित अधिकारियों को भारत के बाहर की दशा मे 180 दिनों से अधिक परन्तु ----------दिनो से कम एल0ए0पी0 स्वीकृत किया जा सकता है | | | उत्तर |
| A | 200 दिन | B | 240 दिन | B |
| C | 230 दिन | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.170 | Study leave shall count for | | | Ans . |
| A | Reckoning seniority | B | Reckoning Increment | C |
| C | Earning LAP | D | None of these | |
| प्रश्न न0 170 | अध्ययन अवकाश की गणना किस आधार पर जाएगी | | | उत्तर |
| A | वरिष्ठता गणना | B | वेतन वृद्धि गणना | C |
| C | संचित एल ए पी | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.171 | Which of the following category is entitled for hospital leave? | | | Ans . |
| A | Group A | B | Group B | C |
| C | Group D | D | None of these | |
| प्रश्न न0 171 | निम्नलिखित में से कौन सी श्रेणी अस्पताल की छुट्टी के लिए हकदार है? | | | उत्तर |
| A | ग्रुप ए | B | ग्रुप बी | C |
| C | ग्रुप डी | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.172 | Up to what limit, maternity leave may be combined with any kind of leave? | | | Ans . |
| A | One Year | B | Two Years | A |
| C | Six Months | D | None of these | |
| प्रश्न न0 172 | किस समय सीमा तक, मातृत्व अवकाश को किसी भी तरह की छुट्टी के साथ जोड़ा जा सकता है? | | | उत्तर |
| A | 1 वर्ष | B | 2 वर्ष | A |
| C | 6 महीने | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.173 | A Trade Apprentices may be granted leave on full stipend for a period not exceeding ---- days per year | | | Ans . |
| A | 15 days | B | 12 days | B |
| C | 10 days | D | None of these | |
| प्रश्न न0 173 | एक ट्रेड अपरेंटिस को प्रति वर्ष पूर्ण स्टाइपेंड पर अधिकतम कितने दिनों की अवधि के लिए छुट्टी ---- दी जा सकती है | | | उत्तर |
| A | 15 दिन | B | 12 दिन | |
| C | 10 दिन | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.174 | Apprentice Mechanics in Railway Workshop may be granted leave on full stipend for period no exceeding..... | | | Ans . |
| A | 16 days | B | 20 days | A |
| C | 25 days | D | None of these | |
| प्रश्न न0 174 | रेलवे वर्कशॉप में अप्रेंटिस मैकेनिक्स को पूर्ण स्टाइपेंड पर कितने दिनो के लिए अवकाश दिया जा सकता है। | | | उत्तर |
| A | 16 दिन | B | 20 दिन | A |
| C | 25 दिन | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.175 | How many days of LAP per year can be credited to school staff? | | | Ans . |
| A | 10 days | B | 5 days | A |
| C | 8 days | D | None of these | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्रश्न न0 175 | स्कूल स्टाफ को प्रति वर्ष कितने दिनों का एल0ए0पी0 (जमा) क्रेडिट किया जा सकता हैं? | | | उत्तर |
| A | 10 दिन | B | 5 दिन | A |
| C | 8 दिन | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.176 | How many days of LHAP can be accumulated to an employee in his service life? | | | Ans . |
| A | 300 days | B | 450 days | C |
| C | Un limited | D | None of these | |
| प्रश्न न0 176 | एक कर्मचारी अपने सेवा जीवन में कितने दिनों तक एल0एच0ए0पी0 जमा कर सकता है? | | | उत्तर |
| A | 300 दिन | B | 450 दिन | C |
| C | असीमित | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.177 | LAP shall be credited to a Railway Servant at the rate of | | | Ans . |
| A | $2^1/_2$ days per month | B | 3 days per month | A |
| C | 2 days per month | D | None of these | |
| प्रश्न न0 177 | रेलवे कर्मचारी को किस दर से एल.ए.पी जमा किया जाएगा | | | उत्तर |
| A | प्रति माह $2^1/_2$ दिन | | प्रति माह 3 दिन | A |
| C | प्रति माह 2 दिन | | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.178 | How many days of LAP in a year, can be credited to an employee? | | | Ans . |
| A | 30 days | B | 10 days | A |
| C | 20 days | D | None of these | |
| प्रश्न न0 178 | रेलवे कर्मचारी का एक वर्ष मे कितने एल.ए.पी जमा किया जाएगा | | | उत्तर |
| A | 30 दिन | B | 10 दिन | |
| C | 20 दिन | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.179 | A female Railway employee shall be entitled to maternity leave for | | | Ans . |
| A | 135 days | B | 120 days | A |
| C | 90 days | D | None of these | |
| प्रश्न न0 179 | एक महिला रेलवे कर्मचारी कितने दिनों के मातृत्व अवकाश की हकदार होगी | | | उत्तर |
| A | 135 दिन | B | 120 दिन | A |
| C | 90 दिन | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.180 | A Railway shall be granted leave of any kind for a continuous period of not exceeding? | | | Ans . |
| A | 3 years | B | 5 years | B |
| C | 6 years | D | None of these | |
| प्रश्न न0 180 | एक रेलवे द्वारा लगातार अवधि के लिए अधिकतम कितने दिनो के लिए अवकाश दिया जा सकता है ? | | | उत्तर |
| A | 3 वर्ष | B | 5 वर्ष | B |
| C | 6 वर्ष | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.181 | The Employment of young person on dangerous machine shall be prohibited the section..... of Factories Act 1947 | | | Ans . |
| A | Section 21 | B | Section 22 | C |
| C | Section 23 | D | None of these | |
| प्रश्न न0 181 | कारख़ाना अधिनियम 1947 के किस धारा के अंतर्गत खतरनाक मशीन पर युवा व्यक्ति के रोजगार पर प्रतिबंध लगाया जाएगा | | | उत्तर |
| A | धारा 21 | B | धारा 22 | C |
| C | धारा 23 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.182 | Permanent Negotiating Machinery was set up in | | | Ans . |
| A | 1952 | B | 1948 | A |
| C | 1852 | D | 1854 | |
| प्रश्न न0 182 | स्थायी निगोशिएटिंग मशीनरी की स्थापना कब की गई | | | उत्तर |
| A | 1952 | B | 1948 | A |
| C | 1852 | D | 1854 | |
| Q.No.183 | Objective of PNM is | | | Ans . |
| A | Resolve disputes between officers | B | Resolve disputes between Labour | C |
| C | disputes between Labour & Administration | D | None of these | |
| प्रश्न न0 183 | पीएनएम का उद्देश्य है | | | उत्तर |
| A | अधिकारियों के बीच विवादों को हल करें | B | श्रमिकों के बीच विवादों को हल करें | C |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| C | श्रम और प्रशासन के बीच विवादों को हल करें | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.184 | PNM stand for | | | Ans . |
| A | Permanent Negotiating Machinery | B | Permanent way Mistry | A |
| C | Non permanent Mistry | D | Permanent union Mistry | |
| प्रस्न न0 184 | पी. एन. एम का विस्तृत रूप है | | | उत्तर |
| A | परमानेंट निगोसीएटिग मशीनरी | B | परमानेंट वे मिस्ट्री | A |
| C | नान परमानेंट मिस्ट्री | D | परमानेंट यूनियन मिस्ट्री | |
| Q.No.185 | PNM work in how many level | | | Ans . |
| A | Railway Level | B | Board Level | D |
| C | Tribunal Level | D | All of these | |
| प्रस्न न0 185 | पी. एन. एम. कितने स्तर में काम करता है | | | उत्तर |
| A | रेलवे स्तर | B | बोर्ड स्तर | D |
| C | अधिकरण स्तर | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.186 | Periodicity of PNM at Division Level. | | | Ans . |
| A | One is Two months | B | One in Three Month | A |
| C | One in a Year | D | When union election | |
| प्रस्न न0 186 | मण्डल स्तर पर पी. एन. एम. आयोजित किया जाना चाहिए। | | | उत्तर |
| A | दो महीने मे एक | B | तीन महीने मे एक | A |
| C | एक वर्ष मे एक | D | संघ चुनाव मे | |
| Q.No.187 | How many New subjects are Allowed for discussion in PNM. | | | Ans . |
| A | 30 | B | 40 | A |
| C | 10 | D | 100 | |
| प्रस्न न0 187 | पी. एन. एम. में चर्चा के लिए कितने नए विषयों की अनुमति है। | | | उत्तर |
| A | 30 | B | 40 | A |
| C | 10 | D | 100 | |
| Q.No.188 | Issue accepted by Government should not raise again under PNM | | | Ans . |
| A | Within Two Year | B | Within One Year | A |
| C | Federation is free to raise | D | None of these | |
| प्रस्न न0 188 | पी. एन. एम. के अंतर्गत किस समयावधि के अन्तर्गत सरकार द्वारा स्वीकार किए गए मुद्दे को फिर से नहीं उठाना चाहिए | | | उत्तर |
| A | दो साल के भीतर | B | एक साल के भीतर | A |
| C | फेडरेशन मुद्दा उठाने के लिए स्वतंत्र है | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.189 | Issue rejected by Government can raised under PNM | | | Ans . |
| A | Federation is free to raise | B | After Two Year | C |
| C | At the end of One Year | D | None of these | |
| प्रस्न न0 189 | पी. एन. एम. के अंतर्गत किस समयावधि के अन्तर्गत सरकार द्वारा खारिज किए गए मुद्दे को उठाना चाहिए | | | उत्तर |
| A | फेडरेशन मुद्दा उठाने के लिए स्वतंत्र है | B | दो साल के भीतर | C |
| C | दो साल के बाद | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.190 | Matter cannot included for discussion in PNM | | | Ans . |
| A | Promotion | B | Disciplinary Matter | D |
| C | Individual case | D | All of above | |
| प्रस्न न0 190 | पी. एन. एम. में चर्चा के लिए मुद्दा शामिल नहीं किया जा सकता है | | | उत्तर |
| A | पदोन्नति | B | अनुशासनात्मक मुद्दा | D |
| C | व्यक्तिगत मुद्दा | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.191 | Matter not settle at Division level may raised under PNM | | | Ans . |
| A | Zone Level | B | Board Level | A |
| C | At Both Level | D | All of above | |
| प्रस्न न0 191 | पी. एन. एम. के अंतर्गत मण्डल स्तर पर मुद्दा नही उठाया जा सकता है | | | उत्तर |
| A | जोन स्तर | B | बोर्ड स्तर | A |
| C | दोनों स्तर पर | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.192 | JCM Came into force from | | | Ans . |
| A | Oct 1968 | B | Nov 1968 | A |
| C | Jan 1968 | D | Apr 1968 | |
| प्रस्न न0 192 | जेसीएम कब से लागू हुआ | | | उत्तर |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | अक्टूबर 1968 | B | नवम्बर 1968 | A |
| C | जनवरी 1968 | D | अप्रैल 1968 | |
| Q.No.193 | At Zonal Level PNM chairman will be | | | Ans . |
| A | General Manager | B | Principal Chief Personal officer | A |
| C | General Secretary of Union | D | None of above | |
| प्रश्न न0 193 | जोनल स्तर पर पी.एन.एम. के चेयरमैन होंगे | | | उत्तर |
| A | महाप्रबंधक | B | प्रमुख मुख्य कार्मिक अधिकारी | A |
| C | संघ के महासचिव | D | उपरोक्त कोई नही | |
| Q.No.194 | JCM Works in how many level | | | Ans . |
| A | National Level | B | Departmental Level | D |
| C | Regional Level | D | None of above | |
| प्रश्न न0 194 | जे0सी0एम0 किस स्तर में काम करता है | | | उत्तर |
| A | राष्ट्रीय स्तर | B | विभागीय स्तर | D |
| C | क्षेत्रीय स्तर | D | उपरोक्त कोई नही | |
| Q.No.195 | In JCM Departmental council chairman will be | | | Ans . |
| A | Chairman Rly. Board | B | Railway Minister | A |
| C | General Manager of Railway | D | None of above | |
| प्रश्न न0 195 | जेसीएम में विभागीय परिषद के अध्यक्ष होंगे | | | उत्तर |
| A | रेलवे बोर्ड के अध्यक्ष | B | रेल मंत्री | A |
| C | रेल के महाप्रबंधक | D | उपरोक्त कोई नही | |
| Q.No.196 | How many member will be nominated by Rly. Board for Departmental council JCM. | | | Ans . |
| A | Up to 10 | B | Up to 60 | A |
| C | Unlimited | D | None of These | |
| प्रश्न न0 196 | जेसीएम के विभागीय परिषद के लिए रेलवे बोर्ड द्वारा कितने सदस्य मनोनीत किए जाएंगे। | | | उत्तर |
| A | अधिकतम 10 | B | अधिकतम 60 | A |
| C | असीमित | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.197 | Members nominated for Departmental council JCM from Administrative side & Staff side will must meet | | | Ans . |
| A | Once in 4 month | B | Once in three month | A |
| C | Once in year | D | All of Above | |
| प्रश्न न0 197 | जेसीएम के विभागीय परिषद, प्रशासनिक पक्ष और कर्मचारी पक्ष के लिए नामांकित सदस्यों को मिलना होगा | | | उत्तर |
| A | 4 महीने में एक बार | B | 3 महीने में एक बार | A |
| C | वर्ष में एक बार | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.198 | JCM stand for | | | Ans . |
| A | Joint Consultative Machinery | B | Joint commission Machinery | A |
| C | Joint Commissioner Mechanical | D | None of these | |
| प्रश्न न0 198 | जे.सी.एम. का विस्तृत रूप है | | | उत्तर |
| A | ज्वाइंट कंसल्टेटिव मशीनरी | B | ज्वाइंट कमीशन मशीनरी | A |
| C | ज्वाइंट कमिश्नर मशीनरी | D | इसमे से कोई नहीं | |
| Q.No.199 | A Suitable goggles shall be provided for the protection of persons employed in any factory is discussed in the section—of factories act. | | | Ans . |
| A | Section 36 | B | Section 39 | C |
| C | Section 35 | D | None of these | |
| प्रश्न न0 199 | फैक्ट्री एक्ट के किस धारा के अन्तर्गत कारखाने में नियोजित व्यक्तियों की सुरक्षा के लिए एक उपयुक्त चश्मा प्रदान किए जाने की चर्चा की गई है | | | उत्तर |
| A | धारा 36 | B | धारा 39 | A |
| C | धारा 35 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.200 | A half yearly return for every half of every calendar year, in duplicate in form -------so as to reach the inspector of factories on or before-----of the year | | | Ans . |
| A | Form No-20, 31st July | B | Form No-21, 31st July | B |
| C | Form No-25, 31st July | D | None of these | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्रश्न न0 200 | प्रत्येक कलेण्डर वर्ष के प्रत्येक आधी अवधि मे एक अर्धवार्षिक रिपोर्ट फार्म स0 ----पर भेजी जाएगी जो कारख़ाना निरीक्षक को उस वर्ष के -----पर/पहले प्राप्त हो जानी चाहिए | | | उत्तर |
| A | फॉर्म नंबर -20, 31 जुलाई | | फॉर्म नंबर -21, 31 जुलाई | B |
| C | फॉर्म नंबर -25, 31 जुलाई | | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.201 | An accident report , shall be confirmed by the manager by sending a separate report in form no-----with details of number of person killed or injured to i) Inspector of Factories within ----hours of the accident | | | Ans . |
| A | Form No-18, 12 Hours | B | Form No-18A, 12 Hours | A |
| C | Form No-18, 24 Hours | D | None of these | |
| प्रश्न न0 2 01 | दुर्घटना की दशा फैक्ट्री मैनेजर द्वारा कारख़ाना निरीक्षक को एक अतिरिक्त रिपोर्ट फार्म स0 --------- पर -----घण्टे के अन्दर भेजी जाएगी जिसमे मारे गए व्यक्ति का पूर्ण विवरण संख्या सहित अंकित होगा | | | उत्तर |
| A | फॉर्म नंबर -18, 12 घंटे | B | फॉर्म नंबर -18 ए, 12 घंटे | A |
| C | फॉर्म नंबर -18, 24 घंटे | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.202 | The particulars of the accident should be entered in separate register kept as Accident Book-Form No for ESI office | | | Ans . |
| A | Form No-14 | B | Form No-15 | B |
| C | Form No-21 | D | None of these | |
| प्रश्न न0 202 | दुर्घटना के विवरणों को ईएसआई कार्यालय के किस दुर्घटना पुस्तक-प्रपत्र संख्या के रूप में रखे गए अलग रजिस्टर में दर्ज किया जाना चाहिए | | | उत्तर |
| A | फॉर्म नंबर -14 | B | फॉर्म नंबर -15 | B |
| C | फॉर्म नंबर -21 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.203 | Section ----- of the Factories Act describes about the rights of the workers. | | | Ans . |
| A | 111 | B | 111 A | B |
| C | 110 | D | None of these | |
| प्रश्न न0 203 | कारखानों अधिनियम के किस अनुच्छेद के अन्तर्गत श्रमिकों के अधिकारों के बारे में वर्णन किया गया है। | | | उत्तर |
| A | धारा 111 | B | धारा 111 ए | B |
| C | धारा 110 | D | इसमे से कोई | |
| Q.No.204 | The occupier shall be punishable with imprisonment extend to ------months or fine ----both for using false certificate of fitness. | | | Ans . |
| A | Two months, 1000 rupees | B | One year, 2000 rupees | A |
| C | Six month, 1000 rupees | D | None of these | |
| प्रश्न न0 204 | अधिभोगी (आकुपायर) को त्रुटि पूर्ण(गलत) फ़िटनेस प्रमाण पत्र प्रयोग करने के लिए ----माह का कारावास अथवा अर्थदण्ड अथवा दोनों का दंड दिया जाता है | | | उत्तर |
| A | दो महीने, 1000 रुपये | B | एक साल, 2000 रुपये | A |
| C | छह महीने, 1000 रुपये | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.205 | In case of employee covered under the ESI, the accident report shall be sent in Form No ----to Local office of the ESI to which the company attached | | | Ans . |
| A | Form No 18 | B | Form No 18 A | C |
| C | Form No 16 | D | None of these | |
| प्रश्न न0 205 | यदि कर्मचारी ए0एस0आई0 के अंतर्गत संरक्षित है तो उसके दुर्घटना का रिपोर्ट फार्म स0 ------पर स्थानीय ए0एस0आई0 अधिकारी को भेजा जाएगा जिससे कम्पनी संबन्धित है | | | उत्तर |
| A | फॉर्म नंबर 18 | B | फॉर्म नंबर 18 ए | C |
| C | फॉर्म नंबर 16 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.206 | Under the Factories Act 1948, a register of Adult workers shall be maintained in Form No---- | | | Ans . |
| A | Form No 25 | B | Form No 25 A | C |
| C | Form No 12 | D | None of these | |
| प्रश्न न0 206 | कारख़ाना अधिनियम 1948 के तहत, फॉर्म स0 ---- के अनुसार वयस्क श्रमिकों का एक रजिस्टर अनुरक्षित रखा जाएगा। | | | उत्तर |
| A | फॉर्म नंबर 25 | B | फॉर्म नंबर 25 ए | C |
| C | फॉर्म नंबर 12 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.207 | Under the Factories Act 1948, a register of Muster roll shall be maintained in Form No---- | | | Ans . |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | Form No 25 B | B | Form No 25 | B |
| C | Form No 15 | D | None of these | |
| प्रश्न न0 208 | कारखानों अधिनियम 1948 के तहत, फार्म स0 ----के अनुसार मस्टर रोल का एक रजिस्टर रखा जाएगा | | | उत्तर |
| A | फॉर्म नंबर 25 बी | B | फॉर्म नंबर 25 | B |
| C | फॉर्म नंबर 15 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.209 | Under the Factories Act 1948, an inspection book shall be maintained for exceptions granted or availed in form No | | | Ans . |
| A | Form No 28 | B | Form No 29 | A |
| C | Form No 27 | D | None of these | |
| प्रश्न न0 209 | कारखानों अधिनियम 1948 के तहत, एक निरीक्षण पुस्तक फार्म स0 -----के अनुसार अपवाद स्वीकृत /उपभोग हेतु अनुरक्षित किया जाएगा | | | उत्तर |
| A | फॉर्म नंबर 28 | B | फॉर्म नंबर 29 | A |
| C | फॉर्म नंबर 27 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.210 | Where ------or more workers are employed in a factory, then there shall be a safety committee in the factory. | | | Ans . |
| A | 100 or more workers | B | 150 or more workers | C |
| C | 250 or more workers | D | None of these | |
| प्रश्न न0 210 | जहां ------ या अधिक श्रमिकों को एक कारखाने में नियोजित किया जाता है, तो कारखाने में एक सुरक्षा समिति होगी | | | उत्तर |
| A | 100 या उससे अधिक श्रमिक | B | 150 या उससे अधिक श्रमिक | |
| C | 250 या उससे अधिक श्रमिक | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.211 | Section of the Factories Discuss about the Workers participation in Management. | | | Ans . |
| A | Section 40 | B | Section II | C |
| C | Section 41G | D | None of these | |
| प्रश्न न0 211 | कारखानों के अधिनियम मे किस अनुच्छेद मे 41 के अन्तर्गत श्रमिकों की भागीदारी के बारे में चर्चा करती है। | | | उत्तर |
| A | धारा 40 | B | धारा II | C |
| C | धारा 41 जी | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.212 | Section ----- of the Factories Act discusses about the nomination of the manager of a factory. | | | Ans . |
| A | Section 7 (e) | B | Section (f) | B |
| C | Section (g) | D | None of these | |
| प्रश्न न0 212 | फैक्ट्री अधिनियम मे अनुच्छेद ----- के अन्तर्गत एक कारखाने के प्रबंधक के नामांकन के बारे में चर्चा की जाती है | | | उत्तर |
| A | धारा 7 (ई) | B | धारा 7 (एफ) | B |
| C | धारा 7 (जी) | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.213 | A register of young person workers shall be maintained in form No. | | | Ans . |
| A | Form No 12 | B | Form No 13 | C |
| C | Form No 14 | D | None of these | |
| प्रश्न न0 213 | किस फार्म स0 के अनुसार युवा श्रमिकों का एक रजिस्टर रखा जाएगा। | | | उत्तर |
| A | फॉर्म नंबर 12 | B | फॉर्म नंबर 13 | C |
| C | फॉर्म नंबर 14 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.214 | Time allotted for the purpose of washing is ------minutes before the end of days work. | | | Ans . |
| A | 5 Minutes | B | 10 Minutes | B |
| C | 15 Minutes | D | None of these | |
| प्रश्न न0 214 | दिन का कार्य समाप्त होने से पहले धोने के उद्देश्य के लिए आवंटित समय ------ है | | | उत्तर |
| A | 5 मिनट | B | 10 मिनट | B |
| C | 15 मिनट | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.215 | The tamil nadu safety officers (duties qualification and conditions of service) rules was enacted in the year. | | | Ans . |
| A | 2002 | B | 2003 | C |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| C | 2005 | D | None of these | |
| प्रश्न न0 215 | तमिलनाडु सुरक्षा अधिकारियों (कर्तव्यों की योग्यता और सेवा की शर्तों) नियमों को किस वर्ष में अधिनियमित किया गया था। | | | उत्तर |
| A | 2002 | B | 2003 | C |
| C | 2005 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.216 | By an Amendment Act of 1987 in Factories Act 1947, who is to be appointed as an occupier? | | | Ans . |
| A | Manager | B | General Manager | D |
| C | Human Resource Manager | D | Board of Directors | |
| प्रश्न न0 216 | फैक्ट्रीज एक्ट 1947 में, 1987 के एक संशोधन अधिनियम द्वारा अधिभोगी (आकुपायर) के रूप में किसे नियुक्त किया गया? | | | उत्तर |
| A | प्रबन्धक | B | महाप्रबंधक | D |
| C | मानव संसाधन प्रबंधक | D | बोर्ड के निदेशक | |
| Q.No.217 | Where males are employed, there shall be at least one latrine seal for every -----male workers shall be provided. | | | Ans . |
| A | 20 Worker | B | 50 Workers | A |
| C | 30 Workers | D | None of these | |
| प्रश्न न0 217 | जहां पुरुषों को काम पर रखा जाता है, वहां प्रत्येक ----- पुरुष श्रमिकों के लिए कम से कम एक शौचालय की व्यवस्था होगी। | | | उत्तर |
| A | 20 श्रमिक | B | 50 श्रमिक | A |
| C | 30 श्रमिक | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.218 | The wall ceiling and partition of every latrine and urinal shall he white washed or colour washed at least once in every period of -----months. | | | Ans . |
| A | 6 months | B | 4 months | B |
| C | 12 months | D | None of these | |
| प्रश्न न0 218 | प्रत्येक शौचालय एव मूत्रालय की दीवार की छत और मूत्रालय को कितने महीने की अवधि के दौरान कम से कम एक बार रंगाई एव पुताई की जाएगी। | | | उत्तर |
| A | 6 महीने | B | 4 महीने | B |
| C | 12 महीने | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.219 | The occupier of every factory employing ----or more workers shall plant and maintain tress within the premises of the factory. | | | Ans . |
| A | 500 Workers | B | 250 Workers | C |
| C | 100 Workers | D | None of these | |
| प्रश्न न0 219 | प्रत्येक फैक्ट्री का अधिभोगी (आकुपायर) जहा ------या अधिक कर्मचारी कार्यरत है, कारख़ाना परिसर के अंतर्गत वृक्ष लगाना अनुरक्षित करेगा | | | उत्तर |
| A | 500 श्रमिक | B | 250 श्रमिक | C |
| C | 100 श्रमिक | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.220 | The examination of eye sight of certain workers under the factories Act shall be done at least one in every ----months. | | | Ans . |
| A | 6 Months | B | 18 Months | C |
| C | 24 Months | D | None of these | |
| प्रश्न न0 220 | कारख़ाना अधिनियम के तहत कुछ श्रमिकों की आंखों की जांच ---- महीनों में कम से कम एक की जानी चाहिए। | | | उत्तर |
| A | 6 महीने | B | 18 महीने | C |
| C | 24 महीने | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.221 | The Number of elected workers in the canteen managing committee shall not be more than ----or less than---- | | | Ans . |
| A | More than 5 or less than 2 | B | More than 20 or less than 10 | A |
| C | More than 15 or less than 10 | D | None of these | |
| प्रश्न न0 221 | कैंटीन प्रबंध समिति में निर्वाचित कार्यकर्ताओं की संख्या ---- से अधिक या से ----कम नहीं होगी | | | उत्तर |
| A | 5 से अधिक या 2 से कम | B | 20 से अधिक या 10 से कम | A |
| C | 15 से अधिक या 10 से कम | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.222 | The term of office canteen committee is ----years. | | | Ans . |
| A | One Years | B | Two Years | B |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| C | Three Years | D | None of these | |
| प्रश्न न0 222 | कार्यालय कैंटीन समिति का कार्यकाल ---- वर्ष है। | | | उत्तर |
| A | 1 वर्ष | B | 2 वर्ष | B |
| C | 3 वर्ष | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.223 | The workers shall be provide with minimum ---- litres of water for every day under the Factories Act. | | | Ans . |
| A | 2 litres | B | 4.5 litres | B |
| C | 3 litres | D | None of these | |
| प्रश्न न0 223 | कारख़ाना अधिनियम के तहत मजदूरों को हर दिन न्यूनतम ---- लीटर पानी उपलब्ध कराया जाएगा। | | | उत्तर |
| A | 1 लीटर | B | 4.5 लीटर | B |
| C | 3 लीटर | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.224 | To Closes down a factory, the occupier has to give ---days notice to the authorities. | | | Ans . |
| A | 30 days | B | 60 days | B |
| C | 90 days | D | None of these | |
| प्रश्न न0 224 | एक कारखाने को बंद करने के लिए, आकुपायर द्वारा अधिकारियों को --------दिनो का नोटिस देना होता है | | | उत्तर |
| A | 30 दिन | B | 60 दिन | B |
| C | 90 दिन | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.225 | If an employee alleges that he was working for the employer and the employer denies it. Who has to prove this fact? | | | Ans . |
| A | Employer | B | Employee | B |
| C | Authority | D | None of these | |
| प्रश्न न0 225 | यदि कोई कर्मचारी आरोप लगाता है कि वह नियोक्ता के लिए काम कर रहा था और नियोक्ता इसे अस्वीकार करता है। इस तथ्य को किसके द्वारा सिद्ध करना होता है? | | | उत्तर |
| A | नियोक्ता | B | कर्मचारी | B |
| C | अधिकार | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.226 | The notice of period of work for a dull workers under the Factories Act shall be displace in form-14 | | | Ans . |
| A | Form No-11 | B | Form No-12 | C |
| C | Form No-14 | D | None of these | |
| प्रश्न न0 266 | कारखानों अधिनियम के तहत सुस्त श्रमिकों के लिए काम की अवधि की सूचना फॉर्म स0 -------- में दी जायेगी | | | उत्तर |
| A | फॉर्म नंबर -11 | B | फॉर्म नंबर -12 | C |
| C | फॉर्म नंबर -14 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.227 | The annual return under the Factories Act shall be submitted to Inspector of Factories on or before------ | | | Ans . |
| A | 31st January | B | 31stDecember | A |
| C | 31st March | D | None of these | |
| प्रश्न न0 227 | फैक्ट्रीज एक्ट के तहत वार्षिक प्रतिफल ------से पहले फैक्ट्री निरीक्षक प्रस्तुत किया जाएगा। | | | उत्तर |
| A | 31 जनवरी | B | 31 दिसम्बर | A |
| C | 31 मार्च | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.228 | The license fee for the factory employs 500 workers using 250 Horse power is Rs. | | | Ans . |
| A | Rs. 12000 | B | Rs. 18000 | C |
| C | Rs. 24000 | D | None of these | |
| प्रश्न न0 228 | एक फैक्ट्री जिसमे 500 श्रमिकों कार्यरत है तथा 250 हार्स पावर का उपयोग हेतु लाइसेंस शुल्क ------रु0 होगा । | | | उत्तर |
| A | रु0 12000 | B | रु0 12000 | C |
| C | रु0 24000 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.229 | Section----of the Factories Act says about the definition for a factory. | | | Ans . |
| A | Section 2 (K) | B | Section 2 (l) | C |
| C | Section 2 (m) | D | None of these | |
| प्रश्न न0 229 | फैक्ट्री अधिनियम के किस धारा मे कारखाने को परिभाषित किया गया है। | | | उत्तर |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | धारा 2 (के) | B | धारा 2 (1) | C |
| C | धारा 2 (एम) | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.230 | A particulars of white washing shall be maintained in form no. –under the factories Act. | | | Ans . |
| A | Form No. 7 | B | Form No. 7 A | A |
| C | Form No. 11 | D | None of these | |
| प्रस्न न0 230 | कारख़ाना अधिनियम के अंतर्गत रंगाई पुताई का विवरण फॉर्म स0 --- मे तैयार किया जाता है | | | उत्तर |
| A | फॉर्म न0 7 | B | फॉर्म न0 7 ए | A |
| C | फॉर्म न0 11 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.231 | The Factories employing more than 1000 workers are required to submit their plan for approval to | | | Ans . |
| A | Deputy Chief Inspector of Factories | B | Chief Inspector of Factories | B |
| C | Additional Chief Inspector of Factories. | D | None of these | |
| प्रस्न न0 231 | 1000 से अधिक श्रमिकों को नियुक्त करने वाले कारखाना अपनी योजना के अनुमोदन के लिए प्रस्तुत करेगा | | | उत्तर |
| A | कारखानों के उप मुख्य निरीक्षक | B | कारखानों के मुख्य निरीक्षक | B |
| C | कारखानों के अतिरिक्त मुख्य निरीक्षक। | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.232 | The notice of change of manager shall be intimated in form No. ----to the inspector of factories under the Factories Act. | | | Ans . |
| A | Form No 7 | B | Form No 3 A | B |
| C | Form No. 3 | D | None of these | |
| प्रस्न न0 232 | प्रबंधक के परिवर्तन की सूचना कारखानों अधिनियम के तहत कारखानों के निरीक्षक को फॉर्म नंबर ---- में सूचित की जाएगी। | | | उत्तर |
| A | फॉर्म नंबर 7 | B | फॉर्म नंबर 3 ए | B |
| C | फॉर्म नंबर 3 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.233 | A weekly holiday was introduced in the Factories for the first time in the year-- | | | Ans . |
| A | 1948 | B | 1923 | B |
| C | 1931 | D | None of these | |
| प्रस्न न0 234 | किस वर्ष कारखाने मे साप्ताहिक अवकाश प्रस्तावित किया गया था | | | उत्तर |
| A | 1948 | B | 1923 | B |
| C | 1931 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.235 | The expression of “in form No. 25 shall be substituted as “Service Card” by an amendment in the Factories Act from the Year. | | | Ans . |
| A | 2005 | B | 1984 | A |
| C | 2004 | D | None of these | |
| प्रस्न न0 235 | किस वर्ष कारख़ाना अधिनियम मे संसोधन मे फॉर्म न0 25 की अभिव्यक्ति को सेवा कार्ड के रूप मे प्रतिस्थापित किया जाएगा | | | उत्तर |
| A | 2005 | B | 1984 | A |
| C | 2004 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.236 | Under the section 41 A of the Factories Act, the site Appraisal committee shall be constituted once in –year under the chairmanship of Chief Inspector of Factories. | | | Ans . |
| A | Once in 5 Year | B | Once in 2 Year | A |
| C | Once in 3 Year | D | None of these | |
| प्रस्न न0 236 | कारख़ाना आधनियम 40 बी के अंतर्गत साइट मूल्यांकन का गठन मुख्य कारख़ाना निरीक्षक के अध्यक्षता मे ----------वर्षो मे एक बार गठित की जाएगी | | | उत्तर |
| A | 5 साल मे एक बार | B | 2 साल मे एक बार | A |
| C | 3 साल मे एक बार | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.237 | 40 B of the Factories Act discusses about the appointment of --- | | | Ans . |
| A | Welfare officer | B | Manger | C |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| C | Safety officers | D | None of these | |
| प्रस्न न0 237 | कारख़ाना अधिनियम 40B के अंतर्गत किसके नियुक्ति के बारे मे चर्चा की गयी है | | | उत्तर |
| A | कल्याण अधिकारी | B | प्रबन्धक | C |
| C | सुरक्षा अधिकारी | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.238 | If any employee found violating the section 20 of Factories Act 1947 shall be fine up to | | | Ans . |
| A | Rs. 10 | B | Rs. 5 | B |
| C | Rs. 15 | D | None of these | |
| प्रस्न न0 238 | कारख़ाना अधिनियम 1947 के अनुच्छेद 20 का उलंघन करने पर किसी कर्मचारी द्वारा कितना जुर्माना जमा देय होगा | | | उत्तर |
| A | रु 10 | B | रु 5 | B |
| C | रु 15 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.239 | The applicant/ occupier who propose to start the factory should submit the | | | Ans . |
| A | Form No 1 | B | Form No. 2 | B |
| C | Form No. 2 A | D | None of these | |
| प्रस्न न0 239 | कारख़ाना शुरू करने हेतु आवेदक/व्यवसायी द्वारा कौन सा फार्म भरा जाता है | | | उत्तर |
| A | फार्म न0 1 | B | फार्म न0 2 | B |
| C | फार्म न0 2 A | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.240 | The license fee can be paid to get a license for a factory maximum up to | | | Ans . |
| A | One Year only | B | Two Year only | C |
| C | Five Year Only | D | None of these | |
| प्रस्न न0 240 | एक कारखाने के लिए लाइसेंस प्राप्त करने के लिए अधिकतम कितने अवधि के लिए लाइसेंस शुल्क का भुगतान किया जा सकता है | | | उत्तर |
| A | मात्र एक साल के लिए | B | दो साल के लिए | C |
| C | पाँच साल के लिए | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.241 | The renewal application for a licence submitted after December 31st of the every year shall paid the fine amount. | | | Ans . |
| A | 10% of the license fee. | B | 20% of the license fee. | B |
| C | 30% of the license fee. | D | None of these | |
| प्रस्न न0 241 | प्रत्येक वर्ष मे 31 दिसम्बर के पश्चात लाइसेन्स नवीनीकरण आवेदन की दशा मे -------जुर्माना राशि के रूप मे भुगतान करना होगा | | | उत्तर |
| A | लाइसेन्स शुल्क का 10 प्रतिशत | B | लाइसेन्स शुल्क का 20 प्रतिशत | B |
| C | लाइसेन्स शुल्क का 3 0 प्रतिशत | D | इसमे से कोई नहीं | |
| Q.No.242 | The section 20 of the Factories act discusses about | | | Ans . |
| A | Drinking Water | B | Lighting | C |
| C | Spittoons | D | None of these | |
| प्रस्न न0 242 | कारख़ाना अधिनियम के अनुच्छेद 20 मे किस विषय पर चर्चा की गयी है | | | उत्तर |
| A | पीने का पानी की व्यवस्था | B | प्रकाश की व्यवस्था | C |
| C | थूकदान की व्यवस्था | D | इसमे से कोई | |
| Q.No.243 | Railway service (Conduct) rule come into fore | | | Ans . |
| A | 1855 | B | 1966 | B |
| C | 1947 | D | None of above | |
| प्रस्न न0 243 | रेलवे सेवा (आचरण) नियम कब लागू हुआ | | | उत्तर |
| A | 1855 | B | 1966 | B |
| C | 1947 | D | इसमे से कौन है | |
| Q.No.244 | Meaning of "Railway servant" defined in which rule of Indian Railway Establishment Code VII | | | Ans . |
| A | Rule 102 (13) | B | Rule 103 (13) | A |
| C | Rule 102 (15) | D | Rule 13 (102) | |
| प्रस्न न0 244 | भारतीय रेलवे स्थापना कोड VII के किस नियम के अंतर्गत रेलवे सेवक को परिभाषित किया गया है | | | उत्तर |
| A | नियम 102 (13) | B | नियम 103 (13) | A |
| C | नियम 102 (15 ) | D | नियम 13 (102) | |
| Q.No.245 | As per Railway Service Conduct Rule 1966 Every Railway Servant at all times- | | | Ans . |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | Maintain absolute Integrity | B | Maintain devotion to duty | A |
| C | Do Nothing which is unbecoming of a Railway Servant | D | All of these | |
| प्रश्न न0 245 | रेल सेवा आचरण नियम 1966 के अनुसार हर रेलवे सेवक हर समय- | | | उत्तर |
| A | पूर्ण रूप से सनयनिष्ठ रहेगा | B | कर्तव्यपारायण रहेगा | A |
| C | ऐसा कोई कार्य नही करेगा जिससे कानून और व्यवस्था ध्वंश होती हो और जो रेल कर्मचारी या सरकारी कर्मचारी के लिए अशोभनीय हो | D | इसमे से कौन है | |
| Q.No.246 | Meaning of Dowry defined in | | | Ans . |
| A | Dowry prohibition Act 1961 | B | Dowry Rule Act 1971 | A |
| C | Section 40 of the Indian panel code | D | All of above | |
| प्रश्न न0 246 | दहेज को परिभाषित किया गया | | | उत्तर |
| A | दहेज निषेध अधिनियम 1961 | B | दहेज अधिनियम 1971 | A |
| C | भारतीय पैनल कोड की धारा 40 | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.247 | Sub Lefting and vacation of Government accommodation Prohibited in Rule | | | Ans . |
| A | 15 A | B | 17 | A |
| C | 16 | D | 33 | |
| प्रश्न न0 247 | शासकीय भवन को किराए पर देना किस नियम के अंतर्गत प्रतिबंधित है | | | उत्तर |
| A | 15 ए | B | 17 | A |
| C | 16 | D | 33 | |
| Q.No.248 | A Railway servant shall not | | | Ans . |
| A | Appear in a public place in a state of Intoxication | B | Habitually use any Intoxicating drink or drug | D |
| C | Used any Intoxicating drink or drug | D | All of above | |
| प्रश्न न0 248 | एक रेलवे सेवक नहीं करेगा | | | उत्तर |
| A | एक सार्वजनिक स्थान पर नशे की हालत में दिखाई देना | B | आदतन किसी भी नशीले पेय या दवा का उपयोग करना | D |
| C | किसी भी मादक पेय या दवा का इस्तेमाल करना | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.249 | No Railway servant shall except with the previous Knowledge of Government | | | Ans . |
| A | Acquire the immovable Property | B | Dispose the immovable Property | D |
| C | Gift the immovable Property | D | All of above | |
| प्रश्न न0 249 | कोई रेल सेवक बगैर पूर्व शासकीय अनुमति के नही करेगा | | | उत्तर |
| A | अचल संपति को प्राप्त करना | B | अचल संपति का निपटान करना | D |
| C | अचल उपहार के रूप मे देना | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.250 | For the purpose of prohibition of sexual harassment rule “sexual harassment” includes | | | Ans . |
| A | Physical on fact | B | Request of sexual favour | D |
| C | Sexual caused removals | D | All of above | |
| प्रश्न न0 250 | यौन उत्पीड़न निषेध नियम के उदेश्य से "यौन उत्पीड़न" मे शामिल है | | | उत्तर |
| A | भौतिक तथ्य पर | B | यौन पक्ष का अनुरोध | D |
| C | यौन कारण का निष्कासन | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.251 | Hour of Employment Rule apply except- | | | Ans . |
| A | Staff governed by factories Act | B | Staff of RPF | `C |
| C | All of Above | D | None of Above | |
| प्रश्न न0 251 | --------को छोडकर कार्य के घण्टे नियम लागू होता है | | | उत्तर |
| A | कर्मचारी जो कारख़ाना अधिनियम मे | B | रेलवे सुरक्षा बल के कर्मचारी | C |
| C | उपरोक्त सभी | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.252 | In HOER are classified in | | | Ans . |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | 3 category | B | 4 Category | `B |
| C | 2 Category | D | 5 Category | |
| प्रस्न न0 252 | कार्य के घण्टे नियमो के अन्तर्गत कर्मचारी को ----आगो मे वर्गीकृत किया जाता है | | | उत्तर |
| A | 3 श्रेणी | B | 4 श्रेणी | B |
| C | 2 श्रेणी | D | 5 श्रेणी | |
| Q.No.253 | `Staff declared----------whose work is strenuous Nature and continuous concentration of mind. | | | Ans . |
| A | Intensive | B | Excluded | A |
| C | Continuous | D | None of above | |
| प्रस्न न0 253 | ऐसे कर्मचारी जिंका कार्य कठिन और लगातार थका देने वाला है तथा कम के दौरान उसे लगातार एकाग्रता रखनी पड़ती है को वर्गीकृत किया गया है | | | उत्तर |
| A | गहन कर्मचारी | B | अपवर्जित कर्मचारी | A |
| C | अविराम कर्मचारी | D | उपरोक्त कोई नही | |
| Q.No.254 | Waiting Room bearers come under | | | Ans . |
| A | Intensive | B | Excluded | C |
| C | Essential Intermittent | D | None of above | |
| प्रस्न न0 254 | वेटिंग रूम वियरर वर्गीकृत होगे | | | उत्तर |
| A | गहन कर्मचारी | B | अपवर्जित कर्मचारी | C |
| C | आवश्यक रूप से विराम कर्मचारी | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.255 | No statutory maximum limit for hour of employment has been prescribed for worker- | | | Ans . |
| A | Excluded | B | Intensive | A |
| C | Continuous | D | None of above | |
| प्रस्न न0 255 | निम्न के लिए रोजगार के घंटे के लिए कोई वैधानिक अधिकतम सीमा निर्धारित नहीं की गई है | | | उत्तर |
| A | अपवर्जित कर्मचारी | B | गहन कर्मचारी | A |
| C | अविराम कर्मचारी | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.256 | Loco/Traffic running staff after running duty 8 hour or more will be give rest at Head Quarter. | | | Ans . |
| A | 12 Hours | B | 8 Hours | C |
| C | 16 Hours | D | 56 Hours | |
| प्रस्न न0 256 | 8 घंटे या उससे अधिक ड्यूटी के बाद लोको/ट्रैफिक चलाने वाले कर्मचारियों को हेड क्वार्टर में आराम दिया जाएगा। | | | उत्तर |
| A | 12 घंटे | B | 8 घंटे | C |
| C | 16 घंटे | D | 56 घंटे | |
| Q.No.257 | Night duty means employment during any part of the night from | | | Ans . |
| A | 00.00 A.M. - 06.00 A.M. | B | 10.00 P.M. – 06.00 A.M. | B |
| C | Sunset To Sun rise | D | Depend on GM order | |
| प्रस्न न0 257 | नाइट ड्यूटी का मतलब है रात के किसी भी हिस्से के दौरान | | | उत्तर |
| A | 00.00 ए - .एम.06.00 ए.एम. | B | 10.00 पी - .एम.06.00 ए.एम. | B |
| C | सूर्यास्त को सूर्य उदय | D | जीएम के आदेश पर निर्भर | |
| Q.No.258 | Hour of duty will be exhibited in | | | Ans . |
| A | Duty Roster | B | M.B. Book | A |
| C | Pay slip of employee | D | IN PPO | |
| प्रस्न न0 258 | ड्यूटी के घंटे को प्रदर्शित किया जाएगा | | | उत्तर |
| A | कार्य आवंटित करने वाले चार्ट मे | B | एम0 बी0 बुक | A |
| C | कर्मचारी के पे स्लिप मे | D | पी0 पी0 ओ0 मे | |
| Q.No.259 | Leave Reserved % for workshop staff is | | | Ans . |
| A | 12.5% | B | 15% | A |
| C | 8.5% | D | 10% | |
| प्रस्न न0 259 | कारख़ाना के कर्मचारियों के लिए अवकाश आरक्षित (लीव रिजर्व )प्रतिशत है | | | उत्तर |
| A | 12.5 प्रतिशत | B | 15 प्रतिशत | A |
| C | 8.5 प्रतिशत | D | 10 प्रतिशत | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Q.No.260 | "Night in bed" mean when a employee get continuous rest of 8 hours from | | | Ans . |
| A | 09.00 P.M. - 06.00 A.M. | B | 00.00 A.M. - 06.00 A.M. | C |
| C | 22.00 P.M. - 06.00 A.M | D | 8 hours rest any time when he required | |
| प्रस्न न0 260 | "विस्तर मे रात" का मतलब है जब एक कर्मचारी को 8 घण्टे लगातार आराम मिलता है | | | उत्तर |
| A | 09.00 पी.एम. - 06.00 ए.एम. | B | 00.00 ए - .एम.06.00 ए.एम. | C |
| C | 22.00 पी - .एम.06.00 ए.एम. | D | जब भी आवश्यकता हो 8 घंटे आराम करें | |
| Q.No.261 | Saloon attendants will come under | | | Ans . |
| A | Intensive | B | Continuous | C |
| C | Essentially Intermeshes | D | Excluded | |
| प्रस्न न0 261 | सैलून परिचारक वर्गीकृत है | | | उत्तर |
| A | गहन कर्मचारी | B | अविराम कर्मचारी | C |
| C | आवश्यक रूप से विराम कर्मचारी | D | अपवर्जित कर्मचारी | |
| Q.No.262 | Disputes in regard classification of an employment under HOER will be referred to ----whose decision will be final | | | Ans . |
| A | GM of Railway | B | Government of Railway | A |
| C | Regional Labour commissioner | D | Union | |
| प्रस्न न0 262 | काम के घण्टे नियम के अन्तर्गत कार्य का वर्गिकरण के सम्बंध मे विवाद -------पर्याय होगा और निर्णय मान्य होगे | | | उत्तर |
| A | रेलवे के महाप्रबंधक | B | रेलवे की सरकार | A |
| C | क्षेत्रीय श्रम आयुक्त | D | संघ | |
| Q.No.263 | Fund in which subscription of the employee are released and held along with interest are called | | | Ans . |
| A | Provident Fund | B | Salary | A |
| C | Load | D | None of above | |
| प्रस्न न0 263 | निधि जिसमे कर्मचारी का अंशदान को ब्याज सहित मुक्त अथवा रखा जाना, कहा जाता है | | | उत्तर |
| A | भविष्य निधि | B | वेतन | A |
| C | भार | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.264 | Rate of contribution of his pay in provident fund is | | | Ans . |
| A | 7% | B | `12% | D |
| C | 9% | D | None of above | |
| प्रस्न न0 264 | भविष्य निधि में उनके वेतन से योगदान की दर है | | | |
| A | 7 प्रतिशत | B | 12 प्रतिशत | D |
| C | 9 प्रतिशत | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.265 | A Assistant office (Grade A or Grade B)may exercised the power of sanctioning PF to his Group C & D employees | | | Ans . |
| A | In Independent charge | B | In not in Independent charge | A |
| C | Can not exercised | D | None of above | |
| प्रस्न न0 265 | ग्रुप सी एंड डी के कर्मचारी को पीएफ स्वीकृत करने की शक्ति सहायक स्तर अधिकारी (ग्रुप ए या ग्रुप बी) कर सकता है | | | उत्तर |
| A | स्वतंत्र प्रभार में | B | स्वतंत्र प्रभार में नहीं | A |
| C | नहीं कर सकता | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.266 | In case of dismissal from service special contribution to PF is | | | Ans . |
| A | Not payable | B | Payable | A |
| C | Based on the order of Disciplinary authority | D | Not defined | |
| प्रस्न न0 266 | बर्खास्तगी के मामले में भविष्य निधि का अंशदान ---------- | | | उत्तर |
| A | देय नहीं है | B | देय है | A |
| C | अनुशासन प्राधिकरण के आदेश के आधार पर | D | परिभाषित नहीं | |
| Q.No.267 | In case of removal from service for reason of misconduct, special contribution to PF is | | | Ans . |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | Not payable | B | Payable with sanction of president for Gazetted officers | D |
| C | Payable with sanction of controlling officers for Non Gazetted | D | All of above | |
| प्रश्न न0 267 | कदाचार के कारण सेवा से निष्काशन के मामले मे भविष्य निधि मे अंशदान | | | उत्तर |
| A | देय नहीं है | B | राजपत्रित अधिकारियों के लिए राष्ट्रपति की मंजूरी के साथ देय | D |
| C | गैर राजपत्रित के लिए नियंत्रण अधिकारियों की मंजूरी के साथ देय | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.268 | As per Railway Board guidelines before making any reduction in special contribution to provident Fund | | | Ans . |
| A | No opportunity given to employee | B | Opportunity given to employee for representation | B |
| C | Depend on controlling officers | D | No guideline issued by Board | |
| प्रश्न न0 268 | रेलवे बोर्ड के दिशानिर्देशों के अनुसार भविष्य निधि में विशेष योगदान में कटौती करने से पहले | | | उत्तर |
| A | कर्मचारी को कोई अवसर नहीं दिया गया | B | प्रतिनिधित्व के लिए कर्मचारी को अवसर दिया गया | B |
| C | नियंत्रण अधिकारियों पर निर्भर | D | बोर्ड द्वारा कोई दिशनिर्देश जारी नहीं की गई | |
| Q.No.269 | Compensation Gratuity may be sanctioned if | | | Ans . |
| A | Workmen's compensation act is not applicable in case | B | Workmen's compensation act is applicable in case | A |
| C | All of above | D | None of above | |
| प्रश्न न0 269 | मुआवजा ग्रेच्युटी मंजूर किया जा सकता है अगर | | | उत्तर |
| A | श्रमिकों का मुआवजा अधिनियम मामले में लागू नहीं है | B | श्रमिकों का मुआवजा अधिनियम मामले में लागू होता है | A |
| C | उपरोक्त सभी | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.270 | Compensation gratuity can sanctioned by | | | Ans . |
| A | General Manager | B | Controlling officers | A |
| C | Railway Board | D | President of India | |
| प्रश्न न0 270 | मुआवजा ग्रेच्युटी किसके द्वारा मंजूर किया जा सकता है | | | उत्तर |
| A | महाप्रबंधक | B | नियंत्रक अधिकारी | |
| C | रेलवे बोर्ड | D | भारत के राष्ट्रपति | |
| Q.No.271 | Compensation gratuity cannot sanctioned in case of | | | Ans . |
| A | Severely injured during execution of official duty. | B | Killed during execution of official duty | D |
| C | Loss of personal properly directly connected with official duties | D | Loss of personal properly due to act of God to | |
| प्रश्न न0 271 | किस प्रकरण में मुआवजा ग्रेच्युटी मंजूर नहीं की जा सकती | | | उत्तर |
| A | आधिकारिक कर्तव्य के निष्पादन के दौरान गंभीर रूप से घायल होने पर। | B | आधिकारिक कर्तव्य के निष्पादन के दौरान मारे जाने पर | D |
| C | आधिकारिक कर्तव्यों के साथ व्यक्तिगत रूप से हानि पर | D | भगवान के कार्य करने के कारण व्यक्तिगत रूप से हानि | |
| Q.No.272 | Dies non i.e. | | | Ans . |
| A | Neither constituting Brake in service | B | No duty as being non existent | C |
| C | All of above | D | Non of above | |
| प्रश्न न0 272 | डायस नान है | | | उत्तर |
| A | सेवा में ब्रेक लगाना | B | अस्तित्वहीन होने के नाते कोई कर्तव्य नहीं | C |
| C | उपरोक्त सभी | D | उपरोक्त कोई नही | |
| Q.No.273 | Break in service can be condoned only- | | | Ans . |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | Was due to dismissal | B | One to strike declared illegal | C |
| C | All of above | D | Non of above | |
| प्रश्न न0 273 | ब्रेक इन सर्विस किन दशा मे कंडोमण्ड किया जा सकता | | | उत्तर |
| A | बर्खास्तगी के कारण | B | अवैध हड़ताल करने पर | C |
| C | उपरोक्त सभी | D | उपरोक्त मे से कोई नही | |
| Q.No.274 | In case of No nomination by Deceased employee. | | | Ans . |
| A | Equal share of namely to the family members | B | Matter will be decided by court | A |
| C | Will be given to wives/wife | D | Will not paid | |
| प्रश्न न0 274 | मृतक कर्मचारी द्वारा नो नॉमिनेशन के मामले में। | | | उत्तर |
| A | परिवार के सदस्यों को समान हिस्सेदारी | B | कोर्ट से फैसला होगा | A |
| C | पत्नियों/ पत्नी को दिया जाएगा / | D | भुगतान नहीं किया जाएगा | |
| Q.No.275 | Amount of DCRG payment of a minor's share | | | Ans . |
| A | Who will be made to the natural guardian | B | Who furnish a guardianship certificate | C |
| C | All of above | D | will wait till become adult | |
| प्रश्न न0 275 | नाबालिग के मामले मे डीसीआरजी राशि किसे भुगतान की जाएगी | | | उत्तर |
| A | जिन्हें प्राकृतिक संरक्षक बनाया जाएगा | B | जिसके द्वारा संरक्षकता प्रमाण पत्र प्रस्तुत किया जाएगा | C |
| C | उपरोक्त सभी | D | वयस्क होने तक इंतजार करेंगे | |
| Q.No.276 | Settlement of staff dues working on project will done by | | | Ans . |
| A | Where there lines are held | B | Where there present posting | A |
| C | By Railway Board | D | Non of above | |
| प्रश्न न0 276 | परियोजना पर काम कर रहे कर्मचारियों के सेटलमेंट भुगतान किसके द्वारा किया जाएगा | | | उत्तर |
| A | जहां लाइनें लगी हैं | B | जहाँ वर्तमान में पोस्टिंग है | A |
| C | रेलवे बोर्ड द्वारा | D | उपरोक्त कोई नही | |
| Q.No.277 | Family can apply for grant of family pension, DCRG in case of disappearance employee | | | Ans . |
| A | After one year from the date of FIR in police. | B | After 7 year from the date of disappearance | A |
| C | One year after information in disappearance | D | Cannot claim | |
| प्रश्न न0 277 | गुमशुदा कर्मचारी के मामले में उसके परिवार द्वारा फ़ैमिली पेंशन, डी0सी0आर0जी0 परिवार पेंशन, डीसीआर के अनुदान के लिए आवेदन कर सकता है | | | उत्तर |
| A | पुलिस में एफआईआर की तारीख से एक साल बाद। | B | गायब होने की तारीख से 7 साल बाद | A |
| C | गायब होने की सूचना के एक साल बाद | D | दावा नहीं कर सकता | |
| Q.No.278 | In Railway claim tribunal (RCT) the tenure of chairman is | | | Ans . |
| A | 2 years or till the age of 65 years | B | No limit | C |
| C | Five years or till the age of 65 years | D | None of above | |
| प्रश्न न0 278 | रेलवे के दावे अधिकरण में अध्यक्ष का कार्यकाल होता (आरसीटी)है | | | उत्तर |
| A | 2 वर्ष या 65 वर्ष की आयु तक | B | कोई सीमा नहीं | C |
| C | पांच वर्ष या 65 वर्ष की आयु तक | D | उपरोक्त कोई नही | |
| Q.No.279 | The national user council has | | | Ans . |
| A | 60 Members | B | 50 Member | C |
| C | 70 Members | D | 18 Member | |
| प्रश्न न0 279 | राष्ट्रीय उपयोगकर्ता परिषद मे होते है | | | उत्तर |
| A | 60 सदस्य | B | 50 सदस्य | C |
| C | 70 सदस्य | D | 18 सदस्य | |
| Q.No.280 | For manpower planning of Diesel shed the requirement of supervisors worked out | | | Ans . |
| A | 0.7/Loco | B | 3.4/Loco | B |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| C | 2.75/Loco | D | 3.7/Loco | |
| प्रस्न न0 280 | डीज़ल शेड की मैनपावर योजना के लिए पर्यवेक्षकों की आवश्यकता की गणना की जाती है | | | उत्तर |
| A | 0.7 / लोको | B | 3.4 / लोको | B |
| C | 2.75 / लोको | D | 3.7 / लोको | |
| Q.No.281 | An employee of group D died during service the ward of their employee is entitled to get job in-----category. | | | Ans . |
| A | Group D | B | Group C | D |
| C | Group A | D | Group C & D would be decided by ward eligibility | |
| प्रस्न न0 281 | समूह डी के एक कर्मचारी की सेवा के दौरान मृत्यु हो गई, उनके कर्मचारी का आश्रित निम्न श्रेणी ----- का हकदार है | | | उत्तर |
| A | ग्रुप डी | B | समूह सी | D |
| C | समूह अ | D | ग्रुप सी एंड डी का निर्णय वार्ड पात्रता द्वारा किया जाएगा | |
| Q.No.282 | Railway service pension rules come in | | | Ans . |
| A | 1958 | B | 1986 | D |
| C | 1968 | D | None of above | |
| प्रस्न न0 282 | रेलवे सेवा पेंशन नियम कब लागू हुआ | | | उत्तर |
| A | 1958 | B | 1986 | |
| C | 1968 | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.283 | Rule No 8 of pension service rule says that pension is subject to | | | Ans . |
| A | Good CR | B | Approval of appointee Authority | D |
| C | Good efficiency in service | D | None of above | |
| प्रस्न न0 283 | पेंशन सेवा नियम के नियम संख्या 8 के अनुसार पेंशन अधीन है | | | उत्तर |
| A | अच्छा सी.आर. | B | नियुक्ति प्राधिकारी की स्वीकृति | D |
| C | सेवा में अच्छी दक्षता | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.284 | How much % of pension may be commuted | | | Ans . |
| A | 10% | B | 100% | C |
| C | 40% | D | Cannot commuted | |
| प्रस्न न0 284 | पेंशन का कितना प्रतिशत कम्यूट किया जा सकता है | | | उत्तर |
| A | 10 प्रतिशत | B | 100 प्रतिशत | C |
| C | 40 प्रतिशत | D | कम्यूट नही किया जा सकता | |
| Q.No.285 | For the purpose of pension which period will not counted qualifying service | | | Ans . |
| A | Leave on medical certificate | B | EOL without medical certificate | B |
| C | Suspension after ward treat as duty | D | Duty period spend on deputation | |
| प्रस्न न0 285 | पेंशन के प्रयोजन के लिए कौन सी अवधि को अर्हक सेवा नहीं गिना जाएगा | | | उत्तर |
| A | मेडिकल सर्टिफिकेट पर छुट्टी | B | बिना मेडिकल सर्टिफिकेट के ई.एल.ओ. | B |
| C | वार्ड के बाद निलंबन ड्यूटी के रूप में माना जाता है | D | ड्यूटी अवधि प्रतिनियुक्ति पर खर्च करते हैं | |
| Q.No.286 | Kind of pension | | | Ans . |
| A | Compensation pension | B | Superannuation pension | B |
| C | Extra ordinary pension | D | All of above | |
| प्रस्न न0 286 | पेंशन के प्रकार है | | | उत्तर |
| A | मुआवजा पेंशन | B | सेवानिवृत पेंशन | |
| C | अति साधारण पेंशन | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.287 | DCRG stands for | | | Ans . |
| A | Death cum Retirement Gratuity | B | Direct cum Requirement Group | A |
| C | Retirement Gratuity after death | D | Due claim Retirement Gratuity | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्रश्न न0 287 | डी जी आर जी का विस्तृत रूप है | | | उत्तर |
| A | डेथ कम रिटायरमेंट ग्रेच्युटी | B | डायरेक्ट कम रिकवयरमेंट ग्रुप | A |
| C | रिटायरमेंट ग्रेच्युटी आफ्टर डेथ | D | इ्यू क्लेम रिटायरमेंट ग्रेच्युटी | |
| Q.No.288 | Pass not used in Railway | | | Ans . |
| A | Gold pass | B | Silver Pass | C |
| C | Platinum Pass | D | Bronze pass | |
| प्रश्न न0 288 | किस पास का उपयोग रेलवे मे नहीं होता है | | | उत्तर |
| A | गोल्ड पास | B | सिल्वर पास | C |
| C | प्लेटिनम पास | D | ब्रोंज पास | |
| Q.No.289 | Duty pass for gazetted officer will cover their | | | Ans . |
| A | Wife/husband | B | Minor son | D |
| C | Daughter under 18 years age | D | All of above | |
| प्रश्न न0 289 | राजपत्रित अधिकारी के इ्यूटी पास मे निम्न भी सम्मिलित होते है | | | उत्तर |
| A | पत्नी/पति | B | नाबालिग लड़का | D |
| C | 18 वर्ष से कम उम्र की बेटी | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.290 | Welfare officers are to be appointed if organisation is engaging -----or more employees. | | | Ans . |
| A | 500 | B | 250 | A |
| C | 600 | D | 750 | |
| प्रश्न न0 290 | .... या उससे अधिक कर्मचारी होने पर कल्याण अधिकारी की नियुक्ति होती है | | | उत्तर |
| A | 500 | B | 250 | A |
| C | 600 | D | 750 | |
| Q.No.291 | The Ambulance Room is to be provided if engaging employees more than | | | Ans . |
| A | 400 | B | 350 | C |
| C | 500 | D | 450 | |
| प्रश्न न0 291 | किसी संगठन मे ... से अधिक कर्मचारी होने पर एम्बुलेंस कक्ष की सुविधा प्रदान की जाएगी | | | उत्तर |
| A | 400 | B | 350 | C |
| C | 500 | D | 450 | |
| Q.No.292 | Crèche is to be provided if ------or more lady employees are engaged. | | | Ans . |
| A | 25 | B | 32 | C |
| C | 30 | D | 40 | |
| प्रश्न न0 292 | किसी संगठन मे ... से अधिक महिला कर्मचारी होने पर शिशुगृह-की सुविधा प्रदान की जाएगी | | | उत्तर |
| A | 25 | B | 32 | C |
| C | 30 | D | 40 | |
| Q.No.293 | An adult worker can work upto ----hrs in a day as per Factories Act 1948 | | | Ans . |
| A | 8 | B | 9 | B |
| C | 10 | D | 12 | |
| प्रश्न न0 293 | फैक्ट्रीज़ एक्ट 1948 के अनुसार एक वयस्क कर्मचारी एक दिन मे कितने घंटे कार्य कर सकता है | | | उत्तर |
| A | 8 | B | 9 | B |
| C | 10 | D | 12 | |
| Q.No.294 | Obligation of workers under the Factories Act 1947 was discussed in section | | | Ans . |
| A | 78 | B | 101 | C |
| C | 111 | D | 99 | |
| प्रश्न न0 294 | कारख़ाना अधिनियम 1947 के किस धारा के अंतर्गत श्रमिकों के अवलीगेशन पर चर्चा की गई है | | | उत्तर |
| A | 78 | B | 101 | C |
| C | 111 | D | 99 | |
| Q.No.295 | The term sabbatical is connected with | | | Ans . |
| A | Paid leave for study | B | Paternity leave | A |
| C | Maternity leave | D | Quarantine leave | |
| प्रश्न न0 295 | सब्बाटिकल संबन्धित है | | | उत्तर |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | पढ़ाई के लिए छुट्टी | B | पितृत्व अवकाश | A |
| C | मातृत्व अवकाश | D | निरोधावकाश | |
| Q.No.296 | section 49 of the Factories Act 1947 says about | | | Ans . |
| A | Welfare officers | B | Canteen | A |
| C | Rest Room | D | Crèche | |
| प्रस्न न0 296 | कारख़ाना अधिनियम 1947 की अनुच्छेद 49 के संबंध मे वर्णित है | | | उत्तर |
| A | कल्याण अधिकारी | B | कैंटीन | A |
| C | विश्राम कक्ष | D | शिशु गृह | |
| Q.No.297 | Section 2 (K) of the Factories Act 1947 says about | | | Ans . |
| A | Manufacturing Process | B | Factory | A |
| C | Worker | D | None of these | |
| प्रस्न न0 297 | फैक्ट्रीज एक्ट 1947 की अनुच्छेद 2 (के) मे किसके संबन्धित है | | | उत्तर |
| A | निर्माण प्रक्रिया | B | कारख़ाना | A |
| C | श्रमिक | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.298 | If the factory employee more than 1000 workers, they should appoint qualified ----in carry out the prescribed duties. | | | Ans . |
| A | Safety officer | B | Welfare officer | A |
| C | Security officer | D | None of these | |
| प्रस्न न0 298 | यदि कारखाना 1000 से ज्यादा कर्मचारी कार्यरत है तो -------को निर्धारित कर्तव्यो की पूर्ति हेतु नियुक्त किया जाएगा | | | उत्तर |
| A | संरक्षा अधिकारी | B | कल्याण अधिकारी | A |
| C | सुरक्षा अधिकारी | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.299 | For contravention of provisions of Factories Act or Rule, the occupier shall liable for punishment up to | | | Ans . |
| A | 2 years or fine up to Rs. 100000 or both | B | 6 months or fine up to Rs. 10000 or both | A |
| C | 3 years or fine Rs. 10,000 or both | D | None of these | |
| प्रस्न न0 299 | कारखानों अधिनियम या नियम के प्रावधानों के उल्लंघन के लिए, अधिभोगकर्ता (अकुपायर) निम्न सजा के लिए उत्तरदायी होगा | | | उत्तर |
| A | 2 साल या 100000 रुपये तक का जुर्माना या दोनों | B | 6 महीने या 10000 रुपये तक का जुर्माना या दोनों | A |
| C | 3 साल या 10000 रुपये तक का जुर्माना या दोनों | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.300 | The first Factories Act was enacted in | | | Ans . |
| A | 1881 | B | 1895 | A |
| C | 1897 | D | 1885 | |
| प्रस्न न0 300 | सर्वप्रथम कारखानों अधिनियम पारित किया गया था | | | उत्तर |
| A | 1881 | B | 1895 | A |
| C | 1897 | D | 1885 | |
| Q.No.301 | Who is an adult as per Factories Act 1948 | | | Ans . |
| A | Who has completed 18 years of age | B | Who is less than 18 years | A |
| C | Who is more than 14 years | D | Who is more than 15 years | |
| प्रस्न न0 301 | फैक्ट्रीज एक्ट 1948 के अनुसार वयस्क कौन है | | | उत्तर |
| A | जिसने 18 वर्ष की आयु पूरी कर ली हो | B | जिनकी आयु 18 वर्ष से कम है | A |
| C | जिनकी उम्र 14 वर्ष से अधिक है | D | जिनकी उम्र 15 वर्ष से अधिक है | |
| Q.No.302 | A person who has ultimate controling over the affairs of the factory under Factories Act 1948 is called as | | | Ans . |
| A | Occupier | B | Manager | A |
| C | Chairman | D | Managing Director | |
| प्रस्न न0 302 | फैक्ट्री एक्ट 1948 के अंतर्गत फैक्ट्री के मामलों मे परम/अंतिम नियंत्रक होगा | | | उत्तर |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | ठेकेदार | B | मैनेजर | A |
| C | अध्यक्ष | D | प्रबंध संचालक | |
| Q.No.303 | The space for every worker employed in the Factory after the commencement of Factory Act 1948 should be------cubic Meters | | | Ans . |
| A | 9.9 | B | 10.2 | A |
| C | 14.2 | D | 13.2 | |
| प्रश्न न0 303 | फैक्ट्री अधिनियम 1948 के प्रारंभ होने के बाद कारखाने में कार्यरत प्रत्येक श्रमिक के लिए ----घन मीटर का स्थान चाहिए | | | उत्तर |
| A | 9.9 | B | 10.2 | A |
| C | 14.2 | D | 13.2 | |
| Q.No.304 | Who is an Adolescent as per Factories Act 1948? | | | Ans . |
| A | Who has completed 17 years of age | B | Who is less than 18 Years | C |
| C | Who has competed 15 Years but less than 18 years | D | None of these | |
| प्रश्न न0 304 | फैक्ट्रीज एक्ट 1948 के अनुसार किशोर कौन है? | | | उत्तर |
| A | जिसने 17 वर्ष की आयु पूरी कर ली है | B | जिनकी आयु 18 वर्ष से कम है | C |
| C | जिसने 15 वर्ष की आयु पूरी कर ली है लेकिन 18 साल से कम | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.305 | Which one of the following is not a welfare provision under Factories Act 1948 | | | Ans . |
| A | Canteen | B | Crèches | D |
| C | First Aid | D | Drinking Water | |
| प्रश्न न0 305 | निम्नलिखित में से कौन सा कारक अधिनियम 1948 के तहत एक कल्याणकारी प्रावधान नहीं है | | | उत्तर |
| A | जलपान गृह | B | शिशु गृह | D |
| C | प्राथमिक चिकित्सा | D | पीने का पानी | |
| Q.No.306 | First Aid Boxes is to be provided of persons. | | | Ans . |
| A | 125 | B | 135 | C |
| C | 150 | D | 160 | |
| प्रश्न न0 306 | --------कर्मचारियो पर प्राथमिक चिकित्सा बॉक्स उपलब्ध कराया जाना चाहिए | | | उत्तर |
| A | 125 | B | 135 | C |
| C | 150 | D | 160 | |
| Q.No.307 | Canteen is to be provided if engaging employees more than---- person. | | | Ans . |
| A | 250 | B | 230 | C |
| C | 300 | D | 275 | |
| प्रश्न न0 307 | ---- से अधिक कर्मचारियो पर कैंटीन की सुविधा उपलब्ध कराया जाना चाहिए | | | उत्तर |
| A | 250 | B | 230 | |
| C | 300 | D | 275 | |
| Q.No.308 | Leave with wages is allows for employees if they work for-----days in a month. | | | Ans . |
| A | 15 | B | 25 | C |
| C | 20 | D | 28 | |
| प्रश्न न0 308 | महीने में ----- दिन कार्य करने पर कर्मचारियों को वैतनिक अवकाश अनुमति है। | | | उत्तर |
| A | 15 | B | 25 | C |
| C | 20 | D | 28 | |
| Q.No.309 | What for SF-7 is issued? | | | Ans . |
| A | To issue major charge sheet | B | For placing an employee under suspension | D |
| C | For revocation of Suspension | D | For Appointment of inquiry officer | |
| प्रश्न न0 309 | एसएफ 7 क्यो जारी किया जाता है? | | | उत्तर |
| A | दीर्घ दंड जारी करने के लिए | B | निलंबन के तहत एक कर्मचारी रखने के | D |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | लिए | |
| C | निलंबन निरस्त के लिए | D | जांच अधिकारी की नियुक्ति के लिए | |
| Q.No.310 | In a disciplinary case while under suspension the railway servant after a disciplinary inquiry is awarded a minor penalty only, the period of suspension is to be treated as | | | Ans . |
| A | Suspension only | B | Leave at his credit | D |
| C | Duty | D | None of these | |
| प्रस्न न0 310 | एक अनुशासनात्मक मामले में निलंबन के तहत रेलवे सेवक को अनुशासनात्मक जांच के बाद केवल एक मामूली जुर्माना दिया जाता है, निलंबन की अवधि को माना जाता है | | | उत्तर |
| A | केवल निलंबन | B | उसके क्रेडिट पर छोड़ दे | D |
| C | ड्यूटी | D | इसमे से कोई नहीं | |
| Q.No.311 | While DAR is normally applicable to every railway servant, certain class of persons working on railways is expressly exempted which one of the following is not exempted? | | | Ans . |
| A | A member of RPF as defined in RPF Act, 1957 | B | A member of all India service | D |
| C | A person in casual employment | D | A Casual labour with temporary status working on railways | |
| प्रस्न न0 311 | सामान्य डी0ए0आर0 कुछ वर्गो को छोडकर सभी रेल कर्मचारियो पर लागू होता है निम्न मे से कौन सा वर्ग को छुट प्राप्त नही है | | | उत्तर |
| A | आर0 पी0 एफ0 अधिनियम, 1957 में परिभाषित आर0 पी0 एफ0 का सदस्य | B | अखिल भारतीय सेवा का सदस्य | D |
| C | अस्थाई रोजगार के मामले मे | D | रेलवे पर काम करने वाले अस्थायी स्थिति के साथ एक आकस्मिक श्रम | |
| Q.No.312 | Forwarding of inquiry officer's report is a must where an enquiry has been held before imposing penalty. | | | Ans . |
| A | No | B | Reasonable opportunity has already been given | C |
| C | Yes | D | None | |
| प्रस्न न0 312 | यदि जांच कार्यवाही हुई हो तो जांच अधिकारी की रिपोर्ट को दंड अधिरोपित करने से पूर्व अग्रेशित किया जाना आवश्यक है | | | उत्तर |
| A | नहीं | B | पर्याप्त अवसर पहले दिया जाएगा | C |
| C | हाँ | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.313 | What is the time limit of submissions of appeal under D&A Rules 1968? | | | Ans . |
| A | 45 days | B | 35 days | |
| C | 25 days | D | 55 days | |
| प्रस्न न0 313 | डी एंड ए 1968 के नियम के अन्तर्गत अपील हेतु निवेदन की समयसीमा कितनी है | | | उत्तर |
| A | 45 दिन | B | 35 दिन | |
| C | 25 दिन | D | 55 दिन | |
| Q.No.314 | Consideration of appeal is governed by ---- of RS (D&A) Rules 1968 | | | Ans . |
| A | Rule 25 | B | Rule 10 | |
| C | Rule 22 | D | Rule 24 | |
| प्रस्न न0 314 | आर एस (डी एंड ए) 1968 के किस नियम के अन्तर्गत अपील पर विचार किया जाता है | | | उत्तर |
| A | नियम 25 | B | नियम 10 | |
| C | नियम 22 | D | नियम 24 | |
| Q.No.315 | Casual labour can be governed under D&A Rules | | | Ans . |
| A | After 4 months from engagement date | B | After 6 months from engagement date | C |
| C | After attaining temporary status | D | After regular absorption | |
| प्रस्न न0 315 | डी एंड ए 1968 नियम के अंतर्गत अस्थाई श्रमिक को नियमित किया जा सकता है | | | उत्तर |
| A | अनुबंध दिनांक से 4 महीने बाद | | अनुबंध दिनांक से 6 महीने बाद | C |
| C | अस्थाई दर्जा प्राप्ति के बाद | | स्थायी समावेश के बाद | |
| Q.No.316 | Reduction to a lower stage in a time scale of pay for a period exceeding 3 | | | Ans . |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | years with cumulative effect and not adversely effecting his pension comes under | | | |
| A | Major penalty | B | Minor penalty | |
| C | Neither Major not Minor penalty | D | None of these | |
| प्रश्न न0 316 | किस दंड के अन्तर्गत संचयी प्रभाव के 3 साल से कम की अवधि के लिए वेतन की समयावधि में निचले स्तर पर कटौती और उनकी पेंशन पर प्रतिकूल प्रभाव नहीं | | | उत्तर |
| A | दीर्घ दंड | B | लघु दंड | |
| C | न दीर्घ दंड न लघु दंड | D | इसमे से कोई नहीं | |
| Q.No.317 | Disciplinary authority while passing orders for imposing a penalty should invariably pass | | | Ans . |
| A | Order for penalty | B | Speaking order | |
| C | Order of the Enquiring officer impose a penalty | D | None of these | |
| प्रश्न न0 317 | अनुशासनात्मक अधिकारी दंड निर्धारित के समय निरपरिवाद रूप से सुनिश्चित करना चाहिए | | | उत्तर |
| A | जुर्माने का आदेश | B | आख्यापक आदेश | |
| C | जांच अधिकारी के आदेश पर दंड अधिरोपण | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.318 | Who is impose penalty of compulsory retirement, removal or dismissal from service? | | | Ans . |
| A | Controlling officers | B | Disciplinary authority | |
| C | Appointing authority | D | None of these | |
| प्रश्न न0 318 | अनिवार्य सेवानिवृत्ति, सेवा से हटाने या बर्खास्तगी का दंड कौन लगाता है? | | | उत्तर |
| A | नियंत्रक अधिकारी | B | अनुसाशात्मक अधिकारी | |
| C | नियुक्ति अधिकारी | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.319 | Whether withholding of passes and PTOs should be for a specific period or for a number of set? | | | Ans . |
| A | For a specific period | B | For number of sets | |
| C | Both | D | None of these | |
| प्रश्न न0 319 | क्या पास और पीटीओ की रोक एक विशिष्ट अवधि के लिए या सेट की संख्या के लिए होनी चाहिए? | | | उत्तर |
| A | एक विशिष्ट अवधि के लिए | B | सेट की संख्या के लिए | |
| C | दोनों | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.320 | Minimum period of withholding of increment | | | Ans . |
| A | 2 months | B | 3 months | |
| C | 4 months | D | 6 months | |
| प्रश्न न0 320 | वेतन वृद्धि रोक की न्यूनतम अवधि | | | उत्तर |
| A | 2 महीने | | 3 महीने | |
| C | 4 महीने | | 6 महीने | |
| Q.No.321 | A serving Railway servant can act as defence council in D&A proceedings for not more than- | | | Ans . |
| A | 5 Cases | B | 3 Cases | |
| C | 2 Cases | D | 4 Cases | |
| प्रश्न न0 321 | कितने केसो मे एक सेवारत रेलवे सेवक डी एंड ए में रक्षा परिषद के रूप में कार्य कर सकता है, | | | उत्तर |
| A | 5 केस | B | 3 केस | |
| C | 2 केस | D | 4 केस | |
| Q.No.322 | Which of the following Rules of DAR 1968 does specify the penalties? | | | Ans . |
| A | Rule 9 | B | Rule 11 | |
| C | Rule 6 | D | Rule 5 | |
| प्रश्न न0 322 | डीएआर 1968 DAR 1968 के निम्नलिखित नियमों में से कौन सा दंड निर्दिष्ट करता है? | | | उत्तर |
| A | नियम 9 | | नियम 11 | |
| C | नियम 6 | | नियम 5 | |
| Q.No.323 | Rule 9 of the R.S.( D&A) Rules 68 deals with the procedure for--- | | | Ans . |
| A | Suspension | B | Imposing of Minor penalties | |
| C | Imposing of Major penalties | D | Appeal | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्रश्न न0 323 | नियम (डी एंड ए) 68 के नियम 9 किस प्रक्रिया से संबंधित है --- | | | उत्तर |
| A | निलंबन | B | लघु दंड का समापन | |
| C | दीर्घ दंड का समापन | D | अपील | |
| Q.No.324 | Which of the standard form is required to be used for issuing the order of deemed Suspension? | | | Ans . |
| A | SF 1 | B | SF 3 | |
| C | SF 2 | D | SF 5 | |
| प्रश्न न0 324 | डीम्ड सस्पेंशन का क्रम जारी करने के लिए किस मानक रूप का उपयोग किया जाना आवश्यक है? | | | उत्तर |
| A | एस0 एफ0 1 | B | एस0 एफ0 3 | |
| C | एस0 एफ0 2 | D | एस0 एफ0 5 | |
| Q.No.325 | Which of the following is not a penalty under S (D&A) Rules 68? | | | Ans . |
| A | Censure | B | Withholding of promotion | D |
| C | Compulsory retirement | D | Suspension | |
| प्रश्न न0 325 | निम्नलिखित में से क्या एस (डी एंड ए) नियम 68 के तहत दंड नहीं है? | | | उत्तर |
| A | निंदा | B | पदोनन्ति पर रोक | D |
| C | अनिवार्य सेवानिवृति | D | निलंबन | |
| Q.No.326 | Financial value of Surrender post will be Calculated on the basis of | | | Ans. |
| A | Only Average pay of post | B | Dearness Allowances | C |
| C | All of Above | D | None of above | |
| प्रश्न न0 326 | अभ्यर्पित पदो के आर्थिक मूल्य की गणना करते समय आधार लिया जाता है | | | उत्तर |
| A | पद का औसत वेतन | B | अनुरूप महगई भत्ता | C |
| C | उपरोक्त मे कोई नहीं | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.327 | Employee will declared surplus when | | | Ans |
| A | Total or partial closer of Activities | B | Re arrangement of Activities | D |
| C | Out sourcing of total or partial Activities | D | All of above | |
| प्रश्न न0 327 | कर्मचारी को कब सरप्लस घोषित किया जाएगा | | | उत्तर |
| A | गतिविधियो का पूर्णत याआंशिक रूप से बंद होना | B | विधि की पूरी/आंशिक रूप से पुनः व्यवस्था | D |
| C | कार्य को पूर्णतः या आंशिक रूप से वाह्य स्रोत से करना | D | उपरोक्त मे कोई भी | |
| Q.No.328 | Payment rate of substitute employee | | | Ans |
| A | Daily Rate | B | Monthly Rate | B |
| C | Yearly Rate | D | Based on order of competent Authority | |
| प्रश्न न0 328 | एवजी (सब्सिच्यूट) कर्मचारी का वेतन दर है | | | उत्तर |
| A | दैनिक दर | B | मासिक दर | |
| C | वार्षिक दर | D | सं{kम अधिकारी के आदेश के आधार पर | |
| Q.No.329 | Work charge post will charge under demand | | | Ans |
| A | Demand 16 | B | Plan Head 21 | A |
| C | Plan Head 41 | D | Plan Head 42 | |
| प्रश्न न0 329 | कार्य प्रभारी पद का आकलन किस मांग मे चार्ज होगा | | | उत्तर |
| A | डिमांड 16 | B | प्लान हेड 21 | A |
| C | प्लान हेड 41 | D | प्लान हेड 42 | |
| Q.No.300 | Which is not a part of man power planning | | | Ans |
| A | Review of present Man Power | B | Future planning for man power | |
| C | Preparation of Man Power Planning, demand & supply | D | All of Above | |
| प्रश्न न0 300 | इसमे से कौन सा जन शक्ति का भाग नही है | | | उत्तर |
| A | वर्तमान जन शक्ति की समीक्षा | B | जन शक्ति पूर्ति के संबंध भविष्य की योजना | D |
| C | जन शक्ति योजना की तैयारी, मांग एव पूर्ति | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.301 | Type of Regular Railway Employee are | | | Ans |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | 4 | B | 2 | A |
| C | 5 | D | None of Above | |
| प्रस्न न0 301 | नियमित रेलवे कर्मचारी के प्रकार हैं | | | उत्तर |
| A | 4 | B | 2 | A |
| C | 5 | D | इसमे से कोई नहीं | |
| Q.No.302 | Running Employee are under-------category | | | Ans |
| A | Group A | B | Group B | C |
| C | Group C | D | Group D | |
| प्रस्न न0 302 | रनिंग कर्मचारी श्रेणी के ------- अन्तर्गत होते हैं | | | उत्तर |
| A | ग्रुप ए | B | ग्रुप बी | C |
| C | ग्रुप सी | D | ग्रुप डी | |
| Q.No.303 | Account of Vacancies Banks are maintained at | | | Ans |
| A | Divisional Vacancies Bank | B | Head office Vacancies Bank | C |
| C | All of Above | D | None of above | |
| प्रस्न न0 303 | रिक्ति बैंक का हिसाब रखा जाता है | | | उत्तर |
| A | मंडल रिक्ति बैंक | B | प्रधान कार्यालय रिक्तियों बैंक | C |
| C | उपरोक्त सभी | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.304 | Deployment of Casual Labour based on | | | Ans |
| A | Urgent Need | B | Seasonal work | D |
| C | Short Period | D | Absentee Arise due to Regular post | |
| प्रस्न न0 304 | किस आधार पर कैजुअल लेबर का परिनियोजन किया जाता है | | | उत्तर |
| A | अत्यावश्यक | B | मौसमी कार्य | D |
| C | अल्प अवधि | D | नियुक्ति पद पर अनुपस्थित के कारण | |
| Q.No.305 | Lien not given to | | | Ans |
| A | Temporary Post | B | Supernumerary | C |
| C | All of above | D | None of above | |
| प्रस्न न0 305 | धारणाधिकार (लियेन) नही दिया गया | | | उत्तर |
| A | अस्थायी पद | B | अतिरिक्त पद | C |
| C | उपरोक्त सभी | D | इसमे से कोई नही | |
| Q.No.306 | M.P.P with respect to Indian Railways Stands for | | | Ans |
| A | Man Power Planning | B | Malaysia Provincial police | A |
| C | Myanmar Protection Port | D | Muslim party of Pakistan | |
| प्रस्न न0 306 | भारतीय रेलवे संबन्धित एम0 पी0पी0 का विस्तृत रूप क्या है | | | उत्तर |
| A | मैन पावर प्लानिंग | B | मलेशिया प्रोविशनल पुलिस | A |
| C | म्यामर | D | मुस्लिम पार्टी आफ पाकिस्तान | |
| Q.No.307 | Other Name of M.P.P is | | | Ans |
| A | Human Resource planning | B | Machinery & Plant Planning | A |
| C | Millions particles for pollution | D | Man power is progess | |
| प्रस्न न0 307 | एम0पी0पी0 का अन्य नाम है | | | उत्तर |
| A | ह्यूमन रिसोर्से प्लानिंग | B | मशीनरी एंड प्लान्ट | A |
| C | मिलियन पार्टिकल्स फॉर पोलुशन | D | मैन पावर इज प्रोग्रेस | |
| Q.No.308 | M.P.P consists of putting | | | Ans |
| A | Right number of people | B | Right kind of People at right place | D |
| C | Right time doing right things for which they are suited for achievement of organises at goal. | D | All of the above | |
| प्रस्न न0 308 | एम0पी0पी0 के अंतर्गत निहित है | | | उत्तर |
| A | सही लोगों की संख्या | B | सही जगह पर सही तरह के लोग | D |
| C | सही समय के लिए सही चीजें करना, जिसके लिए वे लक्ष्य पर आयोजन की उपलब्धि के लिए उपयुक्त हैं। | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.309 | M.P.P encompasses/includes all the essential function viz- | | | Ans |
| A | Recruitment & Retirement | B | Payment, Promotion & DAR | D |
| C | Transfer, Pension etc | D | All of the above | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्रश्न न0 309 | एम0पी0पी0 में सभी आवश्यक कार्य शामिल हैं- | | | उत्तर |
| A | भर्ती और सेवानिवृत्ति | B | भुगतान, पदोन्नति और डीएआर | D |
| C | स्थानांतरण, पेंशन आदि | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.310 | M.P.P. means | | | Ans |
| A | Establishment of job specification | B | Establishment of machine & plant | D |
| C | To find the supply resource | D | All of the above | |
| प्रश्न न0 310 | एम0पी0पी0 का अर्थ है | | | उत्तर |
| A | रोजगार विनिर्देश की स्थापना | B | मशीन और संयंत्र की स्थापना | D |
| C | आपूर्ति संसाधन खोजने के लिए | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.311 | Objective of MPP is | | | Ans |
| A | To ensure the availability of required skill | B | To ensure the availability of required number of people | D |
| C | To reduce wastage | D | All of the above | |
| प्रश्न न0 311 | एमपीपी का उद्देश्य है | | | उत्तर |
| A | आवश्यक कौशल की उपलब्धता सुनिश्चित करने के लिए | B | लोगों की आवश्यक संख्या की उपलब्धता सुनिश्चित करना | D |
| C | अपव्यय को कम करने के लिए | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.312 | Responsibility for the man power planning lies with | | | Ans |
| A | Field officer responsible for executing the job | B | COFMOW | A |
| C | HQ | D | RDSO | |
| प्रश्न न0 312 | मैन पॉवर प्लानिंग की ज़िम्मेदारी है | | | उत्तर |
| A | रोजगार के निष्पादन के लिए जिम्मेदार फील्ड अधिकारी | B | काफमाऊ | A |
| C | मुख्यालय | D | आरडीएसओ | |
| Q.No.313 | External factor affecting MPP are | | | Ans |
| A | Government policies | B | Level of economic development | D |
| C | Business Environment & Technology | D | All of the above | |
| प्रश्न न0 313 | एम0पी0पी0 को प्रभावित करने वाले बाहरी कारक हैं | | | उत्तर |
| A | सरकारी नीतियां | B | आर्थिक विकास का स्तर | D |
| C | व्यापार पर्यावरण और प्रौद्योगिकी | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.314 | Internal factor affecting MPP are | | | Ans |
| A | Strategies & policies of Company & unit | B | Job analysis & Time horizon | D |
| C | Production quality & policy | D | All of the above | |
| प्रश्न न0 314 | एम0पी0पी0 को प्रभावित करने वाले आंतरिक कारक हैं | | | उत्तर |
| A | कंपनी की रणनीतियाँ और नीतियां | B | नौकरी विश्लेषण और समय क्षितिज | D |
| C | उत्पादन की गुणवत्ता और नीति | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.315 | Benefits of training are | | | Ans |
| A | Aids in organisational development | B | Helps employees adjust to change | D |
| C | Helps to increase productivity | D | All of the above | |
| प्रश्न न0 315 | प्रशिक्षण के लाभ हैं | | | उत्तर |
| A | संगठनात्मक विकास | B | कर्मचारी को परिवर्तन के अनुकूल बनाना | D |
| C | संगठनात्मक विकास में मदद करें | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.316 | First stage of the MPP is | | | Ans |
| A | Pre Planning | B | Capacity | A |
| C | Routing | D | Scheduling | |
| प्रश्न न0 316 | एम0पी0पी0 का पहला चरण है | | | उत्तर |
| A | पूर्व योजना | B | क्षमता | A |
| C | पथनिर्धारण- | D | सूची बनाना | |
| Q.No.317 | Last stage of the MPP is | | | Ans |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | Monitoring, Control & Feedback | B | Stage Pressure | A |
| C | Gaps | D | None of the above | |
| प्रस्न न0 317 | एम0पी0पी0 का अंतिम चरण है | | | उत्तर |
| A | निगरानी, नियंत्रण और प्रतिक्रिया | B | स्टेज प्रेशर | A |
| C | अंतराल | D | उपरोक्त कोई नही | |
| Q.No.318 | In respect of Man Power Planning (MPP), MPR stands for | | | Ans |
| A | Man power Ratio | B | Man Protection review | A |
| C | Mongolian Peoples Party | D | Management principle & Procedure | |
| प्रस्न न0 318 | मैन पावर प्लानिंग के संबंध में (एमपीपी), एमपीआर का अर्थ है | | | उत्तर |
| A | मैन पावर रेशिओ | B | मैन प्रोटेक्शन रिव्यू | A |
| C | मंगोलियाई पीपल्स पार्टी | D | मैनेजमेंट प्रिसिपल एंड प्रोसेडुर | |
| Q.No.319 | Main & Most important yard stick for MPP is | | | Ans |
| A | Time | B | Space | A |
| C | Consequence | D | Result | |
| प्रस्न न0 319 | एम0पी0पी0 के लिए मुख्य और सबसे महत्वपूर्ण यार्ड स्टिक है | | | |
| A | समय | B | अंतरिक्ष | A |
| C | परिणाम | D | परिणाम | |
| Q.No.320 | Function of the Man Power Planning are | | | Ans |
| A | Preplanning | B | After Planning | D |
| C | Control | D | All of the above | |
| प्रस्न न0 320 | मैन पावर प्लानिंग के कार्य हैं | | | उत्तर |
| A | पूर्व योजना | B | योजना के बाद | D |
| C | नियंत्रण | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.321 | At a given time and space productivity is increased by | | | Ans |
| A | Keeping the man power same | B | Increasing the Material, Machine & Plant | D |
| C | Making more shift of operation | D | All of the above | |
| प्रस्न न0 321 | एक निश्चित समय मे उत्पादकता विस्तार में वृद्धि ----------के द्वारा होती है | | | उत्तर |
| A | मनुष्य को शक्तिमान बनाए रखना | B | सामग्री, मशीन और संयंत्र को बढ़ाना | D |
| C | कार्य प्रणाली बनाना | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.322 | In MPP factors for selection of job for method study are | | | Ans |
| A | Economical | B | Technical | D |
| C | Human | D | All of the above | |
| प्रस्न न0 322 | एम0पी0पी0 के अंतर्गत कार्य एव तरीके के निर्धारण का अध्ययन हैं | | | उत्तर |
| A | आर्थिक | B | तकनीकी | D |
| C | मानवीय | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.323 | In MPP collection of information & Record is done by | | | Ans |
| A | Observation | B | Discussion | D |
| C | Records | D | All of the above | |
| प्रस्न न0 323 | एम0पी0पी0 में सूचना और अभिलेख का संग्रह के द्वारा किया जाता है--- | | | उत्तर |
| A | अवलोकन | B | विचार-विमर्श | D |
| C | अभिलेख | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.324 | MPP is | | | Ans |
| A | Technique | B | Process | D |
| C | Procedure | D | All of the above | |
| प्रस्न न0 324 | एम0पी0पी0 है | | | उत्तर |
| A | तकनीक | | प्रक्रिया | D |
| C | कार्यपद्धति | | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.325 | Basic inputs of the man power planning are | | | Ans |
| A | Capacity of the organization | B | Material, Machine & Plant | D |
| C | Rate of surrender & induct | D | All of the above | |
| प्रस्न न0 325 | मैन पॉवर प्लानिंग के बेसिक इनपुट हैं | | | उत्तर |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | संगठन की क्षमता | B | सामग्री, मशीन और संयंत्र | D |
| C | समर्पण और सम्मिलित करने की दर | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.326 | In a production unit man Power Ratio (MPR) is defined as | | | Ans |
| A | Total out turn in unit/Total man power | B | Total allowed time / Total Man Power | C |
| C | Both A & B | D | None of the above | |
| प्रस्न न0 226 | एक उत्पादन इकाई में मैन पावर रेशियो (MPR) को परिभाषित किया गया है | | | उत्तर |
| A | यूनिट/ कुल मैन पावर में कुल आउट टर्न | B | कुल अनुमत समय कुल मैन पावर / | C |
| C | A & B दोनों | D | उपरोक्त कोई नही | |
| Q.No.327 | Scope of the man power planning (MPP) are | | | Ans |
| A | To make list of correct man power & its utilization | B | Man Power requirement & Procurement | D |
| C | Training & Placement | D | All of the above | |
| प्रस्न न0 327 | मैन पॉवर प्लानिंग (MPP) के स्कोप हैं | | | उत्तर |
| A | सही मैन पावर और उसके उपयोग की सूची बनाना | B | मैन पावर आवश्यकता और प्रबन्ध | D |
| C | प्रशिक्षण और प्लेसमेंट | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.328 | Objective of the man power Planning (MPP) | | | Ans |
| A | Proper utilization of the human resource | B | To check the development of employee for achievement of organization goal | D |
| C | To ensure proper HR policies to provide control measurement whichever required | D | All of the above | |
| प्रस्न न0 328 | मैन पावर प्लानिंग (एमपीपी) का उद्देश्य | | | उत्तर |
| A | मानव संसाधन का समुचित उपयोग | B | संगठन लक्ष्य की प्राप्ति के लिए कर्मचारी के विकास की जाँच करना | D |
| C | नियंत्रण प्रदान करने के लिए उचित मानव संसाधन नीतियों को सुनिश्चित करना | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.329 | Importance of HR Planning /Man Power Planning | | | Ans |
| A | Helpful in finding out surplus /Shortage | B | Helpful in employee development | D |
| C | Helpful in finding out deficiencies in existing man power & provide correct | D | All of the above | |
| प्रस्न न0 329 | मानव संसाधन योजना / मैन पावर योजना का महत्व | | | उत्तर |
| A | अधिशेष / कमी का पता लगाने में सहायक | B | कर्मचारी विकास में सहायक | D |
| C | मौजूदा मैन पॉवर की कमियों का पता लगाने और सही प्रदान करने में मददगार | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.330 | Sole responsibility of altering the man power of a workshop in Indian Railways lies with | | | Ans |
| A | Railway Board | B | Authority to whom man power is delegated by Railway Board | C |
| C | Both A & B | D | None of the above | |
| प्रस्न न0 330 | भारतीय रेलवे में एक कार्यशाला की मैन पावर को बदलने की पूरी जिम्मेदारी है | | | उत्तर |
| A | रेलवे बोर्ड | B | प्राधिकरण जिसे मैन पावर रेलवे बोर्ड द्वारा प्रत्यायोजित किया जाता है | C |
| C | A & B दोनों | D | उपरोक्त कोई नही | |
| Q.No.331 | Incentive is | | | Ans |
| A | Monetary Benefit | B | Relaxation Benefit | A |
| C | Product Benefit | D | None of the above | |
| प्रस्न न0 331 | इंसेंटिव है | | | उत्तर |
| A | मौद्रिक लाभ | B | विश्राम लाभ | A |
| C | उत्पाद लाभ | D | उपरोक्त कोई नही | |
| Q.No.332 | Yard stick for Incentive is | | | Ans |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | Time | B | Place | A |
| C | Machine | D | Boss | |
| प्रश्न न0 332 | प्रोत्साहन के लिए यार्ड स्टिक है | | | उत्तर |
| A | समय | B | स्थान | A |
| C | मशीन | D | मालिक | |
| Q.No.333 | In CLW pattern of incentive which one of the following is guarantied | | | Ans |
| A | Basic Wages | B | Gain or Loss | A |
| C | Additional man power | D | In ifficiencies | |
| प्रश्न न0 333 | प्रोत्साहन के सी0एल0डब्लू0 पैटर्न में निम्नलिखित में से एक की गारंटी है | | | उत्तर |
| A | मूल वेतन | B | लाभ या हानि | A |
| C | अतिरिक्त मैन पावर | D | क्षमता में | |
| Q.No.334 | In ICF perambur ( T.N.) CLW pattern of incentive was inducted in year | | | Ans |
| A | 1949 | | 1954 | D |
| C | 1958 | | 1960 | |
| प्रश्न न0 334 | आई0सी0एफ0 पेराम्बुर (टी0एन0) में सी0एल0डब्लू0 पैटर्न प्रोत्साहन किस वर्ष में लागू किया गया | | | उत्तर |
| A | 1949 | B | 1954 | D |
| C | 1958 | D | 1960 | |
| Q.No.335 | In CLW pattern of incentive worker an clarified as | | | Ans |
| A | Direct worker (DW) Essentially Indirect worker (EIW) and Indirect worker (IW) | B | Offices & Mechanical | A |
| C | Line & Staff | D | Line & Product | |
| प्रश्न न0 335 | सी0एल0डब्लू0 पैटर्न में प्रोत्साहन कार्यकर्ता के रूप में स्पष्ट है | | | उत्तर |
| A | प्रत्यक्ष कार्यकर्ता (डी डब्लू), अनिवार्य रूप से अप्रत्यक्ष कार्यकर्ता (ई आई डब्लू) और अप्रत्यक्ष कार्यकर्ता (आई डब्लू) | B | कार्यालय और यांत्रिक | A |
| C | लाइन और स्टाफ | D | लाइन और उत्पाद | |
| Q.No.336 | Maximum Bonus limit in CLW pattern of incentive is | | | Ans |
| A | 33.3% | B | 50% | B |
| C | Both A & B | D | No limit | |
| प्रश्न न0 336 | सी0एल0डब्लू0 पैटर्न में प्रोत्साहन की अधिकतम बोनस सीमा है | | | उत्तर |
| A | 33.3% | B | 50% | B |
| C | A & B दोनों | D | कोई सीमा नहीं | |
| Q.No.337 | Advantage of CLW pattern of incentive scheme for administration are/is | | | Ans |
| A | No requirement of additional man power | B | Higher machine/assets utilization | D |
| C | More productivity & less perfrage of working hour | D | All of the above | |
| प्रश्न न0 337 | सी0एल0डब्लू0 पैटर्न मे प्रशासन के लिए प्रोत्साहन योजना का लाभ है | | | उत्तर |
| A | अतिरिक्त मैन पावर की आवश्यकता नहीं | B | उच्च मशीन / संपति का उपयोग | D |
| C | अधिक उत्पादकता और काम के घंटे के कम प्रतिफल | D | उपरोक्त कोई नही | |
| Q.No.338 | First stage of time study is | | | Ans |
| A | Define the objective of Study | B | Normalization Time | A |
| C | Select operator | D | Give allowances | |
| प्रश्न न0 338 | समय अध्ययन का पहला चरण है | | | उत्तर |
| A | अध्ययन के उद्देश्य को परिभाषित करें | B | सामान्यीकरण का समय | A |
| C | ऑपरेटर का चयन करें | D | देय भत्ते | |
| Q.No.339 | Fatigue allowances in CLW pattern of incentive is | | | Ans |
| A | 12.5% | B | 10% | A |
| C | 33.3% | D | 5% | |
| प्रश्न न0 339 | सी0एल0डब्लू0 पैटर्न में प्रोत्साहन मे थकान भत्ते हेतु फटिग अलाउअन्स दिया जाता है | | | उत्तर |
| A | 12.5% | B | 10% | A |
| C | 33.3% | D | 5% | |
| Q.No.340 | In CLW pattern preprational time is given | | | Ans |
| A | Per Piece | B | Per batch | B |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| C | Per section | D | Per Workshop | |
| प्रश्न न0 340 | सी0एल0डब्लू0 पैटर्न में निर्मिति समय दिया जाता है | | | उत्तर |
| A | प्रति अदद | B | प्रति समूह | B |
| C | प्रति अनुभाग | D | प्रति कार्यशाला | |
| Q.No.341 | Extra time is CLW pattern incentive scheme is given for | | | Ans |
| A | Hard Material | B | Defect in Machine | D |
| C | Change in batch quantity | D | All of the above | |
| प्रश्न न0 341 | सी0एल0डब्लू0 पैटर्न में प्रोत्साहन के लिए अतिरिक्त समय दिया गया है | | | उत्तर |
| A | कठोर सामग्री | B | मशीन में खराबी | D |
| C | समूह की मात्रा बदलने पर | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.342 | In CLW pattern of incentive if incentive earned is more than 50 % it is called | | | Ans |
| A | Abnormal profit | B | Abnormal Loss | A |
| C | More vigilent | D | Less vigilant | |
| प्रश्न न0 342 | सी0एल0डब्लू0 पैटर्न में प्रोत्साहन अर्जित 50% से अधिक है तो इसे कहा जाता है | | | उत्तर |
| A | असामान्य लाभ | B | असामान्य नुकसान | A |
| C | अधिक सतर्कता | D | कम सतर्कता | |
| Q.No.343 | In CLW pattern of incentive scheme Idle time is booked when power failure is | | | Ans |
| A | More than 15 minutes | B | More than 30 minutes | A |
| C | More than 45 minutes | D | More than 01 Hour | |
| प्रश्न न0 343 | सी0एल0डब्लू0 पैटर्न में बिजली की विफलता होने पर प्रोत्साहन योजना के लिए निष्क्रिय समय बुक किया जाता है | | | उत्तर |
| A | 15 मिनट से अधिक | B | 30 मिनट से अधिक | A |
| C | 45 मिनट से अधिक | D | 01 घंटे से अधिक | |
| Q.No.344 | In CLW pattern of incentive idle time is booked for | | | Ans |
| A | No power | B | Machine repair | D |
| C | Lack of tool & material | D | All of the above | |
| प्रश्न न0 344 | सी0एल0डब्लू0 पैटर्न मे प्रोत्साहन निष्क्रिय समय के लिए कब बुक किया जाता है | | | उत्तर |
| A | पावर नही होने पर | B | मशीन की मरम्मत हेतु | D |
| C | उपकरण और सामग्री की कमी | D | उपरोक्त कोई नही | |
| Q.No.345 | In CLW pattern of incentive of allowed time is 150 hours and time taken is 100 hours then % of Bonus for DW will be | | | Ans |
| A | 50% | B | 40% | A |
| C | 33.3% | D | 5% | |
| प्रश्न न0 345 | सी0एल0डब्लू0 पैटर्न में प्रोत्साहन के लिए अनुमत समय के 150 घंटे हैं और लिया गया समय 100 घंटे है और फिर डी डब्लू के लिए बोनस का % होगा | | | उत्तर |
| A | 50% | B | 40% | A |
| C | 33.3% | D | 5% | |
| Q.No.346 | With respect to incentive scheme is Indian Railway Workshop/Production unit the GIS stands for | | | Ans |
| A | Group incentive scheme | B | General insurance scheme | A |
| C | Godrej Industrial service | D | Group industrial scheme | |
| प्रश्न न0 346 | प्रोत्साहन योजना के संबंध में भारतीय रेलवे कार्यशाला/उत्पादन इकाई मे जी0आई0एस0 का विस्तृत रूप है | | | उत्तर |
| A | ग्रुप इन्सेटिव स्कीम | B | जनरल इन्सुरेंस स्कीम | A |
| C | गोदरेज इंडस्ट्रियल सर्विस | D | ग्रुप इंडस्ट्रियल स्कीम | |
| Q.No.347 | Group incentive scheme is oriented to | | | Ans |
| A | Strongly for organisation | B | Strongly for worker | A |
| C | Both A & B | D | None of the above | |
| प्रश्न न0 347 | समूह प्रोत्साहन योजना के लिए उन्मुख है | | | उत्तर |
| A | संगठन के लिए दृढ़ता | B | श्रमिकों की मजबूती के लिए | A |
| C | A & B दोनों | D | उपरोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.No.348 | In Group incentive scheme | | | Ans |
| A | Over time is permitted | B | Over time is not permitted | B |
| C | For over time concurrence is | D | None of the above | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | required | | | |
| प्रस्न न0 348 | समूह प्रोत्साहन योजना में | | | उत्तर |
| A | अतिरिक्त समय दिया जाता है | B | अतिरिक्त समय नही दिया जाता है | B |
| C | अतिरिक्त समय के लिए सहमति आवश्यक है | D | उपरोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.No.349 | In Group incentive scheme the workshop is clarified as | | | Ans |
| A | Production shop Group | B | Support shop Group | D |
| C | Support Department Group | D | All of the above | |
| प्रस्न न0 349 | समूह प्रोत्साहन योजना में कार्यशाला को स्पष्ट किया गया है | | | उत्तर |
| A | उत्पादक समूह | B | समर्थक समूह | D |
| C | सहायता विभाग समूह | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.350 | In Group incentive scheme, SSE are eligible for incentive bonus | | | Ans |
| A | 15% of basic pay | B | Less than 15% of basic pay | A |
| C | More than 15% of basic pay | D | None of the above | |
| प्रस्न न0 350 | समूह प्रोत्साहन योजना में, एस0एस0ई0 प्रोत्साहन बोनस के लिए पात्र हैं | | | उत्तर |
| A | मूल वेतन का 15% | B | मूल वेतन का 15% से कम | A |
| C | मूल वेतन का 15% से अधिक | D | उपरोक्त मे से कोई नही | |
| Q.No.351 | In Group incentive scheme, production shop group, are those who are | | | |
| A | Directly connected with POH activities | | Coach movement & yard Shop | A |
| C | Coach inspection wing | | Outside power maintenance | |
| प्रस्न न0 351 | समूह प्रोत्साहन योजना के अनुसार उत्पादन शाप समूह है | | | उत्तर |
| A | पीओएच गतिविधियों के साथ सीधे जुड़ा हुआ है | B | कोच गतिविधि एव यार्ड शाप | A |
| C | कोच निरीक्षण विंग | D | वाह्य बिजली रख रखाव | |
| Q.No.352 | In Group incentive scheme, support shop means | | | ` Ans |
| A | Electrical & Mechanical Millwright | B | Machine & Smithy Shop | D |
| C | Coach movement & scrap yard | D | All of the above | |
| प्रस्न न0 352 | समूह प्रोत्साहन योजना में, सपोर्ट शाप का मतलब है | | | उत्तर |
| A | इलेक्ट्रिकल और मैकेनिकल मिलराइट | B | मशीन और स्मिथी शॉप | D |
| C | कोच मूवमेंट एंड स्क्रैप यार्ड | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.No.353 | In Group incentive scheme, unit of standard production is | | | ` Ans |
| A | GSCN type of Coaches | B | AC type of Coaches | A |
| C | SLR type of Coaches | D | None of the above | |
| प्रस्न न0 353 | समूह प्रोत्साहन योजना में, मानक उत्पादन की इकाई है | | | उत्तर |
| A | जी0एस0सी0एन0 कोच प्रकार के | B | ए0सी0 कोच के प्रकार | A |
| C | एस0एल0आर0 कोच का प्रकार | D | उपरोक्त कोई नही | |
| Q.No.354 | In Group incentive scheme support department gets incentive equal to | | | Ans |
| A | 50% | B | 80% | A |
| C | 100% | D | None of the above | |
| प्रस्न न0 354 | समूह प्रोत्साहन योजना में सहायता विभाग को प्रोत्साहन बराबर मिलता है | | | उत्तर |
| A | 50% | B | 80% | |
| C | 100% | D | उपरोक्त कोई नही | |

1 भारत संघ की राजभाषा क्या है -
(A) हिन्दी (B) देवनागरी लिपि में हिंदी (C)उर्दू (D) अंग्रेजी
2 राजभाषा अधिनियम 1963 कब पारित हुआ -
(A)14 सितम्बर 1963 (B) 14 अगस्त 19 (C)10 सितम्बर 1963
3 संसद में संविधान का भाग 17 कब पारित हुआ
(A)14 सितम्बर 1949 (B) 14 सितम्बर 1 (C)14 सितम्बर 1963
4 राजभाषा अधिनियम 1963 कब संशोधित हुआ -
(A) 1963 (B) 1967 (C) 1976 (D) 1970
5 राजभाषा नियम के अधीन देश को कितने क्षेत्रों में वर्गीकृत किया गया है -
(A) 3 (B)5 (C) 7 (D) 4
6 राजभाषा नियम के अधीन बिहार किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -
(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं
7 राजभाषा नियम के अधीन उत्तर प्रदेश किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -
(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं
8 राजभाषा नियम के अधीन गोरखपुर किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -
(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं
9 राजभाषा नियम के अधीन पूर्वोत्तर रेलवे किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -
(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं
10 राजभाषा नियम के अधीन उत्तराखंड किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -
(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं
11 राजभाषा नियम के अधीन मध्यप्रदेश किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -
(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं
12 राजभाषा नियम के अधीन राजस्थान किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -
(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं
13 राजभाषा नियम के अधीन राष्ट्रीय राजधानी क्षेत्र किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं
14 राजभाषा नियम के अधीन झारखण्ड किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -
(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं
15 राजभाषा नियम के अधीन छतीसगढ़ किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -
(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं
16 राजभाषा नियम के अधीन गोवा किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -
(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं
17 राजभाषा नियम के अधीन दिल्ली राज्य किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -
(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं
18 राजभाषा नियम के अधीन अंडमान एवं निकोबार द्वीप समूह किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

19 राजभाषा नियम के अधीन हरियाणा किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

20 राजभाषा नियम के अधीन आन्ध्रप्रदेश किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

21 राजभाषा नियम के अधीन हिमाचल प्रदेश किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

22 राजभाषा नियम के अधीन गुजरात किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

23 राजभाषा नियम के अधीन महाराष्ट्र  किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

24 राजभाषा नियम के अधीन पंजाब  किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

25 राजभाषा नियम के अधीन चंडीगढ़ किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

26 राजभाषा नियम के अधीन दादरा एवं नगर हवेली किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

27 राजभाषा नियम के अधीन अरुणाचल प्रदेश किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

28 राजभाषा नियम के अधीन सिक्किम किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

29 राजभाषा नियम के अधीन असम किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

30 राजभाषा नियम के अधीन मेघालय किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

31 राजभाषा नियम के अधीन नागालैंड किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

32 राजभाषा नियम के अधीन त्रिपुरा किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

33 राजभाषा नियम के अधीन मिजोरम किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

34 राजभाषा नियम के अधीन मणिपुर किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

35 राजभाषा नियम के अधीन जम्मू एवं कश्मीर किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

36 राजभाषा नियम के अधीन पश्चिम बंगाल किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

37 राजभाषा नियम के अधीन उड़ीसा किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

38 राजभाषा नियम के कर्नाटक किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

39 राजभाषा नियम के अधीन केरल किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

40 राजभाषा नियम के अधीन तमिलनाडु किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

41 राजभाषा नियम के अधीन पुडुचेरी किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

42 राजभाषा नियम के अधीन लक्षद्वीप किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

43 राजभाषा नियम के अधीन पुडुचेरी किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

44 राजभाषा नियम के अधीन ग क्षेत्र के अंतर्गत आने वाला राज्य है -

(A) बिहार (B) केरल (C) पंजाब (D) हरियाणा

45 राजभाषा नियम के अधीन ख क्षेत्र के अंतर्गत आने वाला राज्य है -

(A) बिहार (B) केरल (C) पंजाब (D) हरियाणा

46 राजभाषा नियम के अधीन क क्षेत्र के अंतर्गत आने वाला राज्य है -

(A) तमिलनाडु (B) केरल (C) पंजाब (D) हरियाणा

47 राजभाषा नियम के अधीन ग क्षेत्र के अंतर्गत आने वाला राज्य है -

(A) मध्य प्रदेश (B) कर्नाटक (C) गुजरात (D) हरियाणा

48 राजभाषा नियम के अधीन ख क्षेत्र के अंतर्गत आने वाला राज्य है -

(A) बिहार (B) केरल (C) गुजरात (D) हरियाणा

49 राजभाषा नियम के अधीन ग क्षेत्र के अंतर्गत आने वाला शहर है -

(A) सिकंदराबाद (B) लखनऊ (C) अमृतसर (D) सिलवासा

50 राजभाषा नियम के अनुसार पोर्टब्लयेर किस क्षेत्र में आता है

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

51 राजभाषा नियम के अधीन क क्षेत्र के अंतर्गत आने वाला शहर है -

(A) सिकंदराबाद (B) लखनऊ (C) अमृतसर (D) सिलवासा

52 राजभाषा नियम के अधीन ख क्षेत्र के अंतर्गत आने वाला शहर है -

(A) सिकंदराबाद (B) लखनऊ पोर्टब्लयेर (D) सिलवासा

53 राजभाषा नियम के अधीन ग़ क्षेत्र के अंतर्गत आने वाला शहर है -

(A)कावारत्ती (B) लखनऊ पोर्टब्लयेर (D) सिलवासा

54 हिंदी दिवस कब मनाया जाता है -

(A) 14 जनवरी (B) 14 मार्च (C) 14 सितम्बर (D) इनमें से कोई नहीं

55 उत्तर प्रदेश की राजभाषा क्या है -

(A) उर्दू (B)हिंदी (C) ग संस्कृत (D)हिंदी, उर्दू

56 बिहार की राजभाषा क्या है -

(A) उर्दू (B)हिंदी (C) ग संस्कृत (D)हिंदी, उर्दू

57 किन किन राज्यों में उर्दू को राजभाषा घोषित किया गया है -

(A) बिहार, आन्ध्र प्रदेश (B) बिहार, उत्तर प्रदेश (C) आन्ध्रप्रदेश, जम्मू तथा कश्मीर (D) बिहार, जम्मू तथा कश्मीर

58 कोंकणी किस राज्य की भाषा है -
(A) केरल (B) मणिपुर (C) कर्नाटक (D) गोवा

59 अरुणाचल प्रदेश की राजभाषा क्या है -
(A) उर्दू (B)हिंदी (C)अंग्रेजी (D)निर्धारित नहीं

60 संविधान की अष्टम अनुसूची में कितनी भाषाएँ है -
(A) 8 (B) 14 (C) 18 (D) 22

61 नागालैंड की राजभाषा क्या है -
(A) उर्दू (B)हिंदी (C)अंग्रेजी (D)निर्धारित नहीं

63 राजभाषा नियम 1976 किस प्रदेश में लागू नहीं है -
(A) जम्मू तथा कश्मीर (B) सिक्किम (C) नागालैंड (D) तमिलनाडु

64 राजभाषा अधिनियम की धारा 3 (3) कब से प्रभावी हुई -
(A)14 सितम्बर 1950 (B)26 जनवरी 1965 (C) 10 मई 1963 (D)15 अगस्त 1947

65 राजभाषा अधिनियम, 1963 की धारा 4 किससे सम्बंधित है -
(A) संसदीय राजभाषा समिति का गठन (B)

66 राजभाषा नीति की जानकारी देने वाले अनुच्छेद 343 से 351 संविधान के किस भाग में हैं
(A)भाग 15 (B )भाग 16 (C )भाग 17 (D )भाग 19

67 राजभाषा अधिनियम, 1963 की धारा 6 एवं 7 किस राज्य पर लागू नहीं हैं -
(A) जम्मू तथा कश्मीर (B) सिक्किम (C) नागालैंड (D) तमिलनाडु

68 रेल मंत्रालय का निरीक्षण संसदीय राजभाषा समिति की कौन सी उपसमिति करती है -
(A)पहली (B) दूसरी (C ) तीसरी (D) इनमें से कोई नहीं

69 केन्द्रीय हिंदी समिति के अध्यक्ष
(A) राष्ट्रपति (B)प्रधानमंत्री (C) गृह मंत्री (D) लोकसभा अध्य

70 संसदीय राजभाषा समिति का गठन कब हुआ -
(A) जनवरी 1955 (A) जनवरी 196 (A) जनवरी 1967

71 राजभाषा की संसदीय समिति में कितने सदस्य होते हैं -
(A) 30 (B) 20 (C)15 (D) 10

72 राजभाषा की संसदीय समिति में कितने सदस्य होते हैं -
(A) 30 लोकसभा के (B) 30 राज्यसभा के (C)20 लोकसभा,1

73 केंद्र सरकार के अधिकारियों एवं कर्मचारियों के नाम पदनाम एवं साइन बोर्ड को भाषा की
(A)हिंदी , अंग्रेजी (B) अंग्रेजी,हिंदी (C)हिंदी, उर्दू (D)उर्दू, हिंदी

74 राजभाषा कार्यान्वयन समिति की बैठकों की आवधिकता क्या है -
(A) प्रत्येक महीने (B) दो महीने में एक बार (C) तीन महीने में एक बा

75 नगर राजभाषा कार्यान्वयन समिति की बैठकों की आवधिकता क्या है -
(A) प्रत्येक महीने (B) दो महीने में एक बार (C) तीन महीने में एक बा

76 राजभाषा का वार्षिक कार्यक्रम कौन तैयार करता है -

(A)राजभाषा विभाग, गृह मंत्रालय (B) राजभाषा निदेशालय, रेल मंत्रालय
(C)कार्मिक एवं प्रशिक्षण विभाग (D)इनमें से कोई नहीं

77 संविधान के किस अनुच्छेद के अनुसार हिंदी देश की राजभाषा है -
(A) 343 (1) (B) 344 (C)347 (D)351

78 केंद्र सरकार के कर्मचारियों के लिए हिंदी के कौन कौन से पाठ्यक्रम निर्धारित हैं -
(A) प्रबोध (B)प्रवीण (C)प्राज्ञ (D)पूर्वोक्त सभी

79 अहिन्दी भाषी क्षेत्रों के निवासियों दिए गए आश्वासनों को क़ानूनी रूप देने के लिए राजभाष
(A) 1963 (B) 1967 (C) 1976

80 राजभाषा नीति की जानकारी देने वाले अनुच्छेद संविधान के किस भाग में हैं -
(A)भाग 15 (B )भाग 16 (C )भाग 17

81 केंद्र सरकार के लिपिकीय कर्मचारियों के लिए निर्धारित अंतिम पाठ्यक्रम क्या है -
(A) प्रबोध (B)प्रवीण (C)प्राज्ञ (D)इनमें से कोई नहीं

82 हिंदी पाठ्यक्रमों में प्रशिक्षित होने के लिए केंद्र सरकार के कर्मचारियों को कौन कौन सी प्र
(A)नियमित (B)गहन (C)पत्राचार एवं निजी

83 हिंदी पाठ्यक्रमों में प्रशिक्षित होने के लिए कौन अर्ह होगें -
(A)केवल ग्रुप ए, बी (B) केवल ग्रुप सी (C) केवल ग्रुप डी

84 रेलवे स्टेशनों पर स्टेशन क नाम किस क्रम में प्रदर्शित किया जाता है -
(A)क्रमशः प्रादेशिक भाषा, हिन्दी, अंग्रेजी (B)क्रमशः हिंदी, प्रादेशिक भाषा, अंग्रेजी (C)क्रमशःअंग्रेजी प्रादेशिक भाषा, हिन्दी

85 आम जनता द्वारा प्रयोग किये जाने वाले फार्मों को किस क्रम में तैयार किया जाता है-
(A)द्विभाषी (हिंदी, अंग्रेजी) (B)द्विभाषी (अंग्रेजी,हिंदी) (A)द्विभाषी (हिंदी, उर्दू)

86 रबड़ मुहरों को किस प्रकार तैयार किया जाता है -
(A)हिंदी-अंग्रेजी द्विभाषी रूप में -एक लाइन हिंदी और एक लाइन अंग्रेजी
(B) हिंदी में
(C)अंग्रेजी में
(D)निर्धारित नहीं

87 संविधान के भाग 5 में राजभाषा नीति सम्बंधित उपबंध किस अनुच्छेद में है -
(A) अनुच्छेद 120 (B)अनुच्छेद 343 (C)अनुच्छेद 351

88 संविधान के आठवीं अनुसूची का सन्दर्भ किन अनुच्छेदों में है -
(A) अनुच्छेद 120 (B)अनुच्छेद 343 (C)अनुच्छेद 344(1),351

89 राजभाषा नियम कब बनाया गया -
(A) 1950 (B) 1963 (C) 1967

90 संविधान के सत्रहवें भाग में कितने अनुच्छेद हैं -
(A) 9 (B) 13 (C) 5

91 अनुच्छेद 344 के अनुसरण में राजभाषा आयोग की नियुक्ति कब हुई -

1 भारत संघ की राजभाषा क्या है -
(A) हिन्दी (B) देवनागरी लिपि में हिंदी (C)उर्दू (D) अंग्रेजी
2 राजभाषा अधिनियम 1963 कब पारित हुआ -
(A)14 सितम्बर 1963 (B) 14 अगस्त 19 (C)10 सितम्बर 1963
3 संसद में संविधान का भाग 17 कब पारित हुआ
(A)14 सितम्बर 1949 (B) 14 सितम्बर 1 (C)14 सितम्बर 1963
4 राजभाषा अधिनियम 1963 कब संशोधित हुआ -
(A) 1963 (B) 1967 (C) 1976 (D) 1970
5 राजभाषा नियम के अधीन देश को कितने क्षेत्रों में वर्गीकृत किया गया है -
(A) 3 (B)5 (C) 7 (D) 4
6 राजभाषा नियम के अधीन बिहार किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -
(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं
7 राजभाषा नियम के अधीन उत्तर प्रदेश किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -
(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं
8 राजभाषा नियम के अधीन गोरखपुर किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -
(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं
9 राजभाषा नियम के अधीन पूर्वोत्तर रेलवे किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -
(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं
10 राजभाषा नियम के अधीन उत्तराखंड किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -
(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं
11 राजभाषा नियम के अधीन मध्यप्रदेश किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -
(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं
12 राजभाषा नियम के अधीन राजस्थान किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -
(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं
13 राजभाषा नियम के अधीन राष्ट्रीय राजधानी क्षेत्र किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं
14 राजभाषा नियम के अधीन झारखण्ड किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -
(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं
15 राजभाषा नियम के अधीन छतीसगढ़ किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -
(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं
16 राजभाषा नियम के अधीन गोवा किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -
(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं
17 राजभाषा नियम के अधीन दिल्ली राज्य किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -
(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं
18 राजभाषा नियम के अधीन अंडमान एवं निकोबार द्वीप समूह किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

19 राजभाषा नियम के अधीन हरियाणा किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

20 राजभाषा नियम के अधीन आन्ध्रप्रदेश किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

21 राजभाषा नियम के अधीन हिमाचल प्रदेश किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

22 राजभाषा नियम के अधीन गुजरात किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

23 राजभाषा नियम के अधीन महाराष्ट्र  किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

24 राजभाषा नियम के अधीन पंजाब  किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

25 राजभाषा नियम के अधीन चंडीगढ़ किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

26 राजभाषा नियम के अधीन दादरा एवं नगर हवेली किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

27 राजभाषा नियम के अधीन अरुणाचल प्रदेश किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

28 राजभाषा नियम के अधीन सिक्किम किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

29 राजभाषा नियम के अधीन असम किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

30 राजभाषा नियम के अधीन मेघालय किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

31 राजभाषा नियम के अधीन नागालैंड किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

32 राजभाषा नियम के अधीन त्रिपुरा किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

33 राजभाषा नियम के अधीन मिजोरम किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

34 राजभाषा नियम के अधीन मणिपुर किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

35 राजभाषा नियम के अधीन जम्मू एवं कश्मीर किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

36 राजभाषा नियम के अधीन पश्चिम बंगाल किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

37 राजभाषा नियम के अधीन उड़ीसा किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

38 राजभाषा नियम के कर्नाटक किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

39 राजभाषा नियम के अधीन केरल किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

40 राजभाषा नियम के अधीन तमिलनाडु किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

41 राजभाषा नियम के अधीन पुडुचेरी किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

42 राजभाषा नियम के अधीन लक्षद्वीप किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

43 राजभाषा नियम के अधीन पुडुचेरी किस क्षेत्र के अंतर्गत आता है -

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

44 राजभाषा नियम के अधीन ग क्षेत्र के अंतर्गत आने वाला राज्य है -

(A) बिहार (B) केरल (C) पंजाब (D) हरियाणा

45 राजभाषा नियम के अधीन ख क्षेत्र के अंतर्गत आने वाला राज्य है -

(A) बिहार (B) केरल (C) पंजाब (D) हरियाणा

46 राजभाषा नियम के अधीन क क्षेत्र के अंतर्गत आने वाला राज्य है -

(A) तमिलनाडु (B) केरल (C) पंजाब (D) हरियाणा

47 राजभाषा नियम के अधीन ग क्षेत्र के अंतर्गत आने वाला राज्य है -

(A) मध्य प्रदेश (B) कर्नाटक (C) गुजरात (D) हरियाणा

48 राजभाषा नियम के अधीन ख क्षेत्र के अंतर्गत आने वाला राज्य है -

(A) बिहार (B) केरल (C) गुजरात (D) हरियाणा

49 राजभाषा नियम के अधीन ग क्षेत्र के अंतर्गत आने वाला शहर है -

(A) सिकंदराबाद (B) लखनऊ (C) अमृतसर (D) सिलवासा

50 राजभाषा नियम के अनुसार पोर्टब्लयेर किस क्षेत्र में आता है

(A) क (B)ख (C) ग (D) नियम लागू नहीं

51 राजभाषा नियम के अधीन क क्षेत्र के अंतर्गत आने वाला शहर है -

(A) सिकंदराबाद (B) लखनऊ (C) अमृतसर (D) सिलवासा

52 राजभाषा नियम के अधीन ख क्षेत्र के अंतर्गत आने वाला शहर है -

(A) सिकंदराबाद (B) लखनऊ पोर्टब्लयेर (D) सिलवासा

53 राजभाषा नियम के अधीन ग़ क्षेत्र के अंतर्गत आने वाला शहर है -

(A)कावारत्ती (B) लखनऊ पोर्टब्लयेर (D) सिलवासा

54 हिंदी दिवस कब मनाया जाता है -

(A) 14 जनवरी (B) 14 मार्च (C) 14 सितम्बर (D) इनमें से कोई नहीं

55 उत्तर प्रदेश की राजभाषा क्या है -

(A) उर्दू (B)हिंदी (C) ग संस्कृत (D)हिंदी, उर्दू

56 बिहार की राजभाषा क्या है -

(A) उर्दू (B)हिंदी (C) ग संस्कृत (D)हिंदी, उर्दू

57 किन किन राज्यों में उर्दू को राजभाषा घोषित किया गया है -

(A) बिहार, आन्ध्र प्रदेश (B) बिहार, उत्तर प्रदेश (C) आन्ध्रप्रदेश, जम्मू तथा कश्मीर (D) बिहार, जम्मू तथा कश्मीर

58 कोंकणी किस राज्य की भाषा है -
(A) केरल (B) मणिपुर (C) कर्नाटक (D) गोवा

59 अरुणाचल प्रदेश की राजभाषा क्या है -
(A) उर्दू (B)हिंदी (C)अंग्रेजी (D)निर्धारित नहीं

60 संविधान की अष्टम अनुसूची में कितनी भाषाएँ है -
(A) 8 (B) 14 (C) 18 (D) 22

61 नागालैंड की राजभाषा क्या है -
(A) उर्दू (B)हिंदी (C)अंग्रेजी (D)निर्धारित नहीं

63 राजभाषा नियम 1976 किस प्रदेश में लागू नहीं है -
(A) जम्मू तथा कश्मीर (B) सिक्किम (C) नागालैंड (D) तमिलनाडु

64 राजभाषा अधिनियम की धारा 3 (3) कब से प्रभावी हुई -
(A)14 सितम्बर 1950 (B)26 जनवरी 1965 (C) 10 मई 1963 (D)15 अगस्त 1947

65 राजभाषा अधिनियम, 1963 की धारा 4 किससे सम्बंधित है -
(A) संसदीय राजभाषा समिति का गठन (B)

66 राजभाषा नीति की जानकारी देने वाले अनुच्छेद 343 से 351 संविधान के किस भाग में हैं
(A)भाग 15 (B )भाग 16 (C )भाग 17 (D )भाग 19

67 राजभाषा अधिनियम, 1963 की धारा 6 एवं 7 किस राज्य पर लागू नहीं हैं -
(A) जम्मू तथा कश्मीर (B) सिक्किम (C) नागालैंड (D) तमिलनाडु

68 रेल मंत्रालय का निरीक्षण संसदीय राजभाषा समिति की कौन सी उपसमिति करती है -
(A)पहली (B) दूसरी (C ) तीसरी (D) इनमें से कोई नहीं

69 केन्द्रीय हिंदी समिति के अध्यक्ष
(A) राष्ट्रपति (B)प्रधानमंत्री (C) गृह मंत्री (D) लोकसभा अध्य

70 संसदीय राजभाषा समिति का गठन कब हुआ -
(A) जनवरी 1955 (A) जनवरी 196 (A) जनवरी 1967

71 राजभाषा की संसदीय समिति में कितने सदस्य होते हैं -
(A) 30 (B) 20 (C)15 (D) 10

72 राजभाषा की संसदीय समिति में कितने सदस्य होते हैं -
(A) 30 लोकसभा के (B) 30 राज्यसभा के (C)20 लोकसभा,1

73 केंद्र सरकार के अधिकारियों एवं कर्मचारियों के नाम पदनाम एवं साइन बोर्ड को भाषा की
(A)हिंदी , अंग्रेजी (B) अंग्रेजी,हिंदी (C)हिंदी, उर्दू (D)उर्दू, हिंदी

74 राजभाषा कार्यान्वयन समिति की बैठकों की आवधिकता क्या है -
(A) प्रत्येक महीने (B) दो महीने में एक बार (C) तीन महीने में एक बा

75 नगर राजभाषा कार्यान्वयन समिति की बैठकों की आवधिकता क्या है -
(A) प्रत्येक महीने (B) दो महीने में एक बार (C) तीन महीने में एक बा

76 राजभाषा का वार्षिक कार्यक्रम कौन तैयार करता है -

(A)राजभाषा विभाग, गृह मंत्रालय (B) राजभाषा निदेशालय, रेल मंत्रालय
(C)कार्मिक एवं प्रशिक्षण विभाग (D)इनमें से कोई नहीं

77 संविधान के किस अनुच्छेद के अनुसार हिंदी देश की राजभाषा है -
(A) 343 (1) (B) 344 (C)347 (D)351

78 केंद्र सरकार के कर्मचारियों के लिए हिंदी के कौन कौन से पाठ्यक्रम निर्धारित हैं -
(A) प्रबोध (B)प्रवीण (C)प्राज्ञ (D)पूर्वोक्त सभी

79 अहिन्दी भाषी क्षेत्रों के निवासियों दिए गए आश्वासनों को क़ानूनी रूप देने के लिए राजभाष
(A) 1963 (B) 1967 (C) 1976

80 राजभाषा नीति की जानकारी देने वाले अनुच्छेद संविधान के किस भाग में हैं -
(A)भाग 15 (B )भाग 16 (C )भाग 17

81 केंद्र सरकार के लिपिकीय कर्मचारियों के लिए निर्धारित अंतिम पाठ्यक्रम क्या है -
(A) प्रबोध (B)प्रवीण (C)प्राज्ञ (D)इनमें से कोई नहीं

82 हिंदी पाठ्यक्रमों में प्रशिक्षित होने के लिए केंद्र सरकार के कर्मचारियों को कौन कौन सी प्र
(A)नियमित (B)गहन (C)पत्राचार एवं निजी

83 हिंदी पाठ्यक्रमों में प्रशिक्षित होने के लिए कौन अर्ह होगें -
(A)केवल ग्रुप ए, बी (B) केवल ग्रुप सी (C) केवल ग्रुप डी

84 रेलवे स्टेशनों पर स्टेशन क नाम किस क्रम में प्रदर्शित किया जाता है -
(A)क्रमशः प्रादेशिक भाषा, हिन्दी, अंग्रेजी (B)क्रमशः हिंदी, प्रादेशिक भाषा, अंग्रेजी (C)क्रमशःअंग्रेजी प्रादेशिक भाषा, हिन्दी

85 आम जनता द्वारा प्रयोग किये जाने वाले फार्मों को किस क्रम में तैयार किया जाता है-
(A)द्विभाषी (हिंदी, अंग्रेजी) (B)द्विभाषी (अंग्रेजी,हिंदी) (A)द्विभाषी (हिंदी, उर्दू)

86 रबड़ मुहरों को किस प्रकार तैयार किया जाता है -
(A)हिंदी-अंग्रेजी द्विभाषी रूप में -एक लाइन हिंदी और एक लाइन अंग्रेजी
(B) हिंदी में
(C)अंग्रेजी में
(D)निर्धारित नहीं

87 संविधान के भाग 5 में राजभाषा नीति सम्बंधित उपबंध किस अनुच्छेद में है -
(A) अनुच्छेद 120 (B)अनुच्छेद 343 (C)अनुच्छेद 351

88 संविधान के आठवीं अनुसूची का सन्दर्भ किन अनुच्छेदों में है -
(A) अनुच्छेद 120 (B)अनुच्छेद 343 (C)अनुच्छेद 344(1),351

89 राजभाषा नियम कब बनाया गया -
(A) 1950 (B) 1963 (C) 1967

90 संविधान के सत्रहवें भाग में कितने अनुच्छेद हैं -
(A) 9 (B) 13 (C) 5

91 अनुच्छेद 344 के अनुसरण में राजभाषा आयोग की नियुक्ति कब हुई -

(A) वर्ष 1950 में (B) वर्ष 1955 में (C)वर्ष 1963 में

92 राजभाषा आयोग के अध्यक्ष कौन थे -

(A) बाल गंगाधर तिलक (B) बालासाहब गंगाधर खेर

93 राजभाषा आयोग की सिफारिशों पर विचार करने के लिए गठित समिति के अध्यक्ष कौन थे

(A)श्री बालासाहब गंगाधर खेर (B) श्री जवाहर लाल नेहरु

94 भारतीय संविधान में राजभाषा सम्बन्धी भाग 6 में कौन सा अनुच्छेद है -

(A) अनुच्छेद 120 (B)अनुच्छेद 343 (C)अनुच्छेद 351

95 वर्ष 1976 में गठित संसदीय राजभाषा समिति के अध्यक्ष कौन थे -

(A)श्री बालासाहब गंगाधर खेर (B) श्री गोविन्द बल्लभ पंत

96 राजभाषा अधिनियम 1963 (यथासंशोधित,1967) में कितने उपबंध हैं-

(A) 5 (B) 13 (C) 9

97 राजभाषा नियम,1976 में कितने उपबंध हैं -

(A) 9 (B) 12 (C) 13

98 राजभाषा नियम, 1976 के अंतर्गत हिंदी में प्राप्त पत्रादि के उत्तर केंद्रीय सरकार के कार्याल

(A) हिंदी में (B) अंग्रेजी में (C) हिंदी या अंग्रेजी में

99 राजभाषा अधिनियम, 1963 की किस धारा के अंतर्गत दस्तावेज हिंदी तथा अंग्रेजी में द्विभा

(A) धारा 3(1) (B) धारा 3(2) (C)धारा 3(3)

100 कोई कर्मचारी आवेदन, अपील या अभ्यावेदन कर सकता है-

(A) केवल हिंदी में (B) केवल अंग्रेजी में (C) हिंदी या अंग्रेजी में

101 यदि कोई कर्मचारी आवेदन, अपील या अभ्यावेदन हिंदी में करता है तो उसका उत्तर किस

(A) हिंदी में (B) अंग्रेजी में (C)हिंदी या अंग्रेजी में

102 यदि कोई कर्मचारी आवेदन, अपील या अभ्यावेदन पर हिंदी में हस्ताक्षर करता है तो उसक

(A) हिंदी में (B) अंग्रेजी में (C)हिंदी या अंग्रेजी में

103 कर्मचारी को हिंदी में प्रवीण माना जायेगा यदि कर्मचारी ने

(B) (C)

(A) (B) (C)

(A) (B) (C)

(A) (B) (C)

(A) (B) (C)

(A) (B) (C)

(A) (B) (C)

(A) (B) (C)

(A) (B) (C)

# भण्डार

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्रश्न सं॰ 1 | भण्डार में स्टॉक वेरिफिकेशन किसके द्वारा किया जाता है? | | | **Ans.** |
| **A** | स्टॉक वेरिफायर | **B** | अकाउन्ट्स क्लर्क | **A** |
| **C** | स्टोर विभाग के अधिकारी | **D** | स्टोर क्लर्क | |
| **Q.N. 1** | **Stock verification is done by whom in store?** | | | |
| **A** | **Stock Verifier** | **B** | **Accounts Clerk** | |
| **C** | **Store Officer** | **D** | **Store Clerk** | |
| प्रश्न सं॰ 2 | स्क्रैप बेचने के लिये क्या करते हैं? | | | **C** |
| **A** | टेन्डर द्वारा | **B** | स्थानीय क्रेता को बुलाकर बेचना | |
| **C** | ऑक्सन द्वारा | **D** | इनमें से सभी | |
| **Q.N. 2** | **What do you do for selling scrap?** | | | |
| **A** | **By Tender** | **B** | **Call to local buyer** | |
| **C** | **By Auction** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰ 3 | स्टॉक वेरिफिकेशन का क्या उद्देश्य है? | | | **D** |
| **A** | मैटेरियल का पता लगाना | **B** | स्टॉक की कमी को देखना | |
| **C** | स्टॉक में पड़े मैटेरियल की खपत कराना | **D** | स्टॉक में मैटेरियल किताब में लिखी ब्यौरा तथा संख्या से मिलान करना | |
| **Q.N. 3** | **What is the purpose of stock verification?** | | | |
| **A** | **Detection of material** | **B** | **See the lack of stock** | |
| **C** | **Consumption of material in stock** | **D** | **Matched the details in the material book and the number in the stock.** | |
| प्रश्न सं॰ 4 | टेन्डर कमेटी में कितने सदस्य होते हैं? | | | **A** |
| **A** | 3 | **B** | 2 | |
| **C** | 4 | **D** | 1 | |
| **Q.N. 4** | **How many members are there in the tender committee?** | | | |
| **A** | **3** | **B** | **2** | |
| **C** | **4** | **D** | **1** | |
| प्रश्न सं॰ 5 | पी॰एल॰ नम्बर कितने अंकों का होता है? | | | **D** |
| **A** | 6 | **B** | 11 | |
| **C** | 7 | **D** | 8 | |
| **Q.N. 5** | **How many digits are in PL Number?** | | | |
| **A** | **6** | **B** | **11** | |
| **C** | **7** | **D** | **8** | |
| प्रश्न सं॰ 6 | पी॰ए॰सी॰ में क्या प्रमाणित किया जाता है? | | | **A** |
| **A** | एक अकेली फर्म है जो इस मद को बनाती है और बेचती है | **B** | कई फर्म इस मद को बनाती है | |
| **C** | तीन फर्म मद को बनाती है और बेचती है | **D** | दो फर्म मद को बनाती और बेचती है | |
| **Q.N. 6** | **What is certified in P.A.C.?** | | | |
| **A** | **Is a lone firm that makes and sells this item** | **B** | **A lot of company make this item** | |
| **C** | **The three firm makes and sells the item** | **D** | **Two firm manufactures and sells the item** | |
| प्रश्न सं॰ 7 | पी॰एल॰ नम्बर 21074118 में 8 क्या दर्शाता है? | | | **D** |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **A** | मेजर ग्रुप | **B** | उप-ग्रुप | |
| **C** | माइनर ग्रुप | **D** | चेक डिजिट | |
| **Q.N. 7** | **What is the indication of 8 in P.L. No. 21074118?** | | | |
| **A** | **Major Group** | **B** | **Sub-Group** | |
| **C** | **Minor Group** | **D** | **Check Digit** | |
| प्रश्न सं॰ 8 | आईटम कोड में चेक डिजिट का क्या मतलब है? | | | |
| **A** | ग्रुप की सत्यता को चेक करना | **B** | उप-ग्रुप की सत्यता को चेक करना | |
| **C** | पी॰एल॰ नम्बर की सत्यता को चेक करना | **D** | इनमें से कोई नहीं | **C** |
| **Q.N. 8** | **What does the check digit mean in the item code?** | | | |
| **A** | **Checking the Group's Authenticity** | **B** | **Checking the sub-group's authenticity** | |
| **C** | **Checking the validity of the PL number** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 9 | निम्न में से कौन सा कथन स्टॉक आईटम के विषय में सत्य नहीं है? | | | |
| **A** | इसे एक वर्ष में कम से कम तीन बार निकाला (इश्) जाना चाहिये | **B** | इसकी नियमित खपत होनी चाहिये | |
| **C** | इन्डेन्टर को स्टैण्डर्ड प्रोफार्मा पर मांगपत्र देना चाहिये | **D** | इनमें से कोई नहीं | **C** |
| **Q.N. 9** | **Which of the following statements is not true about stock item?** | | | |
| **A** | **It should be taken at least three times in a year (issue)** | **B** | **It should be regularly consumed** | |
| **C** | **Indenter should proceed to standard proforma** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰10 | डेड स्टॉक का मिलान करने के लिए समय अंतराल क्या है? | | | |
| **A** | 05 वर्ष | **B** | 03 वर्ष | |
| **C** | 01 वर्ष | **D** | 06 माह | **C** |
| **Q.N. 10** | **What is the time interval to match the dead stock?** | | | |
| **A** | **05 years** | **B** | **03 years** | |
| **C** | **01 year** | **D** | **06 Months** | |
| प्रश्न सं॰11 | स्टोर इम्पेस्ट के स्टॉक का मिलान करने के लिए समय अंतराल क्या है? | | | |
| **A** | 06 माह | **B** | 02 वर्ष | |
| **C** | 01 वर्ष | **D** | इनमें से कोई नहीं | **B** |
| **Q.N. 11** | **What is time interval to match the stock of store imprest?** | | | |
| **A** | **06 Months** | **B** | **02 years** | |
| **C** | **01 year** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰12 | निम्न में कौन सी विधि इन्वेन्ट्री कन्ट्रोल हेतु प्रयोग की जाती है? | | | |
| **A** | ए॰बी॰सी॰ टेक्नीक | **B** | वेराईटी रिडक्शन | |
| **C** | सरप्लस डिस्पोज़ल | **D** | इनमें से सभी | **D** |
| **Q.N. 12** | **Which of the following method is used for inventory control?** | | | |
| **A** | **ABC technique** | **B** | **Variety reduction** | |
| **C** | **Surplus disposal** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰13 | अर्नेस्ट मनी ठेकेदार द्वारा दी जाने वाली पेमेंट है? | | | |
| **A** | ठेकेदार से एडवांस लेना | **B** | कार्य न करने की स्थिति में एक सुरक्षा | **A** |
| **C** | पुनः लौटाने के लिये | **D** | इनमें से कोई नहीं | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Q.N. 13** | **Earnest money given by contractor?** | | | |
| **A** | **Advance from contractor** | **B** | **A Safety in case of non-functioning** | |
| **C** | **To Return** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰14 | किसी फर्म को अनुमोदित वेन्डर लिस्ट में रखने के लिये किस पहलू पर विचार किया जाता है? | | | |
| **A** | सामान्य कार्य को करने के लिये फर्म का पुराना अनुभव | **B** | वार्षिक टर्न-ओवर तथा वित्तीय ऋण शेध क्षमता | |
| **C** | फर्म की तकनीकी क्षमता | **D** | इनमें से सभी | **D** |
| **Q.N. 14** | **Which aspect is considered for placing a firm in the approved vendor list?** | | | |
| **A** | **Firm's old experience to do general work** | **B** | **Annual turnover and financial credit capacity** | |
| **C** | **Firm's technical ability** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰15 | निम्न में से कौन-सा टेन्डर का प्रकार नहीं है? | | | |
| **A** | ओपेन टेन्डर | **B** | लिमिटेड टेन्डर | |
| **C** | सिंगल टेन्डर | **D** | रनिंग टेन्डर | **D** |
| **Q.N. 15** | **Which of the following is not the type of tender?** | | | |
| **A** | **Open Tender** | **B** | **Limited Tender** | |
| **C** | **Single Tender** | **D** | **Running Tender** | |
| प्रश्न सं॰16 | पी॰एल॰ नम्बर का फुल फॉर्म क्या है? | | | |
| **A** | प्लेटफार्म नम्बर | **B** | प्राइस लिस्ट नम्बर | |
| **C** | प्रोवाइडिंग लेजर नम्बर | **D** | प्रोसेसिंग लेटर नम्बर | **B** |
| **Q.N. 16** | **What is the full form of PL number?** | | | |
| **A** | **Platform number** | **B** | **Price list number** | |
| **C** | **Providing laser numbers** | **D** | **Processing letter number** | |
| प्रश्न सं॰17 | डी॰एस॰8 का क्या अभिप्राय है? | | | |
| **A** | सामान खरीदारी के लिये | **B** | किसी वस्तु का किसी दूसरे डिपो द्वारा लाने के लिये | |
| **C** | स्क्रैप डिस्पोज़ल के लिये | **D** | अपने स्टोर से दूसरे किसी स्टोर में सामान भेजने के लिये | **C** |
| **Q.N. 17** | **What does the meaning of DS-8?** | | | |
| **A** | **Stuff For Shopping** | **B** | **To Bring an Object to another depot** | |
| **C** | **For Scrap Disposal** | **D** | **To send goods from your store to another store** | |
| प्रश्न सं॰18 | डीएस-8 कितने प्रतियों में बनाया जाता है? | | | |
| **A** | 2 | **B** | 4 | |
| **C** | 8 | **D** | 6 | **D** |
| **Q.N. 18** | **How many copies are made in the DS-8?** | | | |
| **A** | 2 | **B** | 4 | |
| **C** | 8 | **D** | 6 | |
| प्रश्न सं॰19 | डीएस-2 से क्या अभिप्राय है? | | | |
| **A** | मैटेरियल को एक स्टोर से दूसरे डिपो को भेजने के लिये | **B** | सामग्री की मांग के लिये | |
| **C** | सामग्री को कण्डम करने के लिये | **D** | लोकल मार्केट से खरीदारी के लिये | **B** |
| **Q.N. 19** | **What does the meaning of DS-2?** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **A** | **To Send Material From One Store To Another Depot** | **B** | **Demand of material** | |
| **C** | **Declare useless of the material** | **D** | **Purchasing for local market** | |
| प्रश्न सं॰20 | डीएस-2 कितने प्रतियों में बनाया जाता है? | | | **A** |
| **A** | 2 | **B** | 4 | |
| **C** | 6 | **D** | 8 | |
| **Q.N. 20** | **How many copies are made in the DS-2?** | | | |
| **A** | 2 | **B** | 4 | |
| **C** | 6 | **D** | 8 | |
| प्रश्न सं॰21 | सी॰आर॰आई॰ का फुल फॉर्म क्या है? | | | **B** |
| **A** | कम्बाइन्ड रिक्वीजिशन इन्स्पेक्शन नोट | **B** | कम्बाइन्ड रिक्वीजिशन इशू नोट | |
| **C** | कम्बाइन्ड रिकॉर्ड इन्डीविजुअल | **D** | कम्बाइन्ड रिक्वायर्ड इन्स्पेक्शन | |
| **Q.N. 21** | **What is the full form of CRI?** | | | |
| **A** | **Combined requisition inspection note** | **B** | **Combined requisition issue note** | |
| **C** | **Combined record individual** | **D** | **Combined required inspection** | |
| प्रश्न सं॰22 | सी॰आर॰आई॰ कितने प्रतियों में बनाया जाता है? | | | **C** |
| **A** | 2 | **B** | 4 | |
| **C** | 6 | **D** | 8 | |
| **Q.N. 22** | **How many copies are made in the CRI?** | | | |
| **A** | 2 | **B** | 4 | |
| **C** | 6 | **D** | 8 | |
| प्रश्न सं॰23 | ई॰ए॰सी॰ का फुल फॉर्म क्या है? | | | **A** |
| **A** | इस्टिमेटेड ऐनुअल कन्जम्प्शन | **B** | इस्टिमेटेड एग्रीमेन्ट कान्ट्रैक्ट | |
| **C** | अर्ली एनुअल कान्ट्रैक्ट | **D** | इस्टिमेटेड एग्रीमेन्ट कान्ट्रैक्ट | |
| **Q.N. 23** | **What is the full form of EAC?** | | | |
| **A** | **Estimated annual consumption** | **B** | **Estimated agreement contract** | |
| **C** | **Early annual contract** | **D** | **Estimated agreement contract** | |
| प्रश्न सं॰24 | ऐब्स्ट्रैक्ट क्या है? | | | **C** |
| **A** | डीएस-8 करने की प्रक्रिया | **B** | डीएस-2 बनाने की प्रक्रिया | |
| **C** | एल-35 पर जो मद इशू होते हैं, उसे दैनिक पर अंकित करना | **D** | मदों को खरीदने की प्रक्रिया | |
| **Q.N. 24** | **What is an abstract?** | | | |
| **A** | **Process of DS-8** | **B** | **Process of making DS-2** | |
| **C** | **To mark daily on the item issue on L-35** | **D** | **Process to purchase items** | |
| प्रश्न सं॰25 | ऐब्स्ट्रैक्ट कितनी प्रतियों में बनाया जाता है? | | | **D** |
| **A** | 2 | **B** | 4 | |
| **C** | 6 | **D** | 1 | |
| **Q.N. 25** | **How many copies are made in abstract?** | | | |
| **A** | 2 | **B** | 4 | |
| **C** | 6 | **D** | 1 | |
| प्रश्न सं॰26 | स्पेशल इम्प्रेस्ट कितनी प्रतियों में बनाया जाता है? | | | **D** |
| **A** | 2 | **B** | 4 | |
| **C** | 8 | **D** | 6 | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Q.N. 26** | **How many copies of special imprest are made?** | | | |
| **A** | 2 | **B** | 4 | |
| **C** | 8 | **D** | 6 | |
| प्रश्न सं॰27 | स्पेशल इम्प्रेस्ट से क्या करते हैं? | | | |
| **A** | मदों की तत्काल आपूर्ति हेतु डिमाण्ड की जाती है | **B** | मदों को स्थानीय बाजार से खरीदा जाता है | |
| **C** | मदों को दूसरे डिपो से मांगा जाता है | **D** | मदों को वर्कशाप द्वारा मांगा जाता है | **A** |
| **Q.N. 27** | **What do you do with special imprest?** | | | |
| **A** | **Immediate demand for supply of items** | **B** | **The items are purchased from the local market** | |
| **C** | **Items are requested from other depots** | **D** | **Items are Requested to Workshop** | |
| प्रश्न सं॰28 | आर॰ओ॰ पर क्या काम करते है? | | | |
| **A** | मदों को स्क्रैप करते हैं | **B** | मदों को भण्डार से मांगते हैं | |
| **C** | मदों को रिपेयर करने के लिये भेजा जाता है | **D** | मदों को स्टोर द्वारा ईशू करते हैं | **C** |
| **Q.N. 28** | **What do work on RO?** | | | |
| **A** | **Scraps items** | **B** | **Items demand from the store** | |
| **C** | **Items are sent to repair** | **D** | **The items are issued by the store** | |
| प्रश्न सं॰29 | इशू नोट कितनी प्रतियों में बनाई जाती है? | | | |
| **A** | 5 | **B** | 6 | |
| **C** | 2 | **D** | 4 | **A** |
| **Q.N. 29** | **How many copies are made in the issue note?** | | | |
| **A** | 5 | **B** | 6 | |
| **C** | 2 | **D** | 4 | |
| प्रश्न सं॰30 | इशू नोट पर क्या काम करते हैं? | | | |
| **A** | स्क्रैप करते हैं | **B** | दूसरे डिपो से सामग्री मंगाते हैं | |
| **C** | सामग्री दूसरे विभाग को दिया जाता है | **D** | लोकल सामग्री को पंजिका में दर्ज करते हैं | **C** |
| **Q.N. 30** | **What works on the issue note?** | | | |
| **A** | **Do scraps** | **B** | **Materials demand from other depot** | |
| **C** | **Content is given to the other department** | **D** | **Enter local content in register** | |
| प्रश्न सं॰31 | इन्वेन्ट्री से क्या अभिप्राय है? | | | |
| **A** | वस्तुसूची बनाया जाना | **B** | कैश इम्प्रेस्ट | |
| **C** | डीएस-8 | **D** | डीएस-2 | **A** |
| **Q.N. 31** | **What do you mean by inventory?** | | | |
| **A** | **Inventory Creation** | **B** | **Cash imprest** | |
| **C** | **DS-8** | **D** | **DS-2** | |
| प्रश्न सं॰32 | इन्वेन्ट्री नियंत्रण का मुख्य उद्देश्य क्या है? | | | |
| **A** | टेन्ड्रिंग प्रक्रिया | **B** | मदों को स्टोर करना | |
| **C** | कम स्टाक स्तर एवं अधिकतम सर्विस स्तर को बनाये रखना | **D** | इमर्जेन्सी खर्च जिसका पहले से पता न हो। | **C** |
| **Q.N. 32** | **What is the main purpose of inventory control?** | | | |
| **A** | **Tendering process** | **B** | **Stocking of items** | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **C** | **Maintaining low stock level and maximum service level** | **D** | **Emergency expenses which are not already known** | |
| प्रश्न सं॰33 | स्टाक आइटम क्या है? | | | |
| **A** | जिन मदों की आवश्यकता कभी-कभी पड़ती है | **B** | जिन मदों की आवश्यकता वर्ष में लगातार पड़ती है | |
| **C** | विशेष स्टोर है | **D** | इमर्जेन्सी स्टोर | **B** |
| **Q.N. 33** | **What is stock item?** | | | |
| **A** | **Items that are sometimes needed** | **B** | **Items which are required continuously in the year** | |
| **C** | **Special Storage** | **D** | **Storage in emergency** | |
| प्रश्न सं॰34 | यदि किसी मद की वार्षिक खपत की वैल्यू 10 लाख रूपये से अधिक है तो उस मद को किस कैटेगरी में रखा जाता है? | | | |
| **A** | ए॰ए॰ कैटेगरी | **B** | ए॰ कैटेगरी | |
| **C** | बी॰ कैटेगरी | **D** | सी॰ कैटेगरी | **B** |
| **Q.N. 34** | **If the annual consumption of an item is more than Rs. 10 lacs, then that item is kept in the following categories?** | | | |
| **A** | **A.A. Category** | **B** | **A. Category** | |
| **C** | **B. Category** | **D** | **C. Category** | |
| प्रश्न सं॰35 | वह मद जो पिछले 02 वर्षों में ईशू नहीं हुआ है तथा अगले 02 वर्षों में भी नहीं होगा, उसे कहते हैं? | | | |
| **A** | सरप्लस स्टोर | **B** | डेड सरप्लस स्टोर | |
| **C** | मूवेबुल सरप्लस स्टोर | **D** | रिटर्न स्टोर | **B** |
| **Q.N. 35** | **The item which has not been issued in the last 02 years and will not be issued in the next 02 years also, it is called?** | | | |
| **A** | **Surplus store** | **B** | **Dead surplus store** | |
| **C** | **Movable surplus store** | **D** | **Return store** | |
| प्रश्न सं॰36 | वह मद जो पिछले 02 वर्षों से ईशू नहीं हुआ है, परन्तु भविष्य में प्रयोग में लाया जा सकता है, इसे कहते हैं? | | | |
| **A** | सामान्य स्टोर | **B** | इमर्जेन्सी स्टोर | |
| **C** | विशेष स्टोर | **D** | मूवेबुल सरप्लस स्टोर | **D** |
| **Q.N. 36** | **The item which has not been issued for the last 02 years, but can be used in the future, it is called?** | | | |
| **A** | **General Store** | **B** | **Emergency Store** | |
| **C** | **Special Store** | **D** | **Movable Surplus Store** | |
| प्रश्न सं॰37 | निम्नलिखित में से कौन सा कार्य स्टोर विभाग का है? | | | |
| **A** | सामग्री की समय पर गुणवत्ता की आपूर्ति सुनिश्चित करने के लिए | **B** | इन्वेंटरी का प्रबंधन करने के लिए | |
| **C** | स्क्रैप का निपटान करने के लिए | **D** | इनमें से सभी | **D** |
| **Q.N. 37** | **Which of the following work is of store department?** | | | |
| **A** | **To ensure timely quality supply of material** | **B** | **To manage inventory** | |
| **C** | **To disposes the scrap** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰38 | जिन वस्तुओं की अक्सर आवश्यकता नहीं होती है, लेकिन तैयार उपयोग के लिए स्टॉक को बनाए | | | **D** |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | रखने के लिए अभी भी आवश्यक हैं, इस प्रकार की भण्डारों को कहा जाता है? | | | |
| **A** | विशेष स्टोर | **B** | विविध भंडार | |
| **C** | साधारण स्टोर | **D** | आपातकालीन स्टोर | |
| **Q.N. 38** | **The items which are not required frequently but are still necessary to maintain a stock for ready to use, this type of stores are termed as?** | | | |
| **A** | **Special Stores** | **B** | **Miscellaneous Stores** | |
| **C** | **Ordinary Stores** | **D** | **Emergency Stores** | |
| प्रश्न सं॰39 | रेलवे स्टोर कितने प्रमुख समूहों में हैं? | | | **A** |
| **A** | 10 | **B** | 20 | |
| **C** | 50 | **D** | 75 | |
| **Q.N. 39** | **In how many major groups are the railway stores codified?** | | | |
| **A** | **10** | **B** | **20** | |
| **C** | **50** | **D** | **75** | |
| प्रश्न सं॰40 | निम्नलिखित में से किस समूह के तहत सी एण्ड डब्ल्यू पाट्र्स सूचीबद्ध हैं? | | | **D** |
| **A** | 00-08 | **B** | 10-19 | |
| **C** | 21-28 | **D** | 30-39 | |
| **Q.N. 40** | **Under which of the following group, C&W parts are listed?** | | | |
| **A** | **00-08** | **B** | **10-19** | |
| **C** | **21-28** | **D** | **30-39** | |
| प्रश्न सं॰41 | आइटम कोड में चेक डिजिट किसके लिए है? | | | **C** |
| **A** | एक समूह की शुद्धता की जाँच करने के लिए | **B** | उप-समूह की शुद्धता की जाँच करना | |
| **C** | पीएल नम्बर की सत्यता की जांच करने के लिये | **D** | इनमें से कोई नहीं | |
| **Q.N. 41** | **The check digit in item code is meant for?** | | | |
| **A** | **To check the correctness of a group** | **B** | **To check the correctness of sub-group** | |
| **C** | **To check the correctness of PL no.** | **D** | **None of These** | |
| प्रश्न सं॰42 | निम्नलिखित में से कौन रेलवे में सामग्री का स्रोत नहीं है? | | | **D** |
| **A** | स्वदेशी खरीद | **B** | आयात | |
| **C** | अन्य रेलवे से स्टोर का ऋण | **D** | इनमें से कोई नहीं | |
| **Q.N. 42** | **Which of the following is not the source of material in railways?** | | | |
| **A** | **Indigenous Purchase** | **B** | **Imports** | |
| **C** | **Loan of Stores from Other Railway** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰43 | निम्नलिखित में से कौन वस्तुसूची है? | | | **D** |
| **A** | तैयार माल | **B** | कच्चा माल | |
| **C** | रद्दी माल | **D** | इनमें से सभी | |
| **Q.N. 43** | **Which of the following is the type of inventory?** | | | |
| **A** | **Finished Goods** | **B** | **Raw Materials** | |
| **C** | **Scrap** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰44 | सेवा स्तर का अनुपात क्या है? | | | **B** |
| **A** | प्राप्त मांगों की संख्या पूर्ण की गई मांगों की संख्या | **B** | प्राप्त मांगों की संख्या पूरी होना | |
| **C** | प्राप्त मांगों के मूल्य से पूरा करने की मांग | **D** | औसत वस्तुसूची का वार्षिक इश्यू | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | का मूल्य | | | |
| **Q.N. 44** | **Service level is the ratio of?** | | | |
| **A** | **No. of demands received to no. of demands completed** | **B** | **No. of demands completed to no. of demands received** | |
| **C** | **Value of demands completed to value of demands received** | **D** | **Annual issues to average inventories.** | |
| प्रश्न सं॰45 | इन्वेंटरी टर्न ओवर अनुपात किसका अनुपात है? | | | |
| **A** | मांग की संख्या पूरी हुई मांगों की संख्या तक | **B** | प्राप्त मांगों की संख्या को पूरा करने वाली मांगों की संख्या | |
| **C** | प्राप्त मांगों के मूल्य को पूरा करने की मांग का मूल्य | **D** | औसत मुद्दों के वार्षिक मुद्दे | **D** |
| **Q.N. 45** | **Inventory turn over ratio is the ratio of?** | | | |
| **A** | **No. of demands received to no. of demands completed** | **B** | **No. of demands completed to no. of demands received** | |
| **C** | **Value of demands completed to value of demands received** | **D** | **Annual issues of average issues** | |
| प्रश्न सं॰ 46 | यदि इन्वेंटरी टर्न ओवर अनुपात को 100 से गुणा किया जाता है, तो इसे कहा जाता है? | | | |
| **A** | सेवा का स्तर | **B** | स्टोर की क्षमता | |
| **C** | दक्षता संकेतक | **D** | खरीद संकेतक | **C** |
| **Q.N. 46** | **If the inventory turn over ratio is multiplied by 100, then it is termed as?** | | | |
| **A** | **Service Level** | **B** | **Store Efficiency** | |
| **C** | **Efficiency Indicator** | **D** | **Purchase Indicator** | |
| प्रश्न सं॰ 47 | निम्नलिखित में से कौन सी लागत इन्वेंटरी को नियंत्रित करने के लिए माना जाता है? | | | |
| **A** | प्रोक्योरमेंट कॉस्ट | **B** | इन्वेंटरी कैरीइंग कॉस्ट | |
| **C** | स्टॉक आउट कॉस्ट | **D** | इनमें से सभी | **D** |
| **Q.N. 47** | **Which of the following cost is considered to control the inventory?** | | | |
| **A** | **Procurement Cost** | **B** | **Inventory Carrying Cost** | |
| **C** | **Stock out Cost** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰ 48 | निम्नलिखित में से कौन सूची बनाने की लागत का संकेत देता है? | | | |
| **A** | इन्वेंटरी पर सकल निवेश का प्रतिशत | **B** | इन्वेंटरी पर कुल निवेश | |
| **C** | गिरावट और अप्रचलन लागत पर निवेश | **D** | इनमे से कोई नहीं | |
| **Q.N. 48** | **Which of the following indicates the inventory carrying cost?** | | | **A** |
| **A** | **% of aggregate investment on inventory** | **B** | **Total investment on inventory** | |
| **C** | **Investment on deterioration & obsolescence cost** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 49 | प्रोप्राइट्री आर्टिकल सर्टिफिकेट में क्या प्रमाणित है? | | | |
| **A** | कोई अन्य ब्रांड उपयुक्त नहीं है | **B** | यह केवल फर्म है जो आइटम का विनिर्माण/ स्टाकिंग कराता है | |
| **C** | इसी तरह का लेख किसी अन्य फर्म द्वारा निर्मित / बेचा नहीं जाता है, जिसका उपयोग एलआईयू में किया जा सकता है | **D** | इनमें से सभी | **D** |
| **Q.N. 49** | **What is certified in proprietary article certificate?** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **A** | **No other brand is suitable** | **B** | **This is only firm that is manufacturing/stocking the item** | |
| **C** | **A similar article is not manufactured/sold by any other firm which could be used in lieu** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰ 50 | निम्नलिखित में से कौन स्टॉक आइटम के बारे में सही कथन नहीं है? | | | |
| **A** | एक वर्ष में न्यूनतम तीन ड्रा होने चाहिए। | **B** | रेगुलर कंजम्पशन होना चाहिए | |
| **C** | मानक प्रोफार्मा पर संकेतक देना आवश्यक है। | **D** | इनमे से कोई नहीं। | **C** |
| **Q.N. 50** | **Which of the following is not the correct statement about stock item?** | | | |
| **A** | **There should be minimum three draws in a year** | **B** | **There should be regular consumption** | |
| **C** | **Indenter is required to give requisition on standard proforma** | **D** | **None of these.** | |
| प्रश्न सं॰ 51 | निम्नलिखित में से कौन-सा नान-स्टॉक आइटम के बारे में सही कथन नहीं है? | | | |
| **A** | वैसे और जब आवश्यक हो, मांगकर्ता को मांग प्रस्तुत करना आवश्यक है | **B** | 30000 रुपये की लागत वाली वस्तुओं के लिए लेखा विभाग से वेटिंग की आवश्यकता होती है। | |
| **C** | अधिप्राप्ति के लिए, सक्षम प्राधिकारी की स्वीकृति आवश्यक है। | **D** | इनमे से कोई नहीं। | **B** |
| **Q.N. 51** | **Which of following is not the correct statement about non-stock item?** | | | |
| **A** | **As and when required, indenter is required to submit requisition** | **B** | **Items costing rs 30000 require vetting from accounts department** | |
| **C** | **For procurement, approval of competent authority is required** | **D** | **None of these.** | |
| प्रश्न सं॰ 52 | निम्नलिखित में से किस विधि का उपयोग स्क्रैप निपटान के लिए किया जाता है? | | | |
| **A** | नीलामी द्वारा | **B** | निविदा आमंत्रण के माध्यम से | |
| **C** | डायरेक्ट सेल के जरिए | **D** | इनमें से सभी | **D** |
| **Q.N. 52** | **Which of the following methods is used for scrap disposal?** | | | |
| **A** | **By Auction** | **B** | **Through tender invitation** | |
| **C** | **Through direct sale** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰ 53 | डेड-स्टॉक्स सत्यापित होना चाहिए? | | | |
| **A** | पांच साल | **B** | तीन साल | |
| **C** | एक साल | **D** | छह महीने | **C** |
| **Q.N. 53** | **Dead stocks should be verified after?** | | | |
| **A** | **Five Years** | **B** | **Three Years** | |
| **C** | **One Year** | **D** | **Six Months** | |
| प्रश्न सं॰ 54 | इम्प्रेस्ट स्टोर के स्टॉक का सत्यापन प्रत्येक ..... के बाद किया जाता है? | | | |
| **A** | छह महीने | **B** | दो साल | |
| **C** | साल में | **D** | इनमे से कोई नहीं | **B** |
| **Q.N. 54** | **The stock of imprest stores are verified after every----------?** | | | |
| **A** | **Six Months** | **B** | **Two Years** | |
| **C** | **Year** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 55 | 'ए' श्रेणी की वस्तुओं के स्टॉक सत्यापन की आवृत्ति क्या है? | | | **B** |
| **A** | छह महीने में एक बार | **B** | 12 महीने में एक बार | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **C** | 18 महीने में एक बार | **D** | इनमे से कोई नहीं | |
| **Q.N. 55** | **What is frequency of stock verification of 'A' category items?** | | | |
| **A** | **Once in six months** | **B** | **Once in 12 months** | |
| **C** | **Once in 18 months** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 56 | उन वस्तुओं के स्टॉक सत्यापन की आवृत्ति क्या होगी जिनमें एक वर्ष से अधिक कोई समस्या नहीं है? | | | |
| **A** | साल में एक बार | **B** | दो साल में एक बार | |
| **C** | तीन साल में एक बार | **D** | इनमे से कोई नहीं | **A** |
| **Q.N. 56** | **What will be the frequency of stock verifications of items that have no issue over one year?** | | | |
| **A** | **Once in a year** | **B** | **Once in two years** | |
| **C** | **Once in Three Years** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 57 | स्टॉक सत्यापन का उद्देश्य निम्नलिखित में से कौन सा है? | | | |
| **A** | स्टॉक में सामग्री के विवरण हैं, जैसा कि न्यूमेरिकल लेजर में दिखाया गया है | **B** | स्टॉक में अतिरिक्त | |
| **C** | स्टॉक में कमी | **D** | इनमें से सभी | **D** |
| **Q.N. 57** | **Which of the following is objective of stock verification?** | | | |
| **A** | **The material in stock are of description and as shown in numerical ledgers** | **B** | **Excess in stock** | |
| **C** | **Deficiency in stock** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰ 58 | उच्च मूल्य आइटम एबीसी विश्लेषण की किस श्रेणी में आता है? | | | |
| **A** | "बी" वर्ग | **B** | "ए" वर्ग | |
| **C** | "C" वर्ग | **D** | इनमें से सभी | **B** |
| **Q.N. 58** | **High value items come in which category of ABC analysis?** | | | |
| **A** | **"B" Class** | **B** | **"A" Class** | |
| **C** | **"C" Class** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 59 | तरल नुकसान का मतलब है? | | | |
| **A** | अनुबंध पर शर्तों का पालन नहीं करने के लिए आपूर्तिकर्ता से वसूला जाने वाला शुल्क | **B** | अनुपूरक सामग्री के लिए आपूर्तिकर्ता से वसूल किए जाने वाला शुल्क | |
| **C** | आपूर्ति में देरी के लिए आपूर्तिकर्ता से वसूले जाने वाले शुल्क | **D** | अतिरिक्त मात्रा की आपूर्ति के लिए आपूर्तिकर्ता को भुगतान करने का शुल्क | **C** |
| **Q.N. 59** | **Liquidated damages means?** | | | |
| **A** | **Charges to be recovered from supplier for not following the terms on contract** | **B** | **Charges to be recovered from suplier for not supplying material** | |
| **C** | **Charges to be recovered from supplier for delay in supply** | **D** | **Charges to be paid to supplier for supplying additional quantity** | |
| प्रश्न सं॰ 60 | यदि ठेकेदार ऑर्डर को निष्पादित करने में विफल रहता है, तो क्रेता वैधता अवधि के भीतर उसी वस्तुओं को खरीद सकता है। इस रूप में खरीदने को कहा जाता है? | | | |
| **A** | डिफ़ॉल्ट खरीद | **B** | जोखिम उठाकर खरीदना | **B** |
| **C** | तरल खरीद | **D** | इनमे से कोई नहीं | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Q.N. 60** | **If contractor fails to execute order the purchaser can procure the same items afresh within validity period. This purchase is known as?** | | | |
| **A** | **Default purchase** | **B** | **Risk purchase** | |
| **C** | **Liquidated purchase** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 61 | अग्रिम धन ठेकेदार द्वारा किया गया भुगतान है? | | | |
| **A** | ठेकेदार की गंभीरता देखें | **B** | कार्य को रोकने के लिए असफल होने की स्थिति में सुरक्षा के रूप में उपयोग करें | |
| **C** | A & B दोनों | **D** | इनमे से कोई नहीं | **C** |
| **Q.N. 61** | **Earnest money is the payment made by contractor to?** | | | |
| **A** | **See the seriousness of contractor** | **B** | **Use as safeguard in the event of failing to undertake the work** | |
| **C** | **Both A & B** | **D** | **None of These** | |
| प्रश्न सं॰ 62 | अगर पुष्टता है तो अग्रिम धन दिया जा सकता है? | | | |
| **A** | **DG & S&D** के साथ पंजीकृत है | **B** | विक्रेताओं की अनुमोदित सूची में है | |
| **C** | पीएचओडी द्वारा छूट दिया जाता है | **D** | इनमें से सभी | **A** |
| **Q.N. 62** | **Earnest money can be waived off if the firm?** | | | |
| **A** | **Is registered with DG & S&D** | **B** | **Is in the approved list of vendors** | |
| **C** | **Is relaxed by PHOD** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰ 63 | अग्रिम धन इस दशा में वापस मिल सकता है? | | | |
| **A** | कार्य को सफलतापूर्वक पूरा करना | **B** | निविदा के लिए गैर-स्वीकृति | |
| **C** | A & B दोनों | **D** | इनमे से कोई नहीं | **C** |
| **Q.N. 63** | **Advance money can be returned in this case?** | | | |
| **A** | **Completion of work successfully** | **B** | **Non-acceptance to tender** | |
| **C** | **Both A&B** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 64 | स्वीकृत विक्रेता की सूची में एक फर्म डालते समय निम्नलिखित में से किस बिंदु पर विचार किया जाता है? | | | |
| **A** | समान कार्य को संभालने के लिए फर्म का पिछला अनुभव | **B** | वार्षिक टर्न ओवर और वित्तीय सॉल्वेंसी | |
| **C** | फर्म की तकनीकी क्षमता | **D** | इनमें से सभी | **D** |
| **Q.N. 64** | **Which of following point is considered while putting a firm in the list of approved vendor?** | | | |
| **A** | **Past experience of firm for handling the same job** | **B** | **Annual turn over & financial solvency** | |
| **C** | **Technical ability of firm** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰ 65 | निम्नलिखित में से कौन निविदा का प्रकार नहीं है? | | | |
| **A** | खुली निविदा | **B** | सीमित निविदा | |
| **C** | एकल निविदा | **D** | इनमे से कोई नहीं | **D** |
| **Q.N. 65** | **Which of following is not the type of tender?** | | | |
| **A** | **Open Tender** | **B** | **Limited Tender** | |
| **C** | **Single Tender** | **D** | **None of These** | |
| प्रश्न सं॰ 66 | सिंगल टेंडर कब आमंत्रित किया जाता है? | | | |
| **A** | केवल एक ज्ञात निर्माता है | **B** | कार्य प्रकृति में उच्च तकनीकी / विशिष्ट है | **D** |
| **C** | संयोग से | **D** | इनमें से सभी | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Q.N. 66** | **When single tender is invited?** | | | |
| **A** | **There is only one known manufacturer** | **B** | **The work is of highly technical/specialized in nature** | |
| **C** | **There is accident** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰ 67 | एफएसएन इन्वेंटरी कंट्रोल की विधि में, आइटम के अनुसार वर्गीकृत हैं? | | | |
| **A** | निर्णायक वस्तु | **B** | वस्तुओं का वार्षिक उपयोग मूल्य | |
| **C** | वस्तुओं का उपभोग पैटर्न | **D** | खरीद में समस्या | **C** |
| **Q.N. 67** | **In FSN method of inventory control, the items are classified according to?** | | | |
| **A** | **Criticality of items** | **B** | **Annual usage value of the items** | |
| **C** | **Consumption pattern of items** | **D** | **Problem in procurement** | |
| प्रश्न सं॰ 68 | उपकरण के बिना काम कर सकते हैं, लेकिन कम क्षमता के साथ, के रूप में जाना जाता है? | | | |
| **A** | महत्वपूर्ण आइटम | **B** | आवश्यक वस्तुएँ | |
| **C** | वांछित | **D** | इनमें से सभी | **B** |
| **Q.N. 68** | **The items without which the equipment can work but with less efficiency, known as?** | | | |
| **A** | **Vital items** | **B** | **Essential items** | |
| **C** | **Desirable** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰ 69 | जिन वस्तुओं को पिछले 2 वर्षों से जारी नहीं किया गया है और जिनके अगले दो वर्षों में उपयोग होने की संभावना नहीं है, उन्हें कहा जाता है? | | | |
| **A** | सरप्लस स्टोर | **B** | चलायमान अधिशेष स्टोर | |
| **C** | मृत अधिशेष स्टोर | **D** | इनमे से कोई नहीं | **C** |
| **Q.N. 69** | **The items which have not been issued for past 2 years and are not likely to be used with in next two years, are known as?** | | | |
| **A** | **Surplus store** | **B** | **Movable surplus store** | |
| **C** | **Dead surplus store** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 70 | जो आइटम पिछले 2 वर्षों से जारी नहीं किए गए हैं और आने वाले भविष्य में उपयोग किए जा सकते हैं, उन्हें कहा जाता है? | | | |
| **A** | सरप्लस स्टोर | **B** | चलायमान अधिशेष स्टोर | |
| **C** | मृत अधिशेष स्टोर | **D** | इनमे से कोई नहीं | **B** |
| **Q.N. 70** | **The items which have not been issued for past 2 years and may be used in coming future, are known as?** | | | |
| **A** | **Surplus store** | **B** | **Movable surplus store** | |
| **C** | **Dead surplus store** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 71 | एक निविदा को कहा जाता है कि विलंबित निविदा है, यदि यह प्राप्त हो जाए? | | | |
| **A** | निविदा खुलने के समय से पहले लेकिन नियत तिथि और समय के बाद | **B** | खुलने के समय के बाद | |
| **C** | A और B दोनों | **D** | इनमे से कोई नहीं | **A** |
| **Q.N. 71** | **A tender is said to be delayed tender if it is received?** | | | |
| **A** | **Before the time of opening but after the due date and time** | **B** | **After the time of opening** | |
| **C** | **Both A and B** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 72 | मिथ्या विवरण देना? | | | |
| **A** | ओपनिंग के समय के बाद प्राप्त टेंडर को लेट टेंडर कहा जाता है | **B** | देरी निविदा को अन्य निविदाओं के रूप में उसी के रूप में निपटाया जाता है जो समय में | **D** |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | प्राप्त होती है। | |
| C | दिवंगत निविदाओं से निपटने के लिए अलग-अलग निर्देश हैं | D | निविदा प्रस्तुत करने और निविदा खोलने के लिए समापन समय के बीच का समय 6 घंटे होना चाहिए। | |
| **Q.N. 72** | **State the false statement?** | | | |
| **A** | **Tender received after the time of opening is called late tender** | **B** | **Delay tender is dealt as the same manner as the other tenders which are received in time.** | |
| **C** | **There are separate instructions to deal the late tenders** | **D** | **Time lag between the closing time for submission of tender and opening of tender should be 6 hours.** | |
| प्रश्न सं॰ 73 | वह अनुबंध जिसके तहत ठेकेदार को ऐसी माँगों की प्राप्ति की अवधि के भीतर निर्धारित इकाई मूल्य पर माँग पर सामग्री की आपूर्ति करनी होती है और मात्रा की प्राप्ति नहीं होती है, इस प्रकार के अनुबंध को ज्ञात किया जाता है? | | | |
| **A** | एक मुश्त संविदा | **B** | दर अनुबंध | |
| **C** | रनिंग कॉन्ट्रैक्ट्स | **D** | इनमे से कोई नहीं | **B** |
| **Q.N. 73** | **The contract under which the contractor has to supply the material on the demand at fixed unit price within given period of receipt of such demands and quantity does not matter, this type contract is known as?** | | | |
| **A** | **Lump sum contracts** | **B** | **Rate contracts** | |
| **C** | **Running contracts** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 74 | टेंडर कमेटी में कितने सदस्य होते हैं? | | | |
| **A** | तीन | **B** | दो | |
| **C** | पांच | **D** | परिभाषित नहीं | **A** |
| **Q.N. 74** | **How many members are there in tender committee?** | | | |
| **A** | **Three** | **B** | **Two** | |
| **C** | **Five** | **D** | **Not Defined** | |
| प्रश्न सं॰ 75 | निम्नलिखित में से कौन निविदा समिति का सदस्य नहीं है? | | | |
| **A** | वित्त सदस्य | **B** | कार्य विभाग के सदस्य जिनके पास कार्य होने का ज्ञान है | |
| **C** | स्टोर सदस्य | **D** | इनमे से कोई नहीं | **D** |
| **Q.N. 75** | **Which of the following is not the member of tender committee?** | | | |
| **A** | **Finance member** | **B** | **Member of concerning department who has knowledge of work to be done** | |
| **C** | **Store member** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 76 | निम्नलिखित में से कौन निविदा समिति का कार्य नहीं है? | | | |
| **A** | यह जांचने के लिए कि निविदाएं उचित प्रपत्र पर जारी की गई हैं | **B** | दर तर्कशीलता की जांच करने के लिए | |
| **C** | यह जांचने के लिए कि निविदाओं के खुलने में उचित प्रक्रिया का पालन किया गया है | **D** | इनमें से सभी | **D** |
| **Q.N. 76** | **Which of following is not the function of tender committee?** | | | |
| **A** | **To examine that the tenders are** | **B** | **To examine the rate reasonableness** | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **issued on proper form** | | | |
| **C** | **To examine that proper procedure has been followed in opening of tenders** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰ 77 | निम्नलिखित में से कौन-सा तरीका रिकूप्मेन्ट के लिए उपयोग किया जाता है? | | | |
| **A** | फिक्स्ड ऑर्डर क्वांटिटी सिस्टम | **B** | फिक्स्ड इंटरवल रिव्यू सिस्टम | |
| **C** | फिक्स्ड लेवल सिस्टम | **D** | इनमें से सभी | **D** |
| **Q.N. 77** | **Which of the following method is used for recoupment?** | | | |
| **A** | **Fixed order quantity system** | **B** | **Fixed interval review system** | |
| **C** | **Fixed level system** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰ 78 | ठेकेदारों को बातचीत के लिए बुलाया जा सकता है जब भी यह माना जाता है कि? | | | |
| **A** | अनुचित रूप से उच्च मूल्य सभी निविदाओं द्वारा उद्धृत | **B** | न्यूनतम निविदा तकनीकी रूप से स्वीकार्य नहीं है | |
| **C** | A & B दोनों | **D** | इनमे से कोई नहीं | **C** |
| **Q.N. 78** | **The contractors may be called for negotiation whenever it is considered that?** | | | |
| **A** | **Unreasonably high value quoted by all tenderers** | **B** | **Lowest tender is not acceptable technically** | |
| **C** | **Both A&B** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 79 | आपूर्तिकर्ता को आवश्यक है कि उसके द्वारा जारी की गई सामग्री की गारंटी दोषों से मुक्त हो। यदि कोई भी मैन्युफैक्चरिंग डिफेक्ट नोट किया गया है या मैटेरियल स्पेसिफिकेशंस या मटीरियल फेल प्री-मंथली के अनुसार नहीं है, तो टेंडरर को ---------- के रूप में क्वालिटी एश्योरेंस देने की आवश्यकता है? | | | |
| **A** | गारन्टी | **B** | वारन्टी | |
| **C** | अग्रिम धन | **D** | इनमे से कोई नहीं | **B** |
| **Q.N. 79** | **The supplier is required to give guarantee the material issued by him is free from defects. In case any manufacturing defect is noticed or material is not as per specifications or material fails pre-maturely, the tenderer is required to give quality assurance in the form of ----------?** | | | |
| **A** | **Guaranty** | **B** | **Warranty** | |
| **C** | **Earnest money** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 80 | अगर लेट टेन्डर प्राप्त किया जाता है, तो इस टेन्डर को कहा जाता है? | | | |
| **A** | ओपनिंग के समय से पहले लेकिन नियत तारीख और समय के बाद | **B** | ओपनिंग के समय के बाद | |
| **C** | A और B दोनों | **D** | इनमे से कोई नहीं | **B** |
| **Q.N. 80** | **A tender is said to be late tender if it is received?** | | | |
| **A** | **Before the time of opening but after due date and time** | **B** | **After the time of opening** | |
| **C** | **Both A and B** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 81 | कैश इम्प्रैस्ट तय करने के लिए एडवान्स धन के रूप में एक निश्चित राशि है? | | | |
| **A** | कम मात्रा में ऑफिस का खर्च | **B** | अस्पताल के इनडोर मरीजों की सूची के लिए कच्चे माल की लागत | **D** |
| **C** | इमर्जेंट चार्जेज जो अनुमानित नहीं हो सकते | **D** | इनमें से सभी | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Q.N. 81** | **Cash imprest is a standing advance of a fixed sum of money to meet?** | | | |
| **A** | **Petty office expenses** | **B** | **Cost of raw material for the list of indoor patients of hospital** | |
| **C** | **Emergent charges which cannot be foreseen** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰ 82 | निम्नलिखित में से कौन सा कथन सही नहीं है? | | | |
| **A** | कैश इम्प्रेस्ट को रेलवे के महाप्रबंधक या उनके द्वारा प्राधिकृत लेखा अधिकारी की सलाह के लिए मंजूरी दी गई है, जो कि इम्प्रेस्ट की राशि के संबंध में है। | **B** | जहाँ तक संभव हो, Imprest की बहुलता से बचना चाहिए | |
| **C** | इम्प्रेस्ट के रूप में और जब आवश्यक हो रिकूप्ड हो सकता है। अधिमानतः इसे महीने में कम से कम एक बार बंद किया जाना चाहिए ताकि यह सुनिश्चित हो सके कि यह महीने के अधिकतम लेनदेन का हिसाब है। | **D** | इनमे से कोई नहीं | **D** |
| **Q.N. 82** | **Which of the following statement is not correct?** | | | |
| **A** | **The cash imprest is sanctioned by the general manager of a railway or his delegated authority to the advice of accounts officer regarding the amount of the imprest** | **B** | **Multiplicity of imprest should be avoided, as far as possible** | |
| **C** | **The imprest may be recouped as and when required. Preferably it must be closed at least once a month to ensure that maximum number of transactions of the month is accounted for.** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 83 | इन्वेंटरी की आवश्यकता क्यों है? | | | |
| **A** | और सुधार/या वांछित ग्राहक सेवा स्तर को बनाए रखने के लिये | **B** | प्राप्त डिमान्ड में उतार-चढाव | |
| **C** | कम कीमतों पर खरीद की मात्रा | **D** | इनमें से सभी | **D** |
| **Q.N. 83** | **Why is inventory needed?** | | | |
| **A** | **Improve and/or maintain the desired customer service level** | **B** | **Meet demand fluctuations** | |
| **C** | **Quantity purchases at low prices** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰ 84 | निम्नलिखित लागतों में से कौन सी इन्वेंट्री कैरीइंग कॉस्ट का गठन करती है?<br>(i) वास्तविक उत्पाद में निवेश की लागत<br>(ii) इन्वेंटरी के प्रबंधन और बीमा की लागत<br>(iii) भण्डारण लागत<br>(iv) नुकसान, हानि या अप्रचलन के कारण जोखिम लागत | | | **D** |
| **A** | **i, ii, iv** | **B** | **i, ii, iii** | |
| **C** | **ii, iii, iv** | **D** | **i, ii, iii, iv** | |
| **Q.N. 84** | **Which of the following cost constitutes the inventory carrying costs?** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | (i) **Costs of the investment in the actual product.**<br>(ii) **Cost of managing and insuring the inventory.**<br>(iii) **Storage cost.**<br>(iv) **Risk cost on account of damage, loss or obsolescence.** | | | |
| **A** | **i, ii, iv** | **B** | **i, ii, iii** | |
| **C** | **ii, iii, iv** | **D** | **i, ii, iii, iv** | |
| प्रश्न सं॰ 85 | यदि सामान बेचने की वार्षिक लागत रु॰21,000,000 और औसत इन्वेंटरी स्तर रु॰3,000,000 तो इन्वेंटरी टर्नओवर का अनुपात क्या होगा? | | | |
| **A** | **7** | **B** | **0.7** | |
| **C** | **84** | **D** | **8.4** | **A** |
| **Q.N. 85** | **If annual cost of goods sold is Rs 21,000,000 and the average inventory level is Rs. 3,000,000 then what will be the inventory turnover ratio?** | | | |
| **A** | **7** | **B** | **0.7** | |
| **C** | **84** | **D** | **8.4** | |
| प्रश्न सं॰ 86 | निम्नलिखित में से कौन सी वस्तुएं इन्वेंटरी रिकॉर्ड्स पर सख्त नियंत्रण होंगी और पूर्वानुमान, डिमांड आवश्यकताएँ, ऑर्डर मात्रा, सुरक्षा स्टॉक और साइकिल गणना की अधिक लगातार समीक्षा होगी? | | | |
| **A** | **A** | **B** | **B** | |
| **C** | **C** | **D** | **B and C** | **A** |
| **Q.N. 86** | **Which of the following items will have tighter controls on inventory records and more frequent reviews of forecasting, demand requirements, order quantities, safety stocks and cycle counting?** | | | |
| **A** | **A** | **B** | **B** | |
| **C** | **C** | **D** | **B and C** | |
| प्रश्न सं॰ 87 | जिन वस्तुओं के बिना उपकरण काम करना बंद कर देता है और खरीद के लिए समय नहीं बचा है, उन्हें किस नाम से जाना जाता है? | | | |
| **A** | महत्वपूर्ण | **B** | आवश्यक | |
| **C** | वांछित | **D** | नॉन मूविंग | **A** |
| **Q.N. 87** | **Items without which the equipment stops working and there is no time left for procurement, are known as?** | | | |
| **A** | **Vital** | **B** | **Essential** | |
| **C** | **Desirable** | **D** | **Non-moving** | |
| प्रश्न सं॰ 88 | किस श्रेणी के तहत ग्रीस और तेल आते हैं? | | | |
| **A** | महत्वपूर्ण | **B** | आवश्यक | |
| **C** | वांछित | **D** | नॉन मूविंग | **B** |
| **Q.N. 88** | **Under which category, grease and oil come?** | | | |
| **A** | **Vital** | **B** | **Essential** | |
| **C** | **Desirable** | **D** | **Non-moving** | |
| प्रश्न सं॰ 89 | कोच में यात्री सुविधाएं ..... आइटम के रूप में वर्गीकृत किया जाता है? | | | |
| **A** | महत्वपूर्ण | **B** | आवश्यक | |
| **C** | वांछित | **D** | नॉन मूविंग | **C** |
| **Q.N. 89** | **Passenger amenities in coaches be classified as ---------- item?** | | | |
| **A** | **Vital** | **B** | **Essential** | |
| **C** | **Desirable** | **D** | **Non-moving** | |
| प्रश्न सं॰ 90 | निम्नलिखित में से कौन सी जस्ट-इन-टाइम (JIT) तकनीकों के लाभ हैं? | | | **D** |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **A** | इन्वेंटरी में कम निवेश | **B** | कम लागत वाली इन्वेंटरी ले जाना और संभालना। | |
| **C** | अप्रचलित सूची से परिणामी लागत में कमी। | **D** | ऊपर के सभी। | |
| **Q.N. 90** | **Which of the following are the benefits of Just-in-time (JIT) techniques?** | | | |
| **A** | **Lower investment in inventory** | **B** | **Reduced inventory carrying and handling costs.** | |
| **C** | **Reduced costs resulting from obsolete inventory.** | **D** | **All of the above.** | |
| प्रश्न सं॰ 91 | विभिन्न स्रोत क्या हैं, जिनके माध्यम से डिपो या शेड में स्टोर प्राप्त होते हैं?<br>(i) स्वदेशी खरीद<br>(ii) आयात<br>(iii) कार्यशालाओं से निर्मित<br>(iv) स्टोर वापसी<br>(v) डिपो ट्रांसफर<br>(vi) स्टोर लोन पर जारी किए गए<br>(vii) फर्मों से प्राप्त नमूने | | | **D** |
| **A** | **i, ii, iii, v** | **B** | **i, ii, iii, v, vi** | |
| **C** | **i, ii, iii, iv, v** | **D** | **i, ii, iii, iv, v, vi, vii** | |
| **Q.N. 91** | **What are the various sources through which the stores are received in depot or a shed?**<br>(i) **Indigenous purchases**<br>(ii) **Imports**<br>(iii) **Manufactures from workshops**<br>(iv) **Returned stores**<br>(v) **Depot transfer**<br>(vi) **Stores issued on loan**<br>(vii) **Samples received from the firms** | | | |
| **A** | **i, ii, iii, v** | **B** | **i, ii, iii, v, vi** | |
| **C** | **i, ii, iii, iv, v** | **D** | **i, ii, iii, iv, v, vi, vii** | |
| प्रश्न सं॰ 92 | इमरजेंसी की खरीद, इमरजेंसी पर टिकने के लिए जरूरी मात्रा तक सीमित है, लेकिन ---------- आवश्यकताओं से अधिक नहीं है? | | | **C** |
| **A** | एक महीना | **B** | दो महीने | |
| **C** | तीन महीने | **D** | छह महीने | |
| **Q.N. 92** | **Emergency purchase is limited to the quantity required to tide over the emergency but does not exceed to ----------requirements?** | | | |
| **A** | **One month** | **B** | **Two months** | |
| **C** | **Three months** | **D** | **Six months** | |
| प्रश्न सं॰ 93 | आम तौर पर, निविदा सूचना को उद्घाटन की तारीख के अग्रिम में कम से कम ---------- प्रकाशित किया जाना चाहिए? | | | **C** |
| **A** | एक महीना | **B** | दो महीने | |
| **C** | 21 दिन | **D** | 06 महीने | |
| **Q.N. 93** | **Normally, tender notice should be published at least ---------- in advance of the date of opening?** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **A** | **One month** | **B** | **Two months** | |
| **C** | **21 Days** | **D** | **06 months** | |
| प्रश्न सं॰ 94 | किस परिस्थिति में एकल निविदाएं प्रदान की जा सकती हैं? | | | |
| **A** | दुर्घटनाओं में पूर्वावस्था की प्राप्ति, आवागमन के लिए अव्यवस्था को शामिल करना | **B** | एफ॰ए॰ एण्ड सी॰ए॰ओ॰ की पूर्ववर्ती सहमति के साथ जीएम/सीएओ(सी) द्वारा व्यक्तिगत रूप से अनुमोदित किए जाने वाले विशिष्ट प्रकृति के कार्य | |
| **C** | महंगे उपकरणों या ओईएम पर वार्षिक रखरखाव अनुबंध | **D** | ऊपर के सभी। | **D** |
| **Q.N. 94** | **Under which situations can a single tender be awarded?** | | | |
| **A** | **Restoration of accidents, breaches involving dislocation to traffic** | **B** | **Works of specialized nature to be personally approved by the GM/CAO(C) with prior concurrence of the FA&CAO** | |
| **C** | **Annual maintenance contract for costly equipments or on OEMs** | **D** | **All of the above** | |
| प्रश्न सं॰ 95 | निविदा पत्रों की बिक्री की समाप्ति और निविदाओं को प्रस्तुत करने के लिए समापन समय के बीच क्या समय अंतराल होना चाहिए? | | | |
| **A** | एक घंटा | **B** | दो घंटे | |
| **C** | तीन घंटे | **D** | छः घंटे | **C** |
| **Q.N. 95** | **What should be the time lag between cessation of sale of tender papers and closing time for submission of tenders?** | | | |
| **A** | **One hour** | **B** | **Two hours** | |
| **C** | **Three hours** | **D** | **Six hours** | |
| प्रश्न सं॰ 96 | टेंडर बॉक्स के सबमिशन और खुलने के समय के बीच का समय अंतराल क्या होना चाहिए? | | | |
| **A** | 05 मिनट | **B** | 15 मिनट | |
| **C** | 30 मिनट | **D** | एक घंटा | **A** |
| **Q.N. 96** | **What should be the time lag between closing time for submission and opening of tender box?** | | | |
| **A** | **05 Minutes** | **B** | **15 Minutes** | |
| **C** | **30 Minutes** | **D** | **One hour** | |
| प्रश्न सं॰ 97 | "दो पैकेट प्रणाली" की टेंडरिंग को अपनाया जा सकता है? | | | |
| **A** | उच्च तकनीकी कार्यों के लिए परामर्शी सेवाएँ प्राप्त करने के लिए विशेष रूप से पहचाने जाने वाले सिचुएशन जहाँ पैरामीटर्स ठीक-ठीक परिभाषित नहीं किए जा सकते हैं। | **B** | कार्यों के निष्पादन के लिए, जो तकनीकी रूप से जटिल और प्रकृति में विशिष्ट हैं। | **D** |
| **C** | बड़े मूल्य के काम करता है | **D** | ऊपर के सभी। | |
| **Q.N. 97** | **“Two packet system” of tendering may be adopted in?** | | | |
| **A** | **Specifically identified situations for obtaining consultancy services for highly technical works where parameters cannot be precisely pre-** | **B** | **For execution of works, which are technically complicated and specialized in nature.** | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **defined.** | | | |
| **C** | **For larger value works** | **D** | **All of the above.** | |
| प्रश्न सं॰ 98 | प्रस्तावों की दर तर्कशीलता के आधार पर होना चाहिए? | | | |
| **A** | कम से कम उन वस्तुओं के उचित दर विश्लेषण के साथ एक वर्तमान बाजार सर्वेक्षण, जो कुल लागत का लगभग 75-80% है, अर्थात्, एबीसी विश्लेषण द्वारा | **B** | वस्तुओं के लिए अंतिम स्वीकृत दर की तुलना, जो समान और तुलनीय हैं। ऐसी सभी दरों को बाहर लाया जा सकता है और न केवल उन लोगों के लिए, जो अनुकूल हैं। | |
| **C** | यदि किसी निचले प्रस्ताव को अनदेखा किया जा रहा है, तो ऐसा करने के लिए पर्याप्त कारण दिए जाने चाहिए। | **D** | ऊपर के सभी। | **D** |
| **Q.N. 98** | **Rate reasonableness of offers should be based on?** | | | |
| **A** | **A current market survey with a proper rate analysis of at least those items, which constitute about 75-80% of the total cost, i.e, by an ABC analysis** | **B** | **Comparison of last accepted rate for items, which are similar and comparable. All such rates may be brought out and not only those, which are favourable.** | |
| **C** | **If a lower offer is being overlooked, sufficient reasons have to be given for doing so.** | **D** | **All of the above.** | |
| प्रश्न सं॰ 99 | टीसी कार्यवाही से गुजरने के बाद, निविदा स्वीकृति प्राधिकरण में से किस पर विचार किया जाना चाहिए? | | | |
| **A** | वर्क्स आवश्यक रूप से आवश्यक है और मंजूरी से कवर किया गया है और फंड उपलब्ध हैं। | **B** | ओपन टेंडर के मामले में, सभी निविदाकारों को पूर्ण अवसर दिया गया है। इसमें निविदा के लिए पर्याप्त सूचना शामिल है। | |
| **C** | प्रतिक्रिया पर्याप्त रही है, यानी, प्राप्त प्रस्तावों की संख्या के लिए निविदा बेची गई संख्या। खराब प्रतिक्रिया के मामले में, इस पहलू की विशेष रूप से जांच की जानी चाहिए। | **D** | ऊपर के सभी। | **D** |
| **Q.N. 99** | **Which of the following should be considered by tender accepting authority while going through the TC proceedings?** | | | |
| **A** | **Works is essentially required and is covered by sanction and funds are available.** | **B** | **In case of open tender, full opportunity has been given to all the tenderers. This includes sufficient notice for the tender.** | |
| **C** | **Response has been adequate, i.e, the number of tender sold vis-à-vis number of offers received. In case of poor response, this aspect should be specially examined.** | **D** | **All of the above.** | |
| प्रश्न सं॰100 | यह एक अनुबंध है, जिसके तहत, अपनी मुद्रा की अवधि के दौरान, ठेकेदार आपूर्ति करने के लिए अनुबंध और अन्य पार्टी को, मातृत्व के रूप में, निर्दिष्ट और निर्धारित मात्रा में (एक प्रतिशत आयु सहिष्णुता के साथ) लेने के लिए अनुबंधित करता है। इस तरह के आदेश की प्राप्ति की एक निश्चित अवधि के भीतर कीमतों की इकाई दर? | | | **B** |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **A** | दर अनुबंध | **B** | रनिंग कॉन्ट्रैक्ट | |
| **C** | एक डिलीवरी अनुबंध | **D** | अनुसूची अनुबंध | |
| **Q.N. 100** | **It is a contract under which, during the period of its currency, the contractor engages to supply and the other party to the contract to take, specified quantity (with a percentage tolerance either way) of maternals, as and when ordered, at fixed unit rates of prices within a given period of the receipt of such order?** | | | |
| **A** | **Rate contract** | **B** | **Running contract** | |
| **C** | **One delivery contract** | **D** | **Schedule contract** | |
| प्रश्न सं॰101 | इन्वेन्ट्री कितने प्रकार के होते हैं? | | | **B** |
| **A** | 8 | **B** | 5 | |
| **C** | 6 | **D** | 9 | |
| **Q.N. 101** | **How many types of inventory are there?** | | | |
| **A** | **8** | **B** | **5** | |
| **C** | **6** | **D** | **9** | |
| प्रश्न सं॰102 | इनमें से इन्वेन्ट्री सेफ्टी स्टॉक का हिस्सा? | | | **B** |
| **A** | नहीं है | **B** | है | |
| **C** | है भी और नहीं | **D** | इनमें से सभी | |
| **Q.N. 102** | **Part of the inventory safety stock?** | | | |
| **A** | **Is not** | **B** | **Is** | |
| **C** | **Is not too** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰103 | इन्वेन्ट्री लागत कितने प्रकार के होते हैं? | | | **C** |
| **A** | 3 | **B** | 6 | |
| **C** | 4 | **D** | 8 | |
| **Q.N. 103** | **How many types of inventory cost are?** | | | |
| **A** | **3** | **B** | **6** | |
| **C** | **4** | **D** | **8** | |
| प्रश्न सं॰104 | ए॰एम॰सी॰ का फुल फॉर्म क्या है? | | | **B** |
| **A** | ऐनुअल मंथली कान्ट्रैक्ट | **B** | ऐनुअल मेन्टीनेन्स कान्ट्रैक्ट | |
| **C** | ऐनुअल मंथ सर्टीफिकेट | **D** | ऐनुअल मेन्टीनेन्स काॅस्ट | |
| **Q.N. 104** | **What is the full form of AMC?** | | | |
| **A** | **Annual Monthly Contract** | **B** | **Annual Maintenance Contract** | |
| **C** | **Annual Month Certificate** | **D** | **Annual Maintenance Cost** | |
| प्रश्न सं॰105 | टेन्डर कमेटी द्वारा टेन्डर के दस्तावेज़ पर हस्ताक्षर किया जाता है? | | | **C** |
| **A** | केवल आखरी पेज पर | **B** | केवल एक पेज पर | |
| **C** | प्रत्येक पेज पर | **D** | किसी भी पेज पर नहीं | |
| **Q.N. 105** | **The tender document is signed by the Tender Committee?** | | | |
| **A** | **Only on the last page** | **B** | **Only on one page** | |
| **C** | **On every page** | **D** | **Not on any page** | |
| प्रश्न सं॰106 | टर्न ओवर अनुपात क्या है? | | | **C** |
| **A** | **Inventory Turnover = $\frac{\text{Average inventory level}}{\text{Annual cost of goods sold}}$** | | | |
| **B** | **Inventory Turnover = $\frac{\text{Annual cost of goods sold}}{\text{Average inventory level}} \times 100$** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **C** | **Annual cost of goods sold**<br>**Inventory Turnover = ----------**<br>**Average inventory level** | | | |
| **D** | **Turn over ration**<br>**Inventory Turnover = ---------- x 100**<br>**Average inventory** | | | |
| **Q.N. 106** | **What is Turnover Ratio?** | | | |
| **A** | **Average inventory level**<br>**Inventory Turnover = ----------**<br>**Annual cost of goods sold** | | | |
| **B** | **Annual cost of goods sold**<br>**Inventory Turnover = ---------- x 100**<br>**Average inventory level** | | | |
| **C** | **Annual cost of goods sold**<br>**Inventory Turnover = ----------**<br>**Average inventory level** | | | |
| **D** | **Turn over ration**<br>**Inventory Turnover = ---------- x 100**<br>**Average inventory** | | | |
| प्रश्न सं॰107 | वी॰ई॰डी॰ एनालिसिस का पूरा नाम बताएं? | | | **B** |
| **A** | महत्वपूर्ण, आवश्यक और छूट | **B** | महत्वपूर्ण, आवश्यक और वांछनीय | |
| **C** | महत्वपूर्ण, आर्थिक और छूट | **D** | महत्वपूर्ण, आर्थिक और वांछनीय | |
| **Q.N. 107** | **Give the full name of VED analysis?** | | | |
| **A** | **Vital essential and discounts** | **B** | **Vital essential and desirable** | |
| **C** | **Vital economic and discounts** | **D** | **Vital economic and desirable** | |
| प्रश्न सं॰108 | ई-टेन्ड्रिंग प्रक्रिया क्या है? | | | **B** |
| **A** | ई-टेंडरिंग परिवर्तन एक ऑनलाइन के लिए फार्म। | **B** | ई-टेंडरिंग प्रक्रिया का मतलब है परिवर्तन एक ऑनलाइन करने के लिए एक पारंपरिक निविदा प्रणाली के रूप में। | |
| **C** | ऑनलाइन के लिए टेंडरिंग सिस्टम के लिए परिवर्तन। | **D** | इनमें से कोई नहीं | |
| **Q.N. 108** | **What is E-tendering process?** | | | |
| **A** | **E-Tendering transformation form to an online.** | **B** | **E-Tendering process means transformation form a traditional tendering system to an online.** | |
| **C** | **Transformation for tendering system to an online.** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰109 | दर विश्लेषण किसके द्वारा तैयार किया जाता है? | | | **B** |
| **A** | ग्राहक | **B** | संयोजक | |
| **C** | विक्रेता | **D** | क्रेता | |
| **Q.N. 109** | **The rate analysis is prepared by whom?** | | | |
| **A** | **Purchaser** | **B** | **Convener** | |
| **C** | **Seller** | **D** | **Buyer** | |
| प्रश्न सं॰110 | किन कारणों से होल्ड स्टाक रखा जाता है? | | | **D** |
| **A** | वांछित ग्राहक सेवा स्तर को सुधारने | **B** | उत्पादन लागत को नियंत्रित करने के | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | और / या बनाए रखने के लिए। | | लिए। | |
| C | कुशल उत्पादन चलता है। | D | इनमें से सभी | |
| **Q.N. 110** | **What are the reasons why hold stock is kept?** | | | |
| **A** | **To improve and/or maintain the desired customer service level.** | **B** | **To control production costs.** | |
| **C** | **Efficient production runs.** | **D** | **All of these.** | |
| प्रश्न सं॰111 | निम्नलिखित में से कौन फिक्स्ड ऑर्डर क्वांटिटी (एफओक्यू) से संबंधित है? | | | |
| **A** | इकाइयों को एक बार में ऑर्डर करने के लिए निर्दिष्ट करता है। | **B** | अधिकांश आर्थिक स्थिति में एक सेट के कई आकार में होना। | |
| **C** | लीड समय स्थिर हो। | **D** | प्रत्येक उत्पाद अकेले हो। | **A** |
| **Q.N. 111** | **Which of the following belongs to Fixed Order Quantity (FOQ)?** | | | |
| **A** | **Specifies units to be ordered at a time.** | **B** | **Most economical lot size under a set of condition.** | |
| **C** | **Leads times are constant** | **D** | **Each individual product stands alone.** | |
| प्रश्न सं॰112 | कौन सा आइटम कैपिटल कॉस्ट से सम्बन्धित है? | | | |
| **A** | वास्तविक उत्पाद में निवेश की लागत। | **B** | इन्वेंटरी के प्रबंधन और बीमा की लागत। | |
| **C** | अवधि एवं संचलन व्यय। | **D** | इनमे से कोई नहीं। | **A** |
| **Q.N. 112** | **Which items belongs to capital cost?** | | | |
| **A** | **Costs of the investment in the actual product.** | **B** | **Cost of managing and insuring the inventory.** | |
| **C** | **Space & handling expanses.** | **D** | **None of these.** | |
| प्रश्न सं॰113 | निम्नलिखित में से कौन इन्वेंट्री बजट रिक्तियों से संबंधित है? | | | |
| **A** | पूर्वानुमान के तरीकों का आकलन करने और वेंट्री स्तर को समायोजित करने के लिए उपयोग किया जाता है। | **B** | इन्वेंटरी टारगेट (यानी अधिकतम; औसत आदि) | |
| **C** | स्थिर कार्य बल। | **D** | इनमें से सभी | **A** |
| **Q.N. 113** | **Which of the following belongs to inventory budget vacancies?** | | | |
| **A** | **Used to assess forecasting methods and adjust ventory levels.** | **B** | **Inventory target (i.e. maximum; average etc.)** | |
| **C** | **Stable work force.** | **D** | **All of these.** | |
| प्रश्न सं॰114 | निम्न में से कौन अप्रचलित सूची से संबंधित है? | | | |
| **A** | अतिरिक्त इन्वेंटरी की माप। | **B** | सुविधा उपकरण का उपयोग। | |
| **C** | स्थिर कार्य बल। | **D** | इनमे से कोई नहीं। | **A** |
| **Q.N. 114** | **Which of the following belong to obsolete inventory?** | | | |
| **A** | **Measure of excess inventory.** | **B** | **Facility equipment utilization.** | |
| **C** | **Stable work force.** | **D** | **None of these.** | |
| प्रश्न सं॰115 | निम्नलिखित में से कौन (ईओक्यू) आर्थिक आदेश मात्रा से संबंधित है? | | | |
| **A** | सबसे किफायती लॉट आकार स्थिति का एक सेट के तहत। | **B** | अवधि एवं संचलन व्यय। | **A** |
| **C** | पूंजी बांधने के अवसर की लागत। | **D** | इनमें से सभी | |
| **Q.N. 115** | **Which of the following belongs to (EOQ) Economic Order Quantity?** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **A** | **Most economical lot size under a set of condition.** | **B** | **Space & handling expenses.** | |
| **C** | **Opportunity costs of tying up the capital.** | **D** | **All of these.** | |
| प्रश्न सं॰116 | निम्नलिखित में से कौन EOQ की मान्यताओं से संबंधित है? | | | |
| **A** | इन्वेंटरी को ऑर्डर करने का पारंपरिक तरीका। | **B** | लीड समय स्थिर है। | |
| **C** | लॉट साइज पर ध्यान देना। | **D** | इनमे से कोई नहीं। | **B** |
| **Q.N. 116** | **Which of the following belongs to assumptions of EOQ?** | | | |
| **A** | **Traditional method of ordering inventory.** | **B** | **Lead times are constant.** | |
| **C** | **Focus on lot size.** | **D** | **None of these.** | |
| प्रश्न सं॰117 | कर्मचारी द्वारा चोरी को कैसे रोका जा सकता है? | | | |
| **A** | कर्मचारी की सावधानी से स्क्रीनिंग। | **B** | ईमानदारी का वातावरण बनाना। | |
| **C** | आंतरिक नियंत्रण प्रणाली की स्थापना:<br>- उचित जांच और संतुलन बनाना<br>- रिकॉर्ड अप टू डेट रखें<br>- चोरी के लिए शून्य सहिष्णुता का प्रदर्शन। | **D** | इनमें से सभी | **D** |
| **Q.N. 117** | **How theft can be prevented by employee?** | | | |
| **A** | **Screening Employees Carefully.** | **B** | **Creating an Environment of Honesty.** | |
| **C** | **Establishing a System of Internal Controls:**<br>- **Creating Proper Checks and Balances**<br>- **Keep Records Up to Date**<br>- **Demonstrate Zero Tolerance for Theft.** | **D** | **All of These.** | |
| प्रश्न सं॰118 | डीआरपी का फुल फार्म क्या है? | | | |
| **A** | डिपार्टमेन्टल रिक्वायर्ड प्लानिंग | **B** | डिवीजनल रिक्वीजिशन प्लान | |
| **C** | डिस्ट्रिब्यूशन रिक्वायरमेन्ट्स प्लानिंग | **D** | डिस्ट्रिब्यूटर रैण्डमली प्रोवाइड | **C** |
| **Q.N. 118** | **What is the full form of DRP?** | | | |
| **A** | **Departmental required planning.** | **B** | **Divisional requisition plan.** | |
| **C** | **Distribution requirements planning.** | **D** | **Distributor randomly provide.** | |
| प्रश्न सं॰119 | **TAA** का फुल फार्म क्या है? | | | |
| **A** | टेन्डर एडवान्स अथारिटी | **B** | टेन्डर एक्सेप्टिंग अथारिटी | |
| **C** | टोटल आडिट अथारिटी | **D** | इनमें से कोई नहीं | **B** |
| **Q.N. 119** | **What is the full form of TAA?** | | | |
| **A** | **Tender advance authority.** | **B** | **Tender accepting authority.** | |
| **C** | **Total audit authority.** | **D** | **None of these.** | |
| प्रश्न सं॰120 | निम्नलिखित में से कौन काल्पनिक स्टॉक से संबंधित है? | | | |
| **A** | उत्पादन शेड्यूल या बैच आकारों के परिणाम के रूप में उत्पन्न अतिरिक्त | **B** | ग्राहक की मांग को पूरा करने के लिए जगह में उत्पाद। | **C** |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | उत्पाद। | | | |
| C | वित्तीय और आपूर्ति कारणों के लिए अग्रिम में खरीदी गई वस्तुओं की सूची (आमतौर पर थोक में)। | D | इनमें से सभी | |
| **Q.N. 120** | **Which of the following are belongs to speculative stock?** | | | |
| **A** | **The additional product generated as a result of production schedules or batch sizes.** | **B** | **Product in place to meet customer demand.** | |
| **C** | **Inventory of items purchased (usually in bulk) in advance for financial and supply reasons.** | **D** | **All of these.** | |
| प्रश्न सं॰121 | मांग में एक बड़े उछाल की प्रत्याशा में स्टॉक की गई वस्तुओं की मांग को ..... कहा जाता है? | | | **D** |
| **A** | वर्किंग स्टॉक | **B** | सुरक्षा भंडार | |
| **C** | साइकिल स्टॉक | **D** | मौसमी स्टॉक | |
| **Q.N. 121** | **Items stockpiled in anticipation of a large surge in demand is called ----------?** | | | |
| **A** | **Working stock** | **B** | **Safety stock** | |
| **C** | **Cycle stock** | **D** | **Seasonal stock** | |
| प्रश्न सं॰122 | वी॰एम॰आई॰ का फुल फार्म क्या है? | | | **C** |
| **A** | वर्टिकल मूवमेन्ट इन्वेस्टिगेशन | **B** | वीनियर म्यूचुअल इन्वेस्टमेन्ट | |
| **C** | वेन्डर मैनेज्ड इन्वेन्ट्री | **D** | इनमें से कोई नहीं | |
| **Q.N. 122** | **What is the full form of VMI?** | | | |
| **A** | **Vertical movement investigation.** | **B** | **Veneer mutual investment.** | |
| **C** | **Vendor managed inventory.** | **D** | **None of these.** | |
| प्रश्न सं॰123 | सभी उच्च मूल्य की वस्तुओं का कम से कम तीन महीने में एक बार समीक्षा की जानी चाहिए, क्योंकि वे सबसे महत्वपूर्ण लागत के होते हैं, जिन्हें ..... कहा जाता है? | | | **C** |
| **A** | इन्वेंटरी चेतना पैदा करना। | **B** | निल बैलेंस की समीक्षा। | |
| **C** | उच्च मूल्य की वस्तुओं की समीक्षा। | **D** | इनमें से सभी | |
| **Q.N. 123** | **All the high value items should be reviewed atleast once in three month since they are the most important cost considerations is called ……?** | | | |
| **A** | **Generate inventory consciousness** | **B** | **Review of nil balance.** | |
| **C** | **Review of high value items.** | **D** | **All of these.** | |
| प्रश्न सं॰124 | एक फर्म राष्ट्रीयकृत या अनुसूची बैंक से कम राशि के लिए एक सॉल्वेंसी सर्टिफिकेट प्रस्तुत करेगी जो इस कार्य की अनुमानित लागत का 1/4 वां हिस्सा से कम नहीं है, जिन्हें ..... कहा जाता है? | | | **A** |
| **A** | वित्तीय हल | **B** | अकाउंटल सॉल्वेंसी | |
| **C** | सामान्य सॉल्वेंसी | **D** | इनमे से कोई नहीं। | |
| **Q.N. 124** | **The firm shall submit a solvency certificate from a nationalized or schedule bank for an amount not less than 1/4$^{th}$ of the estimated cost of this work is called ……?** | | | |
| **A** | **Financial solvency** | **B** | **Accountable solvency** | |
| **C** | **Normal solvency** | **D** | **None of these.** | |
| प्रश्न सं॰125 | ए॰बी॰सी॰ विश्लेषण के अन्तर्गत स्टाक किये गये मदों को वार्षिक खपत के आधार पर कितने वर्गों में बांटा गया है? | | | **D** |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **A** | 02 | **B** | 04 | |
| **C** | 01 | **D** | 03 | |
| **Q.N. 125** | **How many categories of items stocked under abc analysis are divided on the basis of annual consumption?** | | | |
| **A** | **02** | **B** | **04** | |
| **C** | **01** | **D** | **03** | |
| प्रश्न ॰126 | ए॰बी॰सी॰ विश्लेषण में सबसे कम वार्षिक उपयोग मूल्य को किस वर्ग में रखा गया है? | | | |
| **A** | A वर्ग | **B** | C वर्ग | |
| **C** | B वर्ग | **D** | AB वर्ग | **C** |
| **Q.N. 126** | **Which category has the lowest annual usage value in the A.B.C. analysis?** | | | |
| **A** | **A category** | **B** | **C category** | |
| **C** | **B category** | **D** | **AB category** | |
| प्रश्न सं॰127 | ए॰बी॰सी॰ विश्लेषण में सबसे अधिक वार्षिक उपयोग मूल्य को किस वर्ग में रखा गया है? | | | |
| **A** | B वर्ग | **B** | A वर्ग | |
| **C** | AB वर्ग | **D** | BC वर्ग | **B** |
| **Q.N. 127** | **In the A.B.C. analysis, which class has the highest annual usage value?** | | | |
| **A** | **B category** | **B** | **A category** | |
| **C** | **AB category** | **D** | **BC category** | |
| प्रश्न सं॰128 | ग्लोबल टेन्डर में कौन-कौन सी फर्म भाग लेती है? | | | |
| **A** | लोकल फर्म | **B** | आरडीएसओ से नामित फर्म | |
| **C** | अन्तर्राष्ट्रीय फर्म | **D** | इनमें से कोई नहीं | **C** |
| **Q.N. 128** | **Which firms participate in global tender?** | | | |
| **A** | **Local firm** | **B** | **RDSO nominated firm** | |
| **C** | **International firm** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰129 | जोनल स्तर पर स्टोर डिपार्टमेंट का PHOD कौन है? | | | |
| **A** | चीफ मैटेरियल मैनेजर | **B** | चीफ स्टोर मैनेजर | |
| **C** | कन्ट्रोलर आफ स्टोर | **D** | इनमें से कोई नहीं | **C** |
| **Q.N. 129** | **Who is the PHOD of store department at zonal level?** | | | |
| **A** | **Chief material manager** | **B** | **Chief store manager** | |
| **C** | **Controller of stores** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰130 | रेलवे बोर्ड स्तर पर स्टोर विभाग की देखभाल कौन करता है? | | | |
| **A** | मेम्बर इन्जीनियरिंग | **B** | मेम्बर स्टोर | |
| **C** | मेम्बर रोलिंग स्टॉक | **D** | इनमें से कोई एक | **C** |
| **Q.N. 130** | **Who looks after store department at railway board level?** | | | |
| **A** | **Member Engineering** | **B** | **Member store** | |
| **C** | **Member Rolling Stock** | **D** | **Any one of these** | |
| प्रश्न सं॰131 | ट्रैक फिटिंग किसके द्वारा खरीदी जाती है? | | | |
| **A** | स्टोर विभाग | **B** | मैकेनिकल विभाग | |
| **C** | इंजीनियरिंग विभाग | **D** | यातायात विभाग | **C** |
| **Q.N. 131** | **Track fittings are purchased by?** | | | |
| **A** | **Stores department** | **B** | **Mechanical department** | |
| **C** | **Engineering department** | **D** | **Traffic department** | |
| प्रश्न सं॰132 | आयातित डब्ल्यूटीए वस्तुओं की खरीद किसके द्वारा की जाती है? | | | **D** |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **A** | आरडब्ल्यूएफ | **B** | आईसीएफ | |
| **C** | जोनल रेलवे | **D** | रेलवे बोर्ड | |
| **Q.N. 132** | **Purchase of imported WTA items is handled by?** | | | |
| **A** | **RWF** | **B** | **ICF** | |
| **C** | **Zonal railways** | **D** | **Railway board** | |
| प्रश्न सं॰133 | स्टॉक जो आपूर्तिकर्ताओं द्वारा अभाव के मामले में एक आपात स्थिति के लिए प्रदान करता है और उपभोग में उतार.चढ़ाव का ख्याल रखने के लिए भी जाना जाता है? | | | **B** |
| **A** | आपातकालीन स्टॉक | **B** | बफर स्टॉक | |
| **C** | साधारण भंडार | **D** | कस्टडी स्टॉक | |
| **Q.N. 133** | **Stock which provide for an emergency in case of default by the suppliers and also to take care of fluctuations in consumptions, is known as?** | | | |
| **A** | **Emergency stock** | **B** | **Buffer stock** | |
| **C** | **Ordinary stores** | **D** | **Custody stock** | |
| प्रश्न सं॰134 | सभी जीवित खरीद आदेशों के खिलाफ बकाया मात्रा के रूप में कहा जाता है? | | | **A** |
| **A** | अन्तर्गत बकाया राशि | **B** | अघोषित बकाया | |
| **C** | प्रक्रियारत बकाया | **D** | निरर्थक बकाया | |
| **Q.N. 134** | **Outstanding quantities against all live purchase orders are termed as?** | | | |
| **A** | **Outstanding balance** | **B** | **Uncovered dues** | |
| **C** | **In process dues** | **D** | **Dead dues** | |
| प्रश्न सं॰135 | सामग्री की खरीद में निविदा समिति के संयोजक हैं? | | | **D** |
| **A** | तकनीकी सदस्य | **B** | लेखा सदस्य | |
| **C** | यांत्रिक सदस्य | **D** | भण्डार सदस्य | |
| **Q.N. 135** | **Convener of the tender committee in stores purchases is the?** | | | |
| **A** | **Technical member** | **B** | **Accounts member** | |
| **C** | **Mechanical member** | **D** | **Stores member** | |
| प्रश्न सं॰136 | आयातित माल के मामले में बिल ऑफ लीडिंग किसके समान है? | | | **A** |
| **A** | रेलवे की रसीद | **B** | प्रवेश का बिल | |
| **C** | साख पत्र | **D** | इनमें से कोई नहीं | |
| **Q.N. 136** | **In case of imported consignments, bill of leading is similar to?** | | | |
| **A** | **Railway receipt** | **B** | **Bill of entry** | |
| **C** | **Letter of credit** | **D** | **None of the above** | |
| प्रश्न सं॰137 | रेलवे बोर्ड या जीएम द्वारा स्वीकृत निविदा के मामले में, डीपी एक्सटेंशन देने के लिए सक्षम प्राधिकारी है? | | | **A** |
| **A** | मुख्य भंडार नियंत्रक | **B** | सीएमएम | |
| **C** | जीएम | **D** | इनमे से कोई भी नही | |
| **Q.N. 137** | **In case of tender accepted by railway board or gm, the competent authority for granting D.P. extension is?** | | | |
| **A** | **COS** | **B** | **CMM** | |
| **C** | **GM** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰138 | रेलवे स्टोर कितने समूहों में हैं? | | | **D** |
| **A** | **10** | **B** | **27** | |
| **C** | **50** | **D** | **75** | |
| **Q.N. 138** | **How many groups are there in Railway Stores CODIFIED?** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **A** | **10** | **B** | **27** | |
| **C** | **50** | **D** | **75** | |
| प्रश्न सं॰139 | कितने SUB समूह में रेलवे स्टोर CODIFIED हैं? | | | |
| **A** | **10** | **B** | **75** | |
| **C** | **99** | **D** | **None of these** | **C** |
| **Q.N. 139** | **In how many SUB groups are the railway stores CODIFIED?** | | | |
| **A** | **10** | **B** | **75** | |
| **C** | **99** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰140 | निम्नलिखित में से किस समूह के तहत, डीजल लोको पार्ट्स को सूचीबद्ध किया गया है? | | | |
| **A** | **00-08** | **B** | **10-19** | |
| **C** | **21-28** | **D** | **30-39** | **B** |
| **Q.N. 140** | **Under which of the following group, Diesel loco parts are listed?** | | | |
| **A** | **00-08** | **B** | **10-19** | |
| **C** | **21-28** | **D** | **30-39** | |
| प्रश्न सं॰141 | उत्पाद शुल्क की गणना किस पर की जाती है? | | | |
| **A** | सामग्री की मूल लागत | **B** | सामग्री और पैकिंग शुल्क की मूल लागत | |
| **C** | सामग्री की मूल लागत | **D** | सामग्री की मूल लागत + अग्रेषण शुल्क + माल ढुलाई प्रभार | **B** |
| **Q.N. 141** | **Excise duty is calculated on?** | | | |
| **A** | **Basic cost of the material** | **B** | **Basic cost of the material & packing charges** | |
| **C** | **Basic cost of the material** | **D** | **Basic cost of the material+ forwarding charges + freight charges** | |
| प्रश्न सं॰142 | मैकेनिकल वैगन वस्तुओं के लिए आरडीएसओ विक्रेता सूची की अनुलग्नक बी मदों में रखी गई वस्तुओं का निरीक्षण किसके द्वारा किया जा सकता है? | | | |
| **A** | राइट्स | **B** | पाने वाला | |
| **C** | आरडीएसओ | **D** | इनमे से कोई भी नहीं | **C** |
| **Q.N. 142** | **Inspection of items placed in annexure b items of rdso vendor list for mechanical wagon items can be done by?** | | | |
| **A** | **RITES** | **B** | **Consignee** | |
| **C** | **RDSO** | **D** | **None of the above** | |
| प्रश्न सं॰143 | पीएल नंबर 21074119 में, 9 क्या इंगित करता है? | | | |
| **A** | माइनर हेडिंग्स | **B** | सब-ग्रुप | |
| **C** | माइनर ग्रुप | **D** | चेक डिजिट | **D** |
| **Q.N. 143** | **In PL no. 21074119, what does 9 indicates?** | | | |
| **A** | **Major headings** | **B** | **Sub group** | |
| **C** | **Minor group** | **D** | **Check digit** | |
| प्रश्न सं॰144 | स्टॉक की पुष्टि कौन करता है? | | | |
| **A** | ए॰सी॰ओ॰एस॰ | **B** | इन्स्पेक्टर आफ स्टोर डिपार्टमेन्ट | |
| **C** | अकाउन्ट क्लर्क | **D** | स्टाक वेरिफायर | **D** |
| **Q.N. 144** | **Who verifies the stock?** | | | |
| **A** | **ACOS** | **B** | Inspector of store department | |
| **C** | **Account clerk** | **D** | Stock verifier | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्रश्न सं॰145 | इन्वेंट्री नियंत्रण की विधि निम्नलिखित में से कौन सी है? | | | D |
| A | एबीसी टेक्नीक | B | वेराइटी रिडक्शन | |
| C | सरप्लस डिस्पोज़ल | D | इनमें से सभी | |
| **Q.N. 145** | **Which of the following of the method of inventory control?** | | | |
| **A** | **ABC technique** | **B** | Variety reduction | |
| **C** | **Surplus disposal** | **D** | All of these | |
| प्रश्न सं॰146 | खुली निविदा के मामले में, आपात स्थिति में निविदा सूचना दी जा सकती है ..... पहले? | | | B |
| **A** | 30 दिन | **B** | 21 दिन | |
| **C** | 15 दिन | **D** | इनमें से कोई नहीं | |
| **Q.N. 146** | **In case of open tendering, in emergency the tender notice can be given ---------- advance?** | | | |
| **A** | **30 days** | **B** | **21 days** | |
| **C** | **15 days** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰147 | यदि आइटम का वार्षिक उपयोग मूल्य **5** लाख रुपये से अधिक है, तो आइटम को वर्गीकृत किया जाता है**?** | | | D |
| **A** | ए॰ए॰कैटेगरी | **B** | बी कैटेगरी | |
| **C** | सी कैटेगरी | **D** | ए कैटेगरी | |
| **Q.N. 147** | **If the annual usage value of item is above Rs 5 Lacs, then items aer classified in?** | | | |
| **A** | **AA category** | **B** | **B category** | |
| **C** | **C category** | **D** | **A category** | |
| प्रश्न सं॰148 | यदि आइटम का वार्षिक उपयोग मूल्य **10000** रुपये से अधिक है तो आइटम को वर्गीकृत किया जाता है**?** | | | C |
| **A** | ए कैटेगरी | **B** | बी कैटेगरी | |
| **C** | सी कैटेगरी | **D** | ए॰ए॰कैटेगरी | |
| **Q.N. 148** | **If the annual usage value of item is above Rs 10000 then items are classified in?** | | | |
| **A** | **A category** | **B** | **B category** | |
| **C** | **C category** | **D** | **AA category** | |
| प्रश्न सं॰149 | खुले टेंडर के जवाब में एकांत निविदा प्राप्त होती है**?** | | | A |
| **A** | यदि खुली निविदा के जवाब में केवल एक ही टेंडर प्राप्त होता है | **B** | एकल निविदा | |
| **C** | A & B दोनों | **D** | इनमे से कोई नहीं | |
| **Q.N. 149** | **The solitary tender is received in response of open tender?** | | | |
| **A** | **If only one tender is received in response of open tender** | **B** | **Single tender** | |
| **C** | **Both A&B** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्नसं॰ 150 | निम्नलिखित में से किस आइटम पर इन्वेंट्री रिकॉर्ड और पूर्वानुमान, मांग आवश्यकताओं, ऑर्डर मात्रा, सुरक्षा स्टॉक और चक्र गणना की अधिक लगातार समीक्षा होगी? | | | A |
| **A** | **A** | **B** | **B** | |
| **C** | **C** | **D** | **B and C** | |
| **Q.N. 150** | **Which of the following items will have tighter controls on inventory records and more frequent reviews of forecasting, demand requirements, order quantities, safety stocks and cycle counting?** | | | |
| **A** | **A** | **B** | **B** | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **C** | **C** | **D** | **B and C** | |
| प्रश्नसं॰151 | निम्न में से किस श्रेणी को बड़ी मात्रा में ऑर्डर किया जा सकता है और उच्च सुरक्षा स्टॉक हैं**?** | | | **C** |
| **A** | **A** | **B** | **B** | |
| **C** | **C** | **D** | **A and B** | |
| **Q.N. 151** | **Which of the following category can be ordered in larger quantities and have higher safety stocks?** | | | |
| **A** | **A** | **B** | **B** | |
| **C** | **C** | **D** | **A and B** | |
| प्रश्नसं॰152 | बफर स्टॉक को इस रूप में भी जाना जाता है? | | | **B** |
| **A** | क्रिटिकल स्टाक | **B** | सेफ्टी स्टाक | |
| **C** | इनऐक्टिव स्टाक | **D** | इमर्जेन्सी स्टाक | |
| **Q.N. 152** | **Buffer Stock is also known as?** | | | |
| **A** | **Critical stock** | **B** | **Safety stock** | |
| **C** | **Inactive stock** | **D** | **Emergency stock** | |
| प्रश्न सं॰153 | Dy.CMM/Depot की शक्तियाँ आरक्षित मूल्य से नीचे की बोली को स्वीकार करने के लिए ……% तक सीमित है? | | | **D** |
| **A** | 15% | **B** | 30% | |
| **C** | 18% | **D** | 10% | |
| **Q.N. 153** | **Powers of Dy.CMM/Depot to accept bid below reserve price if limited to ……%?** | | | |
| **A** | **15%** | **B** | **30%** | |
| **C** | **18%** | **D** | **10%** | |
| प्रश्न सं॰154 | स्क्रैप डिपो में सर्वेक्षण समिति द्वारा स्क्रैप आइटमों की कण्डम नहीं की जा रही है? | | | **A** |
| **A** | वैगन | **B** | एमएस शीट | |
| **C** | इम्प्टी ड्रम | **D** | कपलर बाडी | |
| **Q.N. 154** | **Which is following scrap items are not condemned by the survey committee in the scrap depot?** | | | |
| **A** | **Wagon** | **B** | **MS Sheet** | |
| **C** | **Empty Drum** | **D** | **Coupler Body** | |
| प्रश्न सं॰155 | कच्चे माल को तैयार उत्पाद में परिवर्तित करने के अनुबंध को …….. कहा जाता है? | | | **B** |
| **A** | संरचना अनुबंध | **B** | निर्माण अनुबंध | |
| **C** | नियमित अनुबंध | **D** | अनियमित अनुबंध | |
| **Q.N. 155** | **The contract to convert raw material into a finished product is called…….?** | | | |
| **A** | **Structure agreement** | **B** | **Fabrication contract** | |
| **C** | **Regular contract** | **D** | **Irregular contract** | |
| प्रश्न सं॰156 | भारतीय रेलवे में कुल भंडार का मूल्य वार्षिक सांख्यिकीय विवरण 2010-11 के अनुसार लगभग है? | | | **B** |
| **A** | 2900 करोड़ | **B** | 29000 करोड़ | |
| **C** | 1900 करोड़ | **D** | 19000 करोड़ | |
| **Q.N. 156** | **Total stores purchase value in indian railway as per annual statistical statement 2010-11 is approximately?** | | | |
| **A** | **2900 Cr** | **B** | **29000 Cr** | |
| **C** | **1900 Cr** | **D** | **19000 Cr** | |
| प्रश्न सं॰157 | भारतीय रेलवे के लिए वार्षिक सांख्यिकी स्टेटमेंट 2010-11 के अनुसार अनुपात W/O ईंधन का औसत टर्न ओवर है? | | | **C** |
| **A** | 15% | **B** | 12% | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **C** | 11% | **D** | 14% | |
| **Q.N. 157** | **Average turn over ratio w/o fuel for indian railway as per annual statistical statement 2010-11 is?** | | | |
| **A** | **15%** | **B** | **12%** | |
| **C** | **11%** | **D** | **14%** | |
| प्रश्न सं॰158 | भारतीय रेलवे द्वारा वार्षिक सांख्यिकीय विवरण 2010-11 के अनुसार बेचे जाने वाले स्क्रैप का कुल मूल्य लगभग है? | | | **B** |
| **A** | 4000 करोड़ | **B** | 4400 करोड़ | |
| **C** | 5400 करोड़ | **D** | 5300 करोड़ | |
| **Q.N. 158** | **Total value of scrap sold by indian railway as per annual statistical statement 2010-11 is approximately?** | | | |
| **A** | **4000 Crores.** | **B** | **4400 Crores.** | |
| **C** | **5400 Crores.** | **D** | **5300 Crores.** | |
| प्रश्न सं॰159 | रेलवे बोर्ड द्वारा नियमित रूप से निम्नलिखित में से किस अभ्यास पर नजर रखी जा रही है? | | | **C** |
| **A** | पीएल सत्यापन | **B** | पीएल आवंटन | |
| **C** | पीएल एकीकरण | **D** | पीएल नकल | |
| **Q.N. 159** | **Which of the following exercise is being monitored by railway board on regular basis?** | | | |
| **A** | **PL verification** | **B** | **PL allocation** | |
| **C** | **PL unification** | **D** | **PL duplication** | |
| प्रश्न सं॰160 | स्टोर सस्पेंस का प्लान हेड है **……**? | | | **A** |
| **A** | पीएच-71 | **B** | पीएच-17 | |
| **C** | पीएच-41 | **D** | पीएच-14 | |
| **Q.N. 160** | **The plan head for stores suspense is ……?** | | | |
| **A** | **PH-71** | **B** | **PH-17** | |
| **C** | **PH-41** | **D** | **PH-14** | |
| प्रश्न सं॰161 | स्टोर बजट मांग का हिस्सा है……? | | | **B** |
| **A** | 66 | **B** | 16 | |
| **C** | 60 | **D** | 61 | |
| **Q.N. 161** | **Stores budget is part of demand no……..?** | | | |
| **A** | **66** | **B** | **16** | |
| **C** | **60** | **D** | **61** | |
| प्रश्न सं॰162 | स्टॉक वस्तुओं की खरीद के लिए आवंटित धन कहा जाता है? | | | **D** |
| **A** | क्रय-मूल्य | **B** | क्रय प्रतिभार | |
| **C** | सस्पेंस खरीद | **D** | खरीद अनुदान | |
| **Q.N. 162** | **Money allotted for purchase of stock items is called?** | | | |
| **A** | **Purchase money** | **B** | **Purchase balance** | |
| **C** | **Purchase suspense** | **D** | **Purchase grant** | |
| प्रश्न सं॰163 | निविदा बॉक्स को बंद करने के बाद, लेकिन निविदाओं को खोलने से पहले प्राप्त प्रस्ताव को कहा जाता है? | | | **B** |
| **A** | भूतपूर्व निविदाएँ | **B** | विलंबित निविदा | |
| **C** | सीमित निविदाएँ | **D** | खुली निविदा | |
| **Q.N. 163** | **Offers received after closing of tender box, but before opening of tenders, are called?** | | | |
| **A** | **Late tenders** | **B** | **Delayed tenders** | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **C** | **Limited tenders** | **D** | **Open tenders** | |
| प्रश्न सं॰164 | बोली लगाने हेतु डिजिटल हस्ताक्षर प्रमाणपत्र किस वर्ग की आवश्यकता होती है? | | | **C** |
| **A** | क्लास-। | **B** | क्लास-।। | |
| **C** | क्लास-।।। | **D** | क्लास-iV | |
| **Q.N. 164** | **Which class of Digital Signature Certificate to Bidders is required?** | | | |
| **A** | **Class-I** | **B** | **Class-I I** | |
| **C** | **Class-III** | **D** | **Class-IV** | |
| प्रश्न सं॰165 | किस रूप में, आवश्यक सामग्री, स्टोर स्टोर कोड के अनुसार नामांकित स्टोर डिपो को वापस नहीं किया जाता है? | | | **A** |
| **A** | एस-1539 | **B** | एस-1739 | |
| **C** | एस-1549 | **D** | एसएस -11 | |
| **Q.N. 165** | **In which form, materials not required are returned to the nominated stores depot as per stores code?** | | | |
| **A** | **S-1539** | **B** | **S-1739** | |
| **C** | **S-1549** | **D** | **SS-11** | |
| प्रश्न सं॰166 | स्क्रैप का निराकरण किसके द्वारा किया जा सकता है? | | | **A** |
| **A** | निलामी | **B** | टेंडर द्वारा बिक्री | |
| **C** | अन्य सरकारी विभाग और उपक्रमों को बिक्री | **D** | उपरोक्त सभी | |
| **Q.N. 166** | **Disposal of scrap may be done by?** | | | |
| **A** | **Auction** | **B** | **Sale by tender** | |
| **C** | **Sale to other govt department and undertakings** | **D** | **All of the above** | |
| प्रश्न सं॰167 | नीलामी में जमीन के किराए के बिना मुफ्त वितरण अवधि क्या है? | | | **C** |
| **A** | 20 दिन | **B** | 40 दिन | |
| **C** | 50 दिन | **D** | 65 दिन | |
| **Q.N. 167** | **What is Free Delivery period without ground rent in Auction?** | | | |
| **A** | **20 days** | **B** | **40 days** | |
| **C** | **50 days** | **D** | **65 days** | |
| प्रश्न सं॰168 | ईओक्यू किसकी मात्रा है? | | | **D** |
| **A** | माल ढोने की लागत अधिकतम है | **B** | भण्डारण लागत न्यूनतम है | |
| **C** | माल ढोने की लागत + ऑर्डर करने की लागत अधिकतम है | **D** | माल ढोने की लागत + ऑर्डर करने की लागत न्यूनतम है | |
| **Q.N. 168** | **EOQ is the quantity at which?** | | | |
| **A** | **Inventory carrying cost is maximum** | **B** | **Warehousing cost id minimum** | |
| **C** | **Inventory carrying cost+ordering cost is maximum** | **D** | **Inventory carrying cost+ordering cost is minimum** | |
| प्रश्न सं॰169 | आपातकालीन भण्डार को फिर से चालू करने के लिए किस पुनरावृत्ति की प्रणाली का पालन किया जाता है? | | | **C** |
| **A** | मैक्सिमा-मिनिमा | **B** | आवधिक समीक्षा | |
| **C** | आधार स्टॉक | **D** | (ए) और (बी) का संयोजन | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Q.N. 169** | **Which is the system of recoupment to be followed for recouping emergency stores?** | | | |
| **A** | **Maxima-Minima** | **B** | **Periodic review** | |
| **C** | **Base stock** | **D** | **Combination of (A) & (B)** | |
| प्रश्न सं॰170 | अग्रदाय धारकों के साथ भण्डार के सत्यापन की आवृत्ति क्या है? | | | |
| **A** | 1 साल में एक बार | **B** | 2 साल में एक बार | |
| **C** | 3 साल में एक बार | **D** | 6 महीने में एक बार | **B** |
| **Q.N. 170** | **What is the frequency of verification of stores with imprest holders?** | | | |
| **A** | **Once in 1 year** | **B** | **Once in 2 year** | |
| **C** | **Once in 3 year** | **D** | **Once in 6 month** | |
| प्रश्न सं॰171 | लेखा विभाग द्वारा टूल और प्लांट आइटम के सत्यापन की आवृत्ति क्या है? | | | |
| **A** | 3 साल में एक बार | **B** | 2 साल में एक बार | |
| **C** | 1 साल में एक बार | **D** | 6 महीने में एक बार | **A** |
| **Q.N. 171** | **What is the frequency of verification of tools & plant items by accounts?** | | | |
| **A** | **Once in 3 year** | **B** | **Once in 2 year** | |
| **C** | **Once in 1 year** | **D** | **Once in 6 Month** | |
| प्रश्न सं॰172 | 'ए' श्रेणी के मद सत्यापित किए जाते हैं? | | | |
| **A** | साल में एक बार | **B** | एक बार दो साल में | |
| **C** | साल में दो बार | **D** | 9 महीने में एक बार | **C** |
| **Q.N. 172** | **'A' category items are verified?** | | | |
| **A** | **Once in a year** | **B** | **Once in two year** | |
| **C** | **Twice in a year** | **D** | **Once in 9 months** | |
| प्रश्न सं॰173 | एम एंड पी मद सत्यापित किये जाते हैं? | | | |
| **A** | साल में एक बार | **B** | दो साल में एक बार | |
| **C** | तीन साल में एक बार | **D** | चार साल में एक बार | **C** |
| **Q.N. 173** | **M & P items are verified?** | | | |
| **A** | **Once in a year** | **B** | **Once in two year** | |
| **C** | **Once in three year** | **D** | **Once in four year** | |
| प्रश्न सं॰174 | निम्नलिखित में से किस वस्तु को सत्यापित करने की आवश्यकता नहीं है? | | | |
| **A** | घटिया | **B** | अल्प उपभोज्य मद | |
| **C** | मृत शेयर, उपकरण और कम मूल्य के यंत्र | **D** | उपरोक्त सभी | **D** |
| **Q.N. 174** | **Which of the following items need not to be verified?** | | | |
| **A** | **Dunnage** | **B** | **Petty consumable stores** | |
| **C** | **Dead stock, tools & plants of low value** | **D** | **All of the above** | |
| प्रश्न सं॰175 | स्टॉक सत्यापन के दौरान निम्नलिखित में से किसकी उपस्थिति आवश्यक है? | | | |
| **A** | डिपो अधिकारी | **B** | परेषिती या उनकी ओर से प्रतिनियुक्त | |
| **C** | सीनियर अकाउंट ऑफिसर | **D** | आरपीएफ | **B** |
| **Q.N. 175** | **Presence of which of the following is essential during the stock verification?** | | | |
| **A** | **Depot officer** | **B** | **Consignee or someone deputed on his behalf** | |
| **C** | **Sr. Account Officer** | **D** | **RPF** | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्रश्न सं॰176 | T.O.R. अनुपात है? | | | |
| **A** | शेष और जारी | **B** | जारी और शेष | |
| **C** | पावती और जारी | **D** | पावती और शेष | **A** |
| **Q.N. 176** | **T.O.R. is the ratio of?** | | | |
| **A** | **Balance and issue** | **B** | **Issue and balance** | |
| **C** | **Receipt and issue** | **D** | **Receipt and balance** | |
| प्रश्न सं॰177 | निम्नलिखित में से कौन सा विश्लेषण सेवा स्तर पर अधिक ध्यान देता है? | | | |
| **A** | ABC विश्लेषण | **B** | VED विश्लेषण | |
| **C** | FSN विश्लेषण | **D** | XYZ विश्लेषण | **B** |
| **Q.N. 177** | **Which of the following analysis gives more attention to the service level?** | | | |
| **A** | **ABC Analysis** | **B** | **VED Analysis** | |
| **C** | **FSN Analysis** | **D** | **XYZ Analysis** | |
| प्रश्न सं॰178 | निम्न में से कौन ई-नीलामी में आईएसए को आवंटित नहीं किया गया है? | | | |
| **A** | बिड का इतिहास देखें | **B** | नीलामी सूची बनाएँ | |
| **C** | बिड शीट देखें | **D** | बोली पत्रक पर हस्ताक्षर करें | **B** |
| **Q.N. 178** | **Which of the following is not allotted to ISA in E-Auction?** | | | |
| **A** | **View Bid History** | **B** | **Create Auction Catalogue** | |
| **C** | **View Bid Sheet** | **D** | **Sign Bid Sheet** | |
| प्रश्न सं॰179 | ट्रैफ़िक के लिए लाइन खोलने के बाद रखरखाव और मरम्मत के लिए सभी व्यय लेखा शीर्ष के अधीन आते हैं? | | | |
| **A** | राजधानी | **B** | डीआरएफ | |
| **C** | ओएलडब्ल्यू | **D** | साधारण राजस्व | **D** |
| **Q.N. 179** | **All charges for maintenance and repairs after opening of the line for traffic are accounted under head?** | | | |
| **A** | **Capital** | **B** | **DRF** | |
| **C** | **OLW** | **D** | **Ordinary revenue** | |
| प्रश्न सं॰180 | फर्म का पंजीकरण अस्थायी के रूप में माना जाता है जब तक कि फर्म? | | | |
| **A** | संतोषजनक रूप से एक आदेश निष्पादित कर लिया है | **B** | एक आदेश हासिल कर लिया है | |
| **C** | एक निविदा प्राप्त हुई है | **D** | उपरोक्त सभी | **A** |
| **Q.N. 180** | **Registration of firm is treated as provisional until the firm?** | | | |
| **A** | **Has executed satisfactorily one order** | **B** | **Has secured one order** | |
| **C** | **Has received one tender** | **D** | **All of the above** | |
| प्रश्न सं॰181 | निर्माण के लिए निजी कारखाने को जारी की गई कच्ची सामग्री के लिए शुल्क लिया जाएगा? | | | |
| **A** | WMS | **B** | SINT | |
| **C** | अनिश्चित बिक्री | **D** | विविध अग्रिम रकम | **D** |
| **Q.N. 181** | **Raw Material Issued To Private Factory For Fabrication Shall Be Charged To?** | | | |
| **A** | **WMS** | **B** | **SINT** | |
| **C** | **Sale Suspense** | **D** | **Misc.Advance Capital.** | |
| प्रश्न सं॰182 | विविधता में कमी से प्रतिकूल रूप से प्रभावित होता है? | | | **D** |
| **A** | उपयोगकर्ताओं और डिपो के बीच समन्वय का | **B** | अनुचित वर्गीकरण/विनिर्देश | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | अभाव | | | |
| C | विविधता के लिए इच्छा | D | उपरोक्त सभी | |
| **Q.N. 182** | **Variety reduction is adversely affected by?** | | | |
| **A** | **Lack of coordination amongst users and depots** | **B** | **Improper classification/specification** | |
| **C** | **Desire for variety** | **D** | **All of the above** | |
| प्रश्न सं॰183 | मानकीकरण प्रभावित नहीं करता है? | | | |
| **A** | निर्माण लागत | **B** | निर्माण प्रक्रिया | |
| **C** | भण्डार संचालन | **D** | इनमे से कोई नहीं | **D** |
| **Q.N. 183** | **Standardization does not effect?** | | | |
| **A** | **Manufacturing cost** | **B** | **Manufacturing process** | |
| **C** | **Warehousing operation** | **D** | **None of the above** | |
| प्रश्न सं॰184 | रेलवे स्टोर को वर्गीकृत किया गया है? | | | |
| **A** | 36 समूह | **B** | 49 समूह | |
| **C** | 75 समूह | **D** | 56 समूह | **C** |
| **Q.N. 184** | **Railway stores have been classified into?** | | | |
| **A** | **36 Groups** | **B** | **49 Groups** | |
| **C** | **75 Groups** | **D** | **56 Groups** | |
| प्रश्न सं॰185 | सुरक्षा आइटम के लिए PO vetting को _____ से अधिक मूल्य के लिए आवश्यक है? | | | |
| **A** | 8 लाख | **B** | 6 लाख | |
| **C** | 2 लाख | **D** | 5 लाख | **A** |
| **Q.N. 185** | **For safety items po vetting is required for value more than_____?** | | | |
| **A** | **8 Lacs** | **B** | **6 Lacs** | |
| **C** | **2 Lacs** | **D** | **5 Lacs** | |
| प्रश्न सं॰186 | संभागीय स्टोर अधिकारियों और डिपो स्टोर अधिकारियों की शक्तियां सामान्य मोड के माध्यम से मदों की खरीद के लिए अधिकारी (ओपन, लिमिटेड, बुलेटिन और एकल निविदाएं) _____ तक सीमित हैं। | | | |
| **A** | 1 लाख | **B** | 3 लाख | |
| **C** | 5 लाख | **D** | 8 लाख | **B** |
| **Q.N. 186** | **Powers of divisional stores officers and depot stores officers for purchase of items through normal mode of tenders (open, limited, bulletin and single tenders) is limited to _____?** | | | |
| **A** | **1 Lakh** | **B** | **3 Lacs** | |
| **C** | **5 Lacs** | **D** | **8 Lacs** | |
| प्रश्न सं॰187 | रेलवे में उपयोग किए जाने वाले फॉर्म के 2 प्रकार क्या हैं? | | | |
| **A** | मानक रूप और स्थानीय रूप। | **B** | शेड्यूल फॉर्म और भाषा फॉर्म। | |
| **C** | चयनित फार्म और कानूनी फार्म। | **D** | स्वीकृति फॉर्म और छुट्टी फॉर्म। | **A** |
| **Q.N. 187** | **What are the 2 types of forms used in railway?** | | | |
| **A** | **Standard form and local form.** | **B** | **Schedule form and language form.** | |
| **C** | **Selected form and legal form.** | **D** | **Sanction form and leave form.** | |
| प्रश्न सं॰188 | संशोधित अनुमान _____ से पहले रेलवे बोर्ड तक पहुँचना चाहिए? | | | **B** |
| **A** | 26 जनवरी | **B** | 23 दिसम्बर | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **C** | 28 फरवरी | **D** | 25 जुलाई | |
| **Q.N. 188** | **Revised estimates must reach railway board before _____?** | | | |
| **A** | **26th January** | **B** | **23rd December** | |
| **C** | **28th February** | **D** | **25th July** | |
| प्रश्न सं॰189 | स्टोर बजट नियंत्रण के लिए स्टोर खातों द्वारा प्राप्त रजिस्टर को _____ कहा जाता है? | | | **A** |
| **A** | दायित्व रजिस्टर | **B** | लापरवाही रजिस्टर | |
| **C** | ढिलाई रजिस्टर | **D** | इनमें से कोई नहीं | |
| **Q.N. 189** | **The register maintained by store accounts for stores budget control is called _____?** | | | |
| **A** | **Liability register** | **B** | **Negligence register** | |
| **C** | **Laxity register** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰190 | इश्यू और रिकूप्मेन्ट शिड्यूल इम्प्रैस्ट स्टोर्स के लिए तैयार किया गया फॉर्म नंबर …… है ? | | | **A** |
| **A** | एस-1830 | **B** | एस-1313 | |
| **C** | 7170 | **D** | इनमें से कोई नहीं | |
| **Q.N. 190** | **Issue and recoupment schedule for imprest stores is prepared in form no……..?** | | | |
| **A** | **S-1830** | **B** | **S-1313** | |
| **C** | **7170** | **D** | **None of These** | |
| प्रश्न सं॰191 | फॉर्म संख्या …… .. आवश्यकता-सह-जारी नोट के लिए उपयोग किया जाता है? | | | **B** |
| **A** | एस-1830 | **B** | एस-1313 | |
| **C** | 7170 | **D** | इनमें से कोई नहीं | |
| **Q.N. 191** | **Form number…….. is used for requisition-cum-issue note?** | | | |
| **A** | **7170** | **B** | **S-1313** | |
| **C** | **S-1830** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰192 | समय-समय पर अंतराल के साथ समीक्षित प्रतिशोध की समीक्षा की जाती है जो कि …… माह से कम नहीं? | | | **C** |
| **A** | दो | **B** | एक | |
| **C** | छः | **D** | चार | |
| **Q.N. 192** | **Sanctioned imprest is to be periodically reviewed with interval not less than…….months?** | | | |
| **A** | **Two** | **B** | **One** | |
| **C** | **Six** | **D** | **Four** | |
| प्रश्न सं॰193 | IREPS का फुल फार्म क्या है? | | | **B** |
| **A** | इण्डियन रेलवे इमर्जेन्सी प्रोसीजर सिस्टम | **B** | इण्डियन रेलवे ई-प्रोक्योरमेन्ट सिस्टम | |
| **C** | इण्डियन रेलवे ई-परफार्मिंग सिस्टम | **D** | इनमें से केाई नहीं | |
| **Q.N. 193** | **What is the full form of IREPS?** | | | |
| **A** | **Indian railway emergency procedure system** | **B** | **Indian railway E-Procurement system** | |
| **C** | **Indian railway E-performing system** | **D** | **None of these.** | |
| प्रश्न सं॰194 | पी-वे स्क्रैप के ई-नीलामी के संचालन के लिए सक्षम प्राधिकारी कौन है? | | | **B** |
| **A** | सीनियर डीएमई | **B** | डिप्टी सीएमएम | |
| **C** | सीनियर डीइएन | **D** | सीनियर डीसीएम | |
| **Q.N. 194** | **Who is the competent authority to conduct the e-auction of P-way scrap?** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **A** | **Sr.DME** | **B** | **Dy.CMM** | |
| **C** | **Sr.DEN** | **D** | **Sr.DCM** | |
| प्रश्न सं॰195 | LAR का फुल फार्म लिखें? | | | |
| **A** | लोएस्ट ऐक्सेप्टेड रूल | **B** | लास्ट एक्सिडेन्ट रेंज | |
| **C** | लास्ट ऐक्सेप्टेड रेट | **D** | इनमें से कोई नहीं | **C** |
| **Q.N. 195** | **Write the full form of LAR?** | | | |
| **A** | **Lowest accepted rule** | **B** | **Last accident range** | |
| **C** | **Last accepted rate** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰196 | ई-नीलामी में बोली लगाने के लिए एक बार पंजीकरण शुल्क की राशि क्या है? | | | |
| **A** | रू॰ 10000/- | **B** | रू॰ 15000/- | |
| **C** | रू॰ 20000/- | **D** | रू॰ 5000/- | **A** |
| **Q.N. 196** | **What is the amount of one time registration fee for bidding in E-auction?** | | | |
| **A** | **Rs. 10000/-** | **B** | **Rs. 15000/-** | |
| **C** | **Rs. 20000/-** | **D** | **Rs. 5000/-** | |
| प्रश्न सं॰197 | ई-नीलामी में लॉगिन के लिए वेबसाइट का नाम क्या है? | | | |
| **A** | www.irctc.gov.in | **B** | www.ireps.gov.in | |
| **C** | www.swr.indianrailways.gov.in | **D** | www.ner.indianrailways.gov.in | **B** |
| **Q.N. 197** | **What is the name of website for login in E-auction?** | | | |
| **A** | **www.irctc.gov.in** | **B** | **www.ireps.gov.in** | |
| **C** | **www.swr.indianrailways.gov.in** | **D** | **www.ner.indianrailways.gov.in** | |
| प्रश्न सं॰198 | GRIP और NRIP के बीच सहसंबंध के लिए सूत्र क्या है? | | | |
| **A** | (Stock + Dues)-NRIP = GRIP | **B** | NRIP = GRIP – (Stock + Dues) | |
| **C** | A & B दोनों | **D** | इनमे से कोई नहीं | **B** |
| **Q.N. 198** | **What is the formula for correlation between GRIP & NRIP ?** | | | |
| **A** | **(Stock + Dues)-NRIP = GRIP** | **B** | **NRIP = GRIP – (Stock + Dues)** | |
| **C** | **Both A&B** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰199 | बीएसवी का फुल फार्म क्या है? | | | |
| **A** | बैलेन्स सर्विस वैल्यू | **B** | ब्रिटिश सर्विस वैल्यू | |
| **C** | बैलेन्स सेल वैल्यू | **D** | इनमें से सभी | **C** |
| **Q.N. 199** | **What is full form of BSV?** | | | |
| **A** | **Balance service value** | **B** | **British service value** | |
| **C** | **Balance sale value** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰200 | **NRIP** का फुल फार्म क्या है? | | | |
| **A** | Nothern Railway Investing Point | **B** | Net Requirement for Interim Period. | |
| **C** | Not Required Interim Period | **D** | None of These | **B** |
| **Q.N. 200** | **What is full form NRIP?** | | | |
| **A** | **Nothern railway investing point** | **B** | **Net requirement for interim period.** | |
| **C** | **Not required interim period** | **D** | **None of these** | |

# भण्डार

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्रश्न सं॰ 1 | भण्डार में स्टॉक वेरिफिकेशन किसके द्वारा किया जाता है? | | | **Ans.** |
| **A** | स्टॉक वेरिफायर | **B** | अकाउन्ट्स क्लर्क | **A** |
| **C** | स्टोर विभाग के अधिकारी | **D** | स्टोर क्लर्क | |
| **Q.N. 1** | **Stock verification is done by whom in store?** | | | |
| **A** | **Stock Verifier** | **B** | **Accounts Clerk** | |
| **C** | **Store Officer** | **D** | **Store Clerk** | |
| प्रश्न सं॰ 2 | स्क्रैप बेचने के लिये क्या करते हैं? | | | **C** |
| **A** | टेन्डर द्वारा | **B** | स्थानीय क्रेता को बुलाकर बेचना | |
| **C** | ऑक्सन द्वारा | **D** | इनमें से सभी | |
| **Q.N. 2** | **What do you do for selling scrap?** | | | |
| **A** | **By Tender** | **B** | **Call to local buyer** | |
| **C** | **By Auction** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰ 3 | स्टॉक वेरिफिकेशन का क्या उद्देश्य है? | | | **D** |
| **A** | मैटेरियल का पता लगाना | **B** | स्टॉक की कमी को देखना | |
| **C** | स्टॉक में पड़े मैटेरियल की खपत कराना | **D** | स्टॉक में मैटेरियल किताब में लिखी ब्यौरा तथा संख्या से मिलान करना | |
| **Q.N. 3** | **What is the purpose of stock verification?** | | | |
| **A** | **Detection of material** | **B** | **See the lack of stock** | |
| **C** | **Consumption of material in stock** | **D** | **Matched the details in the material book and the number in the stock.** | |
| प्रश्न सं॰ 4 | टेन्डर कमेटी में कितने सदस्य होते हैं? | | | **A** |
| **A** | 3 | **B** | 2 | |
| **C** | 4 | **D** | 1 | |
| **Q.N. 4** | **How many members are there in the tender committee?** | | | |
| **A** | **3** | **B** | **2** | |
| **C** | **4** | **D** | **1** | |
| प्रश्न सं॰ 5 | पी॰एल॰ नम्बर कितने अंकों का होता है? | | | **D** |
| **A** | 6 | **B** | 11 | |
| **C** | 7 | **D** | 8 | |
| **Q.N. 5** | **How many digits are in PL Number?** | | | |
| **A** | **6** | **B** | **11** | |
| **C** | **7** | **D** | **8** | |
| प्रश्न सं॰ 6 | पी॰ए॰सी॰ में क्या प्रमाणित किया जाता है? | | | **A** |
| **A** | एक अकेली फर्म है जो इस मद को बनाती है और बेचती है | **B** | कई फर्म इस मद को बनाती है | |
| **C** | तीन फर्म मद को बनाती है और बेचती है | **D** | दो फर्म मद को बनाती और बेचती है | |
| **Q.N. 6** | **What is certified in P.A.C.?** | | | |
| **A** | **Is a lone firm that makes and sells this item** | **B** | **A lot of company make this item** | |
| **C** | **The three firm makes and sells the item** | **D** | **Two firm manufactures and sells the item** | |
| प्रश्न सं॰ 7 | पी॰एल॰ नम्बर 21074118 में 8 क्या दर्शाता है? | | | **D** |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **A** | मेजर ग्रुप | **B** | उप-ग्रुप | |
| **C** | माइनर ग्रुप | **D** | चेक डिजिट | |
| **Q.N. 7** | **What is the indication of 8 in P.L. No. 21074118?** | | | |
| **A** | **Major Group** | **B** | **Sub-Group** | |
| **C** | **Minor Group** | **D** | **Check Digit** | |
| प्रश्न सं॰ 8 | आईटम कोड में चेक डिजिट का क्या मतलब है? | | | |
| **A** | ग्रुप की सत्यता को चेक करना | **B** | उप-ग्रुप की सत्यता को चेक करना | |
| **C** | पी॰एल॰ नम्बर की सत्यता को चेक करना | **D** | इनमें से कोई नहीं | **C** |
| **Q.N. 8** | **What does the check digit mean in the item code?** | | | |
| **A** | **Checking the Group's Authenticity** | **B** | **Checking the sub-group's authenticity** | |
| **C** | **Checking the validity of the PL number** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 9 | निम्न में से कौन सा कथन स्टॉक आईटम के विषय में सत्य नहीं है? | | | |
| **A** | इसे एक वर्ष में कम से कम तीन बार निकाला (इश्) जाना चाहिये | **B** | इसकी नियमित खपत होनी चाहिये | |
| **C** | इन्डेन्टर को स्टैण्डर्ड प्रोफार्मा पर मांगपत्र देना चाहिये | **D** | इनमें से कोई नहीं | **C** |
| **Q.N. 9** | **Which of the following statements is not true about stock item?** | | | |
| **A** | **It should be taken at least three times in a year (issue)** | **B** | **It should be regularly consumed** | |
| **C** | **Indenter should proceed to standard proforma** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰10 | डेड स्टॉक का मिलान करने के लिए समय अंतराल क्या है? | | | |
| **A** | 05 वर्ष | **B** | 03 वर्ष | |
| **C** | 01 वर्ष | **D** | 06 माह | **C** |
| **Q.N. 10** | **What is the time interval to match the dead stock?** | | | |
| **A** | **05 years** | **B** | **03 years** | |
| **C** | **01 year** | **D** | **06 Months** | |
| प्रश्न सं॰11 | स्टोर इम्पेस्ट के स्टॉक का मिलान करने के लिए समय अंतराल क्या है? | | | |
| **A** | 06 माह | **B** | 02 वर्ष | |
| **C** | 01 वर्ष | **D** | इनमें से कोई नहीं | **B** |
| **Q.N. 11** | **What is time interval to match the stock of store imprest?** | | | |
| **A** | **06 Months** | **B** | **02 years** | |
| **C** | **01 year** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰12 | निम्न में कौन सी विधि इन्वेन्ट्री कन्ट्रोल हेतु प्रयोग की जाती है? | | | |
| **A** | ए॰बी॰सी॰ टेक्नीक | **B** | वेराईटी रिडक्शन | |
| **C** | सरप्लस डिस्पोज़ल | **D** | इनमें से सभी | **D** |
| **Q.N. 12** | **Which of the following method is used for inventory control?** | | | |
| **A** | **ABC technique** | **B** | **Variety reduction** | |
| **C** | **Surplus disposal** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰13 | अर्नेस्ट मनी ठेकेदार द्वारा दी जाने वाली पेमेंट है? | | | |
| **A** | ठेकेदार से एडवांस लेना | **B** | कार्य न करने की स्थिति में एक सुरक्षा | **A** |
| **C** | पुनः लौटाने के लिये | **D** | इनमें से कोई नहीं | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Q.N. 13** | **Earnest money given by contractor?** | | | |
| **A** | **Advance from contractor** | **B** | **A Safety in case of non-functioning** | |
| **C** | **To Return** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰14 | किसी फर्म को अनुमोदित वेन्डर लिस्ट में रखने के लिये किस पहलू पर विचार किया जाता है? | | | |
| **A** | सामान्य कार्य को करने के लिये फर्म का पुराना अनुभव | **B** | वार्षिक टर्न-ओवर तथा वित्तीय ऋण शेध क्षमता | |
| **C** | फर्म की तकनीकी क्षमता | **D** | इनमें से सभी | **D** |
| **Q.N. 14** | **Which aspect is considered for placing a firm in the approved vendor list?** | | | |
| **A** | **Firm's old experience to do general work** | **B** | **Annual turnover and financial credit capacity** | |
| **C** | **Firm's technical ability** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰15 | निम्न में से कौन-सा टेन्डर का प्रकार नहीं है? | | | |
| **A** | ओपेन टेन्डर | **B** | लिमिटेड टेन्डर | |
| **C** | सिंगल टेन्डर | **D** | रनिंग टेन्डर | **D** |
| **Q.N. 15** | **Which of the following is not the type of tender?** | | | |
| **A** | **Open Tender** | **B** | **Limited Tender** | |
| **C** | **Single Tender** | **D** | **Running Tender** | |
| प्रश्न सं॰16 | पी॰एल॰ नम्बर का फुल फॉर्म क्या है? | | | |
| **A** | प्लेटफार्म नम्बर | **B** | प्राइस लिस्ट नम्बर | |
| **C** | प्रोवाइडिंग लेजर नम्बर | **D** | प्रोसेसिंग लेटर नम्बर | **B** |
| **Q.N. 16** | **What is the full form of PL number?** | | | |
| **A** | **Platform number** | **B** | **Price list number** | |
| **C** | **Providing laser numbers** | **D** | **Processing letter number** | |
| प्रश्न सं॰17 | डी॰एस॰8 का क्या अभिप्राय है? | | | |
| **A** | सामान खरीदारी के लिये | **B** | किसी वस्तु का किसी दूसरे डिपो द्वारा लाने के लिये | |
| **C** | स्क्रैप डिस्पोज़ल के लिये | **D** | अपने स्टोर से दूसरे किसी स्टोर में सामान भेजने के लिये | **C** |
| **Q.N. 17** | **What does the meaning of DS-8?** | | | |
| **A** | **Stuff For Shopping** | **B** | **To Bring an Object to another depot** | |
| **C** | **For Scrap Disposal** | **D** | **To send goods from your store to another store** | |
| प्रश्न सं॰18 | डीएस-8 कितने प्रतियों में बनाया जाता है? | | | |
| **A** | 2 | **B** | 4 | |
| **C** | 8 | **D** | 6 | **D** |
| **Q.N. 18** | **How many copies are made in the DS-8?** | | | |
| **A** | 2 | **B** | 4 | |
| **C** | 8 | **D** | 6 | |
| प्रश्न सं॰19 | डीएस-2 से क्या अभिप्राय है? | | | |
| **A** | मैटेरियल को एक स्टोर से दूसरे डिपो को भेजने के लिये | **B** | सामग्री की मांग के लिये | |
| **C** | सामग्री को कण्डम करने के लिये | **D** | लोकल मार्केट से खरीदारी के लिये | **B** |
| **Q.N. 19** | **What does the meaning of DS-2?** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **A** | **To Send Material From One Store To Another Depot** | **B** | **Demand of material** | |
| **C** | **Declare useless of the material** | **D** | **Purchasing for local market** | |
| प्रश्न सं॰20 | डीएस-2 कितने प्रतियों में बनाया जाता है? | | | **A** |
| **A** | 2 | **B** | 4 | |
| **C** | 6 | **D** | 8 | |
| **Q.N. 20** | **How many copies are made in the DS-2?** | | | |
| **A** | 2 | **B** | 4 | |
| **C** | 6 | **D** | 8 | |
| प्रश्न सं॰21 | सी॰आर॰आई॰ का फुल फॉर्म क्या है? | | | **B** |
| **A** | कम्बाइन्ड रिक्वीजिशन इन्स्पेक्शन नोट | **B** | कम्बाइन्ड रिक्वीजिशन इशू नोट | |
| **C** | कम्बाइन्ड रिकॉर्ड इन्डीविजुअल | **D** | कम्बाइन्ड रिक्वायर्ड इन्स्पेक्शन | |
| **Q.N. 21** | **What is the full form of CRI?** | | | |
| **A** | **Combined requisition inspection note** | **B** | **Combined requisition issue note** | |
| **C** | **Combined record individual** | **D** | **Combined required inspection** | |
| प्रश्न सं॰22 | सी॰आर॰आई॰ कितने प्रतियों में बनाया जाता है? | | | **C** |
| **A** | 2 | **B** | 4 | |
| **C** | 6 | **D** | 8 | |
| **Q.N. 22** | **How many copies are made in the CRI?** | | | |
| **A** | 2 | **B** | 4 | |
| **C** | 6 | **D** | 8 | |
| प्रश्न सं॰23 | ई॰ए॰सी॰ का फुल फॉर्म क्या है? | | | **A** |
| **A** | इस्टिमेटेड ऐनुअल कन्जम्प्शन | **B** | इस्टिमेटेड एग्रीमेन्ट कान्ट्रैक्ट | |
| **C** | अर्ली एनुअल कान्ट्रैक्ट | **D** | इस्टिमेटेड एग्रीमेन्ट कान्ट्रैक्ट | |
| **Q.N. 23** | **What is the full form of EAC?** | | | |
| **A** | **Estimated annual consumption** | **B** | **Estimated agreement contract** | |
| **C** | **Early annual contract** | **D** | **Estimated agreement contract** | |
| प्रश्न सं॰24 | ऐब्स्ट्रैक्ट क्या है? | | | **C** |
| **A** | डीएस-8 करने की प्रक्रिया | **B** | डीएस-2 बनाने की प्रक्रिया | |
| **C** | एल-35 पर जो मद इशू होते हैं, उसे दैनिक पर अंकित करना | **D** | मदों को खरीदने की प्रक्रिया | |
| **Q.N. 24** | **What is an abstract?** | | | |
| **A** | **Process of DS-8** | **B** | **Process of making DS-2** | |
| **C** | **To mark daily on the item issue on L-35** | **D** | **Process to purchase items** | |
| प्रश्न सं॰25 | ऐब्स्ट्रैक्ट कितनी प्रतियों में बनाया जाता है? | | | **D** |
| **A** | 2 | **B** | 4 | |
| **C** | 6 | **D** | 1 | |
| **Q.N. 25** | **How many copies are made in abstract?** | | | |
| **A** | 2 | **B** | 4 | |
| **C** | 6 | **D** | 1 | |
| प्रश्न सं॰26 | स्पेशल इम्प्रेस्ट कितनी प्रतियों में बनाया जाता है? | | | **D** |
| **A** | 2 | **B** | 4 | |
| **C** | 8 | **D** | 6 | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Q.N. 26** | **How many copies of special imprest are made?** | | | |
| **A** | 2 | **B** | 4 | |
| **C** | 8 | **D** | 6 | |
| प्रश्न सं॰27 | स्पेशल इम्प्रेस्ट से क्या करते हैं? | | | |
| **A** | मदों की तत्काल आपूर्ति हेतु डिमाण्ड की जाती है | **B** | मदों को स्थानीय बाजार से खरीदा जाता है | |
| **C** | मदों को दूसरे डिपो से मांगा जाता है | **D** | मदों को वर्कशाप द्वारा मांगा जाता है | **A** |
| **Q.N. 27** | **What do you do with special imprest?** | | | |
| **A** | **Immediate demand for supply of items** | **B** | **The items are purchased from the local market** | |
| **C** | **Items are requested from other depots** | **D** | **Items are Requested to Workshop** | |
| प्रश्न सं॰28 | आर॰ओ॰ पर क्या काम करते है? | | | |
| **A** | मदों को स्क्रैप करते हैं | **B** | मदों को भण्डार से मांगते हैं | |
| **C** | मदों को रिपेयर करने के लिये भेजा जाता है | **D** | मदों को स्टोर द्वारा ईशू करते हैं | **C** |
| **Q.N. 28** | **What do work on RO?** | | | |
| **A** | **Scraps items** | **B** | **Items demand from the store** | |
| **C** | **Items are sent to repair** | **D** | **The items are issued by the store** | |
| प्रश्न सं॰29 | इशू नोट कितनी प्रतियों में बनाई जाती है? | | | |
| **A** | 5 | **B** | 6 | |
| **C** | 2 | **D** | 4 | **A** |
| **Q.N. 29** | **How many copies are made in the issue note?** | | | |
| **A** | 5 | **B** | 6 | |
| **C** | 2 | **D** | 4 | |
| प्रश्न सं॰30 | इशू नोट पर क्या काम करते हैं? | | | |
| **A** | स्क्रैप करते हैं | **B** | दूसरे डिपो से सामग्री मंगाते हैं | |
| **C** | सामग्री दूसरे विभाग को दिया जाता है | **D** | लोकल सामग्री को पंजिका में दर्ज करते हैं | **C** |
| **Q.N. 30** | **What works on the issue note?** | | | |
| **A** | **Do scraps** | **B** | **Materials demand from other depot** | |
| **C** | **Content is given to the other department** | **D** | **Enter local content in register** | |
| प्रश्न सं॰31 | इन्वेन्ट्री से क्या अभिप्राय है? | | | |
| **A** | वस्तुसूची बनाया जाना | **B** | कैश इम्प्रेस्ट | |
| **C** | डीएस-8 | **D** | डीएस-2 | **A** |
| **Q.N. 31** | **What do you mean by inventory?** | | | |
| **A** | **Inventory Creation** | **B** | **Cash imprest** | |
| **C** | **DS-8** | **D** | **DS-2** | |
| प्रश्न सं॰32 | इन्वेन्ट्री नियंत्रण का मुख्य उद्देश्य क्या है? | | | |
| **A** | टेन्ड्रिंग प्रक्रिया | **B** | मदों को स्टोर करना | |
| **C** | कम स्टाक स्तर एवं अधिकतम सर्विस स्तर को बनाये रखना | **D** | इमर्जेन्सी खर्च जिसका पहले से पता न हो। | **C** |
| **Q.N. 32** | **What is the main purpose of inventory control?** | | | |
| **A** | **Tendering process** | **B** | **Stocking of items** | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **C** | **Maintaining low stock level and maximum service level** | **D** | **Emergency expenses which are not already known** | |
| प्रश्न सं॰33 | स्टाक आइटम क्या है? | | | |
| **A** | जिन मदों की आवश्यकता कभी-कभी पड़ती है | **B** | जिन मदों की आवश्यकता वर्ष में लगातार पड़ती है | |
| **C** | विशेष स्टोर है | **D** | इमर्जेन्सी स्टोर | **B** |
| **Q.N. 33** | **What is stock item?** | | | |
| **A** | **Items that are sometimes needed** | **B** | **Items which are required continuously in the year** | |
| **C** | **Special Storage** | **D** | **Storage in emergency** | |
| प्रश्न सं॰34 | यदि किसी मद की वार्षिक खपत की वैल्यू 10 लाख रूपये से अधिक है तो उस मद को किस कैटेगरी में रखा जाता है? | | | |
| **A** | ए॰ए॰ कैटेगरी | **B** | ए॰ कैटेगरी | |
| **C** | बी॰ कैटेगरी | **D** | सी॰ कैटेगरी | **B** |
| **Q.N. 34** | **If the annual consumption of an item is more than Rs. 10 lacs, then that item is kept in the following categories?** | | | |
| **A** | **A.A. Category** | **B** | **A. Category** | |
| **C** | **B. Category** | **D** | **C. Category** | |
| प्रश्न सं॰35 | वह मद जो पिछले 02 वर्षों में ईशू नहीं हुआ है तथा अगले 02 वर्षों में भी नहीं होगा, उसे कहते हैं? | | | |
| **A** | सरप्लस स्टोर | **B** | डेड सरप्लस स्टोर | |
| **C** | मूवेबुल सरप्लस स्टोर | **D** | रिटर्न स्टोर | **B** |
| **Q.N. 35** | **The item which has not been issued in the last 02 years and will not be issued in the next 02 years also, it is called?** | | | |
| **A** | **Surplus store** | **B** | **Dead surplus store** | |
| **C** | **Movable surplus store** | **D** | **Return store** | |
| प्रश्न सं॰36 | वह मद जो पिछले 02 वर्षों से ईशू नहीं हुआ है, परन्तु भविष्य में प्रयोग में लाया जा सकता है, इसे कहते हैं? | | | |
| **A** | सामान्य स्टोर | **B** | इमर्जेन्सी स्टोर | |
| **C** | विशेष स्टोर | **D** | मूवेबुल सरप्लस स्टोर | **D** |
| **Q.N. 36** | **The item which has not been issued for the last 02 years, but can be used in the future, it is called?** | | | |
| **A** | **General Store** | **B** | **Emergency Store** | |
| **C** | **Special Store** | **D** | **Movable Surplus Store** | |
| प्रश्न सं॰37 | निम्नलिखित में से कौन सा कार्य स्टोर विभाग का है? | | | |
| **A** | सामग्री की समय पर गुणवत्ता की आपूर्ति सुनिश्चित करने के लिए | **B** | इन्वेंटरी का प्रबंधन करने के लिए | |
| **C** | स्क्रैप का निपटान करने के लिए | **D** | इनमें से सभी | **D** |
| **Q.N. 37** | **Which of the following work is of store department?** | | | |
| **A** | **To ensure timely quality supply of material** | **B** | **To manage inventory** | |
| **C** | **To disposes the scrap** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰38 | जिन वस्तुओं की अक्सर आवश्यकता नहीं होती है, लेकिन तैयार उपयोग के लिए स्टॉक को बनाए | | | **D** |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | रखने के लिए अभी भी आवश्यक हैं, इस प्रकार की भण्डारों को कहा जाता है? | | | |
| **A** | विशेष स्टोर | **B** | विविध भंडार | |
| **C** | साधारण स्टोर | **D** | आपातकालीन स्टोर | |
| **Q.N. 38** | **The items which are not required frequently but are still necessary to maintain a stock for ready to use, this type of stores are termed as?** | | | |
| **A** | **Special Stores** | **B** | **Miscellaneous Stores** | |
| **C** | **Ordinary Stores** | **D** | **Emergency Stores** | |
| प्रश्न सं॰39 | रेलवे स्टोर कितने प्रमुख समूहों में हैं? | | | **A** |
| **A** | 10 | **B** | 20 | |
| **C** | 50 | **D** | 75 | |
| **Q.N. 39** | **In how many major groups are the railway stores codified?** | | | |
| **A** | **10** | **B** | **20** | |
| **C** | **50** | **D** | **75** | |
| प्रश्न सं॰40 | निम्नलिखित में से किस समूह के तहत सी एण्ड डब्ल्यू पाट्र्स सूचीबद्ध हैं? | | | **D** |
| **A** | 00-08 | **B** | 10-19 | |
| **C** | 21-28 | **D** | 30-39 | |
| **Q.N. 40** | **Under which of the following group, C&W parts are listed?** | | | |
| **A** | **00-08** | **B** | **10-19** | |
| **C** | **21-28** | **D** | **30-39** | |
| प्रश्न सं॰41 | आइटम कोड में चेक डिजिट किसके लिए है? | | | **C** |
| **A** | एक समूह की शुद्धता की जाँच करने के लिए | **B** | उप-समूह की शुद्धता की जाँच करना | |
| **C** | पीएल नम्बर की सत्यता की जांच करने के लिये | **D** | इनमें से कोई नहीं | |
| **Q.N. 41** | **The check digit in item code is meant for?** | | | |
| **A** | **To check the correctness of a group** | **B** | **To check the correctness of sub-group** | |
| **C** | **To check the correctness of PL no.** | **D** | **None of These** | |
| प्रश्न सं॰42 | निम्नलिखित में से कौन रेलवे में सामग्री का स्रोत नहीं है? | | | **D** |
| **A** | स्वदेशी खरीद | **B** | आयात | |
| **C** | अन्य रेलवे से स्टोर का ऋण | **D** | इनमें से कोई नहीं | |
| **Q.N. 42** | **Which of the following is not the source of material in railways?** | | | |
| **A** | **Indigenous Purchase** | **B** | **Imports** | |
| **C** | **Loan of Stores from Other Railway** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰43 | निम्नलिखित में से कौन वस्तुसूची है? | | | **D** |
| **A** | तैयार माल | **B** | कच्चा माल | |
| **C** | रद्दी माल | **D** | इनमें से सभी | |
| **Q.N. 43** | **Which of the following is the type of inventory?** | | | |
| **A** | **Finished Goods** | **B** | **Raw Materials** | |
| **C** | **Scrap** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰44 | सेवा स्तर का अनुपात क्या है? | | | **B** |
| **A** | प्राप्त मांगों की संख्या पूर्ण की गई मांगों की संख्या | **B** | प्राप्त मांगों की संख्या पूरी होना | |
| **C** | प्राप्त मांगों के मूल्य से पूरा करने की मांग | **D** | औसत वस्तुसूची का वार्षिक इश्यू | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | का मूल्य | | | |
| **Q.N. 44** | **Service level is the ratio of?** | | | |
| **A** | **No. of demands received to no. of demands completed** | **B** | **No. of demands completed to no. of demands received** | |
| **C** | **Value of demands completed to value of demands received** | **D** | **Annual issues to average inventories.** | |
| प्रश्न सं॰45 | इन्वेंटरी टर्न ओवर अनुपात किसका अनुपात है? | | | |
| **A** | मांग की संख्या पूरी हुई मांगों की संख्या तक | **B** | प्राप्त मांगों की संख्या को पूरा करने वाली मांगों की संख्या | |
| **C** | प्राप्त मांगों के मूल्य को पूरा करने की मांग का मूल्य | **D** | औसत मुद्दों के वार्षिक मुद्दे | **D** |
| **Q.N. 45** | **Inventory turn over ratio is the ratio of?** | | | |
| **A** | **No. of demands received to no. of demands completed** | **B** | **No. of demands completed to no. of demands received** | |
| **C** | **Value of demands completed to value of demands received** | **D** | **Annual issues of average issues** | |
| प्रश्न सं॰ 46 | यदि इन्वेंटरी टर्न ओवर अनुपात को 100 से गुणा किया जाता है, तो इसे कहा जाता है? | | | |
| **A** | सेवा का स्तर | **B** | स्टोर की क्षमता | |
| **C** | दक्षता संकेतक | **D** | खरीद संकेतक | **C** |
| **Q.N. 46** | **If the inventory turn over ratio is multiplied by 100, then it is termed as?** | | | |
| **A** | **Service Level** | **B** | **Store Efficiency** | |
| **C** | **Efficiency Indicator** | **D** | **Purchase Indicator** | |
| प्रश्न सं॰ 47 | निम्नलिखित में से कौन सी लागत इन्वेंटरी को नियंत्रित करने के लिए माना जाता है? | | | |
| **A** | प्रोक्योरमेंट कॉस्ट | **B** | इन्वेंटरी कैरीइंग कॉस्ट | |
| **C** | स्टॉक आउट कॉस्ट | **D** | इनमें से सभी | **D** |
| **Q.N. 47** | **Which of the following cost is considered to control the inventory?** | | | |
| **A** | **Procurement Cost** | **B** | **Inventory Carrying Cost** | |
| **C** | **Stock out Cost** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰ 48 | निम्नलिखित में से कौन सूची बनाने की लागत का संकेत देता है? | | | |
| **A** | इन्वेंटरी पर सकल निवेश का प्रतिशत | **B** | इन्वेंटरी पर कुल निवेश | |
| **C** | गिरावट और अप्रचलन लागत पर निवेश | **D** | इनमे से कोई नहीं | |
| **Q.N. 48** | **Which of the following indicates the inventory carrying cost?** | | | **A** |
| **A** | **% of aggregate investment on inventory** | **B** | **Total investment on inventory** | |
| **C** | **Investment on deterioration & obsolescence cost** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 49 | प्रोप्राइट्री आर्टिकल सर्टिफिकेट में क्या प्रमाणित है? | | | |
| **A** | कोई अन्य ब्रांड उपयुक्त नहीं है | **B** | यह केवल फर्म है जो आइटम का विनिर्माण/ स्टाकिंग कराता है | |
| **C** | इसी तरह का लेख किसी अन्य फर्म द्वारा निर्मित / बेचा नहीं जाता है, जिसका उपयोग एलआईयू में किया जा सकता है | **D** | इनमें से सभी | **D** |
| **Q.N. 49** | **What is certified in proprietary article certificate?** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **A** | **No other brand is suitable** | **B** | **This is only firm that is manufacturing/stocking the item** | |
| **C** | **A similar article is not manufactured/sold by any other firm which could be used in lieu** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰ 50 | निम्नलिखित में से कौन स्टॉक आइटम के बारे में सही कथन नहीं है? | | | |
| **A** | एक वर्ष में न्यूनतम तीन ड्रा होने चाहिए। | **B** | रेगुलर कंजम्पशन होना चाहिए | |
| **C** | मानक प्रोफार्मा पर संकेतक देना आवश्यक है। | **D** | इनमे से कोई नहीं। | **C** |
| **Q.N. 50** | **Which of the following is not the correct statement about stock item?** | | | |
| **A** | **There should be minimum three draws in a year** | **B** | **There should be regular consumption** | |
| **C** | **Indenter is required to give requisition on standard proforma** | **D** | **None of these.** | |
| प्रश्न सं॰ 51 | निम्नलिखित में से कौन-सा नान-स्टॉक आइटम के बारे में सही कथन नहीं है? | | | |
| **A** | वैसे और जब आवश्यक हो, मांगकर्ता को मांग प्रस्तुत करना आवश्यक है | **B** | 30000 रुपये की लागत वाली वस्तुओं के लिए लेखा विभाग से वेटिंग की आवश्यकता होती है। | |
| **C** | अधिप्राप्ति के लिए, सक्षम प्राधिकारी की स्वीकृति आवश्यक है। | **D** | इनमे से कोई नहीं। | **B** |
| **Q.N. 51** | **Which of following is not the correct statement about non-stock item?** | | | |
| **A** | **As and when required, indenter is required to submit requisition** | **B** | **Items costing rs 30000 require vetting from accounts department** | |
| **C** | **For procurement, approval of competent authority is required** | **D** | **None of these.** | |
| प्रश्न सं॰ 52 | निम्नलिखित में से किस विधि का उपयोग स्क्रैप निपटान के लिए किया जाता है? | | | |
| **A** | नीलामी द्वारा | **B** | निविदा आमंत्रण के माध्यम से | |
| **C** | डायरेक्ट सेल के जरिए | **D** | इनमें से सभी | **D** |
| **Q.N. 52** | **Which of the following methods is used for scrap disposal?** | | | |
| **A** | **By Auction** | **B** | **Through tender invitation** | |
| **C** | **Through direct sale** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰ 53 | डेड-स्टॉक्स सत्यापित होना चाहिए? | | | |
| **A** | पांच साल | **B** | तीन साल | |
| **C** | एक साल | **D** | छह महीने | **C** |
| **Q.N. 53** | **Dead stocks should be verified after?** | | | |
| **A** | **Five Years** | **B** | **Three Years** | |
| **C** | **One Year** | **D** | **Six Months** | |
| प्रश्न सं॰ 54 | इम्प्रेस्ट स्टोर के स्टॉक का सत्यापन प्रत्येक ..... के बाद किया जाता है? | | | |
| **A** | छह महीने | **B** | दो साल | |
| **C** | साल में | **D** | इनमे से कोई नहीं | **B** |
| **Q.N. 54** | **The stock of imprest stores are verified after every----------?** | | | |
| **A** | **Six Months** | **B** | **Two Years** | |
| **C** | **Year** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 55 | 'ए' श्रेणी की वस्तुओं के स्टॉक सत्यापन की आवृत्ति क्या है? | | | **B** |
| **A** | छह महीने में एक बार | **B** | 12 महीने में एक बार | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **C** | 18 महीने में एक बार | **D** | इनमे से कोई नहीं | |
| **Q.N. 55** | **What is frequency of stock verification of 'A' category items?** | | | |
| **A** | **Once in six months** | **B** | **Once in 12 months** | |
| **C** | **Once in 18 months** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 56 | उन वस्तुओं के स्टॉक सत्यापन की आवृत्ति क्या होगी जिनमें एक वर्ष से अधिक कोई समस्या नहीं है? | | | |
| **A** | साल में एक बार | **B** | दो साल में एक बार | |
| **C** | तीन साल में एक बार | **D** | इनमे से कोई नहीं | **A** |
| **Q.N. 56** | **What will be the frequency of stock verifications of items that have no issue over one year?** | | | |
| **A** | **Once in a year** | **B** | **Once in two years** | |
| **C** | **Once in Three Years** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 57 | स्टॉक सत्यापन का उद्देश्य निम्नलिखित में से कौन सा है? | | | |
| **A** | स्टॉक में सामग्री के विवरण हैं, जैसा कि न्यूमेरिकल लेजर में दिखाया गया है | **B** | स्टॉक में अतिरिक्त | |
| **C** | स्टॉक में कमी | **D** | इनमें से सभी | **D** |
| **Q.N. 57** | **Which of the following is objective of stock verification?** | | | |
| **A** | **The material in stock are of description and as shown in numerical ledgers** | **B** | **Excess in stock** | |
| **C** | **Deficiency in stock** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰ 58 | उच्च मूल्य आइटम एबीसी विश्लेषण की किस श्रेणी में आता है? | | | |
| **A** | "बी" वर्ग | **B** | "ए" वर्ग | |
| **C** | "C" वर्ग | **D** | इनमें से सभी | **B** |
| **Q.N. 58** | **High value items come in which category of ABC analysis?** | | | |
| **A** | **"B" Class** | **B** | **"A" Class** | |
| **C** | **"C" Class** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 59 | तरल नुकसान का मतलब है? | | | |
| **A** | अनुबंध पर शर्तों का पालन नहीं करने के लिए आपूर्तिकर्ता से वसूला जाने वाला शुल्क | **B** | अनुपूरक सामग्री के लिए आपूर्तिकर्ता से वसूल किए जाने वाला शुल्क | |
| **C** | आपूर्ति में देरी के लिए आपूर्तिकर्ता से वसूले जाने वाले शुल्क | **D** | अतिरिक्त मात्रा की आपूर्ति के लिए आपूर्तिकर्ता को भुगतान करने का शुल्क | **C** |
| **Q.N. 59** | **Liquidated damages means?** | | | |
| **A** | **Charges to be recovered from supplier for not following the terms on contract** | **B** | **Charges to be recovered from suplier for not supplying material** | |
| **C** | **Charges to be recovered from supplier for delay in supply** | **D** | **Charges to be paid to supplier for supplying additional quantity** | |
| प्रश्न सं॰ 60 | यदि ठेकेदार ऑर्डर को निष्पादित करने में विफल रहता है, तो क्रेता वैधता अवधि के भीतर उसी वस्तुओं को खरीद सकता है। इस रूप में खरीदने को कहा जाता है? | | | |
| **A** | डिफ़ॉल्ट खरीद | **B** | जोखिम उठाकर खरीदना | **B** |
| **C** | तरल खरीद | **D** | इनमे से कोई नहीं | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Q.N. 60** | **If contractor fails to execute order the purchaser can procure the same items afresh within validity period. This purchase is known as?** | | | |
| **A** | **Default purchase** | **B** | **Risk purchase** | |
| **C** | **Liquidated purchase** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 61 | अग्रिम धन ठेकेदार द्वारा किया गया भुगतान है? | | | |
| **A** | ठेकेदार की गंभीरता देखें | **B** | कार्य को रोकने के लिए असफल होने की स्थिति में सुरक्षा के रूप में उपयोग करें | |
| **C** | A & B दोनों | **D** | इनमे से कोई नहीं | **C** |
| **Q.N. 61** | **Earnest money is the payment made by contractor to?** | | | |
| **A** | **See the seriousness of contractor** | **B** | **Use as safeguard in the event of failing to undertake the work** | |
| **C** | **Both A & B** | **D** | **None of These** | |
| प्रश्न सं॰ 62 | अगर पुष्टता है तो अग्रिम धन दिया जा सकता है? | | | |
| **A** | **DG & S&D** के साथ पंजीकृत है | **B** | विक्रेताओं की अनुमोदित सूची में है | |
| **C** | पीएचओडी द्वारा छूट दिया जाता है | **D** | इनमें से सभी | **A** |
| **Q.N. 62** | **Earnest money can be waived off if the firm?** | | | |
| **A** | **Is registered with DG & S&D** | **B** | **Is in the approved list of vendors** | |
| **C** | **Is relaxed by PHOD** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰ 63 | अग्रिम धन इस दशा में वापस मिल सकता है? | | | |
| **A** | कार्य को सफलतापूर्वक पूरा करना | **B** | निविदा के लिए गैर-स्वीकृति | |
| **C** | A & B दोनों | **D** | इनमे से कोई नहीं | **C** |
| **Q.N. 63** | **Advance money can be returned in this case?** | | | |
| **A** | **Completion of work successfully** | **B** | **Non-acceptance to tender** | |
| **C** | **Both A&B** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 64 | स्वीकृत विक्रेता की सूची में एक फर्म डालते समय निम्नलिखित में से किस बिंदु पर विचार किया जाता है? | | | |
| **A** | समान कार्य को संभालने के लिए फर्म का पिछला अनुभव | **B** | वार्षिक टर्न ओवर और वित्तीय सॉल्वेंसी | |
| **C** | फर्म की तकनीकी क्षमता | **D** | इनमें से सभी | **D** |
| **Q.N. 64** | **Which of following point is considered while putting a firm in the list of approved vendor?** | | | |
| **A** | **Past experience of firm for handling the same job** | **B** | **Annual turn over & financial solvency** | |
| **C** | **Technical ability of firm** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰ 65 | निम्नलिखित में से कौन निविदा का प्रकार नहीं है? | | | |
| **A** | खुली निविदा | **B** | सीमित निविदा | |
| **C** | एकल निविदा | **D** | इनमे से कोई नहीं | **D** |
| **Q.N. 65** | **Which of following is not the type of tender?** | | | |
| **A** | **Open Tender** | **B** | **Limited Tender** | |
| **C** | **Single Tender** | **D** | **None of These** | |
| प्रश्न सं॰ 66 | सिंगल टेंडर कब आमंत्रित किया जाता है? | | | |
| **A** | केवल एक ज्ञात निर्माता है | **B** | कार्य प्रकृति में उच्च तकनीकी / विशिष्ट है | **D** |
| **C** | संयोग से | **D** | इनमें से सभी | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Q.N. 66** | **When single tender is invited?** | | | |
| **A** | **There is only one known manufacturer** | **B** | **The work is of highly technical/specialized in nature** | |
| **C** | **There is accident** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰ 67 | एफएसएन इन्वेंटरी कंट्रोल की विधि में, आइटम के अनुसार वर्गीकृत हैं? | | | |
| **A** | निर्णायक वस्तु | **B** | वस्तुओं का वार्षिक उपयोग मूल्य | |
| **C** | वस्तुओं का उपभोग पैटर्न | **D** | खरीद में समस्या | **C** |
| **Q.N. 67** | **In FSN method of inventory control, the items are classified according to?** | | | |
| **A** | **Criticality of items** | **B** | **Annual usage value of the items** | |
| **C** | **Consumption pattern of items** | **D** | **Problem in procurement** | |
| प्रश्न सं॰ 68 | उपकरण के बिना काम कर सकते हैं, लेकिन कम क्षमता के साथ, के रूप में जाना जाता है? | | | |
| **A** | महत्वपूर्ण आइटम | **B** | आवश्यक वस्तुएँ | |
| **C** | वांछित | **D** | इनमें से सभी | **B** |
| **Q.N. 68** | **The items without which the equipment can work but with less efficiency, known as?** | | | |
| **A** | **Vital items** | **B** | **Essential items** | |
| **C** | **Desirable** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰ 69 | जिन वस्तुओं को पिछले 2 वर्षों से जारी नहीं किया गया है और जिनके अगले दो वर्षों में उपयोग होने की संभावना नहीं है, उन्हें कहा जाता है? | | | |
| **A** | सरप्लस स्टोर | **B** | चलायमान अधिशेष स्टोर | |
| **C** | मृत अधिशेष स्टोर | **D** | इनमे से कोई नहीं | **C** |
| **Q.N. 69** | **The items which have not been issued for past 2 years and are not likely to be used with in next two years, are known as?** | | | |
| **A** | **Surplus store** | **B** | **Movable surplus store** | |
| **C** | **Dead surplus store** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 70 | जो आइटम पिछले 2 वर्षों से जारी नहीं किए गए हैं और आने वाले भविष्य में उपयोग किए जा सकते हैं, उन्हें कहा जाता है? | | | |
| **A** | सरप्लस स्टोर | **B** | चलायमान अधिशेष स्टोर | |
| **C** | मृत अधिशेष स्टोर | **D** | इनमे से कोई नहीं | **B** |
| **Q.N. 70** | **The items which have not been issued for past 2 years and may be used in coming future, are known as?** | | | |
| **A** | **Surplus store** | **B** | **Movable surplus store** | |
| **C** | **Dead surplus store** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 71 | एक निविदा को कहा जाता है कि विलंबित निविदा है, यदि यह प्राप्त हो जाए? | | | |
| **A** | निविदा खुलने के समय से पहले लेकिन नियत तिथि और समय के बाद | **B** | खुलने के समय के बाद | |
| **C** | A और B दोनों | **D** | इनमे से कोई नहीं | **A** |
| **Q.N. 71** | **A tender is said to be delayed tender if it is received?** | | | |
| **A** | **Before the time of opening but after the due date and time** | **B** | **After the time of opening** | |
| **C** | **Both A and B** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 72 | मिथ्या विवरण देना? | | | |
| **A** | ओपनिंग के समय के बाद प्राप्त टेंडर को लेट टेंडर कहा जाता है | **B** | देरी निविदा को अन्य निविदाओं के रूप में उसी के रूप में निपटाया जाता है जो समय में | **D** |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | प्राप्त होती है। | |
| C | दिवंगत निविदाओं से निपटने के लिए अलग-अलग निर्देश हैं | D | निविदा प्रस्तुत करने और निविदा खोलने के लिए समापन समय के बीच का समय 6 घंटे होना चाहिए। | |
| **Q.N. 72** | **State the false statement?** | | | |
| **A** | **Tender received after the time of opening is called late tender** | **B** | **Delay tender is dealt as the same manner as the other tenders which are received in time.** | |
| **C** | **There are separate instructions to deal the late tenders** | **D** | **Time lag between the closing time for submission of tender and opening of tender should be 6 hours.** | |
| प्रश्न सं॰ 73 | वह अनुबंध जिसके तहत ठेकेदार को ऐसी माँगों की प्राप्ति की अवधि के भीतर निर्धारित इकाई मूल्य पर माँग पर सामग्री की आपूर्ति करनी होती है और मात्रा की प्राप्ति नहीं होती है, इस प्रकार के अनुबंध को ज्ञात किया जाता है? | | | |
| **A** | एक मुश्त संविदा | **B** | दर अनुबंध | |
| **C** | रनिंग कॉन्ट्रैक्ट्स | **D** | इनमे से कोई नहीं | **B** |
| **Q.N. 73** | **The contract under which the contractor has to supply the material on the demand at fixed unit price within given period of receipt of such demands and quantity does not matter, this type contract is known as?** | | | |
| **A** | **Lump sum contracts** | **B** | **Rate contracts** | |
| **C** | **Running contracts** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 74 | टेंडर कमेटी में कितने सदस्य होते हैं? | | | |
| **A** | तीन | **B** | दो | |
| **C** | पांच | **D** | परिभाषित नहीं | **A** |
| **Q.N. 74** | **How many members are there in tender committee?** | | | |
| **A** | **Three** | **B** | **Two** | |
| **C** | **Five** | **D** | **Not Defined** | |
| प्रश्न सं॰ 75 | निम्नलिखित में से कौन निविदा समिति का सदस्य नहीं है? | | | |
| **A** | वित्त सदस्य | **B** | कार्य विभाग के सदस्य जिनके पास कार्य होने का ज्ञान है | |
| **C** | स्टोर सदस्य | **D** | इनमे से कोई नहीं | **D** |
| **Q.N. 75** | **Which of the following is not the member of tender committee?** | | | |
| **A** | **Finance member** | **B** | **Member of concerning department who has knowledge of work to be done** | |
| **C** | **Store member** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 76 | निम्नलिखित में से कौन निविदा समिति का कार्य नहीं है? | | | |
| **A** | यह जांचने के लिए कि निविदाएं उचित प्रपत्र पर जारी की गई हैं | **B** | दर तर्कशीलता की जांच करने के लिए | |
| **C** | यह जांचने के लिए कि निविदाओं के खुलने में उचित प्रक्रिया का पालन किया गया है | **D** | इनमें से सभी | **D** |
| **Q.N. 76** | **Which of following is not the function of tender committee?** | | | |
| **A** | **To examine that the tenders are** | **B** | **To examine the rate reasonableness** | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **issued on proper form** | | | |
| **C** | **To examine that proper procedure has been followed in opening of tenders** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰ 77 | निम्नलिखित में से कौन-सा तरीका रिकूप्मेन्ट के लिए उपयोग किया जाता है? | | | |
| **A** | फिक्स्ड ऑर्डर क्वांटिटी सिस्टम | **B** | फिक्स्ड इंटरवल रिव्यू सिस्टम | |
| **C** | फिक्स्ड लेवल सिस्टम | **D** | इनमें से सभी | **D** |
| **Q.N. 77** | **Which of the following method is used for recoupment?** | | | |
| **A** | **Fixed order quantity system** | **B** | **Fixed interval review system** | |
| **C** | **Fixed level system** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰ 78 | ठेकेदारों को बातचीत के लिए बुलाया जा सकता है जब भी यह माना जाता है कि? | | | |
| **A** | अनुचित रूप से उच्च मूल्य सभी निविदाओं द्वारा उद्धृत | **B** | न्यूनतम निविदा तकनीकी रूप से स्वीकार्य नहीं है | |
| **C** | A & B दोनों | **D** | इनमे से कोई नहीं | **C** |
| **Q.N. 78** | **The contractors may be called for negotiation whenever it is considered that?** | | | |
| **A** | **Unreasonably high value quoted by all tenderers** | **B** | **Lowest tender is not acceptable technically** | |
| **C** | **Both A&B** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 79 | आपूर्तिकर्ता को आवश्यक है कि उसके द्वारा जारी की गई सामग्री की गारंटी दोषों से मुक्त हो। यदि कोई भी मैन्युफैक्चरिंग डिफेक्ट नोट किया गया है या मैटेरियल स्पेसिफिकेशंस या मटीरियल फेल प्री-मंथली के अनुसार नहीं है, तो टेंडरर को ---------- के रूप में क्वालिटी एश्योरेंस देने की आवश्यकता है? | | | |
| **A** | गारन्टी | **B** | वारन्टी | |
| **C** | अग्रिम धन | **D** | इनमे से कोई नहीं | **B** |
| **Q.N. 79** | **The supplier is required to give guarantee the material issued by him is free from defects. In case any manufacturing defect is noticed or material is not as per specifications or material fails pre-maturely, the tenderer is required to give quality assurance in the form of ----------?** | | | |
| **A** | **Guaranty** | **B** | **Warranty** | |
| **C** | **Earnest money** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 80 | अगर लेट टेन्डर प्राप्त किया जाता है, तो इस टेन्डर को कहा जाता है? | | | |
| **A** | ओपनिंग के समय से पहले लेकिन नियत तारीख और समय के बाद | **B** | ओपनिंग के समय के बाद | |
| **C** | A और B दोनों | **D** | इनमे से कोई नहीं | **B** |
| **Q.N. 80** | **A tender is said to be late tender if it is received?** | | | |
| **A** | **Before the time of opening but after due date and time** | **B** | **After the time of opening** | |
| **C** | **Both A and B** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 81 | कैश इम्प्रैस्ट तय करने के लिए एडवान्स धन के रूप में एक निश्चित राशि है? | | | |
| **A** | कम मात्रा में ऑफिस का खर्च | **B** | अस्पताल के इनडोर मरीजों की सूची के लिए कच्चे माल की लागत | **D** |
| **C** | इमर्जेंट चार्जेज जो अनुमानित नहीं हो सकते | **D** | इनमें से सभी | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Q.N. 81** | **Cash imprest is a standing advance of a fixed sum of money to meet?** | | | |
| **A** | **Petty office expenses** | **B** | **Cost of raw material for the list of indoor patients of hospital** | |
| **C** | **Emergent charges which cannot be foreseen** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰ 82 | निम्नलिखित में से कौन सा कथन सही नहीं है? | | | |
| **A** | कैश इम्प्रेस्ट को रेलवे के महाप्रबंधक या उनके द्वारा प्राधिकृत लेखा अधिकारी की सलाह के लिए मंजूरी दी गई है, जो कि इम्प्रेस्ट की राशि के संबंध में है। | **B** | जहाँ तक संभव हो, Imprest की बहुलता से बचना चाहिए | |
| **C** | इम्प्रेस्ट के रूप में और जब आवश्यक हो रिकूप्ड हो सकता है। अधिमानतः इसे महीने में कम से कम एक बार बंद किया जाना चाहिए ताकि यह सुनिश्चित हो सके कि यह महीने के अधिकतम लेनदेन का हिसाब है। | **D** | इनमे से कोई नहीं | **D** |
| **Q.N. 82** | **Which of the following statement is not correct?** | | | |
| **A** | **The cash imprest is sanctioned by the general manager of a railway or his delegated authority to the advice of accounts officer regarding the amount of the imprest** | **B** | **Multiplicity of imprest should be avoided, as far as possible** | |
| **C** | **The imprest may be recouped as and when required. Preferably it must be closed at least once a month to ensure that maximum number of transactions of the month is accounted for.** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰ 83 | इन्वेंटरी की आवश्यकता क्यों है? | | | |
| **A** | और सुधार/या वांछित ग्राहक सेवा स्तर को बनाए रखने के लिये | **B** | प्राप्त डिमान्ड में उतार-चढाव | |
| **C** | कम कीमतों पर खरीद की मात्रा | **D** | इनमें से सभी | **D** |
| **Q.N. 83** | **Why is inventory needed?** | | | |
| **A** | **Improve and/or maintain the desired customer service level** | **B** | **Meet demand fluctuations** | |
| **C** | **Quantity purchases at low prices** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰ 84 | निम्नलिखित लागतों में से कौन सी इन्वेंट्री कैरीइंग कॉस्ट का गठन करती है?<br>(i) वास्तविक उत्पाद में निवेश की लागत<br>(ii) इन्वेंटरी के प्रबंधन और बीमा की लागत<br>(iii) भण्डारण लागत<br>(iv) नुकसान, हानि या अप्रचलन के कारण जोखिम लागत | | | **D** |
| **A** | **i, ii, iv** | **B** | **i, ii, iii** | |
| **C** | **ii, iii, iv** | **D** | **i, ii, iii, iv** | |
| **Q.N. 84** | **Which of the following cost constitutes the inventory carrying costs?** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | (i) **Costs of the investment in the actual product.**<br>(ii) **Cost of managing and insuring the inventory.**<br>(iii) **Storage cost.**<br>(iv) **Risk cost on account of damage, loss or obsolescence.** | | | |
| **A** | **i, ii, iv** | **B** | **i, ii, iii** | |
| **C** | **ii, iii, iv** | **D** | **i, ii, iii, iv** | |
| प्रश्न सं॰ 85 | यदि सामान बेचने की वार्षिक लागत रु॰21,000,000 और औसत इन्वेंटरी स्तर रु॰3,000,000 तो इन्वेंटरी टर्नओवर का अनुपात क्या होगा? | | | |
| **A** | **7** | **B** | **0.7** | |
| **C** | **84** | **D** | **8.4** | **A** |
| **Q.N. 85** | **If annual cost of goods sold is Rs 21,000,000 and the average inventory level is Rs. 3,000,000 then what will be the inventory turnover ratio?** | | | |
| **A** | **7** | **B** | **0.7** | |
| **C** | **84** | **D** | **8.4** | |
| प्रश्न सं॰ 86 | निम्नलिखित में से कौन सी वस्तुएं इन्वेंटरी रिकॉर्ड्स पर सख्त नियंत्रण होंगी और पूर्वानुमान, डिमांड आवश्यकताएँ, ऑर्डर मात्रा, सुरक्षा स्टॉक और साइकिल गणना की अधिक लगातार समीक्षा होगी? | | | |
| **A** | **A** | **B** | **B** | |
| **C** | **C** | **D** | **B and C** | **A** |
| **Q.N. 86** | **Which of the following items will have tighter controls on inventory records and more frequent reviews of forecasting, demand requirements, order quantities, safety stocks and cycle counting?** | | | |
| **A** | **A** | **B** | **B** | |
| **C** | **C** | **D** | **B and C** | |
| प्रश्न सं॰ 87 | जिन वस्तुओं के बिना उपकरण काम करना बंद कर देता है और खरीद के लिए समय नहीं बचा है, उन्हें किस नाम से जाना जाता है? | | | |
| **A** | महत्वपूर्ण | **B** | आवश्यक | |
| **C** | वांछित | **D** | नॉन मूविंग | **A** |
| **Q.N. 87** | **Items without which the equipment stops working and there is no time left for procurement, are known as?** | | | |
| **A** | **Vital** | **B** | **Essential** | |
| **C** | **Desirable** | **D** | **Non-moving** | |
| प्रश्न सं॰ 88 | किस श्रेणी के तहत ग्रीस और तेल आते हैं? | | | |
| **A** | महत्वपूर्ण | **B** | आवश्यक | |
| **C** | वांछित | **D** | नॉन मूविंग | **B** |
| **Q.N. 88** | **Under which category, grease and oil come?** | | | |
| **A** | **Vital** | **B** | **Essential** | |
| **C** | **Desirable** | **D** | **Non-moving** | |
| प्रश्न सं॰ 89 | कोच में यात्री सुविधाएं ..... आइटम के रूप में वर्गीकृत किया जाता है? | | | |
| **A** | महत्वपूर्ण | **B** | आवश्यक | |
| **C** | वांछित | **D** | नॉन मूविंग | **C** |
| **Q.N. 89** | **Passenger amenities in coaches be classified as ---------- item?** | | | |
| **A** | **Vital** | **B** | **Essential** | |
| **C** | **Desirable** | **D** | **Non-moving** | |
| प्रश्न सं॰ 90 | निम्नलिखित में से कौन सी जस्ट-इन-टाइम (JIT) तकनीकों के लाभ हैं? | | | **D** |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **A** | इन्वेंटरी में कम निवेश | **B** | कम लागत वाली इन्वेंटरी ले जाना और संभालना। | |
| **C** | अप्रचलित सूची से परिणामी लागत में कमी। | **D** | ऊपर के सभी। | |
| **Q.N. 90** | **Which of the following are the benefits of Just-in-time (JIT) techniques?** | | | |
| **A** | **Lower investment in inventory** | **B** | **Reduced inventory carrying and handling costs.** | |
| **C** | **Reduced costs resulting from obsolete inventory.** | **D** | **All of the above.** | |
| प्रश्न सं॰ 91 | विभिन्न स्रोत क्या हैं, जिनके माध्यम से डिपो या शेड में स्टोर प्राप्त होते हैं?<br>(i) स्वदेशी खरीद<br>(ii) आयात<br>(iii) कार्यशालाओं से निर्मित<br>(iv) स्टोर वापसी<br>(v) डिपो ट्रांसफर<br>(vi) स्टोर लोन पर जारी किए गए<br>(vii) फर्मों से प्राप्त नमूने | | | **D** |
| **A** | **i, ii, iii, v** | **B** | **i, ii, iii, v, vi** | |
| **C** | **i, ii, iii, iv, v** | **D** | **i, ii, iii, iv, v, vi, vii** | |
| **Q.N. 91** | **What are the various sources through which the stores are received in depot or a shed?**<br>(i) **Indigenous purchases**<br>(ii) **Imports**<br>(iii) **Manufactures from workshops**<br>(iv) **Returned stores**<br>(v) **Depot transfer**<br>(vi) **Stores issued on loan**<br>(vii) **Samples received from the firms** | | | |
| **A** | **i, ii, iii, v** | **B** | **i, ii, iii, v, vi** | |
| **C** | **i, ii, iii, iv, v** | **D** | **i, ii, iii, iv, v, vi, vii** | |
| प्रश्न सं॰ 92 | इमरजेंसी की खरीद, इमरजेंसी पर टिकने के लिए जरूरी मात्रा तक सीमित है, लेकिन ---------- आवश्यकताओं से अधिक नहीं है? | | | **C** |
| **A** | एक महीना | **B** | दो महीने | |
| **C** | तीन महीने | **D** | छह महीने | |
| **Q.N. 92** | **Emergency purchase is limited to the quantity required to tide over the emergency but does not exceed to ----------requirements?** | | | |
| **A** | **One month** | **B** | **Two months** | |
| **C** | **Three months** | **D** | **Six months** | |
| प्रश्न सं॰ 93 | आम तौर पर, निविदा सूचना को उद्घाटन की तारीख के अग्रिम में कम से कम ---------- प्रकाशित किया जाना चाहिए? | | | **C** |
| **A** | एक महीना | **B** | दो महीने | |
| **C** | 21 दिन | **D** | 06 महीने | |
| **Q.N. 93** | **Normally, tender notice should be published at least ---------- in advance of the date of opening?** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **A** | **One month** | **B** | **Two months** | |
| **C** | **21 Days** | **D** | **06 months** | |
| प्रश्न सं॰ 94 | किस परिस्थिति में एकल निविदाएं प्रदान की जा सकती हैं? | | | |
| **A** | दुर्घटनाओं में पूर्वावस्था की प्राप्ति, आवागमन के लिए अव्यवस्था को शामिल करना | **B** | एफ॰ए॰ एण्ड सी॰ए॰ओ॰ की पूर्ववर्ती सहमति के साथ जीएम/सीएओ(सी) द्वारा व्यक्तिगत रूप से अनुमोदित किए जाने वाले विशिष्ट प्रकृति के कार्य | |
| **C** | महंगे उपकरणों या ओईएम पर वार्षिक रखरखाव अनुबंध | **D** | ऊपर के सभी। | **D** |
| **Q.N. 94** | **Under which situations can a single tender be awarded?** | | | |
| **A** | **Restoration of accidents, breaches involving dislocation to traffic** | **B** | **Works of specialized nature to be personally approved by the GM/CAO(C) with prior concurrence of the FA&CAO** | |
| **C** | **Annual maintenance contract for costly equipments or on OEMs** | **D** | **All of the above** | |
| प्रश्न सं॰ 95 | निविदा पत्रों की बिक्री की समाप्ति और निविदाओं को प्रस्तुत करने के लिए समापन समय के बीच क्या समय अंतराल होना चाहिए? | | | |
| **A** | एक घंटा | **B** | दो घंटे | |
| **C** | तीन घंटे | **D** | छः घंटे | **C** |
| **Q.N. 95** | **What should be the time lag between cessation of sale of tender papers and closing time for submission of tenders?** | | | |
| **A** | **One hour** | **B** | **Two hours** | |
| **C** | **Three hours** | **D** | **Six hours** | |
| प्रश्न सं॰ 96 | टेंडर बॉक्स के सबमिशन और खुलने के समय के बीच का समय अंतराल क्या होना चाहिए? | | | |
| **A** | 05 मिनट | **B** | 15 मिनट | |
| **C** | 30 मिनट | **D** | एक घंटा | **A** |
| **Q.N. 96** | **What should be the time lag between closing time for submission and opening of tender box?** | | | |
| **A** | **05 Minutes** | **B** | **15 Minutes** | |
| **C** | **30 Minutes** | **D** | **One hour** | |
| प्रश्न सं॰ 97 | "दो पैकेट प्रणाली" की टेंडरिंग को अपनाया जा सकता है? | | | |
| **A** | उच्च तकनीकी कार्यों के लिए परामर्शी सेवाएँ प्राप्त करने के लिए विशेष रूप से पहचाने जाने वाले सिचुएशन जहाँ पैरामीटर्स ठीक-ठीक परिभाषित नहीं किए जा सकते हैं। | **B** | कार्यों के निष्पादन के लिए, जो तकनीकी रूप से जटिल और प्रकृति में विशिष्ट हैं। | **D** |
| **C** | बड़े मूल्य के काम करता है | **D** | ऊपर के सभी। | |
| **Q.N. 97** | **“Two packet system” of tendering may be adopted in?** | | | |
| **A** | **Specifically identified situations for obtaining consultancy services for highly technical works where parameters cannot be precisely pre-** | **B** | **For execution of works, which are technically complicated and specialized in nature.** | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **defined.** | | | |
| **C** | **For larger value works** | **D** | **All of the above.** | |
| प्रश्न सं॰ 98 | प्रस्तावों की दर तर्कशीलता के आधार पर होना चाहिए? | | | |
| **A** | कम से कम उन वस्तुओं के उचित दर विश्लेषण के साथ एक वर्तमान बाजार सर्वेक्षण, जो कुल लागत का लगभग 75-80% है, अर्थात्, एबीसी विश्लेषण द्वारा | **B** | वस्तुओं के लिए अंतिम स्वीकृत दर की तुलना, जो समान और तुलनीय हैं। ऐसी सभी दरों को बाहर लाया जा सकता है और न केवल उन लोगों के लिए, जो अनुकूल हैं। | |
| **C** | यदि किसी निचले प्रस्ताव को अनदेखा किया जा रहा है, तो ऐसा करने के लिए पर्याप्त कारण दिए जाने चाहिए। | **D** | ऊपर के सभी। | **D** |
| **Q.N. 98** | **Rate reasonableness of offers should be based on?** | | | |
| **A** | **A current market survey with a proper rate analysis of at least those items, which constitute about 75-80% of the total cost, i.e, by an ABC analysis** | **B** | **Comparison of last accepted rate for items, which are similar and comparable. All such rates may be brought out and not only those, which are favourable.** | |
| **C** | **If a lower offer is being overlooked, sufficient reasons have to be given for doing so.** | **D** | **All of the above.** | |
| प्रश्न सं॰ 99 | टीसी कार्यवाही से गुजरने के बाद, निविदा स्वीकृति प्राधिकरण में से किस पर विचार किया जाना चाहिए? | | | |
| **A** | वर्क्स आवश्यक रूप से आवश्यक है और मंजूरी से कवर किया गया है और फंड उपलब्ध हैं। | **B** | ओपन टेंडर के मामले में, सभी निविदाकारों को पूर्ण अवसर दिया गया है। इसमें निविदा के लिए पर्याप्त सूचना शामिल है। | |
| **C** | प्रतिक्रिया पर्याप्त रही है, यानी, प्राप्त प्रस्तावों की संख्या के लिए निविदा बेची गई संख्या। खराब प्रतिक्रिया के मामले में, इस पहलू की विशेष रूप से जांच की जानी चाहिए। | **D** | ऊपर के सभी। | **D** |
| **Q.N. 99** | **Which of the following should be considered by tender accepting authority while going through the TC proceedings?** | | | |
| **A** | **Works is essentially required and is covered by sanction and funds are available.** | **B** | **In case of open tender, full opportunity has been given to all the tenderers. This includes sufficient notice for the tender.** | |
| **C** | **Response has been adequate, i.e, the number of tender sold vis-à-vis number of offers received. In case of poor response, this aspect should be specially examined.** | **D** | **All of the above.** | |
| प्रश्न सं॰100 | यह एक अनुबंध है, जिसके तहत, अपनी मुद्रा की अवधि के दौरान, ठेकेदार आपूर्ति करने के लिए अनुबंध और अन्य पार्टी को, मातृत्व के रूप में, निर्दिष्ट और निर्धारित मात्रा में (एक प्रतिशत आयु सहिष्णुता के साथ) लेने के लिए अनुबंधित करता है। इस तरह के आदेश की प्राप्ति की एक निश्चित अवधि के भीतर कीमतों की इकाई दर? | | | **B** |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **A** | दर अनुबंध | **B** | रनिंग कॉन्ट्रैक्ट | |
| **C** | एक डिलीवरी अनुबंध | **D** | अनुसूची अनुबंध | |
| **Q.N. 100** | **It is a contract under which, during the period of its currency, the contractor engages to supply and the other party to the contract to take, specified quantity (with a percentage tolerance either way) of maternals, as and when ordered, at fixed unit rates of prices within a given period of the receipt of such order?** | | | |
| **A** | **Rate contract** | **B** | **Running contract** | |
| **C** | **One delivery contract** | **D** | **Schedule contract** | |
| प्रश्न सं॰101 | इन्वेन्ट्री कितने प्रकार के होते हैं? | | | **B** |
| **A** | 8 | **B** | 5 | |
| **C** | 6 | **D** | 9 | |
| **Q.N. 101** | **How many types of inventory are there?** | | | |
| **A** | **8** | **B** | **5** | |
| **C** | **6** | **D** | **9** | |
| प्रश्न सं॰102 | इनमें से इन्वेन्ट्री सेफ्टी स्टॉक का हिस्सा? | | | **B** |
| **A** | नहीं है | **B** | है | |
| **C** | है भी और नहीं | **D** | इनमें से सभी | |
| **Q.N. 102** | **Part of the inventory safety stock?** | | | |
| **A** | **Is not** | **B** | **Is** | |
| **C** | **Is not too** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰103 | इन्वेन्ट्री लागत कितने प्रकार के होते हैं? | | | **C** |
| **A** | 3 | **B** | 6 | |
| **C** | 4 | **D** | 8 | |
| **Q.N. 103** | **How many types of inventory cost are?** | | | |
| **A** | **3** | **B** | **6** | |
| **C** | **4** | **D** | **8** | |
| प्रश्न सं॰104 | ए॰एम॰सी॰ का फुल फॉर्म क्या है? | | | **B** |
| **A** | ऐनुअल मंथली कान्ट्रैक्ट | **B** | ऐनुअल मेन्टीनेन्स कान्ट्रैक्ट | |
| **C** | ऐनुअल मंथ सर्टीफिकेट | **D** | ऐनुअल मेन्टीनेन्स काॅस्ट | |
| **Q.N. 104** | **What is the full form of AMC?** | | | |
| **A** | **Annual Monthly Contract** | **B** | **Annual Maintenance Contract** | |
| **C** | **Annual Month Certificate** | **D** | **Annual Maintenance Cost** | |
| प्रश्न सं॰105 | टेन्डर कमेटी द्वारा टेन्डर के दस्तावेज़ पर हस्ताक्षर किया जाता है? | | | **C** |
| **A** | केवल आखरी पेज पर | **B** | केवल एक पेज पर | |
| **C** | प्रत्येक पेज पर | **D** | किसी भी पेज पर नहीं | |
| **Q.N. 105** | **The tender document is signed by the Tender Committee?** | | | |
| **A** | **Only on the last page** | **B** | **Only on one page** | |
| **C** | **On every page** | **D** | **Not on any page** | |
| प्रश्न सं॰106 | टर्न ओवर अनुपात क्या है? | | | **C** |
| **A** | **Inventory Turnover = $\frac{\text{Average inventory level}}{\text{Annual cost of goods sold}}$** | | | |
| **B** | **Inventory Turnover = $\frac{\text{Annual cost of goods sold}}{\text{Average inventory level}} \times 100$** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **C** | **Annual cost of goods sold**<br>**Inventory Turnover = ----------**<br>**Average inventory level** | | | |
| **D** | **Turn over ration**<br>**Inventory Turnover = ---------- x 100**<br>**Average inventory** | | | |
| **Q.N. 106** | **What is Turnover Ratio?** | | | |
| **A** | **Average inventory level**<br>**Inventory Turnover = ----------**<br>**Annual cost of goods sold** | | | |
| **B** | **Annual cost of goods sold**<br>**Inventory Turnover = ---------- x 100**<br>**Average inventory level** | | | |
| **C** | **Annual cost of goods sold**<br>**Inventory Turnover = ----------**<br>**Average inventory level** | | | |
| **D** | **Turn over ration**<br>**Inventory Turnover = ---------- x 100**<br>**Average inventory** | | | |
| प्रश्न सं॰107 | वी॰ई॰डी॰ एनालिसिस का पूरा नाम बताएं? | | | **B** |
| **A** | महत्वपूर्ण, आवश्यक और छूट | **B** | महत्वपूर्ण, आवश्यक और वांछनीय | |
| **C** | महत्वपूर्ण, आर्थिक और छूट | **D** | महत्वपूर्ण, आर्थिक और वांछनीय | |
| **Q.N. 107** | **Give the full name of VED analysis?** | | | |
| **A** | **Vital essential and discounts** | **B** | **Vital essential and desirable** | |
| **C** | **Vital economic and discounts** | **D** | **Vital economic and desirable** | |
| प्रश्न सं॰108 | ई-टेन्ड्रिंग प्रक्रिया क्या है? | | | **B** |
| **A** | ई-टेंडरिंग परिवर्तन एक ऑनलाइन के लिए फार्म। | **B** | ई-टेंडरिंग प्रक्रिया का मतलब है परिवर्तन एक ऑनलाइन करने के लिए एक पारंपरिक निविदा प्रणाली के रूप में। | |
| **C** | ऑनलाइन के लिए टेंडरिंग सिस्टम के लिए परिवर्तन। | **D** | इनमें से कोई नहीं | |
| **Q.N. 108** | **What is E-tendering process?** | | | |
| **A** | **E-Tendering transformation form to an online.** | **B** | **E-Tendering process means transformation form a traditional tendering system to an online.** | |
| **C** | **Transformation for tendering system to an online.** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰109 | दर विश्लेषण किसके द्वारा तैयार किया जाता है? | | | **B** |
| **A** | ग्राहक | **B** | संयोजक | |
| **C** | विक्रेता | **D** | क्रेता | |
| **Q.N. 109** | **The rate analysis is prepared by whom?** | | | |
| **A** | **Purchaser** | **B** | **Convener** | |
| **C** | **Seller** | **D** | **Buyer** | |
| प्रश्न सं॰110 | किन कारणों से होल्ड स्टाक रखा जाता है? | | | **D** |
| **A** | वांछित ग्राहक सेवा स्तर को सुधारने | **B** | उत्पादन लागत को नियंत्रित करने के | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | और / या बनाए रखने के लिए। | | लिए। | |
| C | कुशल उत्पादन चलता है। | D | इनमें से सभी | |
| **Q.N. 110** | **What are the reasons why hold stock is kept?** | | | |
| **A** | **To improve and/or maintain the desired customer service level.** | **B** | **To control production costs.** | |
| **C** | **Efficient production runs.** | **D** | **All of these.** | |
| प्रश्न सं॰111 | निम्नलिखित में से कौन फिक्स्ड ऑर्डर क्वांटिटी (एफओक्यू) से संबंधित है? | | | |
| **A** | इकाइयों को एक बार में ऑर्डर करने के लिए निर्दिष्ट करता है। | **B** | अधिकांश आर्थिक स्थिति में एक सेट के कई आकार में होना। | |
| **C** | लीड समय स्थिर हो। | **D** | प्रत्येक उत्पाद अकेले हो। | **A** |
| **Q.N. 111** | **Which of the following belongs to Fixed Order Quantity (FOQ)?** | | | |
| **A** | **Specifies units to be ordered at a time.** | **B** | **Most economical lot size under a set of condition.** | |
| **C** | **Leads times are constant** | **D** | **Each individual product stands alone.** | |
| प्रश्न सं॰112 | कौन सा आइटम कैपिटल कॉस्ट से सम्बन्धित है? | | | |
| **A** | वास्तविक उत्पाद में निवेश की लागत। | **B** | इन्वेंटरी के प्रबंधन और बीमा की लागत। | |
| **C** | अवधि एवं संचलन व्यय। | **D** | इनमे से कोई नहीं। | **A** |
| **Q.N. 112** | **Which items belongs to capital cost?** | | | |
| **A** | **Costs of the investment in the actual product.** | **B** | **Cost of managing and insuring the inventory.** | |
| **C** | **Space & handling expanses.** | **D** | **None of these.** | |
| प्रश्न सं॰113 | निम्नलिखित में से कौन इन्वेंट्री बजट रिक्तियों से संबंधित है? | | | |
| **A** | पूर्वानुमान के तरीकों का आकलन करने और वेंट्री स्तर को समायोजित करने के लिए उपयोग किया जाता है। | **B** | इन्वेंटरी टारगेट (यानी अधिकतम; औसत आदि) | |
| **C** | स्थिर कार्य बल। | **D** | इनमें से सभी | **A** |
| **Q.N. 113** | **Which of the following belongs to inventory budget vacancies?** | | | |
| **A** | **Used to assess forecasting methods and adjust ventory levels.** | **B** | **Inventory target (i.e. maximum; average etc.)** | |
| **C** | **Stable work force.** | **D** | **All of these.** | |
| प्रश्न सं॰114 | निम्न में से कौन अप्रचलित सूची से संबंधित है? | | | |
| **A** | अतिरिक्त इन्वेंटरी की माप। | **B** | सुविधा उपकरण का उपयोग। | |
| **C** | स्थिर कार्य बल। | **D** | इनमे से कोई नहीं। | **A** |
| **Q.N. 114** | **Which of the following belong to obsolete inventory?** | | | |
| **A** | **Measure of excess inventory.** | **B** | **Facility equipment utilization.** | |
| **C** | **Stable work force.** | **D** | **None of these.** | |
| प्रश्न सं॰115 | निम्नलिखित में से कौन (ईओक्यू) आर्थिक आदेश मात्रा से संबंधित है? | | | |
| **A** | सबसे किफायती लॉट आकार स्थिति का एक सेट के तहत। | **B** | अवधि एवं संचलन व्यय। | **A** |
| **C** | पूंजी बांधने के अवसर की लागत। | **D** | इनमें से सभी | |
| **Q.N. 115** | **Which of the following belongs to (EOQ) Economic Order Quantity?** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **A** | **Most economical lot size under a set of condition.** | **B** | **Space & handling expenses.** | |
| **C** | **Opportunity costs of tying up the capital.** | **D** | **All of these.** | |
| प्रश्न सं॰116 | निम्नलिखित में से कौन EOQ की मान्यताओं से संबंधित है? | | | |
| **A** | इन्वेंटरी को ऑर्डर करने का पारंपरिक तरीका। | **B** | लीड समय स्थिर है। | |
| **C** | लॉट साइज पर ध्यान देना। | **D** | इनमे से कोई नहीं। | **B** |
| **Q.N. 116** | **Which of the following belongs to assumptions of EOQ?** | | | |
| **A** | **Traditional method of ordering inventory.** | **B** | **Lead times are constant.** | |
| **C** | **Focus on lot size.** | **D** | **None of these.** | |
| प्रश्न सं॰117 | कर्मचारी द्वारा चोरी को कैसे रोका जा सकता है? | | | |
| **A** | कर्मचारी की सावधानी से स्क्रीनिंग। | **B** | ईमानदारी का वातावरण बनाना। | |
| **C** | आंतरिक नियंत्रण प्रणाली की स्थापना:<br>- उचित जांच और संतुलन बनाना<br>- रिकॉर्ड अप टू डेट रखें<br>- चोरी के लिए शून्य सहिष्णुता का प्रदर्शन। | **D** | इनमें से सभी | **D** |
| **Q.N. 117** | **How theft can be prevented by employee?** | | | |
| **A** | **Screening Employees Carefully.** | **B** | **Creating an Environment of Honesty.** | |
| **C** | **Establishing a System of Internal Controls:**<br>- **Creating Proper Checks and Balances**<br>- **Keep Records Up to Date**<br>- **Demonstrate Zero Tolerance for Theft.** | **D** | **All of These.** | |
| प्रश्न सं॰118 | डीआरपी का फुल फार्म क्या है? | | | |
| **A** | डिपार्टमेन्टल रिक्वायर्ड प्लानिंग | **B** | डिवीजनल रिक्वीजिशन प्लान | |
| **C** | डिस्ट्रिब्यूशन रिक्वायरमेन्ट्स प्लानिंग | **D** | डिस्ट्रिब्यूटर रैण्डमली प्रोवाइड | **C** |
| **Q.N. 118** | **What is the full form of DRP?** | | | |
| **A** | **Departmental required planning.** | **B** | **Divisional requisition plan.** | |
| **C** | **Distribution requirements planning.** | **D** | **Distributor randomly provide.** | |
| प्रश्न सं॰119 | **TAA** का फुल फार्म क्या है? | | | |
| **A** | टेन्डर एडवान्स अथारिटी | **B** | टेन्डर एक्सेप्टिंग अथारिटी | |
| **C** | टोटल आडिट अथारिटी | **D** | इनमें से कोई नहीं | **B** |
| **Q.N. 119** | **What is the full form of TAA?** | | | |
| **A** | **Tender advance authority.** | **B** | **Tender accepting authority.** | |
| **C** | **Total audit authority.** | **D** | **None of these.** | |
| प्रश्न सं॰120 | निम्नलिखित में से कौन काल्पनिक स्टॉक से संबंधित है? | | | |
| **A** | उत्पादन शेड्यूल या बैच आकारों के परिणाम के रूप में उत्पन्न अतिरिक्त | **B** | ग्राहक की मांग को पूरा करने के लिए जगह में उत्पाद। | **C** |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | उत्पाद। | | | |
| C | वित्तीय और आपूर्ति कारणों के लिए अग्रिम में खरीदी गई वस्तुओं की सूची (आमतौर पर थोक में)। | D | इनमें से सभी | |
| **Q.N. 120** | **Which of the following are belongs to speculative stock?** | | | |
| **A** | **The additional product generated as a result of production schedules or batch sizes.** | **B** | **Product in place to meet customer demand.** | |
| **C** | **Inventory of items purchased (usually in bulk) in advance for financial and supply reasons.** | **D** | **All of these.** | |
| प्रश्न सं॰121 | मांग में एक बड़े उछाल की प्रत्याशा में स्टॉक की गई वस्तुओं की मांग को ..... कहा जाता है? | | | **D** |
| **A** | वर्किंग स्टॉक | **B** | सुरक्षा भंडार | |
| **C** | साइकिल स्टॉक | **D** | मौसमी स्टॉक | |
| **Q.N. 121** | **Items stockpiled in anticipation of a large surge in demand is called ----------?** | | | |
| **A** | **Working stock** | **B** | **Safety stock** | |
| **C** | **Cycle stock** | **D** | **Seasonal stock** | |
| प्रश्न सं॰122 | वी॰एम॰आई॰ का फुल फार्म क्या है? | | | **C** |
| **A** | वर्टिकल मूवमेन्ट इन्वेस्टिगेशन | **B** | वीनियर म्यूचुअल इन्वेस्टमेन्ट | |
| **C** | वेन्डर मैनेज्ड इन्वेन्ट्री | **D** | इनमें से कोई नहीं | |
| **Q.N. 122** | **What is the full form of VMI?** | | | |
| **A** | **Vertical movement investigation.** | **B** | **Veneer mutual investment.** | |
| **C** | **Vendor managed inventory.** | **D** | **None of these.** | |
| प्रश्न सं॰123 | सभी उच्च मूल्य की वस्तुओं का कम से कम तीन महीने में एक बार समीक्षा की जानी चाहिए, क्योंकि वे सबसे महत्वपूर्ण लागत के होते हैं, जिन्हें ..... कहा जाता है? | | | **C** |
| **A** | इन्वेंटरी चेतना पैदा करना। | **B** | निल बैलेंस की समीक्षा। | |
| **C** | उच्च मूल्य की वस्तुओं की समीक्षा। | **D** | इनमें से सभी | |
| **Q.N. 123** | **All the high value items should be reviewed atleast once in three month since they are the most important cost considerations is called ……?** | | | |
| **A** | **Generate inventory consciousness** | **B** | **Review of nil balance.** | |
| **C** | **Review of high value items.** | **D** | **All of these.** | |
| प्रश्न सं॰124 | एक फर्म राष्ट्रीयकृत या अनुसूची बैंक से कम राशि के लिए एक सॉल्वेंसी सर्टिफिकेट प्रस्तुत करेगी जो इस कार्य की अनुमानित लागत का 1/4 वां हिस्सा से कम नहीं है, जिन्हें ..... कहा जाता है? | | | **A** |
| **A** | वित्तीय हल | **B** | अकाउंटल सॉल्वेंसी | |
| **C** | सामान्य सॉल्वेंसी | **D** | इनमे से कोई नहीं। | |
| **Q.N. 124** | **The firm shall submit a solvency certificate from a nationalized or schedule bank for an amount not less than 1/4$^{th}$ of the estimated cost of this work is called ……?** | | | |
| **A** | **Financial solvency** | **B** | **Accountable solvency** | |
| **C** | **Normal solvency** | **D** | **None of these.** | |
| प्रश्न सं॰125 | ए॰बी॰सी॰ विश्लेषण के अन्तर्गत स्टाक किये गये मदों को वार्षिक खपत के आधार पर कितने वर्गों में बांटा गया है? | | | **D** |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **A** | 02 | **B** | 04 | |
| **C** | 01 | **D** | 03 | |
| **Q.N. 125** | **How many categories of items stocked under abc analysis are divided on the basis of annual consumption?** | | | |
| **A** | **02** | **B** | **04** | |
| **C** | **01** | **D** | **03** | |
| प्रश्न ॰126 | ए॰बी॰सी॰ विश्लेषण में सबसे कम वार्षिक उपयोग मूल्य को किस वर्ग में रखा गया है? | | | |
| **A** | A वर्ग | **B** | C वर्ग | |
| **C** | B वर्ग | **D** | AB वर्ग | **C** |
| **Q.N. 126** | **Which category has the lowest annual usage value in the A.B.C. analysis?** | | | |
| **A** | **A category** | **B** | **C category** | |
| **C** | **B category** | **D** | **AB category** | |
| प्रश्न सं॰127 | ए॰बी॰सी॰ विश्लेषण में सबसे अधिक वार्षिक उपयोग मूल्य को किस वर्ग में रखा गया है? | | | |
| **A** | B वर्ग | **B** | A वर्ग | |
| **C** | AB वर्ग | **D** | BC वर्ग | **B** |
| **Q.N. 127** | **In the A.B.C. analysis, which class has the highest annual usage value?** | | | |
| **A** | **B category** | **B** | **A category** | |
| **C** | **AB category** | **D** | **BC category** | |
| प्रश्न सं॰128 | ग्लोबल टेन्डर में कौन-कौन सी फर्म भाग लेती है? | | | |
| **A** | लोकल फर्म | **B** | आरडीएसओ से नामित फर्म | |
| **C** | अन्तर्राष्ट्रीय फर्म | **D** | इनमें से कोई नहीं | **C** |
| **Q.N. 128** | **Which firms participate in global tender?** | | | |
| **A** | **Local firm** | **B** | **RDSO nominated firm** | |
| **C** | **International firm** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰129 | जोनल स्तर पर स्टोर डिपार्टमेंट का PHOD कौन है? | | | |
| **A** | चीफ मैटेरियल मैनेजर | **B** | चीफ स्टोर मैनेजर | |
| **C** | कन्ट्रोलर आफ स्टोर | **D** | इनमें से कोई नहीं | **C** |
| **Q.N. 129** | **Who is the PHOD of store department at zonal level?** | | | |
| **A** | **Chief material manager** | **B** | **Chief store manager** | |
| **C** | **Controller of stores** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰130 | रेलवे बोर्ड स्तर पर स्टोर विभाग की देखभाल कौन करता है? | | | |
| **A** | मेम्बर इन्जीनियरिंग | **B** | मेम्बर स्टोर | |
| **C** | मेम्बर रोलिंग स्टॉक | **D** | इनमें से कोई एक | **C** |
| **Q.N. 130** | **Who looks after store department at railway board level?** | | | |
| **A** | **Member Engineering** | **B** | **Member store** | |
| **C** | **Member Rolling Stock** | **D** | **Any one of these** | |
| प्रश्न सं॰131 | ट्रैक फिटिंग किसके द्वारा खरीदी जाती है? | | | |
| **A** | स्टोर विभाग | **B** | मैकेनिकल विभाग | |
| **C** | इंजीनियरिंग विभाग | **D** | यातायात विभाग | **C** |
| **Q.N. 131** | **Track fittings are purchased by?** | | | |
| **A** | **Stores department** | **B** | **Mechanical department** | |
| **C** | **Engineering department** | **D** | **Traffic department** | |
| प्रश्न सं॰132 | आयातित डब्ल्यूटीए वस्तुओं की खरीद किसके द्वारा की जाती है? | | | **D** |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **A** | आरडब्ल्यूएफ | **B** | आईसीएफ | |
| **C** | जोनल रेलवे | **D** | रेलवे बोर्ड | |
| **Q.N. 132** | **Purchase of imported WTA items is handled by?** | | | |
| **A** | **RWF** | **B** | **ICF** | |
| **C** | **Zonal railways** | **D** | **Railway board** | |
| प्रश्न सं॰133 | स्टॉक जो आपूर्तिकर्ताओं द्वारा अभाव के मामले में एक आपात स्थिति के लिए प्रदान करता है और उपभोग में उतार.चढ़ाव का ख्याल रखने के लिए भी जाना जाता है? | | | **B** |
| **A** | आपातकालीन स्टॉक | **B** | बफर स्टॉक | |
| **C** | साधारण भंडार | **D** | कस्टडी स्टॉक | |
| **Q.N. 133** | **Stock which provide for an emergency in case of default by the suppliers and also to take care of fluctuations in consumptions, is known as?** | | | |
| **A** | **Emergency stock** | **B** | **Buffer stock** | |
| **C** | **Ordinary stores** | **D** | **Custody stock** | |
| प्रश्न सं॰134 | सभी जीवित खरीद आदेशों के खिलाफ बकाया मात्रा के रूप में कहा जाता है? | | | **A** |
| **A** | अन्तर्गत बकाया राशि | **B** | अघोषित बकाया | |
| **C** | प्रक्रियारत बकाया | **D** | निरर्थक बकाया | |
| **Q.N. 134** | **Outstanding quantities against all live purchase orders are termed as?** | | | |
| **A** | **Outstanding balance** | **B** | **Uncovered dues** | |
| **C** | **In process dues** | **D** | **Dead dues** | |
| प्रश्न सं॰135 | सामग्री की खरीद में निविदा समिति के संयोजक हैं? | | | **D** |
| **A** | तकनीकी सदस्य | **B** | लेखा सदस्य | |
| **C** | यांत्रिक सदस्य | **D** | भण्डार सदस्य | |
| **Q.N. 135** | **Convener of the tender committee in stores purchases is the?** | | | |
| **A** | **Technical member** | **B** | **Accounts member** | |
| **C** | **Mechanical member** | **D** | **Stores member** | |
| प्रश्न सं॰136 | आयातित माल के मामले में बिल ऑफ लीडिंग किसके समान है? | | | **A** |
| **A** | रेलवे की रसीद | **B** | प्रवेश का बिल | |
| **C** | साख पत्र | **D** | इनमें से कोई नहीं | |
| **Q.N. 136** | **In case of imported consignments, bill of leading is similar to?** | | | |
| **A** | **Railway receipt** | **B** | **Bill of entry** | |
| **C** | **Letter of credit** | **D** | **None of the above** | |
| प्रश्न सं॰137 | रेलवे बोर्ड या जीएम द्वारा स्वीकृत निविदा के मामले में, डीपी एक्सटेंशन देने के लिए सक्षम प्राधिकारी है? | | | **A** |
| **A** | मुख्य भंडार नियंत्रक | **B** | सीएमएम | |
| **C** | जीएम | **D** | इनमे से कोई भी नही | |
| **Q.N. 137** | **In case of tender accepted by railway board or gm, the competent authority for granting D.P. extension is?** | | | |
| **A** | **COS** | **B** | **CMM** | |
| **C** | **GM** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰138 | रेलवे स्टोर कितने समूहों में हैं? | | | **D** |
| **A** | **10** | **B** | **27** | |
| **C** | **50** | **D** | **75** | |
| **Q.N. 138** | **How many groups are there in Railway Stores CODIFIED?** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **A** | **10** | **B** | **27** | |
| **C** | **50** | **D** | **75** | |
| प्रश्न सं॰139 | कितने SUB समूह में रेलवे स्टोर CODIFIED हैं? | | | |
| **A** | **10** | **B** | **75** | |
| **C** | **99** | **D** | **None of these** | **C** |
| **Q.N. 139** | **In how many SUB groups are the railway stores CODIFIED?** | | | |
| **A** | **10** | **B** | **75** | |
| **C** | **99** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰140 | निम्नलिखित में से किस समूह के तहत, डीजल लोको पार्ट्स को सूचीबद्ध किया गया है? | | | |
| **A** | **00-08** | **B** | **10-19** | |
| **C** | **21-28** | **D** | **30-39** | **B** |
| **Q.N. 140** | **Under which of the following group, Diesel loco parts are listed?** | | | |
| **A** | **00-08** | **B** | **10-19** | |
| **C** | **21-28** | **D** | **30-39** | |
| प्रश्न सं॰141 | उत्पाद शुल्क की गणना किस पर की जाती है? | | | |
| **A** | सामग्री की मूल लागत | **B** | सामग्री और पैकिंग शुल्क की मूल लागत | |
| **C** | सामग्री की मूल लागत | **D** | सामग्री की मूल लागत + अग्रेषण शुल्क + माल ढुलाई प्रभार | **B** |
| **Q.N. 141** | **Excise duty is calculated on?** | | | |
| **A** | **Basic cost of the material** | **B** | **Basic cost of the material & packing charges** | |
| **C** | **Basic cost of the material** | **D** | **Basic cost of the material+ forwarding charges + freight charges** | |
| प्रश्न सं॰142 | मैकेनिकल वैगन वस्तुओं के लिए आरडीएसओ विक्रेता सूची की अनुलग्नक बी मदों में रखी गई वस्तुओं का निरीक्षण किसके द्वारा किया जा सकता है? | | | |
| **A** | राइट्स | **B** | पाने वाला | |
| **C** | आरडीएसओ | **D** | इनमे से कोई भी नहीं | **C** |
| **Q.N. 142** | **Inspection of items placed in annexure b items of rdso vendor list for mechanical wagon items can be done by?** | | | |
| **A** | **RITES** | **B** | **Consignee** | |
| **C** | **RDSO** | **D** | **None of the above** | |
| प्रश्न सं॰143 | पीएल नंबर 21074119 में, 9 क्या इंगित करता है? | | | |
| **A** | माइनर हेडिंग्स | **B** | सब-ग्रुप | |
| **C** | माइनर ग्रुप | **D** | चेक डिजिट | **D** |
| **Q.N. 143** | **In PL no. 21074119, what does 9 indicates?** | | | |
| **A** | **Major headings** | **B** | **Sub group** | |
| **C** | **Minor group** | **D** | **Check digit** | |
| प्रश्न सं॰144 | स्टॉक की पुष्टि कौन करता है? | | | |
| **A** | ए॰सी॰ओ॰एस॰ | **B** | इन्स्पेक्टर आफ स्टोर डिपार्टमेन्ट | |
| **C** | अकाउन्ट क्लर्क | **D** | स्टाक वेरिफायर | **D** |
| **Q.N. 144** | **Who verifies the stock?** | | | |
| **A** | **ACOS** | **B** | Inspector of store department | |
| **C** | **Account clerk** | **D** | Stock verifier | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्रश्न सं॰145 | इन्वेंट्री नियंत्रण की विधि निम्नलिखित में से कौन सी है? | | | D |
| A | एबीसी टेक्नीक | B | वेराइटी रिडक्शन | |
| C | सरप्लस डिस्पोज़ल | D | इनमें से सभी | |
| **Q.N. 145** | **Which of the following of the method of inventory control?** | | | |
| **A** | **ABC technique** | **B** | Variety reduction | |
| **C** | **Surplus disposal** | **D** | All of these | |
| प्रश्न सं॰146 | खुली निविदा के मामले में, आपात स्थिति में निविदा सूचना दी जा सकती है ..... पहले? | | | B |
| **A** | 30 दिन | **B** | 21 दिन | |
| **C** | 15 दिन | **D** | इनमें से कोई नहीं | |
| **Q.N. 146** | **In case of open tendering, in emergency the tender notice can be given ---------- advance?** | | | |
| **A** | **30 days** | **B** | **21 days** | |
| **C** | **15 days** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰147 | यदि आइटम का वार्षिक उपयोग मूल्य **5** लाख रुपये से अधिक है, तो आइटम को वर्गीकृत किया जाता है**?** | | | D |
| **A** | ए॰ए॰कैटेगरी | **B** | बी कैटेगरी | |
| **C** | सी कैटेगरी | **D** | ए कैटेगरी | |
| **Q.N. 147** | **If the annual usage value of item is above Rs 5 Lacs, then items aer classified in?** | | | |
| **A** | **AA category** | **B** | **B category** | |
| **C** | **C category** | **D** | **A category** | |
| प्रश्न सं॰148 | यदि आइटम का वार्षिक उपयोग मूल्य **10000** रुपये से अधिक है तो आइटम को वर्गीकृत किया जाता है**?** | | | C |
| **A** | ए कैटेगरी | **B** | बी कैटेगरी | |
| **C** | सी कैटेगरी | **D** | ए॰ए॰कैटेगरी | |
| **Q.N. 148** | **If the annual usage value of item is above Rs 10000 then items are classified in?** | | | |
| **A** | **A category** | **B** | **B category** | |
| **C** | **C category** | **D** | **AA category** | |
| प्रश्न सं॰149 | खुले टेंडर के जवाब में एकांत निविदा प्राप्त होती है**?** | | | A |
| **A** | यदि खुली निविदा के जवाब में केवल एक ही टेंडर प्राप्त होता है | **B** | एकल निविदा | |
| **C** | A & B दोनों | **D** | इनमे से कोई नहीं | |
| **Q.N. 149** | **The solitary tender is received in response of open tender?** | | | |
| **A** | **If only one tender is received in response of open tender** | **B** | **Single tender** | |
| **C** | **Both A&B** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्नसं॰ 150 | निम्नलिखित में से किस आइटम पर इन्वेंट्री रिकॉर्ड और पूर्वानुमान, मांग आवश्यकताओं, ऑर्डर मात्रा, सुरक्षा स्टॉक और चक्र गणना की अधिक लगातार समीक्षा होगी? | | | A |
| **A** | **A** | **B** | **B** | |
| **C** | **C** | **D** | **B and C** | |
| **Q.N. 150** | **Which of the following items will have tighter controls on inventory records and more frequent reviews of forecasting, demand requirements, order quantities, safety stocks and cycle counting?** | | | |
| **A** | **A** | **B** | **B** | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **C** | **C** | **D** | **B and C** | |
| प्रश्नसं॰151 | निम्न में से किस श्रेणी को बड़ी मात्रा में ऑर्डर किया जा सकता है और उच्च सुरक्षा स्टॉक हैं**?** | | | **C** |
| **A** | **A** | **B** | **B** | |
| **C** | **C** | **D** | **A and B** | |
| **Q.N. 151** | **Which of the following category can be ordered in larger quantities and have higher safety stocks?** | | | |
| **A** | **A** | **B** | **B** | |
| **C** | **C** | **D** | **A and B** | |
| प्रश्नसं॰152 | बफर स्टॉक को इस रूप में भी जाना जाता है? | | | **B** |
| **A** | क्रिटिकल स्टाक | **B** | सेफ्टी स्टाक | |
| **C** | इनऐक्टिव स्टाक | **D** | इमर्जेन्सी स्टाक | |
| **Q.N. 152** | **Buffer Stock is also known as?** | | | |
| **A** | **Critical stock** | **B** | **Safety stock** | |
| **C** | **Inactive stock** | **D** | **Emergency stock** | |
| प्रश्न सं॰153 | Dy.CMM/Depot की शक्तियाँ आरक्षित मूल्य से नीचे की बोली को स्वीकार करने के लिए ……% तक सीमित है? | | | **D** |
| **A** | 15% | **B** | 30% | |
| **C** | 18% | **D** | 10% | |
| **Q.N. 153** | **Powers of Dy.CMM/Depot to accept bid below reserve price if limited to ……%?** | | | |
| **A** | **15%** | **B** | **30%** | |
| **C** | **18%** | **D** | **10%** | |
| प्रश्न सं॰154 | स्क्रैप डिपो में सर्वेक्षण समिति द्वारा स्क्रैप आइटमों की कण्डम नहीं की जा रही है? | | | **A** |
| **A** | वैगन | **B** | एमएस शीट | |
| **C** | इम्प्टी ड्रम | **D** | कपलर बाडी | |
| **Q.N. 154** | **Which is following scrap items are not condemned by the survey committee in the scrap depot?** | | | |
| **A** | **Wagon** | **B** | **MS Sheet** | |
| **C** | **Empty Drum** | **D** | **Coupler Body** | |
| प्रश्न सं॰155 | कच्चे माल को तैयार उत्पाद में परिवर्तित करने के अनुबंध को …….. कहा जाता है? | | | **B** |
| **A** | संरचना अनुबंध | **B** | निर्माण अनुबंध | |
| **C** | नियमित अनुबंध | **D** | अनियमित अनुबंध | |
| **Q.N. 155** | **The contract to convert raw material into a finished product is called…….?** | | | |
| **A** | **Structure agreement** | **B** | **Fabrication contract** | |
| **C** | **Regular contract** | **D** | **Irregular contract** | |
| प्रश्न सं॰156 | भारतीय रेलवे में कुल भंडार का मूल्य वार्षिक सांख्यिकीय विवरण 2010-11 के अनुसार लगभग है? | | | **B** |
| **A** | 2900 करोड़ | **B** | 29000 करोड़ | |
| **C** | 1900 करोड़ | **D** | 19000 करोड़ | |
| **Q.N. 156** | **Total stores purchase value in indian railway as per annual statistical statement 2010-11 is approximately?** | | | |
| **A** | **2900 Cr** | **B** | **29000 Cr** | |
| **C** | **1900 Cr** | **D** | **19000 Cr** | |
| प्रश्न सं॰157 | भारतीय रेलवे के लिए वार्षिक सांख्यिकी स्टेटमेंट 2010-11 के अनुसार अनुपात W/O ईंधन का औसत टर्न ओवर है? | | | **C** |
| **A** | 15% | **B** | 12% | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **C** | 11% | **D** | 14% | |
| **Q.N. 157** | **Average turn over ratio w/o fuel for indian railway as per annual statistical statement 2010-11 is?** | | | |
| **A** | **15%** | **B** | **12%** | |
| **C** | **11%** | **D** | **14%** | |
| प्रश्न सं॰158 | भारतीय रेलवे द्वारा वार्षिक सांख्यिकीय विवरण 2010-11 के अनुसार बेचे जाने वाले स्क्रैप का कुल मूल्य लगभग है? | | | **B** |
| **A** | 4000 करोड़ | **B** | 4400 करोड़ | |
| **C** | 5400 करोड़ | **D** | 5300 करोड़ | |
| **Q.N. 158** | **Total value of scrap sold by indian railway as per annual statistical statement 2010-11 is approximately?** | | | |
| **A** | **4000 Crores.** | **B** | **4400 Crores.** | |
| **C** | **5400 Crores.** | **D** | **5300 Crores.** | |
| प्रश्न सं॰159 | रेलवे बोर्ड द्वारा नियमित रूप से निम्नलिखित में से किस अभ्यास पर नजर रखी जा रही है? | | | **C** |
| **A** | पीएल सत्यापन | **B** | पीएल आवंटन | |
| **C** | पीएल एकीकरण | **D** | पीएल नकल | |
| **Q.N. 159** | **Which of the following exercise is being monitored by railway board on regular basis?** | | | |
| **A** | **PL verification** | **B** | **PL allocation** | |
| **C** | **PL unification** | **D** | **PL duplication** | |
| प्रश्न सं॰160 | स्टोर सस्पेंस का प्लान हेड है **……**? | | | **A** |
| **A** | पीएच-71 | **B** | पीएच-17 | |
| **C** | पीएच-41 | **D** | पीएच-14 | |
| **Q.N. 160** | **The plan head for stores suspense is ……?** | | | |
| **A** | **PH-71** | **B** | **PH-17** | |
| **C** | **PH-41** | **D** | **PH-14** | |
| प्रश्न सं॰161 | स्टोर बजट मांग का हिस्सा है……? | | | **B** |
| **A** | 66 | **B** | 16 | |
| **C** | 60 | **D** | 61 | |
| **Q.N. 161** | **Stores budget is part of demand no……..?** | | | |
| **A** | **66** | **B** | **16** | |
| **C** | **60** | **D** | **61** | |
| प्रश्न सं॰162 | स्टॉक वस्तुओं की खरीद के लिए आवंटित धन कहा जाता है? | | | **D** |
| **A** | क्रय-मूल्य | **B** | क्रय प्रतिभार | |
| **C** | सस्पेंस खरीद | **D** | खरीद अनुदान | |
| **Q.N. 162** | **Money allotted for purchase of stock items is called?** | | | |
| **A** | **Purchase money** | **B** | **Purchase balance** | |
| **C** | **Purchase suspense** | **D** | **Purchase grant** | |
| प्रश्न सं॰163 | निविदा बॉक्स को बंद करने के बाद, लेकिन निविदाओं को खोलने से पहले प्राप्त प्रस्ताव को कहा जाता है? | | | **B** |
| **A** | भूतपूर्व निविदाएँ | **B** | विलंबित निविदा | |
| **C** | सीमित निविदाएँ | **D** | खुली निविदा | |
| **Q.N. 163** | **Offers received after closing of tender box, but before opening of tenders, are called?** | | | |
| **A** | **Late tenders** | **B** | **Delayed tenders** | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **C** | **Limited tenders** | **D** | **Open tenders** | |
| प्रश्न सं॰164 | बोली लगाने हेतु डिजिटल हस्ताक्षर प्रमाणपत्र किस वर्ग की आवश्यकता होती है? | | | **C** |
| **A** | क्लास-। | **B** | क्लास-।। | |
| **C** | क्लास-।।। | **D** | क्लास-iV | |
| **Q.N. 164** | **Which class of Digital Signature Certificate to Bidders is required?** | | | |
| **A** | **Class-I** | **B** | **Class-I I** | |
| **C** | **Class-III** | **D** | **Class-IV** | |
| प्रश्न सं॰165 | किस रूप में, आवश्यक सामग्री, स्टोर स्टोर कोड के अनुसार नामांकित स्टोर डिपो को वापस नहीं किया जाता है? | | | **A** |
| **A** | एस-1539 | **B** | एस-1739 | |
| **C** | एस-1549 | **D** | एसएस -11 | |
| **Q.N. 165** | **In which form, materials not required are returned to the nominated stores depot as per stores code?** | | | |
| **A** | **S-1539** | **B** | **S-1739** | |
| **C** | **S-1549** | **D** | **SS-11** | |
| प्रश्न सं॰166 | स्क्रैप का निराकरण किसके द्वारा किया जा सकता है? | | | **A** |
| **A** | निलामी | **B** | टेंडर द्वारा बिक्री | |
| **C** | अन्य सरकारी विभाग और उपक्रमों को बिक्री | **D** | उपरोक्त सभी | |
| **Q.N. 166** | **Disposal of scrap may be done by?** | | | |
| **A** | **Auction** | **B** | **Sale by tender** | |
| **C** | **Sale to other govt department and undertakings** | **D** | **All of the above** | |
| प्रश्न सं॰167 | नीलामी में जमीन के किराए के बिना मुफ्त वितरण अवधि क्या है? | | | **C** |
| **A** | 20 दिन | **B** | 40 दिन | |
| **C** | 50 दिन | **D** | 65 दिन | |
| **Q.N. 167** | **What is Free Delivery period without ground rent in Auction?** | | | |
| **A** | **20 days** | **B** | **40 days** | |
| **C** | **50 days** | **D** | **65 days** | |
| प्रश्न सं॰168 | ईओक्यू किसकी मात्रा है? | | | **D** |
| **A** | माल ढोने की लागत अधिकतम है | **B** | भण्डारण लागत न्यूनतम है | |
| **C** | माल ढोने की लागत + ऑर्डर करने की लागत अधिकतम है | **D** | माल ढोने की लागत + ऑर्डर करने की लागत न्यूनतम है | |
| **Q.N. 168** | **EOQ is the quantity at which?** | | | |
| **A** | **Inventory carrying cost is maximum** | **B** | **Warehousing cost id minimum** | |
| **C** | **Inventory carrying cost+ordering cost is maximum** | **D** | **Inventory carrying cost+ordering cost is minimum** | |
| प्रश्न सं॰169 | आपातकालीन भण्डार को फिर से चालू करने के लिए किस पुनरावृत्ति की प्रणाली का पालन किया जाता है? | | | **C** |
| **A** | मैक्सिमा-मिनिमा | **B** | आवधिक समीक्षा | |
| **C** | आधार स्टॉक | **D** | (ए) और (बी) का संयोजन | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Q.N. 169** | **Which is the system of recoupment to be followed for recouping emergency stores?** | | | |
| **A** | **Maxima-Minima** | **B** | **Periodic review** | |
| **C** | **Base stock** | **D** | **Combination of (A) & (B)** | |
| प्रश्न सं॰170 | अग्रदाय धारकों के साथ भण्डार के सत्यापन की आवृत्ति क्या है? | | | |
| **A** | 1 साल में एक बार | **B** | 2 साल में एक बार | |
| **C** | 3 साल में एक बार | **D** | 6 महीने में एक बार | **B** |
| **Q.N. 170** | **What is the frequency of verification of stores with imprest holders?** | | | |
| **A** | **Once in 1 year** | **B** | **Once in 2 year** | |
| **C** | **Once in 3 year** | **D** | **Once in 6 month** | |
| प्रश्न सं॰171 | लेखा विभाग द्वारा टूल और प्लांट आइटम के सत्यापन की आवृत्ति क्या है? | | | |
| **A** | 3 साल में एक बार | **B** | 2 साल में एक बार | |
| **C** | 1 साल में एक बार | **D** | 6 महीने में एक बार | **A** |
| **Q.N. 171** | **What is the frequency of verification of tools & plant items by accounts?** | | | |
| **A** | **Once in 3 year** | **B** | **Once in 2 year** | |
| **C** | **Once in 1 year** | **D** | **Once in 6 Month** | |
| प्रश्न सं॰172 | 'ए' श्रेणी के मद सत्यापित किए जाते हैं? | | | |
| **A** | साल में एक बार | **B** | एक बार दो साल में | |
| **C** | साल में दो बार | **D** | 9 महीने में एक बार | **C** |
| **Q.N. 172** | **'A' category items are verified?** | | | |
| **A** | **Once in a year** | **B** | **Once in two year** | |
| **C** | **Twice in a year** | **D** | **Once in 9 months** | |
| प्रश्न सं॰173 | एम एंड पी मद सत्यापित किये जाते हैं? | | | |
| **A** | साल में एक बार | **B** | दो साल में एक बार | |
| **C** | तीन साल में एक बार | **D** | चार साल में एक बार | **C** |
| **Q.N. 173** | **M & P items are verified?** | | | |
| **A** | **Once in a year** | **B** | **Once in two year** | |
| **C** | **Once in three year** | **D** | **Once in four year** | |
| प्रश्न सं॰174 | निम्नलिखित में से किस वस्तु को सत्यापित करने की आवश्यकता नहीं है? | | | |
| **A** | घटिया | **B** | अल्प उपभोज्य मद | |
| **C** | मृत शेयर, उपकरण और कम मूल्य के यंत्र | **D** | उपरोक्त सभी | **D** |
| **Q.N. 174** | **Which of the following items need not to be verified?** | | | |
| **A** | **Dunnage** | **B** | **Petty consumable stores** | |
| **C** | **Dead stock, tools & plants of low value** | **D** | **All of the above** | |
| प्रश्न सं॰175 | स्टॉक सत्यापन के दौरान निम्नलिखित में से किसकी उपस्थिति आवश्यक है? | | | |
| **A** | डिपो अधिकारी | **B** | परेषिती या उनकी ओर से प्रतिनियुक्त | |
| **C** | सीनियर अकाउंट ऑफिसर | **D** | आरपीएफ | **B** |
| **Q.N. 175** | **Presence of which of the following is essential during the stock verification?** | | | |
| **A** | **Depot officer** | **B** | **Consignee or someone deputed on his behalf** | |
| **C** | **Sr. Account Officer** | **D** | **RPF** | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्रश्न सं॰176 | T.O.R. अनुपात है? | | | |
| **A** | शेष और जारी | **B** | जारी और शेष | |
| **C** | पावती और जारी | **D** | पावती और शेष | **A** |
| **Q.N. 176** | **T.O.R. is the ratio of?** | | | |
| **A** | **Balance and issue** | **B** | **Issue and balance** | |
| **C** | **Receipt and issue** | **D** | **Receipt and balance** | |
| प्रश्न सं॰177 | निम्नलिखित में से कौन सा विश्लेषण सेवा स्तर पर अधिक ध्यान देता है? | | | |
| **A** | ABC विश्लेषण | **B** | VED विश्लेषण | |
| **C** | FSN विश्लेषण | **D** | XYZ विश्लेषण | **B** |
| **Q.N. 177** | **Which of the following analysis gives more attention to the service level?** | | | |
| **A** | **ABC Analysis** | **B** | **VED Analysis** | |
| **C** | **FSN Analysis** | **D** | **XYZ Analysis** | |
| प्रश्न सं॰178 | निम्न में से कौन ई-नीलामी में आईएसए को आवंटित नहीं किया गया है? | | | |
| **A** | बिड का इतिहास देखें | **B** | नीलामी सूची बनाएँ | |
| **C** | बिड शीट देखें | **D** | बोली पत्रक पर हस्ताक्षर करें | **B** |
| **Q.N. 178** | **Which of the following is not allotted to ISA in E-Auction?** | | | |
| **A** | **View Bid History** | **B** | **Create Auction Catalogue** | |
| **C** | **View Bid Sheet** | **D** | **Sign Bid Sheet** | |
| प्रश्न सं॰179 | ट्रैफ़िक के लिए लाइन खोलने के बाद रखरखाव और मरम्मत के लिए सभी व्यय लेखा शीर्ष के अधीन आते हैं? | | | |
| **A** | राजधानी | **B** | डीआरएफ | |
| **C** | ओएलडब्ल्यू | **D** | साधारण राजस्व | **D** |
| **Q.N. 179** | **All charges for maintenance and repairs after opening of the line for traffic are accounted under head?** | | | |
| **A** | **Capital** | **B** | **DRF** | |
| **C** | **OLW** | **D** | **Ordinary revenue** | |
| प्रश्न सं॰180 | फर्म का पंजीकरण अस्थायी के रूप में माना जाता है जब तक कि फर्म? | | | |
| **A** | संतोषजनक रूप से एक आदेश निष्पादित कर लिया है | **B** | एक आदेश हासिल कर लिया है | |
| **C** | एक निविदा प्राप्त हुई है | **D** | उपरोक्त सभी | **A** |
| **Q.N. 180** | **Registration of firm is treated as provisional until the firm?** | | | |
| **A** | **Has executed satisfactorily one order** | **B** | **Has secured one order** | |
| **C** | **Has received one tender** | **D** | **All of the above** | |
| प्रश्न सं॰181 | निर्माण के लिए निजी कारखाने को जारी की गई कच्ची सामग्री के लिए शुल्क लिया जाएगा? | | | |
| **A** | WMS | **B** | SINT | |
| **C** | अनिश्चित बिक्री | **D** | विविध अग्रिम रकम | **D** |
| **Q.N. 181** | **Raw Material Issued To Private Factory For Fabrication Shall Be Charged To?** | | | |
| **A** | **WMS** | **B** | **SINT** | |
| **C** | **Sale Suspense** | **D** | **Misc.Advance Capital.** | |
| प्रश्न सं॰182 | विविधता में कमी से प्रतिकूल रूप से प्रभावित होता है? | | | **D** |
| **A** | उपयोगकर्ताओं और डिपो के बीच समन्वय का | **B** | अनुचित वर्गीकरण/विनिर्देश | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | अभाव | | | |
| C | विविधता के लिए इच्छा | D | उपरोक्त सभी | |
| **Q.N. 182** | **Variety reduction is adversely affected by?** | | | |
| **A** | **Lack of coordination amongst users and depots** | **B** | **Improper classification/specification** | |
| **C** | **Desire for variety** | **D** | **All of the above** | |
| प्रश्न सं॰183 | मानकीकरण प्रभावित नहीं करता है? | | | |
| **A** | निर्माण लागत | **B** | निर्माण प्रक्रिया | |
| **C** | भण्डार संचालन | **D** | इनमे से कोई नहीं | **D** |
| **Q.N. 183** | **Standardization does not effect?** | | | |
| **A** | **Manufacturing cost** | **B** | **Manufacturing process** | |
| **C** | **Warehousing operation** | **D** | **None of the above** | |
| प्रश्न सं॰184 | रेलवे स्टोर को वर्गीकृत किया गया है? | | | |
| **A** | 36 समूह | **B** | 49 समूह | |
| **C** | 75 समूह | **D** | 56 समूह | **C** |
| **Q.N. 184** | **Railway stores have been classified into?** | | | |
| **A** | **36 Groups** | **B** | **49 Groups** | |
| **C** | **75 Groups** | **D** | **56 Groups** | |
| प्रश्न सं॰185 | सुरक्षा आइटम के लिए PO vetting को _____ से अधिक मूल्य के लिए आवश्यक है? | | | |
| **A** | 8 लाख | **B** | 6 लाख | |
| **C** | 2 लाख | **D** | 5 लाख | **A** |
| **Q.N. 185** | **For safety items po vetting is required for value more than_____?** | | | |
| **A** | **8 Lacs** | **B** | **6 Lacs** | |
| **C** | **2 Lacs** | **D** | **5 Lacs** | |
| प्रश्न सं॰186 | संभागीय स्टोर अधिकारियों और डिपो स्टोर अधिकारियों की शक्तियां सामान्य मोड के माध्यम से मदों की खरीद के लिए अधिकारी (ओपन, लिमिटेड, बुलेटिन और एकल निविदाएं) _____ तक सीमित हैं। | | | |
| **A** | 1 लाख | **B** | 3 लाख | |
| **C** | 5 लाख | **D** | 8 लाख | **B** |
| **Q.N. 186** | **Powers of divisional stores officers and depot stores officers for purchase of items through normal mode of tenders (open, limited, bulletin and single tenders) is limited to _____?** | | | |
| **A** | **1 Lakh** | **B** | **3 Lacs** | |
| **C** | **5 Lacs** | **D** | **8 Lacs** | |
| प्रश्न सं॰187 | रेलवे में उपयोग किए जाने वाले फॉर्म के 2 प्रकार क्या हैं? | | | |
| **A** | मानक रूप और स्थानीय रूप। | **B** | शेड्यूल फॉर्म और भाषा फॉर्म। | |
| **C** | चयनित फार्म और कानूनी फार्म। | **D** | स्वीकृति फॉर्म और छुट्टी फॉर्म। | **A** |
| **Q.N. 187** | **What are the 2 types of forms used in railway?** | | | |
| **A** | **Standard form and local form.** | **B** | **Schedule form and language form.** | |
| **C** | **Selected form and legal form.** | **D** | **Sanction form and leave form.** | |
| प्रश्न सं॰188 | संशोधित अनुमान _____ से पहले रेलवे बोर्ड तक पहुँचना चाहिए? | | | **B** |
| **A** | 26 जनवरी | **B** | 23 दिसम्बर | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **C** | 28 फरवरी | **D** | 25 जुलाई | |
| **Q.N. 188** | **Revised estimates must reach railway board before _____?** | | | |
| **A** | **26th January** | **B** | **23rd December** | |
| **C** | **28th February** | **D** | **25th July** | |
| प्रश्न सं॰189 | स्टोर बजट नियंत्रण के लिए स्टोर खातों द्वारा प्राप्त रजिस्टर को _____ कहा जाता है? | | | **A** |
| **A** | दायित्व रजिस्टर | **B** | लापरवाही रजिस्टर | |
| **C** | ढिलाई रजिस्टर | **D** | इनमें से कोई नहीं | |
| **Q.N. 189** | **The register maintained by store accounts for stores budget control is called _____?** | | | |
| **A** | **Liability register** | **B** | **Negligence register** | |
| **C** | **Laxity register** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰190 | इश्यू और रिकूप्मेन्ट शिड्यूल इम्प्रैस्ट स्टोर्स के लिए तैयार किया गया फॉर्म नंबर …… है ? | | | **A** |
| **A** | एस-1830 | **B** | एस-1313 | |
| **C** | 7170 | **D** | इनमें से कोई नहीं | |
| **Q.N. 190** | **Issue and recoupment schedule for imprest stores is prepared in form no……..?** | | | |
| **A** | **S-1830** | **B** | **S-1313** | |
| **C** | **7170** | **D** | **None of These** | |
| प्रश्न सं॰191 | फॉर्म संख्या …… .. आवश्यकता-सह-जारी नोट के लिए उपयोग किया जाता है? | | | **B** |
| **A** | एस-1830 | **B** | एस-1313 | |
| **C** | 7170 | **D** | इनमें से कोई नहीं | |
| **Q.N. 191** | **Form number…….. is used for requisition-cum-issue note?** | | | |
| **A** | **7170** | **B** | **S-1313** | |
| **C** | **S-1830** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰192 | समय-समय पर अंतराल के साथ समीक्षित प्रतिशोध की समीक्षा की जाती है जो कि …… माह से कम नहीं? | | | **C** |
| **A** | दो | **B** | एक | |
| **C** | छः | **D** | चार | |
| **Q.N. 192** | **Sanctioned imprest is to be periodically reviewed with interval not less than…….months?** | | | |
| **A** | **Two** | **B** | **One** | |
| **C** | **Six** | **D** | **Four** | |
| प्रश्न सं॰193 | IREPS का फुल फार्म क्या है? | | | **B** |
| **A** | इण्डियन रेलवे इमर्जेन्सी प्रोसीजर सिस्टम | **B** | इण्डियन रेलवे ई-प्रोक्योरमेन्ट सिस्टम | |
| **C** | इण्डियन रेलवे ई-परफार्मिंग सिस्टम | **D** | इनमें से केाई नहीं | |
| **Q.N. 193** | **What is the full form of IREPS?** | | | |
| **A** | **Indian railway emergency procedure system** | **B** | **Indian railway E-Procurement system** | |
| **C** | **Indian railway E-performing system** | **D** | **None of these.** | |
| प्रश्न सं॰194 | पी-वे स्क्रैप के ई-नीलामी के संचालन के लिए सक्षम प्राधिकारी कौन है? | | | **B** |
| **A** | सीनियर डीएमई | **B** | डिप्टी सीएमएम | |
| **C** | सीनियर डीइएन | **D** | सीनियर डीसीएम | |
| **Q.N. 194** | **Who is the competent authority to conduct the e-auction of P-way scrap?** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **A** | **Sr.DME** | **B** | **Dy.CMM** | |
| **C** | **Sr.DEN** | **D** | **Sr.DCM** | |
| प्रश्न सं॰195 | LAR का फुल फार्म लिखें? | | | |
| **A** | लोएस्ट ऐक्सेप्टेड रूल | **B** | लास्ट एक्सिडेन्ट रेंज | |
| **C** | लास्ट ऐक्सेप्टेड रेट | **D** | इनमें से कोई नहीं | **C** |
| **Q.N. 195** | **Write the full form of LAR?** | | | |
| **A** | **Lowest accepted rule** | **B** | **Last accident range** | |
| **C** | **Last accepted rate** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰196 | ई-नीलामी में बोली लगाने के लिए एक बार पंजीकरण शुल्क की राशि क्या है? | | | |
| **A** | रू॰ 10000/- | **B** | रू॰ 15000/- | |
| **C** | रू॰ 20000/- | **D** | रू॰ 5000/- | **A** |
| **Q.N. 196** | **What is the amount of one time registration fee for bidding in E-auction?** | | | |
| **A** | **Rs. 10000/-** | **B** | **Rs. 15000/-** | |
| **C** | **Rs. 20000/-** | **D** | **Rs. 5000/-** | |
| प्रश्न सं॰197 | ई-नीलामी में लॉगिन के लिए वेबसाइट का नाम क्या है? | | | |
| **A** | www.irctc.gov.in | **B** | www.ireps.gov.in | |
| **C** | www.swr.indianrailways.gov.in | **D** | www.ner.indianrailways.gov.in | **B** |
| **Q.N. 197** | **What is the name of website for login in E-auction?** | | | |
| **A** | **www.irctc.gov.in** | **B** | **www.ireps.gov.in** | |
| **C** | **www.swr.indianrailways.gov.in** | **D** | **www.ner.indianrailways.gov.in** | |
| प्रश्न सं॰198 | GRIP और NRIP के बीच सहसंबंध के लिए सूत्र क्या है? | | | |
| **A** | (Stock + Dues)-NRIP = GRIP | **B** | NRIP = GRIP – (Stock + Dues) | |
| **C** | A & B दोनों | **D** | इनमे से कोई नहीं | **B** |
| **Q.N. 198** | **What is the formula for correlation between GRIP & NRIP ?** | | | |
| **A** | **(Stock + Dues)-NRIP = GRIP** | **B** | **NRIP = GRIP – (Stock + Dues)** | |
| **C** | **Both A&B** | **D** | **None of these** | |
| प्रश्न सं॰199 | बीएसवी का फुल फार्म क्या है? | | | |
| **A** | बैलेन्स सर्विस वैल्यू | **B** | ब्रिटिश सर्विस वैल्यू | |
| **C** | बैलेन्स सेल वैल्यू | **D** | इनमें से सभी | **C** |
| **Q.N. 199** | **What is full form of BSV?** | | | |
| **A** | **Balance service value** | **B** | **British service value** | |
| **C** | **Balance sale value** | **D** | **All of these** | |
| प्रश्न सं॰200 | **NRIP** का फुल फार्म क्या है? | | | |
| **A** | Nothern Railway Investing Point | **B** | Net Requirement for Interim Period. | |
| **C** | Not Required Interim Period | **D** | None of These | **B** |
| **Q.N. 200** | **What is full form NRIP?** | | | |
| **A** | **Nothern railway investing point** | **B** | **Net requirement for interim period.** | |
| **C** | **Not required interim period** | **D** | **None of these** | |

# Strength of material

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र- 1 | **दो पदार्थो का माड्यूलर अनुपात होता है-** | | | ANS |
| A | रैखिक विकृति से रैखिक प्रतिबल | C | अपरुपक विकृति से अपरुपक प्रतिबल | **B** |
| B | इनकी इलास्टिसिटी का मापांक | D | उनकी कठोरता का मापांक | |
| Q-1 | **Modular ratio of the two materials is the ratio of** | | | |
| A | Linear stress to linear strain | C | Shear stress to shear strain | |
| B | Their modulus of elasticities | D | Their modulus of rigidities | |
| प्र- 2 | **निम्न में कौन सा कथन सत्य है-** | | | ANS |
| A | प्रतिबल प्रति इकाई क्षेत्र दबाव | C | विकृति ऍमऍम में प्रदर्शित होता है | **D** |
| B | हूक्स ला ब्रेकिंग पॉइंट तक अच्छा रखता है | D | इलास्टिक सीमा के अंदर प्रतिबल विकृत के सीधे समानुपाती होता है | |
| Q.2 | **Which of the following statement is correct-** | | | |
| A | The stress is the pressure per unit area. | C | The strain is expressed in mm. | |
| B | Hook`s law holds good up to the breaking point. | D | Stress is directly propotional to strain with in elastic limit. | |
| प्र-3 | **आयतनिक विकृति अनुपात होता है-** | | | ANS |
| A | वास्तविक मोटाई से मोटाई में परिवर्तन | C | मोटाई में परिवर्तन से वास्तविक परिवर्तन | **D** |
| B | वास्तविक आयतन से आयतन में परिवर्तन | D | आयतन में परिवर्तन से वास्तविक आयतन | |
| Q.3 | **The volumetric strain is the ratio of the** | | | |
| A | Original thickness to the change in thickness | C | Original volume in the change in volume | |
| B | Change in thickness to the original thickness | D | Change in volume in the original volume | |
| प्र-4 | **आयतन में परिवर्तन से वास्तविक आयतन का अनुपात कहलाता है-** | | | ANS |
| A | रैखिक विकृति | C | आयतनिक विकृति | **C** |
| B | पार्श्व विकृति | D | पायसन अनुपात | |
| Q.4 | **The ratio of change in volume to the original volume is called** | | | |
| A | Linear strain | C | Volumetric strain | |
| B | Lateral strain | D | Passion`s ratio | |
| प्र-5 | **एक बीम जो कि एक छोर पर स्थिर और दूसरे छोर पर स्वतंत्र है कहलाती है-** | | | ANS |
| A | साधारण समर्थित बीम | C | ओवर हँगिंग बीम | **D** |
| B | स्थिर बीम | D | कैन्टिलीवर बीम | |
| Q.5 | **A beam which is fixed at one end and free at the other is called** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | Simply supported beam | C | Overhanging beam | |
| B | Fixed beam | D | Cantilever beam | |
| प्र-6 | **एक बीम सपोर्ट से परे बढाई जा रही है कहलाती है-** | | | ANS |
| A | साधारण समर्थित बीम | C | ओवर हँगिंग बीम | **C** |
| B | स्थिर बीम | D | कैन्टिलीवर बीम | |
| Q.6 | **A beam extending beyond the supports is called** | | | |
| A | Simply supported beam | C | Overhanging beam | |
| B | Fixed beam | D | Cantilever beam | |
| प्र.7 | **एक बीम जो दोनों छोर पर सुव्यस्थित है कहलाती है-** | | | ANS |
| A | साधारण समर्थित बीम | C | ओवर हँगिंग बीम | **B** |
| B | स्थिर बीम | D | कैन्टिलीवर बीम | |
| Q.7 | **A beam encastered at both ends is called** | | | |
| A | Simply supported beam | C | Overhanging beam | |
| B | Fixed beam | D | Cantilever beam | |
| प्र-8 | एक कैन्टिलीवर बीम वह है जो | | | ANS |
| A | दोनों सिरों पर स्थिर | C | इसके सिरों पर समर्थित | **B** |
| B | एक सिरे पर स्थिर एक सिरे पर स्वतंत्र | D | दो से अधिक सपोर्ट्स पर समर्थित | |
| Q.8 | **A cantilever is one which** | | | |
| A | Fixed at both ends | C | Supported at its end | |
| B | Fixed at one end and free at the other end | D | Supported on more than two supports | |
| प्र-9 | **एक अविरत बीम वह होती है जो** | | | ANS |
| A | दोनों सिरों पर स्थिर | C | दो से अधिक सपोर्ट्स पर समर्थित | **C** |
| B | एक सिरे पर स्थिर एक सिरे पर स्वतंत्र | D | सपोर्ट से परे | |
| Q.9 | **A continuous beam is one which is** | | | |
| A | Fixed at both ends | C | Supported on more than two supports | |
| B | Fixed at one end and free at the other end | D | Extending beyond the supports | |
| प्र.10 | **कैन्टिलीवर बीम का आखिरी सिरे पर बंकन आघूर्ण** | | | ANS |
| A | जीरो | C | अधिकतम | **A** |
| B | न्यूनतम | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.10 | **The bending moment at the free end of a cantilever beam is** | | | |
| A | zero | C | maximum | |
| B | minimum | D | None of these | |
| प्र.11 | **एक बीम जो दो से ज्यादा सपोर्ट से समर्थित है कहलाती है-** | | | ANS |
| A | साधारण समर्थित बीम | C | प्रलंबित बीम | **D** |
| B | स्थिर बीम | D | कांतिनिओउस बीम | |
| Q.11 | **A beam suppored on more than two supports is called** | | | |
| A | Simply supported beam | C | Overhanging beam | |
| B | Fixed beam | D | Continious beam | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.12 | **एक बीम जहा अपरूपक बल चिन्ह के साथ बदलता है बंकन आघूर्ण होगा-** | | | ANS |
| A | शून्य | C | अधिकतम | **C** |
| B | न्यूनतम | D | अनंत | |
| Q.12 | **In a beam where shear force changes sign, the bending moment will be** | | | |
| A | zero | C | maximum | |
| B | minimum | D | infinity | |
| प्र.13 | **एक साधारण झुकी हुई बीम में प्रतिबल बदलता है-** | | | ANS |
| A | रैखिक | C | अतिपर्वलायिक | **A** |
| B | परवलयिक | D | दीर्घ वृत के रूप में | |
| Q.13 | **In a simple bending of beams, the stress in the beam varies** | | | |
| A | linearly | C | hyperbolically | |
| B | parabolically | D | elliptically | |
| प्र.14 | **एक बीम का खण्ड मापक(Z) दिया जाता है-** | | | ANS |
| A | I/y | C | I.y | **A** |
| B | y/I | D | M/I | |
| Q.14 | **The section modulus(Z)is given by** | | | |
| A | I/y | C | I.y | |
| B | y/I | D | M/I | |
| प्र.15 | **यदि बीम का खण्ड मापक बढ़ता है तो बीम में बंकन प्रतिबल होगा** | | | |
| A | कोई परिवर्तन नहीं | C | अधिक होना | ANS |
| B | कम होना | D | इनमे से कोई नही | **B** |
| Q.15 | **If the section modulus of a beam is increased ,the bending stress in the beam will** | | | |
| A | Not change | C | increase | |
| B | decrease | D | None of these | |
| प्र.16 | **एक बीम के उदासीन अक्ष पर** | | | ANS |
| A | परतों को अधिकतम बंकन प्रतिबल के अधीन किया जाता है | C | परतों को न्यूनतम बंकन प्रतिबल के | **D** |
| B | तुलना में परतों के अधीन | D | परतें किसी भी विकृति से नहीं गुजरती | |
| Q.16 | **At the neutral axis of a beam** | | | |
| A | The layers are subjected to maximum bending stress | C | The layers are subjected to minimum bending stress | |
| B | The layers are subjected to compression | D | The layers do not undergo any strain | |
| प्र.17 | **एक बीम के उदासीन पर अपरुपक प्रतिबल है-** | | | ANS |
| A | शून्य | C | अधिकतम | **C** |
| B | न्यूनतम | D | अनन्त | |
| Q.17 | **At the neutral axis of a beam, the shear stress is** | | | |
| A | Zero | C | maximum | |
| B | minimum | D | infinity | |
| प्र.18 | **आयताकार बीम में विकसित अधिकतम अपरुपक प्रतिबल और समान अनुप्रस्थ काट के क्षेत्र के** | | | ANS |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **वृतीय बीम का अनुपात है-** | | | |
| A | २/३ | C | १ | |
| B | ३/४ | D | ९/८ | |
| Q.18 | **The ratio of maximum shear stress developed in a rectunglar beam and a circular beam of the same cross sectional area is** | | | **D** |
| A | 2/3 | C | 1 | |
| B | 3/4 | D | 9/8 | |
| प्र.19 | **सन्नियोजित बीम उपयोग होती है-** | | | ANS |
| A | बीम के आकार में परिवर्तनं के साथ | C | बल में तनाव और तुलना की बराबरी | |
| B | पदार्थो में बचत का प्रभाव | D | बीम का क्रोस सेक्सन बढ़ना | |
| Q.19 | **A flitched beam is used to** | | | |
| A | Change the shape of the beam | C | Equilise the strength in tension and comepressiom | **C** |
| B | Effect the saving in material | D | Increase the cross section of the beam | |
| प्र.20 | **वृतीय शाफ्ट का केंद्र पर अपरुपक प्रतिबल है-** | | | ANS |
| A | शून्य | C | अधिकतम | |
| B | न्यूनतम | D | अनन्त | **A** |
| Q20 | **The shear stress at the centre** | | | |
| A | zero | C | maximum | |
| B | minimum | D | infinity | |
| प्र.21 | **हूक्स ला तक अच्छा है** | | | ANS |
| A | उपज बिंदु | C | प्लास्टिक सीमा | |
| B | एलास्टिक सीमा | D | अत्यंत तनावग्रस्त स्थिति | **B** |
| Q.21 | **Hook`s law holds good up to** | | | |
| A | Yield point | C | Plastic limit | |
| B | Elastic limit | D | Breaking point | |
| प्र22 | **रैखिक प्रतिबल से रैखिक विकृति का अनुपात कहलाता है-** | | | ANS |
| A | कठोरता का मापांक | C | थोक मापांक | |
| B | इलास्टिसिटी का मापांक | D | पोइसोन का अनुपात | **B** |
| Q.22 | **The ratio of linear stress to the linear strain is called** | | | |
| A | Modulus of regidity | C | Bulk modulus | |
| B | Modulus of elasticity | D | Passion`s ratio | |
| प्र.23 | **इलास्टिसिटी के मापांक की इकाई बराबर है-** | | | ANS |
| A | प्रतिबल,विकृति और दबाव | C | विकृति, बल और दबाव | |
| B | प्रतिबल,दबाव और कठोरता का मापांक | D | प्रतिबल, दबाव और कठोरता का मापांक | |
| Q.23 | **The unit of modulus of elasticity is same as those of** | | | |
| A | Stress ,strain and pressure | | Strain, force and pressure | **D** |
| B | Stress, force and modulus of rigidity | | Stress, pressure and modulus of rigidity | |
| प्र.24 | **निम्न में से कौन उचित क्रम में है-** | | | ANS |
| A | समानुपातिक | C | येल्डिंग ,समानुपातिक सीमा, इलास्टिक | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | सीमा,इलास्टिकसीमा,येल्डिंग,विफलता | | सीमा,विफलता | |
| B | इलास्टिक सीमा, समानुपातिक सीमा, येल्डिंग,विफलता | D | उपरोक्त में कोई नहीं | |
| Q24 | **Which of the following is a proper sequence?** | | | **D** |
| A | Propotional limit, elastic limit, yielding, failure | C | Yielding, propotional limit, elastic limit, failure | |
| B | Elastic limit, propotional limit, yielding ,failure | D | None of these | |
| प्र.25 | **विकृति की इकाई है-** | | | ANS |
| A | एन-एमएम | C | एमएम | |
| B | एन/एमएम | D | कोई इकाई नहीं | **D** |
| Q25 | **The unit of strain is** | | | |
| A | N-mm | C | mm | |
| B | N/mm | D | No unit | |
| प्र.26 | **टेपिंग भाग के बार में अधिकतम दबाव उत्पन्न होता है-** | | | ANS |
| A | छोटे सिरे पर | C | बीच में | |
| B | बड़े सिरे पर | D | कही भी | **A** |
| Q.26 | **The maximum stress produced in a bar of tapring section is at** | | | |
| A | Smaller end | C | middle | |
| B | Larger end | D | anywhere | |
| प्र.27 | **विकृति रोसेटेर्स उपयोग होता है-** | | | ANS |
| A | अपरूपक विकृति मापने में | C | आयतनिक विकृति मापने में | |
| B | रैखिक विकृति मापने में | D | सहायक विकृति | |
| Q.27 | **Strain rosetters are used to** | | | **B** |
| A | Measure shear strain | C | Measure Volumetric strain | |
| B | Measure linear strain | D | Relieve strain | |
| प्र.28 | **अधिकतम पदार्थो का इलास्टिसिटी मापांक के सापेक्ष अपरुपक मापांक होता है-** | | | ANS |
| A | आधे के बराबर | C | आधे से अधिक | |
| B | आधे से कम | D | उपरोक्त में कोई नही | **B** |
| Q.28 | **The shear modulus of most materials with respect to the modulus of elasticity is** | | | |
| A | Equal to half | C | More than half | |
| B | Less than half | D | None of these | |
| प्र.29 | **पार्श्व विकृति से रैखिक विकृति का अनुपात कहलाता है-** | | | ANS |
| A | इलास्टिसिटी का मापांक | C | थोक मापांक | |
| B | कठोरता का मापांक | D | पोइसोन अनुपात | **D** |
| Q.29 | **The ratio of the lateral strain to the linear strain** | | | |
| A | Modulus of electricity | C | Bulk modulus | |
| B | Modulus of rigidity | D | Passion`s ratio | |
| A | रैखिक विकृति | C | पार्श्व विकृति | |
| B | आयतनिक विकृति | D | अपरूपक विकृति | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Q30 | **Every direct stress is always accomplained by a strain in its own direction and an opposite kind of strain in every direction, at right angles to it. Such a strain is known as** | | | **C** |
| A | Linear stress | C | Lateral stress | |
| B | Volumetric strain | D | Shear stress | |
| प्र.31 | **बल कि दिशा में बार की प्रति इकाई लम्बाई का विरूपण जाना जाता है-** | | | ANS |
| A | रैखिक विकृति | C | पार्श्व विकृति | **A** |
| B | आयतनिक विकृति | D | अपरूपक विकृति | |
| Q.31 | **The deformation of the bar per unit length in the direction of the force is known as** | | | |
| A | Linear stress | C | Lateral stress | |
| B | Volumetric strain | D | Shear stress | |
| प्र.32 | **यंग मापांक(E) और थोक मापांक(K) के बीच सम्बन्ध दिया जाता है-** | | | ANS |
| A | K=3m-2/mE | C | K=3(m-2)/mE | **D** |
| B | K=mE/3m-2 | D | K=mE/3(m-2) | |
| Q.32 | **The relation between Young`s modulas(E) and bulk modulas(K) is given by** | | | |
| A | K=3m-2/mE | C | K=3(m-2)/mE | |
| B | K=mE/3m-2 | D | K=mE/3(m-2) | |
| प्र.33 | **स्टील के लिए पोइसोन का अनुपात भिन्न होता है-** | | | ANS |
| A | ०.२३ से ०.२७ | C | ०.३१ से ०.३४ | **A** |
| B | ०.२५ से ०.३३ | D | ०.३२ से ०.४२ | |
| Q.33 | **The poisson`s ratio for steel varies from** | | | |
| A | 0.23 to 0.27 | C | 0.31 to 0.34 | |
| B | 0.25 to 0.33 | D | 0.32 to 0.42 | |
| प्र34 | **कच्चे लोहे के लिए पोइसोन का अनुपात भिन्न होता है-** | | | ANS |
| A | ०.२३ से ०.२७ | C | ०.३१ से ०.३४ | **B** |
| B | ०.२५ से ०.३३ | D | ०.३२ से ०.४२ | |
| Q.34 | **The poisson`s ratio for cast iron varies from** | | | |
| A | 0.23 to 0.27 | C | 0.31 to 0.34 | |
| B | 0.25 to 0.33 | D | 0.32 to 0.42 | |
| प्र.35 | **थोक मापांक से यंग मापांक का अनुपात पोइसोन अनुपात के ०.२५ के लिए होगा-** | | | ANS |
| A | १/३ | C | १ | **B** |
| B | २/३ | D | ३/२ | |
| Q.35 | **The ratio of bulk modulus to Young`s modulus for a Poisson`s ratio of 0.25 will be** | | | |
| A | 1/3 | C | 1 | |
| B | 2/3 | D | 3/2 | |
| प्र36 | **अपरुपक मापांक से इलास्टिसिटी का मापांक का अनुपात पोइसोन अनुपात के ०.४ के लिए होगा-** | | | ANS |
| A | ५/७ | C | ५/१४ | **C** |
| B | ७/५ | D | १४/५ | |
| Q.36 | **The ratio of sheer modulus to the modulus of elasticity for a Poisson`s ratio of 0.4** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **will be** | | | |
| A | 5/7 | C | 5/14 | |
| B | 7/5 | D | 14/5 | |
| प्र.37 | **अपरुपक प्रतिबल का अनुपात होता है-** | | | ANS |
| A | रैखिक प्रतिबल से राखिक विकृति | C | आयतनिक विकृति से रैखिक विकृति | |
| B | रैखिक प्रतिबल से पार्श्व विकृति | D | अपरुपक प्रतिबल से शीर विकृति | |
| Q.37 | **Shear modulus is the ratio of** | | | |
| A | Linear stress to linear strain | C | Volumetric strain to linear strain | **D** |
| B | Linear stress to lateral strain | D | Shear stress to sheer strain | |
| प्र38 | **यदि इलास्टिसिटी का मापांक दिए गए पदार्थ के लिए इसकी कठोरता के मापांक का दुगुना है तब थोक मापांक बराबर होगा** | | | ANS |
| A | 2C | C | 2C/3 | |
| B | 3C | D | 3C/2 | |
| Q.38 | **If the modulus of elasticity for a given material is twice its modulus of rigidity ,then bulk modulus is equal to** | | | **C** |
| A | 2C | C | 2C/3 | |
| B | 3C | D | 3C/2 | |
| प्र39 | **एक पदार्थ का यंग मापांक 125 GPa है और पोइसोन अनुपात ०.२५ है \| पदार्थ कि कठोरता का मापांक है-** | | | ANS |
| A | 30 GPa | C | 80 GPa | |
| B | 50 GPa | D | 100 GPa | |
| Q.39 | The Young`s modulus of a material is 125 GPa and Poissons ratio is 0.25. the modulus of rigidity of the material is | | | **B** |
| A | 30 GPa | C | 80 GPa | |
| B | 50 GPa | D | 100 GPa | |
| प्र.40 | **एक शरीर में कुल एकत्रित विकृति ऊर्जा ,परिभाषित होती है-** | | | ANS |
| A | प्रतिरोध क्षमता | C | प्रभाव ऊर्जा | |
| B | प्रमाण प्रतिरोध क्षमता | D | प्रतिरोध क्षमता का मापांक | |
| Q.40 | **The total strain energy stored in a body is termed as** | | | **A** |
| A | resilience | C | impact energy | |
| B | Proof resilience | D | Modulus of resilience | |
| प्र41 | **जब इलास्टिक सीमा के अंदर विकृत होता है एक शरीर में कुल एकत्रित ऊर्जा जानी जाती है-** | | | ANS |
| A | प्रतिरोध क्षमता | C | विकृत ऊर्जा | |
| B | प्रमाण प्रतिरोध क्षमता | D | प्रभाव ऊर्जा | **C** |
| Q.41 | **The stored energy in a body when strained with in elastic limit is known as** | | | |
| A | resilience | C | Strain energy | |
| B | Proof resilience | D | Impact energy | |
| प्र.42 | **एक भाग पर बंकन आघूर्ण अधिकतम होता है जहाँ अपरुपक बल होता है-** | | | ANS |
| A | न्यूनतम | C | चिन्ह में परिवर्तन | |
| B | अधिकतम | D | जीरो | |
| Q.42 | **The bending moment of a section is maximum where shear force is** | | | **C** |
| A | minimum | C | Change in sign | |
| B | maximum | D | zero | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र43 | **जब एक कैन्टिलीवर बीम के स्वतंत्र सिरे पर भार बढ़ता है,असफलता पायी जाएगीः-** | | | ANS |
| A | स्वतंत्र सिरे पर | C | बीम के मध्य में | **B** |
| B | स्थिर सिरे पर | D | स्वतंत्र सिरे से 2l/3 दूरी पर | |
| Q.43 | **When the load of a free end of a cantilever beam is increased, failure will occur** | | | |
| A | At the free end | C | In the middle of the beam | |
| B | At the fixed end | D | At a distance 2l/3 from free end | |
| प्र44 | **जब एक कैन्टिलीवर बीम इसके स्वतंत्र सिरे पर भारित होती है, अधिकतम संपीडित प्रतिबल विकसित होगा-** | | | ANS |
| A | तलीय तंतु | C | उदासीन अक्ष | **A** |
| B | शिखर तंतु | D | गुरूत्वाकर्षण का केंद्र | |
| Q.44 | **When a cantilever beam is loaded at its free end ,the maximum compressive stress shall devloped at** | | | |
| A | Bottom fibre | C | Neutral axis | |
| B | Top fibre | D | Centre of gravity | |
| प्र45 | **जब एक आयताकार बीम अनुप्रस्थ भारित होती है, अधिकतम तन्य बल पर विकसित होता है-** | | | ANS |
| A | सबसे उपरी पर्त | C | उदासीन अक्ष | **C** |
| B | सबसे निचली पर्त | D | प्रत्येक अनुप्रस्थ काट | |
| Q.45 | **When a rectunglar beam is loaded transversely, the maximum tensile stress is devloped on the** | | | |
| A | Top layer | C | Neutral axis | |
| B | Bottom layer | D | Every cross-section | |
| प्र.46 | **जब एक आयताकार बीम अनुप्रस्थ भारित होती है, अधिकतम संपीडित बल पर विकसित होता है-** | | | ANS |
| A | सबसे उपरी पर्त | C | तटस्थ अक्ष | **B** |
| B | सबसे निचली पर्त | D | प्रत्येक अनुप्रस्थ काट | |
| Q.46 | **When a rectunglar beam is loaded transversely, the maximum compressive stress is devloped on the** | | | |
| A | Top layer | C | Neutral axis | |
| B | Bottom layer | D | Every cross-section | |
| प्र47 | **त्रिकोणीय भाग की एक बीम इसके क्षैतिज आधार के साथ रखी जाती है \| अधिकतम अपरुपक बल पाया जाता है-** | | | ANS |
| A | त्रिभुज का शीर्ष | C | त्रिभुज के गुरुत्वाकर्षण का केंद्र | **B** |
| B | लम्बाई का मध्य | D | त्रिभुज का आधार | |
| Q.47 | **A beam of triangular section is placed with its base horizontal. The maximum shear stress occurs at the** | | | |
| A | Apex of the triangle | C | Centre of the gravity of the triangle | |
| B | Mid of the height | D | Base of the triangle | |
| प्र48 | **एक बीम का टी-भाग F के अपरुपक बल के अधीन है \| अधिकतम अपरुपक बल पाया जाएगा-** | | | ANS |
| A | अनुभाग के ऊपर | C | अनुभाग का तटस्थ अक्ष | |
| B | अनुभाग के नीचे | D | वेब का संगम और निकला हुआ किनारा | |
| Q.48 | **A beam of T-section is subjected to a shear force of F. the maximum shear force** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **will occur will at the** | | | **C** |
| A | Top of the section | C | Neutral axis of the section | |
| B | Bottom of the section | D | Junction of web and flange | |
| प्र.49 | **एक आयताकार बीम की लम्बाई l इसके दोनों सिरों पर एक केंद्रीय बिंदु भार W पर टिकी हुई है \| अधिकतम विक्षेपण पाया जाता है** | | | ANS |
| A | आखिरी सिरों पर | C | दोनों सिरों से l/3 पर | |
| B | केंद्र पर | D | इनमे से कोई नही | **C** |
| Q.49 | **A rectunglar beam of length l supported at its two ends carries a central point load W. The maximum deflection occurs** | | | |
| A | At the ends | C | At l/3 from both ends | |
| B | At the centre | D | None of these | |
| प्र.50 | **यंग मापांक(E) और जड़ता प्रवृति(I) का परिणाम जाना जाता है** | | | ANS |
| A | कठोरता का मापांक | C | वंक सम्बन्धी मापांक | **C** |
| B | थोक मापांक | D | आघुर्णन कठोरता | |
| Q.50 | **The product of Young`s modulus (E) and moment of inertia(I) is known as** | | | |
| A | Modulus of rigidity | C | Flexural modulus | |
| B | Bulk modulus | D | Torsional rigidity | |
| प्र51 | **एक वृताकार शाफ्ट के सबसे बाहरी तंतु पर आघूर्ण के अंदर अपरुपक प्रतिबल है-** | | | ANS |
| A | शुन्य | C | अधिकतम | **C** |
| B | न्यूनतम | D | अनन्त | |
| Q.51 | **The shear stress at the outermost fibers of a circular shaft under torsion** | | | |
| A | zero | C | Maximum | |
| B | minimum | D | infinity | |
| प्र.52 | **एक शाफ्ट कि आघुर्णन कठोरता दी जाती है** | | | ANS |
| A | T/J | C | T/r | **B** |
| B | T/θ | D | T/G | |
| Q.53 | **The torsional rigidity of a shaft is given by** | | | |
| A | T/J | C | T/r | |
| B | T/θ | D | T/G | |
| प्र.54 | **जब एक शाफ्ट आघूर्ण के अधीन होती है, शाफ्ट में प्रेरित अपरुपक प्रतिबल बदलता है** | | | ANS |
| A | केंद्र पर न्यूनतम से परिधि पर अधिकतम | C | केंद्र पर शुन्य से परिधि पर अधिकतम | **C** |
| B | केंद्र पर अधिकतम से परिधि पर न्यूनतम | D | केंद्र पर अधिकतम से परिधि पर शून्य | |
| Q.53 | **When a shaft is subjected to torsion, the shear stress induced in the shaft varies from** | | | |
| A | Mimimum at the centre to maximum at the circumference | C | Zero at the centre to maximum at the circumference | |
| B | Maximum at the centre to minimum at the circumference | D | Maximum at centre to zero at the circumference | |
| प्र54 | **कमानीदार तराजू में, कमानी उपयोग होती है** | | | ANS |
| A | बलों को लागू करने के लिए | C | झटकों को अवशोषित करने के लिए | |
| B | बलों को मापने के लिए | D | विकृति ऊर्जा एकत्रित करने के लिए | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Q.54 | **In spring balances , the spring used** | | | |
| A | To apply forces | C | To absorb shocks | **B** |
| B | To measure forces | D | To store strain energy | |
| प्र55 | **कमानी में ब्रेक्स और क्लचेस उपयोग होती है-** | | | ANS |
| A | बलों को लागू करने के लिए | C | विकृति ऊर्जा एकत्रित करने के लिए | **A** |
| B | बलों को मापने के लिए | D | झटकों को अवशोषित करने के लिए | |
| Q.55 | **The springs in brakes and clutches are used to** | | | |
| A | To apply forces | C | To store strain energy | |
| B | To measure forces | D | To absorb shocks | |
| प्र56 | **एक घडी में विकृति ऊर्जा इकत्रित करने में कमानी उपयोग होती है \| यह ऊर्जा मुक्त होती है-** | | | ANS |
| A | घडी को बन्द करने के लिए | C | समय परिवर्तन करने के लिए | **B** |
| B | घडी को चलाने के लिए | D | इनमे से सभी | |
| Q.56 | **In a watch, the spring is used to stored strain energy. The energy is released** | | | |
| A | To stop the watch | C | To change the time | |
| B | To run the watch | D | All of these | |
| प्र57 | **एक कमानी झटके और कम्पन अवशोषित करने के लिए उपयोग होती है** | | | ANS |
| A | शंक्वाकार कमानी | C | लीफ कमानी | **C** |
| B | आघूर्ण कमानी | D | डिस्क कमानी | |
| Q.57 | **A spring used to absorb shocks and vibrations is** | | | |
| A | Conical spring | C | Leaf spring | |
| B | Torsion spring | D | Disc spring | |
| प्र58 | **एक कमानी में एक इकाई विक्षेपण उत्पन्न करने के लिए भार आवश्यक होता है, कहलाता है** | | | ANS |
| A | मोड़ने कि कठोरता | C | कमानी की अकड़न | **C** |
| B | आघूर्णन कठोरता | D | यंग का मापांक | |
| Q.58 | **The load required to produce a unit deflection in a spring is called** | | | |
| A | Flexural rigidity | C | Spring stiffness | |
| B | Torsional rigidity | D | Young`s modulus | |
| प्र59 | **एक लीफ कमानी पर सहयोग करती है-** | | | ANS |
| A | आखिरी सिरे और भार केंद्र पर होता है- | C | आखिरी सिरे और भार कही भी होते है | **B** |
| B | केंद्र और भार आखिरी सिरों पर होता है | D | केंद्र और भार कही भी होते है | |
| Q.59 | **A leaf spring is supported at the** | | | |
| A | Ends and loaded at the centre | C | Ends and loaded anywhere | |
| B | Ends and loaded anywhere | D | Centre and loaded | |
| प्र60 | **जब एक बारीकी से कुंडलित पेंचदार कमानी एक अक्षीय भार के अधीन होती है , इसे के अंदर कहा जाता है** | | | ANS |
| A | बंकन | C | आघूर्ण | **C** |
| B | अपरुपक | D | दलन(दोष) | |
| Q.60 | **When a closely-coiled helical spring is subjected to an axial load , it is said to be under** | | | |
| A | Bending | C | torsion | |
| B | shear | D | Crushing | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र61 | **एक बारीकी से कुंडलित पेंचदार कमानी दो आधे भागों में कट जाती है \| जिसके परिणामस्वरूप कमानी की कठोरता होगी** | | | ANS |
| A | समान | C | आधी | **B** |
| B | दुगनी | D | चौथाई | |
| Q.61 | **A closely-coiled helical spring is cut into two halves. The stiffness of the resulting spring will be** | | | |
| A | Same | C | half | |
| B | double | D | One-forth | |
| प्र62 | **प्लेट्स में २५ ऍमऍम का छेद करने के लिए, कीलक पिंडली का व्यास होना चाहिए** | | | ANS |
| A | २३ ऍमऍम | C | २५ ऍमऍम | **A** |
| B | २४.५ ऍमऍम | D | २६ ऍमऍम | |
| Q.62 | **For a 25mm hole drilled in plates, the diameter of rivet shank should be** | | | |
| A | 23mm | C | 25mm | |
| B | 24.5mm | D | 26mm | |
| प्र63 | **एक बारीकी से कुंडलित पेंचदार कुंडली कि ऐठन k दो बराबर भागों (n) में काटी जाती है \| कमानी के प्रत्येक भाग कि ऐठन होगी** | | | ANS |
| A | $k\sqrt{n}$ | C | n k | **C** |
| B | $n\sqrt{k}$ | D | $n\ k^2$ | |
| Q.63 | **A closely –coiled helical spring of stiffness k is cut into (n) equal parts. The stiffness in each part of the spring will be** | | | |
| A | $k\sqrt{n}$ | C | n k | |
| B | $n\sqrt{k}$ | D | $n\ k^2$ | |
| प्र.64 | **कीलक जोड़ में जब कील में विभिन्न पंक्तियाँ एक दूसरे के विपरीत है, जोड़ कहलाता है** | | | ANS |
| A | श्रृंखला कीलक | C | विषमकोण कीलक | **A** |
| B | टेढ़ी-मेढ़ी कीलक | D | इनमे से कोई नही | |
| Q.64 | **In a riveted joint , when the rivets in the various rows are opposite to each other, the joint is said to be** | | | |
| A | Chain riveted | C | Diamond riveted | |
| B | Zig-zag riveted | D | None of these | |
| प्र.65 | **कीलक जोड़ में जब कीलों कि संख्या सबसे अंदर की पंक्ति से सबसे बाहर की पंक्ति से कम होती है \| जोड़ कहलाता है-** | | | ANS |
| A | श्रृंखला कीलक | C | विषमकोण कीलक | **D** |
| B | टेढ़ी-मेढ़ी कीलक | D | इनमे से कोई नही | |
| Q.65 | **In a riveted joint, when the number of rivets decreases from the inner most row to outer most row, the joint is said to be** | | | |
| A | Chain riveted | C | Diamond riveted | |
| B | Zig-zag riveted | D | None of these | |
| प्र66 | **कीलक छेद के केंद्र से प्लेट के सबसे नजदीकी किनारे के बीच की दूरी कहलाती है** | | | ANS |
| A | कोर | C | पिछली पिच | |
| B | पिच | D | विकर्ण पिच | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Q.66 | **The distance between the centre of a rivet hole to the nearest edge of plate , is called** | | | **A** |
| A | margin | C | Back pitch | |
| B | pitch | D | Diagonal pitch | |
| प्र67 | **कीले सामान्यतः निर्दिष्ट होती है द्वारा** | | | ANS |
| A | प्लेट्स कि मोटाई के जोड़ से | C | पिंडली का व्यास | **C** |
| B | पूरी लम्बाई | D | शीर्ष का व्यास | |
| Q.67 | **Rivets are generally specified by** | | | |
| A | Thickness of plates to be joined | C | Shank diameter | |
| B | Overall length | D | Diameter of head | |
| प्र68 | **एक दुगुनी संयुक्त बट पट्टी, पट्टियो के बराबर होती है-** | | | ANS |
| A | सदैव एकहरे अपरुपक में | C | या तो एकहरे अपरुपक अथवा दोहरे अपरुपक में | **B** |
| B | सदैव दोहरे अपरुपक में | D | इनमे से कोई नही | |
| Q.68 | **A double strap butt joint with equal straps is** | | | |
| A | Always in single shear | C | Either in single shear or double shear | |
| B | Always in double shear | D | None of these | |
| प्र69 | **एक कीलक जोड़ की शक्ति के परिकलन में फाड़ने, काटने, और पीसने में** | | | ANS |
| A | कीलक के वास्तविक व्यास उपयोग होता है | C | किए हुए छेद का औसत व्यास और कीलक उपयोग होता है | **B** |
| B | कीलक के लिए किए हुए छेद के वास्तविक व्यास का उपयोग होता है | D | कीलक के छोटे व्यास और छेद के व्यास का उपयोग होता है | |
| Q.69 | **In calculating the strength of a riveted joint in tearing, shearing and crushing, the** | | | |
| A | Actual diameter of rivet is used | C | Mean diameter of hole drilled and rivet is used | |
| B | Actual diameter of hole drilled for rivet is used | D | Smaller of the rivet diameter and hole diameter is used | |
| प्र70 | **यदि एक कीलक जोड़ की उद्धत दक्षता ५०% है , तब कीलक के छिद्र व्यास से कीलक के पिच का अनुपात है** | | | ANS |
| A | ०.२० | C | ०.५० | **C** |
| B | ०.३० | D | ०.६० | |
| Q.70 | **If the tearing efficiency of a riveted joint is 50% , then ratio of hole diameter to the pitch of rivets is** | | | |
| A | 0.20 | C | 0.50 | |
| B | 0.30 | D | 0.60 | |
| प्र71 | **अनुप्रस्थ पट्टिका बांधने के लिए डिजाइन की जाती है** | | | ANS |
| A | तन्य बल | C | अपरुपक बल | **A** |
| B | सम्पीडन बल | D | बंकन बल | |
| Q.71 | **Transverse fillet welds are designed for** | | | |
| A | Tensile strength | C | Shear strength | |
| B | Compressive strength | D | Bending strength | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र72 | **एक पतले बेलनाकार आवरण का व्यास(d) लम्बाई(l) और मोटाई(t) एक आंतरिक दाब के अधीन है \| आवरण में चक्कर प्रतिबल है** | | | ANS |
| A | Pd/t | C | Pd/4t | **A** |
| B | Pd/2t | D | Pd/6t | |
| Q.72 | **A thin cylindrical shell of diameter (d) , length(l) , and thickness(t) is subjected to an internal pressure(p). the Hoop stress in shell is** | | | |
| A | Pd/t | C | Pd/4t | |
| B | Pd/2t | D | Pd/6t | |
| प्र73 | **एक पतले बेलनाकार आवरण का व्यास(d) लम्बाई(l) और मोटाई(t) एक आंतरिक दाब के अधीन है \| आवरण में अनुदैर्ध्य प्रतिबल है** | | | ANS |
| A | Pd/t | C | Pd/4t | **B** |
| B | Pd/2t | D | Pd/6t | |
| Q.73 | **A thin cylindrical shell of diameter (d), length (l) , and thickness(t) is subjected to an internal pressure(p). the longitudinal stress in shell is** | | | |
| A | Pd/t | C | Pd/4t | |
| B | Pd/2t | D | Pd/6t | |
| प्र74 | **एक पतले बेलनाकार आवरण में एक आंतरिक दबाव p , के अधीन अनुदैर्ध्य प्रतिबल से हूप प्रतिबल का अनुपात है-** | | | ANS |
| A | १/२ | C | १ | **C** |
| B | ३/४ | D | १.५ | |
| Q.74 | **In a thin cylindrical shell subjected to an internal pressure p, the ratio of longitudinal stress to the hoop stress is** | | | |
| A | 1/2 | C | 1 | |
| B | 3/4 | D | 1.5 | |
| प्र.75 | **एक पतले बेलनाकार आवरणों की डिजाईन आधारित है** | | | ANS |
| A | हूप प्रतिबल | C | हूप का अंकगणित औसत और अनुदैर्ध्य प्रतिबल | **A** |
| B | अनुदैर्ध्य प्रतिबल | D | हूप का ज्यामितिक औसत और अनुदैर्ध्य प्रतिबल | |
| Q.75 | **The design of thin cylindrical shells is based on** | | | |
| A | Hoop stress | C | Arithmetic mean of the hoop and the longitudinal stress | |
| B | Longitudinal stress | D | Geometric mean of the hoop and the longitudinal stress | |
| प्र.76 | **एक पतले बेलनाकार आवरण में हूप प्रतिबल है** | | | ANS |
| A | अनुदैर्ध्य प्रतिबल | C | किरण सम्बन्धी प्रतिबल | **D** |
| B | सम्पीडन प्रतिबल | D | परिधीय तन्य प्रतिबल | |
| Q.76 | **The hoop stress in a thin cylindrical shell is** | | | |
| A | Longitudinal stress | C | Radial stress | |
| B | Compressive stress | D | Circumferential tensile strength | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.77 | **एक पतले बेलनाकार आवरण में अधिकतम अपरुपक प्रतिबल आंतरिक प्रतिबल p के अधीन है** | | | ANS |
| A | Pd/t | C | Pd/4t | **C** |
| B | Pd/2t | D | Pd/8t | |
| Q.77 | **The maximum shear stress in a thin cylindrical shell subjected to internal pressure p is** | | | |
| A | Pd/t | C | Pd/4t | |
| B | Pd/2t | D | Pd/8t | |
| प्र.78 | **एक पतले बेलनाकार आवरण का व्यास(d) लम्बाई(l) और मोटाई(t) एक आंतरिक दाब के अधीन है \| अनुदैर्ध्य प्रतिबल से हूप विकृति का अनुपात है-** | | | ANS |
| A | m-2/2m-1 | C | m-2/2m+1 | **A** |
| B | 2m-1/m-2 | D | 2m+1/m-2 | |
| Q.78 | **A thin cylindrical shell of diameter (d), length (l), and thickness (t) is subjected to an internal pressure (p). the ratio of longitudinal stress to hoop strain is** | | | |
| A | m-2/2m-1 | C | m-2/2m+1 | |
| B | 2m-1/m-2 | D | 2m+1/m-2 | |
| प्र.79 | **जब एक पतला बेलनाकार आवरण एक आंतरिक दबाव के अधीन होता है, वहाँ होगा-** | | | ANS |
| A | आवरण के व्यास और लम्बाई में कमी | C | व्यास में कमी एवं आवरण की लम्बाई में परिवर्तन | **D** |
| B | व्यास में बढोतरी एवं आवरण की लम्बाई में कमी | D | आवरण के व्यास और लम्बाई में बढ़ोतरी | |
| Q.79 | **When a thin cylindrical shell is subjected to an internal pressure , there will be** | | | |
| A | A decrease in diameter and length of the shell | C | A decrease in diameter and increase in length of the shell | |
| B | An increase in diameter and decrease in length of the shell | D | An increase in diameter and length of the shell | |
| प्र80 | **एक पतले बेलनाकार आवरण का व्यास(d) , मोटाई(t) एक आंतरिक दाब(p) के अधीन है \| पदार्थ आवरण में प्रतिबल है -** | | | ANS |
| A | Pd/t | C | Pd/4t | **C** |
| B | Pd/2t | D | Pd/8t | |
| Q.80 | **A thin spherical shell of diameter (d), thickness (t) is subjected to an internal pressure (P). The stress in the shell material is** | | | |
| A | Pd/t | C | Pd/4t | |
| B | Pd/2t | D | Pd/8t | |
| प्र81 | **एक पतले गोलाकार आवरण का व्यास(d) , और मोटाई(t) एक आंतरिक दाब(p) के अधीन है \| आयतानिक विकृति है-** | | | ANS |
| A | Pd/4tE(1-1/m) | C | 3pd/4tE(1-1/m) | **C** |
| B | Pd/2tE(1-1/m) | D | Pd/tE(1-1/m) | |
| Q.81 | **A thin spherical shell of diameter (d) and thickness (t) is subjected to an internal pressure (p) . The volumetric strain is** | | | |
| A | Pd/4tE(1-1/m) | C | 3pd/4tE(1-1/m) | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| B | Pd/2tE(1-1/m) | D | Pd/tE(1-1/m) | |
| प्रश्न संट२ | **एक पतले बेलनाकार आवरण का व्यास(d) , और मोटाई(t) एक आंतरिक दाब(p) के अधीन है \| आयतानिक विकृति है-** | | | ANS |
| A | Pd/tE(2-1/m) | C | Pd/3tE(4-3/m) | |
| B | Pd/2tE(3-2/m) | D | Pd/4tE(5-4/m) | |
| Q.82 | **A thin cylindrical shell of diameter (d) , and thickness (t) is subjected to an internal pressure (p). The volumetric strain is** | | | **D** |
| A | Pd/tE(2-1/m) | C | Pd/3tE(4-3/m) | |
| B | Pd/2tE(3-2/m) | D | Pd/4tE(5-4/m) | |
| प्र.83 | **एक पतले बेलनाकार आवरण का व्यास(d) , और मोटाई(t) एक आंतरिक दाब(p) के अधीन है \| अनुदैर्ध्य विकृति से आयतानिक विकृति का अनुपात है** | | | ANS |
| A | m-1/2m-1 | C | m-2/3m-4 | |
| B | 2m-1/m-1 | D | m-2/5m-4 | |
| Q.83 | **A thin cylindrical shell of diameter (d) , and thickness (t) is subjected to an internal pressure (p). The ratio of longitudinal strain to volumetric strain is** | | | **D** |
| A | m-1/2m-1 | C | m-2/3m-4 | |
| B | 2m-1/m-1 | D | m-2/5m-4 | |
| प्र84 | **लेम का सिद्धांत जुड़ा हुआ है के साथ** | | | ANS |
| A | पतले बेलनाकार आवरणों | C | मोटे बेलनाकार आवरणों | |
| B | सीधे और बंकन प्रतिबलो | D | इनमे से कोई नही | |
| Q.84 | **Lame`s theory is associated with** | | | |
| A | Thin cylindrical shells | C | Thick cylindrical shells | **C** |
| B | Direct and bending stresses | D | None of these | |
| प्र85 | **एक मोटे बेलनाकार आवरण में एक आंतरिक दबाव(p) , के अधीन है स्पर्शरेखा प्रतिबल, बेलन की मोटाई के आर-पार है-** | | | ANS |
| B | आंतरिक सतह पर अधिकतम और बाहरी सतह पर न्यूनतम | D | आंतरिक सतह पर अधिकतम और बाहरी सतह पर शून्य | |
| Q.85 | **In a thin cylindrical shell subjected to an internal pressure(p) , the tangential stress across the thickness of the cylinder is** | | | |
| A | Maximum at the outer surface and minimum at the inner surface | C | Maximum at the outer surface and zero at the inner surface | |
| B | Maximum at the inner surface and minimum at the outer surface | D | Maximum at the inner surface and zero at the outer surface | |
| प्र86 | **एक मोटे बेलनाकार आवरण में एक आंतरिक दबाव(p) , के अधीन है, त्रिज्यीय प्रतिबल , बेलन की मोटाई के आर-पार है-** | | | ANS |
| A | बाहरी सतह पर अधिकतम और आंतरिक सतह पर न्यूनतम | C | बाहरी सतह पर अधिकतम और आंतरिक सतह पर शून्य | |
| B | आंतरिक सतह पर अधिकतम और बाहरी सतह पर न्यूनतम | D | आंतरिक सतह पर अधिकतम और बाहरी सतह पर शून्य | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Q.86 | **In a thin cylindrical shell subjected to an internal pressure(p) , the radial stress across the thickness of the cylinder is** | | | |
| A | Maximum at the outer surface and minimum at the inner surface | C | Maximum at the outer surface and zero at the inner surface | |
| B | Maximum at the inner surface and minimum at the outer surface | D | Maximum at the inner surface and zero at the outer surface | **D** |
| प्र87 | **एक मोटे बेलनाकार आवरण में एक आंतरिक दबाव(p) के अधीन है अधिकतम त्रिज्यीय प्रतिबल, आवरण के आंतरिक सतह पर है** | | | ANS |
| A | शून्य | C | -p(सम्पीडन) | |
| B | p(तन्य) | D | 2 p(तन्य) | |
| Q.87 | **In a thick cylindrical shell subjected to an internal pressure(p) , the maximum radial stress at the inner surface of the shell is** | | | **C** |
| A | zero | C | -p(compressive) | |
| B | p(tensile) | D | 2 p(tensile) | |
| प्र88 | **जब एक मद एक उत्केन्द्र भार के अधीन है, मद में प्रतिबल प्रेरित होगा-** | | | ANS |
| A | केवल प्रत्यक्ष प्रतिबल | C | केवल अपरुपक प्रतिबल | |
| B | केवल बंकन प्रतिबल | D | प्रत्यक्ष और बंकन प्रतिबल दोनों | |
| Q.88 | **When a column is subjected to an eccentric load , the stress induced in the column will be** | | | |
| A | Direct stress only | C | Shear stress only | **D** |
| B | Bending stress only | D | Direct and bending stress only | |
| प्र89 | **व्यास(d) के वृतीय भाग के मद के लिए बिना तन्यता की शर्तों के उत्केन्द्रता की सीमा है-** | | | ANS |
| A | d/4 | C | d/12 | |
| B | d/8 | D | d/16 | |
| Q.89 | **The limit of eccentricity for no tensile conditions for a column of circular section of diameter(d) is** | | | **B** |
| A | d/4 | C | d/12 | |
| B | d/8 | D | d/16 | |
| प्र90 | **केवल पेटियां जिसके दण्ड पर भार है , जाना जाता है-** | | | ANS |
| A | बकलिंग भार | C | क्रिप्लिंग भार | |
| B | नाजुक भार | D | इनमे से कोई भी | |
| Q.90 | **The load at which the column just buckles, is known as** | | | **D** |
| A | Buckling load | C | Crippling load | |
| B | Critical load | D | Any one of these | |
| प्र91 | **सम्पीडन सदस्य सदैव बाक्स में प्रवृत होते है, की दिशा में** | | | ANS |
| A | भार का अक्ष | C | न्यूनतम अनुप्रस्थ काट | |
| B | भार के अक्ष के लम्बवत | D | परिचलन की सबसे कम त्रिज्या | |
| Q.91 | **Compression members always tend to buckle in the direction of the** | | | |
| A | Axis of load | C | Minimum cross-section | |
| B | Perpendicular to the axis of load | D | Least radius of gyration | **D** |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र92 | **प्रत्यक्ष प्रतिबल के कारण एक दण्ड विफल रहता है , कहलाता है** | | | ANS |
| A | छोटा दण्ड | C | कमजोर दण्ड | **A** |
| B | लंबा दण्ड | D | मध्यम दण्ड | |
| Q.92 | **A column that fails due to direct stress , is called** | | | |
| A | Short column | C | Long column | |
| B | weak column | D | Medium column | |
| प्र93 | **धारणा बनती है आइलर के  कालम सिद्धांत में कि** | | | ANS |
| A | अकेले बकलिंग के कारण दण्ड की विफलता घटित होती है \| | C | हुक का नियम दण्ड पदार्थ का पालन करता है \| | **D** |
| B | दण्ड की लम्बाई इसके अनुप्रस्थ-काट परिमाण की तुलना में बहुत लंबी होती है \| | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.93 | **The assumption made in Euler`s column theory is that** | | | |
| A | The failure of column occurs due to buckling alone | C | The column material obeys Hook`s law | |
| B | The length of column is very large as compared to its cross-sectional dimensions | D | All of the above | |
| प्र94 | **आइलर के सूत्र में , एक दण्ड के लिए एक सिरा स्थिर और एक सिरा स्वतंत्र के लिए C का मूल्य है ,** | | | ANS |
| A | 1/2 | C | 2 | **D** |
| B | 1 | D | 4 | |
| Q.94 | **In the Euler`s formula , the value of C for a column with one end fixed and the other end free, is** | | | |
| A | 1/2 | C | 2 | |
| B | 1 | D | 4 | |
| प्र95 | **दिए गए दण्ड के लिए बकलिंग भार निर्भर करता है -** | | | ANS |
| A | दण्ड के अनुप्रस्थ काट के क्षेत्रफल पर | C | दण्ड के पदार्थ के लिए इलास्टिसिटी का मापांक | **A** |
| B | दण्ड की सबसे कम त्रिज्या का परिचलन | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.95 | **The buckling load for a given column depends upon** | | | |
| A | Area of cross-section of the column | C | Modulus of elasticity for the material of the column | |
| B | Length and least radius of gyration of the column | D | All of the above | |
| प्र.96 | **पदार्थ में उत्पन्न प्रतिबल बिना किसी अन्य अत्यधिक उपयोग की गई धातु कहलाती है -** | | | ANS |
| A | इलास्टिक सीमा | C | अंतिम प्रतिबल | **A** |
| B | पराभव प्रतिबल | D | ब्रेकिंग प्रतिबल | |
| Q.96 | **The stress developed in the material without any permanent set is called** | | | |
| A | Elastic limit | C | Ultimate limit | |
| B | Yield limit | D | Breaking limit | |
| प्र.97 | **सुरक्षा गुणांक परिभाषित होता है के अनुपात में** | | | ANS |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | अंतिम प्रतिबल से कार्यरत प्रतिबल | C | ब्रेकिंग प्रतिबल से अंतिम प्रतिबल | |
| B | कार्यरत प्रतिबल से अंतिम प्रतिबल | D | अंतिम प्रतिबल से ब्रेकिंग प्रतिबल | |
| Q.97 | **Factor of safety is defined as the ratio of** | | | |
| A | Ultimate stress to working stress | C | Breaking stress to ultimate stress | |
| B | Working stress to ultimate stress | D | Ultimate stress to breaking stress | **A** |
| प्र98 | **प्रबलित सीमेंट कंक्रीट बीम बनी हुई मानी जाती है-** | | | ANS |
| A | सजातीय पदार्थ | C | विजातीय पदार्थ | |
| B | समग्र पदार्थ | D | समदैशिक पदार्थ | |
| Q.98 | **A reinforced cement concrete beam is considered to be made of** | | | **B** |
| A | Homogeneous material | C | Composite material | |
| B | Hetrogeneous material | D | Isotropic material | |
| प्र99 | **चिनाई बांध के कारण विफल होता है** | | | ANS |
| A | बांध की चिनाई में तनाव और इसका आधार | C | बांध के आधार पर चिनाई की पिसाई | |
| B | बांध का उलटना | D | इनमे से कोई भी | |
| Q.99 | **A masonry dam may fail due to** | | | |
| A | Tension in the masonry of the dam and its base | C | Crushing of masonry at the base of the dam | **D** |
| B | Overturning of the dam | D | Any one of the above | |
| प्र100 | **रैंकिंग का सूत्र अच्छी पकड़ रखता है के लिए** | | | ANS |
| A | छोटा दण्ड | C | छोटे और लंबे दोनों दण्ड | |
| B | लंबा दण्ड | D | कमजोर दण्ड | |
| Q100 | **The Rankine`s constant formula holds good for** | | | |
| A | Short columns | C | Long columns | **C** |
| B | Both short and long columns | D | Weak columns | |
| प्र101 | **अपरूपक बल और बंकन आघूर्ण कैन्टीलीवर बीम के स्वतंत्र सिरे पर शून्य है , यदि यह रखता है** | | | ANS |
| A | स्वतंत्र सिरे पर भार बिंदु | C | पूरी लम्बाई के बाहर एकसमान भार वितरण | |
| B | इसकी लम्बाई के मध्य पर भार बिंदु | D | उपरोक्त में से कोई नहीं | |
| Q101 | **The shear force and bending moment are zero at the free end of a cantilever beam, if it carries a** | | | |
| A | Point load at the free end | C | Uniformly distributed load over the whole length | **C** |
| B | Point load at the middle of its length | D | None of the above | |
| प्र102 | **एक साधारण समर्थित बीम का बंकन आघूर्ण का स्पान l और एक भार बिंदु W बीम के केंद्र पर रखता है,है** | | | ANS |
| A | Wl/4 | C | Wl | |
| B | Wl/2 | D | $wl^2/4$ | |
| Q102 | **The maximum bending moment of a simply supported beam of span l and carrying a point load W at the centre of beam , is** | | | **A** |
| A | Wl/4 | C | Wl | |
| B | Wl/2 | D | $wl^2/4$ | |
| प्र103 | **बंकन आघूर्ण आरेख एक साधारणतया समर्थित बीम के लिए इसके केंद्र में भारित है** | | | ANS |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | एक दांया कोण त्रिभुज | C | समभुज त्रिभुज | **B** |
| B | एक समद्विबाहु त्रिभुज | D | एक आयत | |
| Q103 | **The bending moment diagram for a simply supported beam loaded in its centre is** | | | |
| A | A right angled triangle | C | An equilateral triangle | |
| B | An issoscles triangle | D | A rectangle | |
| प्र104 | **एक कोंट्राफ्लेक्स्चर का बिंदु ,एक बिंदु है जहाँ** | | | ANS |
| A | अपरूपक बल चिन्ह बदलता है | C | अपरूपक बल अधिकतम है | **B** |
| B | बंकन आघूर्ण चिन्ह बदलता है | D | बंकन प्रतिबल अधिकतम है | |
| Q104 | **The point of contraflexure is a point where** | | | |
| A | Shear force changes sign | C | Shear force is maximum | |
| B | Bending moment changes sign | D | Bending moment is maximum | |
| प्र105 | **एक साधारणतया समर्थित बीम में एक समान वितरित भार w प्रति इकाई लम्बाई ढोता है , कोंट्राफ्लेक्स्चर का बिंदु** | | | ANS |
| A | बीम के केंद्र में गिरता है | C | बीम की लम्बाई पर निर्भर करता है | **D** |
| B | बीम के अंत पर गिरता है | D | अस्तित्व में नहीं है | |
| Q105 | **In a simply supported beam carrying a uniformly distributed load w per unit length , the point of contraflexure** | | | |
| A | Lies in the centre of the beam | C | Depends upon the length of the beam | |
| B | Lies at the ends of the beam | D | Doses not exist | |
| प्र106 | **जब अपरूपक बल आरेख में अचानक वृद्धि या कमी होती है किसी दो बिन्दुओ के बीच में यह संकेतित करता है कि** | | | ANS |
| A | दो बिन्दुओ पर भार बिंदु | C | दो बिन्दुओ के बीच में एक समान वितरित भार | **A** |
| B | दो बिन्दुओ के बीच कोई लोडिंग नहीं | D | दो बिन्दुओ के बीच में एक समान परिवर्तित भार | |
| Q106 | **When there is a sudden increase or decrease in shear force diagram between two any points , it indicates there is a** | | | |
| A | Point load at two points | C | Uniformly distributed load between the two points | |
| B | No loading between the two points | D | Uniformly varying load between the two points | |
| प्र107 | **बीम का एक भाग शुद्ध बंकन में किया जाता है ,इसके अधीन है** | | | ANS |
| A | स्थिर बंकन आघूर्ण और स्थिर अपरूपण बल | C | स्थिर बंकन आघूर्ण और शून्य अपरूपक बल | **C** |
| B | स्थिर अपरूपक बल और शून्य बंकन आघूर्ण | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q107 | **A section of beam is said to be in pure bending , if it is subjected to** | | | |
| A | Constant bending moment and constant shear force | C | Constant bending moment and zero shear force | |
| B | Constant shear force and zero bending moment | D | None of the above | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र108 | **एक बीम का अनुप्रस्थ काट का उदासीन अक्ष वह है के अक्ष पर जिसका बंकन आघूर्ण है** | | | ANS |
| A | शून्य | C | अधिकतम | **A** |
| B | न्यूनतम | D | अनन्त | |
| Q108 | **The neutral axis of the cross-section a beam is that axis at which the bending stress is** | | | |
| A | Zero | C | Maximum | |
| B | minimum | D | infinity | |
| प्र109 | **एक बीम की एक समान शक्ति है** | | | ANS |
| A | पूरी बीम का समान अनुप्रस्थ काट | C | प्रत्येक भाग पर समान बंकन आघूर्ण | **B** |
| B | प्रत्येक भाग पर समान बंकन प्रतिबल | D | प्रत्येक भाग पर समान अपरुपक बल | |
| Q109 | **A beam of uniform strength has** | | | |
| A | Same cross-section throughout the beam | C | Same bending moment at every section | |
| B | Same bending stress at every section | D | Same shear stress at every section | |
| प्र110 | **एक स्थिर बीम का अधिकतम विरूपण केंद्र बिंदु भार पर गिरता है** | | | ANS |
| A | स्थिर सिरों पर | C | स्थिर सिरों से १/३ | **B** |
| B | बीम का केंद्र | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q110 | **The maximum deflection of a fixed beam carrying a central point load lies at** | | | |
| A | Fixed ends | C | l/3 from fixed ends | |
| B | Centre of beam | D | None of these | |
| प्र111 | **जब एक शाफ्ट एक ट्विस्टिंग आघूर्ण के अधीन है ,शाफ्ट का प्रत्येक अनुप्रस्थ काट के अंदर होगा** | | | ANS |
| A | तन्यता प्रतिबल | C | अपरुपक प्रतिबल | **C** |
| B | संपीडित प्रतिबल | D | बंकन प्रतिबल | |
| Q111 | **When a shaft is subjected to a twisting moment , every cross-section of the shaft will be under** | | | |
| A | Tensile stress | C | Shear stress | |
| B | Compressive stress | D | Bending stress | |

# Heat recovery and thermal efficiency

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र1 | **ऊष्मा निकटतम के साथ संबद्ध है** | | | ANS |
| A | द्रव | C | तापमान | **C** |
| B | ऊर्जा | D | एंट्रोपी | |
| Q.1 | **Heat is closely related to** | | | |
| A | Liquids | C | Temperature | |
| B | energy | D | entropy | |
| प्र2 | **540°C के आस पास भाप का तापमान के द्वारा मापा जा सकता है** | | | ANS |
| A | थर्मोमीटर | C | थर्मिस्तर | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| B | विकरित पायरोमीटर | D | थर्मोकपल | **D** |
| Q.2 | **Temperature of steam at around 540°C can be measured by** | | | |
| A | Thermometer | C | Thermister | |
| B | Radiative pyrometer | D | thermocouple | |
| प्र3 | **विकिरण के द्वारा ऊष्मा स्थानान्तरण मुख्य रूप से के ऊपर निर्भर करता है** | | | ANS |
| A | इसके तापमान पर | C | इसके प्रष्ठ के प्रकार और विस्तार पर | **D** |
| B | शरीर की प्रकृति पर | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.3 | **Heat transfer by radiation mainly depends upon** | | | |
| A | Its temperature | C | Kind and extend of its surface | |
| B | Nature of body | D | All of the the above | |
| प्र.4 | **जूल-सेकेण्ड की इकाई है** | | | ANS |
| A | वैश्विक गैस स्थिरांक | C | तापीय चालकता | **D** |
| B | कैनेअमैतिक श्यानता | D | प्लैंक स्थिरांक | |
| Q.4 | **Joule-sec is the unit of** | | | |
| A | Universal gas constant | C | Thermal conditivity | |
| B | Kinematic viscosity | D | Plank constant | |
| प्र.5 | **20°C पर पानी की तापीय चालकता के क्रम में है** | | | ANS |
| A | ०.१ | C | ०.४२ | **D** |
| B | ०.२३ | D | ०.५१ | |
| Q.5 | **Thermal conditivity of water at 20°C is of the order of** | | | |
| A | 0.1 | C | 0.42 | |
| B | 0.23 | D | 0.51 | |
| प्र6 | **कमरे के तापमान पर kcl/m hr °C हवा की तापीय चालकता के क्रम में है** | | | ANS |
| A | ०.००२ | C | ०.०१ | **B** |
| B | ०.०२ | D | ०.१ | |
| Q.6 | **Thermal conductivity of air at room temperature in kcl/m hr °C is of the order of** | | | |
| A | 0.002 | C | 0.001 | |
| B | 0.02 | D | 0.1 | |
| प्र7 | **हवा की तापीय चालकता तापमान में वृद्धी के साथ** | | | ANS |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | बढती है | C | स्थिर रहती है | |
| B | घटती है | D | तापमान पर निर्भर करती है बढ़ सकती है या घट सकती है | |
| Q.7 | **Thermal conductivity of air with rise in temperature** | | | **A** |
| A | Increase | C | Remains constant | |
| B | decreaser | D | May increase or decrease depend on temperature | |
| प्र.8 | **सामन्यता पानी की तापीय चालकता तापमान बढ़ने के साथ** | | | ANS |
| A | बढती है | C | स्थिर रहती है | |
| B | घटती है | D | तापमान पर निर्भर करती है बढ़ सकती है या घट सकती है | |
| Q.8 | **Thermal conductivity of water in general with rise in temperature** | | | **D** |
| A | Increase | C | Remain constant | |
| B | Decrease | D | May increase or decrease depend on temperature | |
| प्र9 | **प्लैंक का नियम के लिए अच्छा है** | | | ANS |
| A | काला शरीर | C | सभी रंगों का शरीर | |
| B | पालिश किया गया शरीर | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.9 | **Plank`s law holds good for** | | | **A** |
| A | Black body | C | all coloured bodies | |
| B | Polished body | D | All of the above | |
| प्र.10 | **निम्न में से हवा का कौन सा गुण तापमान बढ़ने के साथ घटता या बढ़ता नहीं है** | | | ANS |
| A | तापीय चालकता | C | घनत्व | |
| B | तापीय विसरण | D | गतिशील श्यानता | |
| Q.10 | **Which of the following property of air does not increase with rise in temperature** | | | **C** |
| A | Temperature conducticity | C | Density | |
| B | Thermal diffusivity | D | Dynamic viscosity | |
| प्र11 | **पेट्रोल इंजन की तापीय दक्षता है** | | | ANS |
| A | १५ | C | ५० | |
| B | ३० | D | ७० | |
| Q.11 | **Thermal efficieny of petrol engine** | | | |
| A | 15 | C | 50 | **B** |
| B | 30 | D | 70 | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र12 | **भारत का पहला न्यूक्लियर पावर प्लांट स्थापित हुआ** | | | ANS |
| A | तारापुर | C | कलपक्कम | **A** |
| B | कोटा | D | उपरोक्त में कोई नहीं | |
| Q12 | **India`s first neuclar power plant** | | | |
| A | Tarapore | C | Kalpakkam | |
| B | Kota | D | None of the above | |
| प्र13 | **आधुनिक भाप इंजन है** | | | ANS |
| A | आवेग टरबाइन्स | C | आवेग-प्रतिक्रिया टरबाइन्स | |
| B | प्रतिक्रिया टरबाइन्स | D | उपरोक्त में कोई नहीं | |
| Q.13 | **The modern steam turbines are** | | | **C** |
| A | Impulse turbines | C | Impulse-reaction turbines | |
| B | Reaction turbines | D | None if these | |
| प्र14 | **चिमनी की दक्षता लगभग है** | | | ANS |
| A | ८० | C | २० | **D** |
| B | ४० | D | ०.२५ | |
| Q.14 | **Efficiency of chimney appromately** | | | |
| A | 80 | C | 20 | |
| B | 40 | D | 0.25 | |
| प्र15 | **भाप टरबाइन निम्नलिखित विधियों द्वारा शासित किए जाते है** | | | ANS |
| A | थ्रोटल शासित | C | बाई-पास शासित | **D** |
| B | नोज़ल नियंत्रित शासित | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.15 | **Steam turbines are governed by the following methods** | | | |
| A | Throttle governed | C | By-pass governing | |
| B | Nozzle-control governing | D | All of the above | |

## Supercharging and intercooling

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.1 | **सुपर्चार्जिंग का उद्देश्य है** | | | ANS |
| A | सम्पीडन अनुपात बढ़ाना | C | आवेश-घनत्व बढ़ाना | **C** |
| B | निकास गैस ऊर्जा का उपयोग करना | D | इंजन की गति बढ़ाना | |
| Q.1 | **The purpose of supercharging is to** | | | |
| A | Increase compression ratio | C | Increase charge-density | |
| B | Utilize exhaust gas energy | D | Increase engine speed | |
| प्र.2 | **पेट्रोल इंजन में सुपरचार्जिंग सामान्य नहीं है क्योंकि** | | | ANS |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | प्राकृतिक चूषण इंजन की तुलना में अधिक ईधन खपत | C | सुपरचार्ज इंजन कम सम्पीडन अनुपात इंजन इस्तेमाल करता है | |
| B | पूर्व-प्रज्वल्लन अथवा विस्फोट स्थान ग्रहण करता है | D | ये सभी | |
| Q.2 | **Supercharging is not common in petrol engine because** | | | **D** |
| A | Greater fuel consumption as compare to naturally aspirated engine | C | The supercharged engine employs low compression ratio | |
| B | Pre-ignition or detonation takes place | D | All of these | |
| प्र.3 | **एक सुपरचार्ज इंजन सामान्य इंजन की तुलना में** | | | ANS |
| A | छोटा आधार आवश्यक है | C | कम लुब्रिकेटिंग तेल खर्च होता है | |
| B | हल्का है | D | ये सभी | |
| Q.3 | **A supercharged engine as compared to an ordinary engine** | | | **D** |
| A | Requires smaller foundation | C | Consumes less lubricating oil | |
| B | Is lighter | D | All of these | |
| प्र.4 | **निम्न में से कौन से सुपरचार्जर पसंद नहीं करते है** | | | ANS |
| A | पिस्टन सिलेण्डर प्रकार के | C | वेन प्रकार के ब्लोवर | |
| B | रूट ब्लोवर | D | अपकेन्द्रीय संपीडक | |
| Q.4 | **Which of the following types of supercharger are not preffered** | | | |
| A | Pistan cylinder type | C | Vane type blower | **A** |
| B | Root blower | D | Centrifugal compressor | |
| प्र.5 | **पेट्रोल इंजन में सुपरचार्जिंग के दौरान** | | | ANS |
| A | हवा संपीडित होती है | C | हवा-ईंधन संपीडित होता है | |
| B | ईंधन संपीडित होता है | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.5 | **In petrol engine during supercharging** | | | **C** |
| A | Air is compressed | C | Air-fuel is comoressed | |
| B | Fuel is compressed | D | None of these | |
| प्र.6 | **गैस टरबाइन में इंटरकूलर लगा होता है** | | | ANS |
| A | निम्न दाब कंप्रेसर से पहले | C | उच्च दाब कंप्रेसर और टरबाईन के बीच में | |
| B | निम्न दाब कंप्रेसर और उच्च दाब कंप्रेसर के बीच | D | उपरोक्त में कोई नहीं | |
| Q.7 | **In gas turbine intercooler is placed** | | | **B** |
| A | Before low pressure compressure | C | In between high pressure compressor and turbine | |
| B | In between low pressure compressure and high pressure compressor | D | None of these | |

# IC ENGINES AND GAS TURBINES

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.1 | **चार स्ट्रोक इंजन में , काम कर रहे चक्र पूरे होते हैं** | | | ANS |
| A | क्रैंक शाफ्ट का एक चक्र | C | क्रैंक शाफ्ट के तीन चक्र | |
| B | क्रैंक शाफ्ट के दो चक्र | D | क्रैंक शाफ्ट के चार चक्र | |
| Q.1 | **In a four stroke engine , the working cycle is completed in** | | | |
| A | One revolutions of the crankshaft | C | Three revolutions of the crankshaft | **B** |
| B | Two revolutions of the crankshaft | D | Four revolutions of the crankshaft | |
| प्र.1 | **ऊष्मागतिक चक्र जिस पर पेट्रोल इंजन काम करता है** | | | ANS |
| A | ओट्टो चक्र | C | रैंकिन चक्र | |
| B | जूल चक्र | D | स्टर्लिंग चक्र | |
| Q.2 | **The thermodynamic cycle on which the petrol engine works , is** | | | **A** |
| A | Otto cycle | C | Rankine cycle | |
| B | Joule cycle | D | Stirling cycle | |
| प्र.3 | **एक चार स्ट्रोक चक्र इंजन में ऑपरेशन का क्रम है** - | | | ANS |
| A | चूसन,सम्पीडन, प्रसार और खीचना | C | प्रसार, सम्पीडन और चूसन, और खीचना | |
| B | चूसन,प्रसार, सम्पीडन और खीचना | D | सम्पीडन, प्रसार, चूसन और खीचना | |
| Q.3 | **In a four stroke cycle engine , the sequence of operation is** | | | |
| A | Suction, compression, expansion and exhaust | C | Expansion, compression, suction and exhaust | **A** |
| B | Suction, expansion, compression and exhaust | D | Compression, expansion, suction and exhaust | |
| प्र.4 | **हवा और पेट्रोल का सैद्धांतिक रूप से सही मिश्रण है** | | | ANS |
| A | १०:१ | C | २०:१ | |
| B | १५:१ | D | २०:१ | |
| Q.4 | **The theoretically correct mixture of air and petrol is** | | | **B** |
| A | 10:1 | C | 20:1 | |
| B | 15:1 | D | 25:1 | |
| प्र.5 | **एक चार स्ट्रोक पेट्रोल इंजन चक्र में , इनलेट वाल्व** | | | ANS |
| A | शीर्ष स्थिर केंद्र पर खुलता है और सबसे नीचे स्थिर केंद्र पर बन्द होता है \| | C | २०° के बाद शीर्ष स्थिर केंद्र पर बन्द होता है और २०° से पहले सबसे निचले केंद्र पर बन्द होता है | |
| B | २०° पहले शीर्ष स्थिर केंद्र पर खुलता है और ४०° के बाद सबसे निचले केंद्र पर बन्द होता है | D | कही भी खुल या बन्द हो सकता है \| | **B** |
| Q.5 | **In a four stroke cycle petrol engine, the inlet valve** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | Opens at top dead centre and closes at bottom dead centre | C | Opens at 20° after top dead centre and closes at 20° before bottom dead centre | |
| B | Opens at 20° before top dead centre and closes at 40° after bottom dead centre | D | May open or close anywhere | |
| प्र.6 | **एक चार स्ट्रोक चक्र इंजन में ,पर आवेश प्रज्जवलित होता है** | | | ANS |
| A | ३०° पहले शीर्ष स्थिर केंद्र पर | C | ३०° बाद शीर्ष स्थिर केंद्र पर | **A** |
| B | ३०° पहले सबसे निचले स्थिर केंद्र पर | D | ३०° बाद सबसे निचले स्थिर केंद्र पर | |
| Q.6 | **In a four stroke cycle petrol engine , the charge is ignited at** | | | |
| A | 30° before top dead centre | C | 30° after top dead centre | |
| B | 30° before bottom dead centre | D | 30° after bottom dead centre | |
| प्र.7 | **एक चार स्ट्रोक चक्र इंजन में ,प्रसार** | | | ANS |
| A | शीर्ष स्थिर केंद्र पर शुरू होता है और सबसे निचले केंद्र पर बन्द होता है | C | ३०° के बाद शीर्ष स्थिर केंद्र पर शुरू होता है और ५०° के बाद सबसे निचले केंद्र पर बन्द होता है | **B** |
| B | ३०° के पहले शीर्ष स्थिर केंद्र पर शुरू होता है और ५०° के पहले सबसे निचले केंद्र पर बन्द होता है | D | कही भी खुल या बन्द हो सकता है | |
| Q.7 | **In a four stroke cycle petrol engine ,the expansion** | | | |
| A | Starts at top dead centre and ends at bottom dead centre | C | Starts at 30° after top dead centre and ends at 50° after bottom dead centre | |
| B | Starts at 30° before top dead centre and ends at 50° before bottom dead centre | D | May starts and end anywhere | |
| प्र.8 | **एक चार स्ट्रोक चक्र आंतरिक दहन इंजन का इनलेट वाल्व के लिए खुला रहता है** | | | ANS |
| A | १३०° | C | २३०° | **C** |
| B | १८०° | D | २७०° | |
| Q.8 | **The inlet valve of a four stroke cycle internal combustion engine remains open for** | | | |
| A | 130° | C | 230° | |
| B | 180° | D | 270° | |
| प्र.9 | **एक चार स्ट्रोक चक्र में , इंजन सिलेण्डर के अंदर न्यूनतम तापमान घटित होता है** | | | ANS |
| A | चूसन स्ट्रोक की शुरुआत | C | चूसन स्ट्रोक का अंत | **A** |
| B | निकास स्ट्रोक की शुरुआत | D | निकास स्ट्रोक का अंत | |
| Q.9 | **In a four stroke cycle , the minimum temperature inside the engine cylinder occurs at the** | | | |
| A | Beginning of suction stroke | C | End of suction stroke | |
| B | Beginning of exhaust stroke | D | End of exhaust stroke | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.10 | **रससमीरणमिति अनुपात है** | | | ANS |
| A | भार द्वारा रासायनिक रूप से सही हवा-ईधन | C | अधिकतम दक्षता के लिए वास्तविक हवा-ईधन | **B** |
| B | आयतन द्वारा रासायनिक रूप से सत्य हवा-ईधन | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.10 | **Stoichiometric ratio is** | | | |
| A | Chemically correct air-fuel ratio by weight | C | Actual air-fuel ratio for maximum efficiency | |
| B | Chemically correct air-fuel ratio by volume | D | None of these | |
| प्र.11 | **एक पेट्रोल इंजन में , इंजन सिलेण्डर को दिया गया ईधन आवश्यक मात्रा की हवा के साथ मिला हुआ होता है और मिश्रण के साथ प्रज्वलित होता है** | | | ANS |
| A | फ्यूल पम्प | C | स्पार्क प्लग | **C** |
| B | फ्यूल इंजेक्टर | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.11 | **In a petrol engine, the fuel supplied to the engine cylinder is mixed with required quantity of air and the mixture is ignited with a** | | | |
| A | Fuel pump | C | Spark plug | |
| B | Fuel injector | D | None of these | |
| प्र.12 | **एक पेट्रोल इंजन में , सबसे कम दबाव पर मिश्रण रखा जाता है** | | | ANS |
| A | चूसन स्ट्रोक की शुरुआत | C | सम्पीडन स्ट्रोक का अंत | **B** |
| B | चूसन स्ट्रोक का अंत | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.12 | **In a petrol engine, the mixture has the lowest pressure at the** | | | |
| A | Beginning of suction stroke | C | End of suction stroke | |
| B | End of compression stroke | D | None of these | |
| प्र.13 | **एक पेट्रोल इंजन में , यदि डीजल उपयोग किया जाता है तब इंजन** | | | ANS |
| A | नही चलेगा | C | अधिक गति से चलेगा | **A** |
| B | अधिक दक्षता से चलेगा | D | विस्फोट करेगा | |
| Q.13 | **In a petrol engine , if diesel is used , then the engine will** | | | |
| A | Not run | C | Run at high speed | |
| B | Run more efficiently | D | explode | |
| प्र.14 | **एक डीजल इंजन रखता है** | | | ANS |
| A | एक वाल्व | C | तीन वाल्व | **C** |
| B | दो वाल्व | D | चार वाल्व | |
| Q.14 | **A diesel engine has** | | | |
| A | One valve | C | Three valve | |
| B | Two valve | D | Four valve | |
| प्र.15 | **डीजल पेट्रोल की तुलना में** | | | ANS |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | ज्यादा प्रज्वलित है | C | प्रज्वलित होने में कम कठिन है | |
| B | प्रज्वलित होने में अधिक कठिन है | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.15 | **Diesel as compared to petrol is** | | | |
| A | Highly ignitable | C | More difficult to ignite | |
| B | Less difficult to ignite | D | None of these | **B** |
| प्र.16 | **आंतरिक दहन इंजन में प्रवेश हवा का तापमान यदि बढ़ता है , तब इसकी दक्षता होगी** | | | ANS |
| A | समान रहेगी | C | बढ़ेगी | |
| B | कम होगी | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.16 | **If the temperature of intake air in internal combustion engine increases, then its efficiency will** | | | **A** |
| A | Remain same | C | Increase | |
| B | decrease | D | None of these | |
| प्र.17 | **यदि एक डीजल इंजन में पेट्रोल उपयोग होता है , तब** | | | ANS |
| A | कम शक्ति उत्पन्न होगी | C | और अधिक खटखटाहट होगी | |
| B | दक्षता कम होगी | D | काला धुआँ उत्पन्न होगा | |
| Q.17 | **If petrol is used in a diesel engine, then** | | | **C** |
| A | Low power will be produced | C | Higher knocking will occur | |
| B | Efficiency will be low | D | Black smoke will be produced | |
| प्र.१८ | **एक पेट्रोल इंजन , चूसन स्ट्रोक के दौरान निकालता है** | | | ANS |
| A | केवल हवा | C | पेट्रोल और हवा का मिश्रण | |
| B | केवल पेट्रोल | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.18 | **A petrol engine , during suction stroke draws** | | | **C** |
| A | Air only | C | A Mixture of petrol and air | |
| B | Petrol only | D | None of these | |
| प्र.19 | **एक डीजल इंजन चूसन स्ट्रोक के दौरान निकालता है** | | | ANS |
| A | केवल हवा | C | डीजल और हवा का मिश्रण | |
| B | केवल डीजल | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.19 | **A diesel engine , during suction stroke , draws** | | | **A** |
| A | Air only | C | Mixture of diesel and air | |
| B | Petrol only | D | None of these | |
| प्र.20 | **सामन्यता डीजल इंजन से निकले एक्झास्ट का रंग है** | | | ANS |
| A | सफ़ेद | C | काला | |
| B | नीला | D | बैगनी | |
| Q.20 | **The colour of exhaust from diesel engine is generally** | | | **C** |
| A | White | C | black | |
| B | blue | D | violet | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.21 | **पेट्रोल इंजन का सम्पीडन अनुपात** | | | ANS |
| A | ६ से १० | C | १५ से २५ | **A** |
| B | १० से १५ | D | २५ से ४० | |
| Q.21 | **A petrol engine has compression ratio from** | | | |
| A | 6 to 10 | C | 15 to 25 | |
| B | 10 to 15 | D | 25 to 40 | |
| प्र.22 | **डीजल इंजन का सम्पीडन अनुपात** | | | ANS |
| A | ६ से १० | C | १५ से २५ | **C** |
| B | १० से १५ | D | २५ से ४० | |
| Q.22 | **A diesel engine has compression ratio from** | | | |
| A | 6 to 10 | C | 15 to 25 | |
| B | 10 to 15 | D | 25 to 40 | |
| प्र.23 | **सम्पीडन प्रज्वलित इंजन में दहन है** | | | ANS |
| A | सजातीय | C | (A) और (B) दोनों | **B** |
| B | विजातीय | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.23 | **The combustion in compression ignition engine is** | | | |
| A | Homogeneous | C | Both (A) and (B) | |
| B | Hetrogeneous | D | None of these | |
| प्र.24 | **एक चार स्ट्रोक डीजल इंजन को मैला करने की दक्षता है** | | | ANS |
| A | ५०% से कम | C | ८५और ९५% के बीच | **D** |
| B | ५० सुर ८५% के बीच | D | ९५ और १०० % के बीच | |
| Q. 24 | **The scavenging efficiency of a four stroke cycle diesel engine is** | | | |
| A | Below 50% | C | Between 85 and 95% | |
| B | Between 50 and 85% | D | Between 95 and 100% | |
| प्र.25 | **आई.सी. इंजन के क्वायल प्रज्ववलन प्रणाली में डिस्ट्रीब्यूटर का कार्य है** | | | ANS |
| A | स्पार्क को वितरित करना | C | धारा को वितरित करना | **D** |
| B | शक्ति को वितरित करना | D | स्पार्क को समय से पहले | |
| Q.25 | **The function of a distributer in a coil ignition system of I.C. engines is** | | | |
| A | To distribute spark | C | To distribute current | |
| B | To distribute power | D | To time the spark | |
| प्र.26 | **एक सुपरचार्ज इंजन एक साधारण इंजन की तुलना में** | | | ANS |
| A | कम आधार आवश्यक | C | कम स्नेहन की आवश्यकता | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| B | हल्का होता है | D | इनमे से सभी | **D** |
| Q.26 | **A supercharged engine as compared to an ordinary engine** | | | |
| A | Requires smaller foundation | C | Consumes less lubricating oil | |
| B | Is lighter | D | All of these | |
| प्र.27 | **एक कार्बुरेटर आपूर्ति करने में उपयोग किया जाता है** | | | ANS |
| A | पेट्रोल, हवा और स्नेहक तेल | C | पेट्रोल और स्नेहक तेल | **D** |
| B | हवा और डीजल | D | पेट्रोल और हवा | |
| Q.27 | **A carburetor is used to supply** | | | |
| A | Petrol, air and lubricating oil | C | Petrol and lubricating oil | |
| B | Air and diesel | D | Petrol and air | |
| प्र.28 | **एक आई. सी. इंजन का फायरिंग आर्डर निर्भर करता है** | | | ANS |
| A | सिलेंडरों की व्यवस्था | C | सिलेण्डरों की संख्या | **D** |
| B | क्रैंकशाफ्ट की डिजाइन | D | इनमे से सभी | |
| Q. 28 | **The firing order in an I.C. engine depends upon** | | | |
| A | Arrangement of the cylinders | C | Number of cylinders | |
| B | Design of crankshaft | D | All of these | |
| प्र.29 | **स्पार्क प्रज्वलित इंजन शासित होते है** | | | ANS |
| A | गलत शासन | C | परिणात्मक शासन | **C** |
| B | गुणात्मक शासन | D | (B) और (C) का मेल | |
| Q.29 | **The spark ignition engines are governed by** | | | |
| A | Hit and miss governing | C | Qualitative governing | |
| B | Quantitative governing | D | Combination of (B) and (C) | |
| प्र.30 | **सम्पीडन प्रज्वलित इंजन शासित होते है** | | | ANS |
| A | गलत शासन | C | परिणात्मक शासन | **B** |
| B | गुणात्मक शासन | D | (B) और (C) का मेल | |
| Q.30 | **The compression ignition engines are governed by** | | | |
| A | Hit and miss governing | C | Qualitative governing | |
| B | Quantitative governing | D | Combination of (B) and (C) | |
| प्र31 | **पेट्रोल इंजन का हवा-ईधन का अनुपात नियंत्रित होता है** | | | ANS |
| A | कार्बुरेटर | C | गवर्नर | **A** |
| B | इंजेक्टर | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q. 31 | **The air-fuel ratio of the petrol engine is controlled by** | | | |
| A | Carburetor | C | Governor | |
| B | injector | D | None of these | |
| प्र.32 | **पेट्रोल के लिए शक्ति का सही मिश्रण(भार द्वारा)** | | | ANS |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | १४.६:१ | C | २०.४:१ | |
| B | १८.५:१ | D | २२.६:१ | |
| Q.32 | **The correct mixture strength(by weight) for petrol is** | | | **A** |
| A | 14.6:1 | C | 20.4:1 | |
| B | 18.5:1 | D | 22.6:1 | |
| प्र.33 | **अधिक गति के सम्पीडन इंजन संचालित होते है** | | | ANS |
| A | ओट्टो चक्र | C | दोहरा-दहन चक्र | |
| B | डीजल चक्र | D | इनमे से सभी | |
| Q.33 | **High speed compression engines operate on** | | | **C** |
| A | Otto cycle | C | Dual-combustion cycle | |
| B | Diesel cycle | D | All of these | |
| प्र34 | **एक स्पार्क प्लग का अंतर रखा जाता है** | | | ANS |
| A | ०.३ से ०७ ऍमऍम | C | ०.४ से ०.९ ऍमऍम | |
| B | ०.२ से ०.७ ऍमऍम | D | इनमे से सभी | |
| Q.34 | **A spark plug gap is kept from** | | | **A** |
| A | 0.3 to 0.7 mm | C | 0.4 to 0.9 mm | |
| B | 0.2 to 0.7 mm | D | All of these | |
| प्र35 | **डीजल इंजन में इंजेक्शन दाब है** | | | ANS |
| A | १० बार | C | १५० बार | |
| B | १०० बार | D | ५०० बार | |
| Q.35 | **The injection pressure in a diesel engine** | | | **B** |
| A | 10 bar | C | 150 bar | |
| B | 100 bar | D | 500 bar | |
| प्र.36 | **डीजल इंजनो में खटखटाहट रक्षित की जा सकती है द्वारा** | | | ANS |
| A | विलम्ब अवधी कम करना | C | हवा का इनलेट दाब बढ़ाना | |
| B | सम्पीडन अनुपात बढ़ाना | D | इनमे से सभी | |
| Q.36 | **The knocking in diesel engines may be prevented by** | | | **D** |
| A | Reducing the delay period | C | Increasing the inlet pressure of air | |
| B | Raising the compression ratio | D | All of these | |
| प्र. 37 | **डीजल इंजनो में खटखटाहट की सम्भावना बढती है** | | | ANS |
| A | उच्च स्वंय प्रज्वल्लित तापमान | C | उच्च श्यानता | |
| B | निम्न अस्थिरता | D | इनमे से सभी | |
| Q.37 | **The probability of knocking in diesel engines is increased by** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | High self ignition temperature | C | Low volatility | **D** |
| B | Higher viscosity | D | All of these | |
| प्र.38 | **एक डीजल इंजन में इंजेक्शन और प्रज्वलन के समय के बीच का अन्तराल जाना जाता है** | | | ANS |
| A | पूर्व-प्रज्वलन की अवधि | C | प्रज्वलन की अवधि | **B** |
| B | विलम्ब अवधि | D | जलने की अवधि | |
| Q.38 | **In a diesel engine, the duration between the time of injection and ignition , is known as** | | | |
| A | Pre-ignition engine | C | Period of ignition | |
| B | Delay period | D | Burning period | |
| प्र.39 | **एक स्पार्क प्रज्वलित इंजन में खटखटाहट कम की जा सकती है द्वारा** | | | ANS |
| A | स्पार्क को मंद करके | C | (A) और (B) दोनों | **C** |
| B | इंजन की गति को बढाकर | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.39 | **The knocking in spark ignition engines can be reduced by** | | | |
| A | Retarding the spark | C | Both(A) and (B) | |
| B | Increasing the engine speed | D | None of these | |
| प्र.40 | **सम्पीडन प्रज्वलित इंजन में दिए गए ईधन के लिए खटखटाहट की प्रवत्ति होगी** | | | ANS |
| A | कम किया हुआ सम्पीडन अनुपात द्वारा बढ़ाना | C | अन्य कारकों पर निर्भर करता है | **A** |
| B | बढे हुए सम्पीडन अनुपात द्वारा कम किया जाना | D | उपरोक्त में कोई नही | |
| Q.40 | **The knocking tendency in compression ignition engines for a given fuel will be** | | | |
| A | Enhanced by decreasing compression ratio | C | Dependent on other factors | |
| B | Enhanced by increasing compression ratio | D | None of these | |
| प्र.41 | **निम्न में से कौन एक स्पार्क प्रज्वलित इंजन से सम्बन्धित नहीं है** | | | ANS |
| A | प्रजवलन वक्र | C | कार्बुरेटर | **D** |
| B | स्पार्क प्लग | D | ईधन इंजेक्टर | |
| Q.41 | **Which of the following does not relate to a spark ignition engine?** | | | |
| A | Ignition coil | C | Carburettor | |
| B | Spark plug | D | Fuel injector | |
| प्र.42 | **निम्न में से कौन एक सम्पीडन प्रज्वलित इंजन से सम्बन्धित नहीं है** | | | ANS |
| A | फ्यूल पम्प | C | गवर्नर | |
| B | फ्यूल इंजेक्टर | D | कार्बुरेटर | |
| Q.42 | **Which of the following does not relate to a compression ignition engine?** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | Fuel pump | C | governor | **D** |
| B | Fuel injector | D | carburettor | |
| प्र.43 | **पेट्रोल की प्रजवलन गुणवत्ता व्यक्त की जाती है द्वारा** | | | ANS |
| A | सीटेन नम्बर | C | कलोरिफिक मूल्य | **B** |
| B | ओकटेन नम्बर | D | इनमे से सभी | |
| Q.43 | **The ignition quality of petrol is expressed by** | | | |
| A | Cetane number | C | Calorific value | |
| B | Octane number | D | All of these | |
| प्र.44 | **डीजल की प्रजवलन गुणवत्ता व्यक्त की जाती है द्वारा** | | | ANS |
| A | सीटेन नम्बर | C | Calorific value | **A** |
| B | ओकटेन नम्बर | D | All of these | |
| Q.44 | **The ignition quality of diesel is expressed by** | | | |
| A | Cetane number | C | Calorific value | |
| B | Octane number | D | All of these | |
| प्र.45 | **पेट्रोल का ओकटेन नम्बर सामान्यता उपलब्ध है** | | | ANS |
| A | २० तो ४० | C | ६० से ८० | **D** |
| B | ४० से ६० | D | ८० से १०० | |
| Q.45 | **The octane number of petrol , generally available , is** | | | |
| A | 20 to 25 | C | 60 to 80 | |
| B | 40 to 60 | D | 80 to 100 | |
| प्र.46 | **डीजल तेल का सीटेन नम्बर सामान्यता उपलब्ध है** | | | ANS |
| A | २० से २५ | C | ३० से ४० | **D** |
| B | २५ से ३० | D | ४० से ५५ | |
| Q.46 | **The cetane number of diesel oil, generally available , is** | | | |
| A | 20 to 25 | C | 30 to 40 | |
| B | 25 to 30 | D | 40 to 50 | |
| प्र.47 | **पेट्रोल इंजनों में विलम्ब अवधि के क्रम में है** | | | ANS |
| A | ०.०००१ सेकेण्ड | C | ०.०००३ सेकेण्ड | **B** |
| B | ०.०००२ सेकेण्ड | D | ०.०००४ सेकेण्ड | |
| Q. 47 | **In petrol engines , the delay period is of the order of** | | | |
| A | 0.0001 second | C | 0.0003 second | |
| B | 0.0002 second | D | 0.0004 second | |
| प्र.48 | **एक आई.सी. इंजन की वायु मानक दक्षता निर्भर करती है** | | | ANS |
| A | ईधन के उपयोग पर | C | सम्पीडन अनुपात | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| B | इंजन की गति पर | D | इनमे से कोई नहीं | **C** |
| Q.48 | **The air standard efficiency of an I.C. engine is depends on** | | | |
| A | Fuel used | C | Compression ratio | |
| B | Engine speed | D | None of these | |
| प्र.49 | **यदि आई. सी. इंजन में सम्पीडन अनुपात बढता है तब इसकी थर्मल दक्षता होगी** | | | ANS |
| A | कम होगी | C | समान रहेगी | **B** |
| B | बढ़ेगी | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.49 | **If the compression ratio in I.C. engine increases , then its thermal efficiency will** | | | |
| A | Decrease | C | Remain same | |
| B | increase | D | None of these | |
| प्र.50 | **डीजल इंजन की थर्मल दक्षता के बारे में** | | | ANS |
| A | १५% | C | ५०% | **D** |
| B | ३०% | D | ७०% | |
| Q.50 | **The thermal efficiency of diesel engines is about** | | | |
| A | 15% | C | 50% | |
| B | 30% | D | 70% | |
| प्र.51 | **एक उचित प्रकार से डिजाईन किए गए इंजन की अनुपातिक दक्षता हो सकती है** | | | ANS |
| A | ३० से ४०% | C | ६० से ७०% | **D** |
| B | ४० से ६०% | D | ७५ से ९०% | |
| Q.51 | **The volumetric efficiency of a well designed engine may be** | | | |
| A | 30 to 40% | C | 60 to 70% | |
| B | 40 to 60 % | D | 75 to 90% | |
| प्र.52 | **पेट्रोल और गैस इंजनों की थर्मल दक्षता के बारे में** | | | ANS |
| A | १५% | C | ५०% | **B** |
| B | ३०% | D | ७०% | |
| Q.52 | **The thermal efficiency of petrol and gas engines is about** | | | |
| A | 15% | C | 50% | |
| B | 30% | D | 70% | |
| प्र53 | **मोर्स टेस्ट के लिए संचालित किया जा सकता है** | | | ANS |
| A | पेट्रोल इंजनों | C | बहु सिलेंडर इंजनों | **C** |
| B | डीजल इंजनों | D | इनमे से सभी | |
| Q.53 | **Morse test can be conducted for** | | | |
| A | Petrol engines | C | Multi-cylinder engines | |
| B | Diesel engines | D | All of these | |
| प्र.54 | **सम्पीडन प्रजवलन इंजन में खटखटाहट हटाने के क्रम में होना चाहिए** | | | ANS |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | छोटी विलम्ब अवधि | C | कम सम्पीडन अनुपात | |
| B | लेट ऑटो इग्निशन | D | ईधन का उच्च स्वयं प्रजवाल्लन तापमान | |
| Q.54 | **In order to eliminate knocking in compression ignition engines, there should be** | | | |
| A | Short delay period | C | Low compression ratio | **A** |
| B | Late auto ignition | D | High self ignition temperature of fuel | |
| प्र.55 | **एक आई.सी. इंजन के इंजन सिलेण्डर में उत्पन्न वास्तविक शक्ति जानी जाती है** | | | ANS |
| A | सैधांतिक शक्ति | C | सांकेतिक शक्ति | |
| B | वास्तविक शक्ति | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.55 | **The power actually developed by the engine cylinder of an I.C. engine is known as** | | | |
| A | Theoretical power | C | Indicated power | **C** |
| B | Actual power | D | None of these | |
| प्र.56 | **गैस टरबाईन में इंटरकूलिंग** | | | ANS |
| A | कुल आउटपुट कम होता है लेकिन ताप दक्षता बढती है | C | कुल आउटपुट और ताप दक्षता दोनों कम होती है | |
| B | कुल आउटपुट बढ़ता है लेकिन ताप दक्षता कम होती है | D | कुल आउटपुट और ताप दक्षता दोनों बढती है | |
| Q.56 | **Intercooling in gas turbines** | | | |
| A | Decrease net output but increases thermal efficiency | C | Decreases net output and thermal efficiency both | **D** |
| B | Increase net output but decreases thermal efficiency | D | Increases net output and thermal efficiency both | |
| प्र.57 | **गैस टरबाइन में अधिकतम तापमान है** | | | ANS |
| A | २००°सी | C | ७००°सी | |
| B | ५००°सी | D | १०००°सी | |
| Q.57 | **The maximum temperature in a gas turbine is** | | | **C** |
| A | 200°C | C | 700°C | |
| B | 500°C | D | 1000°C | |
| प्र.58 | **गैस टरबाइन में रीहीटिंग** | | | ANS |
| A | ताप दक्षता बढाती है | C | टरबाइन कार्य बढाती है | |
| B | कंप्रेसर कार्य बढाती है | D | ताप दक्षता कम करती है | |
| Q.58 | **Reheating in a gas turbines** | | | **A** |
| A | Increases the thermal efficiency | C | Increases the turbine work | |
| B | Increases the compressor work | D | Decreases the thermal efficiency | |
| प्र.59 | **गैस टरबाइन में तुलनात्मक अनुपात** | | | ANS |
| A | ४ | C | ९ | |
| B | ७ | D | १२ | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Q.59 | **Compression ratio in a gas turbine** | | | **C** |
| A | 4 | C | 9 | |
| B | 7 | D | 12 | |
| प्र.60 | **उच्च हवा-ईधन अनुपात गैस टरबाइन में** | | | ANS |
| A | पावर आउटपुट बढाता है | C | एक्झास्ट तापमान कम करता है | **C** |
| B | तापीय दक्षता सुधरता है | D | टरबाइन ब्लेड क्षतिग्रस्त नही करता है | |
| Q.60 | **High air-fuel ratio in gas turbines** | | | |
| A | Increases power output | C | Reduces exhaust temperature | |
| B | Improves thermal efficiency | D | Do not exchange turbine blade | |
| प्र.61 | **बन्द चक्र गैस टरबाईन में ,हवा संप्रेषित होती है** | | | ANS |
| A | समतापीय | C | इसेन्त्रोपिकली | **C** |
| B | बहुदैतिक प्रक्रम | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.61 | **In a closed cycle gas turbine , the air is compressed** | | | |
| A | Isothermlly | C | Isentropically | |
| B | Polytropically | D | None of these | |
| प्र.62 | **एक बन्द चक्र गैस टरबाइन कार्य करता है** | | | ANS |
| A | कर्नाट चक्र | C | इरिसन चक्र | **D** |
| B | रैंकिन चक्र | D | जूल चक्र | |
| Q.62 | **A closed cycle gas turbine works on** | | | |
| A | Carnot cycle | C | Ericsson cycle | |
| B | Rankine cycle | D | Joule cycle | |
| प्र.63 | **गैस टरबाईन आंतरिक दहन इंजन की तुलना में** | | | ANS |
| A | अधिक उच्च गति पर चल सकता है | C | अधिक दक्षता रखता है | **D** |
| B | एक समान घर्षण उत्पन्न करता है | D | इनमे से सभी | |
| Q.63 | **Gas turbine as compared to internal combustion engine** | | | |
| A | Can be driven at a very high speed | C | Has more efficiency | |
| B | Produces uniform torque | D | All of these | |
| प्र.64 | **गैस टरबाईन भाप टरबाईन की तुलना में** | | | ANS |
| A | स्थापना के लिए कम जगह की जरुरत होती है | C | कम दक्षता रखता है | **D** |
| B | कम्प्रेस्सर और दहन चैम्बर रखता है | D | इनमे से सभी | |
| Q.64 | **Gas turbine as compared to internal combustion engine** | | | |
| A | Requires less space for installation | C | Has less efficiency | |
| B | Has compressor and combustion | D | All of these | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | chamber | | | |
| प्र.65 | **एक बन्द चक्र गैस टरबाईन के होते है** | | | ANS |
| A | कंप्रेसर | C | कूलिंग चैंबर | **D** |
| B | हीटिंग चैंबर | D | इनमे से सभी | |
| Q.65 | **A closed cycle gas turbine consists of a** | | | |
| A | Compressor | C | Cooling chamber | |
| B | Heating chamber | D | All of these | |
| प्र.66 | **पेट्रोल इंजन का सम्पीडन अनुपात होता है** | | | ANS |
| A | ६ से १० | C | १५ से २५ | **A** |
| B | १० से १५ | D | २५ से ४० | |
| Q.66 | **A petrol engine has compression ratio** | | | |
| A | 6 to 10 | C | 15 to 25 | |
| B | 10 to 15 | D | 25 to 40 | |
| प्र.67 | **निम्न में से कौन स्पार्क इग्निशन इंजन से सम्बन्धित नहीं है** | | | ANS |
| A | इग्निशन क्वायल | C | डिस्ट्रीब्यूटर | **D** |
| B | स्पार्क प्लग | D | फ्यूल इंजेक्टर | |
| Q.67 | **Which of the following does not relate with spark ignition engine** | | | |
| A | Ignition coil | C | Distributer | |
| B | Spark plug | D | Fuel injector | |
| प्र.68 | **पेट्रोल इंजन की तापीय दक्षता है** | | | ANS |
| A | १५% | C | ५०% | **B** |
| B | ३०% | D | ७०% | |
| Q.68 | **The thermal efficiency of petrol engine is** | | | |
| A | 15% | C | 50% | |
| B | 30% | D | 70% | |
| प्र.69 | **उचित प्रकार से डिजायन किए गए इंजन का आयतनिक अनुपात हो सकता है** | | | ANS |
| A | ३०% से ४०% | C | ६०% से ७०% | **D** |
| B | ४०% से ६० % | D | ७५% से ९०% | |
| Q.69 | **The volumetric efficiency of a well designed engine may be** | | | |
| A | 30% to 40% | C | 60% to 70% | |
| B | 40% to 60 % | D | 75% to 90% | |
| प्र.70 | **यदि एक इंजन की गति बढती है तो सांकेतिक शक्ति होगी** | | | ANS |
| A | बढ़ेगी | C | समान रहेगी | |
| B | कम होगी | D | उपरोक्त में कोई नहीं | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Q.70 | **If the speed of the engine is increased,the indicated power will** | | | **A** |
| A | Increase | C | Remain same | |
| B | Decrease | D | None of the above | |
| प्र.71 | **सबसे उच्च गति कम्प्रेसन इंजन प्रचालित होता है** | | | ANS |
| A | डीजल चक्र | C | दोहरा दहन इंजन | **C** |
| B | ओट्टो चक्र | D | कर्नाट चक्र | |
| Q.71 | **Most high speed compression engines operates on** | | | |
| A | Diesel cycle | C | Dual combustan engine | |
| B | Otto cycle | D | Carnot engine | |
| प्र.72 | **पेट्रोल का प्रज्वलन गुण प्रदिर्शित होता है** | | | ANS |
| A | सीटेंन नम्बर | C | केलोरिफिक मूल्य | **B** |
| B | ओक्तेंन नम्बर | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.72 | **The ignition quality of petrol is expressed by** | | | |
| A | Cetane number | C | Calorific value | |
| B | Octane number | D | All of these | |
| प्र.73 | **एक इंजन संकेतक निम्न में से निश्चित करने के लिए उपयोग किया जाता है** | | | ANS |
| A | गति | C | सिलेण्डर का आयतन | **D** |
| B | तापमान | D | एम.ई.पी. और आई.एच.पी. | |
| Q.73 | **An engine indicator is used to determine the following** | | | |
| A | Speed | C | Volume of cylinder | |
| B | temperature | D | m.e.p and IHP | |
| प्र.74 | **डीजल इंजन के लिए विशिष्ट ईधन खपत प्रति बी.एचपी. घंटा लगभग है** | | | ANS |
| A | ०.१५ के.जी | C | ०.२५ के.जी | **B** |
| B | ०.२ के.जी | D | ०.३ के.जी | |
| Q.74 | **The specific fuel consumption per BHP hour for diesel engine is approxmately** | | | |
| A | 0.15kg | C | 0.25 kg | |
| B | 0.2 kg | D | 0.3 kg | |
| प्र.75 | **डीजल इंजन , पेट्रोल इंजन की तुलना में** | | | ANS |
| A | प्रज्वल्लित होने में कम कठिन है | C | अधिक कठिन है प्रज्वलित होने में | **C** |
| B | लगभग बराबर कठिन है प्रज्वलित होने में | D | उच्च प्रज्वल्लित | |
| Q.75 | **Diesel fuel,compared to petrol is** | | | |
| A | Less difficult to ignite | C | More difficult to ignite | |
| B | Just about the same difficult to ignite | D | Highly ignitable | |
| प्र.76 | **सुपरचार्जिंग आवश्यक है** | | | ANS |
| A | डीजल इंजन में | C | पट्रोल इंजन | |
| B | गैस टर्बाइन | D | एयर क्राफ्ट इंजन | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Q.76 | **Supercharging is essential in** | | | **D** |
| A | Diesels engines | C | Petrol engines | |
| B | Gas turbines | D | Aircraft engines | |
| प्र.77 | **स्केवेंजिंग आमतौर पर को बढ़ाने के लिए की जाती है** | | | ANS |
| A | तापीय दक्षता | C | शक्ति उत्पादन | **C** |
| B | गति | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.77 | **Scavenging is usually done to increase** | | | |
| A | Thermal efficiency | C | Power output | |
| B | speed | D | All of these | |
| प्र.78 | **हवा ईंधन अनुपात जिस पर पेट्रोल इंजन कार्य नही करता है** | | | ANS |
| A | ८:१ | C | १५:१ | **D** |
| B | १०:१ | D | २०:१ | |
| Q.78 | **Air fuel ratio at which a petrol engine can not work is** | | | |
| A | 8:1 | C | 15:1 | |
| B | 10:1 | D | 20:1 | |
| प्र.79 | **निम्न में से कौन आंतरिक दहन इंजन नहीं है** | | | ANS |
| A | २ स्ट्रोक पेट्रोल इंजन | C | डीजल इंजन | **D** |
| B | ४ स्ट्रोक पेट्रोल इंजन | D | भाप टरबाईन | |
| Q.79 | **Which of the following is not an internal combustion engine** | | | |
| A | 2 stroke petrol engine | C | Diesel engine | |
| B | 4 stroke petrol engine | D | Steam turbine | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.1 | **इकाई की एस.आई प्रणाली में , बल की इकाई है** | | | ANS |
| A | के.जी.-वाट | C | जूल | **B** |
| B | न्यूटन | D | एन-एम | |
| Q.1 | **In the S.I system of units , the unit of force is** | | | |
| A | Kg-wt | C | Joule | |
| B | newton | D | N-M | |
| प्र.2 | **विधुत आवेश की आधारभूत इकाई है** | | | ANS |
| A | एम्पीअर-घंटा | C | कूलाम्ब | **B** |
| B | वाट-घंटा | D | फैराड | |
| Q.2 | **The basic unit of electric charge is** | | | |
| A | Ampere-hour | C | Columb | |
| B | Watt-hour | D | farad | |
| प्र.2 | **ऊर्जा की एस.आई. इकाई है** | | | ANS |
| A | जूल | C | किलो-कैलोरी | **A** |
| B | किलो-वाट-घंटा | D | एम-किलोवाट | |
| Q.3 | **The S.I. unit of energy is** | | | |
| A | Joule | C | Kcal | |
| B | kWh | D | m-kg | |
| प्र.4 | **यदि एक २२० वोल्ट हीटर ११० वोल्ट सप्लाई पर उपयोग होता है , इसके द्वारा उत्पन्न ऊष्मा होगी -** | | | ANS |
| A | आधी | C | चौथाई | **C** |
| B | दुगुनी | D | चौगुनी | |
| Q.04 | **If a 220V heater is used on 110V supply, heat produced by it will be-as much.** | | | |
| A | One-half | C | One-fourth | |
| B | double | D | Four-times | |
| प्र.5 | **एक दिए हुए लाइन वोल्टेज के लिए , चार हीटिंग क्वायल अधिकतम ऊष्मा उत्पन्न करेंगे जब जुड़े होते है -** | | | ANS |
| A | सभी समान्तर में | C | दो समान्तर जोड़े श्रेणी में | **A** |
| B | सभी श्रेणी में | D | एक जोड़ा समान्तर में अन्य दो जोड़ो के श्रेणी के साथ | |
| Q.5 | **For a given line voltage, four heating coils will produce maximum heat when connected** | | | |
| A | All in parallel | C | With two parallel pairs in series | |
| B | All in series | D | One pair in parallel with the other two in series | |
| प्र.6 | **एक किलोवाट घंटा की ऊर्जा लगभग बराबर होती है** | | | ANS |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | १००० वाट | C | ४१८६ जूल | |
| B | ८६० किलो कैलोरी | D | ७३५.५ वाट | |
| Q.6 | **One kWh of electric energy equals** | | | **B** |
| A | 3600 J | C | 4186 J | |
| B | 860 kcal | D | 735.5 W | |
| प्र.7 | **एक किलोवाट घंटा की विधुत ऊर्जा बराबर है** | | | ANS |
| A | ३६०० जूल | C | ३६०० वाट | |
| B | ८६० किलो कैलोरी | D | ४१८६ जूल | |
| Q.7 | **One kWh of electric energy equals** | | | **B** |
| A | 3600 j | C | 3600 W | |
| B | 860 kcal | D | 4186 J | |
| प्र.8 | **१०००० न्यूटन का एक बल एक शरीर को ०.१ किमी/सेकंड के वेग से त्वरित करता है \| शक्ति विकसित होगी किलो वाट में** | | | ANS |
| A | १००००० | C | ३६०० | |
| B | ३६००० | D | १००० | |
| Q.8 | **A force of 10000 N accelerates a body to a velocity 0.1 km/s. the power developed is in KW** | | | **D** |
| A | 100000 | C | 3600 | |
| B | 36000 | D | 1000 | |
| प्र.9 | **एक १०० वाट लाइट बल्ब एक दिन के १० घंटे एक हफ्ते के लिए के औसत से जलता है \| ऊर्जा का साप्ताहिक व्यय इकाई/सेकंड होगा** | | | ANS |
| A | ०७ | C | ०.७ | |
| B | ७० | D | ०.०७ | **A** |
| Q.9 | **A 100W light bulb burns on an average of 10 hours a day for one week . the weekly consumption of energy will be in unit/s** | | | |
| A | 7 | C | 0.7 | |
| B | 70 | D | 0.07 | |
| प्र.10 | **एक बल जब एक शरीर पर कार्य कर रहा है हो सकता है** | | | ANS |
| A | इसका गति परिवर्तन | C | इस पर आंतरिक प्रतिबल बढ़ाने में | |
| B | इस पर पहले से ही कार्य कर रहे बालों के संतुलन में | D | इनमे से सभी | |
| Q.10 | **A force while acting on a body may** | | | **D** |
| A | Change its motion | C | Give rise to the internal stresses in it | |
| B | Balance the forces, already acting on it | D | All of these | |
| प्र.11 | **इकाई कि एस.आई.प्रणाली में बल की इकाई है** | | | ANS |
| A | डाइन | C | न्यूटन | |
| B | किलोग्राम | D | वाट | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Q.11 | **The unit of force in S.I. system of units is** | | | |
| A | Dyne | C | Newton | **C** |
| B | kilogram | D | watt | |
| प्र.12 | **एक केजी बल बराबर है** | | | ANS |
| A | ७.८ एन | C | ९.८ एन | **C** |
| B | ८.९ एन | D | १२ एन | |
| Q.12 | **One kg force is equal to** | | | |
| A | 7.8 N | C | 9.8 N | |
| B | 8.9 N | D | 12 N | |
| प्र.13 | **जडत्व आघूर्ण है -** | | | ANS |
| A | बल का दूसरा आघूर्ण | C | क्षेत्रफल का दूसरा आघूर्ण | **D** |
| B | द्रव्यमान का दूसरा आघूर्ण | D | इनमे से सभी | |
| Q. 13 | **Moment of inertia is the** | | | |
| A | Second torque of force | C | Second torque of area | |
| B | Second torque of motion | D | All of these | |
| प्र.14 | **एक क्षेत्रफल के जडत्व आघूर्ण की इकाई है** | | | ANS |
| A | के.जी.-मी$^2$ | C | के.जी./मी$^2$ | **D** |
| B | के.जी.-मी-से | D | एम$^2$ | |
| Q.14 | **The unit of moment of inertia of an area is** | | | |
| A | Kg-m $^2$ | C | Kg/m $^2$ | |
| B | Kg-m-s | D | m$^2$ | |
| प्र.15 | **जब विश्राम पर एक शरीर में घर्षण अनुभव किया जाता है , जाना जाता है** | | | ANS |
| A | स्थिर घर्षण | C | सीमित घर्षण | **A** |
| B | गतिशील घर्षण | D | घर्षण का गुणांक | |
| Q.15 | **The friction experienced by a body, when at rest, is known as** | | | |
| A | Static friction | C | Limiting friction | |
| B | Dynamic friction | D | Coefficient of friction | |
| प्र.16 | **स्थिर घर्षण से गतिशील घर्षण का अनुपात सदैव** | | | ANS |
| A | एक के बराबर | C | एक से अधिक | **C** |
| B | एक से कम | D | इनमे से कोई नही | |
| Q.16 | **The ratio of static friction to dynamic friction is always** | | | |
| A | Equal to one | C | Greater than one | |
| B | Less than one | D | None of these | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.17 | **घर्षण का गुणांक निर्भर करता है** | | | ANS |
| A | केवल संपर्क के क्षेत्रफल पर | C | (A)और(B) दोनों | **C** |
| B | केवल सतह की प्रक्रति पर | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.17 | **Coefficient of friction depends upon** | | | |
| A | Area of contact | C | Both (A)and (B) | |
| B | Nature of surface only | D | None of these | |
| प्र.18 | **एक आदर्श मशीन वह है जिसकी दक्षता है** | | | ANS |
| A | ६० और ७०% के बीच | C | ८० और ९०% के बीच | **D** |
| B | ७० और ८० % के बीच | D | १००% | |
| Q.18 | **An ideal machine is one whose efficiency is** | | | |
| A | Between 60 and 70% | C | Between 80 and 90% | |
| B | Between 70 and 80% | D | 100% | |
| प्र.19 | **निम्न में से कौन अदिश राशि है?** | | | ANS |
| A | बल | C | वेग | **B** |
| B | गति | D | त्वरण | |
| Q.19 | **Which of the following is a scalar quantity?** | | | |
| A | Force | C | Velocity | |
| B | Speed | D | Acceleration | |
| प्र.20 | **शरीर के विस्थापन के परिवर्तन की दर कहलाती है** | | | ANS |
| A | वेग | C | आघूर्ण | **A** |
| B | त्वरण | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.20 | **The rate of change of displacement of a body is called** | | | |
| A | Velocity | C | Momentum | |
| B | acceleration | D | None of these | |
| प्र.21 | **निम्न में से कौन सदिश राशि है** | | | ANS |
| A | रैखिक विस्थापन | C | रैखिक त्वरण | **D** |
| B | रैखिक वेग | D | इनमे से सभी | |
| Q.21 | **Which of the following are vector quantities?** | | | |
| A | Linear displacement | C | Linear acceleration | |
| B | Linear velocity | D | All of these | |
| प्र.22 | **किसी भी स्थान पर यदि गुरूत्वीय त्वरण दुगुना कर दिया जाता है तब शरीर का भार होगा** | | | ANS |
| A | g/2 | C | $\sqrt{2}$ g | |
| B | g | D | 2g | |
| Q.22 | **If the gravitational acceleration at any place is doubled , then the weight of the body** will be | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | g/2 | C | √2 g | **D** |
| B | g | D | 2g | |
| प्र.23 | यदि शरीर स्वतंत्र रूप से गुरुत्व के अंदर गिरता है , गुरुत्वीय त्वरण लिया जाता है | | | ANS |
| A | +८.९ मी/से² | C | +९.८ मी/से² | **C** |
| B | -८.९ मी/से² | D | -९.८ मी/से² | |
| Q.23 | **If the body falls freely under gravity , then the gravitational acceleration is taken as** | | | |
| A | +8.9 m/s² | C | +9.8 m/s² | |
| B | -8.9 m/s² | D | -9.8 m/s² | |
| प्र.24 | **यदि किसी भी स्थान पर गुरुत्वीय त्वरण दोगुना कर दिया जाए तो शरीर का भार होगा** | | | ANS |
| A | g/2 | C | √2 g | **D** |
| B | g | D | 2g | |
| Q.24 | **If the gravitational acceleration at any place is doubled, then the weight of the body will be** | | | |
| A | g/2 | C | √2 g | |
| B | g | D | 2g | |
| प्र.25 | **आघूर्ण परिवर्तन की दर सीधे आकर्षण बल के समानुपाती होती है और समान दिशा में स्थान ग्रहण करती है जिसमे बल कार्य करता है | यह कथन जाना जाता है** | | | ANS |
| A | न्यूटन का गति का पहला नियम | C | न्यूटन का गति का तीसरा नियम | **B** |
| B | न्यूटन का गति का दूसरा नियम | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.25 | **The rate of change of momentum is directly propotional to the impressed force, and takes place in the same direction in which the force acts. This statement is known as** | | | |
| A | Newton`s first law of motion | C | Newton`s first law of motion | |
| B | Newton`s second law of motion | D | None of these | |
| प्र26 | **शरीर में निहित पदार्थ कहलाता है** | | | ANS |
| A | आवेगी बल | C | भार | **B** |
| B | द्रव्यमान | D | आघूर्ण | |
| Q.26 | **The matter contained in a body , is called** | | | |
| A | Impulsive force | C | Weight | |
| B | mass | D | momentum | |
| प्र.27 | **वह बल जिसके द्वारा शरीर पृथ्वी के केंद्र की ओर आकर्षित होता है** | | | ANS |
| A | आवेगी बल | C | भार | **C** |
| B | द्रव्यमान | D | आघूर्ण | |
| Q.N.27 | **The force, by which the body is attracted, towards the centre of the earth , is called** | | | |
| A | Impulsive force | C | Weight | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| B | mass | D | momentum | |
| प्र.28 | **एक शरीर के द्वारा प्राप्त कुल गति कहलाती है** | | | ANS |
| A | आवेगी बल | C | भार | **C** |
| B | द्रव्यमान | D | आघूर्ण | |
| Q.28 | **The total motion possessed by a body, is called** | | | |
| A | Impulsive force | C | Weight | |
| B | mass | D | momentum | |
| प्र.29 | **कोणीय वेग की इकाई है** | | | ANS |
| A | मीटर /मिनट | C | रिवोल्यूशन्स/मिन | **B** |
| B | रेड/से | D | इनमे से सभी | |
| Q.29 | **The unit of angular velocity** | | | |
| A | m/min | C | Revolutions/min | |
| B | Rad/s | D | All of these | |
| प्र.30 | **कोणीय त्वरण की इकाई है -** | | | ANS |
| A | एन-मी | C | एम/से$^2$ | **D** |
| B | एम/से | D | रेड/से$^2$ | |
| Q.30 | **The unit of angular acceleration** | | | |
| A | N-m | C | m/s$^2$ | |
| B | m/s | D | Red/s$^2$ | |
| प्र.31 | **निम्न में से कौन सदिश राशियाँ है** | | | ANS |
| A | कोणीय विस्थापन | C | कोणीय वेग | **D** |
| B | कोणीय त्वरण | D | इनमे से सभी | |
| Q. 31 | **Which of the following are vector quantities?** | | | |
| A | Angular displacement | C | Angular velocity | |
| B | Angular acceleration | D | All of these | |
| प्र.32 | **एक स्थिर अक्ष पर गोल कण की गति है** | | | ANS |
| A | रूपांतरित | C | चक्रीय | **C** |
| B | रोटरी | D | रूपांतरित के साथ साथ रोटरी भी | |
| Q.32 | **The motion of a particle round a fixed axis is** | | | |
| A | Translatory | C | Circular | |
| B | ratory | D | Translatory as well as rotary | |
| प्र.33 | **आवधिक समय (T) दिया जाता है** | | | ANS |
| A | $\omega/2\pi$ | C | $2\pi\times/\ \omega$ | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| B | $2\pi/\omega$ | D | $\pi/\omega$ | **B** |
| Q.33 | **The periodic time(T) is given by** | | | |
| A | $\omega/2\pi$ | C | $2\pi\times/\omega$ | |
| B | $2\pi/\omega$ | D | $\pi/\omega$ | |
| प्र.34 | **एक कण का त्वरण जो कि साधारण हार्मोनिक गति से चल रहा है ,किसी भी ततछन दिया जाता है** | | | ANS |
| A | $\omega.$ | C | $\omega^2/y$ | **B** |
| B | $\omega^2.y$ | D | $\omega^3.y$ | |
| Q.34 | **The acceleration of a particle moving with simple moving with simple harmonic motion , at any instant is given by** | | | |
| A | $\omega.$ | C | $\omega^2/y$ | |
| B | $\omega^2.y$ | D | $\omega^3.y$ | |
| प्र.35 | **साधारण पेंडुलम की अवधि दुगुनी करने के क्रम में स्ट्रिंग की लम्बाई होनी चाहिए** | | | ANS |
| A | आधी | C | चार्गुनी | **C** |
| B | दुगुनी | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.35 | **In order to double the period of simple pendulum, the length of string should be** | | | |
| A | Halved | C | Quadrupled | |
| B | double | D | None of these | |
| प्र.36 | **एक कार के पहिए की गति है** | | | ANS |
| A | पूरी तरह से रूपांतरित | C | संयुक्त रूप से रूपांतरित और घुमावदार | **C** |
| B | पूरी तरह से घुमावदार | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.36 | **The motion of a wheel car is** | | | |
| A | Purely translation | C | combined | |
| B | Purely rotational | D | None of these | |
| प्र.37 | **सड़क प्रष्ठ पर ढाल सामान्यता इसके वक्र पर प्रदान की जाती है जानी जाती है** | | | ANS |
| A | घर्षण का कोण | C | किनारे का कोण | **C** |
| B | झुकाव का कोण | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.37 | **The slope on the road surface generally provided on the curves on roads depends upon** | | | |
| A | Angle of friction | C | Angle of banking | |
| B | Angle of repose | D | None of these | |
| प्र.38 | **जब कभी एक बल एक शरीर पर कार्य करता है और शरीर विस्थापन से होकर गुजरता है** | | | ANS |
| A | कार्य का होना सुनिशिचित होता है | C | शरीर विरूपण की गतिज ऊर्जा रखता | |
| B | शक्ति प्रेषित होती है | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.38 | **Whenever a force acts on a body and the body undergoes a displacement , then** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | Work is said to be done | C | Body has kinetic energy of translation | **A** |
| B | Power is being transmitted | D | None of these | |
| प्र.39 | **एस.आई. इकाई में कार्य की इकाई है** | | | ANS |
| A | न्यूटन | C | किग्रा.मी | **D** |
| B | अर्ग | D | जूल | |
| Q.39 | **The unit of work in S.I. units is** | | | |
| A | Newton | C | Kg-m | |
| B | erg | D | joule | |
| प्र.40 | **एक जूल बराबर है** | | | ANS |
| A | ०.१ एन.एम | C | १०एन.एम. | **B** |
| B | १ एन.एम | D | १००एन.एम. | |
| Q.40 | **One joule is equal to** | | | |
| A | 0.1 N-m | C | 10 N-m | |
| B | 1 N-m | D | 100 N-m | |
| प्र.41 | **किया गया कार्य शून्य कहा जाएगा जब** | | | ANS |
| A | कुछ बल शरीर पर कार्य करते हैं लेकिन विस्थापन शून्य होता है | C | शरीर विरूपण की गतिज ऊर्जा रखता है \| | **C** |
| B | शरीर पर कोई बल कार्य नही करता है लेकिन कुछ विस्थापन स्थान ग्रहण करते है \| | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.41 | **Work done is said to be zero, when** | | | |
| A | Work is said to be done | C | Body has kinetic energy of translation | |
| B | Power is being transmitted | D | None of these | |
| प्र.42 | **जूल इकाई है** | | | ANS |
| A | बल | C | शक्ति | **B** |
| B | कार्य | D | ऊर्जा | |
| Q.42 | **Joule is the unit of** | | | |
| A | Force | C | Power | |
| B | Work | D | energy | |
| प्र.43 | **किए गए कार्य की दर जानी जाती है** | | | ANS |
| A | स्थतिज ऊर्जा | C | शक्ति | **C** |
| B | गतिज ऊर्जा | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.43 | **The rate of doing work is known as** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | Potential energy | C | Power | |
| B | Kinetic energy | D | None of these | |
| प्र.44 | **एस.आई इकाई में शक्ति की इकाई है** | | | ANS |
| A | होर्से-पावर | C | वाट | |
| B | जूल | D | किग्रा-मी | |
| Q.44 | **The unit of power in S.I. units is** | | | **C** |
| A | Horsepower | C | watt | |
| B | joule | D | Kg-m | |
| प्र.45 | **एक वाट बराबर है** | | | ANS |
| A | ०.१जूल/से | C | १० जूल/से | |
| B | १ जूल/से | D | १०० जूल/से | |
| Q.45 | **One watt is equal to** | | | **C** |
| A | 0.1 joule/s | C | 10 joule/s | |
| B | 1 joule/s | D | 100 joule/s | |
| प्र.46 | **एस.आई इकाई में ऊर्जा की इकाई है** | | | ANS |
| A | डायन | C | किग्रा-मी | |
| B | वाट | D | जूल | |
| Q.46 | **The unit of energy in S.I. units is** | | | **D** |
| A | Dyne | C | Kg-m | |
| B | watt | D | joule | |
| प्र.47 | **चलती हुई कार के पहिए अधीन होते है** | | | ANS |
| A | केवल स्थतिज ऊर्जा के | C | केवल चक्रण की गतिज ऊर्जा के | |
| B | केवल विरूपण की गतिज ऊर्जा के | D | विरूपण और चक्रण दोनो की गतिज ऊर्जा के | |
| Q.47 | **The wheels of moving car possess** | | | **D** |
| A | Potential energy only | C | Kinetic energy of rotation | |
| B | Kinetic energy of translation only | D | Kinetic energy of translation and rotation only | |
| प्र.48 | **एक शरीर के द्वारा प्राप्त ऊर्जा इसके स्थिति के प्रभाव के कारण किया गया कार्य कहलाता है** | | | ANS |
| A | स्थतिज ऊर्जा | C | विधुत ऊर्जा | |
| B | गतिज ऊर्जा | D | रासायनिक ऊर्जा | |
| Q.48 | **The energy possessed by a body ,for doing work by virtue of its position is called** | | | **A** |
| A | Potential energy | C | Electrical energy | |
| B | Kinetic energy | D | Chemical energy | |
| प्र.49 | **जब एक शरीर का द्रव्यमान m, विश्राम से समय t में वेग v प्राप्त करता है तब विरूपण की गतिज** | | | ANS |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **ऊर्जा है** | | | |
| A | $mv^2$ | C | $0.5mv^2$ | |
| B | $mgv^2$ | D | $0.5mgv^2$ | |
| Q.49 | **When a body of mass m attains a velocity v from rest in time t, then the kinetic energy of translation is** | | | **C** |
| A | $mv^2$ | C | $0.5mv^2$ | |
| B | $mgv^2$ | D | $0.5mgv^2$ | |
| प्र.50 | **जब एक घडी की स्प्रिंग रगडती है यह प्राप्त होगी** | | | ANS |
| A | विकृति ऊर्जा | C | ऊष्मा ऊर्जा | |
| B | गतिज ऊर्जा | D | विधुत ऊर्जा | |
| Q.50 | **When the spring of a watch is wound, it will possess** | | | **A** |
| A | Strain energy | C | Heat energy | |
| B | Kinetic energy | D | Electrical energy | |
| प्र51 | **एक बाहरी बल आवश्यक है एक शरीर को एकसमान गति में बनाए रखने के लिए \| यह कथन दिया गया था के द्वारा** | | | ANS |
| A | अरिस्तोटल | C | आर्किमिडीज़ | |
| B | न्यूटन | D | आइंस्टीन | |
| Q.51 | **An external force is required to keep a body in uniform motion. This statement was given by** | | | **A** |
| A | Aristotle | C | Archimedes | |
| B | newton | D | Einstein | |
| प्र.52 | **एक शरीर के दिए हुए द्रव्यमान के लिए शरीर का वेग और इसके रैखिक आघूर्ण के बीच ग्राफ है** | | | ANS |
| A | एक सीधी रेखा स्लोप=० के साथ | C | एक सीधी रेखा नकारात्मक स्लोप के साथ | |
| B | एक सीधी रेखा सकारात्मक स्लोप के साथ | D | एक परवलय | |
| Q.52 | **For a body of given mass, graph between velocity of body and its linear momentum is** | | | **B** |
| A | A straight line with slope=0 | C | A straight line with negative slope | |
| B | A straight line with positive slope | D | A parabola | |
| प्र.53 | **न्यूटन का पहला नियम परिभाषित करता है** | | | ANS |
| A | केवल बल | C | बल और जडत्व दोनों | |
| B | केवल जडत्व | D | ना बल और ना ही जडत्व | |
| Q.N.53 | **Newton`s first law defines** | | | **C** |
| A | Force only | C | Both , force and inertia | |
| B | Inertia only | D | Neither force nor inertia | |
| प्र.54 | **एक कार के पहिए के ऊपर एक मद गार्ड के आधार पर कार्य करता है** | | | ANS |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | विश्राम का जडत्व | C | गति का जडत्व | **B** |
| B | दिशा का जडत्व | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.54 | **The mud guards over the wheel of a car work on the basis of** | | | |
| A | Inertia of rest | C | Inertia of motion | |
| B | Inertia of direction | D | None of these | |
| प्र.55 | **एक शरीर का रैखिक आघूर्ण १० कि.ग्रा. मी/से की दर से परिवर्तित होता है** | | | ANS |
| A | १ एन | C | १ किग्रा एफ | **B** |
| B | १० एन | D | १० किग्रा एफ | |
| Q.55 | **The linear momentum of a body changes at the rate of 10 kg/sec. force acting on the body is** | | | |
| A | 1 N | C | 1 kg f | |
| B | 10 N | D | 10 kg f | |
| प्र.56 | **MKS प्रणाली और CGS प्रणाली पर बल की पूर्ण इकईओ के बीच सत्य सम्बन्ध है** | | | ANS |
| A | १ केजी एफ=९.८ एन | C | १ जी एफ =९८० डायन | **D** |
| B | १ केजी एफ=१००० जी एफ | D | १ एन=१००००० डायन | |
| Q.56 | **The correct relation between absolute units of force on MKS system and CGS system** | | | |
| A | 1 kgf=9.8 N | C | 1 gf=980 dyne | |
| B | 1 kg f=1000 gf | D | 1 N=1000000 dyne | |
| प्र.57 | **त्वरित गति हमेशा के कारण होती है** | | | ANS |
| A | आंतरिक बल | C | बाहरी बल | **C** |
| B | घर्षण | D | उपरोक्त में कोई नहीं | |
| Q.57 | **Accelerated motion is always due to** | | | |
| A | Internal force | C | External force | |
| B | friction | D | None of the above | |
| प्र.58 | **रैखिक आघूर्ण में दिए गए परिवर्तन के लिए जब समय का दबाव बढ़ता है , बल** | | | ANS |
| A | कम होता है | C | समान रहता है | **A** |
| B | बढ़ता है | D | उपरोक्त में से कोई नहीं | |
| Q.58 | **For a given change in linear momentum ,when time of impact increases, force** | | | |
| A | Decrease | C | Remain same | |
| B | Increase | D | None of the above | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.59 | **क्रिया और प्रतिक्रिया का बल कभी भी एक दूसरे से निरस्त नही होता है जैसा कि वे है** | | | ANS |
| A | सदैव बराबर | C | समान शरीर पर कार्य करते है | **D** |
| B | सदैव विपरीत | D | विभिन्न शरीरों पर कार्य करते है \| | |
| Q.59 | **Force of action and reaction never cancel each other as they are** | | | |
| A | Always equal | C | Acting on same body | |
| B | Always opposite | D | Acting on different bodies | |
| प्र.60 | **जब एक शरीर ऊपर फेका जाता है ,शरीर पर गुरुत्व द्वारा किया गया कार्य है** | | | ANS |
| A | सकरात्मक | C | नकारात्मक | **C** |
| B | शून्य | D | कहा नही जा सकता | |
| Q.60 | **When a body is thrown up , work done by gravity on the body is** | | | |
| A | Positive | C | Negative | |
| B | zero | D | Cannot say | |
| प्र.61 | **एक व्यक्ति १० किलो का भार जमीन से ५ मी कि उचाई पर ५ मिनट के लिए पकडे रखता है उसके द्वारा किया गया कार्य है** | | | ANS |
| A | शून्य | C | २५० जूल | **A** |
| B | ५० जूल | D | ३०० जूल | |
| Q.61 | **A person holds on a weight of 10 kg at a height of 5 m above the ground for 5 minutes. Work done by him is** | | | |
| A | Zero | C | 250 J | |
| B | 50 J | D | 300 J | |
| प्र.62 | **एक शरीर असमान चक्रीय गति से गुजर रहा है \| शरीर पर त्रिज्जीय बल द्वारा किया गया कार्य है** | | | ANS |
| A | शून्य | C | नकारात्मक | **A** |
| B | सकरात्मक | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.62 | **A body is undergoing non-uniform circular motion** | | | |
| A | Zero | C | Negative | |
| B | positive | D | None of these | |
| प्र.63 | **उपरोक्त प्रश्न सं ६२ में , शरीर पर स्पर्श रेखा बल द्वारा किया गया कार्य है** | | | ANS |
| A | शून्य | C | कभी कभी शून्य और अन्य समय नहीं | |
| B | अशून्य | D | कहा नही जा सकता | |
| Q.63 | **In above question 62, work done by tangential force in the body is** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | Zero | C | Sometimes zero and other time not | **B** |
| B | Non-zero | D | Cannot say | |
| प्र.64 | **निम्न में से कौन असंरक्षी बल है ?** | | | ANS |
| A | गुरुत्वीय बल | C | चुम्बकीय बल | **D** |
| B | विधुत बल | D | घर्षण का बल | |
| Q.64 | **Which of the following is a non-conservative force?** | | | |
| A | Gravitational force | C | Magnetic force | |
| B | Electrostatic force | D | Force of friction | |
| प्र.65 | **एक शरीर का रैखिक आघूर्ण १०% बढ़ता है | के.ई. में इसका कितना प्रतिशत बढ़ता है |** | | ANS |
| A | १०% | C | २१% | **C** |
| B | २०% | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.65 | **The linear momentum of body is increased by 10%. What is the percentage increase in its K.E.** | | | |
| A | 10% | C | 21% | |
| B | 20% | D | None of these | |
| प्र.66 | **किसी भी प्रकार की टक्कर में** | | | ANS |
| A | रैखिक आघूर्ण सदैव संरक्षित होता है | C | दोनों (A) और (B) | **A** |
| B | गतिज ऊर्जा सदैव संरक्षित होता है | D | ना ही (A) ना ही (A) | |
| Q.66 | In any kind of collision | | | |
| A | Linear momentum is always conserved | C | Both (A) and (B) | |
| B | Kinetic energy is always collision | D | Neither (A) nor (B) | |
| प्र.67 | **एक उचित प्रकार से इलास्टिक टक्कर और उचित इनिलास्तिक टक्कर के लिए क्षतिपूर्ति गुणांक का मूल्य है** | | | ANS |
| A | ०,० | C | १,१ | **D** |
| B | ०,१ | D | १,० | |
| Q.67 | **For a perfectly elastic collision and a perfectly inelastic collision , values of coefficient of restitution are respectively** | | | |
| A | 0,0 | C | 1,1 | |
| B | 0,1 | D | 1,0 | |
| प्र.68 | **लिफ्टिंग मशीन की अधिकतम दक्षता है** | | | ANS |
| A | 1/m | C | m/V.R. | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| B | V.R./m | D | 1/m×V.R. | **D** |
| Q.68 | **The maximum efficiency is lifting machine is** | | | |
| A | 1/m | C | m/V.R. | |
| B | V.R./m | D | 1/m× V.R. | |
| प्र.69 | **एक लिफ्टिंग मशीन का अधिकतम यॉंत्रिक लाभ है** | | | ANS |
| A | 1+m | C | 1/m | **C** |
| B | 1-m | D | m | |
| Q..69 | **The maximum mechanical advantage of a lifting machine is** | | | |
| A | 1+m | C | 1/m | |
| B | 1-m | D | m | |
| प्र.70 | **एक कण का अधिकतम वेग जो कि साधारण हार्मोनिक गति के साथ चल रहा है** | | | ANS |
| A | ω | C | ω²r | **B** |
| B | ωr | D | ω/r | |
| Q.70 | **The maximum velocity of a particle moving with simple harmonic motion is** | | | |
| A | ω | C | ω²r | |
| B | ωr | D | ω/r | |
| प्र.71 | **मल्टीमीटर मापता है** | | | ANS |
| A | धारा | C | प्रतिरोध | **D** |
| B | वोल्टेज | D | धारा, वोल्टेज, प्रतिरोध | |
| Q.71 | **Multimeter measures** | | | |
| A | Current | C | Resistance | |
| B | voltage | D | Current,voltage, resistance | |
| प्र.72 | **एक थर्मिस्टर का प्रकार है** | | | ANS |
| A | बैटरी | C | पावर सप्लाई | **B** |
| B | रजिस्टर | D | स्विच | |
| Q.72 | **A thermistar is a type of** | | | |
| A | Battery | C | Power supply | |
| B | Resistor | D | Switch | |
| प्र.73 | **एक सर्किट में धारा बहती है जब** | | | ANS |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | स्विच बन्द होता है | C | स्विच खुला होता है | **A** |
| B | वोल्टेज नही होता है | D | स्विच या तो खुला होता है या बन्द होता है | |
| Q.73 | **Current flows in a circuit when** | | | |
| A | A Switch is closed | C | A switch is opened | |
| B | There is no voltage | D | The switch is either opened or closed | |
| प्र.74 | **निम्न में से कौन ऊर्जा के स्रोत का प्रकार नहीं है** | | | ANS |
| A | सोलर सेल | C | जेनरेटर | **B** |
| B | रियोस्टेट | D | बैटरी | |
| Q.74 | **Which of the following is not a type of energy source** | | | |
| A | Solar cell | C | Generator | |
| B | Rheostat | D | Battery | |
| प्र.75 | **एक पदार्थ जो सामान्य परिस्थितियों के अन्दर धारा को अनुमति नहीं देता** | | | ANS |
| A | संयोजक | C | चालक | **B** |
| B | कुचालक | D | अर्धचालक | |
| Q.75 | **A material that does not allow current under normal conditions is a(n)** | | | |
| A | Valence | C | Conductor | |
| B | insulator | D | semiconductor | |
| प्र.76 | **विधुत आवेश की इकाई है** | | | ANS |
| A | वाट | C | वोल्ट | **D** |
| B | जूल | D | कूलाम्ब | |
| Q.76 | **The unit of electric charge** | | | |
| A | Watts | C | Volt | |
| B | joule | D | coulumb | |
| प्र.77 | **सर्किट ब्रेकर एक है** | | | ANS |
| A | फ्यूस | C | पुनस्थापित सुरक्षात्मक उपकरण | **C** |
| B | स्विच | D | रजिस्टर | |
| Q.77 | **Circuit breaker is a** | | | |
| A | Fuse | C | Resettable protective device | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| B | Switch | D | Register | |
| प्र.78 | **वह पदार्थ जिनमे बहुत सारे मुक्त इलेक्ट्रोन होते है कहलाते है** | | | ANS |
| A | अर्धचालक | C | चालक | **C** |
| B | फ़िल्टर | D | कुचालक | |
| Q.78 | **Materials with lots of free electrons are called** | | | |
| A | Semiconductor | C | Conductor | |
| B | filters | D | insulator | |
| प्र.79 | **२ टर्मिनल के परिवर्ती अवरोधक जाने जाते है** | | | ANS |
| A | वाइपर | C | रियोस्टेट | **C** |
| B | थर्मिस्टर | D | पोटेंसियोमीटर | |
| Q.79 | **A two-terminal variable resistor is known as** | | | |
| A | Wiper | C | Rheostate | |
| B | thermister | D | Potentiometer | |
| प्र.80 | **रियोस्टेट के विभिन्न भाग क्या है** | | | ANS |
| A | केवल वाइपर | C | आर्मेचर | **B** |
| B | वाइपर और रजिस्टर ट्रैक दोनों | D | केवल रजिस्टर ट्रैक | |
| Q.80 | **What is the part of rheostate** | | | |
| A | Only wiper | C | Armature | |
| B | Wiper and register track both | D | Only resistor track | |
| प्र.81 | **विधुत आवेश के प्रवाह की दर जानी जाती है** | | | ANS |
| A | विधुत विभव | C | विधुत धारा | **C** |
| B | विधुत प्रतिरोध | D | उपरोक्त में से कोई नहीं | |
| Q.81 | **Rate of flow of electric charge is known as** | | | |
| A | Electric potential | C | Electrical current | |
| B | Electrical resistance | D | None of the above | |
| प्र.82 | **किलोवाट-घंटा की इकाई है** | | | ANS |
| A | शक्ति | C | बल | **D** |
| B | विभवांतर | D | विधुत ऊर्जा | |
| Q.82 | **Kilowatt-hour is the unit of** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | Power | C | Force | |
| B | Potiential difference | D | Electric energy | |
| प्र.83 | **सर्किट में बैटरी क्यों उपयोग की जाती है** | | | ANS |
| A | धारा की माप में | C | धारा के विरोध में | **B** |
| B | विभवांतर बनाए रखने में | D | विभव मापने में | |
| Q.83 | **Why battery is used in circuit** | | | |
| A | Current measurement | C | Oppose the current | |
| B | Maintain potential difference | D | Measure potential | |
| प्र.84 | **कुचालक पदार्थ के लिए उपयोग किए जाते है** | | | ANS |
| A | झटके से सुरक्षा के लिए | C | धारा का विरोध करना | **A** |
| B | धारा प्रदान करना | D | उपरोक्त में से कोई नहीं | |
| Q.84 | **Insulator material is used for** | | | |
| A | Protecting from shocks | C | Oppose the current | |
| B | Provide current | D | None of the above | |
| प्र.85 | **एक शोर्ट सर्किट रखता है** | | | ANS |
| A | कोई प्रतिरोध नही | C | निम्न धारा | **A** |
| B | कोई चालकता नहीं | D | उपरोक्त में कोई नहीं | |
| Q.85 | **A short circuit has** | | | |
| A | No resistance | C | Low current | |
| B | No conductance | D | None of the above | |
| प्र.86 | **चालक जो ओम के नियम का पालन नही करते है** | | | ANS |
| A | अ-ओमिक चालक | C | कम ओमिक चालक | **B** |
| B | गैर ओमिक चालक | D | शून्य ओमिक चालक | |
| Q.N 86 | **The conductors which do not obey ohm`s law** | | | |
| A | Un-ohmic conductor | C | Low ohmic conductor | |
| B | Non ohmic conductor | D | Zero ohmic conductor | |
| प्र.87 | **निम्न में से किस युक्ति पर जोड़ और घटने का चिन्ह होता है** | | | ANS |
| A | अमीटर | C | बैट्री | |
| B | वोल्टमीटर | D | उपरोक्त सभी | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Q.87 | **On which of the following device there is marked of plus and minus sign** | | | **D** |
| A | Ammeter | C | Battery | |
| B | voltmeter | D | All of the above | |
| प्र.88 | **एक पूर्ण सर्किट कहलाता है** | | | ANS |
| A | खुला | C | बन्द | **C** |
| B | शोर्ट | D | पूर्ण | |
| Q.88 | **A complete circuit is called as** | | | |
| A | Open | C | Closed | |
| B | short | D | complete | |
| प्र.89 | **एक अमीटर का प्रतिरोध होना चाहिए** | | | ANS |
| A | शून्य | C | नगण्य | **A** |
| B | अनन्त | D | उपरोक्त में कोई नहीं | |
| Q.89 | **What should be the resistance of an ammeter** | | | |
| A | Zero | C | Negligible | |
| B | Infinity | D | None of the above | |
| प्र.90 | **वोल्टेज, कार्य और आवेश में निम्न में से कौन सा सही सम्बन्ध है** | | | ANS |
| A | V=W×Q | C | V=Q/W | **B** |
| B | V=W/Q | D | W=V/Q | |
| Q.90 | **Which of the following relation is correct for voltage ,work done and charge** | | | |
| A | V=W×Q | C | V=Q/W | |
| B | V=W/Q | D | W=V/Q | |
| प्र.91 | **एक बन्द सर्किट में वोल्टेज और विधुत धारा का अनुपात होता है** | | | ANS |
| A | कम होता है | C | स्थिर रहता है | **C** |
| B | अधिक होता है | D | परिवर्तित होता है | |
| Q.91 | **The ratio of volatage and electrical current in a closed circuit** | | | |
| A | Decrease | C | Remains constant | |
| B | increase | D | varies | |
| प्र.92 | **निम्न में से कौन सा कथन श्रेणी और सामानांतर दोनों डी.सी. सर्किट के लिए सत्य है** | | | ANS |
| A | तत्व जो अपनी धारा रखते है | C | वोल्टेज योगात्मक है | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| B | धाराएँ योगात्मक है | D | शक्ति योगात्मक है | |
| Q. 92 | **Which of the following statement is true both for a series and parallel D.C. circuit** | | | **D** |
| A | Elements have individual current | C | Voltages are additive | |
| B | Currents are additive | D | Power are additive | |
| प्र.93 | **फ्यूज तार की रेटिंग सदैव व्यक्त होती है** | | | ANS |
| A | एम्पिअर-घंटा | C | किलोवाटघंटा | |
| B | एम्पिअर-वोल्ट | D | एम्पिअर्स | |
| Q.93 | **The rating of fuse wire is always expressed in** | | | **D** |
| A | Ampere-hour | C | Kwh | |
| B | Ampere-volt | D | amperes | |
| प्र.94 | **एक विधुत फिलामेंट बल्ब कार्य कर सकता है** | | | ANS |
| A | डी.सी. सप्लाई केवल | C | बैट्री सप्लाई केवल | |
| B | ए.सी. सप्लाई केवल | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.94 | **An electric filament can be worked from** | | | **D** |
| A | D.C. supply only | C | Battery supply only | |
| B | A.C. supply only | D | All above only | |
| प्र.95 | **निम्न में से किस पदार्थ की सबसे कम प्रतिरोधकता है** | | | ANS |
| A | जिंक | C | पारा | |
| B | सीसा | D | तांबा | |
| Q.95 | **Which of the following materials has the least resistivity** | | | **D** |
| A | Zink | C | Mercury | |
| B | Lead | D | copper | |
| प्र.96 | **निक्रोम तार एक मिश्र धातु है** | | | ANS |
| A | सीसा और जिंक | C | निकल और क्रोमियम | |
| B | क्रोमियम और वैंदियम | D | तांबा और चांदी | |
| Q.96 | **Nichrome wire is a alloy of** | | | **C** |
| A | Lead and zink | C | Nickel and chromium | |
| B | Chromium and vandium | D | Copper and silver | |
| प्र.97 | **एक न्यूटन मीटर बराबर है** | | | ANS |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | एक वाट | C | पांच जूल | |
| B | एक जूल | D | एक जूल सेकण्ड | |
| Q.97 | **One neutan meter is same as** | | | **B** |
| A | One watt | C | Five joule | |
| B | One joule | D | One joule second | |
| प्र.98 | **पदार्थ का प्रतिरोध सदैव घटता है यदि** | | | ANS |
| A | पदार्थ का ताप घटता है | C | मुक्त इलेक्ट्रोन्स कि संख्या अधिक उपलब्ध है | |
| B | पदार्थ का ताप बढ़ता है | D | उपरोक्त में कोई सत्य नहीं है | |
| Q.98 | **Resistance of material is always decreased if** | | | **C** |
| A | Temperature of material always decreased | C | Numbers of free electrons available become more | |
| B | Temperature of material always increased | D | None of the above is correct | |
| प्र.99 | **स्ट्रीट लाइटिंग में सभी बल्ब जुड़े हुए होते है** | | | ANS |
| A | सामानांतर | C | श्रेणी-सामानांतर | |
| B | श्रेणी | D | शुरू से अंत तक | **A** |
| Q.99 | **Bulbs in street lighting are all connected in** | | | |
| A | Parallel | C | Series-parallel | |
| B | series | D | End to end | |
| प्र.100 | **एक थर्मिस्टर रखता है** | | | |
| A | सकारात्मक तापमान गुणांक | C | शून्य तापमान गुणांक | |
| B | नकारात्मक तापमान गुणांक | D | परिवर्ती तापमान गुणांक | |
| Q.100 | **A thermister has** | | | **C** |
| A | Positive temperature coefficient | C | Zero temperature coefficient | |
| B | Negative temperature coefficient | D | Variable temperature coefficient | |
| | | | | |

## TEMPERATURE & ITS MEASUREMENT

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.1 | **निम्न में से कौन तापमान मापने के लिए उपयोग हो सकता है** | | | ANS |
| A | धातु का डायफ्राम | C | आवरण | |
| B | द्रव विस्तार प्रणाली | D | बर्डन ट्यूब | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Q.1 | **Which of the following can be used for measuring temperature** | | | **B** |
| A | Metallic diaphragm | C | Capsule | |
| B | Fluid expension system | D | Bourdon tube | |
| प्र.2 | **निम्न में से कौन द्रव विस्तार प्रणाली में एक सांकेतिक यन्त्र की तरह उपयोग होता है** | | | ANS |
| A | बेल्लोस | C | अमीटर | **B** |
| B | बर्डन ट्यूब | D | थर्मोमीटर | |
| Q.2 | **Which of the following is used as indication instrument in a liquid extension system** | | | |
| A | Bellows | C | Ammeter | |
| B | Bourdon tube | D | Thermometer | |
| प्र.3 | **थर्मोकपल की आउटपुट के क्रम में है** | | | ANS |
| A | वोल्ट्स | C | एम्पियर | **B** |
| B | मिली वोल्ट्स | D | मिली एम्पिएर | |
| Q.3 | **The output of thermocouple is in the range of** | | | |
| A | Volts | C | Ampere | |
| B | Mili volts | D | Mili ampere | |
| प्र.4 | **किसी भी कुचालक का संवेग अनुपात है** | | | ANS |
| A | शून्य | C | एकल से कम | **D** |
| B | एकल | D | एकल से अधिक | |
| Q.4 | **The impulse ratio of any insulator** | | | |
| A | Zero | C | Less than unity | |
| B | unity | D | More than unity | |
| प्र.5 | **६ फेस परिपथ की शक्ति के साथ न्यूनतम मापी जा सकती है** | | | ANS |
| A | एक वाटमीटर | C | पांच वाटमीटर्स | **C** |
| B | तीन वाटमीटर्स | D | छः वाटमीटर्स | |
| Q.5 | **The power of 6 phase circuit can be measured with minimum** | | | |
| A | One wattmeter | C | Five watmeters | |
| B | Two watmeters | D | Six watmeters | |

**Wet and dry batteries**

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.1 | **लेड-एसिड सेल के सक्रिय पदार्थ है** | | | ANS |
| A | लेड पेरोक्साइड | C | तनु सल्फूरिक अम्ल | **D** |
| B | स्पांग लेड | D | इनमे से सभी | |
| Q.1 | **Active materials of a lead-acid cell are** | | | |
| A | Lead peroxide | C | Dilute sulphuric acid | |
| B | Spong lead | D | All of these | |
| प्र.2 | **लेड-एसिड सेल की चार्जिंग के दौरान** | | | ANS |
| A | इसका कैथोड रंग में गहरा चाकलेटी भूरा बन जाता है | C | यह बाहर की ऊर्जा देता है | **B** |
| B | इसका वोल्टेज बढ़ जाता है | D | सल्फुरिक अम्ल का विशिष्ट गुरुत्व कम होता है | |
| Q.2 | **During the charging of lead-acid cell charging** | | | |
| A | Its cathode becomes dark chocolate brown in colour | C | Its gives out energy | |
| B | Its voltage increases | D | Specific gravity of sulfuric acid is decreased | |
| प्र.3 | **एक सेल की क्षमता मापी जाती है** | | | ANS |
| A | वाट-घंटा | C | एम्पिएर | **D** |
| B | वाट | D | एम्पिएर-घंटा | |
| Q.3 | **The capacity of cell is measured in :** | | | |
| A | Watt-hours | C | Amperes | |
| B | watt | D | Ampere-hour | |
| प्र.4 | **लेड-एसिड सेल की क्षमता निर्भर नहीं करती है इसकी** | | | ANS |
| A | चार्ज की दर पर | C | तापमान पर | **A** |
| B | डिस्चार्ज की दर पर | D | सक्रीय पदार्थ की मात्रा पर | |
| Q.4 | **The capacity of lead-acid cell does NOT depend on it** | | | |
| A | Rate of charge | C | Temperature | |
| B | Rate of discharge | D | Quantity of active material | |
| प्र.5 | **लेड -एसिड बैटरी का सल्फेसन के कारण घटित होता है :** | | | ANS |
| A | त्रिकल चार्जिंग | C | भारी डिस्चार्जिंग | |
| B | अधूरी चार्जिंग | D | तेज चार्जिंग | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Q.5 | **Sulphation in a lead-acid battery occurs due to** | | | **A** |
| A | Trickle charging | C | Heavy discharging | |
| B | Heavy charging | D | Fast charging | |
| प्र.6 | **निकिल-आयरन बैट्री के सक्रिय पदार्थ है** | | | ANS |
| A | निकिल हाइड्रोआक्साईड | C | कास्टिक पोटाश का २१% घोल | **D** |
| B | आयरन पाउडर और इसके आक्साइड | D | इनमे से सभी | |
| Q.6 | **The active materials of a nickel-iron battery are** | | | |
| A | Nickel hydroxide | C | 21% solution of caustic potash | |
| B | Powdered iron and its oxides | D | All of these | |
| प्र.7 | **निकिल-आयरन बैट्री के चार्जिंग और डिसचार्जिंग के दौरान** | | | ANS |
| A | इसका ई.एम.एफ. नियत रहता है \| | C | संक्षारक धुआँ उत्पन्न होता है | **B** |
| B | पानी ना तो निर्मित होता है और ना ही सोखता है | D | निकिल हाइड्रोआक्साइड अविदलित रहता है \| | |
| Q.7 | **During the charging and discharging of a nickel-iron cell** | | | |
| A | Its e.m.f. remains constant | C | Corrosive fumes are produced | |
| B | Water is neither formed nor absorbed | D | Nickel hydroxide remains unsplit | |
| प्र.8 | **लेड-एसिड सेल की तुलना में , निकिल-आयरन सेल की दक्षता कम होती है इसके कारण :** | | | ANS |
| A | कम ई.एम.एफ. | C | उच्च आंतरिक प्रतिरोध | **C** |
| B | इलेक्ट्रोलाइट उपयोग की कम मात्रा | D | सघनता | |
| Q.8 | **As compared to a lead-acid cell , the efficiency of a nickel-iron cell is less due to its:** | | | |
| A | Lower e.m.f. | C | Higher internal resistance | |
| B | Smaller quantity of electrolyte used | D | compactness | |
| प्र.9 | **एक मृत संग्रह बैटरी ग्रहण की जाती है द्वारा** | | | ANS |
| A | सल्फ्यूरिक अम्ल की खुराक | C | तनु अम्ल जोड़ना | **D** |
| B | तथाकतित बैटरी सुधारक जोड़ना | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.9 | **A dead storage battery cab be received by** | | | |
| A | A dose of sulphuric acid | C | Adding distilled restorer | |
| B | Adding so-called battery retstorer | D | None of these | |
| प्र.10 | **डिसचार्ज की उच्च दर पर बैटरी क्षमता की कमी मुख्य रूप से के कारण है** | | | ANS |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | इसका आंतरिक प्रतिरोध बढ़ाने में | C | प्लेट्स पर लेड सल्फेट का तीव्र गठन | |
| B | इसका टर्मिनल वोल्टेज कम करने में | D | अम्ल का अविसरण आंतरिक सक्रीय पदार्थ पर | |
| Q.10 | **The reduction of battery capacity at high rates of discharge is primarily due to** | | | **C** |
| A | Increase in its internal resistance | C | Rapid formation of led selphet on the plates | |
| B | Decrease n its terminal voltage | D | Non-diffusion of acid to the inside active | |
| प्र.11 | **फ्लोटिंग बैटरी प्रणालियाँ वृहद रूप से के उपयोग के लिए उपयोग की जाती है** | | | ANS |
| A | पावर स्टेसन | C | टेलीफोन एक्सचेंज की स्थापना | |
| B | आपातकालीन लाइटिंग | D | इनमे से सभी | |
| Q.11 | **Floating battery systems are widely used for:** | | | **D** |
| A | Power stations | C | Telephone exchange station | |
| B | Emergency lighting | D | All of these | |
| प्र.12 | **लेड-एसिड सेल की चार्जिंग के दौरान** | | | ANS |
| A | इसका वोल्टेज बढ़ता है | C | इसका कैथोड रंग में चोकलेटी भूरा हो जाता है | |
| B | यह बाहर ऊष्मा देता है | D | सल्फूरिक अम्ल का विशिष्ट गुरुत्व घटता है | |
| Q. 12 | **During the charging of a lead-acid cell** | | | **A** |
| A | Its voltage increases | C | Its cathode becomes dark chocolate brown in color | |
| B | It gives out energy | D | Specific gravity of salfyuric acid decreased | |
| प्र.13 | **एडिसन सेल का जीवन कम से कम होता है** | | | ANS |
| A | पांच साल | C | आठ साल | |
| B | सात साल | D | दस साल | |
| Q.13 | **Life of the Edison cell is at least** | | | **A** |
| A | Five years | C | Eight years | |
| B | Seven years | D | Ten years | |
| प्र.14 | **इलेक्ट्रोलाइट का विशिष्ट गुरुत्व के द्वारा मापा जाता है** | | | ANS |
| A | मैनोमीटर | C | हाइड्रोमीटर | |
| B | याँत्रिक गेज | D | सैकरोमीटर | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Q.14 | **The specific gravity of the electrolyte is measured by** | | | **C** |
| A | Manometer | C | Hydrometer | |
| B | Mechanical guage | D | Psychrometer | |
| प्र.15 | **बैट्री के द्वारा चार्ज होती है** | | | |
| A | दिस्टकारी | C | मोटर जेनरटर सेट | ANS |
| B | इंजन जेनेरटर सेट | D | उपरोक्त में कोई एक | |
| Q.15 | **Batteries are charged by** | | | |
| A | Rectifier | C | Motar generator set | **D** |
| B | Engine generator set | D | None of the above | |
| प्र.16 | **लैकलांसे सेल और डेनिअल सेल उदहारण है** | | | ANS |
| A | दोनों ड्राई सेल | C | ड्राई सेल, वेट सेल | |
| B | दोनों वेट सेल | D | वेट सेल, ड्राई सेल | |
| Q.16 | **Leclanche cell Daniel cell is an example of** | | | **B** |
| A | Both dry cell | C | Dry cell, wet cell | |
| B | Both wet cell | D | Wet cell, dry cell | |
| प्र.17 | **ड्राई सेल का ई.एम.एफ होता है** | | | ANS |
| A | ० वोल्ट | C | १ वोल्ट | |
| B | ०.५ वोल्ट | D | १.५ वोल्ट | |
| Q.17 | **The emf of the dry cell is about** | | | **D** |
| A | 0 volt | C | 1 volt | |
| B | 0.5 volt | D | 1.5 volt | |
| प्र.18 | **एक एम्पीयर आवेश बराबर होता है** | | | ANS |
| A | ३६ कूलाम्ब | C | ३६०० कूलाम्ब | |
| B | ३६० कूलाम्ब | D | ३६००० कूलाम्ब | |
| Q.18 | **One ampere hour charge is quivalent to** | | | **C** |
| A | 36 colulombs | C | 3600 coulombs | |
| B | 360 coulombs | D | 36000 coulombs | |
| प्र.19 | **एरोप्लेन में कौन सी बैट्री उपयोग होती है** | | | ANS |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | ड्राई सेल बैट्री | C | एडिसन सेल | **D** |
| B | लेड एसिड बैट्री | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.19 | **Which battery is used in aeroplanes?** | | | |
| A | Dry cell battery | C | Edission cell | |
| B | Led acid battery | D | None of them | |
| प्र.20 | **दो बैट्री जो कि असमान ई.एम.एफ. रखती है** | | | ANS |
| A | सामानांतर में नही जुड सकती है | C | केवल श्रेणी में जुड सकती है | **C** |
| B | श्रेणी में नही जुड सकती है | D | श्रेणी या सामानांतर में जुड सकती है | |
| Q.20 | **Two battery having enequal emf** | | | |
| A | Can not connected in parallel | C | Can be connected in series only | |
| B | Can not be connected in series | D | May be connected in series or parallel | |
| प्र.21 | **बैट्रिया के द्वारा चार्ज होती है** | | | ANS |
| A | दिष्टकारी | C | मोटर जनरेटर सेट्स | **D** |
| B | इंजन जेनरेटर सेट्स | D | उपरोक्त में कोई | |
| Q.21 | **Batteries of charged by** | | | |
| A | Rectifier | C | Motar generator sets | |
| B | Engine generator sets | D | Any of the above | |
| प्र.22 | **निम्न में से कौन सी बैट्री एयरक्राफ्ट के लिए उपयोग की जाती है** | | | ANS |
| A | लेड-एसिड बैट्री | C | ड्राई सेल बैट्री | **B** |
| B | निकिल-आयरन बैट्री | D | सिल्वर ऑक्साइड बैट्री | |
| Q.22 | **Which of the following battery is used for aircraft** | | | |
| A | Lead-acid battery | C | Dry-cell battery | |
| B | Nickel-iron battery | D | Silver oxide battery | |
| प्र.23 | **एक बैट्री के लिए इलेक्ट्रोड आवश्यक है** | | | ANS |
| A | एक अर्धचालक | C | विधुत के लिए एक अच्छा चालक | **C** |
| B | एक कुचालक | D | विधुत के लिए एक बुरा चालक | |
| Q.23 | **The electrode for a battery must be** | | | |
| A | A semi conductor | C | A good conductor for electricity | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| B | An insulator | D | A bad conductor for electricity | |
| प्र.24 | **रासायनिक सेल में धारा की गतिविधि है** | | | ANS |
| A | सकारात्मक आयन केवल | C | नकारात्मक आयन केवल | **B** |
| B | सकारात्मक और नकरात्मक आयन केवल | D | सकरात्मक छिद्र आवेश | |
| Q.24 | **The current in a chemical cell is a movement of** | | | |
| A | Positive ions only | C | Negative ions only | |
| B | Positive and negative ions | D | Positive ions only | |
| प्र.25 | **निम्न में से किस प्राथमिक सेल का सबसे अधिक वोल्टेज है** | | | ANS |
| A | मैग्नीज-अलकाइन | C | लिथियम | **C** |
| B | कार्बन-जिंक | D | मर्करी | |
| Q.25 | **Which of the following primary cell has highest voltage** | | | |
| A | Manganese-alkine | C | Lithium | |
| B | Carbon-zink | D | marcury | |

## Heat &work

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.1 | **एक दीवार और एक द्रव प्रणाली में गति में ऊष्मा का स्थानांतरण कहलाता है** | | | ANS |
| A | विकिरण | C | प्रहावकत्व | **B** |
| B | संवहन | D | उपरोक्त में कोई नहीं | |
| Q.1 | **The transfer of heat between a wall and a fluid system in motion is called** | | | |
| A | Radiation | C | Conduction | |
| B | convection | D | None of the above | |
| प्र.2 | **ठोस और द्रव के लिए विशिष्ट ऊष्मा है** | | | ANS |
| A | प्रक्रिया पर निर्भर करती है | C | प्रक्रिया पर निर्भर हो सकता है या नहीं हो सकता है | **B** |
| B | प्रक्रिया से स्वतंत्र है | D | उपरोक्त में कोई नहीं | |
| Q.2 | **For solids and liquids , specific heat** | | | |
| A | Depends on the process | C | May or may not depend on the process | |
| B | Is independent of the process | D | None of the above | |
| प्र.3 | **ऊष्मा स्थानान्तरण और कार्य स्थानांतरण है** | | | ANS |
| A | बाउंड्री परिघटना | C | परिवर्तन में ऊर्जा | |
| B | ऊर्जा की पारस्परिक क्रिया | D | उपरोक्त सभी | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Q.3 | **Heat transfer and work transfer are** | | | **B** |
| A | Boundary phenomena | C | Energy in the transmit | |
| B | Energy intractions | D | All of the above | |
| प्र.4 | **एक साधारण टरबाईन चक्र के लिए कार्य और दक्षता का अनुपात है** | | | ANS |
| A | कम | C | उच्च | **B** |
| B | बहुत कम | D | बहुत उच्च | |
| Q.4 | **The efficiency and work ratio of a simple gas turbine cycle are** | | | |
| A | Low | C | High | |
| B | Very low | D | Very high | |
| प्र.5 | **एक स्वतंत्र विस्तार प्रक्रिया में किया गया कार्य है** | | | ANS |
| A | शून्य | C | अधिकतम | **A** |
| B | न्यूनतम | D | सकरात्मक | |
| Q.5 | **Workdone in a free expansion process is** | | | |
| A | Zero | C | Maximum | |
| B | Minimum | D | positive | |
| प्र.6 | **निम्न में से कौन वाष्पीकरण की दर में एक महत्वपूर्ण भाग अदा करता है** | | | ANS |
| A | पानी का आयतन | C | तापमान | **A** |
| B | पृष्ठ क्षेत्रफल | D | आद्रता | |
| Q.6 | **Which of the following does not play a role in the rate of everopation** | | | |
| A | Volume of water | C | Temperature | |
| B | Surface area | D | Humidity | |
| प्र.7 | **निम्न में से कौन एक उत्तम गैस के व्यवहार के लिए उपयुक्त है** | | | ANS |
| A | ब्वायल का नियम | C | गे-लुसास नियम | **D** |
| B | चार्ल्स का नियम | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.7 | **Which of the following laws is applicable for the behavior of a perfect gas** | | | |
| A | Boyle`s law | C | Gay-lussac | |
| B | Charle`s law | D | All of the above | |
| प्र.8 | **गैस का तापमान के कारण उत्पन्न होता है** | | | ANS |
| A | इसका उष्मक मूल्य | C | अणुओ का प्रतिकर्षण | **B** |
| B | अणुओ की गतिज ऊर्जा | D | अणुओ का आकर्षण | |
| Q.8 | **Temperature of a gas is produced due to** | | | |
| A | Its heating value | C | Repulsion of molecules | |
| B | Kinetic energy of molecules | D | Attraction of molecules | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.9 | **हवा की दो विशिष्ट ऊष्माओ का अनुपात बराबर होता है** | | | ANS |
| A | ०.१७ | C | ०.१ | **D** |
| B | ०.२४ | D | १.४१ | |
| Q.9 | **The ratio of two specific heats of air is equal to** | | | |
| A | 0.17 | C | 0.1 | |
| B | 0.24 | D | 1.14 | |
| प्र.10 | **निम्न प्रक्रिया के लिए किया गया कार्य शून्य है** | | | ANS |
| A | स्थिर आयतन | C | थ्रोटलिंग | **D** |
| B | स्वतंत्र विस्तार | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.10 | **Work done is zero for the following process** | | | |
| A | Constant volume | C | Throttling | |
| B | Free expansion | D | All of the above | |

## Expension of Solids, Liquids and Gases

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.1 | **निम्न में से कौन से गुण ठोस और द्रव में समान है** | | | ANS |
| A | प्रवाह की क्षमता | C | लगभग असंगत | **C** |
| B | कणों के बीच में कोई सम्बन्ध नहीं | D | निश्चित आकार | |
| Q.1 | **Which of the following properties do solids and liquids have in common** | | | |
| A | Ability to flow | C | Virtually incompressible | |
| B | No bonds between the properties | D | Definite shape | |
| प्र.2 | **ब्रह्माण्ड में सबसे ज्यादा क्या वस्तुस्थिति है** | | | ANS |
| A | ठोस | C | गैस | **D** |
| B | द्रव | D | प्लास्मा | |
| Q.2 | **What is the most common state matter in the universe** | | | |
| A | Solid | C | gas | |
| B | Liquid | D | plasma | |
| प्र.3 | **जब एक पदार्थ का तापमान कम होता है तब इसके अणु** | | | ANS |
| A | अन्य अणुओ के आकर्षण बलों से पलायन कर जाते है | C | पूरी तरह से कंपन करना बन्द कर देते है | **B** |
| B | अधिक धीमे से कांपते है | D | अधिक तेज़ी से कंपन करना शुरू कर देते है | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Q.3 | **When the temperature of substance is lowered , its particals** | | | |
| A | Escape the attractive forces of the other particles | C | Stop vibrating comoletely | |
| B | Vibrate more slowely | D | Vibrate more quickly | |
| प्र.4 | **हवा में धुए अथवा गैस के कणों का अनियमित गति परिभाषित की जाती है** | | | ANS |
| A | ब्रुइयान गति | C | ब्लैकीयन गति | |
| B | ब्रोवनिय्नन गति | D | रैन्दोमियम गति | **B** |
| Q.4 | **The random motion of smoke and gas particles in the air is termed as** | | | |
| A | Bruneian motion | C | Blackian motion | |
| B | Brownian motion | D | Randomium motion | |
| प्र.5 | **ठोस में अणु होते है** | | | ANS |
| A | अच्छी तरह से बन्द | C | अनियमित रूप से बन्द | |
| B | गति के लिए स्वतंत्र | D | दूर | |
| Q.5 | **In solids the particle are** | | | **A** |
| A | Closely packed | C | Irreguraly packed | |
| B | Free to move | D | Far apart | |
| प्र.6 | **परमाणु और अणु होते है** | | | ANS |
| A | सदैव गति में | C | सदैव साथ साथ | |
| B | सदैव बंधन में | D | सदैव विपरीत | |
| Q.6 | **Atoms and molecules are** | | | **A** |
| A | Always in motion | C | Always together | |
| B | Always in a bond | D | Always opposite | |
| प्र.7 | **साफ्ट ड्रिंक में निम्न में से कौन सी गैस उपस्थित होती है ?** | | | ANS |
| A | कार्बन डाईआक्साइड | C | नाइट्रोजन | |
| B | ऑक्सीजन | D | उपरोक्त में कोई नहीं | |
| Q.7 | **Which of the following gas is present in soft drinks?** | | | **A** |
| A | Carbon dioxide | C | Nitrogen | |
| B | oxygen | D | None of the above | |
| प्र.8 | **ठंडा होने पर निम्न में से कौन फैलता है** | | | ANS |
| A | डीजल | C | पानी | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| B | केरोसीन | D | उपरोक्त में कोई नहीं | |
| Q.8 | **Which of the following expands on cooling** | | | **C** |
| A | Diesel | C | Water | |
| B | kerosene | D | None of the above | |
| प्र.9 | **गतिज अणु सिद्धांत के अनुसार , पदार्थ के कण** | | | ANS |
| A | स्थिर गति में होते है | C | विभिन्न आकार में होते है | |
| B | विभिन्न रंगों में होते है | D | सदैव द्रव में होते है | |
| Q.9 | **According to the kinetic molecular theory , particles of matter** | | | **A** |
| A | Are in constant motion | C | Have different shapes | |
| B | Have different colors | D | Are Always fluid | |
| प्र.10 | **गतिज-अणु सिद्धांत के अनुसार गैस कैसे फैलती है** | | | ANS |
| A | इसके कण बड़े हो जाते है | C | इसका तापमान बढ़ जाता है | |
| B | कणों के बीच की टक्कर लचीली हो जाती है | D | इसके कण अधिक दूरी पर चले जाते है | |
| Q.10 | **According to kinetic molecular theory, how does a gas expands** | | | **D** |
| A | Its partical becomes larger | C | Its temperature rise | |
| B | Collisions between particle become elastic | D | Its particle move greater distances | |

## Ohm`s Law & Resistance

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.1 | **एक क्वायल का प्रतिरोध १०० Ω ९०°सी के तापमान पर है | १००°सी पर इसका प्रतिरोध १०१ Ω है| ९०°सी पर तार का तापमान गुणांक है** | | | ANS |
| A | ०.०१ | C | ०.०००१ | |
| B | ०.१ | D | ०.००१ | |
| Q.1 | **A coil has resistance of 100Ω at 90°C . At 100°C , its resistance is 101Ω. The temperature coefficient of a wire at 90°C** | | | **D** |
| A | 0.01 | C | 0.0001 | |
| B | 0.1 | D | 0.001 | |
| प्र.2 | **निम्न में से कौन से पदार्थ के प्रतिरोध का लगभग जीरो तापमान गुणांक है -** | | | ANS |
| A | कार्बन | C | तांबा | |
| B | पोर्सलेन | D | मैग्निन | |
| Q.2 | **Which of the following material has nearly zero temperature coefficient of resistance** | | | |
| A | Carbon | C | Copper | **D** |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| B | porcelain | D | magnin | |
| प्र.3 | **निम्न में से कौन से पदार्थ के प्रतिरोध का नकारात्मक तापमान गुणांक है** | | | ANS |
| A | पीतल | C | एलुमिनियम | **D** |
| B | तांबा | D | मैग्निन | |
| Q.3 | **Which of the following material has a negative temperature coefficient of resistance** | | | |
| A | Brass | C | Aluminium | |
| B | copper | D | magnin | |
| प्र.4 | **१ मी लंबे बेलनाकार तार का प्रतिरोध १०० Ω है | समान पदार्थ से बने हुए तार का प्रतिरोध होगा यदि दोनों की लम्बाई और अनुप्रस्थ काट का क्षेत्रफल दुगुना कर दिया जाए** | | | ANS |
| A | २००Ω | C | १००Ω | **C** |
| B | ४००Ω | D | ५०Ω | |
| Q.4 | **A cylindrical wire, 1m in length , has a resistance of 100 Ω . what would the resistance of a wire made from the same material if both the length and the cross-sectional area are doubled.** | | | |
| A | 200 Ω | C | 100 Ω | |
| B | 400 Ω | D | 50 Ω | |
| प्र.5 | **कार्बन संयोजित प्रतिरोध सबसे ज्यादा प्रसिद्ध है क्योकि वे** | | | ANS |
| A | सबसे कम लागत है | C | अधिक भार का सामना कर सकते है | **A** |
| B | छोटे है | D | विधुत शोर उत्पन्न नहीं करते है | |
| Q.5 | **Carbon composition resistors are most popular because they** | | | |
| A | Cost the least | C | Can withstand overloads | |
| B | Are smaller | D | Do not produce electric noice | |
| प्र.6 | **एक वायर-वाउंड प्रतिरोध का अनोखी विशेषता है** | | | ANS |
| A | कम बिजली रेटिंग | C | उच्च स्थायित्व | **C** |
| B | कम लागत | D | छोटा आकार | |
| Q.6 | **A unique feature of a wire wound resister is** | | | |
| A | Low power rating | C | High stability | |
| B | Low cost | D | Small size | |
| प्र.7 | **निम्न में से कौन सा कथन दोनों श्रेणी और समान्तर डी.सी. सर्किट के लिए सत्य है** | | | ANS |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | शक्ति योगात्मक है | C | धारा योगात्मक है | |
| B | वोल्टेज योगात्मक है | D | तत्वों के पास विशिष्ट धारा है | |
| Q.7 | **Which of the following statement is TRUE both for a series and a parallel d.c. circuit** | | | **A** |
| A | Powers are additive | C | Currents are additive | |
| B | Voltage are additive | D | Elements have individual currents | |
| प्र.8 | **६ वोल्ट बैटरी का सकारात्मक टर्मिनल १२ वोल्ट बैट्री के नकारत्मक टर्मिनल से जुड़ा है जिसका सकारात्मक टर्मिनल आधारित है \| ६ वोल्ट बैट्री के नकारात्मक टर्मिनल पर क्षमता वोल्ट में है** | | | ANS |
| A | +१८ | C | -६ | |
| B | -१२ | D | -१८ | |
| Q.8 | **The positive terminal of a 6-v battery is connected to the negative terminal of a 12-V battery whose positive terminal is grounded. The potential at the negative terminal of the 6- battery is in volt** | | | **D** |
| A | +18 | C | -6 | |
| B | -12 | D | -18 | |
| प्र.10 | **उपरोक्त प्रश्न में ६-वोल्ट की सकारात्मक टर्मिनल पर क्षमता वोल्ट पर है -** | | | ANS |
| A | +६ | C | -१२ | |
| B | -६ | D | +१२ | |
| Q.9 | **In the above question , the potential at the positive terminal of the 6-V battery is in volt** | | | **C** |
| A | +6 | C | +12 | |
| B | -6 | D | -12 | |
| प्र.10 | **वह कथन जो ओम के नियम को सही से प्रदर्शित करता है** | | | ANS |
| A | V=IR | C | R=VI | |
| B | V=R/I | D | I=R/V | |
| Q.10 | **The statement which correctly represent** | | | **A** |
| A | V=IR | C | R=VI | |
| B | V=R/I | D | I=R/V | |
| प्र.11 | **अवयव जो ओम के नियम का पालन करते है जाने जाते है** | | | ANS |
| A | प्रतिरोध | C | अ-ओमिक अवयव | |
| B | ओमिक अवयव | D | इनमे से कोई नहीं | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Q.11 | **Components which obey Ohm`s law known as** | | | **B** |
| A | Resistance | C | Non-ohmic component | |
| B | Ohmic components | D | None of these | |
| प्र.12 | **ताम्बे की प्रतिरोधकता है** | | | ANS |
| A | ९.९ Ω | C | १६.७ Ω | **B** |
| B | १०.७ Ω | D | १७.०Ω | |
| Q.12 | **The resistivity of copper is** | | | |
| A | 9.9 Ω | C | 16.7 Ω | |
| B | 10.7 Ω | D | 17.0 Ω | |
| प्र.13 | **ओम के नियम से यदि वोल्टेज बढ़ता है और प्रतिरोध समान रहता है** | | | ANS |
| A | धारा समान रहती है | C | धारा बढती है | **B** |
| B | शक्ति कम होती है | D | प्रतिरोध कम होता है | |
| Q.13 | **With ohm`s law if voltage increased and resistance constant** | | | |
| A | Current remains constant | C | Current increased | |
| B | Power decrease | D | Resistance decrease | |
| प्र.14 | **एक तार की प्रतिरोधकता निर्भर करती है** | | | ANS |
| A | तार की लम्बाई | C | पदार्थ पर | **C** |
| B | अनुप्रस्थ काट के क्षेत्रफल पर | D | उपरोक्त सभी पर | |
| Q.14 | **Resistivity of a wire depends on** | | | |
| A | Length of wire | C | Material | |
| B | Cross section area | D | All of the above | |
| प्र.15 | **ओम का नियम उपयुक्त नहीं है** | | | ANS |
| A | डी.सी सर्किट पर | C | छोटे प्रतिरोधों पर | **D** |
| B | उच्च धाराओं पर | D | अर्धचालाको पर | |
| Q.15 | **Ohm`s law is not applicable for** | | | |
| A | Dc circuits | C | Small resistances | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| B | High currents | D | Semi-conductors | |
| प्र.16 | **तीन ३ ओम के प्रतिरोध त्रिकोण में जुड़े है | किन्ही दो कोनों के बीच प्रतिरोध क्या होगा** | | ANS |
| A | ३/४ ओम | C | २ ओम | **C** |
| B | ३ ओम | D | ४/३ ओम | |
| Q.16 | **Three 3 ohm resistors are connected to from a triangle.what is the resistance between any two of the corners?** | | | |
| A | 3/4 ohm | C | 2 ohm | |
| B | 3 ohm | D | 4/3 ohm | |
| प्र.17 | **तार की प्रतिरोकता निर्भर करती है** | | | ANS |
| A | लम्बाई | C | अनुप्रस्थ काट क्षेत्रफल | **D** |
| B | पदार्थ | D | उपरोक्त में कोई नहीं | |
| Q.17 | **Resistivity of a wire is depend on** | | | |
| A | Length | C | Cross section area | |
| B | Material | D | None of the above | |
| प्र.18 | **एम्पिएर-सेकेण्ड की इकाई होनी चाहिए** | | | ANS |
| A | शक्ति | C | ऊर्जा | **D** |
| B | चालकत्व | D | आवेश | |
| Q.18 | **Ampere-second could be the unit of** | | | |
| A | Power | C | Energy | |
| B | Conductance | D | Charge | |
| प्र.19 | **निम्न में से कौन वाट के बराबर नही है** | | | ANS |
| A | जूल/सेकेंड | C | एम्पिएर्स×वोल्ट | **B** |
| B | एम्पिएर्स-वोल्ट | D | (एम्पिएर्स)²×ओम | |
| Q.19 | **Which of the following is not the same as watt** | | | |
| A | Joule/second | C | Amperers×volt | |
| B | Amperes-volt | D | (Amperes)²×om | |
| प्र.20 | **५ एम्पिअर की विधुत धारा बराबर है** | | | ANS |
| A | ५ जूल/कूलाम्ब | C | ५ कूलाम्ब/सेकेंड | **C** |
| B | ५ वोल्ट/कूलाम्ब | D | ५ वाट/सेकंड | |
| Q.20 | **An electric current of 5 A is same as** | | | |
| A | 5 J/C | C | 5 C/sec | |
| B | 5 V/C | D | 5W/sec | |

## Power factor

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.1 | **शक्ति गुणांक का अधिकतम मूल्य है** | | | ANS |
| A | ०.५ | C | १.५ | **B** |
| B | १ | D | ०.९५ | |
| Q.1 | **What is the maximum value of power factor** | | | |
| A | 0.5 | C | 1.5 | |
| B | 1 | D | 0.94 | |
| प्र.2 | **निम्न शक्ति गुणांक आमतौर पर के कारण नहीं होता है** | | | ANS |
| A | डिसचार्ज लैम्प | C | उद्दीप्त लैम्प्स | **C** |
| B | आर्क लैम्प | D | प्रेरण भट्टी | |
| Q.2 | **Lower power factor usually not due to** | | | |
| A | Discharge lamp | C | Incandescent lamps | |
| B | Arc lamp | D | Induction furnace | |
| प्र.3 | **एक उपभोक्ता के लिए सबसे ज्यादा किफायती शक्ति गुणांक है** | | | ANS |
| A | ०.२५-०.५ कम हो रहा है | C | ०.८५-०.९५ कम हो रहा है | **C** |
| B | ०.२५-०.५ अधिक हो रहा है | D | ०.८५-०.९५ अधिक हो रहा है | |
| Q.3 | **For a consumar what is the most economical power factor** | | | |
| A | 0.25-0.5 lagging | C | 0.85-0.95 lagging | |
| B | 0.25-0.5 leading | D | 0.85-0.95 leading | |
| प्र.4 | **इनमे किसके द्वारा जोड़ने पर शक्ति गुणांक उन्नत किया जा सकता है** | | | ANS |
| A | स्थिर संधारित्र | C | तुल्यकालिक कंडेनसर | **D** |
| B | प्रतिरोध | D | (A) और (C) दोनों | |
| Q.4 | **Power factor can be improved by connecting which among these** | | | |
| A | Static capacitor | C | Synchronous condensers | |
| B | Resisters | D | Both (A) and (C) | |
| प्र.5 | **शक्ति गुणांक सुधारक यन्त्र का सबसे उचित स्थान है** | | | ANS |
| A | विधुत उपकरण के पास जो की खराब शक्ति गुणांक के लिए उत्तरदायी है | C | ट्रांसमिशन लाईन के केस में प्राप्त | |
| B | भेजने वाले सिरे पर | D | (A) और (C) दोनों | **D** |
| Q.5 | **The most suitable location for the power factor improvement device is** | | | |
| A | Near the electrical appliance which is responsible for the poor power factor | C | At the receiving end in case of transmission line | |
| B | At the sending end | D | Both (A) and (C) | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.6 | **स्थापना के कारण निम्न शक्ति गुणांक के लिए प्राथमिक कारण है** | | | ANS |
| A | प्रेरक मोटर्स | C | तुल्यकालिक मोटर्स | **A** |
| B | डी.सी. मोटर्स | D | कम्यूटेटर मोटर्स | |
| Q.6 | **The primary reason for the low power factor is due to the installation of** | | | |
| A | Induction motors | C | Synchronous motors | |
| B | D.C. motors | D | Commutator motors | |
| प्र.7 | **निम्न उपभोक्ता जिसके लिए निम्न शक्ति गुणांक के लिए दण्ड लगाया जाता है** | | | ANS |
| A | घरेलु और व्यवसायिक उपभोक्ता | C | कृषि उपभोक्ता | **B** |
| B | औधोगिक उपभोक्ता | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.7 | **For which among the following consumers is penality imposed for low power factor** | | | |
| A | Residential and commercial consumers | C | Agricultural consumers | |
| B | Industrial consumers | D | All of the above | |
| प्र.8 | **भार का शक्ति गुणांक के उपयोग द्वारा उन्नत किया जा सकता है** | | | ANS |
| A | स्थिर संधारित्र | C | फेस एड्वांसर | **D** |
| B | तुल्यकालिक कंडेनसर | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.8 | **Power factor of a load can be improved by using** | | | |
| A | Static capacitor | C | Phase advancer | |
| B | Synchronous condenser | D | All of the above | |
| प्र.9 | **यदि भार धारा कम होती है तो शक्ति गुणांक** | | | ANS |
| A | कम हो जाएगा | C | अपरिवर्तित रहेगा | **B** |
| B | बढ़ जाएगा | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.9 | **If the load current decrease then the power factor** | | | |
| A | Will also decrease | C | Will remain unchanged | |
| B | Will increase | D | None of the above | |
| प्र.10 | **शक्ति व्यय कम करने के लिए, संधारित्र स्थित होना चाहिए** | | | ANS |
| A | जितना संभव हो सके भार के नजदीक | C | भार से ना ही बहुत दूर ना ही बहुत पास | **A** |
| B | जितना संभव हो सके भार से दूर | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.10 | **To reduce the power consumption, the capacitors should be located** | | | |
| A | As close as possible to the load | C | Not too close not too far from the load | |
| B | As far as possible to the load | D | All of these | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.1 | **एक चालक में उत्पन्न ई.ऍम.एफ. का परिमाण निर्भर करता है** | | | ANS |
| A | फ्लक्स-कट की मात्रा पर | C | फ्लक्स-लिंकेजेस की परिवर्तन की दर पर | **C** |
| B | फ्लक्स-लिंकेजेस की मात्रा पर | D | चुम्बकीय-क्षेत्र के फ्लक्स-घनत्व पर | |
| Q.1 | **The magnitude of the induced E.M.F. in a conductor depends on the** | | | |
| A | Amount of flux-cut | C | Rate of change of flux-linkage | |
| B | Amount of flux-linkage | D | Flux density of magnetic field | |
| प्र.2 | **उत्पन्न ई.ऍम.एफ. की दिशा की सहायता से पाई जा सकती है** | | | ANS |
| A | लेन्ज का नियम | C | किर्चाफ़ का वोल्टेज नियम | **A** |
| B | फ्लेमिंग के दायें हाथ का नियम | D | लाप्लास का नियम | |
| Q.2 | **The direction of induced e.m.f. can be found with the help of** | | | |
| A | Lenz`s law | C | Kirchaff`s voltage law | |
| B | Fleming`s right hand rule | D | Laplace`s law | |
| प्र.3 | **एक क्वायल का उच्च स्वप्रेरकत्व** | | | ANS |
| A | इसमें उत्पन्न कम ई.एम.एफ. | C | इसके द्वारा उत्पन्न फ्लक्स से ज्यादा | **D** |
| B | इसके द्वारा स्थापित स्थिर धारा में अधिक देरी | D | इसका वेबर-टर्न कम है | |
| Q.3 | **Higher the self-inductance of a coil** | | | |
| A | Lower the e.m.f. induced in it | C | Greater the flux produced by it | |
| B | Longer the delay in establishing steady current through it | D | Lesser its weber -turn | |
| प्र.4 | **दो चुम्बकीय युग्मित क्वायल के बीच पारस्परिक प्रेरकत्व निर्भर करता है** | | | ANS |
| A | उनके घुमाव के नम्बर पर | C | उनकी सामान्य कोर के अनुप्रस्थ-काट के क्षेत्रफल पर | **D** |
| B | कोर की भेदता पर | D | इनमे से सभी | |
| Q.4 | **Mutual inductance between two magnetically-coupled coils depends on** | | | |
| A | The number of their turns | C | Cross-sectional area of their common core | |
| B | Permeability of the core | D | All of these | |
| प्र.5 | **एक प्रेरक क्वायल के घुमाव की संख्या और कोर की लम्बाई दोनों दुगुनी कर दी जाती है | इसका स्वप्रेरकत्व होगा-** | | | ANS |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | दुगुना | C | आधा | |
| B | चारगुना | D | कोई प्रभाव नहीं | |
| Q.5 | **Both the number of turns and the core length of an inductive coil are doubled. Its self inductance will be** | | | **A** |
| A | Doubled | C | halved | |
| B | quadrupled | D | unaffected | |
| प्र.6 | **दो चुम्बकीय युग्मित क्वायल के बीच पारस्परिक प्रेरक निर्भर करता है** | | | ANS |
| A | कोर की विशिष्ट चुम्बकशीलता | C | उनके टर्न्स के नम्बर पर | |
| B | उनकी सामान्य कोर के अनुप्रस्थ काट का क्षेत्रफल | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.6 | **Mutually inductance between two magnetically coupled coils depends on** | | | |
| A | Permeability of core | C | Cross sectional area of their common core | **A** |
| B | The number of their turns | D | All of the above | |
| प्र.7 | **एक चालक में प्रेरित ई.एम.एफ. का परिमाण निर्भर करता है** | | | ANS |
| A | चुम्बकीय फील्ड का फ्लक्स घनत्व | C | फ्लक्स लिंकेज की मात्रा | |
| B | फ्लक्स कट की मात्रा | D | फ्लक्स लिंकेज ए परिवर्तन की दर पर | |
| Q.7 | **The magnitude of the induced emf in a conductor depends upon on the** | | | |
| A | Flux density of magnetic field | C | Amount of flux linkage | **D** |
| B | Amount of flux cut | D | Rate of change of flux linkage | |
| प्र.8 | **चुम्बकीय क्वायल का स्व प्रेरकत्व के समानुपाती होता है** | | | ANS |
| A | N | C | $N^2$ | |
| B | 1/N | D | $1/ N^2$ | |
| Q.8 | **Self inductance of magnetic coil is propotional to** | | | |
| A | N | C | $N^2$ | **C** |
| B | 1/N | D | $1/ N^2$ | |
| प्र.9 | **ट्रांसफोर्मर का कार्यसिद्धांत निर्भर करता है** | | | ANS |
| A | कूलाम्ब के नियम पर | C | एम्पिर का नियम | |
| B | फैराडे का विधुत चुम्बकीय प्रेरक के नियम पर | D | न्यूटन का नियम | |
| Q.N.09 | **The working principal of transformer depends on** | | | **B** |
| A | Coulomb`s law | C | Ampere`s law | |
| B | Faraday`s law of electromagnetic induction | D | Newton`s law | |
| प्र.10 | **प्रेरित ई.एम.एफ. की दिशा के द्वारा पायी जा सकती है** | | | ANS |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | लाप्लास का नियम | C | लेन्ज का नियम | |
| B | किरचाफ का नियम | D | फ्लेमिंग के दायें हाथ का नियम | |
| Q.10 | **The direction of induced emf can be found by** | | | |
| A | Laplace`s law | C | Lenz`s law | **C** |
| B | Kirchoff`s law | D | Fleming`s right hand rule | |
| प्र.11 | **कौन से प्रेरक के पास सबसे कम भवर धारा हानियाँ है** | | | ANS |
| A | एयर कोर | C | आयरन कोर | |
| B | लैमिनेटेड आयरन कोर | D | पाउडर एयर कोर | |
| Q.11 | **Which of the following inductor will have the least eddy current loss** | | | |
| A | Air core | C | Iron core | **A** |
| B | Laminated air core | D | Powdered air core | |
| प्र.12 | **प्रेरित बल का ई.एम.एफ. समानुपाती होता है \|** | | | ANS |
| A | धारा की परिवर्तन की दर के | C | चुम्बकीय फ्लक्स लिंकेज की परिवर्तन की दर के | |
| B | वोल्टेज की परिवर्तन की दर के | D | प्रतिरोध की परिवर्तन की दर के | |
| Q.12 | **Magnitude of induced emf is propotional to** | | | |
| A | Rate of change of current | C | Rate of change of magnetic flux linkage | **C** |
| B | Rate of change of voltage | D | Rate of change of resistance | |
| प्र.13 | **प्रेरक का किरदार के बराबर है** | | | ANS |
| A | ऊर्जा | C | जडत्व | |
| B | बल | D | आघूर्ण | |
| Q.13 | **The role of induction is equilent to** | | | |
| A | Energy | C | Inertia | **B** |
| B | Force | D | momentam | |
| प्र.14 | **विधुत चुम्बकीय प्रेरण का फैराडे का नियम सम्बन्धित है** | | | ANS |
| A | रासायनिक सेल का ई.एम.एफ | C | चालक में प्रवाहित हो रही धारा | |
| B | जनरेटर का ई.एम.एफ | D | चुम्बकीय क्षेत्र की शक्ति | |
| Q.14 | **Faraday`s law of electromagnetic inducdtion are related to** | | | **B** |
| A | The emf of a chemical cell | C | Current flow in conductor | |
| B | Emf of generator | D | Strength of magnetic field | |
| प्र.15 | **गतिशील प्रेरक ई.एम.एफ. का सिद्धांत उपयोग होता है** | | | ANS |
| A | चोक | C | जनरेटर | |
| B | ट्रांसफोर्मर | D | थर्मोकपल | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Q.15 | **The principle of dynamically induced emf is utilize in** | | | **C** |
| A | Choke | C | Generator | |
| B | Transformer | D | thermocouple | |
| प्र.16 | **जब एक चुम्बकीय बल पदार्थ से बाहर निकल जाता है तो जो चुम्बकत्व रह जाता है कहलाता है** | | | ANS |
| A | अवशिष्ट | C | प्रेरण | |
| B | भटका हुआ | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.16 | **When a magnetizing force is removed from a material ,the kind of magnetism that remains is called** | | | **A** |
| A | Residual | C | Induced | |
| B | stray | D | None of these | |
| प्र.17 | **चुम्बकीय क्षेत्र में एकत्रित ऊर्जा सीधे समानुपाती होती है** | | | ANS |
| A | प्रेरण का वर्ग | C | धारा का वर्ग | |
| B | प्रेरण | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.17 | **Energy stored in magnetic field is directly propotional to** | | | **C** |
| A | Square of inductance | C | Square fo current | |
| B | Inductance | D | All of these | |
| प्र.18 | **एक प्रत्यावर्ती धारा की आवर्ती ५० हर्ट्ज और अधिकतम मूल्य २०० एम्पियर है दी जाती है** | | | **ANS** |
| A | i=200 sin 628t | C | i=100 sin 314t | |
| B | i=200 sin 314t | D | i=100 sin 157t | |
| Q.18 | **An alternating current of frequency 50 Hz & maximum value 200 A is given as** | | | **B** |
| A | i=200 sin 628t | C | i=100 sin 314t | |
| B | i=200 sin 314t | D | i=100 sin 157t | |
| प्र.19 | **कूलाम्ब का नियम किस नियम में निहितार्थ है** | | | ANS |
| A | एम्पिअर का नियम | C | बायो- सेवर्ट का नियम | |
| B | गॉस का नियम | D | लेन्ज का नियम | |
| Q.19 | **The coulomb law is an implication of which law** | | | **B** |
| A | Ampere law | C | Biot-sevart law | |
| B | Gauss law | D | Lenz law | |
| प्र20 | **कूलाम्ब के नियम में q के पक्ष में है** | | | ANS |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | वस्तु के आवेश के गुण पर | C | आवेशित वस्तुओ का आवेश | |
| B | दो वस्तुओ के बीच की दूरी | D | आवेशित वस्तुओ का द्रव्यमान | |
| Q.20 | **The q in coulomb`s law stand for** | | | |
| A | The quality of charge of objects | C | The charge of charged object | **C** |
| B | The distance between two objects | D | The mass of charged object | |
| प्र.21 | **कूलाम्ब का नियम केवल उस आवेशित बिंदु के लिए सत्य है जिसका आकार है** | | | ANS |
| A | मध्यम | C | बहुत छोटा | |
| B | बहुत लंबा | D | उपरोक्त में कोई नहीं | |
| Q.21 | **Coulomb`s law is only true for point charges whose sizes are** | | | **C** |
| A | Medium | C | Very small | |
| B | Very large | D | None of these | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.1 | **फ्युसिंग फैक्टर होना चाहिए** | | | ANS |
| A | शून्य के बराबर | C | एक के बराबर | |
| B | एक से कम | D | एक से अधिक | |
| Q.1 | **Fusing factor should be** | | | |
| A | Equal to zero | C | Equal to one | **D** |
| B | Less than one | D | More than one | |
| प्र.2 | **फ्यूज तार में होना चाहिए** | | | ANS |
| A | उच्च विशिष्ट प्रतिरोध और उच्च मेल्टिंग बिंदु | C | निम्न विशिष्ट प्रतिरोध और निम्न मेल्टिंग बिंदु | |
| B | उच्च विशिष्ट प्रतिरोध और निम्न | D | निम्न विशिष्ट प्रतिरोध और उच्च मेल्टिंग | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | मेल्टिंग बिंदु | | बिंदु | **D** |
| Q.2 | **Fuse wire should possess** | | | |
| A | High specific resistance and high melting point | C | Low specific resistance and low melting point | |
| B | High specific resistance and low melting point | D | Low specific resistance and high melting point | |
| प्र.3 | **फ्युसिंग फैक्टर के बीच के अनुपात के रूप में प्रदर्शित किया जाता है** | | | ANS |
| A | अधिकतम फ्युसिंग धारा और रेटेड वोल्टेज | C | न्यूनतम फ्युसिंग धारा और रेटेड धारा | **C** |
| B | अधिकतम फ्युसिंग धारा और रेटेड धारा | D | न्यूनतम फ्युसिंग धारा और रेटेड वोल्टेज | |
| Q.3 | **Fusing factor is defined as the ratio between** | | | |
| A | Maximum fusing current and rated voltage | C | Minimum fusing current and rated current | |
| B | Maximum fusing current and rated current | D | Minimum fusing current and rated voltage | |
| प्र.4 | **फ्यूज को ऊपर की धारा में कार्य कर सकते है** | | | ANS |
| A | २५ A | C | ७५ A | **D** |
| B | ५० A | D | १०० A | |
| Q.4 | **Fuse can serve upto a current of** | | | |
| A | 25 A | C | 75 A | |
| B | 50 A | D | 100 A | |
| प्र.5 | **फ्यूज में कट-आफ धारा है** | | | ANS |
| A | वास्तविक पहुच का अधिकतम मूल्य | C | वास्तविक पहुच का औसत मूल्य | **A** |
| B | वास्तविक पहुच का आर.एम.एस मूल्य | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.5 | **Cut-off current in a fuse is the** | | | |
| A | Maximum value actually reached | C | Average value actually reached | |
| B | R.m.s. value actually reached | D | None of these | |
| प्र.6 | **एक फ्यूज तार के लिए सबसे ज्यादा उपयोगी पदार्थ है** | | | ANS |
| A | एलुमिनियम | C | लोहा | **B** |
| B | तांबा | D | टिन | |
| Q.6 | **Best practicable material for a fuse wire is** | | | |
| A | Aluminium | C | Iron | |
| B | copper | D | Tin | |
| प्र.7 | **एच.आर.सी. फ्यूज रखता है** | | | ANS |
| A | धारा की उच्च दर | C | उच्च प्रतिरोधक क्षमता | |
| B | उच्च रिपोर्टिंग क्षमता | D | इनमे से कोई नहीं | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Q.7 | **H.R.C. fuses has** | | | |
| A | High rating of current | C | High resistance capacity | **B** |
| B | High rupturing capacity | D | None of these | |
| प्र.8 | **तरल प्रकार के एच.आर.सी. फ्यूज के ऊपर के वोल्टेज में उपयोग में आते है** | | | ANS |
| A | ३३ केवी | C | १३२ केवी | |
| B | ६६ केवी | D | २०० केवी | **C** |
| Q.8 | **Liquid type H.R.C. fuses are used up to** | | | |
| A | 33 kV | C | 132 kV | |
| B | 66kV | D | 200 kV | |
| प्र.9 | **फ्यूज का चुनाव आधारित है** | | | ANS |
| A | स्थायी भार | C | (A) और (B) दोनों | |
| B | अस्थाई भार | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.9 | **Selection of fuse is based on** | | | |
| A | Steady load | C | (A) and (B) both | |
| B | Fluctuating load | D | None of these | **C** |
| प्र.10 | **सर्किट ब्रेकर का भाग सहयोगी होता है धारा को तोड़ने में** | | | ANS |
| A | ट्रिप क्वयाल | C | हत्था | |
| B | कोंटेक्ट | D | मध्यम | |
| Q.10 | **Part of circuit breaker helpful in breaking the current is** | | | |
| A | Trip coil | C | Handle | **B** |
| B | contact | D | medium | |
| प्र.11 | **एक सर्किट ब्रेकर की आवश्यक ट्रिपिंग है** | | | ANS |
| A | हाथ से | C | इसे चेतावनी देनी चाहिए | |
| B | स्वतः | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.11 | **Desired tripping of a circuit breaker is** | | | |
| A | Manually | C | That it should give warning | **B** |
| B | automatically | D | None of these | |
| प्र.12 | **रिस्ट्राईकिंग वोल्टेज की वृद्धि की दर निर्भर करती है** | | | ANS |
| A | सक्रिय रिकवरी वोल्टेज | C | (A) और (B) दोनों | |
| B | दोलन की प्राकृतिक आवृत्ति | D | सर्किट ब्रेकर की दर | |
| Q.12 | **Rate of rise restriking voltage depends upon** | | | **C** |
| A | Active recovery voltage | C | Both (A) and (B) | |
| B | Natural frequency of oscillations | D | Rating of circuit breaker | |
| प्र.13 | **डी.सी सीरीज़ मोटर के घुमाव की दिशा परिवर्तित की जा सकती है द्वारा** | | | ANS |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | सप्लाई टर्मिनल के परस्पर परिवर्तन द्वारा | C | उपरोक्त (A) और (B) में कोई एक | |
| B | फील्ड टर्मिनल के परस्पर परिवर्तन द्वारा | D | उपरोक्त में कोई नहीं | |
| Q.13 | **The direction of rotation of a D.C. series motor can be changed by** | | | **B** |
| A | Interchanging supply terminal | C | Either of (A) and (B) above | |
| B | Interchanging field terminal | D | None of these | |
| प्र.14 | **निम्न में से कौन सा प्रयोग उच्च प्रारंभिक बलाघूर्ण के लिए आवश्यक है** | | | ANS |
| A | लेथ मशीन | C | लोकोमोटिव | |
| B | अपकेन्द्रीय बल | D | एयर ब्लोअर | |
| Q.14 | **Which of the following application requires high starting torque?** | | | |
| A | Lathe machine | C | Locomotive | **C** |
| B | Centrifugal force | D | Air blower | |
| प्र.15 | **लिफ्ट के लिए कौन सी डी.सी. मोटर मुख्य है** | | | ANS |
| A | शन्ट मोटर | C | विशेष कम्पाउंड मोटर | |
| B | सीरीज मोटर | D | संचयी कम्पाउंड मोटर | |
| Q.15 | **Which D.C.motor is preffered for elevators?** | | | |
| A | Shunt motor | C | Cumulative compound motor | **D** |
| B | Series motor | D | Differential compound motor | |
| प्र.16 | **यदि एक डी.सी. मोटर ए.सी. सप्लाई से जुडी हुई है यह होगी** | | | ANS |
| A | साधारण गति पर चलेगी | C | कम गति पर चलेगी | |
| B | नही चलेगी | D | भंवर धाराओं के द्वारा फील्ड वाईन्डिंग में उत्पन्न ऊष्मा के कारण जल जाती है | |
| Q.16 | **If a D.C. motar is connected across the A.C. supply it will** | | | |
| A | Run at normal speed | C | Run at lower speed | **D** |
| B | Not run | D | Burn due to heat produced in the field winding by eddy currents | |
| प्र.17 | **डी.सी. शन्ट मोटर में गति है** | | | ANS |
| A | आर्मेचर धारा से स्वतंत्र | C | धारा के वर्ग के सीधे समानुपाती | |
| B | आर्मेचर धारा के सीधे समानुपाती | D | आर्मेचर धारा के व्युत्क्रमानुपाती | |
| Q.17 | **In a D.C. shunt motar , speed is** | | | |
| A | Independent of armature current | C | Propotional to the square of the current | **A** |
| B | Directly propotional to the armature current | D | Inversely propotional to the current | |
| प्र.18 | **इन दिनों डी.सी. मोटर व्यापक रूप से उपयोग में है** | | | ANS |
| A | पम्पिंग सेट | C | विधुत कर्षण | |
| B | एयर कंप्रेसर | D | मशीन शाप्स | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Q.18 | **These days D.C. motors are widely used in** | | | |
| A | Pumping sets | C | Electric traction | **C** |
| B | Air compressors | D | Machine shops | |
| प्र.19 | **डी.सी. मोटर में निम्न में से कौन अधिकतम बढ़ा तापमान बनाए रखता है** | | | ANS |
| A | स्लिप रिंग्स | C | फील्ड वाइन्डिंग | |
| B | कम्यूटेटर | D | आर्मेचर वाइन्डिंग | |
| Q.19 | **In D.C. motor which of the following can sustain the maximum temperature rise** | | | **C** |
| A | Slip rings | C | Field winding | |
| B | commutator | D | Armature winding | |
| प्र.20 | **एक डी.सी. मोटर का प्रारम्भिक प्रतिरोध सामान्यता है** | | | ANS |
| A | कम | C | १००० कूलाम्ब | |
| B | ५०० कूलाम्ब के आस-पास | D | असीम रूप से बड़ा | |
| Q.20 | **The starting resistance of a D.C. motor is generally** | | | |
| A | Low | C | 1000 Q | **A** |
| B | Around 500 Q | D | Infinitely large | |
| प्र.21 | **ट्रांसफोर्मर रेटिंग आमतौर पर व्यक्त होती है ,में** | | | ANS |
| A | वोल्ट्स | C | किलो वाट | |
| B | एम्पिअर | D | केवीए | |
| Q.21 | **The transformer ratings are usually expressed in** | | | |
| A | Volts | C | Kw | **D** |
| B | Amperes | D | Kva | |
| प्र.22 | **एक साधारण ट्रांसफार्मर में निम्न में से क्या परिवर्तित नही होता है** | | | ANS |
| A | आवृति | C | धारा | |
| B | वोल्टेज | D | उपरोक्त में से कोई नही | |
| Q.22 | **Which of the following does not change in an ordinary transformer** | | | |
| A | frequency | | Current | **A** |
| B | voltage | D | None of the above | |
| प्र.23 | **डेल्टा-स्टार ट्रांसफोर्मर संतोषजनक कार्य करता है जब** | | | ANS |
| A | लोड केवल संतुलित होता है | C | संतुलित होने के साथ साथ असंतुलित भार | |
| B | लोड केवल असंतुलित होता है | D | उपरोक्त में से कोई नही | |
| Q.23 | **Delta-star transformer works satisfactorily when** | | | **D** |
| A | Load is balanced only | C | On balanced as well as unbalanced loads | |
| B | Load is unbalanced only | D | None of the above | |
| प्र.24 | **एक स्टेप-अप ट्रांसफोर्मर बढाता है** | | | ANS |
| A | वोल्टेज | C | शक्ति | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| B | धारा | D | आवृति | |
| Q.24 | **A step-up transformer increases** | | | |
| A | Voltage | C | Power | **A** |
| B | current | D | frequency | |
| प्र.25 | **एक ट्रांसफोर्मर नकारात्मक वोल्टेज रेगुलेशन रखता है जब इसका भार शक्ति गुणांक है** | | | ANS |
| A | शून्य | C | आगे जा रहा है | |
| B | एक | D | पीछे जा रहा है | |
| Q.25 | **A transformer has negative voltage regulation when its load power factor is** | | | |
| A | Zero | C | Leading | **C** |
| B | unity | D | lagging | |
| प्र.26 | **निम्न में से कौन ट्रांसफोर्मर का मुलभुत तत्व नहीं है** | | | ANS |
| A | कोर | C | द्वितीय वाइंडिंग | |
| B | प्राथमिक वाइंडिंग | D | पारस्परिक फ्लक्स | |
| Q.26 | **Which of the following is not a basic element of transformer** | | | |
| A | Core | C | Secondary winding | **D** |
| B | Primary winding | D | Mutual flux | |
| प्र.27 | **एक ट्रांसफोर्मर की पूरे दिन की दक्षता मुख्य रूप से निर्भर करती है** | | | ANS |
| A | इसके ताम्बे की क्षति पर | C | भार की अवधि पर | |
| B | भार की मात्रा पर | D | (B) और (C) दोनों | |
| Q.27 | **The all day efficiency of a transformer depends primarily on** | | | |
| A | Its copper loss | C | The duration of load | **D** |
| B | The amount of load | D | Both (B) and (C) | |
| प्र.28 | **शक्ति ट्रांसफोर्मर की दक्षता के क्रम में है** | | | ANS |
| A | १००% | C | ५०% | |
| B | ९८% | D | २५% | |
| Q.28 | **Efficiency of a power transformer is of the order of** | | | |
| A | 100% | C | 50% | |
| B | 98% | D | 25% | **B** |
| प्र.29 | **शक्ति ट्रांसफोर्मर एक स्थिर है** | | | ANS |
| A | वोल्टेज यन्त्र | C | शक्ति यन्त्र | |
| B | धारा यन्त्र | D | मुख्य फ्लक्स यन्त्र | |
| Q.29 | **The power transformer is a constant** | | | |
| A | Voltage device | C | Power device | **D** |
| B | Current device | D | Main flux device | |
| प्र.30 | **मर्करी आर्क रेक्टिफायर के लाभ हैं** | | | ANS |
| A | यह भार में हल्का है और फर्श पर कम जगह घेरता है | C | इसकी उच्च अतिभार क्षमता होती है | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| B | इसकी दक्षता उच्च होती है | D | उपरोक्त सभी | **D** |
| Q.30 | **The advantages of mercury arc rectifier is that** | | | |
| A | It is light in weight and occupies small floor space | C | It has high overload capacity | |
| B | It has high efficiency | D | All of the above | |
| प्र.31 | **डी.सी मोटर में एक ब्रश और कम्यूटेटर की कार्य व्यवस्था है** | | | ANS |
| A | दिशाहीन बलाघूर्ण उत्पन्न करना | C | आर्मेचर के घुमाव की दिशा बदलने में सहायता करना | **A** |
| B | आर्मेचर में दिशाहीन धारा उत्पन्न करना | D | स्पार्किंग कम करने में | |
| Q.31 | **The function of a brush and commutator arrangement in a DC motor is** | | | |
| A | To produce unidirectional torque | C | To help in changing the direction of the armature | |
| B | To produce unidirectional current in the armature | D | To reduce sparking | |
| प्र.32 | **एक डी.सी. मोटर के आर्मेचर प्रतिरोध का सामान्य मूल्य है** | | | ANS |
| A | ०.००५ | C | १० | **B** |
| B | ०.५ | D | १०० | |
| Q.32 | **The normal value of the armature resistance if a DC motor is** | | | |
| A | 0.005 | C | 10 | |
| B | 0.5 | D | 100 | |
| प्र.33 | **डी.सी. मोटर का अधिकतम बलाघूर्ण सीमित होता है के द्वारा** | | | ANS |
| A | कम्यूटेशन | C | गति | **A** |
| B | ऊष्मा | D | आर्मेचर धारा | |
| Q.33 | **The maximum torque of DC motors is limited by** | | | |
| A | Commutation | C | Speed | |
| B | heating | D | Armature current | |
| प्र.34 | **निम्न में से कौन एक ट्रांसफोर्मर में परिवर्तित नहीं होता है** | | | ANS |
| A | धारा | C | आवृति | **C** |
| B | वोल्टेज | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.34 | **Which of the following does not change in a transformer?** | | | |
| A | Current | C | frequency | |
| B | voltage | D | All of the above | |
| प्र.35 | **एक ट्रांसफोर्मर परिवर्तित करता है** | | | ANS |
| A | वोल्टेज | C | शक्ति | **C** |
| B | धारा | D | आवृति | |
| Q.35 | **A transformer transforms** | | | |
| A | Voltage | C | Power | |
| B | current | D | frequency | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.36 | **विधुत मोटर में कार्बन ब्रश उपयोग होते हैं** | | | ANS |
| A | कम्युटेसन के दौरान स्पार्किंग से रक्षा | C | कम्यूटेटर पर कार्बन डिपोजिट बन्द करें | **B** |
| B | धारा प्रवाह के लिए रास्ता उपलब्ध कराना | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.36 | **Carbon brushes are used in electric motors to** | | | |
| A | Prevent sparking during commutation | C | Brush off carbon deposits on the commutator | |
| B | Provide a path for flow of current | D | None of these | |
| प्र.37 | **डी.सी. शन्ट मोटर के फील्ड रेगुलेटर का प्रतिरोध के क्रम में है** | | | ANS |
| A | ०.१ Ω | C | १० Ω | **D** |
| B | १ Ω | D | १००Ω | |
| Q.37 | **The resistance of the field regulator of a dc shunt motor is of order of** | | | |
| A | 0.1 Ω | C | 10 Ω | |
| B | 1 Ω | D | 100 Ω | |
| प्र.38 | **डी.सी. मोटर में इंटरपोल के लिए उपयोग किए जाते है** | | | ANS |
| A | मोटर कि गति बढ़ाने में | C | काउन्टर ई.एम.एफ कम करने में | **B** |
| B | कम्यूटेशन पर स्पार्किंग कम करने के लिए | D | आर्मेचर धारा को डी.सी. में परिवर्तित करने में | |
| Q.38 | **Interpoles are dc motors are used for** | | | |
| A | Increasing the speed of motor | C | Decreasing the counter emf | |
| B | Reducing sparking at the commutation | D | Converting armature current to dc | |
| प्र.39 | **डी.सी कम्पाउन्ड मोटर सामान्यता होती है** | | | ANS |
| A | संचयी कम्पाउन्ड | C | समतल कम्पाउन्ड | **A** |
| B | अंतर कम्पाउन्ड | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.39 | **The dc compound motors are generally** | | | |
| A | Cumulative compound | C | Level compound | |
| B | Differential compound | D | None of these | |
| प्र.40 | **छोटी डी.सी. मोटर जो कि ५ एच.पी. के ऊपर है आमतौर पर होते है** | | | ANS |
| A | २ पोल | C | ६ पोल | **A** |
| B | ४ पोल | D | ८ पोल | |
| Q.40 | **Small dc motors upto 5 HP usually have** | | | |
| A | 2 poles | C | 6 poles | |
| B | 4 poles | D | 8 poles | |
| प्र.41 | **डी.सी. मोटर में दिशाहीन बलाघूर्ण के सहयोग से उत्पन्न होता है** | | | ANS |
| A | ब्रुशेस | C | आखिरी प्लेटे | |
| B | कम्यूटेटर | D | (A) और (B) दोनों | |
| Q.41 | **In a dc motor, unidirectional torque is produced with the help of** | | | |
| A | Brushes | C | End plates | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| B | commutator | D | Both (A) and (B) | **D** |
| प्र.42 | **एक डी.सी. मोटर आसानी से के द्वारा पहचान की जा सकती है** | | | ANS |
| A | योक | C | कम्यूटेटर | |
| B | चालक के आकार पर | D | वाइंडिंग | |
| Q.42 | **A dc motor can be easily identified by** | | | |
| A | Yoke | C | Commutataor | **C** |
| B | Size of conductor | D | winding | |
| प्र.43 | **डी.सी. मोटर में ताम्बे के ब्रुशो की उपयोगिता क्या है** | | | ANS |
| A | गति कि दशा के दौरान उत्पन्न याँत्रिक झटकों को शोषित करना | C | रोटर द्वारा फ्लक्स कटिंग बढ़ाना | |
| B | अल्टरनेटिंग सप्लाई इलेक्ट्रिक धारा को सीधी धारा में परिवर्तित करना | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.43 | **What is the necessity of copper brushes in a dc motors** | | | |
| A | To absorb the mechanical shocks produced during running condition | C | To increase the flux cutting by the rotor | **D** |
| B | To convert alternating supply electric current to direct current | D | None of these | |
| प्र.44 | **डी.सी. मोटर का आर्मेचर प्रतिरोध सामान्यता की सीमा में होता है** | | | ANS |
| A | ०.१ ओम | C | ५० ओम | |
| B | ०.५ ओम | D | १०० ओम | |
| Q.44 | **The armature resistance of dc motor is generally of the range** | | | |
| A | 0.1 ohm | C | 50 ohm | **B** |
| B | 0.5 ohm | D | 100 ohm | |
| प्र.45 | **डी.सी मोटर का शक्ति प्रवाह डी.सी. जनरेटर के सापेक्ष है** | | | ANS |
| A | संशोधित | C | बढ़ा हुआ | |
| B | विपरीत | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.45 | **The power flow of a dc motor , with respect to a DC generator** | | | **B** |
| A | Modified | C | Increased | |
| B | Reversed | D | None of these | |
| प्र.46 | **डी.सी मोटर में उत्पन्न बैक ई.एम.एफ. निर्भर करता है** | | | ANS |
| A | P | C | P & Z | |
| B | Z | D | None of these | |
| Q.46 | **The back emf produced in a dc motor depends on** | | | |
| A | P | C | P & Z | **C** |
| B | Z | D | None of these | |
| प्र.47 | **अधिधारा त्रुटि अधिकतर में होती है** | | | ANS |
| A | ट्रांसफार्मर | C | अल्टरनेटर | |
| B | ओवरहेड लाइन उपकरण | D | मोटर | |
| Q.47 | **Over current fault is most likely in** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | Transformer | C | Alternator | **B** |
| B | Overhead line equipment | D | motor | |
| प्र.48 | **डिसटेंस रिले सामान्यता होते है** | | | ANS |
| A | प्रतिबाधा प्रकार के | C | प्रतिघात प्रकार के | **B** |
| B | एमएचओ प्रकार के | D | इनमे से सभी | |
| Q.48 | **Distance relays are generally** | | | |
| A | Impedance type | C | Reactance type | |
| B | MHO type | D | All of these | |
| प्र.49 | **तात्क्षणिक रिले के अन्दर संचालित होने चाहिए** | | | ANS |
| A | ०.०००१ सेकंड | C | ०.०१ सेकंड | **C** |
| B | ०.००१ सेकंड | D | ०.१ सेकंड | |
| Q.49 | **Instantaneous relay should operate within** | | | |
| A | 0.0001 sec | C | 0.01 sec | |
| B | 0.001 sec | D | 0.1 sec | |
| प्र.50 | **एमएचओ रिले स्वाभाविक रूप से होते हैं** | | | ANS |
| A | दिशात्मक प्रकार के | C | दिशाहीन प्रकार के | **A** |
| B | अदिशात्मक प्रकार के | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.50 | **MHO relay is inherently a** | | | |
| A | Directional type | C | Unidirectional type | |
| B | Non- directional type | D | None of these | |
| प्र.51 | **सर्किट ब्रेकर के आधार का अविष्कार किसने किया है** | | | ANS |
| A | जोसेफ हेनरी | C | चार्ल्स ग्राफ्टन पेज | **D** |
| B | माइकेल फैराडे | D | (A) और (B) दोनों | |
| Q.51 | **Who invented basis of circuit breaker** | | | |
| A | Joseph Henry | C | Charles Grafton Page | |
| B | Michael Faraday | D | Both (A) and (B) | |
| प्र.52 | **ट्रांसफोर्मर की दक्षता अधिकतम होती है जब** | | | ANS |
| A | ताम्ब्र हनिया=शैथिल्य हानियाँ | C | भवर धारा हानियाँ=ताम्ब्र हनिया | **D** |
| B | शैथिल्य हानियाँ=भवर धारा हानियाँ | D | ताम्ब्र हानियाँ=लौह हानियाँ | |
| Q.52 | **The efficiency of a transformer will be maximum** | | | |
| A | Copper losses=hysterious losses | C | Eddy current losses=copper losses | |
| B | Hysterious losses=eddy current losses | D | Copper losses=iron losses | |
| प्र.53 | **एक ट्रांसफोर्मर की प्राथमिक वाईन्डिंग** | | | ANS |
| A | हमेशा निम्न वोल्टेज वाईन्डिंग | C | या तो निम्न या उच्च वोल्टेज वाईन्डिंग | **C** |
| B | हमेशा उच्च वोल्टेज वाईन्डिंग | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.53 | **Primary winding of a transformer** | | | |
| A | Is always a low voltage winding | C | Could either be a low voltage or voltage winding | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| B | Is always a high voltage winding | D | All of above | |
| प्र.54 | **वितरण ट्रांसफोर्मर की अधिकतम दक्षता है** | | | ANS |
| A | भार रहित | C | ८०% फुल लोड पर | |
| B | ५०% फुल लोड पर | D | फुल लोड पर | |
| Q.54 | **The maximum efficieny of a distribution transformer** | | | |
| A | At no load | C | At 80% full load | |
| B | At 50% full load | D | At full load | **B** |
| प्र.55 | **एक पावर ट्रांसफोर्मर की सामान्य कूलिंग विधि है** | | | ANS |
| A | प्राकृतिक एयर कूलिंग | C | भार का पावर फैक्टर | |
| B | एयर ब्लास्ट कूलिंग | D | (B) और (C) दोनों | |
| Q.55 | **A common method of cooling a power transformer is** | | | |
| A | Natural air cooling | C | Power factor of load | **C** |
| B | Air blast cooling | D | (B)and (C) both | |
| प्र.56 | **ट्रांसफोर्मर में कौन सी वाईन्डिंग में टर्न्स की संख्या अधिक होती है** | | | ANS |
| A | निम्न वोल्टेज वाईन्डिंग | C | प्राथमिक वाईन्डिंग | |
| B | उच्च वोल्टेज वाईन्डिंग | D | द्वितीयक वाईन्डिंग | |
| Q.56 | **Which winding in a transformer is of the order of** | | | |
| A | Low voltage winding | C | Primary winding | **B** |
| B | High voltage winding | D | Secondary winding | |
| प्र.57 | **पावर ट्रांसफोर्मर एक स्थिर** | | | ANS |
| A | वोल्टेज युक्ति | C | शक्ति युक्ति | |
| B | धारा युक्ति | D | मुख्य फ्लक्स युक्ति | |
| Q.57 | **The power transformer is a constant** | | | |
| A | Voltage device | C | Power device | **D** |
| B | Current device | D | Main flux device | |
| प्र.58 | **डेल्टा-स्टार ट्रांसफोर्मर संतुष्टिदायक कार्य करता है** | | | ANS |
| A | भार केवल संतुलित होता है | C | असंतुलित साथ ही साथ असंतुलित भार पर | |
| B | भार केवल असंतुलित होता है | D | उपरोक्त में कोई नहीं | |
| Q.58 | **Delta-star transformer works satisfactorily** | | | **C** |
| A | Load is balanced only | C | On balanced as well as unbalaqnced load | |
| B | Load is unbalanced only | D | None of the above | |
| प्र.59 | **एक ट्रांसफोर्मर की लौह हानि के द्वारा मापी जा सकती है** | | | ANS |
| A | निम्न शक्ति गुणांक वाटमीटर | C | आवृति मीटर | |
| B | एक शक्ति गुणांक | D | किसी भी प्रकार का वाटमीटर | |
| Q.59 | **Iron loss of a transformer can be measured by** | | | |
| A | Low power factor wattmeter | C | Frequency meter | |
| B | Unity power factor | D | Any type of watmeter | **A** |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.60 | **ट्रांसफोर्मर कोर का आकार निर्भर करता है** | | | ANS |
| A | आवृति | C | कोर पदार्थ कि फ्लक्स दक्षता | **D** |
| B | कोर का क्षेत्रफल | D | (A) और (B) दोनों | |
| Q.61 | **The size of transformer core will depend on** | | | |
| A | Frequency | C | Flux density of the core material | |
| B | Area of core | D | Both (A) and (B) | |
| प्र.62 | **एक ट्रांसफोर्मर द्वारा उत्पन्न ध्वनि परिभाषित की जाती है** | | | ANS |
| A | ज़ूम | C | रिंगिंग | **B** |
| B | हम्म | D | बज्ज | |
| Q.62 | **The noice produced by a transformer is termed as** | | | |
| A | Zoom | C | Ringing | |
| B | hum | D | buzz | |
| प्र.63 | **ट्रांसफोर्मर का कौन सा भाग सबसे अधिक गरम होने से क्षतिग्रस्त होता है** | | | ANS |
| A | लौह कोर | C | वाईन्डिंग से अलगाव | **C** |
| B | ताम्ब्र वाईन्डिंग | D | फ्रेम अथवा केस | |
| Q.63 | **Part of the transfirner which is most subject to damage from overheating is** | | | |
| A | Iron core | C | Winding insulation | |
| B | Copper winding | D | Frame or case | |
| प्र.64 | **न्यूनतम वोल्टेज नियामक घटित होता है जब भार का शक्ति गुणांक है** | | | ANS |
| A | एक | C | बढ़ रहा है | **C** |
| B | कम हो रहा है | D | शून्य | |
| Q.64 | **Minimum voltage regulation occurs when the power factor of the load is** | | | |
| A | Unity | C | Leading | |
| B | lagging | D | zero | |
| प्र.65 | **समान शक्ति के साथ ट्रांसफोर्मर की दक्षता, विधुत मोटर की तुलना में** | | | ANS |
| A | लगभग समान | C | अपेक्षाकृत अधिक | **B** |
| B | अपेक्षाकृत कम | D | उपरोक्त में कोई नहीं | |
| Q.65 | **The efficifency of transformers compared with that of electric motars of the same power are** | | | |
| A | About the same | C | Much higher | |
| B | Much smaller | D | None of the above | |
| प्र.66 | **जब ट्रांसफोर्मर को ए.सी. सप्लाई दी जाती है ,फ्लक्स निर्भर करती है** | | | ANS |
| A | धारा | C | आवृति | **D** |
| B | वोल्टेज | D | आवृति और वोल्टेज दोनों पर | |
| Q.66 | **When AC supply given to the transformer , the flux will depend on** | | | |
| A | Current | C | Frequency | |
| B | Voltage | D | Frequency and voltage both | |
| प्र.67 | **ट्रांसफोर्मर ए.सी. मशीन की तुलना में अधिक दक्ष है क्यों कि** | | | ANS |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | इसमें यॉंत्रिक ऊर्जा नही होती है | C | कोर हानियॉं नगण्य है | |
| B | इसमें ताम्ब्र हानियॉं नही होती है | D | उपरोक्त में कोई नही | |
| Q.67 | **As compared the transformer with AC machines it is more efficient because** | | | |
| A | It does not have mechanical losses | C | Core losses negligible | |
| B | It does not have copper losses | D | None of the above | **D** |
| प्र.68 | **स्टेप डाउन ट्रांसफोर्मर की द्वितीयक धारा** | | | ANS |
| A | प्राथमिक धारा से कम | C | प्राथमिक धारा[i] के बराबर | |
| B | प्राथमिक धारा से अधिक | D | प्राथमिक धारा की दुगुनी | |
| Q.68 | **Secondary current of step down tramnsformar** | | | **B** |
| A | Less than primary current | C | Same as primary current | |
| B | Higher than secondary current | D | Double as primary current | |
| Q.68 | **एक आदर्श ट्रांसफोर्मर में प्रेरित प्राथमिक और द्वितीयक प्रेरित ई.एम.एफ. हैं** | | | ANS |
| A | स्व प्रेरित ई.एम.एफ | C | स्व और पारस्परिक प्रेरित क्रमशः | |
| B | पारस्परिक प्रेरित ई.एम.एफ | D | पारस्परिक और स्व प्रेरित क्रमश | |
| Q.68 | **In an ideal transformers primary and secondary induced emfs are** | | | |
| A | Self induced emf | C | Self and mutual induced emf | |
| B | Mutual induced emf | D | Mutual and self induced emf | **C** |
| प्र.69 | **ट्रांसफोर्मर के सामान्य प्रचालन के दौरान निम्न में से कौन सा लाभ स्थिर है** | | | ANS |
| A | ताम्ब्र हानि | C | कोर हानि | |
| B | शैथिल्य हानि | D | ट्रांसफोर्मर में भार के साथ परिवर्तित होने वाली सभी हनिया | |
| Q.69 | **Which of the following losses remain constant during normal operation of transformer** | | | |
| A | Copper loss | C | Core loss | **C** |
| B | Hysterious loss | D | All lossess in transformer very with load | |
| प्र.70 | **ट्रांसफोर्मर में भार के साथ कौन सी हानियॉं परिवर्तित होती है** | | | ANS |
| A | ताम्ब्र हानि | C | भंवर धारा हानि | |
| B | शैथिल्य हानि | D | ट्रांसफोर्मर में भार के साथ परिवर्तित होने वाली सभी हनिया | |
| Q.70 | **Which of the following losses varies with load in transforamr** | | | **A** |
| A | Copper loss | C | Eddy current loss | |
| B | Hysterious loss | D | All lossess in transformer very with load | |
| प्र.71 | **एक दिष्टकारी में संधारित्र फ़िल्टर का उद्देश्य होता है** | | | ANS |
| A | डी सी को ए.सी में बदलना | C | आउटपुट फ़िल्टर करना | |
| B | ए.सी. को डी.सी. में बदलना | D | आवृति बनाए रखने में | |
| Q.71 | **Purpose of the capacitor filtar in a rectifier to** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | Convert dc to ac | C | Filter the output | **C** |
| B | Convert ac to dc | D | Retain frequency | |
| प्र.72 | **यदि पीक इनपुट वोल्टेज १०० वोल्ट है तब पीक आउटपुट वोल्टेज होगा** | | | ANS |
| A | ९ वोल्ट | C | १००.७ वोल्ट | **B** |
| B | ९९.३ वोल्ट | D | १००.३ वोल्ट | |
| Q.72 | **If peak input voltage is 100 V than peak output voltage will be** | | | |
| A | 9 V | C | 100.7 V | |
| B | 99.3 V | D | 100.3 V | |
| प्र.73 | **यदि पूर्ण तरंग दिस्टकारी का पीक वोल्टेज १५ वोल्ट है तब दिस्टकारी का औसत वोल्टेज होगा** | | | ANS |
| A | १० वोल्ट | C | १०.५५ वोल्ट | **B** |
| B | ९.५५ वोल्ट | D | ३२ वोल्ट | |
| Q.73 | **If peak voltage of full wave rectifier than average voltage of rectifier will be** | | | |
| A | 10 V | C | 10.55 V | |
| B | 1.55 V | D | 32 V | |
| प्र.74 | **एक सिलिकन नियंत्रित दिष्टकारी है एक** | | | ANS |
| A | यूनीजंक्सन युक्ति | C | चार जंक्सन के साथ युक्ति | **B** |
| B | तीन जंक्शन के साथ युक्ति | D | उपरोक्त में कोई नहीं | |
| Q.74 | **A silicon controlled device rectifier is a** | | | |
| A | Unijunction device | C | Device with four junction | |
| B | Device with three junction | D | None of the above | |
| प्र.75 | **५० हर्ट्ज एकल फेज सप्लाई आवृति के लिए ,पूर्ण तरंग कारी में रिपल आवृति है** | | | ANS |
| A | २५ | C | १०० | **C** |
| B | ५० | D | २०० | |
| Q.75 | **For single phase supply frequency of 50 Hz, ripple frequency in full wave rectifier is** | | | |
| A | 25 | C | 100 | |
| B | 50 | D | 200 | |
| प्र76 | **जीनर डायोड की तरह उपयोग किया जा सकता है** | | | ANS |
| A | केवल ए.सी वोल्टेज नियंत्रक | C | दोनों ए.सी एवं डी.सी वोल्टेज नियंत्रक | **C** |
| B | केवल डी.सी. वोल्टेज नियंत्रक | D | उपरोक्त में कोई नही | |
| Q.76 | **Zener diode can be used as** | | | |
| A | Only ac voltage regulator | C | Both ac and dc voltage regulator | |
| B | Only dc voltage regulator | D | None of the above | |
| प्र.77 | **जेनर डायोड का अन्य नाम है** | | | ANS |
| A | ब्रेकडाउन | C | शक्ति | |
| B | वोल्टेज | D | धारा | |
| Q.77 | **Another name of zener diode** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | Breakdown | C | Power | **A** |
| B | voltage | D | current | |
| प्र.78 | **पावर सप्लाई में निम्न में से कौन आवश्यक नहीं है** | | | ANS |
| A | ट्रांसफोर्मर | C | दिष्टकारी | **D** |
| B | फ़िल्टर | D | उपरोक्त सभी जो सामन्यता आवश्यक है | |
| Q.78 | **Which of the following might not be needed in power supply** | | | |
| A | Transformer | C | Rectifier | |
| B | Filter | D | All of the above are generally needed | |
| प्र.79 | **एक एस.सी.आर सिलिकन से बना होता है क्युकी** | | | ANS |
| A | सिलिकन कि लीकेज धारा जर्मेनियम से अधिक होती है | C | सिलिकन कि लीकेज वोल्टेज जर्मेनियम से कम होती है | **B** |
| B | सिलिकन कि लीकेज धारा जर्मेनियम से कम होती है | D | सिलिकन कि लीकेज वोल्टेज जर्मेनियम से अधिक होती है | |
| Q.79 | **An SCR is made up from silicon because** | | | |
| A | Silicon has large leakage current than germanium | C | Silicon has small leakage voltage than germanium | |
| B | Silicon has small leakage current than germanium | D | Silicon has large leakage voltage than germanium | |
| प्र.80 | **एकल फेज वीएसआई मुख्यता उपयोग होती है** | | | ANS |
| A | पावर सप्लाई | C | बहुसतह विन्यास | **D** |
| B | यूपीएस | D | ये सभी | |
| Q.80 | **Single phase VSI mainly used in** | | | |
| A | Power supply | C | Multilevel configuration | |
| B | UPS | D | All of these | |
| प्र.81 | **एक अनियमित पावर सप्लाई में यदि इनपुट ए.सी. वोल्टेज बढ़ता है तो आउटपुट वोल्टेज होगा** | | | ANS |
| A | बढेगा | C | समान रहेगा | **A** |
| B | घटेगा | D | उपरोक्त में कोई नहीं | |
| Q.81 | **In an unregulated power supply, if input voltage increases, the output voltage will be** | | | |
| A | Increases | C | Remain same | |
| B | Decreases | D | None of the above | |
| प्र.82 | **रिले अपनी प्रचालन ऊर्जा प्राप्त करता है** | | | ANS |
| A | ट्रांसफोर्मर | C | ओवर हेड लाइन्स | **D** |
| B | अल्टरनेटर | D | सी.टी. , पी.टी. | |
| Q.82 | **Relay gets it operating energy from** | | | |
| A | Transformer | C | Overhead lines | |
| B | Alternator | D | C.T. , P.T. | |
| प्र.83 | **अच्छा रिले युक्त होना चाहिए** | | | ANS |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | गति और विश्वसनीयता | C | पर्याप्तता और चयनात्मकता | |
| B | अनुकरण करने वाला और संवेदनशील | D | इनमे से सभी | |
| Q.83 | **Good relay should possess** | | | |
| A | Speed and reliability | C | Adequateness and selectivity | **D** |
| B | Aped and sensitivity | D | All of these | |
| प्र.84 | **अर्थिंग ट्रांसफोर्मर उपयोग होता है** | | | ANS |
| A | उदासीन तार की धारा क्षमता बढ़ाने में | C | कृत्रिम अर्थिंग प्रदान करना | |
| B | ट्रांसफोर्मर को अधिक गर्म होने से बचाना | D | हर्मोनिक्स से बचाव | |
| Q.84 | **Earthing transformer is used to** | | | |
| A | Improve neutral`s wire | C | Provide artificial earthing | |
| B | Avoid overheating of transformer | D | Avoid harmonics | **C** |
| प्र.85 | **बैक अप सुरक्षा के लिए आवश्यक है** | | | ANS |
| A | अधिक वोल्टेज | C | बाहरी दोष | |
| B | शोर्ट सर्किट | D | चुम्बकीय धारा | |
| Q.85 | **Back up protection is needed for** | | | |
| A | Over voltage | C | External faults | **D** |
| B | Short circuit | D | Magnetizing current | |
| प्र.86 | **ट्रांसमिशन लाइन सुरक्षा के लिए रिले है** | | | ANS |
| A | तीन ज़ोन में | C | ज़ोन से स्वतंत्र | |
| B | दो ज़ोन में | D | इनमे से कोई नही | |
| Q.86 | **Relays for transmission line protection are** | | | |
| A | Three zone | C | Independent of zone | **D** |
| B | Two zone | D | None of the above | |
| प्र.87 | **स्प्लिट फेस रिले उत्तरदायी होते है** | | | ANS |
| A | अधि भार दोष से | C | इंटर टर्न दोष से | |
| B | अधि भार वोल्टेज से | D | इनमे से सभी | **C** |
| Q.87 | **Split phase relay respond to** | | | |
| A | Overload faults | C | Inter turn faults | |
| B | Over voltage | D | All of these | |
| प्र.88 | **डी.सी. शंट रिले बने होते है \|** | | | ANS |
| A | पतले तारो के कुछ घुमाव के | C | पतले तारो के अधिक घुमाव के | |
| B | मोटे तारों के कुछ घुमाव के | D | मोटे तारो के अधिक घुमाव के | **C** |
| Q.88 | **D.C. shunt relays are made of** | | | |
| A | Few turns of thin wire | C | More turns of thin wire | |
| B | Few turns of thick wire | D | More turns of thick wire | |
| प्र.89 | **रिले की प्रचालन गति निर्भर करती है** | | | ANS |
| A | स्प्रिंग तनाव | C | आर्मेचर कोर का एयर गैप | |
| B | फ्लक्स की दर बनाना | D | उपरोक्त सभी | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Q.89 | **The relay operating speed depends upon** | | | |
| A | The spring tension | C | Armature core air gap | **D** |
| B | The rate of flux built up | D | All of the above | |
| प्र.90 | **सर्किट ब्रेकर में मूलभूत समस्या है** | | | ANS |
| A | आर्क बनाए रखना | C | अधिक शक्ति संचारित करना | |
| B | आर्क नष्ट करना | D | आयनित करने वाले इलेक्ट्रानो का उत्सर्जन | **C** |
| Q.90 | **In a circuit breaker the basic problem is to** | | | |
| A | Maintain the arc | C | Transmit large power | |
| B | Extinguish the arc | D | Emit the ionizing electrons | |
| प्र.91 | **उच्च वोल्टेज सर्किट ब्रेकर का अवरोधन प्रतिरोध से अधिक होता है** | | | ANS |
| A | १ मेगा ओम | C | १०० मेगा ओम | |
| B | १० मेगा ओम | D | ५०० मेगा ओम | |
| Q.91 | **Insulation resistance of high voltage circuit breakers is more than** | | | |
| A | 1 mega ohm | C | 100 mega ohm | **C** |
| B | 10 mega ohm | D | 500 mega ohm | |
| प्र.92 | **शार्ट सर्किट दोष धारा कम करने में उपयोग होती है** | | | ANS |
| A | प्रतिघातक | C | संधारित्र | |
| B | प्रतिरोध | D | उपरोक्त में कोई नहीं | |
| Q.92 | **To reduce short circuit fault currents are used** | | | |
| A | Reactors | C | Capacitors | **A** |
| B | resistance | D | None of the above | |
| प्र.93 | **डिस्टेंस रिले सामान्यतः होते है** | | | ANS |
| A | स्प्लिट फेस रिले | C | प्रतिबाधा रिले | |
| B | प्रतिघात रिले | D | उपरोक्त में कोई नहीं | |
| Q.93 | Distance relays are generally | | | |
| A | Split phase relay | C | Impedance relay | **D** |
| B | Reactance relay | D | None of the above | |
| प्र.94 | **एकल फेसिंग रिले की सुरक्षा के लिए उपयोग किए जाते है** | | | ANS |
| A | एकल फेस मोटर्स केवल | C | दो एकल फेस मोटर समान्तर में चल रही है | |
| B | दो फेस मोटर्स केवल | D | तीन फेस मोटर केवल | **D** |
| Q.94 | **The single phasing relays are used for the protection of** | | | |
| A | Single phase motors only | C | Two single phase motors running in parallel | |
| B | Two phase motors only | D | Three phase motors only | |
| प्र.95 | **अधिक वोल्टेज सुरक्षा के संसोधन के लिए संस्तुत की जाती है** | | | ANS |
| A | हाइड्रो इलेक्ट्रिक जनरेटर्स | C | गैस टरबाईन जेनरेटर्स | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| B | भाप-टरबाईन जेनरेटर्स | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.95 | **Over voltage protection is recommended for** | | | |
| A | Hydro-elecric generators | C | Gas turbine generators | |
| B | Steam-turbine generators | D | All of the above | **D** |
| प्र.96 | **एक फ्यूस कभी भी अंतरस्थापित नही होता है** | | | ANS |
| A | अधिभार में | C | ओपन सर्किट, शार्ट सर्किट और अधिभार | |
| B | शार्ट सर्किट और अधिभार | D | उपरोक्त में कोई नहीं | |
| Q.96 | **A fuse is never inserted in** | | | |
| A | Overload | C | Open circuit, short circuit and overload | **A** |
| B | Short circuit and overload | D | None of the above | |
| प्र.97 | **ए.सी. नेटवर्क विश्लेषक समस्या समाधान करने के लिए उपयोग किए जाते है** | | | ANS |
| A | भार प्रवाह | C | भार प्रवाह और स्थाइत्व | |
| B | भार प्रवाह और शोर्ट सर्किट | D | भार प्रवाह, शोर्ट सर्किट और स्थाइत्व | |
| Q.97 | **A.C. network analyser is used to solve problems of** | | | |
| A | Load flow | C | Load flow and stability | |
| B | Load flow and short circuit | D | Load flow, short circuit and stability | **D** |
| प्र.98 | **फ्यूस का चुनाव निर्भर करता है** | | | ANS |
| A | स्थाई भार | C | (A) और (B) दोनों | |
| B | अस्थाई भार | D | इनमे से कोई नहीं | |
| Q.98 | **Selection of fuse is based on** | | | |
| A | Steady load | C | (A) And (B) both | **C** |
| B | Fluctuating load | D | None of these | |
| प्र.99 | **घरों में उपयोग होने वाले रेफ्रीजरेटर में मोटर उपयोग होती है** | | | ANS |
| A | डी.सी. श्रेणी मोटर | C | यूनिवर्सल मोटर | |
| B | डी.सी. शन्ट मोटर | D | सिंगल फेस इन्डक्शन मोटर | |
| Q.99 | **The motar used in household refrigerators is** | | | |
| A | Dc series motar | C | Universal motar | **D** |
| B | Dc shunt motar | D | Single phase induction motar | |
| प्र.100 | **एक सिंगल फेस मोटर का प्रारंभिक संधारित्र है** | | | ANS |
| A | इलेक्ट्रोलाइट संधारित्र | C | पेपर संधारित्र | |
| B | सिरामिक संधारित्र | D | उपरोक्त में कोई नहीं | |
| Q.100 | **The starting capacitor is a single phase motar is** | | | |
| A | Electrolyte capacitor | C | Paper capacitor | **A** |
| B | Ceramic capacitor | D | None of the above | |

i

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.सं.१ | ओवरोल एक प्रकार का वेल्डिंग दोष है.....? | | | |
| A | आन्तरिक | B | बाह्य | A |
| C | दोनो A तथा B | D | उपरोक्त में से कोइ नहीं | |
| Q.N.1 | Overol is a type of wielding defect……? | | | |
| A | Internal | B | External | |
| C | Both A and B | D | None of the above | |
| प्र.सं.2 | बीड को असमान रूप से.....के कारण दरारें पड़ जाती हैं | | | |
| A | पिघलने | B | ठण्डा होने | B |
| C | गर्म होने | D | उपरोक्त में से कोइ नहीँ | |
| Q.N.2 | If the bead is……unevenly, it leaves cracks. | | | |
| A | Melts | B | Cooled | |
| C | Heated | D | None of the above | |
| प्र.सं.3 | बीड के अंत में वेल्डिंग रॉड को शीघ्र हटाने से.....का दोष आ जाता है | | | |
| A | ओवरकट | | अंडरकट | D |
| C | ओवरोल | D | क्रेटर | |
| Q.N.3 | If wielding rod is removed early from the bead, the defect developed is….. | | | |
| A | Overcut | B | Undercut | |
| C | Overoll | D | Crater | |
| प्र.सं.4 | ब्लो होल से बचने के लिये.....एलेक्ट्रोड प्रयोग में लानी चाहिये | | | A |
| A | फ्लक्स कोटेड | B | गीली | |
| C | सूखी | D | छोटी | |
| Q.N.4 | To prevent from blow holes…….electrodes are used. | | | |
| A | Flux coated | B | Wet | |
| C | dry | D | Small | |
| प्र.सं.5 | हलके पाइपों के लिए .....वेल्डिंग करनी चाहिए | | | |
| A | अपहिल | B | डाउनहिल | B |
| C | बैकहिल | D | उपरोक्त मैं से कोई नहीं | |
| Q.N.5 | ……wielding is used for light pipes. | | | |
| A | Uphill | B | Downhill | |
| C | Backhill | D | None of these. | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.सं.6 | फेरुल.....के बने होते हैं जिन्हें स्टड वेल्डिंग मैं प्रयोग किया जाता है | | | |
| A | लकड़ी | B | सिरेमिक | B |
| C | प्लास्टिक | D | धातु | |
| Q.N.6 | Ferrule used in stud wielding are made of…… | | | |
| A | Wood | B | Ceramic | |
| C | Plastic | D | Metal | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.सं.7 | कटिंग टोर्च के नोज़ल में सेंटर में.....आरिफिस होता है | | | |
| A | ऑक्सीजन | B | नाइट्रोजन | A |
| C | हाइड्रोजन | D | फ्यूल | |
| Q.N.7 | ……orifice is in the center of cutting torch nozzle. | | | |
| A | Oxygen | B | Nitrogen | |
| C | Hydrogen | D | Fuel | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.सं.8 | लांस कटिंग द्वारा.....सेमी मोटीचादर भी काटी जा सकती है | | | |
| A | २४ सेमी | B | १०० सेमी | A |
| C | १५० सेमी | D | ५० सेमी | |
| Q.N.8 | .....cm thick sheet can be cut by Lance cutting | | | |
| A | 24 | B | 100 | |
| C | 150 | D | 50 | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.सं.9 | ओवरोल एक प्रकार का वेल्डिंग दोष है.....? | | | |
| A | आन्तरिक | B | बाह्य | A |
| C | दोनो A तथा B | D | उपरोक्त में से कोइ नहीं | |
| Q.N.9 | Overol is a type of wielding defect…….? | | | |
| A | Internal | B | External | |
| C | Both A and B | D | None of the above | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.सं.10 | नान फेरस मैटल की कटिंग .....विधि द्वारा की जाती है | | | |
| A | आक्सिफ्यूल | B | प्लाज्मा कटिंग | C |
| C | केमिकल फ्लक्स कटिंग | D | उपरोक्त मैं से कोई नहीं | |
| Q.N.10 | Cutting of Non ferrous metal is done by…… | | | |
| A | Oxyfuel | B | Plazma cutting | |
| C | Chemical flux cutting | D | None of the above | |
| प्र.सं.11 | जब डिपाजिटेड मेट्ल वेल्ड के रूट पर फोकस नहीं होता है तो उसे कहते हैं..... | | | |
| A | स्ले का बनना | B | इन एडिक्वेट पेनिट्रेशन | B |
| C | इंकम्प्लीट फ्युजन | D | पोरोसिटि | |
| Q.N.11 | Which of the following defects occur when the deposited metal are not focused at the root of weld? | | | |
| A | Inclusion of slay | **B** | Inadequate penetration | |
| C | Incomplete fusion | **D** | Porosity | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.सं.12 | बेस मेट्ल गलने या जल जाने के कारण उत्पन्न दोष..... | | | A |
| A | अंडरकट | B | स्पैटर | |
| C | वेल्ड मेटल में क्रैक | D | कोल्ड क्रैकिंग | |
| Q.N.12 | Which of the following defects occur due to melting or burning away of base metal? | | | |
| A | Under cut | **B** | Spatter | |
| C | Cracking in weld metal | **D** | Cold cracking | |
| प्र.सं.13 | जब वेल्ड लेयर आपस मे फ्युज नैन होती तो उस दोष को कहते हैं..... | | | |
| A | स्ले का बनना | B | इन एडिक्वेट पेनिट्रेशन | C |
| C | इंकम्प्लीट फ्युजन | D | पोरोसिटि | |
| Q.N.13 | Which of the following defects occur when weld metal layer fail to fuse together? | | | |
| A | Inclusion of slay | **B** | Inadequate penetration | |
| C | Incomplete fusion | **D** | Porosity | |
| प्र.सं.14 | सही वेल्डिंग टेक्नीक नहीं प्रयोग करने के कारण उत्पन्न दोष..... | | | |
| A | अंडरकट | B | स्पैटर | C |
| C | वेल्ड मेटल में क्रैक | D | कोल्ड क्रैकिंग | |
| Q.N.14 | Which of the following defects occur due to incorrect welding techniques? | | | |
| A | Under cut | **B** | Spatter | |
| C | Cracking in weld metal | **D** | Cold cracking | |
| प्र.सं.15 | माल्टेन पैड के ठण्ढा होने के दौरान जब फ्रीजिंग डेंट्राइड के कारण गैस बबल्स का एंट्रैप्मेंट हो जाता है उस दोष को कहते हैं..... | | | |
| A | स्ले का बनना | B | इन एडिक्वेट पेनिट्रेशन | D |
| C | इंकम्प्लीट फ्युजन | D | पोरोसिटि | |
| Q.N.15 | Which of the following defects occur due to the entrapment of gas bubbles by the freezing dendrites during the cooling of molten pad? | | | |
| A | Inclusion of slay | **B** | Inadequate penetration | |
| C | Incomplete fusion | **D** | Porosity | |
| प्र.सं.16 | जब फिलर मेटेरियल का कांट्रैक्शन पैरेंट मेटल से अलक्स रेट पर होता है तो उस दोष को कहते हैं..... | | | |
| A | अंडरकट | B | स्पैटर | C |
| C | वेल्ड मेटल में क्रैक | D | कोल्ड क्रैकिंग | |
| Q.N.16 | Which of the following defects occur due to filler material having a different rate of contraction compared to parent metal? | | | |
| A | Under cut | **B** | Spatter | |
| C | Cracking in weld metal | **D** | Cold cracking | |
| प्र.सं.17 | कम टेम्प्रेचर पर निम्न मे से क्या होता है..... | | | |
| A | अंडरकट | B | स्पैटर | D |
| C | वेल्ड मेटल में क्रैक | D | कोल्ड क्रैकिंग | |
| Q.N.17 | Which of the following defects occur at the lower temperature? | | | |
| A | Under cut | **B** | Spatter | |
| C | Cracking in weld metal | **D** | Cold cracking | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.सं.18 | आर्क वेल्डिंग मे करेंट इंटेनसिटि निम्न पैरामीटर पर निर्भर करती है | | | |
| A | आर्क की स्टेबिलिटी | B | एलेक्ट्रोड का डाया | B |
| C | एलेकट्रोड तथा पैरेंट मेटल के बीच गैप | D | पैरेंट मेटल की मोटाई | |
| Q.N.18 | Upon which of the following parameters does the current intensity in arc welding depend? | | | |
| A | stability of arc | **B** | electrode diameter | |
| C | gap between the electrode and parent metals | **D** | thickness of parent metals | |
| प्र.सं.19 | .....वेल्डिंग मे दो नान कंज्युमेबल एलेकट्रोड क प्रयोग होता है | | | |
| A | एम आई जी | B | टी आई जी | C |
| C | अटामिक हाईड्रोजेन | D | सबमर्ज आर्क | |
| Q.N.19 | In _____ welding two non consumable electrodes are used. | | | |
| A | MIG | **B** | TIG | |
| C | atomic hydrogen | **D** | submerged arc | |
| प्र.सं.20 | .....ब्रेजिंग विधि अधिक उत्पादन के लिए उप्युक्त होता है | | | |
| A | फर्नैस | B | इंड्क्शन | A |
| C | डिप | D | टार्च | |
| Q.N.20 | _____ brazing process is good for mass scale. | | | |
| A | Furnace | **B** | Induction | |
| C | Dip | **D** | Torch | |
| प्र.सं.21 | ग्रे कास्ट मेट्ल के लिये कौन सी वेल्डिंग विधि उप्युक्त होती है | | | |
| A | एम आई जी | B | सबमर्ज आर्क | A |
| C | गैस फ्लेम | D | इलैक्ट्रिक आर्क | |
| Q.N.21 | For grey cast iron, which of the following welding methods is preferable? | | | |
| A | MIG | **B** | submerged arc | |
| C | gas flame | **D** | electric arc | |
| प्र.सं.22 | निम्न कारण से अटामिक हाईड्रोजेन वेल्डिंग मे फ्लक्स का प्रायोग नहीं होता है | | | |
| A | जलता हुआ हाईड्रोजेन माल्टेन मेटल को शील्ड कर देता है | B | दोनों कोटेड इलेक्ट्रोड धीरे धीरे फ्लक्स रिलीज कर देते हैं | A |
| C | फिलर राड फ्ल्क्स कोटेड होती है | D | दो मे से एक इलेकट्रोड कोटेड होती है जो फ्लक्स रिलीज कर देती हैं | |
| Q.N.22 | Due to which of the following reasons, no flux is used in atomic hydrogen welding? | | | |
| A | The burning hydrogen shields the molten metal | **B** | Two electrodes are coated which gradually release the flux | |
| C | The filler rod is coated with flux | **D** | One of the two electrodes is coated which releases the flux | |
| प्र.सं.23 | रेसिस्टेंस वेल्डिंग मे इलेक्ट्रोडस के बीच.....वोल्टेज और.....एम्पियर करेंट पास होती है | | | |
| A | हाई, हाई | B | हाई, लो | D |
| C | लो, लो | D | लो ,हाई | |
| Q.N.23 | In resistance welding, between the electrodes, a current of _____ voltage and _____ ampere is passed. | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | high, high | **B** | high, low | |
| C | low, low | **D** | low, high | |
| प्र.सं.24 | .....वेल्डिंग मे केमिकल रियेक्शन मे इलेक्ट्रोडस के बीच.....वोल्टेज और.....एम्पियर करेंट पास होती है | | | |
| A | रेसिस्टेंस वेल्डिंग | B | थर्मिट वेल्डिंग | B |
| C | फोर्ज वेल्डिंग | D | गैस | |
| Q.N.24 | _____ is the welding process in which heat is produced for welding by chemical reaction. | | | |
| A | Resisting welding | **B** | Thermit welding | |
| C | Forge welding | **D** | Gas welding | |
| प्र.सं.25 | सबमर्ज्ड आर्क वेल्डिंग मे.....मिमी डायामीटर के एलेक्ट्रोड प्रयुक्त होते हैं | | | |
| A | ३० मिमी | B | २० मिमी | D |
| C | १५ मिमी | D | १२ मिमी | |
| Q.N.25 | In case of submerged arc welding, the electrodes upto _____diameter may be used | | | |
| A | 30 mm | **B** | 20 mm | |
| C | 15 mm | **D** | 12 mm | |
| प्र.सं.26 | अर्क वेल्डिंग में इलेक्ट्रोड मे आर्क बनती है और काम करती है..... | | | |
| A | कांटैक्ट रेजिस्टेंस | B | वोल्टेज का फ्लो | D |
| C | करेंट का फ्लो | D | विद्युत ऊर्जा | |
| Q.N.26 | In arc welding, arc is created between the electrode and work by | | | |
| A | contact resistance | **B** | flow of voltage | |
| C | flow of current | **D** | electrical energy | |
| प्र.सं.27 | एलेकट्रोड की कोटिंग के लिये प्रयुत होता है..... | | | |
| A | फ्लक्स | B | स्लैग | A |
| C | प्रोटेक्टिव लेयर | D | डीआक्सिडाईजर | |
| Q.N.27 | Material used for coating the electrode is called | | | |
| A | flux | **B** | slag | |
| C | protective layer | **D** | deoxidiser | |
| प्र.सं.28 | .....वेल्डिंग प्रोसेस जिसमे दो टुकडो को जोड़ने के लिये उन्हें ओवरलैप करके दो पाईटेड एलेकट्रोड के बीच रखा जाता है | | | |
| A | सीम वेल्डिंग | B | रेजिस्टेंस वेल्डिंग | D |
| C | प्रोजेक्शन वेल्डिंग | D | स्पाट वेल्डिंग | |
| Q.N.28 | _____ is the welding process in which two pieces to be joined are overlapped and placed between two pointed electrodes. | | | |
| A | Seam welding | **B** | Resistance welding | |
| C | Projection welding | **D** | Spot welding | |
| प्र.सं.29 | .....से एसिट्लीन बनती है | | | |
| A | कैल्शियम | B | कार्बन | D |
| C | कैल्शियम कार्बोनेट | D | कैल्शियम कार्बाईड | |
| Q.N.29 | Acetylene gas is generated from | | | |
| A | calcium | **B** | carbon | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| C | calcium carbonate | **D** | calcium carbide | |
| प्र.सं.30 | स्ट्राईकिंग वोल्टेज, आर्क वेल्डिंग के दौरान वोल्टेज से..... | | | |
| A | कम | B | समान | C |
| C | अधिक | D | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N.30 | Striking voltage as compared to a voltage during arc welding is | | | |
| A | less | **B** | same | |
| C | more | **D** | none of the mentioned | |
| प्र.सं.31 | कार्बुराईजिंग फ्लेम मे.....जोन होता है | | | |
| A | एक | B | दो | C |
| C | तीन | D | चार | |
| Q.N.31 | Carburising flame has _____ zones. | | | |
| A | one | **B** | two | |
| C | three | **D** | four | |
| प्र.सं.32 | निम्न मे से किस कारण से वेल्डिंग मे डिस्टार्जन होता है | | | |
| A | वेल्ड पूल का आक्सीडेशन | B | हाई वोल्टेज का प्रयोग | C |
| C | ईम्प्रोपर क्लैम्पिंग | D | हाई करेंट का प्रयोग | |
| Q.N.32 | Due to which of the following reasons distortion in welding occurs? | | | |
| A | Oxidation of weld pool | **B** | Use of high voltage | |
| C | Improper clamping | **D** | Use of high current | |
| प्र.सं.33 | रिवर्स पोलारिटी वेल्डिंग मे..... | | | |
| A | वर्क निगेटिव होता है , होल्डर अर्थ होता है | B | एलेक्ट्रोड होल्डर निगेटिव से क्नेक्ट होता है, वर्क पाजिटिव से कनेक्ट होता है | C |
| C | एलेक्ट्रोड होल्डर से पाजिटिव क्नेक्ट होता है, वर्क निगेटिव से कनेक्ट होता है | D | उपरोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N.33 | In reverse polarity welding | | | |
| A | work is negative and holder is earthed | **B** | electrode holder is connected to negative and work to positive | |
| C | electrode holder is connected to positive and work to negative | **D** | none of the mentioned | |
| प्र.सं34 | फ्लेम का अधिक्तम ताप कहाँ होता है | | | |
| A | सबसे अंदर वाले कोन मे | B | सबसे अंदर वाले कोन से बाहर वाले कोन मे | B |
| C | फ्लेम के टिप पर | D | सबसे बाहर वाले कोन मे | |
| Q.N.34 | Where does maximum flame temperature occur? | | | |
| A | At the inner cone | **B** | Next to inner cone | |
| C | At the tip of the flame | **D** | At the outer cone | |
| प्र.सं.35 | किस वेल्डिंग प्रोसेस मे एलेक्ट्रोड कंज्युम हो जाता है | | | |
| A | टी आई जी वेल्डिंग | B | रेजिस्टेंस वेल्डिंग | D |
| C | थर्मिट वेल्डिंग | D | आर्क वेल्डिंग | |
| Q.N.35 | In which of the following welding processes, electrode gets consumed? | | | |
| A | TIG welding | **B** | Resistance welding | |
| C | Thermit welding | **D** | Arc welding | |
| प्र.सं.36 | वेल्डिंग के विषय में निम्न में से कौन असत्य है | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | करोजन रेसिस्टेंस बढ़ता है | B | स्टेंलेस स्टील और एल्युमिनियम भी वेल्ड किया जा सकता है | C |
| C | फ्लक्स की आवश्यक्ता नहीं होती | D | हाई वेल्डिंग स्पीड | |
| Q.N.36 | Which of the following statements about welding is incorrect? | | | |
| A | Increased corrosion resistance | **B** | Even materials like stainless steel and aluminium can be welded | |
| C | No flux required | **D** | High welding speed | |
| प्र.सं.37 | हाफ कार्नर वेल्ड प्रयुक्त होता है | | | |
| A | जहाँ ज्वाईट की एफिसिएंसी 50 प्रतिशत हो | B | जहाँ लांगीट्यूडिनल शीयर हो | D |
| C | जहाँ लोडिंग अधिक हो, दोनो टुकड़ों की उपरी सतह एक ही प्लेन पर हो | D | उपरोक्त में से कोई नहीं | |
| Q.N.37 | Where is half corner weld used? | | | |
| A | where efficiency of the joint should be 50 percent | **B** | where longitudinal shear is present | |
| C | where severe loading is encountered and the upper surfaces of both pieces must be in the same plane. | **D** | none of the mentioned | |
| प्र.सं.38 | .....प्रतिशत कार्बन वाले स्टील को वेल्ड किया जा सकता है | | | |
| A | ०.१५ | B | ०.२५ | A |
| C | ०.३५ | D | ०.८ | |
| Q.N.38 | Steel with _____percent of carbon is weldable. | | | |
| A | 0.15 | **B** | 0.25 | |
| C | 0.35 | **D** | 0.8 | |
| प्र.सं.39 | वेल्ड डीके निम्न मे से किसमे होता है | | | |
| A | स्टेनलेस स्टील | B | कास्ट आईरन | A |
| C | कार्बन स्टील | D | ब्रोंज | |
| Q.N.39 | In which of the following metals does the phenomenon of 'weld decay' occurs? | | | |
| A | stainless steel | **B** | cast iron | |
| C | carbon steel | **D** | bronze | |
| प्र.सं.40 | पाजिटिव प्रेशर टाईप टार्च - किस सिद्धांत पर कार्य करती है | | | |
| A | समान आयतन | B | पाजिटिव प्रेशर | C |
| C | समान दाब | D | समान बहाव | |
| Q.N40 | On which of the following principles does the 'positive pressure type torch' work? | | | |
| A | equal volume | **B** | positive pressure | |
| C | equal pressure | **D** | equal flow | |
| प्र.सं.41 | ब्रेज पाईट पर पोस्ट क्लीनिंग आवश्यक होती है..... | | | |
| A | करोजन सेद बचाव के लिये | B | स्लैगिंग से बचाव के लिये | A |
| C | आक्सिडेशन से बचाव के लिये | D | स्केलिंग से बचाव के लिये | |
| Q.N.41 | Why is post cleaning necessary at brazed joint? | | | |
| A | to avoid corrosion | **B** | to avoid slagging | |
| C | to avoid oxidation | **D** | to avoid scaling | |
| प्र.सं.42 | न्युट्रल फ्लेम का प्रयोग .....वेल्ड करने के लिये किया जाता है | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | कास्ट आईरन | B | स्टील | D |
| C | कापर | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.N.42 | Neutral flame is used to weld | | | |
| A | cast iron | **B** | steel | |
| C | copper | **D** | all of the mentioned | |
| प्र.सं.43 | प्रोजेक्शन वेल्डिंग के विषय मे क्या सत्य है | | | **A** |
| A | यह मल्टी स्पाट वेल्डिंग प्रोसेस है | B | यह आर्क वेल्डिंग प्रोसेस है | |
| C | यह कन्टिन्युअस स्पाट वेल्डिंग प्रोसेस है | D | यह प्रोसेस राउंड बार को जोड़ने के लिये है | |
| Q.N.43 | Which of the following statements about "Projection welding' is correct? | | | |
| A | It is mutli spot welding process | **B** | It is an arc welding process | |
| C | It is a continuous spot welding process | **D** | It is a process used for joining round bars | |
| प्र.सं.44 | किस प्रासेस मे वेल्डिंग के लिये विद्युत ऊर्जा कपैसिटर मे स्टोर होता है | | | |
| A | पर्कशन वेल्डिंग | B | एक्स्प्लोजन वेल्डिंग | A |
| C | डिफ्यूजन वेल्डिंग | D | थर्मिट वेल्डिंग | |
| Q.N.44 | In which welding process the electric energy required for welding is stored in the capacitor? | | | |
| A | Percussion welding | **B** | Explosion welding | |
| C | Diffusion welding | **D** | Thermit welding | |
| प्र.सं.45 | थर्मिट वेल्डिंग में.....मिलाने से हीट निकलती है | | | |
| A | एल्युमिनियम और कापर | B | एल्युमिनियम और आईरन | **D** |
| C | एल्युमिनियम आक्साईड और आईरन | D | एल्युमिनियम और आईरन आक्साईड | |
| **Q.N.45** | In Thermit welding the heat generated is due to the mixing of? | | | |
| **A** | Aluminum and copper | **B** | Aluminum and iron | |
| C | Aluminum oxide and iron | **D** | Aluminum and iron oxide | |
| प्र.सं. **४६** | निम्न मे से विद्युत हीटींग के कौन सा अडवांटेज है | | | |
| A | तेज आपरेशन | B | अधिक अफीशीएंसी | D |
| C | फ्लू गैस का न होना | D | उप्रोक्त सभी | |
| **Q.N.** 46 | Which of the following is an advantage of heating by electricity | | | |
| A | Quicker operation | B | Higher Efficiency | |
| C | Absence of flue gases | D | All of the above | |
| प्र.सं.47 | .....की थर्मल कंडक्टिविटी सबसे अधिक होती है | | | |
| A | कापर | B | अल्यूमिनियम | A |
| C | ब्रास | D | स्टील | |
| **Q.N.47** | ----------has the highest value of thermal conductivity. | | | |
| A | Copper | B | Aluminium | |
| C | Brass | D | steel | |
| प्र.सं.48 | निम्न मे किस हीटिंग मेथड का पावर फैक्टर सबसे अधिक होता है | | | |
| A | आर्क हीटिंग | B | डाईलेक्ट्रिक हीटिंग | |
| C | इंड्क्शन हीटिंग | D | रेसिस्टेंस हीटिंग | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Q.N.48** | Which of the following heating methods have maximum power factor | | | D |
| A | Arc heating | B | Dielectric heating | |
| C | Induction heating | D | Resistance heating | |
| प्र.सं.49 | निम्न मे किस हीटिंग मेथड मे लीडिंग पावर फैक्टर होता है | | | |
| A | रेसिस्टेंस हीटिंग | B | डाईलेक्ट्रिक हीटिंग | B |
| C | आर्क हीटिंग | D | इंड्क्शन हीटिंग | |
| **Q.N.49** | ……..method has leading power factor | | | |
| A | Resistance heating | B | Dielectric heating | |
| C | Arc heating | D | Induction heating | |
| प्र.सं.50 | निम्न मे कौन सा हीटिंग मेथड फ्रीक्वेसी सप्लाई पर नहीं निर्भर करता है | | | |
| A | इंड्क्शन हीटिंग | B | डाईलेक्ट्रिक हीटिंग | |
| C | इलेक्ट्रिकल रेसिस्टेंस हीटिंग | D | उप्रोक्त सभी | |
| **Q.N.50** | Which of the following heating methods is not dependent on frequency of supply. | | | |
| A | Induction heating | B | Dielectric heating | C |
| C | Electric Resistance heating | D | All of the above | |
| प्र.सं.51 | जब कोई बाडी उस पर पड़ने वाली रेडियेशन को रिफ्लेक्ट कर देती है,उसे कहते हैं | | | |
| A | व्हाइट | B | ग्रे | |
| C | ब्लैक | D | ट्रांस्पेरेंट | |
| **Q.N.51** | When the body reflects entire radiation incident on it,then it is called | | | |
| A | White | B | Grey | A |
| C | Black | D | Transparent | |
| प्र.सं.52 | एक बाडी से दूसरी मे हीट ट्रांस्फर हेतु | | | |
| | दोनो बाडी का ताप अलग होना चाहिये | | दोनो बाडी सालिड होनी चाहिये | |
| | दोनो बाडी मे कांटैक्ट होना चाहिये | | किसी एक बाडी मे हीटिंग सोर्स होना चाहिये | |
| **Q.N.52** | For the transmission of heat from one body to another | | | |
| A | Temprature of two bodies must be different | B | Both bodies must be solid | A |
| C | Both bodies must be in contact | D | At least one of the bodies must have some source of heating | |
| प्र.सं.53 | सोल्ड्रिंग प्रासेस का टेम्प्रेचर रैंज.....होता है | | | |
| | 40$^{o}$C to 100$^{o}$C | | 180$^{o}$C to 250$^{o}$C | |
| | 300$^{o}$C to 500$^{o}$C | | 600$^{o}$C to 900$^{o}$C | |
| **Q.N.53** | The temperature range for soldering process is..... | | | |
| A | 40$^{o}$C to 100$^{o}$C | **B** | 180$^{o}$C to 250$^{o}$C | B |
| C | 300$^{o}$C to 500$^{o}$C | D | 600$^{o}$C to 900$^{o}$C | |
| प्र.सं.54 | सोल्ड्रिंग आईरन बिट बना होता है | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | ब्रास | | टिन | |
| | स्टील | | कापर | D |
| **Q.N.54** | A soldering iron 'bit' is made of..... | | | |
| A | Brass | B | Tin | |
| C | Steel | D | Copper | |
| प्र.सं.55 | सोल्ड्रिंग प्रासेस हेतु हीट.....के द्वारा सप्लाई होती है | | | |
| A | सोल्ड्रिंग आईरन | B | इंडक्शन फर्नास | D |
| C | इलेक्ट्रिक रेसिस्टेंस मेथड | D | उप्रोक्त कोई भी | |
| **Q.N.55** | Heat for soldering process is supplied by..... | | | |
| A | Soldering iron | B | Induction furnace | |
| C | Electric resistance method | D | Any of the above | |
| प्र.सं.56 | सोल्ड्रिंग आईरन को वेज शेप का बनाया जाता है ताकि..... | | | |
| A | एज पर अधिक प्रेशर अप्लाई कर सके | B | हीट रीटेन कर सके | B |
| C | सोल्डर रीटेन कर सके | D | फोर्ज वेल्डिंग हेतु | |
| **Q.N.56** | Soldering iron is made of wedge shape in order to..... | | | |
| A | Apply high pressure at edge | B | Retain heat | |
| C | Retain solder | D | Forge welding | |
| प्र.सं.57 | सोल्ड्रिंग मे फ्लक्स का प्रयोग होता है..... | | | D |
| A | सोल्डर मेट्ल कि फ्लूइडिटी मे व्रिद्धी हेतु | B | बैड जाइंट मे गैप को भरने के लिये | |
| C | कार्बन स्टील | D | आक्साइड बनने से रोकने हेतु | |
| **Q.N.57** | The purpose of using flux in soldering is to..... | | | |
| A | Increase fluidity of solder metal | B | Fill up gaps left in a bad joint | |
| C | Carbon steel | D | Prevent oxides forming | |
| प्र.सं.58 | ब्रेजिंग प्रासेस है..... | | | |
| A | प्लस्टिक शीट जोड्ने के लिये | B | ब्रास स्प्लेटर से हार्ड सोलड्रिंग करना | |
| C | ब्रास मे केसिंग | D | स्टील को ब्रास जैसा बनाना | **B** |
| **Q.N.58** | Brazing is the process of..... | | | |
| A | Joining plastic sheets | B | Hard soldering using brass spelter | |
| C | Casing in brass | D | Making steel look like brass | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.सं.59 | ब्रेजिंग के लिये प्रयोग होने वाला फ्ल्क्स..... | | | C |
| A | रेसिन | B | $NH_4CL$ | |
| C | बोरैक्स | D | साफ्ट आईरन | |
| **Q.N.59** | The commonly used flux for brazing is..... | | | |
| A | Resin | B | $NH_4CL$ | |
| C | Borax | D | Soft iron | |
| प्र.सं.60 | ब्रेजिंग का टेम्प्रेचर रेंज.....होता है | | | |
| A | 150°C to 250°C | B | 250°C to 450°C | D |
| C | 500°C to 700°C | D | 700°C to 900°C | |
| **Q.N.60** | the temperature range of brazing process is..... | | | |
| A | 150°C to 250°C | B | 250°C to 450°C | |
| C | 500°C to 700°C | D | 700°C to 900°C | |
| प्र.सं.61 | ब्रेजिंग मे बोरैक्स का प्रयोग होता है..... | | | |
| A | फ्ल्क्स को रीप्लेस करना | B | हीटिंग के दौरान आक्साइड को डिसाल्व करना | |
| C | वर्क पर आक्साइड के फार्मेशन मे व्रिद्धी | D | स्पेल्टर को जल्दी पिघलने से रोकना | B |
| **Q.N.61** | The purpose of using borax in brazing is to..... | | | |
| A | Replace flux | B | Dissolve oxides when heating the work | |
| C | Accelerate the formation of oxides on the work | D | Prevent the spelter from melting too quickly | |
| प्र.सं.६२ | ब्रेजिंग मे फ्ल्क्स.....फोर्म मे होता है | | | |
| A | पाउडर | B | द्रव | |
| C | पेस्ट | D | उप्रोक्त कोई भी | D |
| **Q.N.६२** | The flux in brazing process is used in the form of..... | | | |
| A | Powder | B | Liquid | |
| C | Paste | D | Any of the above | |
| प्र.सं.६३ | ब्रेजिंग मे एंट्रैप्ड फ्ल्क्स से .....होता है | | | |
| A | गैस पाकेट | B | करोजन | B |
| C | क्रैकिंग | D | जाइंट पर डिस्टार्जन | |
| **Q.N.६३** | Entrapped fluxes, during brazing result in..... | | | |
| A | Presence of gas pockets | B | Corrosion | |
| C | Cracking | D | Distortion of joints | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.सं.६४ | अल्युमिनियम और मैग्नीशियम की ब्रेजिंग हेतु फ्लक्स..... | | | |
| A | बोरिक एसिड,बोरैक्स, वेटिंग एजेंट का मिक्स्चर | B | बोरिक एसिड,बोरैक्स,फ्लोराइड तथा वेटिंग एजेंट का मिक्स्चर | C |
| C | क्लोराड, फ्लोराइड और पानी | D | उप्रोक्त कोई भी | |
| **Q.N.64** | Which of the following flux is used for brazing aluminium and magnesium..... | | | |
| A | Mixture of boric acid,borax and wetting agent | B | Boric acid,borax or fluoride with a wetting agent | |
| C | Chlorides and fluorides mixed with water | D | Any of the above | |
| प्र.सं.६५ | जब ब्रैजिंग की जाती है तब..... | | | |
| A | माल्टेन स्पेल्टर से दोनों पार्ट्स के बीच जॉइंट बनाया जाता है | B | जाइंट के सिरे पिघल कर एक साथ बहते हैं | A |
| C | स्पेल्टर फ्लक्स के साथ मिलकर अलाय बनाता है | D | फ्लक्स वर्क को पिघलने से बचाता है | |
| **Q.N.65** | When brazing is carried out..... | | | |
| A | A joint is made between two parts by molten spelter | B | The edges of the joint melt and run together | |
| C | Spelter forms an alloy with the flux | D | Flux prevents the work from melting | |
| प्र.सं.६६ | स्पेल्टर होता है..... | | | |
| A | टिन | B | जिंक | B |
| C | लेड | D | सिल्वर | |
| **Q.N.66** | Spelter is same as..... | | | |
| A | Tin | B | Zinc | |
| C | Lead | D | Silver | |
| प्र.सं.६७ | ब्रेज जाइंट को निम्न में से किस पर प्रयोग किया जाता है | | | |
| A | टिनप्लेट | B | ब्रास | C |
| C | कापर | D | अल्युमिनियम | |
| **Q.N.67** | A braze joint may be satisfactorily used on components made of..... | | | |
| A | Tinplate | B | Brass | |
| C | Copper | D | Aluminium | |
| प्र.सं.६८ | | | | B |
| A | 1:1 | B | 1.2:1 | |
| C | 1.5:1 | D | 2:1 | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Q.N.68** | Oxygen to acetyline ratio in case of oxidising flame is..... | | | |
| A | 1:1 | B | 1.2:1 | |
| C | 1.5:1 | D | 2:1 | |
| प्र.सं६९ | प्रोजेक्शन वेल्डिंग है..... | | | |
| A | कानटीनूअस सपाट वेल्डिंग | B | मल्टी सपाट वेल्डिंग | **B** |
| C | आर्क वेल्डिंग प्रोसेस | D | प्रोसेस जिससे गोल बार को जोड़ा जाता है | |
| **Q.N.69** | **Projection welding is a** | | | |
| A | Continuous spot welding process | B | Multi-spot welding process | |
| C | Arc welding process | D | Process used for joining round bars | |
| प्र.सं70 | लिंडे वेल्डिंग में प्रयोग होता है ..... | | | |
| A | न्यूट्रल फ्लेम तथा राईटवार्ड टेक्नीक | B | आक्सीडाईजिंग फ्लेम तथा लेफ्टवार्ड टेक्नीक | D |
| C | न्यूट्रल फ्लेम तथा लेफ्टवार्ड टेक्नीक | D | कारबुराईजिंग फ्लेम तथा राईटवार्ड टेक्नीक | |
| **Q.N.70** | **Linde welding uses** | | | |
| A | Neutral flame and rightward technique | B | Oxidizing flame and leftward technique | |
| C | Neutral flame and leftward technique | D | Carburising flame and rightward technique | |
| प्र.सं.71 | आक्सीजन द्वारा काटी गई स्टीलप्लेट की एज कठोर हो जाती है जब कार्बन कंटेंट.. | | | |
| A | ०.१ प्रतिशत से कम | B | ०.३ प्रतिशत से कम | C |
| C | ०.३ प्रतिशत से अधिक | D | ०.१ से १ प्रतिशत के बीच | |
| **Q.N.71** | **The edge of a steel plate cut by oxygen cutting will get hardened when the carbon content is** | | | |
| A | Less than 0.1 percent | B | Less than 0.3 percent | |
| C | More than 0.3 percent | D | Anywhere between 0.1 to 1 percent | |
| प्र.सं.72 | जब होल या कैविटी पार्टिंग से अलग होता है तब.....प्रयोग होता है | | | |
| A | होरिजोंटल कोर | B | वर्टिकल कोर | C |
| C | ड्राप कोर | D | बैलेंस्ड कोर | |
| **Q.N.72** | **When a hole or cavity to be cored is not in line with the parting surface, then a _____ is used.** | | | |
| A | Horizontal core | B | Vertical core | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| C | Drop core | D | Balanced core | |
| प्र.सं.73 | फोरहेड वेल्डिंग में वेल्ड को..... | | | |
| A | बाएँ से दाएं करते हैं | B | दाएं से बाएँ करते हैं | B |
| C | पहले बाएँ से दाएं करते हैं फिर दाएं से बाएँ करते हैं | D | या तो बाएँ से दाएं करते हैं या दाएं से बाएँ करते हैं | |
| **Q.N.73** | **In forehand welding, the weld is made** | | | |
| A | From left to right | B | From right to left | |
| C | First from left to right and then from right to left | D | Either from left to right or from right to left | |
| प्र.सं74. | फोरहेड वेल्डिंग में वेल्डिंग रोड और वर्क के बीच कोण, फोरहेड वेल्डिंग के ..... | | | |
| A | समान | B | कम | A |
| C | अधिक | D | उपरोक्त में से कोई नहीं | |
| **Q.N.74** | **In backhand welding, the angle between the welding rod and the work is _____ as compared to forehand welding.** | | | |
| | Same<br>More | | Less<br>None of these | |
| प्र.सं.75 | सीम वेल्डिंग .....मोटाई के मेटल के लिए उपयुक्त होती है | | | |
| | ०.०२५ से 3MIMMEE मिमी | | ३ से ५ मिमी | A |
| | ५ से ८ मिमी | | ८ से १० मिमी | |
| **Q.N.75** | **Seam welding is best adopted for metal thickness ranging from** | | | |
| | 0.025 to 3 mm | | 3 to 5 mm | |
| | 5 to 8 mm | | 8 to 10 mm | |
| प्र.सं.76 | जब एसीटलीन का आयतन आक्सीजन के आयतन से अधिक सप्लाई होता है तो ....फ्लेम उत्पन्न होती है | | | |
| | न्यूट्रल | | ओक्सिडाइजिंग | C |
| | कार्बुराईजिंग | | उपरोक्त में से कोई नहीं | |
| **Q.N.76** | **When more volume of acetylene and less volume of oxygen is supplied, then a _____ flame is obtained.** | | | |
| | Neutral | | Oxidizing | |
| | Carburising | | None of these | |
| प्र.सं.77 | थार्मित वेल्डिंग का एडवांटेज है..... | | | |
| | एक सम; पर वेल्ड सेक्शन के सभी पार्ट मोल्टेन होते हैं | | वेल्ड एक सामान ठंढा होता है | D |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | इंटरनल रेसिडयूअल स्ट्रेस की समस्या कम होती है | | उपरोक्त सभी | |
| **Q.N.77** | **The advantage of Thermit welding is that** | | | |
| | All parts of the weld section are molten at the same time | | Weld cools almost uniformly | |
| | Results in a minimum problem with internal residual stresses | | All of the above | |
| प्र.सं.78 | माइल्ड स्टील शैंक को हाई स्पीड ड्रिल से जोड़ने के लिए..... प्रयुक्त होती है | | | |
| | स्पाट वेल्डिंग | | सीम वेल्डिंग | C |
| | फ्लैश बट वेल्डिंग | | अपसेट बट वेल्डिंग | |
| **Q.N.78** | **The welding process used in joining mild steel shanks to high speed drills, is** | | | |
| | Spot welding | | Seam welding | |
| | Flash butt welding | | Upset butt welding | |
| प्र.सं.79 | लैनसिंग होता है..... | | | |
| | किसी मेटल शीट को लम्बाई में सीधा काटना | | मेटल को प्लेट की एज से हटा कर डिजायर्ड शेप देना | C |
| | किसी मेटल शीट के पार्ट को लम्बाई में काटकर उसको मोड़ना | | कर्वेड एक्सिस पर मेटल शीट को मोड़ना | |
| **Q.N.79** | **Lancing is the operation of** | | | |
| | Cutting a sheet of metal in a straight line along the length | | Removal of metal to the desired shape from the edge of a plate | |
| | Cutting a sheet of metal through part of its length and then bending the cut portion | | Bending a sheet of metal along a curved axis | |
| प्र.सं.80 | गैस वेल्डिंग हेतु आक्सीजन वेल्डिंग टोर्च पर .....प्रेशर होना चाहिए | | | |
| | 7 to 103 kN/m$^2$ | | 70 to 280 kN/m$^2$ | B |
| | 280 to 560 kN/m$^2$ | | 560 to 840 kN/m$^2$ | |
| **Q.N.80** | **For gas welding, the pressure desired at the welding torch for oxygen is** | | | |
| | 7 to 103 kN/m$^2$ | | 70 to 280 kN/m$^2$ | |
| | 280 to 560 kN/m$^2$ | | 560 to 840 kN/m$^2$ | |
| प्र.सं.81 | गैस वेल्डिंग हेतु एसिटलीन वेल्डिंग टोर्च पर .....प्रेशर होना चाहिए | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | 7 to 103 kN/m² | | 70 to 280 kN/m² | A |
| | 280 to 560 kN/m² | | 560 to 840 kN/m² | |
| **Q.N.81** | **For gas welding, the pressure desired at the welding torch for acetylene is** | | | |
| | 7 to 103 kN/m² | | 70 to 280 kN/m² | |
| | 280 to 560 kN/m² | | 560 to 840 kN/m² | |
| प्र.सं.82 | मैग्नीशियम को टी आई जी आर्क वेल्डिंग से वेल्ड करने में ..... | | | |
| | स्ट्रेट पोलारिटी | | रिवेर्सड पोलारिटी | **B** |
| | दोनों अ तथा बी | | उपरोक्त में से कोई नहीं | |
| **Q.N.82** | **in welding magnesium with TIG arc welding, direct current with _____ is used.** | | | |
| | Straight polarity | | Reversed polarity | |
| | Both (A) and (B) | | None of these | |
| प्र.सं.83 | टी आई जी आर्क वेल्डिंग द्वारा कापर अलाय को वेल्ड करने में ..... | | | |
| | स्ट्रेट पोलारिटी की डाएरेक्ट करेंट | | रिवर्स पोलारिटी की डाएरेक्ट करेंट | |
| | अल्टरर्नेटिंग करेंट | | उपरोक्त में से कोई भी | A |
| **Q.N.84** | **In welding copper alloys with TIG arc welding** | | | |
| | Direct current with straight polarity is used | | Direct current with reversed polarity is used | |
| | Alternating current is used | | Any one of these | |
| प्र.सं.85 | थर्मिट वेल्डिंग में थर्मिट मिश्रण होता है..... | | | |
| | चारकोल तथा आयरन आक्साइड | | चारकोल तथा अल्युमिनियम | |
| | आयरन आक्साइड तथा अल्युमिनियम | | चारकोल, आयरन आक्साइड तथा अल्युमिनियम | C |
| **Q.N.85** | **Thermit, used in Thermit welding, is a mixture of** | | | |
| | Charcoal and iron oxide | | Charcoal and aluminium | |
| | Iron oxide and aluminium | | Charcoal, iron oxide and aluminium | |
| प्र.सं.86 | ५मिमी की प्लेट वेल्डिंग करने हेतु उसकी एज..... | | | |
| | बेवेलिंग की आवश्यकता नहीं होती | | सिंगल वी या यु ग्रूव में बेवल किया जाता है | A |
| | एक साइड पर डबल वी या यु | | दोनों साइड पर डबल वी या यु | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | ग्रूव होने चाहिए | | ग्रूव होने चाहिए | |
| **Q.N.86** | **For welding plates of thickness less than 5 mm, its edges** | | | |
| | Do not require bevelling | | Should be bevelled to a single-V or U-groove | |
| | Should have a double-V or U-groove on one side | | Should have a double-V or U-groove on both sides | |
| प्र.सं87 | किस वेल्डिंग प्रोसेस में नॉन कन्ज्यूमेबल एलेक्ट्रोड प्रयुक्त होता है | | | |
| | टी आई जी वेल्डिंग | | एम् आई जी वेल्डिंग | A |
| | मैनुअल आर्क वेल्डिंग | | सबमर्जड आर्क वेल्डिंग | |
| **Q.N.87** | **Which of the following welding process uses non-consumable electrodes?** | | | |
| | TIG welding | | MIG welding | |
| | Manual arc welding | | Submerged arc welding | |
| प्र.सं88 | आक्सीजन कटिंग द्वारा कौन से मेटल की सबसे अच्छी कटिंग होती है | | | |
| | माइल्ड स्टील | | ब्रास | A |
| | कोपर | | अल्युमिनियम | |
| **Q.N.88** | **The material which can be best cut with oxygen cutting process is** | | | |
| | Mild steel | | Brass | |
| | Copper | | Aluminium | |
| प्र.सं.89 | आर्क वेल्डिंग हेतु.....प्रयुक्त होती है | | | C |
| | हाई फ्रीक्वेंसी की एसी करेंट | | लो फ्रीक्वेंसी की एसी करेंट | |
| | डाईरेक्ट करेंट | | उपरोक्त में से कोई भी | |
| **Q.N.89** | **For arc welding** | | | |
| A | Alternating current with high frequency is used | B | Alternating current with low frequency is used | |
| C | Direct current is used | D | Any one of these | |
| प्र.सं.90 | आक्सीएसीटलीन गैस में ....ताप की फ्लेम बनती है | | | |
| A | 1800°C | B | 2100°C | D |
| C | 2400°C | D | 3200°C | |
| **Q.N.90** | **The oxyacetylene gas used in gas welding produce a flame temperature of** | | | |
| A | 1800°C | B | 2100°C | |
| C | 2400°C | D | 3200°C | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.सं.91 | कर्बुराइज़िन्ग फ्लेम .....वेल्ड करने हेतु प्रयुक्त होती है | | | |
| A | स्टील ,कास्ट आयरन ,कोपर,अल्युमिनियम | B | ब्रास तथा ब्रांज | |
| C | सटेलाईट | D | उपरोक्त सभी | C |
| **Q.N.91** | **Carburising flame is used to weld** | | | |
| A | Steel, cast iron, copper, aluminium etc | B | Brass and bronze | |
| C | Hard surfacing materials such as stellite | D | All of these | |
| प्र.सं.92 | ब्रास तथा ब्रांज को.....फ्लेम द्वारा वेल्ड किया जाता है | | | |
| | न्यूट्रल | | कर्बुराइज़िन्ग | |
| | कर्बुराइज़िन्ग | | उपरोक्त सभी | B |
| **Q.N.92** | **The brass and bronze are welded by _____ flame.** | | | |
| A | Neutral | B | Oxidizing | |
| C | Carburising | D | All of these | |
| प्र.सं.93 | अधिकतर आक्सी एसिटलीन .....से होती है | | | |
| | न्यूट्रल | | कर्बुराइज़िन्ग | |
| | कर्बुराइज़िन्ग | | उपरोक्त सभी | A |
| **Q.N.93** | **Most of the oxyacetylene welding is done with** | | | |
| | Neutral flame | | Oxidizing flame | |
| | Carburising flame | | All of these | |
| प्र.सं.94 | .....मोटाई की प्लेट पर लैप जॉइंट किया जाता है | | | |
| | ३ मिमी से कम | | ५ से १० मिमी | |
| | १२.५ मिमी | | २५मिमी से अधिक | A |
| **Q.N.94** | **Lap joints are employed on plates having thickness** | | | |
| | Less than 3 mm | | 5 to 10 mm | |
| | 12.5 mm | | Above 25 mm | |
| प्र.सं.95 | नोचिंग ऑपरेशन होता है..... | | | |
| | किसी मेटल शीट को लम्बाई में सीधा काटना | | मेटल को प्लेट की एज से हटा कर डिजायर्ड शेप देना | |
| | किसी मेटल शीट के पार्ट को लम्बाई में काटकर उसको | | कर्वेड एक्सिस पर मेटल शीट को मोड़ना | B |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | मोड़ना | | | |
| **Q.N.95** | **Notching is the operation of** | | | |
| | Cutting a sheet of metal in a straight line along the length | | Removal of metal to the desired shape from the edge of a plate | |
| | Cutting a sheet of metal through part of its length and then bending the cut portion | | Bending a sheet of metal along a curved axis | |
| प्र.सं.96 | थ्रमीट वेल्डिंग प्रयोग होती है..... | | | |
| | टूटे हुए गियर के दांत बदलने के लिए | | टूटे हुए शीयर को ठीक करने के लिए | |
| | रेल,ट्रक फ्रेम,लोकोमोटिव फ्रेम आदि को जोड़ने के लिए | | उपरोक्त सभी | D |
| **Q.N.96** | **Thermit welding is often used in** | | | |
| | Replacing broken gear teeth | | Repairing broken shears | |
| | Joining rails, truck frames and locomotive frames etc. | | All of the above | |
| प्र.सं.97 | इलेक्ट्रान बीम वेल्डिंग प्रयुक्त होती है..... | | | |
| | ओपन एयर | | शील्डेड वातावरण | C |
| | वैक्यूम | | प्रेशराइज्ड इनर्ट गैस | |
| **Q.N.97** | **The electron beam welding can be carried out in** | | | |
| | Open air | | A shielded gas environment | |
| | Vacuum | | A pressurized inert gas chamber | |
| प्र.सं.98 | आक्सीहाइड्रोजेन फ्लेम का ताप आक्सीएसीटलीन फ्लेम से .....होता है | | | |
| | समान | | कम | B |
| | अधिक | | उपरोक्त में से कोई नहीं | |
| **Q.N.98** | **The temperature of oxy-hydrogen flame is _____ oxyacetylene flame.** | | | |
| | Same as | | Less than | |
| | More than | | None of these | |
| प्र.सं.99 | एसीटलीन गैस को.....सिलिंडर में स्टोर किया जाता है | | | |
| | सॉलिड फार्म | | गैस फार्म | |
| | द्रव फार्म | | उपरोक्त में से कोई नहीं | C |
| **Q.N.99** | **Acetylene gas is stored in cylinders in** | | | |
| | Solid form | | Gaseous form | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | Liquid form | | Any one of these | |
| प्र.सं.१00 | इलेक्ट्रिक रेसिसटेन्स वेल्डिंग हिटिंग के लिए आवश्यक वोल्टेज .... | | | |
| | १ से ५ वोल्ट | | ६ से १० वोल्ट | |
| | ११ से २० वोल्ट | | ५० से १०० वोल्ट | B |
| **Q.N.100** | **In electric resistance welding, voltage required for heating is** | | | |
| | 1 to 5 volts | | 6 to 10 volts | |
| | 11 to 20 volts | | 50 to 100 volts | |
| प्र.सं.१01 | एसीटलीन सिलिंडर पेंट किया जाता है ..... | | | |
| | काला | | सफेद | |
| | मैरून | | पीला | C |
| **Q.N.101** | **The acetylene cylinder is usually painted with** | | | |
| | Black colour | | White colour | |
| | Maroon colour | | Yellow colour | |
| प्र.सं.१02 | फोरहेड वेल्डिंग में वर्क और वेल्डिंग रोड के बीच कोण ..... | | | |
| | 30°-40° | | 40°-50° | A |
| | 50°-60° | | 60°-70° | |
| **Q.N.102** | **In forehand welding, the angle between the welding rod and the work is kept as** | | | |
| | 30°-40° | | 40°-50° | |
| | 50°-60° | | 60°-70° | |
| प्र.सं.१03 | टी आई जी वेल्डिंग में वेल्डिंग जोन को.... से शील्ड किया जाता है | | | |
| | हीलियम गैस | | आर्गन गैस | C |
| | दोनों अ ,बी में से कोई भी | | उपरोक्त में से कोई नहीं | |
| **Q.N.103** | **In TIG arc welding, the welding zone is shielded by an atmosphere of** | | | |
| | Helium gas | | Argon gas | |
| | Either (A) or (B) | | None of these | |
| प्र.सं.१04 | सपाट वेल्डिंग में प्रयुक्त एलेक्ट्रोड़ का टिप .....का होता है | | | |
| | स्टेनलेस स्टील | | अल्युमिनियम | C |
| | कोपर | | ब्रास | |
| **Q.N.104** | **The electrodes used in spot welding have a tip of** | | | |
| | Stainless steel | | Aluminium | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | Copper | | Brass | |
| प्र.सं.१05 | कौन सा वेल्डिंग मेथड माल्टेन मेटल के पूल का प्रयोग करता है | | | |
| | कार्बन आर्क वेल्डिंग | | सबमर्जड आर्क वेल्डिंग | B |
| | टी आई जी वेल्डिंग | | एम् आई जी वेल्डिंग | |
| **Q.N.105** | **Which of the following welding method uses a pool of molten metal?** | | | |
| | Carbon arc welding | | Submerged arc welding | |
| | TIG arc welding | | MIG arc welding | |
| प्र.सं.१06 | आक्सीहाईड्रोजेन फ्लेम का ताप ..... | | | |
| | 1800°C | | 2100°C | C |
| | 2400°C | | | |
| **Q.N.106** | **The temperature produced by oxy-hydrogen flame is about** | | | |
| | 1800°C | | 2100°C | |
| | 2400°C | | 3200°C | |
| प्र.सं.१07 | बैक हैण्ड वेल्डिंग में वर्क और वेल्डिंग टोर्च का कोण ..... | | | |
| | 30°-40° | | 40°-50° | B |
| | 50°-60° | | 60°-70° | |
| **Q.N.107** | **In backhand welding, the angle between the welding torch and the work is kept as** | | | |
| | 30°-40° | | 40°-50° | |
| | 50°-60° | | 60°-70° | |
| प्र.सं.१08 | सबमर्जड आर्क वेल्डिंग में आर्क बनती है .... | | | |
| | कार्बन इलेक्ट्रोड और वर्क के बीच | | मेटल इलेक्ट्रोड और वर्क के बीच | |
| | बेयर मेटल इलेक्ट्रोड और वर्क के बीच | | दो टंगस्टन इलेक्ट्रोड और वर्क के बीच | C |
| **Q.N.108** | **In submerged arc welding, an arc is produced between a** | | | |
| | Carbon electrode and the work | | Metal electrode and the work | |
| | Bare metal electrode and the work | | Two tungsten electrodes and the work | |
| प्र.सं.१09 | स्पॉट वेल्डिंग में प्लेट की एज से प्लेट सेण्टर के बीच दूरी .... | | | |
| | डी | | १.५डी | B |
| | ३ डी | | ६ डी | |
| **Q.N.109** | **In spot welding, the distance between the nearest edge of the plate and centre of weld should be equal to** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | $d$ | | 1.5 $d$ | |
| | $3d$ | | $6d$ | |
| प्र.सं.१10 | आक्सीजन सिलिंडर को पेंट किया जाता है ..... | | | |
| | काला | | सफेद | A |
| | मैरून | | पीला | |
| **Q.N.110** | **The oxygen cylinder is usually painted with** | | | |
| | Black colour | | White colour | |
| | Maroon colour | | Yellow colour | |
| प्र.सं.१11 | इलेक्ट्रिक रेसिस्टेंस वेल्डिंग में अप्लाइड प्रेशर बदलता है .... | | | |
| | १से ५ एमपीए | | ५ से १० एमपीए | D |
| | १० से २५ एमपीए | | २५ से ५५ एमपीए | |
| **Q.N.111** | **In electric resistance welding, pressure applied varies from** | | | |
| | 1 to 5 MPa | | 5 to 10 MPa | |
| | 10 to 25 MPa | | 25 to 55 MPa | |
| प्र.सं.१12 | इलेक्ट्रिक रेसिस्टेंस वेल्डिंग में करेंट को .....से रेगुलेट किया जाता है | | | |
| | इनपुट सप्लाई बदलने से | | ट्रांसफार्मर के प्राइमरी टर्न बदलने से | B |
| | ट्रांसफार्मर के सेकेडरी टर्न बदलने से | | उपरोक्त में से कोई भी | |
| **Q.N.112** | **The current in electric resistance welding can be regulated by** | | | |
| | Varying the input supply | | Changing the primary turns of the transformer | |
| | Changing the secondary turns of the transformer | | Any one of the above | |
| प्र.सं.१13 | न्यूट्रल फ्लेम की इन्नर ल्युमिनस कोन का ताप..... | | | |
| | 1000°C | | 1250°C | D |
| | 2100°C | | 3200°C | |
| **Q.N.113** | **The temperature of the inner luminous cone of neutral flame is about** | | | |
| | 1000°C | | 1250°C | |
| | 2100°C | | 3200°C | |
| प्र.सं.१14 | समान क्रोस सेक्शन की दो पाइपों को जोड़ने के लिए.....की जाती है | | | |
| | स्पॉट वेल्डिंग | | सीम वेल्डिंग | D |
| | प्रोजेक्शन वेल्डिंग | | अपसेट बट वेल्डिंग | |
| **Q.N.114** | **The welding process used to join the ends of two pipes of uniform cross-section, is** | | | |
| | Spot welding | | Seam welding | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | Projection welding | | Upset butt welding | |
| प्र.सं.१15 | फ़्लैट शीट को आवश्कतानुसार शेप में काटना.....होता है | | | |
| | शियरिंग | | पियर्सिंग | D |
| | पंचिंग | | ब्लैंकिंग | |
| **Q.N.115** | **The operation of cutting of a flat sheet to the desired shape is called** | | | |
| | Shearing | | Piercing | |
| | Punching | | Blanking | |
| प्र.सं.१16 | शील्डेड आर्क वेल्डिंग में ..... | | | |
| | बड़ा एल्क्ट्रोड़ प्रयुक्त होता है | | स्लैग कोटेड वेल्डिंग रोड प्रयुक्त होती है | C |
| | फ्लाक्सिंग मटेरियल कोटेड वेल्डिंग रोड प्रयुक्त होती है | | उपरोक्त में से कोई नहीं | |
| **Q.N.116** | **In shielded arc welding** | | | |
| | Large electrode is used | | Welding rod coated with slag is used | |
| | Welding rod coated with fluxing material is used | | None of the above | |
| प्र.सं.१17 | न्यूरल फ्लेम .....सप्लाई करने से बनती है | | | |
| | आक्सीजन और एसीटलीन का बराबर आयतन | | आक्सीजन का अधिक आयतन और एसीटलीन का कम आयतन | A |
| | एसीटलीन का अधिक आयतन और आक्सीजन का कम आयतन | | उपरोक्त में से कोई नहीं | |
| **Q.N.117** | **A neutral flame is obtained by supplying** | | | |
| | Equal volumes of oxygen and acetylene | | More volume of oxygen and less volume of acetylene | |
| | More volume of acetylene and less volume of oxygen | | None of the above | |
| प्र.सं.१18 | मेटल इनेर्ट गैस वेल्डिंग प्रासेस ..... | | | |
| | टी आई जी से धीमा | | टी आई जी से तेज | B |
| | टी आई जी की गति के बराबर | | उपरोक्त में से कोई नहीं | |
| **Q.N.118** | **The welding process by Metal Inert-Gas (MIG) welding is** | | | |
| A | slower than the welding process by Tungsten Inert-Gas (TIG) welding | B | faster than the welding process by Tungsten Inert-Gas (TIG) welding | |
| C | at same speed as the welding process by Tungsten Inert-Gas (TIG) welding | D | at unpredictable speed | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.सं.१19 | न्युट्रल फ्लेम बनती है | | | |
| | आक्सीजन और एसीट्लीन का बराबर आयतन | | आक्सीजन का आयतन एसीट्लीन से अधिक | A |
| | आक्सीजन का आयतन एसीट्लीन से कम | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.119** | **A neutral flame is obtained by supplying** | | | |
| | Equal volumes of oxygen and acetylene | | More volume of oxygen and less volume of acetylene | |
| | More volume of acetylene and less volume of oxygen | | None of the above | |
| प्र.सं.120 | 12.5मिमी की प्लेट वेल्डिंग करने हेतु उसकी एज..... | | | D |
| | बेवेलिंग की आवश्यकता नहीं होती | | सिंगल वी या यु ग्रूव में बेवल किया जाता है | |
| | एक साइड पर डबल वी या यु ग्रूव होने चाहिए | | दोनों साइड पर डबल वी या यु ग्रूव होने चाहिए | |
| **Q.N.120** | **For welding plates of thickness less than 5 mm, its edges** | | | |
| | Do not require bevelling | | Should be bevelled to a single-V or U-groove | |
| | Should have a double-V or U-groove on one side | | Should have a double-V or U-groove on both sides | |
| प्र.सं.121 | स्पाट वेल्डिंग मे एलेक्ट्रोड टिप का डाया d होगा(t=वेल्ड होने वाली प्लेट की मोटाई) | | | |
| | ✓t | | 1.5✓t | |
| | 3✓t | | 6✓t | |
| **Q.N.121** | **The electrode tip diameter (d) in spot welding should be equal to (t= thickness of plate to be welded)** | | | A |
| | ✓t | | 1.5✓t | |
| | 3✓t | | 6✓t | |
| प्र.सं.122 | स्पाट वेल्डिंग मे दो स्पाट के बीच की दूरी d.....से कम नहीं होनी चाहिये | | | |
| | d | | 1.5d | C |
| | 3d | | 6d | |
| **Q.N.122** | **In spot welding the spacing between two edges should not be less than** | | | |
| | d | | 1.5d | |
| | 3d | | 6d | |
| प्र.सं.१23 | प्रोजेक्शन वेल्डिंग मे दो मेट्ल के टुकडो जिनकी मोटाई अलग हो को जोड्ने के लिये, प्रोजेक्शन.....होना चाहिये | | | |
| | पतला | | मोटा | |
| | दोनो A तथा B | | उप्रोक्त मे से कोई भी | |
| **Q.N.123** | When two metal pieces of different thickness are to be welded by projection | | | B |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | welding,then the projection should be made on……..metal piece. | | | |
| | Thinner | | thicker | |
| | Both A and B | | Any of A and B | |
| प्र.सं.१24 | सीम वेल्डिंग है..... | | | |
| | सतत स्पाट वेल्डिंग | | बहु स्पाट वेल्डिंग | |
| | आर्क वेल्डिंग | | गोल बार को जोड्ने के लिये प्रासेस | |
| **Q.N.124** | **Seam welding is** | | | A |
| | Continous spot welding process | | Multi spot welding process | |
| | Arc welding process | | Process used for joining round bars | |
| प्र.सं.१25 | सीम वेल्डिंग.....मिमी मेट्ल थिक्नेस हेतु उप्युक्त होती है | | | |
| | 0.025 to 3 | | 3 to 5 | |
| | 5 to 8 | | 8 to 10 | |
| **Q.N.125** | **Seam welding is best adopted for metal thickness ranging from** | | | A |
| | 0.025 to 3mm | | 3 to 5 mm | |
| | 5 to 8 mm | | 8 to 10mm | |
| प्र.सं.१26 | प्रोजेक्शन वेल्डिंग मे दो मेट्ल के टुकडो जिनकी मोटाई अलग हो को जोड्ने के लिये, प्रोजेक्शन.उस मेट्ल पीस पर डालना चाहिये जिसकी कंड्क्टीविटी.....हो | | | |
| | कम | | आधिक | |
| | दोनो A तथा B | | उप्रोक्त मे से कोई भी | |
| **Q.N.126** | When two metal pieces of different thickness are to be welded by projection welding,then the projection should be made on metal piece having. ……conductivity | | | B |
| | Lower | | Higher | |
| | Both A and B | | Any of A and B | |
| प्र.सं.१27 | टन्ग्स्टन गैस आर्क वेल्डिंग मे.....एलेक्ट्रोड प्रयोग होता है | | | |
| | कंज्युमेबल | | नान कंज्युमेबल | |
| | दोनो A तथा B | | उप्रोक्त मे से कोई भी | |
| **Q.N.127** | **In tungsten inert gas arc welding .A.....electrode is used** | | | B |
| | consumable | | Non consumable | |
| | Both A and B | | Any of A and B | |
| प्र.सं.१28 | माईल्ड स्टील की ओक्सीएसीट्लीन गैस वेल्डिंग मे, एसीट्लीन की खपत यदि १० लीटर है, तो ओक्सीजन की खपत.....लीटर होगी | | | |
| | 5 | | 10 | |
| | 15 | | 20 | |
| **Q.N.128** | Ina gas welding of mild steel using an oxy acetylene flame.The total amount of acetylene consumed is 10 litre .the oxygen consumption is……litre | | | B |
| | 5 | | 10 | |
| | 15 | | 20 | |
| प्र.सं.१29 | माइल्ड स्टील को काट्ने के लिये, चिसल का कटींग एंगल..... | | | |
| | $30^0$ | | $40^0$ | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | $50^0$ | | $60^0$ | D |
| **Q.N.129** | **In order to cut mild steel , the cutting angle of the chisel should be** | | | |
| | $30^0$ | | $40^0$ | |
| | $50^0$ | | $60^0$ | |
| प्र.सं.१30 | स्टील पर पतली फास्फेट कोटिंग लगाने को.....कहते हैं | | | A |
| | पार्कराईजिंग | | शेराडाईजिंग | |
| | एनोडाईजिंग | | गैल्वैनाईजिंग | |
| **Q.N.130** | **The process used for making thin phosphate coating on steel is called.....** | | | |
| | parkerising | | sheradising | |
| | Anodiasing | | galvanising | |
| प्र.सं.१31 | लम्बवत वेल्डिंग मे प्लेट एज को 16मिमी तक प्रीपेयर करने की आवश्यक्ता नही होती | | | A |
| | सही | | | |
| | | | | |
| **Q.N.131** | **The vertical welding do not require plate edge preparation up to 16mm thickness..** | | | |
| | Correct | | incorrect | |
| | Both A and B | | Any of A or B | |
| प्र.सं.१132 | वेल्डिंग हेतु सबसे उप्युक्त कार्बन स्टील..... | | | |
| | 0.15 % | | 0.30 % | |
| | 0.50 % | | 0.75 % | |
| **Q.N.132** | Which of the following carbon steel is most weldable..... | | | A |
| | 0.15 % | | 0.30 % | |
| | 0.50 % | | 0.75 % | |
| प्र.सं.१33 | प्लाज्मा टोर्च का तापमान..... | | | |
| | 1000 $^oC$ | | 5000 $^oC$ | |
| | 10000 $^oC$ | | 33000 $^oC$ | |
| **Q.N.133** | The temperature of plasma tourch is of the order of..... | | | D |
| | 1000 $^oC$ | | 5000 $^oC$ | |
| | 10000 $^oC$ | | 33000 $^oC$ | |
| प्र.सं.१34 | आर्क वेल्डिंग मे आर्क.....होना चाहिये | | | |
| | एलेक्ट्रोड के डाया (d) | | 1.5 d | |
| | 2 d | | 3 d | |
| **Q.N.134** | Arc welding in arc welding should be nearly equal to..... | | | A |
| | Diameter of electrode rod (d) | | 1.5 d | |
| | 2 d | | 3 d | |
| प्र.सं.१35 | आर्क वेल्डिंग मे आर्क लेंथ.....होना चाहिये | | | |
| | एलेक्ट्रोड के डाया (d)का आधा | | d | |
| | 2 d | | २.५ d | |
| **Q.N.135** | Arc length in arc welding should be equal to..... | | | B |
| | Half the diameter of electrode | | Rod diameter | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | rod | | | |
| | Twice the rod diameter | | 2.5 times the rod diameter | |
| प्र.सं.१36 | आर्क स्टेबिलिटी अच्छी होती है | | | |
| | एसी वेल्डिंग | | डीसी वेल्डिंग | |
| | दोनो एसी वेल्डिंग, डीसी वेल्डिंग | | स्पेशल डिजाईन वेव फार्म | |
| **Q.N.136** | Arc stability is better with..... | | | A |
| | AC welding | | DC welding | |
| | Both AC with DC welding | | Specially designed wave forms | |
| प्र.सं.१37 | आर्क वेल्डिंग मे यदि आर्क बहुत छोटी हो तो | | | |
| | एलेक्ट्रोड बेस मेट्ल मे चिपकता है,जिससे बेस मेट्ल नही पिघलता और बीड वर्क कए उपर रहता है,जिससे फयुजन सही नही होता,गैस और स्लैग होल्स बनते है | | आर्क के घूमने से अनियमित पैट्रन मे बडे ग्लोब्युल बनते है, जिससे फयुजन सही नही होता | |
| | आर्क समाप्त हो जाती है | | खतरा उत्पन्न हो सकता है | |
| **Q.N.137** | In arc welding, if arc is too short, it will result in..... | | | A |
| | Electrode stick to the base metal and base metal not melt and bead rest on top of the work, leading to poor fusion ,gas and slag holes are formed. | | Formation of large globules in an irregular pattern because of wandering of arc, leading of poor fusion with base petal | |
| | Arc extinction | | Operator hazard | |
| प्र.सं.१38 | आर्क वेल्डिंग मे यदि आर्क बहुत बडी हो तो | | | |
| | एलेक्ट्रोड बेस मेट्ल मे चिपकता है,जिससे बेस मेट्ल नही पिघलता और बीड वर्क कए उपर रहता है,जिससे फयुजन सही नही होता,गैस और स्लैग होल्स बनते है | | आर्क के घूमने से अनियमित पैट्रन मे बडे ग्लोब्युल बनते है, जिससे फयुजन सही नही होता | |
| | आर्क समाप्त हो जाती है | | खतरा उत्पन्न हो सकता है | |
| **Q.N.138** | In arc welding, if arc is too long, it will result in..... | | | B |
| | Electrode sticking to the base metal and base metal not melting and bead resting on top of the work, leading to | | Formation of large globules in an irregular pattern because of wandering of arc, leading of poor fusion with base petal | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | poor fusion and gas and slag holes | | | |
| | Arc extinction | | Operator hazard | |
| प्र.सं.१39 | आर्क वेल्डिंग मे यदि करेंट बहुत कम हो तो | | | |
| | वेल्ड मेट्ल की पिलिंग अधिक होती है,पेनिट्रेशन सही नही होता,एलेक्ट्रोड वेस्ट होती है | | स्पैटर अधिक होता है,एजो मे अंडर कटिंग,अनियमित डिपाजिट, एलेक्ट्रोड वेस्ट होती है | |
| | बीड छोटी,वेल्ड कमजोर, एलेक्ट्रोड वेस्ट होती है | | उप्रोक्त मे से कोई नही | |
| **Q.N.139** | Too low welding current in arc welding would result in..... | | | A |
| | Excessive piling up of weld metal, poor penetration, wasted electrodes | | Excessive spatter, under cutting along edges, irregular deposits, wasted electrodes | |
| | Too small bead, weak weld, and wasted electrodes | | None of the above | |
| प्र.सं.१40 | आर्क वेल्डिंग मे यदि करेंट बहुत अधिक हो तो | | | |
| | वेल्ड मेट्ल की पिलिंग अधिक होती है,पेनिट्रेशन सही नही होता,एलेक्ट्रोड वेस्ट होती है | | स्पैटर अधिक होता है,एजो मे अंडर कटिंग,अनियमित डिपाजिट, एलेक्ट्रोड वेस्ट होती है | |
| | बीड छोटी,वेल्ड कमजोर, एलेक्ट्रोड वेस्ट होती है | | उप्रोक्त मे से कोई नही | |
| **Q.N.140** | Too high welding current in arc welding would result in..... | | | B |
| | Excessive piling up of weld metal, poor penetration, wasted electrodes | | Excessive spatter, under cutting along edges, irregular deposits, wasted electrodes | |
| | Too small bead, weak weld, and wasted electrodes | | None of the above | |
| प्र.सं.१41 | आर्क वेल्डिंग मे यदि स्पीड बहुत अधिक हो तो | | | |
| | वेल्ड मेट्ल की पिलिंग अधिक होती है,पेनिट्रेशन सही नही होता,एलेक्ट्रोड वेस्ट होती है | | स्पैटर अधिक होता है,एजो मे अंडर कटिंग,अनियमित डिपाजिट, एलेक्ट्रोड वेस्ट होती है | |
| | बीड छोटी,वेल्ड कमजोर, एलेक्ट्रोड वेस्ट होती है | | उप्रोक्त मे से कोई नही | |
| **Q.N.141** | Too fast welding speed in arc welding would result in..... | | | C |
| | Excessive piling up of weld metal, poor penetration, | | Excessive spatter, under cutting along edges, irregular deposits, | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | wasted electrodes | | wasted electrodes | |
| | Too small bead, weak weld, and wasted electrodes | | None of the above | |
| प्र.सं.१42 | रेसिस्टेंस वेल्डिंग मे प्रेशर रिलीज होता है | | | |
| | जब करेंट पास होती है | | जब करेंट समाप्त हो जाती है | |
| | जब वेल्ड ठ्न्डा हो जाता है | | हीट होने के समय | |
| **Q.N.142** | In resistance welding,the pressure is released ..... | | | C |
| | Just at time of passing the current | | After completion of current | |
| | After the weld cools | | During heating periods | |
| प्र.सं.१43 | आर्क वेल्डिंग मे वीविंग होता है..... | | | |
| | एलेक्ट्रोड को वेल्डिंग से ९०डिग्री पर साईड मे चलाना | | एलेक्ट्रोड को वेल्डिंग की दिशा मे साईड मे चलाना | |
| | एलेक्ट्रोड को स्पाईरल मोशन मे चलाना | | आर्क को स्ट्राइक करने की तकानीक | |
| **Q.N.143** | Weaving in arc welding refers to..... | | | A |
| | Side to side motion of electrode at right angles to the direction of the welding | | Side to side motion of electrode along the direction of the welding | |
| | Spiral motion given to electrode | | A technique of striking the arc | |
| प्र.सं.१44 | लेजर वेल्डिंग का सबसे अधिक प्रयोग.... | | | |
| | हेवी इंड्स्ट्री | | स्ट्रकचरल वर्क | |
| | प्रासेस इंड्स्ट्री | | इलेक्ट्रानिक इंड्स्ट्री | |
| **Q.N.144** | The widest application of laser welding is..... | | | D |
| | Heavy industry | | Structural work | |
| | Process industry | | Electronic industry | |
| प्र.सं.१45 | आर्क वेल्डिंग मे करेंट की मात्रा निर्धारित होती है | | | |
| | प्लेट की मोटाई | | वेल्डेड भाग की लम्बाई | |
| | आर्क पर वोलटेज | | इलेक्ट्रोड का साईज | |
| **Q.N.145** | In arc welding operations the current value is decided by..... | | | D |
| | The thickness of plate | | Length of welded portion | |
| | Voltage across the arc | | Size of the electrode | |
| प्र.सं.१46 | **थर्मिट वेल्डिंग मे आईरन आक्साईड और अल्युमिनियम आक्साईड का अनुपात** | | | |
| | **1:1** | | 1:3 | |
| | 3:1 | | Mixture of different oxide | |
| **Q.N.146** | The mixture of iron oxide and aluminium oxide are used in thermit welding is..... | | | C |
| | 1:1 | | 1:3 | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | 3:1 | | Mixture of different oxide | |
| प्र.सं.१47 | आर्क ब्लो होता है | | | |
| | गैस वेल्डिंग | | गैस कटिंग | |
| | स्ट्रेट पोलारिटी की आर्क वेल्डिंग | | रिवर्स पोलारिटी की आर्क वेल्डिंग | |
| **Q.N.147** | Arc blow occurs in ..... | | | C |
| | Gas welding | | Gas cutting | |
| | Arc welding when straight polarity is used | | Arc welding when reverse polarity is used | |
| प्र.सं.१48 | टी जाइंट वेल्ड प्रयोग होता है | | | |
| | जब लोन्गीट्यूड शेयर होता है | | जब अधिक लोडिंग होती है,दोनो टुकडो की उपरी सतह एक प्लेन मे हो | |
| | दोनो टुकडे रिवेट जाईंट की तरह हो | | दोनो टुकडे लम्बवत हो | |
| **Q.N.148** | T joint weld is used..... | | | A |
| | When longitude share is present | | Where severe loading is encountered and the upper surface of both pieces must be in the same plane | |
| | To join two pieces of metal in the same manner as revet joint metal | | Join two pieces perpendicularly | |
| प्र.सं.१49 | रेसिस्टेंस वेल्डिंग मे वोल्टेज..... | | | |
| | 1V | | 10V | |
| | 100V | | 1000V | |
| **Q.N.149** | Voltage used in resistance welding is..... | | | B |
| | 1V | | 10V | |
| | 100V | | 1000V | |
| प्र.सं.१50 | आर्क वेल्डिंग मे ओपेन सर्किट वोल्टेज..... | | | |
| | 18-40 volts | | 40-95 volts | |
| | 100-125 volts | | 130-170 volts | |
| **Q.N.150** | In arc welding, open circuit voltage is used..... | | | B |
| | 18-40 volts | | 40-95 volts | |
| | 100-125 volts | | 130-170 volts | |
| प्र.सं.१51 | एसीट्लीन गैस बनती है | | | |
| | कार्बन | | कैल्शियम | |
| | कैल्शियम कार्बोनेट | | कैल्शियम कार्बाईड | |
| **Q.N.151** | Acetylene gas is generated form of..... | | | D |
| | Carbon | | Calcium | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | Calcium carbonate | | Calcium carbide | |
| प्र.सं.१52 | अनशील्डेड आर्क वेल्डिंग मे बडा एलेक्ट्रोड होता है | | | |
| | सही | | गलत | |
| | दोनो | | कहा नहीं जा सकता | |
| **Q.N.152** | **A large electrode is used in unshielded Arc weiding** | | | A |
| | Correct | | Incorrect | |
| | Both | | Can not say | |
| प्र.सं.१53 | वेल्डिंग सेट अप रिवर्स पोलारिटी मे होता है, जब वर्क निगेटिव टर्मिनल से कनेक्ट होता है तथा एलेक्ट्रोड पाजिटिव टर्मिनल पर | | | |
| | मान्य | | अमान्य | |
| | दोनो | | कहा नहीं जा सकता | |
| **Q.N.153** | The welding set up is said to have reversed polarity when the work is connected to the negative terminal and the electrode holder to the positive terminal | | | A |
| | Agree | | Disagree | |
| | Both | | Can not say | |
| प्र.सं.१54 | आक्सीडाईजिंग फ्लेम उत्पन्न होती है जब आक्सीजन और एसीट्लीन बराबर आयतन मे हो | | | |
| | सही | | गलत | |
| | दोनो | | कहा नहीं जा सकता | |
| **Q.N.154** | **An oxidising flame is obtained when equal volumes of oxygen and Acetylene are supplied** | | | B |
| | True | | false | |
| | Both | | None of these | |
| प्र.सं.१55 | आक्सीडाईजिग फ्लेम नयुट्रल फ्लेम की तरह होती है पर इनर कोर कम चमकीली और छोटी होती है | | | |
| | सही | | गलत | |
| | दोनो | | कहा नहीं जा सकता | |
| **Q.N.155** | **The qxidising flame is similar to neutral flame but the inner cone is less luminous and shorter** | | | A |
| | Yes | | No | |
| | Same | | None of the above | |
| प्र.सं.१56 | वेल्डिंग साईट पर पानी और कैल्शियम कार्बोनेट के रिएक्शन द्वारा बनाई जाती है | | | |
| | सही | | गलत | |
| | कहा नहीं जा सकता | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.156** | **The low pressure acetylene is produced at the wielding site by the chemical reaction between water and calcium carbonate** | | | |
| | Write | | Wrong | B |
| | Can not say | | None of these | |
| प्र.सं.१57 | एलेक्ट्रिक रेसिस्टेंस वेल्डिंग प्रेशर को करेंट के समाप्त होने के बाद अप्लाई किया जाता है | | | |
| | सही | | गलत | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | कहा नहीं जा सकता | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.157** | **In electric resistance wielding pressure is applied just after the completion of current** | | | |
| | True | | False | A |
| | Can not say | | None of these | |
| प्र.सं.१58 | अल्युमिनियम को टीआईजी से वेल्ड करने के लिये एसी करेंट प्रयोग होती है | | | |
| | सही | | गलत | |
| | कहा नहीं जा सकता | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.158** | **In wielding Aluminium with TIG arc welding, Alternating current is used.** | | | A |
| | Correct | | Incorrect | |
| | Can not say | | None the these | |
| प्र.सं.१59 | एलेक्ट्रोन बीम वेल्डिंग होती है | | | |
| | ह्वा मे | | शील्डेड गैस वातावरन मे | |
| | निर्वात मे | | प्रेशराईज्ड इनर्ट गैस चैम्बर मे | |
| **Q.N.159** | **The electron beam welding can be carried out in .....** | | | C |
| | Open air | | A shield gas environment | |
| | Vaccum | | A pressurised inert gas chamber | |
| प्र.सं.१60 | बिलेट का न्युनतम साईज **10सेमीX10सेमी** | | | |
| | सही | | गलत | |
| | कहा नहीं जा सकता | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.160** | **The minimum size of Billet is 10cmX10cm** | | | B |
| | Agree | | Disagree | |
| | Can not say | | None of these | |
| प्र.सं.१61 | ब्लूम बिलेट से छोटा होता है | | | |
| | मान्य | | अमान्य | |
| | कहा नहीं जा सकता | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.161** | **The Bloom is smaller than a Billet** | | | B |
| | True | | False | |
| | Can not say | | None of these | |
| प्र.सं.१62 | दो हाई रोलिंग मिल्स मे दो रोल.....साइज के होते हैं | | | |
| | समान | | असमान | |
| | Aया B मे से कोई भी | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.162** | **The two rolls in a two high rolling mills are of .....size** | | | A |
| | Equal | | Different | |
| | Either A or B | | None of these | |
| प्र.सं.१63 | चार हाई रोलिंग मिल्स मे,बैकिंग अप रोल्स का डाया वर्किंग रोल्स डाया के | | | |
| | बराबर | | छोटा | |
| | बडा | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.163** | **In a four high rolling Mills , the diameter of backing up rolls is.....the diameter of working rolls** | | | C |
| | Equal to | | Smaller than | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | Larger than | | None of these | |
| प्र.सं.१64 | .....मे सर्कुलर क्रोस सेक्शन के पार्ट को रोटेशन एक्सिस के सिमिट्रिकल किया जाता है | | | |
| | हाट फोर्जिंग | | हाट स्पिनिंग | |
| | हाट एक्स्ट्रुजन | | हाट ड्राईंग | |
| **Q.N.164** | **The part of circular cross section which are symmetrical about the axis of rotation are made** | | | B |
| | Hot forging | | Hot spinning | |
| | Hot extrusion | | Hot drawing | |
| प्र.सं.१65 | ड्राईंग आपरेशन मे कप मे स्ट्रेस के स्टेज..... | | | |
| | फ्लेंज मे कम्प्रेसिव स्ट्रेस | | वाल मे टेनसाईल स्ट्रेस | |
| | दोनो Aऔर B | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.165** | **During drawing operation, the stages of stress in cup would include** | | | C |
| | Compressive stress in the flange | | Tensile stress in the wall | |
| | Both A and B | | None of these | |
| प्र.सं.१66 | बिलेट बनाने मे सही क्रम है, पिकलिंग,अल्कलाईन क्लीनिंग,फास्फेट कोटिंग,रिएक्टिव सोप से लुब्रिकेटिंग | | | |
| | हाँ | | नहीं | |
| | कहा नहीं जा सकता | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.166** | **The correct sequence for preparing billet for extrusion process is pickling, alkaline cleaning phosphate coating and lubricating with reactive soap** | | | A |
| | Yes | | No | |
| | Can not say | | None of these | |
| प्र.सं.१67 | स्पिनिंग मे मेट्ल का डिफार्मेशन मोड..... | | | |
| | बेंडिंग | | सट्रेचिंग | |
| | रोलिंग और स्ट्रेचिंग | | बेंडिंग और स्ट्रेचिंग | |
| **Q.N.167** | **The mode of deformation of metal during spinning is** | | | |
| | Bending | | Stretching | |
| | Rolling & stretching | | Bending & stretching | |
| प्र.सं.१68 | कोल्ड वर्किंग मे हाट वर्किंग से अधिक प्रेशर लगता है | | | |
| | सही | | गलत | |
| | कहा नहीं जा सकता | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.168** | **Cold working requires much higher pressure than hot working** | | | A |
| | Write | | Wrong | |
| | Can not say | | None of these | |
| प्र.सं.१69 | कोल्ड वर्किंग ग्रेन स्ट्रक्च्र को खराब करती है,साइज मे कमी भी नहीं करती है | | | |
| | सही | | गलत | |
| | कहा नहीं जा सकता | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.169** | **Cold working distorts grain structure and does not provide an appreciable reduction in size** | | | A |
| | Correct | | Incorrect | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | Can not say | | None of these | |
| प्र.सं.१70 | बोल्ट और नट बनाने के लिये हाट पियरसिंग प्रयोग होती है | | | |
| | हाँ | | नहीं | |
| | दोनो Aऔर B | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.170** | **Hot piercing is extensively used for making bolts and nuts** | | | B |
| | Yes | | No | |
| | Both A and B | | None of these | |
| प्र.सं.१71 | मूविंग मैंड्रेल का प्रयोग होता है | | | |
| | वायर ड्राईंग मे | | ट्युब ड्राईंग मे | |
| | मेट्ल कटिंग | | फार्जिंग | |
| **Q.N.171** | **A moving mandrel is used in** | | | |
| | Wire drawing | | Tube drawing | B |
| | Metal cutting | | Forging | |
| प्र.सं.१72 | पैट्न बनाने के लिये अल्युमिनियम का प्रयोग होता है क्योंकि... | | | |
| | हल्का होता है | | काम करना आसान होता है | |
| | करोजन रेसिस्टेंस | | उप्रोक्त सभी | |
| **Q.N.172** | **Aluminium is the best material for making patterns because it is** | | | D |
| | Light in weight | | Easy to work | |
| | Corrosion resistance | | All of these | |
| प्र.सं.१73 | मेट्ल पैट्न प्रयोग होते हैं | | | |
| | छोटी कास्टिंग हेतु | | बडी कास्टिंग हेतु | |
| | जटिल कास्टिंग हेतु | | कास्टिंग के लार्ज स्केल उत्पाद्न हेतु | |
| **Q.N.173** | **Metal patterns are used for** | | | D |
| | Small castings | | Large castings | |
| | Complicated casting | | Large scale production of casting | |
| प्र.सं.१74 | जब पैट्न को तीन भाग मे बनाया जाता है,.....ड्रैग कहलाता है | | | |
| | निचला भाग | | बीच का भाग | |
| | उपरी भाग | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.174** | **When a pattern is made in three parts, the .....is known as a Drag.** | | | A |
| | Bottom part | | Middle part | |
| | Top part | | None of these | |
| प्र.सं.१75 | .....मेट्ल पैट्न बनाने मे प्रयुक्त होते हैं | | | |
| | एल्युमिनियम | | वैक्स | |
| | लेड | | उप्रोक्त सभी | |
| **Q.N.175** | **Which of the following metal can be used for making patterns.** | | | D |
| | Aluminium | | Wax | |
| | Lead | | All of these | |
| प्र.सं.१76 | कास्टिंग हेतु माल्टेन मेट्ल को मोल्ड कैविटी मे डालने के लिये पैट्न का प्रयोग होता है | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | हाँ | | नहीं | |
| | दोनो Aऔर B | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.176** | **A pattern is used to make the mould cavity for pouring the molten metal for casting** | | | A |
| | Yes | | No | |
| | Can not say | | None of these | |
| प्र.सं.१77 | गिम्लेट एक.....टूल है | | | |
| | बोरिंग | | मार्किंग | |
| | दोनो | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.178** | **A gimlet is a.....tool** | | | A |
| | Boring | | Marking | |
| | Both | | None of these | |
| प्र.सं.१79 | डोवेल .....होता है | | | |
| | वुडेन नेल | | बाक्स नेल | |
| | वायर नेल | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.179** | **The dowels are.....** | | | A |
| | Wooden nails | | Box nails | |
| | Wire nails | | None of these | |
| प्र.सं.१80 | मार्टाईस गेज एक.....है | | | |
| | स्ट्राईकिंग | | प्लेनिंग | |
| | बोरिंग | | मार्किंग | |
| **Q.N.180** | **A mortise gauge is.....a** | | | D |
| | Striking | | Planing | |
| | Boring | | Marking | |
| प्र.सं.१81 | .....सा जो रिटर्न स्ट्रोक मे लकडी को काट्ती है | | | |
| | पुश सा | | पुल सा | |
| | ड्रा सा | | | |
| **Q.N.181** | **A saw which cuts wood during the return stroke of the saw is known as** | | | B |
| | Push saw | | Pull saw | |
| | Draw saw | | None of these | |
| प्र.सं.१82 | थ्रेड रोलिंग होती है केवल..... | | | |
| | फेरस मेटेरियल की | | ड्क्टाईल मेटेरियल की | |
| | हार्ड मेटेरियल की | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.182** | **Thread rolling is restricted to....** | | | B |
| | Ferrous materials | | Ductile materials | |
| | Hard materials | | None of the above | |
| प्र.सं.१83 | बोल्ट और नट बनाने हेतु.....प्रासेस प्रयोग होता है | | | |
| | हाट पियर्सिंग | | एक्स्ट्रूजन | |
| | कोल्ड पीनिंग | | कोल्ड हेडिंग | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Q.N.183** | **The process extensively used for making bolts and nuts is** | | | D |
| | Hot piercing | | extrusion | |
| | Cold peening | | Cold heading | |
| प्र.सं.184 | किसी बार के क्रास सेक्शन को उसके लेंथ द्वारा बडा करना | | | |
| | ड्राईंग डाउन | | अपसेटिंग | |
| | स्पिनिंग | | पीनिंग | |
| **Q.N.184** | **The process of increasing cross scction of a bar at the expense of the length** | | | B |
| | Drawing down | | upsetting | |
| | Spinning | | Peening | |
| प्र.सं.185 | किसी बार के क्रास सेक्शन को उसके द्वारा कम करना | | | |
| | ड्राईंग डाउन | | अपसेटिंग | |
| | स्पिनिंग | | पीनिंग | |
| **Q.N.185** | **The process of Decreasing cross scction of a bar at the expense of the length** | | | A |
| | Drawing down | | upsetting | |
| | Spinning | | Peening | |
| प्र.सं.186 | वायर और ट्यूब की टेंडेम ड्राइग जरूरी होती है.. | | | |
| | एक स्टेज के बाद रिड्युस नहीं किया जा सकता | | स्टेजो के बीच अनीलिंग जरूरी होती है | |
| | डाईमेंशन मे एकुरेसी नहीं आती | | हर ड्राईंग स्टेज के बाद सर्फेस फिनिश इम्परूव होता है | |
| **Q.N.186** | **Tandem drawing of wires and tubes is necessary because** | | | B |
| | It is not possible to reduce at one stage | | Annealing is needed between stages | |
| | Accuracy in dimension is not possible otherwise | | Surface finish improves after every drawing stage | |
| प्र.सं.187 | एक रिप सा | | | |
| | टू मैं सा होता है | | लकडी के ग्रेंस के साथ काट्ने के लिये प्रयोग होता है | |
| | नैरो ब्लेड ,लकडी के हत्थो के साथ | | उप्रोक्त सभी | |
| **Q.N.187** | **A rip saw** | | | B |
| | Is a two man saw | | Is used for cutting along the grains of wood | |
| | Has a narrow blade with two wooden handle | | All of the above | |
| प्र.सं.188 | जब पैटर्न तीन पार्ट का बना होता है,निचले भाग को स्कोप कहते हैं | | | |
| | सही | | गलत | |
| | दोनो Aऔर B | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.188** | **When a pattern is made of three parts.Bottom part is known as a cope.** | | | B |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | True | | false | |
| | Can not say | | None of the above | |
| प्र.सं.१89 | मोल्ड मे से डिप्रेशन को साफ और चिकना करने के लिये.....प्रयोग होता है | | | |
| | स्लिक | | लिफ्टर | |
| | स्वैब | | गैगर | |
| **Q.N.189** | **For smoothing and cleaning out depression in the mould, a.....is used.** | | | B |
| | Slick | | lifter | |
| | Swab | | gagger | |
| प्र.सं.१90 | मोल्ड मे से पैटर्न बनाने के लिये स्ट्रिप्र्र प्लेट का प्रयोग होता है | | | |
| | हाँ | | नहीं | |
| | दोनो Aऔर B | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.190** | **A stripper- plate machine is used to draw the pattern from the mould** | | | A |
| | Yes | | No | |
| | Can not say | | None of these | |
| प्र.सं.१91 | सैंड की वह प्रापर्टी जिससे वह अधिक मात्रा मे स्टीम और गैस निकाल देता है..... | | | |
| | कोलैप्सिबिलिटी | | पर्मियेबिलिटी | |
| | कोहेसिवनेस | | एढेसिवनेस | |
| **Q.N.191** | **The property of sand due to which it evolves a great amount of steam and other gases is called** | | | B |
| | Collapsibility | | permeabilty | |
| | cohesiveness | | adhesiveness | |
| प्र.सं.१92 | एढेसिवनेस सैंड की वह प्रापर्टी होती है जिससे वह | | | |
| | अधिक मात्रा मे स्टीम और गैस निकाल देता है | | सैंड ग्रेंस आपस मे बंधे होते हैं | |
| | मोल्डिंग बाक्स से चिपके होते हैं | | उप्रोक्त मे से कोइ नहीं | |
| **Q.N.192** | **The adhesiveness is the property of a sand due to which** | | | C |
| | It evolves a great amount of steam and other gases | | The sand grains stick together | |
| | It clings to the sides of a moulding box | | None of these | |
| प्र.सं.१93 | डाई कास्टिंग मे , मशीन अलाउएंस.....होती है | | | |
| | कम | | अधिक | |
| | बहुत अधिक | | नहीं होता | |
| **Q.N.193** | **In die casting, machining allowance is.....** | | | D |
| | Small | | large | |
| | Very large | | Not provided | |
| प्र.सं.१94 | अनम्शींड सर्फेस को .....रंग से मार्क किया जाता है | | | |
| | लाल | | पीला | |
| | काला | | नीला | |
| **Q.N.194** | **The surface to be left unmachined is marked on the pattern by** | | | C |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | Red colour | | Yellow colour | |
| | Black colour | | Blue colour | |
| प्र.सं.१95 | श्रिंकेज अलाउएंस बाह्य डाईमेनशन को जोड के और आंतरिक डाईमेनशन को घटा कर बनाया जाता है | | | |
| | मान्य | | अमान्य | |
| | दोनो Aऔर B | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.195** | **Shrinkage allowance is made by adding to external dimensions and substracting from inter dimension** | | | A |
| | Agree | | Disagree | |
| | Can not say | | None of the above | |
| प्र.सं.१96 | मेट्ल पैटर्न मे ड्राफ्ट अलाउएंस वूडेन पैटर्न से..... | | | |
| | अधिक | | कम | |
| | समान | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.196** | **Metal pattern require.....draft allowance than wooden patterns** | | | B |
| | More | | Less | |
| | Same | | None of these | |
| प्र.सं.१97 | फेरस मेट्ल मे नान फेरस मेट्ल से अधिक अलाउएंस की आव्श्यकता होती है | | | |
| | हाँ | | नहीं | |
| | दोनो Aऔर B | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.197** | **The ferrous metal require more machining allowance than non ferrous metals** | | | A |
| | True | | False | |
| | Can not say | | None of these | |
| प्र.सं.१98 | मशीन्ड सर्फेस को .....रंग से मार्क किया जाता है | | | |
| | लाल | | पीला | |
| | काला | | नीला | |
| **Q.N.198** | **The surface to be machined is marked on the pattern by** | | | A |
| | Red colour | | Yellow colour | |
| | Black colour | | Blue colour | |
| प्र.सं.१99 | मोल्ड की रिपेयरिंग और फिनिशिंग के लिये स्लिक का प्रयोग होता है | | | |
| | सही | | गलत | |
| | दोनो Aऔर B | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.199** | **Slick is used for repairing and finishing the mould** | | | A |
| | Correct | | Incorrect | |
| | Can not say | | None of these | |
| प्र.सं.200 | कोर बनाने के लिये सैंड..... | | | |
| | ग्रीन सैंड | | ड्राई सैंड | |
| | लोम सैंड | | आयल सैंड | |
| **Q.N.200** | **The sand used for making cores is** | | | D |
| | Green sand | | Dry sand | |
| | Loam sand | | Oil sand | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.सं.201 | पोरिंग बेसिन माल्टेन मेट्ल हेतु रिजरवायर की तरह काम करती है | | | |
| | हाँ | | नहीं | |
| | दोनो Aऔर B | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.201** | **A pouring basin acts as a reservoir for the molten metal** | | | A |
| | Agree | | Dis agree | |
| | Can not say | | None of the above | |
| प्र.सं.202 | ग्रीन सैंड मिश्रन होता है | | | |
| | 30% सैंड और 70% क्ले | | ५0% सैंड और ५0% क्ले | |
| | ७0% सैंड और ३0% क्ले | | ९0% सैंड और१०% क्ले | |
| **Q.N.202** | **Green sand is the mixture of** | | | C |
| | 30% sand and 70% clay | | 50% sand and 50% clay | |
| | 70% sand and 30% clay | | 90% sand and 10% clay | |
| प्र.सं.203 | आयल सैंड बनाने के लिये बाईन्डर होता है..... | | | |
| | क्ले टाईप | | आर्गेनिक टाईप | |
| | इनआर्गेनिक टाईप | | उप्रोक्त कोई भी | |
| **Q.N.203** | **The binder commonly used in making oil sand is** | | | B |
| | Clay type binder | | Organic type binder | |
| | In organic type binder | | Any of these | |
| प्र.सं.204 | यदि सैंड अधिक फाईन होगा, तो उसकी पर्मियेबिलिटी अधिक होगी | | | |
| | हाँ | | नहीं | |
| | दोनो Aऔर B | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.204** | **If the sand is too fine, its permeability will be high** | | | B |
| | True | | false | |
| | Can not say | | None of the above | |
| प्र.सं.205 | मोल्डिंग के पूर्व फेस पैटर्न पर..... सैंड लगाई जाती है. | | | |
| | ग्रीन सैंड | | ड्राई सैंड | |
| | लोम सैंड | | आयल सैंड | |
| **Q.N.205** | **A sand employed on the face of pattern before moulding is called** | | | D |
| | Green sand | | Dry sand | |
| | Loam sand | | Parting sand | |
| प्र.सं.206 | गेट का प्रयोग होता है | | | |
| | माल्टेन मेट्ल को मोल्ड कैविटी मे डालने के लिये | | माल्टेन मेट्ल के लिये रिजरवायर की तरह कार्य करता है | |
| | श्रिंकेज को कम्पेनसेट करने के लिये माल्टेन मेट्ल को केसिंग मे डालना | | माल्टेन मेट्ल को पोरिंग बेसिन से गेट मे डालने के लिये | |
| **Q.N.206** | **The purpose of gate is to** | | | |
| | Deliver molten metal into the | | Act as a reservoir for the molten | A |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | mould cavity | | metal | |
| | Feed the molten metal to the casing in order to compensate for the shrinkage | | Deliver molten metal from pouring basin to gate | |
| प्र.सं.207 | ..... का प्रयोग माल्टेन मेट्ल को पोरिंग बेसिन से गेट मे डालने के लिये होता है | | | |
| | राईजर | | स्प्रू | |
| | कोर | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.207** | **In order molten metal from pouring the basin to the gate.....is used.** | | | B |
| | Riser | | sprue | |
| | Core | | None of the above | |
| प्र.सं.208 | राईजर का प्रायोग होता है | | | |
| | माल्टेन मेट्ल को मोल्ड कैविटी मे डालने के लिये | | माल्टेन मेट्ल के लिये रिजरवायर की तरह कार्य करता है | |
| | श्रिंकेज को कम्पेनसेट करने के लिये माल्टेन मेट्ल को केसिंग मे डालना | | माल्टेन मेट्ल को पोरिंग बेसिन से गेट मे डालने के लिये | |
| **Q.N.208** | **The purpose of riser is to** | | | C |
| | Deliver molten metal into the mould cavity | | Act as a reservoir for the molten metal | |
| | Feed the molten metal to the casing in order to compensate for the shrinkage | | Deliver molten molten metal from pouring basin to gate | |
| प्र.सं.209 | कोर का प्रायोग होता है | | | |
| | कास्टिंग मे आंतरिक कैविटी बनाने के लिये | | मोल्ड सर्फेस को इम्प्रूव करने के लिये | |
| | ग्रीन सैंड मोल्ड का पार्ट बनाने हेतु | | उप्रोक्त सभी | |
| **Q.N.209** | **Cores are used to** | | | D |
| | Form internal cavities in the castings | | Improve mould surface | |
| | Form a part of green sand mould | | All of these | |
| प्र.सं.210 | जब कोर की जाने वाली कैविटी पार्टिंग सर्फेस के लाइन मे नहीं होती तो.....प्रयोग होता है | | | |
| | हारीजांट्ल कोर | | वर्टीकल कोर | |
| | ड्राप कोर | | बैलेंस्ड कोर | |
| **Q.N.210** | **When a hole or cavity to be cored is not in line with the parting surface than a.....is used.** | | | C |
| | Horizontal core | | Vertical core | |
| | Drop core | | Balanced core | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.सं.211 | कास्टिंग की समान साईज के लिये सबसे बडा राईजर.....मे लगेगा | | | |
| | एल्युमिनियम | | कास्ट आईरन | |
| | स्टील | | कापर | |
| **Q.N.211** | **Which of the material will require the largest size of riser for the same size of casting** | | | C |
| | Aluminium | | Cast iron | |
| | Steel | | copper | |
| प्र.सं.212 | कास्टिंग मे डाईरेक्शनल सालिडीफिकेशन को इम्प्रूव किया जाता है.....के प्रयोग से | | | |
| | चिल और चैप्लेट | | चिल और पैडिंग | |
| | चैप्लेट और पैडिंग | | चिल, चैप्लेट और पैडिंग | |
| **Q.N.212** | **The directional solidification in casting can be improved by using** | | | |
| | Chills and chaplets | | Chills and padding | B |
| | Chaplets and padding | | Chills ,chaplets and padding | |
| प्र.सं.213 | .....कास्टिंग मेथड मे मेटालिक मोल्ड द्वारा माल्टेन मेट्ल को कैविटी मे डाला जाता है | | | |
| | डाई कास्टिंग | | स्लश कास्टिंग | |
| | पर्मानेंट माउल्ड कास्टिंग | | सेंट्रीफ्युगल कास्टिंग | |
| **Q.N.213** | **When the molten metal is poured in the cavity of metallic mould by gravity, the method of casting is known as** | | | C |
| | Die casting | | Slush casting | |
| | Permanent mould casting | | Centrifugal casting | |
| प्र.सं.214 | डाई कास्टिंग मे माल्टेन मेट्ल को हाई प्रेशर पर मोल्ड मे डाला जाता है | | | |
| | हाँ | | नहीं | |
| | दोनो Aऔर B | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.214** | **In a die casting method ,the molten metal is forced in to mould under high pressure** | | | A |
| | Correct | | incorrect | |
| | Can not say | | None of the above | |
| प्र.सं.215 | .....मे माल्टेन मेट्ल को घूमते हुए मोल्ड मे डाल कर सालिडीफाई किया जाता है | | | |
| | डाई कास्टिंग | | स्लश कास्टिंग | |
| | पर्मानेंट माउल्ड कास्टिंग | | सेंट्रीफ्युगल कास्टिंग | |
| **Q.N.215** | **In a.....the molten metal is poured and allowed to solidify,while the mould is revolving** | | | D |
| | Die casting | | Slush casting | |
| | Permanent mould casting | | Centrifugal casting | |
| प्र.सं.216 | .....द्वारा आर्नामेंट और खिलौनो की कास्टिंग की जाती है | | | |
| | डाई कास्टिंग | | स्लश कास्टिंग | |
| | पर्मानेंट माउल्ड कास्टिंग | | सेंट्रीफ्युगल कास्टिंग | |
| **Q.N.216** | **The casting method adopted for ornaments and toys of non ferrous alloys is** | | | B |
| | Die casting | | Slush casting | |
| | Permanent mould casting | | Centrifugal casting | |
| प्र.सं.217 | हाट चैम्बर डाई कास्टिंग मशीन | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | मेल्टिंग पाट मशीन से अलग होता है | | मेल्टिंग पाट मशीन का भाग होता है | |
| | मेल्टिंग पाट कही भी हो सकता है | | अधिक ताप और् प्रेशर होता है | |
| **Q.N.217** | **In hot chamber die casting machine** | | | B |
| | Melting pot is separate from the machine | | Melting pot is an integral part of the machine | |
| | Melting pot may have any location | | High temperature and pressure is used | |
| प्र.सं.218 | कोल्ड चैम्बर डाई कास्टिंग मशीन | | | |
| | मेल्टिंग पाट मशीन से अलग होता है | | मेल्टिंग पाट मशीन का भाग होता है | |
| | मेल्टिंग पाट कही भी हो सकता है | | अधिक ताप और् प्रेशर होता है | |
| **Q.N.218** | **In cold chamber die casting machine** | | | A |
| | Melting pot is separate from the machine | | Melting pot is an integral part of the machine | |
| | Melting pot may have any location | | High temperature and pressure is used | |
| प्र.सं.219 | कोल्ड चैम्बर डाईकास्टिंग मशीन मे केवल नान फेरस अलाय कास्ट होते हैं जिनका..... | | | |
| | गलनांक ताप कम हो | | गलनांक ताप अधिक हो | |
| | दोनो A और B | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.219** | **In a cold chamber die casting machine,only non ferrous alloys with.....are casted** | | | B |
| | Low melting temprature | | High melting temprature | |
| | Both A and B | | None of the above | |
| प्र.सं.220 | सेंट्रीफ्युगल कास्टिंग मेथड मे | | | |
| | कोर सैंड का बना होता है | | कोर फेरस मेट्ल का बना होता है | |
| | कोर नान फेरस मेट्ल का बना होता है | | कोर नहीं होता है | |
| **Q.N.220** | **In a centrifugal casting method** | | | D |
| | Core is made of sand | | Core is made of ferrous metal | |
| | Core is made of non ferrous metal | | No core is used | |
| प्र.सं.221 | हाट चैम्बर डाई कास्टिंग मशीन मे | | | |
| | कम गलनांक के नान फेरस अलाय को कास्ट किया जाता है | | अधिक गलनांक के फेरस अलाय को कास्ट किया जाता है | |
| | कम गलनांक के नान फेरस | | अधिक गलनांक के नान फेरस अलाय | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | अलाय को कास्ट किया जाता है | | को कास्ट किया जाता है | |
| **Q.N.221** | In hot chamber die casting machine | | | C |
| | Ferrous alloys with low melting temperature are casted | | Ferrous alloys with high melting temperature are casted | |
| | Non Ferrous alloys with low melting temperature are casted | | Non Ferrous alloys with high melting temperature are casted | |
| प्र.सं.222 | सेंट्रीफ्युगल कास्टिंग मेथड मे, इम्प्योरिटी कास्टिंग के केंद्र मे एक्त्रित हो जाती है | | | |
| | हाँ | | नहीं | |
| | कहा नहीं जा सकता | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.222** | In a centrifugal casting method ,impurities are collected in the center of the casting | | | A |
| | Yes | | No | |
| | Can not say | | None of the above | |
| प्र.सं.223 | सेंट्रीफ्युगल कास्टिंग मेथड मे..... | | | |
| | लम्ब्वत एक्सिस पर सिमिट्रिकल | | हारिजांट्ल एक्सिस पर सिमिट्रिकल | |
| | अनियमित आकार | | केवल नान फेरस मेट्ल हेतु | |
| **Q.N.223** | **In a centrifugal casting method is used for casting** | | | B |
| | Symmetrical shape about vertical axis | | Symmetrical shape about horizontal axis | |
| | Irregular shape | | Non ferrous metal only | |
| प्र.सं.224 | टर्बाइन ब्लेड को कास्ट करने का सबसे उप्युक्त कास्टिंग मेथड.... | | | |
| | डाई कास्टिंग | | शेल माउल्डिंग | |
| | इंवेस्ट्मेंट माउल्डिंग | | सैंड कास्टिंग | |
| **Q.N.224** | **The most preferred process of casting turbine blades** | | | B |
| | Die casting | | Shell moulding | |
| | Investment moulding | | Sand casting | |
| प्र.सं.225 | इंवेस्ट्मेन्ट कास्टिंग मेथड मे औसत टालरेन्स.....मिमी होता है | | | |
| | ±0.05 | B | ±0.2 | |
| | ±0.5 | D | ±1 | |
| **Q.N.225** | **In average work the tolerance produced by investment casting method is** | | | A |
| A | ±0.05mm | B | ±0.2mm | |
| C | ±0.5mm | D | ±1mm | |
| प्र.सं.226 | शेल माउल्डिंग मेथड द्वारा कास्टिंग मे टालरेन्स.....मिमी होता है | | | |
| A | ±0.05 | B | ±0.2 | |
| C | ±0.5 | D | ±1 | |
| **Q.N.226** | **The tolerance produced by shell moulding process of casting is** | | | B |
| A | ±0.05mm | B | ±0.2mm | |
| C | ±0.5mm | D | ±1mm | |
| प्र.सं.227 | वह कासटींग डिफेक्ट जिसमे कास्टिंग बडा हो जाता है | | | |
| A | शिफ्ट | B | सैंड वाश | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| C | स्वेल | D | स्कैब | |
| **Q.N.227** | **The casting defect which result in general enalargement of casting is known as** | | | A |
| A | shift | B | Sand wash | |
| C | swell | D | scab | |
| | | | | |
| प्र.सं.228 | स्टील की एनीलिंग उसमे निम्न गुण डालने के लिये की जाती है | | | |
| A | हार्ड्नेस | B | सोफ्ट्नेस | C |
| C | डकटिलिटी | D | उपरोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N228 | Annealing of steel is done to impart which one of the following property on steel? | | | |
| A | Hardness | B | softness | |
| C | Ductility | D | None of the mentioned | |
| प्र.सं.२29 | एनीलिंग मे किस मिडियम में कूलिंग की जाती है | | | |
| A | हवा | B | पानी | D |
| C | तेल | D | फर्नेस | |
| Q.N.229 | In Annealing cooling is done in which of the following medium? | | | |
| A | Air | B | Water | |
| C | Oil | D | Furnace | |
| प्र.सं.230 | माईल्ड स्टील को हाई कर्बन स्टील में परिवर्तित करने के लिये....किया जाता है | | | |
| A | अनीलिंग | B | नार्म्लाईजिंग | C |
| C | केस हार्डेनिंग | D | उपरोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N.230 | Mild steel can be converted into high carbon steel by using which of the following process? | | | |
| A | Annealing | B | Normalizing | |
| C | Case hardening | D | None of the mentioned | |
| प्र.सं.231 | मर्टेनिस्टिक स्टील की संरचना को डीकम्पोज करने हेतु उसे क्रिटिकल टेम्प्रेचर से नीचे गर्म करने के प्रोसेस को कहते हैं | | | |
| A | आस्टेनिटाईजिंग | B | क्वेंचिंग | C |
| C | टेम्परिंग | D | उपरोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N.23 | **The process of decomposing martensitic structure, by heating** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 1 | **martensitic steel below its critical temperature is called as _____** | | | |
| A | Austenitizing | B | Quenching | |
| C | Tempering | D | None of the above | |
| प्र.सं.232 | किस विधि द्वारा धातु की कठोरता नापी जाती है | | | |
| A | ब्रिनल्स हार्ड्नेस विधि | B | ग्रास मैंस विधि | B |
| C | राक्वेल हार्ड्नेस विधि | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.N.232 | **Which of the following methods measure hardenability of a metal?** | | | |
| A | Brinell hardness method | B | Gross Man's method | |
| C | Rockwell hardness method | D | All of the above | |
| प्र.सं.233 | किस कार्बुराईजिंग विधि में उत्पादकता दर अधिक होती है | | | |
| A | पैक कार्बुराईजिंग | B | लिक्विड कार्बुराईजिंग | C |
| C | गैस कार्बुराईजिंग | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.N.233 | **Which carburising method has high production rate?** | | | |
| A | Pack carburising | B | Liquid carburising | |
| C | Gas carburising | D | All of the above | |
| प्र.सं.234 | किस विधि में आस्टेनाईट से मार्टेंसाईट में परिवर्तन के दौरान स्टील की सतह कठोर हो जाती है | | | |
| A | कार्बोनाईटराइडिंग | B | फ्लेम हारडेनिंग | B |
| C | दोनों A तथा B | D | उपरोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N.234 | **In which of the following methods, surface of a steel component becomes hard due to phase transformation austenite to martensite?** | | | |
| A | Carbonitriding | B | Flame hardening | |
| C | Both a. and b. | D | None of the above | |
| प्र.सं.235 | आस्टेम्परिंग विधि में सम्पूर्ण हीट ट्रीटमेंट के पशचात में | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | .....उत्पन्न होता है | | | |
| A | आस्टेनाईट | B | बैनाईट | B |
| C | मार्टेंसाईट | D | परलाईट | |
| Q.N.235 | **Which of the following phase is obtained as the end product, after complete heat treatment cycle in austempering process?** | | | |
| A | Austenite | B | Bainite | |
| C | Martensite | D | Pearlite | |
| प्र.सं.236 | निम्न में से कौन धातु की कठोरता बढ़ाने का कारण है | | | |
| A | अलाइंग एलिमेंट | B | फाइन ग्रेन साइज | A |
| C | अधिक कार्बन कंटेंट | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.N.236 | **Which of the following factors increases hardenability of a metal?** | | | |
| A | Alloying elements | B | Fine grain size | |
| C | Very high carbon content in steel | D | All of the above | |
| प्र.सं.237 | हीट ट्रीटमेंट के विषय में कौन गलत है | | | |
| A | मार्टेमपरिंग विधि क्वेंचिंग की सीमाओं में सुधर के लिए डिजाईन किया गया | B | मार्टेमपरिंग विधि के अंतिम फेज़ में परलाईट उत्पन्न होता है | B |
| C | जामिनी एंड क्वेंच टेस्ट में पानी को क्वेंचिंग मिडियम की तरह प्रयोग किया जाता है | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.N.237 | **Which of the following statements is/are false for heat treatment processes?** | | | |
| A | Martempering process is designed to overcome limitations of quenching | B | Pearlite is obtained as the final phase in martempering process | |
| C | Water is used as | D | All of the above | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | quenching medium in Jominy end quench test | | | |
| प्र.सं.238 | अनीलिंग निम्न गुण को बढ़ाता है | | | |
| A | ग्रेन साईज | B | यांत्रिक प्रापर्टीज | D |
| C | विद्युत प्रापर्टीज | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.N.238 | Annealing improves……. | | | |
| A | Grain size | B | Mechanical properties | |
| C | Electrical properties | D | All of the above | |
| प्र.सं.239 | ब्लास्ट फर्नास से .....बनता है | | | |
| A | कास्ट आईरन | B | रॉट आईरन | C |
| C | पिग आईरन | D | स्टील | |
| Q.N.239 | Product from blast furnace is called …….. | | | |
| A | Cast iron | B | Wrought iron | |
| C | Pig iron | D | Steel | |
| प्र.सं.240 | कार्बन आईरन का इयुटेटिक रिएक्शन .....तापमान पर होत है | | | |
| A | $600^0$C | B | $723^0$C | C |
| C | $1147^0$C | D | $1490^0$C | |
| Q.N.240 | Eutectic reaction for iron- carbon system occurs at…….. | | | |
| A | $600^0$C | B | $723^0$C | |
| C | $1147^0$C | D | $1490^0$C | |
| प्र.सं.241 | कापर और जिंक के एलाय को क्या कहते हैं | | | |
| A | ब्रास | B | ब्रांज | A |
| C | डयुरेलियम | D | निक्रोम | |
| Q.N.241 | Alloy of copper and zinc is known as | | | |
| A | Brass | B | Bronze | |
| C | Duralium | D | Nichrome | |
| प्र.सं.242 | कौन सा लोहे का शुद्धतम रूप है | | | |
| A | कास्ट आईरन | B | रॉट आईरन | B |
| C | पिग आईरन | D | स्टील | |
| Q.N.242 | **Which is closest to the purest form of the iron?** | | | |
| A | Cast iron | B | Wrought iron | |
| C | Pig iron | D | Steel | |
| प्र.सं.243 | **α लोहे का क्रिस्ट्ल स्ट्रक्चर है** | | | |
| A | साधारण क्युबिक | B | फेस सेंटर क्युबिक | C |
| C | बाडी सेंटर क्युबिक | D | कलोज पैक्ड हेक्सागोनल | |
| Q.N.243 | **The crystal structure of α iron is** | | | |
| A | Simple Cubic | B | Face centered cubic | |
| C | Body centered cubic | D | Close packed hexagonal | |
| प्र.सं.247 | **स्टील कों शीघ्र कठोर बनाया जा सकता है** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | ईंड्क्शन हर्डेनिंग | B | नाईट्राईडिंग | A |
| C | सायनाईडिंग | D | कार्बुराईजिंग | |
| Q.N.247 | **Steel can be hardened quickly by the process of** | | | |
| A | Induction hardening | B | Nitriding | |
| C | Cyaniding | D | Carburizing | |
| प्र.सं.248 | **मेटेरियल को मुलायम किया जाता है** | | | |
| A | कार्बुराईजिंग | B | टेम्परिंग | B |
| C | नार्मलाईजिंग | D | अन्नीलिंग | |
| Q.N.248 | **Materials are softened by** | | | |
| A | carburising | B | tempering | |
| C | normalizing | D | annealing | |
| प्र.सं.249 | **पेरिटेक्टिक रिएक्शन परिभाशित होते हैं** | | | |
| A | जब दो सोलिड क्रिया करके लिक्विड बनाते हैं | B | जब दो लिक्विड क्रिया करके सोलिड बनाते हैं | C |
| C | जब लिक्विड और सोलिड क्रिया करके दूसरा सोलिड बनाते हैं | D | जब दो सोलिड क्रिया करके तीसरा सोलिड बनाते हैं | |
| Q.N.249 | **A peritectic reaction is defined as** | | | |
| A | two solids reacting to form a liquid | B | two liquid reacting to form a solids | |
| C | a liquid and solid reacting to form another solid | D | two solids reacting to form a third solid | |
| प्र.सं.250 | **इसकी संरचना में अणुओं की पैकिंग सबसे अधिक होती है** | | | |
| A | साधारण क्युबिक | B | फेस सेंटर क्युबिक | A |
| C | बाडी सेंटर क्युबिक | D | कलोज पैक्ड हेक्सागोनल | |
| Q.N.250 | **The structures which have the highest packing of atoms are** | | | |
| A | hexagonal close packed lattice | B | body central cubic lattice | |
| C | simple cubic lattice | D | none of the above | |
| प्र.सं.251 | **निम्न मे से किस धातु का गलनाक सबसे कम है** | | | |
| A | **एंटीमनी** | **B** | **टिन** | B |
| C | **चांदी** | **D** | **जिंक** | |
| Q.N.251 | **Which of the following metal has lowest melting point?** | | | |
| A | Antimony | **B** | Tin | |
| C | Silver | **D** | Zinc | |
| प्र.सं.252 | **निम्न मे से किस धातु मे हेक्सागोनल क्लोज पैकिंग स्ट्रक्चर होत है** | | | |
| A | **चांदी** | B | लोहा | C |
| C | मैग्नीशियम | D | अल्युमिनियम | |
| Q.N.252 | **Metal with hexagonal close packed structure is** | | | |
| A | silver | **B** | Iron | |
| C | Magnesium | **D** | Aluminium | |
| प्र.सं.253 | **आस्टेम्परिंग,हीट ट्रीट्मेंट विधि द्वारा निम्न प्राप्त किया जाता है** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | हार्डनेस | B | टफ्नेस् | B |
| C | ब्रिट्ल्नेस | D | डक्टिलिटी | |
| Q.N.253 | **Austempering is the heat treatment process used to obtain greater** | | | |
| A | hardness | **B** | toughness | |
| C | brittleness | **D** | ductility | |
| प्र.सं.254 | **माईल्ड स्टील मे कार्बन के भार का प्रतिशत.....** | | | |
| A | 0.008 से कम | B | 0.008 - 0.3 | B |
| C | 0.3-0.8 | D | 0.8-2.11 | |
| Q.N.254 | **Wt .% of carbon in mild steels** | | | |
| A | Less than 0.008 | **B** | 0.008 - 0.3 | |
| C | 0.3-0.8 | **D** | 0.8-2.11 | |
| प्र.सं255 | **आईरन कार्बन सिस्ट्म मे युटेक्टाएड से प्राप्त होता है.** | | | |
| A | पर्लाइट | B | बैनाइट | A |
| C | लेडेबुराइट | D | स्फेरोइडाइट | |
| Q.N.255 | **Eutectoid product in Fe-C system is called** | | | |
| A | Pearlite | **B** | Bainite | |
| C | Ledeburite | **D** | Spheroidite | |
| प्र.सं.256 | **स्टेंलेस स्टील का नाम निम्न कारण.....से है.** | | | |
| A | हाई स्ट्रेंथ | B | हाई करोजन रेजिस्टेंस | B |
| C | हाई डक्टिलिटी | D | ब्रिट्ल्नेस | |
| Q.N.256 | **Stainless steel is so called because of its _____.** | | | |
| A | High strength | **B** | High corrosion resistance | |
| C | High ductility | **D** | Brittleness | |
| प्र.सं.257 | **कास्ट आईरन मे कार्बन प्रतिशत.....** | | | |
| A | 1% से कम | B | 1 to 1.5% | D |
| C | 1.5 to 2% | D | 2% से अधिक | |
| Q.N.257 | **Carbon content in Cast Iron is** | | | |
| A | less than 1% | **B** | 1 to 1.5% | |
| C | 1.5 to 2% | **D** | more than 2% | |
| प्र.सं.258 | **पिछ्ली हीट ट्रीट्मेंट के प्रभाव को हटाने के लिये निम्न किया जाता है** | | | |
| A | अनीलिंग | B | नार्मलाजिंग | B |
| C | टेम्परिंग | D | उपरोक्त मे से कोइ नहीं | |
| Q.N258 | **Following is used to remove the effects of the previous heat treatment processes** | | | |
| A | Annealing | **B** | Normalizing | |
| C | Tempering | **D** | None of the above | |
| प्र.सं.259 | **क्वेंचड अवयवो को ट्रांस्फार्मेशन रेंज से नीचे तक रीहीट करना कहलाता है** | | | |
| A | अनीलिंग | B | नार्मलाजिंग | C |
| C | टेम्परिंग | D | उपरोक्त मे से कोइ नहीं | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Q.N259 | **Following is reheating the quenched component to a temperature below the transformation range** | | | |
| A | Annealing | **B** | Normalizing | |
| C | Tempering | **D** | None of the above | |
| प्र.सं.260 | निम्न को वियर रेसिस्टेंस को बढ़ाने के लिये प्रयुक्त किया जाता है | | | |
| A | मैग्नीज | B | निकल | C |
| C | क्रोमियम | D | उप्रोक्त सभी | |
| Q.N.260 | **Following is added to increase wear resistance** | | | |
| A | Manganese | **B** | Nickel | |
| C | Chromium | **D** | All of the above | |
| प्र.सं.261 | अलोय स्टील मे अधिक होता है..... | | | |
| A | स्ट्रेंथ | B | कठोरता | D |
| C | ट्फनेस | D | उप्रोक्त सभी | |
| Q.N.261 | **Alloy steels have higher** | | | |
| A | Strength | **B** | Hardness | |
| C | Toughness | **D** | All of the above | |
| प्र.सं.262 | ग्रे कास्ट आईरन का प्रयोग होता है | | | |
| A | ब्रेक ड्रम में | B | क्लच | D |
| C | सिलिंडर हेड | D | उप्रोक्त सभी | |
| Q.N262 | **Grey cast iron is used for** | | | |
| A | Brake drum | **B** | Clutch plate | |
| C | Cylinder head | **D** | All of the above | |
| प्र.सं.263 | जिंक डिफ्यूजन प्रासेस को कहते हैं ..... | | | |
| A | गैल्वेनैजिंग | B | एनोडाइजिंग | |
| C | पार्क्रैज़िंग | D | शेरारडाइजिंग | D |
| Q.N.263 | **A zinc diffusion process is called** | | | |
| A | Galvanizing | B | Anodizing | |
| C | Parkerising | D | Sherardizing | |
| प्र.सं.264 | मेटल पर हॉट वर्किंग होती है ..... | | | |
| A | रिक्रिस्टलाइजेशन ताप पर | B | रिक्रिस्टलाइजेशन ताप से कम पर | |
| C | रिक्रिस्टलाइजेशन ताप से अधिक पर | D | किसी भी ताप पर | C |
| Q.N.264 | **The hot working of metals is carried out** | | | |
| A | At the recrystallisation temperature | B | Below the recrystallisation temperature | |
| C | Above the recrystallisation temperature | D | At any temperature | |
| प्र.सं.265 | मेटल पर कोल्ड वर्किंग होती है ..... | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | रिक्रिस्टलाइजेशन ताप पर | B | रिक्रिस्टलाइजेशन ताप से कम पर | B |
| C | रिक्रिस्टलाइजेशन ताप से अधिक पर | D | किसी भी ताप पर | |
| **Q.N.265** | **The cold working of metals is carried out** | | | |
| A | At the recrystallisation temperature | B | Below the recrystallisation temperature | |
| C | Above the recrystallisation temperature | D | At any temperature | |
| प्र.स.266 | स्टील का रीक्रिस्ट्लाईजेशन ताप | | | |
| A | $400^0$C | | $400^0$C | |
| C | $400^0$C | | None of these | |
| **Q.N.266** | The recrystallisation temperature of steel | | | C |
| | $400^0$C | | $400^0$C | |
| | $400^0$C | | None of these | |
| प्र.स.267 | मेट्ल की हाट वर्किंग मे | | | |
| A | मेट्ल की पोरोसिटी खतम हो जाती है | B | मेट्ल का ग्रेन स्ट्रक्चर रिफाइंड हो जाता है | |
| C | ग्रेंस के रिफाइनमेंट मे मेकेनिकल गुण इम्प्रूव होता है | D | उप्रोक्त सभी | |
| **Q.N.267** | During hot working of metals….. | | | C |
| A | Porosity of metal is largely eliminated | B | Grain structure of metal is refined | |
| C | Mechanical properties are improved due to refinement of grains | D | All of he above | |
| प्र.स.268 | मेट्ल की हाट वर्किंग मे | | | |
| A | सर्फेस फिनिश अच्छा नहीं होता | B | सर्फेस पर स्केल पड जाते है | |
| C | क्लोज टालरेंस को मेनटेन नही किया जा सकता | D | उप्रोक्त सभी | |
| **Q.N.268** | During hot working of metals….. | | | D |
| | Poor surface finish is produced | | Scale is formed on the surface | |
| | Close tolerance cannot be maintained | | All of these | |
| प्र.स.269 | ब्लूम का न्युनतम साईज | | | |
| A | 5cm X5cm | | 10cm X10cm | |
| C | 15cm X15cm | | 20cm X20cm | |
| **Q.N.269** | The minimum size of bloom is | | | C |
| | 5cm X5cm | | 10cm X10cm | |
| | 15cm X15cm | | 20cm X20cm | |
| प्र.स.270 | मेट्ल एक्सट्रुजन प्रासेस से प्रोड्युस किया जाता है | | | |
| A | युनिफार्म सालिड सेक्शन | B | युनिफार्म होलो सेक्शन | |
| C | युनिफार्म सालिड सेक्शन और होलो | D | वैरीयिंग सालिड सेक्शन और होलो सेक्शन | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | सेक्शन | | | |
| **Q.N.270** | The metal extrusion process is generally used for producing | | | C |
| | Uniform solid section | | uniform hollow section | |
| | Uniform solid section and hollow section | | Varying solid section and hollow section | |
| प्र.स.271 | कोल्ड वर्किंग मे हाईनेस के बढ़ने को कहते हैं | | | |
| A | एज हार्डेनिंग | B | वर्क हार्डेनिंग | |
| C | इंडक्शन हार्डेनिंग | D | फ्लेम हार्डेनिंग | |
| **Q.N.271** | Increase in hardness due to cold working is called | | | B |
| | Age hardening | | work hardening | |
| | Induction hardening | | Flame hardening | |
| प्र.स.272 | कोल्ड वर्किंग मे बढ जाता हैं | | | |
| A | टैंसाईल स्ट्रेंथ | B | यील्ड स्ट्रेंथ | |
| C | हाईनेस | D | उप्रोक्त सभी | |
| **Q.N.272** | Cold working of metal increases | | | D |
| | Tensile strength | | Yield strength | |
| | hardness | | All of these | |
| प्र.स.273 | कोल्ड वर्किंग मे बढ जाता हैं | | | |
| A | मेट्ल का ग्रेन स्ट्रक्चर डिस्टार्ट हो जाता है | B | मेटल की सट्रेथ और हाईनेस बड जाती है | |
| C | क्लोज टालरेंस को मेनटेन किया जा सकता | D | उप्रोक्त सभी | |
| **Q.N.273** | During cold working process | | | D |
| | Grain structure is distorted | | Strength & hardness of metal increases | |
| | Close dimensional tolerance can be maintained | | All of the above | |
| प्र.स.274 | मेट्ल की फटीग रेसिस्टेंस बडाने के लिये मेटल सर्फेस पर कम्प्रेसिव स्ट्रेस डालने को कहते है | | | |
| A | हाट पियर्सिंग | B | एक्स्ट्रूजन | |
| C | कोल्ड पियर्सिंग | D | कोल्ड हेडिंग | |
| **Q.N.274** | The process used to improve fatigue resistance of metal by setting up compressive stresses in its surface is known as…….. | | | C |
| | Hot piercing | | extrusion | |
| | Cold piercing | | Cold heading | |
| प्र.स.275 | | | | |
| A | | B | | |
| C | | D | | |
| **Q.N.275** | Cores are used | | | D |
| | To form internal cavities in the casting | | To improve mould surface | |
| | Form apart of greensand mould | | All of these | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.स.२७६ | कास्ट आईरन की स्टील पाईप बनती है | | | |
| A | स्लश कास्टिंग | B | इंवेस्ट्मेंट कास्टिंग | |
| C | ट्रू सेट्रीफ़्यूगल कास्टिंग | D | डाई कास्टिंग | |
| **Q.N.276** | Cast iron and steel pipes are produced by……. | | | C |
| | Slush casting | | Investment casting | |
| | True centrifugal casting | | Die- casting | |
| प्र.स.277 | हीट ट्रांस्फर होता है.....के अनुसार | | | |
| A | ज़ीरोथ ला आफ थर्मोडाईनेमिक्स | B | फर्स्ट ला आफ थर्मोडाईनेमिक्स | |
| C | सेकेंड ला आफ थर्मोडाईनेमिक्स | D | किर्चाफ्स ला | |
| **Q.N.277** | The heat transfer take place according to | | | C |
| | Zeroth law of themodynamics | | First law of thermo dynamics | |
| | Second law of thermo dynamics | | Kirchoffs law | |
| प्र.स.288 | एक पार्टिकल से दूसरे मे एक्चुअल मोशन के द्वारा हीट ट्रांस्फर को कहते हैं | | | |
| A | कंडक्शन | B | कन्वेकशन | |
| C | रेडियेशन | D | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.288** | Process of heat transfer from one particle of the body to another by actual motion of the heated particles is called.. | | | B |
| | Conduction | | convection | |
| | radiation | | None of the above | |
| प्र.स.289 | अट्मास्फेरिक दाब पर स्टीम की लेटैंट हीट होती है | | | |
| A | 1535 kJ/kg | | 1875 kJ/kg | |
| C | 2257 kJ/kg | | 2685 kJ/kg | |
| **Q.N.289** | The latent heat of steam at atmospheric pressure is..... | | | C |
| | 1535 kJ/kg | | 1875 kJ/kg | |
| | 2257 kJ/kg | | 2685 kJ/kg | |
| प्र.स.290 | ऐरिक्शन साईकल की एफीसीएंसी कार्नाट साईकल से | | | |
| A | अधिक | B | कम | |
| C | बराबर | D | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N.290** | The efficiency of Ericsson cycle is.....Carnot cycle | | | C |
| A | **Greater than** | B. | Less than | |
| C. | **Equal to** | D. | None of the above | |
| प्र.स.291 | गैस लाज एप्लीकेबल होते हैं | | | |
| A | गैस और वेपर पर | B | केवल गैस पर, वेपर पर नहीं | |
| C | गैस और स्टीम | D | गैस और वेपर पर अंड्र सर्टेन कंडीशन | |
| **Q.N.291** | Gas laws are applicable to..... | | | |
| A. | Gases as well as vapours | B. | Gases alone and not to vapours | C |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| C. | Gases and steam | D. | Gases and vapours under certain conditions | |
| प्र.स.291 | जनरल गैस समीकरण.... | | | |
| A | $PV = nRT$ | B. | $PV = mRT$ | B |
| C | $PV^n = C$ | D. | $C_p - C_v = R/J$ | |
| **Q.N.292** | General gas equation is..... | | | |
| A. | $PV = nRT$ | B. | $PV = mRT$ | |
| C. | $PV^n = C$ | D. | $C_p - C_v = R/J$ | |
| प्र.स.293 | परफेक्ट गैस के आचरण के लिये कौन सा ला एप्लिकेबल है | | | |
| A | ब्वाएल्स ला | B | चार्ल्स ला | |
| C | गैस लुसैक ला | D | | |
| **Q.N.293** | Which of the following laws is applicable for the behaviour of perfect gas | | | D |
| A | Boyle's law | B. | Charle's law | |
| C. | Gas-Lussac law | D. | All of the above | |
| प्र.स.294 | किसी सिस्टेम की एंथैल्पी मे चेंज, बराबर हीट सप्लाई..... | | | |
| A | स्थिर दाब पर | B | स्थिर ताप पर | A |
| C | स्थिर आयतन पर | D | स्थिर इंट्रापी पर | |
| **Q.N.294** | Change in enthalpy of a system is the heat supplied for ..... | | | |
| A. | Constant pressure | B. | Constant temperature | |
| C. | Constant volume | D. | Constant entropy | |
| प्र.स.295 | कापर और ज़िंक के अलाय को कहते हैं | | | |
| A | ब्रास | B | ब्रांज | |
| C | ड्यूरेलियम | D | निक्रोम | |
| **Q.N.295** | Alloy of copper and zinc is known as : | | | A |
| A. | Brass | B. | Bronze | |
| C. | Duralium | D. | Nichrome | |
| प्र.स.296 | Ni और Fe के अलाय को कहते हैं | | | |
| A | ब्रास | B | ब्रांज | |
| C | ड्यूरेलियम | D | निक्रोम | |
| **Q.N. 296** | Alloy of Ni and Fe is known as | | | D |
| A | Brass | B. | Bronze | |
| C | Duralium | D. | Nichrome | |
| प्र.स.297 | गन मेट्ल अलाय बनता है | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | कापर | B | निकल | |
| C | आईरन | D | ज़िंक | |
| **Q.N. 297** | Major constituent of the gun metal alloy is : | | | A |
| A | Copper | B | Nickel | |
| C | Iron | D | Zinc | |
| प्र.स.298 | मुट्ज़ मेटल बनता है | | | |
| A | कापर | B | निकल | |
| C | आईरन | D | ज़िंक | |
| **Q.N. 298** | Major constituent of Mutz metal alloy is : | | | A |
| A | Copper | B | Nickel | |
| C | Iron | D | Zinc | |
| प्र.स.299 | निक्रोम अलाय बनता है | | | |
| A | कापर | B | निकल | |
| C | आईरन | D | ज़िंक | |
| **Q.N. 299** | Major constituent of Nichrome alloy is : | | | B |
| A | Copper | B | Nickel | |
| C | Iron | D | Zinc | |
| प्र.स.300 | कांस्टेनटेन अलाय बनता है | | | |
| A | कापर | B | निकल | |
| C | मग्नेशियम | D | ज़िंक | |
| **Q.N. 300** | Major constituent of Constantan alloy is : | | | C |
| A | Copper | B | Nickel | |
| C | magnesium | D | Zinc | |
| प्र.स.301 | कौन सा अलाय थर्मो कपल मे प्रयोग होता है | | | |
| A | ब्रास | B | ब्रोंज | |
| C | ड्यूरेलियम | D | निक्रोम | |
| **Q.N. 301** | Which of the following alloy is widely used in thermo couples? | | | D |
| A | Brass | B | Bronze | |
| C | Duralium | D | Nichrome | |
| प्र.स.302 | ड्यूरेलियम अलाय बनता है | | | |
| A | कापर | B | निकल | |
| C | आईरन | D | एल्युमिनियम | |
| **Q.N. 302** | Major constituent of Duralium alloy is : | | | D |
| A | Copper | B | Nickel | |
| C | Iron | D | Aluminium | |
| प्र.स.303 | साफ्ट सोल्डर मे लेड का प्रतिशत | | | |
| A | 60 | B | 50 | |
| C | 90 | D | 90.2 | |
| **Q.N. 303** | What is the approximate percentage of Lead in soft solder? | | | B |
| A | 60 | B | 50 | |
| C | 90 | D | 90.2 | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.स.304 | मेटेरियल की मग्नेटिक अबिलिटी को कौन से पैरामीटर से नापा जाता है | | | |
| A | मैगनेटिक फ्लक्स डेनसिटी | B | मैगनेटाईजेशन | |
| C | मैगनेटिक डाई पोल मोमेंट | D | ससेप्टिबिलिटी | |
| **Q.N. 304** | Which of the following parameter is used to assess the magnetic ability of the material? | | | D |
| A | Magnetic flux density | B | Magnetization | |
| C | Magnetic dipole moment | D | Susceptibility | |
| प्र.स.305 | क्रिस्टल की कंडक्टिविटी उसकी मीन फ्री पाथ बड्ने से.....है | | | |
| A | बड जाता है | B | घट जाता है | |
| C | स्थिर रहता है | D | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N. 305** | With an increase in the mean free path of a crystal, conductivity of a crystal | | | A |
| A | Increases | B | Decreases | |
| C | Remains constant | D | None of the mentioned | |
| प्र.स.306 | सिल्वर की रेसिस्टिविटी ohm-m मे | | | |
| A | $10^{-2}$ | B | $10^{-3}$ | |
| C | $10^{-5}$ | D | $10^{-9}$ | |
| **Q.N. 306** | Resistivity of silver in ohm-m has an order of : | | | D |
| A | $10^{-2}$ | B | $10^{-3}$ | |
| C | $10^{-5}$ | D | $10^{-9}$ | |
| प्र.स.307 | किस प्रासेस मे टेम्परिंग ,नार्म्लाइजिंग, हार्डेनिंग और अनीलिंग होते हैं | | | |
| A | मेटल की कोल्ड फार्मिन्ग | B | नान फेरस मेटल का हीट ट्रीट्मेंट | |
| C | फेरस मेटल का हीट ट्रीट्मेंट | D | आस्टेनिटिक मेटल की क्वेंचिंग | |
| **Q.N. 307** | What process consists of tempering, normalizing, hardening, and annealing? | | | C |
| A | Cold forming of metals | B | Heat treatment of nonferrous metals | |
| C | Heat treatment of ferrous metal | D | Quenching of austenitic materials | |
| प्र.स.308 | जब मिडियम को अफेक्ट किये ,गर्म बाडी से शीतल बाडी मे हीट को ट्रांस्फर किया जाता है | | | |
| A | कन्डक्शन | B | कंवेक्शन | |
| C | रेडियेशन | D | कन्डक्शन और कंवेक्शन | |
| **Q.N. 308** | **When heat is transferred from hot body to cold body, in a straight line, without affecting the intervening medium, it is referred as heat transfer by** | | | C |
| A | Conduction | B | Convection | |
| C | Radiation | D | Conduction and convection | |
| प्र.स.309 | सेंसिबल हीट की आवश्यकता होती है | | | |
| A | वेपर को लिक्विड मे बदलने के लिये | B | लिक्विड को वेपर मे बदलने के लिये | |
| C | वेपर के लिक्विड का ताप बडाने हेतु | D | पानी को स्टीम मे बद्लने के लिये और सुपर हीट करने के लिये | |
| **Q.N. 309** | **Sensible heat is the heat required to** | | | C |
| A | Change vapour into liquid | B | Change liquid into vapour | |
| C | Increase the temperature of a | D | Convert water into steam and | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | liquid of vapour | | superheat it | |
| प्र.स.310 | प्रीवोस्ट थ्योरी हीट एक्स्चेंज के बारे मे | | | |
| A | हाई ताप सोर्स से लो ताप सोर्स मे हीट ट्रांस्फर सम्भव नहीं है | B | रेडियेशन से हीट ट्रांस्फर मे मीडियम् की आवश्यक्ता नहीं होती | |
| C | अबसोल्युट ज़ीरो के उपर सभी बाडी रेडियेट करती हैं | D | अधिक्तर कंडक्शन,कंवेक्शन और रेडियेशन के मेल से होती है | |
| **Q.N. 310** | **According to Prevost theory of heat exchange** | | | C |
| A | It is impossible to transfer heat from low temperature source to high temperature source | B | Heat transfer by radiation requires no medium | |
| C | All bodies above absolute zero emit radiation | D | Heat transfer in most of the cases takes place by combination of conduction, convection and radiation | |
| प्र.स.311 | रेनाल्ड नम्ब्र अनुपात होता है | | | |
| A | कंवेक्शन द्वारा ऊर्जा के ट्रांस्फर से कंडक्शन द्वारा ऊर्जा के ट्रांस्फर का | B | काईनेमेटिक विस्कासिटी से थर्मल डिफ्युजिविटी का | |
| C | इनर्शिया आफ फोर्स से विस्कस फोर्स का | D | उप्रोक्त मे से कोई नही | |
| **Q.N. 311** | **Reynolds number is the ratio of** | | | C |
| A | Energy transferred by convection to that by conduction | B | Kinematic viscosity to thermal diffusivity | |
| C | Inertia force to viscous force | D | None of the above | |
| प्र.स.312 | रेडियेशन द्वारा हीट ट्रांस्फर निर्भर करता है | | | |
| A | उसके ताप पर | B | बाडी के नेचर पर | |
| C | सर्फेस के एक्स्टेंट पर | D | उप्रोक्त सभी | |
| **Q.N. 312** | **Heat transfer by radiation mainly depends upon** | | | D |
| A | Its temperature | B | Nature of the body | |
| C | Kind and extent of its surface | D | All of the above | |
| प्र.स.313 | काउंटर करेंट फ्लो हीट एक्स्चेंजर मे फ्लुईड का लागरिथ्मिक तापांतर,पैरेलेल फ्लो हीट एक्स्चेनजर से.....होता है | | | |
| A | समान | B | कम | |
| C | अधिक | D | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N. 313** | **In counter current flow heat exchanger, the logarithmic temperature difference between the fluids is _____ as compared to parallel flow heat exchanger.** | | | C |
| A | Same | B | Less | |
| C | Greater | D | None of these | |
| प्र.स.314 | थर्मल डिफ्युजिविटी है | | | |
| A | डाईमेंशनलेस पैरामीटर | B | ताप का फंक्शन | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| C | मैथमेटिकल मोदेल मे प्रयोग | D | मेटेरियल की फिसिकल प्रापर्टी | |
| **Q.N. 314** | **Thermal diffusivity is** | | | D |
| A | A dimensionless parameter | B | Function of temperature | |
| C | Used as mathematical model | D | A physical property of the material | |
| प्र.स.315 | जब अब्जार्बिडिटी **(α) = 1,रिफ्लेक्टिविटी (ρ) = 0, ट्रांस्मिसिविटी (τ) = 0, तो वो बाडी होती है** | | | |
| A | ब्लैक | B | ग्रे | |
| C | ओपेक | D | सफेद | |
| **Q.N. 315** | **When absorptivity , reflectivity (ρ) = 0 and transmissivity (τ) = 0, then the body is said to be a** | | | A |
| A | Black body | B | Grey body | |
| C | Opaque body | D | White body | |
| प्र.स.316 | ग्रे बाडी कि अब्जार्प्टिविटी | | | |
| A | ताप से बद्लती है | B | उस पर पड्ने वाली रे की तरंगधैर्य से बदलती है | |
| C | एमिसिविटी के बराबर होती है | D | ताप और उस पर पड्ने वाली रे की तरंगधैर्य पर निर्भर नहीं करती | |
| **Q.N.316** | **A grey body is one whose absorptivity** | | | |
| A | Varies with temperature | B | Varies with wavelength of the incident ray | C |
| C | Is equal to its emissivity | D | Does not vary with temperature and. wavelength of the incident ray | |
| प्र.स317 | कम्पोसिट स्लैब मे दो अलग लेयर है जिंनकी थर्मल कंडक्टिविटी ***k1* और *k2*.यदि लेयर की मोटाई बराबर है तो स्लैब की इक्विवैलेंट** थर्मल कंडक्टिविटी होगी | | | |
| A | $k_1 k_2$ | B | $(k_1 + k_2)$ | |
| C | $(k_1 + k_2)/ k_1 k_2$ | D | $2 k_1 k_2/ (k_1 + k_2)$ | |
| **Q.N. 317** | **A composite slab has two layers of different materials with thermal conductivities *k1* and *k2*. If each layer has the same thickness, then the equivalent thermal conductivity of the slab will be** | | | D |
| A | $k_1 k_2$ | B | $(k_1 + k_2)$ | |
| C | $(k_1 + k_2)/ k_1 k_2$ | D | $2 k_1 k_2/ (k_1 + k_2)$ | |
| प्र.स.318 | एक ही मेटेरियल की दो बाल के डाया का अनुपात २:1 है को बराबर ताप हीट करके रेडियेशन से शीत्ल किया जाता है बडी बाल से छोटी बाल के कूलिंग दर का अनुपात होगा | | | |
| A | 1:1 | B | 2: 1 | |
| C | 1: 2 | D | 4: 1 | |
| **Q.N. 318** | **Two balls of same material and finish have their diameters in the ratio of 2: 1 and both are heated to same temperature and allowed to cool by radiation. Rate of cooling by big ball as compared to smaller one will be in the ratio of** | | | C |
| A | 1:1 | B | 2: 1 | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| C | 1: 2 | D | 4: 1 | |
| प्र.स.319 | क्रिटिकल ताप होता है | | | |
| A | जिसके नीचे गैस,गैस ला पर नहीं काम करती है | B | जिसके उपर गैस विस्फोट कर जाती है | |
| C | जिसके नीचे गैस हमेशा लिक्वीफाई हो जाती है | D | जिसके उपर गैस कभी लिक्वीफाई नहीं होती | |
| **Q.N.319** | **The critical temperature is the temperature** | | | D |
| A | Below which a gas does not obey gas laws | B | Above which a gas may explode | |
| C | Below which a gas is always liquefied | D | Above which a gas will never liquefied | |
| प्र.स.320 | नैचुरल कंवेकशन हीट ट्रांस्फर से असोसिएटेड एक डाईमेंशंलेस नम्बर.... | | | |
| A | ग्रशाफ नम्बर | B | नसल्ट नम्बर | |
| C | वेबर नम्बर | D | प्रांड्ट्ल नम्बर | |
| **Q.N. 320** | **A non-dimensional number generally associated with natural convection heat transfer is** | | | A |
| A | Grashoff number | B | Nusselt number | |
| C | Weber number | D | Prandtl number | |
| प्र.स.321 | मेकेनिकल मींस द्वारा किसी फ्लूईड पार्टिकल के मूव्मेंट से हीट ट्रांस्फर को कहते हैं | | | |
| A | कंडक्शन | B | फ्री कंवेक्शन | |
| C | फोर्स्ड कंवेक्शन | D | रेडियेशन | |
| **Q.N. 321** | **The process of heat transfer from one particle of the fluid to another by the actual movement of the fluid particles caused by some mechanical means, is known as** | | | C |
| A | Conduction | B | Free convection | |
| C | Forced convection | D | Radiation | |
| प्र.स.322 | किर्चौफ्स ला के अनुसार सभी बाडी के एमीसिव पावर से अब्जार्ब्टिव पावर का अनुपात समान होता है और वह बराबर होता है..... | | | |
| A | ग्रे बाडी | B | ब्रिलियेन्ट व्हाईट पालिश बाडी | |
| C | रेड हाट बाडी | D | ब्लैक बाडी | |
| **Q.N.322** | **According to Kirchoff's law, the ratio of emissive power to absorptivity for all bodies is equal to the emissive power of a** | | | D |
| A | Grey body | B | Brilliant white polished body | |
| C | Red hot body | D | Black body | |
| प्र.स.323 | जब **α एब्जार्बिटिविटी है ,ρ रिफेल्क्टविटी, τ ट्रांस्मिसिविटी तो डायाथर्मैनस बाडी के लिये** | | | |
| A | $\alpha = 1, \rho = 0$ *और* $\tau = 0$ | B | $\alpha = 0, \rho = 1$ *और* $\tau = 0$ | |
| C | $\alpha = 0, \rho = 0$ *और* $\tau = 1$ | D | $\alpha + \rho = 1$ *और* $\tau = 0$ | |
| **Q.N. 323** | **When α is absorptivity, ρ is reflectivity and τ is transmissivity, then for a diathermanous body,** | | | D |
| A | $\alpha = 1, \rho = 0$ *and* $\tau = 0$ | B | $\alpha = 0, \rho = 1$ *and* $\tau = 0$ | |
| C | $\alpha = 0, \rho = 0$ *and* $\tau = 1$ | D | $\alpha + \rho = 1$ *and* $\tau = 0$ | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.स.324 | .....हीट ट्रांस्फर मे ओवरात् हीट ट्रांस्फ़र कोएफिशिएंट के कन्सेप्ट प्रयोग होता है | | | |
| A | कंड्क्शन | B | कंवेक्शन | |
| C | रेडियेशन | D | कंड्क्शन और कंवेक्शन | |
| **Q.N. 324** | **The concept of overall coefficient of heat transfer is used in case of heat transfer by** | | | D |
| | Conduction | | Convection | |
| | Radiation | | Conduction and convection | |
| प्र.स. 325 | सभी बाडी का एमिसिव और अबजार्बिटिव पावर का अनुपात समान और परफेक्ट्ली ब्लैक बाडी के बराबर होता है, यह स्टेट्मेंट कहलाता है | | | |
| A | विन्स ला | B | स्टीफंस ला | |
| C | किर्चाफ्स ला | D | प्लैंक्स ला | |
| **Q.N. 325** | **The ratio of the emissive power and absorptive power of all bodies is the same and is equal to the emissive power of a perfectly black body. This statement is known as** | | | C |
| A | Wien's law | B | Stefan's law | |
| C | Kirchhoff's law | D | Planck's law | |
| प्र.स.326 | ओवर आल हीट ट्रांस्फर का कोएफिशीएंट होता है | | | |
| A | kcal/m² | B | kcal/hr °C | |
| C | kcal/m² hr °C | D | kcal/m hr °C | |
| **Q.N. 326** | **The unit of overall coefficient of heat transfer is** | | | C |
| A | kcal/m² | B | kcal/hr °C | |
| C | kcal/m² hr °C | D | kcal/m hr °C | |
| प्र.स. 327 | मालिक्युलर कोलीजन द्वारा हीट ट्रांसफर कहलाता है | | | |
| A | कंडक्शन | B | कंवेकशन | |
| C | रेडीयेशन | D | उप्रोक्त मे से कोई नही | |
| **Q.N. 327** | **The transfer of heat by molecular collision is known as** | | | B |
| A | Conduction | B | Convection | |
| C | Radiation | D | None of these | |
| प्र.स.328 | हवा का कौन सा गुण ताप मे व्रिधि से नहीं बद्लता | | | |
| A | थर्मल कंड्क्टिविटी | B | थर्मल डिफ्युजिविटी | |
| C | घनत्व | D | डाईनेमिक विस्कासिटी | |
| **Q.N. 328** | **Which of the following property of air does not increase with rise in temperature?** | | | C |
| A | Thermal conductivity | B | Thermal diffusivity | |
| C | Density | D | Dynamic viscosity | |
| प्र.स. 329 | $Q = \rho AT^4$ एक्स्प्रेशन कहलाता है | | | |
| A | फुरियर प्रमेय | B | स्टीफेन बोल्ट्ज्मैन प्रमेय | |
| C | न्युट्न रिचमैंन प्रमेय | D | जासेफ स्टीफेन प्रमेय | |
| **Q.N.329** | **The expression $Q = \rho AT^4$ is called** | | | B |
| A | Fourier equation | B | Stefan-Boltzmann equation | |
| C | Newton Reichmann equation | D | Joseph-Stefan equation | |
| प्र.स.330 | पानी की थर्मल कंडक्टिविटी ताप बड्ने से.....है | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | समान रहती | B | बड़ती | |
| C | घट्ती | D | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N. 330** | **Thermal conductivity of water……with rise in temperature.** | | | D |
| A | Remains same | B | Decreases | |
| C | Increases | D | None of the above | |
| प्र.स. 331 | स्टीफेन बोल्ट्ज्मैन कांस्टेंट की युनिट | | | |
| A | Watt/mK | B | $Watt/m^2K^2$ | |
| C | $Watt/m^2K^4$ | D | $Watt/mK^2$ | |
| **Q.N. 331** | **The unit of Stefan-Boltzmann constant is** | | | C |
| A | Watt/mK | B | $Watt/m^2K^2$ | |
| C | $Watt/m^2K^4$ | D | $Watt/mK^2$ | |
| प्र.स. 332 | फ्री कंवेक्शन मे नस्ल्ट नम्बर……..का फंक्शन होता है | | | |
| A | ग्रशाफ नम्बर और रेनाल्ड नम्बर | B | ग्रशाफ नम्बर और प्रांड्ट्ल नम्बर | |
| C | प्रांड्ट्ल नम्बर और रेनाल्ड नम्बर | D | ग्रशाफ नम्बर , प्रांड्ट्ल नम्बर और रेनाल्ड नम्बर | |
| **Q.N. 332** | **In free convection heat transfer, Nusselt number is function of** | | | B |
| A | Grashoff number and Reynold number | B | Grashoff number and Prandtl number | |
| C | Prandtl number and Reynold number | D | Grashoff number, Prandtl number and Reynold number | |
| प्र.स. 333 | एक स्टीम पाइप को अलग अलग थर्मल कंड्क्टिविटी के मेटेरियल की दो लेयर से लाईन किया जाता है,न्युंतम हीट ट्रानस्फर के लिये | | | |
| A | अच्छे इंसुलेशन को अंदर डालना चाहिये | B | अच्छे इंसुलेशन को बाहर डालना चाहिये | |
| C | किसी भी इंसुलेशन को किसी भी साईड मे डाला जा सकता है | D | इंसुलेशन डालने से पूर्व स्टीम ताप का भी ध्यान रखना चाहिये | |
| **Q.N. 333** | **A steam pipe is to be lined with two layers of insulating materials of different thermal conductivities. For the minimum heat transfer,** | | | A |
| A | The better insulation must be put inside | B | The better insulation must be put outside | |
| C | One could place either insulation on either side | D | One should take into account the steam temperature before deciding as to which insulation is put where | |
| प्र.स. 334 | ग्रे बाडी वह होती है जिसकी अबजार्प्टिविटी | | | |
| A | ताप के साथ बदलती है | B | उस पर पड़ने वाली रे की तरंगधैर्य के साथ बदलती है | |
| C | दोनो के साथ बद्लती है | D | ताप या उस पर पड़ने वाली रे की तरंगधैर्य के साथ नहीं बदलती है | |
| **Q.N. 334** | **A grey body is one whose absorptivity** | | | D |
| A | Varies with temperature | B | Varies with the wave length of | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | incident ray | |
| C | Varies with both | D | Does not vary with temperature and wave length of the incident ray | |
| प्र.स. 335 | कंवेक्शन फ्लो निर्भर होता है | | | |
| A | घनत्व | B | श्यानता गुणांक | |
| C | गुरूत्वाकर्शण बल | D | उप्रोक्त सभी | |
| **Q.N. 335** | **convection flow depends on** | | | D |
| A | Density | B | Coefficient of viscosity | |
| C | Gravitational force | D | All of these | |
| प्र.स.336 | निम्न मे से क्या सही है... | | | |
| A | ग्रे बाडी उस पर पड्ने वाली सभी रेडियेशन को अबजार्ब कर लेती है | B | थर्मल इक्वलिब्रियम पर एमिसिविटी और अबजार्बिटिविटी बराबर होती है | |
| C | बाडी द्वारा अबजार्ब की गई ऊर्जा से उसपर पडने वाली कुल ऊर्जा का अनुपात एमिसिविटी कहलाता है | D | एक पर्फेक्ट बाडी काले रंग की होती है | |
| **Q.N. 336** | **Which of the following statement is correct?** | | | B |
| A | A grey body is one which absorbs all radiations incident on it. | B | At thermal equilibrium, the emissivity and absorptivity are same. | |
| C | The energy absorbed by a body to the total energy falling on it, is called emissivity. | D | A perfect body is one which is black in colour. | |
| प्र.स. 337 | निम्न मे से किसकी कंड्क्टीविटी सबसे अधिक होती है | | | |
| A | ग्लास | B | पानी | |
| C | प्लास्टिक | D | हवा | |
| **Q.N. 337** | **Which of the following has least value of conductivity?** | | | D |
| A | Glass | B | Water | |
| C | Plastic | D | Air | |
| प्र.स. 338 | निम्न मे से किसकी कंड्क्टीविटी सबसे अधिक होती है | | | |
| A | स्टीम | B | सालिड आईस | |
| C | मेल्टिंग आईस | D | पानी | |
| **Q.N. 338** | **Which of the following is expected to have highest thermal conductivity?** | | | B |
| A | Steam | B | Solid ice | |
| C | Melting ice | D | Water | |
| प्र.स. 339 | .....नसल्ट नम्बर तथा रेनाल्ड नम्बर और प्रांड्ट्ल नम्बर के प्राडक्ट का अनुपात होता है | | | |
| A | स्टैंट्न नम्बर | B | बायोट नम्बर | |
| C | पेक्लेट नम्बर | D | ग्रशाफ नम्बर | |
| **Q.N. 339** | **The ratio of Nusselt number and the product of Reynold's number and Prandtl number is equal to** | | | A |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | Stanton number | B | Biot number | |
| C | Peclet number | D | Grashoff number | |
| प्र.स. 340 | शेल ट्युब हीट एक्स्चेंजर मे बैफल का कार्य है | | | |
| A | हीट ट्रानस्फर को रोकना | B | ट्युब का सपोर्ट हटाना | |
| C | शेल की साईड मे फ्लुईड स्टैग्नेशन को रोकना | D | उप्रोक्त कोई नहीं | |
| **Q.N340** | **In a shell and tube heat exchanger, baffles are provided on the shell side to** | | | D |
| A | Improve heat transfer | B | Provide support for tubes | |
| C | Prevent stagnation of shell side fluid | D | All of these | |
| प्र.स. 341 | जूल-सेकन्ड युनिट होती है | | | |
| A | युनिवर्सल गैस कांस्टेंट | B | काईनामेटिक विस्कासिटी | |
| C | थर्मल कंड्क्टिविटी | D | प्लैंक्स कांस्टेंट | |
| **Q.N. 341** | **Joule sec is the unit of** | | | D |
| A | Universal gas constant | B | Kinematic viscosity | |
| C | Thermal conductivity | D | Planck's constant | |
| प्र.स. 342 | हीट कंडक्शन का फुरियर ला.....का हीट फ्लो बताता है | | | |
| A | अनियमित सरफेस | B | नान युनीफार्म ताप सर्फेस | |
| C | केवल एक डाईमेंशंनल केस | D | केवल दो डाईमेंशंनल केस | |
| **Q.N. 342** | **Fourier's law of heat conduction gives the heat flow for** | | | C |
| A | Irregular surfaces | B | Nonuniform temperature surfaces | |
| C | One dimensional cases only | D | Two dimensional cases only | |
| प्र.स. 345 | हवा के लिये प्रांड्ट्ल नम्बर होता है | | | |
| A | 0.1 | B | 0.3 | |
| C | 0.7 | D | 1.7 | |
| **Q.N. 345** | **The value of Prandtl number for air is about** | | | C |
| A | 0.1 | B | 0.3 | |
| C | 0.7 | D | 1.7 | |
| प्र.स. 346 | बाडी की एमीसिव पावर निर्भर करती है | | | |
| A | ताप | B | तरंगधैर्य | |
| C | फिसिकल नेचर | D | उप्रोक्त सभी | |
| **Q.N. 346** | **The emissive power of a body depends upon its** | | | D |
| A | Temperature | B | Wave length | |
| C | Physical nature | D | All of the above | |
| प्र.स. 347 | किसी बाडी की अब्जार्बिटी उसकी एमिसिविटी के बराबर हो जाती है | | | |
| A | सभी ताप पर | B | किसी एक ताप पर | |
| C | जब सिस्ट्म थर्मल इक्विलब्रियम मे हो | D | क्रिटिकल ताप पर | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Q.N. 347** | **Absorptivity of a body will be equal to its emissivity** | | | C |
| A | At all temperatures | B | At one particular temperature | |
| C | When system is under thermal equilibrium | D | At critical temperature | |
| प्र.स. 348 | १५०मिमी दूरी पर रखी दो प्लेट जो क्रमश् **1000°C तथा 70°C** है,मे हीट ट्रांस्फर होगा | | | |
| A | कंवेक्शन | B | रेडियेशन | |
| C | फोर्स्ड कंवेक्शन | D | फ्री कंवेक्शन | |
| **Q.N.348** | **Two plates spaced 150 mm apart are maintained at 1000°C and 70°C. The heat transfer will take place mainly by** | | | B |
| A | Convection | B | Radiation | |
| C | Forced convection | D | Free convection | |
| प्र.स. 349 | रीजेनरेटर टाईप हीट एक्स्चेंजर मे हीट ट्रांस्फर होता है | | | |
| A | गर्म और शीतल फ्लुइड के मिश्रण से | B | गर्म और शीतल फ्लुइड के पूर्ण अलगाव से | |
| C | किसी सर्फेस पर एक के बाद एक गर्म और शीतल फ्लुइड के बहाव से | D | बारबार हीट जेनरेट होने से | |
| **Q.N. 349** | **In regenerator type heat exchanger, heat transfer takes place by** | | | C |
| A | Direct mixing of hot and cold fluids | B | A complete separation between hot and cold fluids | |
| C | Flow of hot and cold fluids alternately over a surface | D | Generation of heat again and again | |
| प्र.स. 350 | एक पर्फेक्ट ब्लैक बाडी होती है | | | |
| A | काले रंग की होती है | B | सभी हीट को परावर्तित | |
| C | सभी हीट रेडियेशन को ट्रांस्मिट करता है | D | उस पर पड़ने वाली सभी रेडीयेशन को अबजार्ब कर लेती है | |
| **Q.N. 350** | **A perfect black body is one which** | | | D |
| A | Is black in colour | B | Reflects all heat | |
| C | Transmits all heat radiations | D | Absorbs heat radiations of all wave lengths falling on it | |
| प्र.स. 351 | यंग्स माड्युल्स वह स्ट्रेस होता है जो किसी वायर की लेंथ को ओरिजिनल लेथ से..... बडा देता है | | | |
| A | आधा | B | बराबर मात्रा | |
| C | दुगना | D | एक चौथाई | |
| **Q.N. 351** | **Young's modulus of a wire is defined as the stress which will increase the length of wire compared to its original length by** | | | B |
| A | Half | B | Same amount | |
| C | Double | D | One-fourth | |
| प्र.स. 352 | इलास्टिक लिमिट के अंदर, स्ट्रेस | | | |
| A | स्ट्रेन के इंवरस्ली प्रोपोरशनल | B | स्ट्रेन के डाईरेक्ट्ली प्रोपोरशनल | |
| C | स्ट्रेन के वर्ग मूल के बराबर | D | स्ट्रेन के बराबर | |
| **Q.N. 352** | **Within elastic limit, stress is** | | | B |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | Inversely proportional to strain | B | Directly proportional to strain | |
| C | Square root of strain | D | Equal to strain | |
| प्र.स. 353 | प्रति युनिट लेंथ पर डिफारमेशन कहलाता है | | | |
| A | टेंसाईल स्ट्रेस | B | कम्प्रेसिव स्ट्रेस | |
| C | शीयर स्ट्रेस | D | स्ट्रेन | |
| **Q.N. 353** | **The deformation per unit length is called** | | | D |
| A | Tensile stress | B | Compressive stress | |
| C | Shear stress | D | Strain | |
| प्र.स. 354 | रेसीलियेंस होता है | | | |
| A | बाडी को एलास्टिक लिमिट मे सट्रेन दिया जाता है, तब जो ऊर्जा उसमे स्टोर होती है | B | बाडी को ब्रेकिंग लिमिट तक सट्रेन दिया जाता है, तब जो ऊर्जा उसमे स्टोर होती है | |
| C | ऊर्जा जो बाडी मे स्टोर होती है | D | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N. 354** | **Resilience is the** | | | D |
| A | Energy stored in a body when strained within elastic limits | B | Energy stored in a body when strained up to the breaking of the specimen maximum strain | |
| C | Energy which can be stored in a body | D | None of the above | |
| प्र.स.355 | वह शाफ्ट जिसपर टेंशन पड रहा हो, उसमे शीयर स्ट्रेस् .... | | | |
| A | पेरीफेरी पर अधिकतम, केंद्र पर शून्य | B | केंद्र पर अधिकतम | |
| C | युनिफार्म | D | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N. 355** | **Shear stress induced in a shaft subjected to tension will be** | | | |
| A | Maximum at periphery and zero at center | B | Maximum at center | |
| C | Uniform throughout | D | None of the above | |
| प्र.स.356 | सट्रेन अनुपात होता है | | | |
| A | आयतन मे चैंज से ओरिजिनल आयतन | B | लम्बाई मे चैंज से ओरिजिनल लम्बाई | |
| C | क्रास सेक्शंल एरिया मे चैंज से ओरिजिनल क्रास सेक्शंल एरिया | D | उप्रोक्त कोई भी | |
| **Q.N. 356** | | | | D |
| A | Change in volume to original volume | B | Change in length to original length | |
| C | Change in cross-sectional area to original cross-sectional area | D | Any one of the above | |
| प्र.स.357 | एक साधारण सपोर्टेड बीम जिस पर युनीफार्म लोड W प्रति युनिट लेंथ पर हो, मे होता है | | | |
| A | एक सम्कोण त्रिभुज | B | दो सम्कोण त्रिभुज | |
| C | एक समबाहु त्रिभुज | D | दो समबाहु त्रिभुज | |
| **Q.N. 357** | **The shear force diagram for a simply supported beam carrying a uniformly distributed load of *w* per unit length, consists of** | | | B |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | One right angled triangle | B | Two right angled triangles | |
| C | One equilateral triangle | D | Two equilateral triangles | |
| प्र.स. 358 | हुक्स ला उप्युक्त होता है | | | |
| A | यील्ड पाइंट | B | प्रपोरशनाल्टी की लिमिट | |
| C | ब्रेकिंग पाइंट | D | इलास्टिक लिमिट | |
| **Q.N. 358** | **Hooke's law holds good up to** | | | B |
| A | Yield point | B | Limit of proportionality | |
| C | Breaking point | D | Elastic limit | |
| प्र.स.359 | निम्न मे से कौन सही है... | | | |
| A | स्ट्रेस, प्रेशर प्रति युनिट एरिया होता है | B | स्ट्रैन को मिमी मे एक्स्प्रेस किय जात है | |
| C | ब्रेकिंग पाइंट के लिये हुक्स ला उप्युक्त होता है | *D* | एलास्टिक लिमिट के अंदर स्ट्रेस स्ट्रेन से डाइरेक्ट्ली प्रपोरशनल होता है | |
| **Q.N. 359** | ***Which of the following statement is correct?*** | | | D |
| A | The stress is the pressure per unit area | B | The strain is expressed in mm | |
| C | Hook's law holds good up to the breaking point | D | Stress is directly proportional to strain within elastic limit | |
| प्र.स. 360 | मेटेरियल का वह गुण जिससे उसको छोटे सेक्शन मे बांटा जा सकता है..... | | | |
| A | प्लास्टीसिटी | B | डक्टीलिटी | |
| C | एलास्टिसिटी | D | मैलियाबिलिटी | |
| **Q.N.360** | **The property of a material which allows it to be drawn into a smaller section is called** | | | B |
| A | Plasticity | B | Ductility | |
| C | Elasticity | D | Malleability | |
| प्र.स. 361 | एन टी पी का फुलफार्म | | | |
| A | नामिंनल टेम्प्रचर और प्रेशर | B | नैचुरल टेम्प्रचर और प्रेशर | |
| C | नारमल टेम्प्रचर और प्रेशर | D | नारमल थर्मोडाईनेमिक प्रेशर | |
| **Q.N. 361** | The term N.T.P. stands for..... | | | C |
| A | Nominal temperature and pressure | B | Natural temperature and pressure | |
| C | Normal temperature and pressure | D | Normal thermodynamic pressure | |
| प्र.स.362 | .....पर हीट सिस्ट्म मे सप्लाईड को चेंज इन एंथैल्पी कहते हैं | | | |
| A | कांस्टेंट दाब | B | कांस्टेंट ताप | |
| C | कांस्टेंट आयतन | D | कांस्टेंट एंट्रोपी | |
| **Q.N. 362** | Change in enthalpy of a system is the heat supplied for ..... | | | A |
| A | Constant pressure | B | Constant temperature | |
| C | Constant volume | D | Constant entropy | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.स. 363 | सालिड और लिक्विड मे..... | | | |
| A | स्पेसिफिक हीट की एक वैल्यु होती है | B | स्पेसिफिक हीट की दो वैल्यु होती है | |
| C | स्पेसिफिक हीट की तीन वैल्यु होती है | D | स्पेसिफिक हीट की कोई वैल्यु नहीं होती है | |
| **Q.N. 363** | Solids and liquids have..... | | | A |
| A | One value of specific heat | B | Two values of specific heat | |
| C | Three values of specific heat | D | No value of specific heat | |
| प्र.स.364 | आयतन के बेसिस पर, हवा मे आक्सीजन.....पार्ट होती है | | | |
| A | 21 | B | 23 | |
| C | 25 | D | 77 | |
| **Q.N.364** | On volume basis,air contains following parts of oxygen..... | | | A |
| A | 21 | B | 23 | |
| C | 25 | D | 77 | |
| प्र.स.365 | थर्मोडाईनेमिक का जीरोथ ला | | | |
| A | मास के कंवर्जन को डील करता है | B | प्रासेस की रिवेर्सिबिलिटी तथा इर्रिवेर्सिबिलिटी से डील करता है | |
| C | कहता है, यदि दो सिस्ट्म किसी तीसरे सिस्ट्म से इक्वलीब्रियम मे है,तो वे आपस मे भी इक्वलीब्रियम मे होंगे | D | हीट इंजन से डील करता है | |
| **Q.N.365** | Zeroth law of thermodynamics..... | | | |
| A | Deals with conversion of mass and energy | B | Deals with reversibility and irresibility of process | C |
| C | States that if two system are both in equilibrium with a third system,they are in thermal equilibrium with each other | D | Deals with heat engines | |
| प्र.स.366 | सुपर हीटेड वेपर बिहेव करते हैं | | | |
| A | बिल्कुल गैस की तरह | B | स्टीम की तरह | |
| C | सामान्य वेपर की तरह | D | लगभग गैस की तरह | |
| **Q.N. 366** | Superheated vapour behaves..... | | | D |
| A | Exactly as gas | B | As steam | |
| C | As ordinary vapour | D | Approximately as a gas | |
| प्र.स. 367 | एस आई युनिट मे ताप की युनिट | | | |
| A | सेंटीग्रेट | B | सेल्सियस | |
| C | फाहरेनहाईट | D | केल्विन | |
| **Q.N. 367** | The unit of temperature in S.I. units is ..... | | | D |
| A | Centigrade | B | Celsius | |
| C | Fahrenheit | D | Kelvin | |
| प्र.स. 368 | ब्लैक बाडी की एमिसिविटी | | | |
| A | 0 | B | 0.5 | |
| C | 0.75 | D | 1 | |
| **Q.N. 368** | The emissivity for a black body is | | | D |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | 0 | B | 0.5 | |
| C | 0.75 | D | 1 | |
| प्र.स. 369 | पोलिस सिल्वर बाडी की एमिसिविटी ब्लैक बाडी से..... | | | |
| A | समान | B | कम | |
| C | बहुत कम | D | अधिक | |
| **Q.N. 369** | The emissivity of polished silver body is …….as compared to black body | | | C |
| A | Same | B | Low | |
| C | Very low | D | High | |
| प्र.स. 370 | किसी बाडी द्वारा उर्जा को अब्सोर्ब करने से उस पर कुल कितनी उर्जा गिर रही है का अनुपात | | | |
| A | अब्जार्ब्टिव पावर | B | एमीसिव पावर | |
| C | एमिसिविटी | D | उप्रोक्त सभी | |
| **Q.N. 370** | The ratio of energy absorbed by the body to the total energy falling on it is called | | | A |
| A | Absorbtive power | B | Emissive power | |
| C | emissivity | D | None of these | |
| प्र.स. 371 | यदि λ सेλ+dλ के बीच वेव लेंथ के लिये एनेर्जी रेडीयेटेड प्रति सेमी$^2$ को (e λ,d λ),से दर्शाया जाता है. e λ को कहते है | | | |
| A | अब्जार्ब्टिव पावर | B | एमीसिव पावर | |
| C | एमिसिविटी | D | उप्रोक्त सभी | |
| **Q.N. 371** | If the energy radiated per second per sq cm of the surface for wavelength lying between λ and λ+dλ is represented by (e λ,d λ),then e λ is called | | | B |
| A | Absorbtive power | B | Emissive power | |
| C | emissivity | D | None of these | |
| प्र.स. 372 | थर्मल और हाईड्रोडाईनेमिक बाउंड्री की मोटाई का अनुपात | | | |
| A | -1/3 | B | -2/3 | |
| C | 1 | D | -1 | |
| **Q.N. 372** | The ratio of thickness of thermal boundary layer to the hydrodynamic boundary layer isequal to…. | | | A |
| A | -1/3 | B | -2/3 | |
| C | 1 | D | -1 | |
| प्र.स. 373 | थर्मल और हाईड्रोडाईनेमिक बाउंड्री की मोटाई समान होती है जब प्रांड्ल्ट नम्बर होता है | | | |
| A | 1 | B | 1 से अधिक | |
| C | 1 से कम | D | नसेल्ट नम्बर के समान | |
| **Q.N. 373** | The thickness of thermal and hydrodynamic boundary layer is equal if prandtl number is | | | A |
| A | Equal to one | B | Greater than one | |
| C | Less than one | D | Equal to Nasselt Number | |
| प्र.स. 374 | फ्री कंवेक्शन मे लेमिनर फ्लो से ड्बुलेंट के बीच हीट् ट्रांस्फर ट्रंजिशन.....की क्रिटीकल वैल्यु से गवर्न होता है | | | |
| A | रेनाल्ड नम्बर | B | ग्रासेफ नम्बर | |
| C | ग्रासेफ नम्बर | D | प्रांड्ल्ट नम्बर ,ग्रासेफ नम्बर | |
| **Q.N. 374** | In free convection heat transfer transition from laminar to turbulent flow is governed by the critical value of the…. | | | D |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | Reynolds number | B | Grasheffs number | |
| C | Reynolds number, Grasheffs number | D | Prandels number,Grasheffs number | |
| प्र.स. 375 | सर्फेस कंवेक्शन रेसिस्टेंस से इन्टेर्नल कंड्क्शन रेसिस्टेंस का अनुपात | | | |
| A | ग्रासेफ नम्बर | B | बायोट नम्बर | |
| C | स्टैनट्न नम्बर | D | प्रांड्ल्ट नम्बर | |
| **Q.N. 375** | The ratio of surface convection resistance to the internal conduction resistance is called | | | B |
| A | Grashoff number | B | Biot number | |
| C | Stanton number | D | Prandtl number | |
| प्र.स. 376 | हीट एक्स्चेनजर मे जिसमे एक फ्लुइड एवैपोरेट या कंडेंस होता है.....मे सर्फेस एरिया सबसे कम होता है | | | |
| A | पैरेलेल फ्लो | B | काउंटर फ्लो | |
| C | क्रास फ्लो | D | उप्रोक्त सभी | |
| **Q.N. 376** | In a heat exchanger with one fluid evaporating or condensing ,the surface area required is least in… | | | D |
| A | Parallel flow | B | Counter flow | |
| C | Cross flow | D | All of these | |
| प्र.स. 377 | एवैपोरेटर और कंडेंस्सर के लिये पैरेलेल फ्लो फ्लो मे फ्लूड के बीच लाग्रीथमिक मीन तापान्तर काउंटर करेंट से.. | | | |
| A | समान | B | कम | |
| C | अधिक | D | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N. 377** | For evaporators and condensers ,for the given condition the logarithmic mean temperature difference(tm) for parallel flow is …..that for counter flow. | | | A |
| A | Equal to | B | Less than | |
| C | Greater than | D | None of these | |
| प्र.स. 378 | शेल ट्युब हीट एक्स्चेनजर मे शेल मे बैफल लगे होते है... | | | |
| A | हीट ट्रानस्फर मे व्रिधी करने के लिये | B | ट्युब को स्पोर्ट देने के लिये | |
| C | शेल की साइड मे फ्लुइड का स्टैग्नेशन रोकने के लिये | D | उप्रोक्त सभी | |
| **Q.N. 378** | In a shell and tube heat exchanger, baffles are provided on the shell side to | | | D |
| A | Improve heat transfer | B | Provide support for tubes | |
| C | Prevent stagnation of shell side fluid | D | All of these | |
| प्र.स. 379 | एक्स्चेनजर एफेक्टीवनेस एक्चुअल हीट ट्रानस्फर से मैक्सिमम हीट ट्रांस्फर का अनुपात होता है | | | |
| A | हाँ | B | नहीं | |
| C | दोनो | D | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N. 379** | The ratio of actual heat transferred to the maximum possible heat transfer is known as heat exchanger effectiveness | | | A |
| A | agree | B | disagree | |
| C | both | D | None of these | |
| प्र.स.380 | फाउलिंग फैक्टर प्रयोग होता है | | | |
| A | हीट एक्स्चेनजर डीजाइन मे सेफ्टी फैक्टर | B | न्युट्नियन फ्लूइड के केस मे | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | की तरह | | | |
| C | जब लिक्विद गैस से हीट एक्स्चेंज करता है | D | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| **Q.N. 380** | Fouling factor is used | | | A |
| A | In heat exchanger design as a safety factor | B | In case of Newtonian fluids | |
| C | When a liquid exchanges heat with a gas | D | None of the above | |
| प्र.स. 381 | काउंटर करेंट फ्लो हीट एक्स्चेनजर, पैरेलेल फ्लो हीट एक्स्चेंजर से.....अधिक हीट ट्रांस्फर करता है | | | |
| A | समान | B | कम | |
| C | दोनो | D | कहा नहीं जा सकता | |
| **Q.N. 381** | The counter-current flow heat exchanger can transfer…heat than parallel flow heat exchanger… | | | B |
| A | Less | B | more | |
| C | both | D | Can not say | |
| प्र.स. 382 | हीट एक्स्चेनजर मे आटोमेटिक रेडियेटर | | | |
| A | पैरेलेल फ्लो टाईप | B | काउंटर फ्लो टाईप | |
| C | क्रास फ्लो टाईप | D | रिजेनरेटर टाईप | |
| **Q.N. 382** | The automatic radiator in heat exchanger of | | | C |
| A | Parallel flow type | B | Counter flow type | |
| C | Cross flow type | D | Regenerator type | |
| प्र.स.383 | काउंटर करेंट फ्लो हीट एक्स्चेनजर मे फ्लूड के बीच लाग्रीथमिक मीन तापान्तर पैरेलेल फ्लो हीट एक्स्चेंजर से.. | | | |
| A | समान | B | कम | |
| C | अधिक | D | उप्रोक्त सभी | |
| **Q.N. 383** | In counter – current flow heat exchanger, the logarithmic temperature difference between the fluid is……as compared to parallel flow heat exchanger | | | C |
| A | Same | B | less | |
| C | Greater | D | All of these | |
| प्र.स. 384 | पैरेलेल फ्लो हीट एक्स्चेंजर मे हीट फ्लो दर और ताप के कम होने की दर अधिक्तम होती है | | | |
| A | हाँ | B | नहीं | |
| C | न्युंतम | D | कहा नहीं जा सकता | |
| **Q.N. 384** | In a parallel flow heat exchanger, the rate of flow of heat and the rate of decrease of temperature are maximum | | | |
| A | yes | B | No | A |
| C | Minimum | D | Can not say | |
| प्र.स. 385 | लाग्रीथमिक मीन तापान्तर अरिथमेटिक मीन तापांतर के बराबर होता है | | | |
| A | हाँ | B | नहीं | |
| C | अधिक | D | कहा नहीं जा सकता | |
| **Q.N. 385** | Logarithmic mean temperature difference is the same as arithmetic mean temperature difference | | | B |
| A | Agree | B | Disagree | |
| C | More | D | Can not say | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.स. 386 | हीट एक्स्चेन्जर का प्रयोग होता है | | | |
| A | आटोमोबाइल मे रेडियेटर की तरह | B | स्टीम प्लान्ट मे कंडेंसर और बोयलर की तरह | |
| C | रेफ्रिजरेशन और एसी युनिट मे कंडेंसर और एवैपोरेटर की तरह | D | उप्रोक्त सभी | |
| **Q.N. 386** | The use of heat exchanger is made in | | | D |
| A | Radiators in automobiles | B | Condensers and boilers in steam plants | |
| C | Condensers and evaporators in refrigeration and air conditioning units | D | All of these | |
| प्र.स. 387 | .....डिवाइस का प्रयोग एक फ्लूइ से दूसरे फ्लूइ के बीच हीट ट्रांस्फर के लिये होता है | | | |
| A | हीट एक्स्चेन्जर | B | हीट रिड्युसर | |
| C | दोनो | D | उप्रोक्त मे से कोइ नहीं | |
| **Q.N. 387** | The device used for transferring heat from one fluid to another is called | | | A |
| A | Heat exchanger | B | Heat reducer | |
| C | Both | D | None of these | |
| प्र.स. 388 | .....हीट ट्रांस्फर जिसमे मेकेनिकल कार्य द्वारा फ्लूइ पार्टीक्ल के बीच मोशन से हीट ट्रांस्फर होता है | | | |
| A | कंड्क्शन | B | फ्री कंवेक्शन | |
| C | फोर्स्ड कंवेक्शन | D | रेडीयेशन | |
| **Q.N. 388** | The process of heat transfer from one particle of the fluid to another by the actual movement of the fluid particle caused by some mechanical means ,is known as | | | C |
| A | conduction | B | Free convection | |
| C | Forced convection | D | radiation | |
| प्र.सं.389 | लोअर स्प्रिंग बीम बोगी फ्रेम से कितना कोण बनाता है? | | | |
| A | $10^0$ | B | $7^0$ | B |
| C | $8^0$ | D | $5^0$ | |
| Q.N.389 | Inclination of lower spring sheet to the bogie frame is.....? | | | |
| A | $10^0$ | B | $7^0$ | |
| C | $8^0$ | D | $5^0$ | |
| प्र.सं.390 | साइड बियरर की नई वियरिंग प्लेट की मोटाई.....मिमी है? | | | |
| A | 8.5 | B | 9 | D |
| C | 9.5 | D | 10 | |
| Q.N.390 | Thickness of new wearing plate of side bearer | | | |
| A | 8.5 | B | 9 | |
| C | 9.5 | D | 10 | |
| प्र.सं.391 | स्फेरिकल रोलर बेरिंग एक्स्ल बॉक्स अंतरिक रिंग पर .....मिमी समानांतर बोर युक्त होती हैं | | | |
| A | 120 | B | 100 | D |
| C | 140 | D | 130 | |
| Q.N.391 | Spherical roller bearings have…..mm parallel bore with internal axle box ring | | | |
| A | 120 | B | 100 | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| C | 140 | D | 130 | |
| प्र.सं.392 | एक ही एक्स्ल बॉक्स के दो व्हील फ्लेंजो के मध्य.....मिमी होनी चहिये | | | |
| A | 1600+2/-1 | B | 1600+1/-1 | A |
| C | 1600+3/-2 | D | 1500+2/-1 | |
| Q.N.392 | Distance between two wheel flanges of same axle box is……mm. | | | |
| A | 1600+2/-1 | B | 1600+1/-1 | |
| C | 1600+3/-2 | D | 1500+2/-1 | |
| प्र.सं.393 | व्हील गेज का मेजरमेन्ट एडजस्टेबल..... गेज द्वारा किया जाता है | | | |
| A | फिलर | B | अल्फा | D |
| C | माईक्रो | D | पाई | |
| Q.N.393 | Measurement of wheel gauage is done by adjustable……..gauge. | | | |
| A | Filler | B | Alpha | |
| C | Micro | D | Pi | |
| प्र.सं.394 | व्हील के व्यास को नापने के लिये ट्रैमल गेज का न्युनतम मापान्क.....मिमी होता है | | | |
| A | 0.8 | B | 0.3 | C |
| C | 0.5 | D | 0.4 | |
| Q.N.394 | To measure wheel diameter,least count of trammel gauge is…….mm. | | | |
| A | 0.8 | B | 0.3 | |
| C | 0.5 | D | 0.4 | |
| प्र.सं.395 | व्हील प्रोफाइल को कंडेम्निग लिमिट ग्रूव से.....मिमी उपर टर्न करना चाहिए | | | |
| A | 0.3 | B | 0.6 | C |
| C | 1 | D | 0.8 | |
| Q.N.395 | Wheel profile is turned……mm above the condemning limit groove. | | | |
| A | 0.3 | B | 0.6 | |
| C | 1 | D | 0.8 | |
| प्र.सं.396 | आइसीएफ एक्सल जनरल पर टेपर.....मिमी से अधिक नहीं होना चाहिए | | | |
| A | 0.020/0.015 | B | 0.010/0.005 | D |
| C | 0.025/0.020 | D | 0.015/0.010 | |
| Q.N.396 | Taper on ICF Axle journal should not be more than……mm | | | |
| A | 0.020/0.015 | B | 0.010/0.005 | |
| C | 0.025/0.020 | D | 0.015/0.010 | |
| प्र.सं.397 | निम्न कारंण से व्हीलो को एक्सल बदलने के लिये लिया जाता है | | | |
| A | मुड़ा हुआ एक्सल | B | एक्सल की सतह पर गड्ढे | D |
| C | पुल राड की रगड से गड्ढे | D | उप्रोक्त सभी | |
| Q.N.397 | Axle are changed from wheels due to following reasons…. | | | |
| A | Bent Axle | B | Spots on axle surface | |
| C | Spots due to pull rod friction | D | All of the above | |
| प्र.सं.398 | czkM xst oSxu dk ekud Oghy xst fdruk gksrk gS\ | | | |
| A | 1602 feeh | B | 1600 feeh | B |
| C | 1601 feeh | D | 1599 feeh | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Q.N.398 | Standard wheel gauge of Broad gauage Wagon is……mm | | | |
| A | 1602 | B | 1600 | |
| C | 1601 | D | 1599 | |
| प्र.सं.399 | एक्सल को चेक किय जाता है | | | |
| A | डीपीटी | B | युएसटी | B |
| C | व्हील गेज | D | उप्रोक्त मे से कोइ नहीं | |
| Q.N.399 | Axle is checked by ---------- | | | |
| A | DPT | B | UST | |
| C | Wheel gauge | D | None of these | |
| प्र.सं.400 | स्ट्रेट ट्रैक पर ट्रैक गेज.....मिमी होता है | | | |
| A | 1676±6 | B | 1600+2-1 | A |
| C | 1599 | D | None | |
| Q.N.400 | Track gauge distance on a straight track is ----------mm. | | | |
| A | 1676±6 | B | 1600+2-1 | |
| C | 1599 | D | None | |
| प्र.सं. 401 | डीप फ्लेंज की अनुम्न्य सीमा.....मिमी होती है | | | |
| A | 35 | B | 50 | A |
| C | 28 | D | 22 | |
| Q.N. 401 | Permissible limit of Deep flange in wheel is----------mm. | | | |
| A | 35 | B | 50 | |
| C | 28 | D | 22 | |
| प्र.सं. 402 | ..... टायर डिफेक्ट गेज से चेक किय जाता है | | | |
| A | व्हील डिफेक्ट | B | बकल डिफेक्ट | A |
| C | सीबीसी डिफेक्ट | D | डोर डिफेक्ट | |
| Q.N. 402 | ---------- is checked with tyre defect gauge. | | | |
| A | wheel defect | B | Buckle defect | |
| C | CBC defect | D | door defect | |
| प्र.सं. 403 | व्हील गेज(दो व्हील की दूरी) | | | |
| A | 1600±2 | B | 1600+2-1 | B |
| C | 1599 | D | 1676±3 | |
| Q.N. 403 | . Wheel gauge (distance between two wheels) is ----------. | | | |
| A | 1600±2 | B | 1600+2-1 | |
| C | 1599 | D | 1676±3 | |
| प्र.सं. 404 | वैगन मे फ्लैट टायर की सीमा .....मिमी होती है | | | |
| A | 20 | B | 50 | B |
| C | 75 | D | 60 | |
| Q.N. 405 | Limit of flat tyre in wagon is ----------mm | | | |
| A | 20 | B | 50 | |
| C | 75 | D | 60 | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.सं. 405 | ए सी कोच का एक्सल लोड.....ट्न होता है | | | |
| A | 16.3 | B | 13.3 | A |
| C | 20.3 | D | 18.3 | |
| Q.N. 405 | Axle Load of AC coach is ----------Ton. | | | |
| A | 16.3 | B | 13.3 | |
| C | 20.3 | D | 18.3 | |
| प्र.सं. 406 | वर्न व्हील प्रोफाइल मे न्युंतम फ्लेंज मोटाई.....मिमी होती है | | | |
| A | 22 | B | 16 | D |
| C | 25 | D | 20 | |
| Q.N. 406 | . Minimum Flange thickness in worn wheel profile is ----------mm. | | | |
| A | 22 | B | 16 | |
| C | 25 | D | 20 | |
| प्र.सं. 407 | आई सी एफ बोगी को लेट्रल और लांगीट्युडिनल गाईडेंस मिलता है..... | | | |
| A | डैशपाट | B | स्प्रिंग | A |
| C | साइड बियरर | D | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N. 407 | Lateral and longitudinal guidance to wheel of ICF bogie is taken from | | | |
| A | Dashpot | B | Spring | |
| C | Side bearer | D | None of these | |
| प्र.सं. 408 | फियत बोगी के नए व्हील का डाया.....मिमी होता है | | | |
| A | 940 | B | 825 | D |
| C | 1000 | D | 915 | |
| Q.N. 408 | New Wheel dia of fiat bogie is……mm | | | |
| A | 940 | B | 825 | |
| C | 1000 | D | 915 | |
| प्र.सं. 409 | 819मिमी डाया के दो व्हील सेट के बफर हाईट एड्जसट्मेंट के लिये हार्ड पैकिंग रिंग की मोटाई.....मिमी. | | | |
| A | 58 | B | 28 | D |
| C | 98 | D | 48 | |
| Q.N. 409 | What thickness of hard packing ring used for 819 mm diameter of two wheel sets of bogie in adjustment of buffer height--------- mm | | | |
| A | 58 | B | 28 | |
| C | 98 | D | 48 | |
| प्र.सं. 410 | 839 से ८२०मिमी डाया के दो व्हील सेट के बफर हाईट एड्जसट्मेंट के लिये हार्ड पैकिंग रिंग की मोटाई.....मिमी. | | | |
| A | ३8 | B | 48 | A |
| C | 28 | D | 58 | |
| Q.N. 410 | What thickness of hard packing ring used for 839 to 820 mm diameter of two wheel sets of bogie in adjustment of buffer height--------- | | | |
| A | ३8 | B | 48 | |
| C | 28 | D | 58 | |
| प्र.सं. 411 | 863 से840 मिमी डाया के दो व्हील सेट के बफर हाईट एड्जसट्मेंट के लिये हार्ड पैकिंग रिंग की मोटाई.....मिमी. | | | |
| A | २८ | B | २६ | B |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| C | ३० | D | ४८ | |
| Q.N. 411 | .What thickness of hard packing ring used for 863 to 840 mm diameter of two wheel sets of bogie in adjustment of buffer height--------- | | | |
| A | २८ | B | २६ | |
| C | ३० | D | ४८ | |
| प्र.सं. 412 | ४८९ से४६४ मिमी डाया के दो व्हील सेट के बफर हाईट एड्जसट्मेंट के लिये हार्ड पैकिंग रिंग की मोटाई.....मिमी. | | | |
| A | २० | B | १५ | D |
| C | १७ | D | १३ | |
| Q.N. 412 | .What thickness of hard packing ring used for 889 to 864 mm diameter of two wheel sets of bogie in adjustment of buffer height--------- | | | |
| A | 20 | B | 15 | |
| C | 17 | D | 13 | |
| प्र.सं. 413 | लोडेड कंडीशन मे आईसीएफ कोच की अनुम्न्य बफर हाईट.....मिमी होती है | | | |
| A | ११३० | B | ८८५ | C |
| C | १०३० | D | ९९५ | |
| Q.N. 413 | .In loaded condition, the minimum permissible height of buffer in ICF coach is---------- | | | |
| A | 1130 | B | 885 | |
| C | 1030 | D | 995 | |
| प्र.सं. 414 | आईसीएफ कोच मे ट्रोली पर बाडी का वेट ट्रांस्फर होता है.....द्वारा | | | |
| A | एक्सल | B | साईड बियरर | B |
| C | ट्रैक | D | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N. 414 | The weight of the body is transferred on trolley in ICF coach---------- | | | |
| A | Axle | B | Side bearer | |
| C | track | D | None of the above | |
| प्र.सं. 415 | हेड स्टाक से स्टैण्डर्ड बफर प्रोजेक्शन होता है.....मिमी | | | |
| A | 635 | B | 645 | A |
| C | 685 | D | 675 | |
| Q.N. 415 | .Standard buffer projection from Headstock is --------- mm - | | | |
| A | 635 | B | 645 | |
| C | 685 | D | 675 | |
| प्र.सं. 416 | आई सी एफ बीजी ट्राली का रिजिड व्हील बेस.....मिमी होता है | | | |
| A | 2689 | B | 2896 | B |
| C | 2986 | D | 8296 | |
| Q.N. 416 | Rigid wheelbase of ICF BG trolley is ---------- mm. | | | |
| A | 2689 | B | 2896 | |
| C | 2986 | D | 8296 | |
| प्र.सं. 417 | नए आसीएफ व्हील का डायामीटर.....मिमी होता है | | | |
| A | 815 | B | 1115 | C |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| C | 915 | D | 1015 | |
| Q.N. 417 | Wheel diameter of new wheel (ICF)……mm | | | |
| A | 815 | B | 1115 | |
| C | 915 | D | 1015 | |
| प्र.सं. 418 | आसीएफ व्हील का अधिक्तम डायामीटर.....मिमी होता है | | | |
| A | 875 | B | 915 | D |
| C | 775 | D | 825 | |
| Q.n418 | . Wheel diameter of max .wheel (ICF) ----------mm | | | |
| A | 875 | B | 915 | |
| C | 775 | D | 825 | |
| प्र.सं. 419 | आईसीएफ बोगी का व्हील बेस.....मिमी | | | |
| A | 2896 | B | 2566 | A |
| C | 2799 | D | 2986 | |
| Q.N. 419 | Wheel base (ICF) ---------- mm | | | |
| A | 2896 | B | 2566 | |
| C | 2799 | D | 2986 | |
| प्र.सं.420 | फ्लैट प्लेस - एक प्रकार का..... | | | |
| A | मशीन डिफेक्ट | B | बाडी डिफेक्ट | D |
| C | बोगी डिफेक्ट | D | एक्स्ल डिफेक्ट | |
| Q.N.420 | “Flat place” is one kind of----------. | | | |
| A | machine defect | B | Body defect | |
| C | Bogie defect | D | Wheel defect | |
| प्र.सं.421 | आसीएफ कोच के प्राईमरी सस्पेंशन स्प्रिंग को कहते हैं | | | |
| A | बोल्स्टर स्प्रिंग | | एक्सल बाक्स स्प्रिंग | B |
| C | दोनो | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N.421 | What is the name of “spring”for primary suspension of ICF coaches---------- | | | |
| A | Bolster spring | | Axle box spring | |
| C | both | | None of the above | |
| प्र.सं.422 | १६ टन आसीएफ बोगी का एक्स्ल डायामीटर.....मिमी | | | |
| A | 152 | | 162 | A |
| C | 172 | | 182 | |
| Q.N.422 | What is axle diameter of 16 Ton ICF bogie----------mm | | | |
| A | 152 | | 162 | |
| C | 172 | | 182 | |
| प्र.सं.423 | १३ टन आसीएफ बोगी का एक्स्ल डायामीटर.....मिमी | | | |
| A | 155 | | 165 | C |
| C | 145 | | 175 | |
| Q.N423 | . What is axle diameter of 13 Ton ICF bogie…..mm | | | |
| A | 155 | | 165 | |
| C | 145 | | 175 | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.सं.424 | माडिफाईड एक्स्ल गाईड के दैश पाट अरेन्जमेंट मे ४०मिमी आयल लेवेल हेतु .....लीटर तेल की आव्श्यकता होती है | | | |
| A | 1.7 | | 1.8 | D |
| C | 2.0 | | 1.6 | |
| Q.N.424 | . How much quantity of oil is required to archive 40 mm oil level in modified axle guide with dashpot arrangement----------. ltr | | | |
| A | 1.7 | | 1.8 | |
| C | 2.0 | | 1.6 | |
| प्र.सं.425 | यदि हाई स्पीड ट्रेन कोच की फ्लेंज मोटाई.....मिमी से कम हो जाती है तो एक्सीडेंट का कारण बन सकती है | | | |
| A | 22 | | 20 | B |
| C | **23** | | **30** | |
| Q.N.425 | What of any coach for High speed train damaged, if the thickness of the flange becomes---------- | | | |
| A | 22 | | 20 | |
| C | **23** | | **30** | |
| प्र.सं.426 | रोलिंग इन इग्जामिनेशन मे कौन से व्हील डिफेक्ट का पता लगाया जाता है | | | A |
| A | **फलैट प्लेस** | | राउंड प्लेस | |
| C | दोनो | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N.426 | Which of the following wheel defects can be detected at time of rolling in examination ----------. | | | |
| A | Flat place | | **Round place** | |
| C | **both** | | **None oe the above** | |
| प्र.सं.427 | माडिफाईड एक्स्ल गाईड के दैश पाट मे.....मिमी स्पेसीफाईड आयल लेवेल की आव्श्यकता होती है | | | |
| A | **50** | | 40 | B |
| C | **60** | | **70** | |
| Q.N.427 | What is the oil level specified in modified axle box guide in Dashpot ---------- | | | |
| A | **50** | | 40 | |
| C | **60** | | **70** | |
| प्र.सं.428 | यदि हाई स्पीड ट्रेन कोच की फ्लेंज मोटाई.....मिमी से कम हो जाती है तो एक्सीडेंट का कारण बन सकती है | | | |
| A | **17** | | 16 | B |
| C | **18** | | **20** | |
| Q.N.428 | What of any coach for light speed train damaged, if the thickness of the flange becomes---- | | | |
| A | **17** | | 16 | |
| C | **18** | | **20** | |
| प्र.सं.429 | व्हील का कौन सा पोर्शन रेल के कांटैक्ट मे होता है | | | |
| A | फ्लेंज | | सेंटर | C |
| C | ट्रेड | | उप्रोक्त मे से कोई नही | |
| Q.N429 | Which portion of the wheel contacts with rail---------- | | | |
| A | **flange** | | **center** | |
| C | **Tread** | | **None of the above** | |
| प्र.सं.430 | व्हील गेज को.....कंडीशन मे नापना चाहिये | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | ओन लोड | | अंडर लोड | D |
| C | मैक्सीमम लोड | | आफ लोड | |
| Q.N.430 | The wheel gauge should be measured on……. | | | |
| A | **On load** | | **Under load** | |
| C | **Maximum load** | | Off load condition | |
| प्र.सं.431 | आसीएफ एक्स्ल की कुल लम्बाई.....मिमी | | | |
| A | 2316+0.5/-0.0 | **B** | 2317+0.5/-0.0 | A |
| C | 2318+0.5/-0.0 | **D** | 2416+0.5/-0.0 | |
| Q.N.431 | Total length of ICF-axle is …… mm | | | |
| A | 2316+0.5/-0.0 | **B** | 2317+0.5/-0.0 | |
| C | 2318+0.5/-0.0 | **D** | 2416+0.5/-0.0 | |
| प्र.सं.432 | एक ही एक्स्ल पर दो व्हील्स के हाईनेस का अंतर.....बीएचएन से अधिक नहीं होना चाहिये | | | |
| A | **45** | **B** | **55** | C |
| C | **35** | **D** | **65** | |
| Q.N.432 | .Difference of Hardness of both wheels on the same axle should not be more than……. **BHN** | | | |
| A | **45** | **B** | **55** | |
| C | **35** | **D** | **65** | |
| प्र.सं.433 | कम्पैसेटिंग रिंग का स्टैण्डर्ड मोटाई.....मिमी | | | |
| A | **7** | **B** | **6** | B |
| C | **8** | **D** | **9** | |
| Q.N.433 | standard thicknes of compensating rings is……mm | | | |
| A | **7** | **B** | **6** | |
| C | **8** | **D** | **9** | |
| प्र.सं.434 | ट्रैक पर रेल का लांगीट्यूडिनल मूव्मेंट कहलाता है | | | |
| A | कैंट | **B** | कैन | A |
| C | दोनो | **D** | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N.434 | The longitudinal movement of rails in the track is called---------- | | | |
| A | **Cant.** | **B** | can | |
| C | **both** | **D** | **None of the above** | |
| प्र.सं.435 | फीयेट बोगी का कंडेमनिग व्हील डाया .....मिमी होता है | | | |
| A | **835** | **B** | **855** | A |
| C | 845 | **D** | **860** | |
| Q.N.435 | Condemning wheel dia in FIAT bogie is……..mm | | | |
| A | **835** | **B** | **855** | |
| C | 845 | **D** | **860** | |
| प्र.सं.436 | बीजी मे कर्व पर चेक रेल की क्लीयरेंस.....मिमी | | | |
| A | **45** | **B** | **46** | A |
| C | **44** | **D** | **47** | |
| Q.N.436 | Clearance of check rail on the curves in BG…….. **mm** | | | |
| A | **45** | **B** | **46** | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| C | **44** | **D** | **47** | |
| प्र.सं.437 | एलअएचबी बोगी का व्हील बेस.....मिमी | | | |
| A | **2605** | **B** | **2065** | D |
| C | **2650** | **D** | 2560 | |
| Q.N.437 | Wheel base/Axle distance (LHB) ---------- mm | | | |
| A | **2605** | **B** | **2065** | |
| C | **2650** | **D** | 2560 | |
| प्र.सं.438 | कैसनव बोगी का व्हील बेस.....मिमी | | | |
| A | 2005 | **B** | **2500** | A |
| C | **2050** | **D** | **2005** | |
| Q.N.438 | Wheel base (CASNUB) ---------- mm | | | |
| A | 2005 | **B** | **2500** | |
| C | **2050** | **D** | **2005** | |
| प्र.सं.439 | नए एलएचबी चक्के का व्हील डायामीटर.....मिमी | | | C |
| A | **917** | **B** | **920** | |
| C | 915 | **D** | **865** | |
| Q.N.439 | Wheel diameter of new wheel (LHB) ----------mm | | | |
| A | **917** | **B** | **920** | |
| C | 915 | **D** | **865** | |
| प्र.सं.440 | एलएचबी चक्के का अधिक्तम वर्न व्हील डायामीटर.....मिमी | | | |
| A | **915** | | 845 | B |
| C | **870** | | **847** | |
| Q.N.440 | Wheel diameter of max. Worn wheel (LHB) ----------mm. | | | |
| A | **915** | | 845 | |
| C | **870** | | **847** | |
| प्र.सं.441 | ,d u;s Oghy ds ¶ySt dk :V jsfM;l fdruk gksrk gS\ | | | |
| A | 22 feeh | B | 14 feeh | B |
| C | 18 feeh | D | 20 feeh | |
| Q.N.441 | The Flange of a new wheel has root radius.....mm. | | | |
| A | 22 | B | 14 | |
| C | 18 | D | 20 | |
| प्र.सं.442 | Oghy ,fDly bR;kfn ftudk Hkkj fdlh Hkh fLizax ij yksMsM ugh gksrk gS] dks ---------- dgrsA | | | |
| A | vuLizax | B | Liax ekal | A |
| C | gSfxax ekal | D | vupsaTkM ekal | |
| Q.N.442 | Those Wheel/axle whose weight is not loaded on any Spring are called…….. | | | |
| A | Unsprung mass | B | Sprung mass | |
| C | Hanging Mass | D | Unchanged mass | |
| प्र.सं443 | ,fDly ckDl Vki rFkk ,fDly ckDl Økmu cksYV ds e/; nwjh dks D;k dgrs gSa\ | | | |
| A | Dyh;jsUl ^,^ | B | Dyh;jsUl ^ch^ | A |
| C | Dyh;jsUl ^lh^ | D | mijksDr esa dksbZ ugh | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Q.N.443 | …….term is given to the distance between Axle box top to the Axle crown bolt. | | | |
| A | Clearance A | B | Clearance B | |
| C | Clearance C | D | None of these | |
| प्र.सं.444 | Uk;s Oghy dk VkWi jsfM;l --------- feeh gksrk gSsa | | | |
| A | 14-5 feeh | b | 13-5 feeh | A |
| C | 11-5 feeh | d | 10-5 feeh | |
| Q.N.444 | Top radius of new wheel .....mm. | | | |
| A | 14.5 | B | 13.5 | |
| C | 11.5 | D | 10.5 | |
| प्र.सं.445 | Oghy VsªM ij ¶ySat dh daMe ÅapkbZ --------- feeh gSA | | | |
| A | 30 | B | 32 | D |
| C | 34 | D | 35 | |
| Q.N.445 | Condemnation width of Flange on wheel trade is ……..mm. | | | |
| A | 30 | B | 32 | |
| C | 34 | D | 35 | |
| प्र.सं.446 | 13 Vu cksxh ds ,fDly xkbZM dk ykaxhV;wfMuy xst --------- feeh gSA | | | |
| A | 570 ± 1-0 feeh | B | 580 ± 1-0 feeh | A |
| C | 590 ± 1-0 feeh | D | 595 ± 1-0 feeh | |
| Q.N.446 | Longitudinal gauge of Axle of 13Ton Bogie is.....mm | | | |
| A | 570 ± 1-0 | B | 580 ± 1-0 | |
| C | 590 ± 1-0 | D | 595 ± 1-0 | |
| प्र.सं.447 | 16-25 Vu okys ,fDly ckDl fLiazx dh Ýh gkbZV --------- feeh gSA | | | |
| A | 360 | B | 365 | C |
| C | 375 | D | 380 | |
| Q.N.447 | Free hight of 16.25 Axle box spring is.....mm. | | | |
| A | 360 | B | 365 | |
| C | 375 | D | 380 | |
| प्र.सं.448 | mPp {kerk okyh iklZy oSu ,fDly ckDl fLiazx dh Ýh gkbZV --------- feeh gSA | | | |
| A | 375 | B | 360 | D |
| C | 337 | D | 375 | |
| Q.N.448 | Free height of axle box spring of high capacity Parcel van is……..mm. | | | |
| A | 375 | B | 360 | |
| C | 337 | D | 375 | |
| प्र.सं.449 | czkM xst dk VSªd xst gksrk gSA | | | |
| A | 1672 | B | 1667 | C |
| C | 1676 | D | 1500 | |
| Q.N.449 | Track Gauge of broad gauage is.....mm. | | | |
| A | 1672 | B | 1667 | |
| C | 1676 | D | 1500 | |
| प्र.सं.450 | tc Vki jsfM;l¼VsªM dh vksj dkuZj ij½--------feeh jg tkrk gS rks bls 'kkiZ ¶ySat dgrs gSaA | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | 6 | B | 5 | B |
| C | 4 | D | 4.5 | |
| Q.N.450 | When top radius(towards tread at corner)remains……..mm, it is called sharp flange. | | | |
| A | 6 | B | 5 | |
| C | 4 | D | 4.5 | |
| प्र.सं.451 | ¶ySat dh eksVkbZ dks ¶ySat Vki ls fdruk uhps ekik tkrk gSSA | | | |
| A | 14 | B | 16 | D |
| C | 18 | D | 13 | |
| Q.N.451 | Thickness of Flange is measured ……mm from the flange top. | | | |
| A | 14 | B | 16 | |
| C | 18 | D | 13 | |
| प्र.सं.452 | fuEu esa ls dkSu ,fDly dk bafVxzsVsM fgLlk gS\ | | | |
| A | dSi | B | jksyj fc;fjax | C |
| C | tjuy | D | buesa ls dksbZ ugh | |
| Q.N.452 | Which one is the integral part of axle. | | | |
| A | Cap | B | Roller bearing | |
| C | Journal | D | None of the above | |
| प्र.स.453 | बीटीपीजीएलएन कोच मे.....रोलर बियरिंग प्रयोग होती है | | | |
| | सिलिंड्रिकल | | प्लेन | C |
| | कर्ट्रिज टेपर्ड | | बाल | |
| Q.N.453 | ---------- roller bearing is used in BTPGLN Coach | | | |
| | Cylindrical | | Plain | |
| | Cartridge taper | | Ball | |
| प्र.स.454 | फियट बोगी मे.....रोलर बियरिंग प्रयोग होती है | | | |
| | स्फेरिकल रोलर बियरिंग | | कर्ट्रिज टेपर्ड | B |
| | बाल | | उप्रोक्त मे से कोइ नहीं | |
| Q.N.454 | …….type of bearing is used in FIAT Bogie: | | | |
| | Spherical Roller Bearing | | CTRB | |
| | Ball Bearing | | None of these | |
| प्र.स.455 | स्फेरिकल रोलर बियरिंग का प्रयोग कहाँ होता है | | | |
| | वैगन | | बी ई एम एल | D |
| | बी एम ई एल | | आई सी एफ | |
| Q.N.455 | Where spherical type roller bearing---------- used. | | | |
| | wagon | | BEML | |
| | BMEL | | ICF coach | |
| प्र.स.456 | कार्टिज टाईप रोलर बियरिंग का प्रयोग होता है | | | A |
| | Fiat | | Casnav | |
| | Both A and B | | None of the above | |
| Q.N.456 | Where use cartridge type roller bearing---------- | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | फ़ीयट | | कैसनव | |
| | दोनो a. तथा b. | | उप्रोक्त मे से कोइ नहीं | |
| प्र.स.457 | कौन सी बियरिंग थ्रस्ट लोड को एक दिशा मैं ले जाती है | | | |
| | स्फेरिकल रोलर थ्रस्ट | | टेपर्ड रोलर बियरिंग | C |
| | दोनो a. तथा b. | | उप्रोक्त मे से कोइ नहीं | |
| Q.N.457 | **Which of the following bearings carry thrust load in one direction?** | | | |
| A | Spherical roller thrust bearings | B | Taper roller bearings | |
| C | Both a. and b. | D | None of the above | |
| प्र.स.458 | कैस्नव बोगी मैं .....बियरिंग प्रयोग होती है | | | C |
| | सिलिंड्रिकल | | स्फेरिकल रोलर बियरिंग | |
| | कर्ट्रिज टेपर्ड | | उप्रोक्त मे से कोइ नहीं | |
| Q.N.458 | ---------- bearing is used in casnub bogie. | | | |
| | Cylindrical | | Spherical | |
| | CTRB | | None of these | |
| प्र.स.459 | .....टायर डिफेक्ट गेज द्वारा चेक किया जाता है | | | |
| | व्हील डिफेक्ट | | बकल डिफेक्ट | A |
| | सीबीसी डिफेक्ट | | डोर डिफेक्ट | |
| Q.N.459 | ---------- is checked with tyre defect gauge. | | | |
| A | wheel defect | B | Buckle defect | |
| C | CBC defect | D | door defect | |
| प्र.स.460 | .....लोड बियरिंग के रोटेशन प्लेन पर कार्य कर्ता है | | | |
| A | एक्सियल लोड | B | रेडियल लोड | B |
| C | थ्रस्ट लोड | D | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N.460 | **Load acting on bearing in its plane of rotation is called as _____** | | | |
| A | axial load | B | radial load | |
| C | thrust load | D | none of the above | |
| प्र.स.461 | बाल बियरिंग की बेसिक स्टेटिक कपैसिटी निकालने के लिये स्ट्रीबेक इक्वेशन होता है d= रोलर डायामीटर,L=रोलर लेंथ | | | |
| A | KdLZ / 5 | B | $Kd^2Z / 5$ | B |
| C | $K^2dL / 5Z$ | D | 5 Kd / Z | |
| Q.N.461 | **Which of the following is a Stribeck's equation to determine basic static capacity of ball bearings? (where d = roller diameter, L = roller length)** | | | |
| A | KdLZ / 5 | B | $Kd^2Z / 5$ | |
| C | $K^2dL / 5Z$ | D | 5 Kd / Z | |
| प्र.स.462 | सिंगल रो डीप ग्रूव बाल बियरिंग की कपैसिटी कितनी होगी जिसमे **15 mmकी १०** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **बाल है( मानाकि K = 62 N/mm$^2$).** | | | |
| | 25900 kN | B | 124 kN | D |
| | 31.00 kN | D | 27.900 kN | |
| Q.N.462 | **What will be the static capacity of single-row deep groove ball bearing having 10 balls of 15 mm?<br>(Assume K = 62 N/mm$^2$)** | | | |
| A | 25900 kN | B | 124 kN | |
| C | 31.00 kN | D | 27.900 kN | |
| प्र.स.463 | एक सिलिंड्रिकल रोलर बियरिंग पर **500 N-mmका फ्रिक्शनल टार्क डाला जाता है,यदि शाफ्ट 1500 r.p.mपर घूमता है तो पावर लास लगभग कितना होगा** | | | |
| A | 0.0785 kW | B | 0.0392 kW | A |
| C | 0.0526 W | D | 0.0236 W | |
| Q.N.463 | **A cylindrical roller bearing is subjected to frictional torque of 500 N-mm. What is the approximate power loss if the shaft rotates at 1500 r.p.m?** | | | |
| A | 0.0785 kW | B | 0.0392 kW | |
| C | 0.0526 W | D | 0.0236 W | |
| प्र.स.464 | निम्न मे से कौन प्लेन बियरिंग है | | | |
| A | थ्रस्ट बियरिंग | B | लीनियर बियरिंग | D |
| C | जरनल बियरिंग | D | उप्रोक्त सभी | |
| Q.N.464 | **The following is (are) the example(s) of Plain bearing(s)** | | | |
| A | Thrust bearing | B | Linear bearing | |
| C | Journal bearing | D | All of the above | |
| प्र.स.465 | निम्न मे से कौन सी बियरिंग मे रोलिंग एलिमेंट नहीं होता | | | |
| A | थ्रस्ट बियरिंग | B | लीनियर बियरिंग | D |
| C | जरनल बियरिंग | D | उप्रोक्त सभी | |
| Q.N.465 | **The following type(s) of bearing(s) have no rolling element.** | | | |
| A | Thrust bearing | B | Linear bearing | |
| C | Journal bearing | D | All of the above | |
| प्र.स.466 | कौन सी बियरिंग शाफ्ट एक्सिस की ओर लगने वाले बल को बियरिंग सर्फेस प्रदान करती है | | | D |
| A | थ्रस्ट बियरिंग | B | लीनियर बियरिंग | |
| C | जरनल बियरिंग | D | उप्रोक्त सभी | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Q.N.466 | **Which type of bearing(s) provides a bearing surface for forces acting along axis to the shaft?** | | | |
| A | Thrust bearing | B | Journal bearing | |
| C | Linear bearing | D | None of the above | |
| प्र.स.467 | ईंच डाईमेंशन की स्लीव बियरिंग को एसएई नम्बर सिस्ट्म मे **XXYY-ZZ से नम्बर किया जाता है. YY दर्शाता है** | | | |
| A | आंतरिक डायामीटर इंच के ६०वे भाग मे | B | आंतरिक डायामीटर इंच मे | C |
| C | बाह्य डायामीटर इंच के ६०वे भाग मे | D | बाह्य डायामीटर इंच मे | |
| Q.N.467 | **A sleeve bearing of inch dimensions is numbered as XXYY-ZZ, using the SAE numbering system. What does YY represents.** | | | |
| A | Internal diameter in sixteenths of inch | B | Internal diameter in inch | |
| C | External diameter in sixteenths of inch | D | External diameter in inch | |
| प्र.स.468 | क्रैंक शाफ्ट मैं प्रयोग होने वाली बियरिंग..... | | | |
| A | प्लेन बियरिंग | B | रोलर बियरिंग | A |
| C | बाल बियरिंग | D | मैग्नेटिक बियरिंग | |
| Q.N.468 | **The type of bearing used in crankshaft is** | | | |
| A | Plain bearing | B | Roller bearing | |
| C | Ball bearing | D | Magnetic bearing | |
| प्र.स.469 | बैबिट का प्रयोग होता है | | | |
| A | आंतरिक बियरिंग बनाने हेतु | B | डायरेक्ट कांटैक्ट पर जरनल को डैमेज न होने देना | D |
| C | लुब्रिकैंट मे कन्टेमिनेंट को क्लेक्ट करना | D | उप्रोक्त सभी | |
| Q.N.469 | **Babbitt is used** | | | |
| A | Usually to make integral bearings | B | to not to damage the journal bearing during direct contact | |
| C | to collect any contaminants in the lubrication | D | All of the above | |
| प्र.स.470 | ओवन और ड्रायर के लिये निम्न मेटेरियल से बियरिंग बनती है | | | B |
| A | बैबिट | B | ग्रेफाईट अलाय | |
| C | कास्ट आईरन | D | ब्रांज | |
| Q.N.470 | **For Ovens and dryers, the following material is used to make bearings** | | | |
| A | Babbitt | B | Graphite alloy | |
| C | Cast iron | D | Bronze | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.स.471 | .....लुब्रिकेशन मे दो बियरिंग मे कोई कांटैक्ट नहीं होता तथा बियरिंग का लोड द्रव्य की फिल्म द्वारा किया जाता है | | | |
| A | फुल फिल्म कन्डीशन | B | बाउंड्री कन्डीशन | A |
| C | ड्राई कन्डीशन | D | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N.471 | The lubrication in which load of bearing is carried solely by a film of fluid and there is no contact between the two bearings surface is called | | | |
| A | Full film condition | B | Boundary condition | |
| C | Dry condition | D | None of the above | |
| प्र.स.472 | .....लुब्रिकेशन मे दो बियरिंग मे कांटैक्ट भी होता तथा बियरिंग का लोड द्रव्य की फिल्म द्वारा किया जाता है | | | |
| A | फुल फिल्म कन्डीशन | B | बाउंड्री कन्डीशन | B |
| C | ड्राई कन्डीशन | D | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N.472 | The lubrication in which load of bearing is carried partly by a film of fluid and partly by direct surface contact is called | | | |
| A | Full film condition | B | Boundary condition | |
| C | Dry condition | D | None of the above | |
| प्र.स.473 | जब बियरिंग का लोड डायरेक्ट सर्फेस से सर्फेस कांट्रैक्ट से होता है | | | |
| A | फुल फिल्म कन्डीशन | B | बाउंड्री कन्डीशन | C |
| C | ड्राई कन्डीशन | D | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N.473 | When the load of bearing is carried by direct surface to surface contact is called | | | |
| A | Full film condition | B | Boundary condition | |
| C | Dry condition | D | None of the above | |
| प्र.स.474 | हाईड्रोस्टेटिक बियरिंग मे.....ल्युब्रिकेंट प्रयोग होता है | | | |
| A | आयल | B | ग्रीस | A |
| C | कोई नहीं | D | उप्रोक्त कोई भी | |
| Q.N.474 | Hydrostatic bearing usually use ____ as lubricant | | | |
| A | Oil | B | Grease | |
| C | Nothing | D | Any of the above | |
| प्र.स.475 | हाईड्रोस्टेटिक बियरिंग हाईड्रोडाईनेमिक स्टेट मे होता है जब जरनल.....होता है | | | |
| A | स्टेशनरी | B | रोटेटिंग | |
| C | दोनो a. तथा b. | D | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N.475 | Hydrostatic bearing enters Hydrodynamic state when the journal is | | | |
| A | Stationery | B | Rotating | |
| C | Both ‘a’ and ‘b’ | D | None of the above | |
| प्र.स. 476 | जरनल के लोकेशन को नापा जाता है | | | |
| A | एटिट्यूड एंगल | B | प्रेशर एंगल | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| C | वेज एंगल | D | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N. 476 | **The location of journal is measured by** | | | A |
| A | Attitude angle | B | Pressure angle | |
| C | Wedge angle | D | None of the above | |
| प्र.स.477 | एटिट्यूड एंगल और इसेंट्रिसिटी अनुपात निर्भर करता है | | | |
| A | दिशा | B | रोटेशन की गति | |
| C | लोड | D | उप्रोक्त सभी | |
| Q.N. 477 | **The attitude angle and eccentricity ratio are dependent on the** | | | D |
| A | Direction | B | Speed of rotation | |
| C | The load | D | All of the above | |
| प्र.स.478 | जरनल के सेल्फ एक्साईटेड वाईब्रेशन को कहते हैं | | | |
| A | आयल वर्ल | B | शाफ्ट वर्ल | |
| C | जरनल वर्ल | D | बियरिंग वर्ल | |
| Q.N.478 | **A self-excited vibration of the journal is called** | | | A |
| A | Oil whirl | B | Shaft whirl | |
| C | Journal whirl | D | Bearing whirl | |
| प्र.स.479 | जरनल बियरिंग को आयल वर्ल से बचाया जा सकता है | | | |
| A | वर्लिंग फ्लुइड को रोकने से | B | वर्ल को कम कर्ने हेतु सटैबिलाईजिंग लोड देना | |
| C | दोनो | D | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N. 479 | **Oil whirl in journal bearing can be prevented by** | | | C |
| A | Providing an obstacle to whirling fluid | B | Providing stabilizing load to minimize whirl | |
| C | Both 'a' and 'b' | D | None of the above | |
| प्र.स.480 | जरनल बियरिंग को आयल वर्ल से बचाने हेतु बियरिंग.....हिस्से के केंद्र मे एक रिलीफ कट होता है | | | |
| A | उपरी | B | नीचले | |
| C | दोनो | D | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N. 480 | **In order to prevent oil whirl in journal bearing, there is a shallow relief cut in the center of the bearing over the ____ half of the bearing.** | | | C |
| A | Top | B | Bottom | |
| C | Both 'a' and 'b' | D | None of the above | |
| प्र.स.481 | आयल वर्ल को पूरी तरह से .....खतम करता है | | | |
| A | टिल्टिंग पैड | B | प्रेशर डैम | |
| C | स्टैबिलाजिंग फोर्स | D | उप्रोक्त सभी | |
| Q.N. 481 | **Which of the following design eliminate the oil whirl completely?** | | | A |
| A | Tilting pad | B | Pressure dam | |
| C | Stabilizing force | D | All of the above | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| प्र.स.482 | डीप ग्रूव बाल बियरिंग अधिक नाएज उत्पन्न करती हैं | | | |
| A | हाँ | B | वह बहुत कम नाएज उत्पन्न करती हैं | |
| C | एप्लीकेशन प्र निर्भर करता है | D | कोई रिफरेंस फ्रेम नहीं है | |
| Q.N. 482 | Deep groove ball bearings creates a lot of noise. | | | B |
| A | Yes | B | They create very less noise | |
| C | Depends on the application | D | No reference frame for comparison is mentioned | |
| प्र.स.483 | डीप ग्रूव बाल बियरिंग मे अलाईनमेंट की समस्या होती है | | | |
| A | हाँ | B | नहीं | |
| C | केस पर निर्भर करता है | D | डिटरमाईन नही किया जा सकता | |
| Q.N. 483 | There is problem of alignment in deep groove ball bearings. | | | A |
| A | Yes | B | No | |
| C | It aligns itself only in some particular cases | D | Can't be determined | |
| प्र.स.484 | डीप ग्रूव बाल बियरिंग मे अधिक रिजिडिटी होती है | | | |
| A | हाँ | B | नहीं | |
| C | इसमे सर्फेस कांटैक्ट होता है | D | इसमे लाईन कांटैक्ट होता है | |
| Q.N. 484 | Deep groove ball bearing has immense rigidity. | | | B |
| A | True | B | No | |
| C | It has surface contact | D | It has line contact | |
| प्र.स.485 | सिलिंड्रिकल लोड बियरिंग की लोड कपैसिटी डीप ग्रूव बाल बियरिंग से कम होती है | | | |
| A | सही | B | गलत | |
| C | कहा नहीं जा सकता | D | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N.485 | Cylindrical load bearing has lower load capacity as compared to deep groove ball bearing. | | | B |
| A | True | B | False | |
| C | Can't be stated | D | None of the above | |
| प्र.स.486 | एन्गुलर कांटैक्ट बियरिंग थ्रस्ट और रेडियल लोड दोनो को वहन कर सकती है | | | |
| A | सही | B | गलत | |
| C | कहा नहीं जा सकता | D | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N. 486 | Angular contact bearing can take thrust as well as radial loads. | | | A |
| A | True | B | False | |
| C | Can't be stated | D | None of the above | |
| प्र.स. 487 | एन्गुलर कांटैक्ट बियरिंग मे..... बियरिंग दोनो दिशा मे थ्रस्ट को वहन करती है | | | |
| A | 1 | B | 4 | |
| C | 2 | D | 3 | |
| Q.N.487 | In angular contact bearings, ____ bearings are required to take thrust load in both directions. | | | C |
| A | 1 | B | 4 | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| C | 2 | D | 3 | |
| प्र.स.488 | एन्गुलर प्ले बियरिंग को अक्सियल प्ले के बगैर माउंट किया जाता है | | | |
| A | हाँ | B | टालरेन्स को थोडा अड्जस्ट किया जाता है | |
| C | थोडा टालरेन्स जरूरी होता है | D | कहा नहीं जा सकता | |
| Q.N. 488 | The angular play bearing must be mounted without axial play. | | | A |
| A | Yes | B | Little tolerance is adjusted | |
| C | Little tolerance is necessary | D | Can't be stated | |
| प्र.स.489 | टेपर रोलिंग सपोर्ट देता है | | | |
| A | एक्सियल लोड | B | थ्रस्ट लोड | |
| C | दोनो | D | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N. 489 | Taper rolling supports | | | C |
| A | Axial loads | B | Thrust loads | |
| C | Both axial and thrust loads | D | None of the mentioned | |
| प्र.स.490 | निम्न मे से कौन सा टेपर रोलर का गुण नहीं है | | | |
| A | अधिक रिजिडिटी | B | डिस्मेंट्लिंग आसान होती है | |
| C | कम रेडियल और अधिक लोड वहन करती है | D | उप्रोक्त सभी | |
| Q.N. 490 | Which of the following isn't the property of taper roller? | | | C |
| A | High rigidity | B | Easy dismantling | |
| C | Take low radial and heavy loads | D | All are the properties of tapper roller | |
| प्र.स.491 | निम्न मे से कौन रेडियल लोड नहीं ले सकता है | | | |
| A | सिलिंड्रिकल रोलर बियरिंग | B | टेपर रोलर बियरिंग | |
| C | थ्रस्ट बाल बियरिंग | D | सिलिंड्रिकल रोलर बियरिंग | |
| Q.N.491 | Which of the following cannot take radial load? | | | C |
| A | Cylindrical Roller bearing | B | Taper roller bearing | |
| C | Thrust ball bearing | D | None of the above | |
| प्र.स.492 | निम्न मे से किसमे मिसलाईनमेंट नही होना चाहिये | | | |
| A | एन्गुलर कांटैक्ट बियरिंग | B | सिलिंड्रिकल रोलर बियरिंग | |
| C | थ्रस्ट बाल बियरिंग | D | उप्रोक्त सभी | |
| Q.N. 492 | Which of the following cannot tolerate misalignment? | | | D |
| A | Angular contact bearing | B | Cylinder roller bearing | |
| C | Thrust ball bearings | D | All of the listed | |
| प्र.स.493 | सिलिंड्रिकल रोलर, डीप ग्रूव बाल बियरिंग से कम नाएज उतपन्न करता है | | | |
| A | सही | B | गलत | |
| C | कहा नही जा सकता | D | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N. 493 | Cylinder roller creates lesser noise than deep groove ball bearing. | | | B |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | True | B | False | |
| C | Can`t be stated | D | None of the above | |
| प्र.सं.494 | मैटेरिअल हैंडलिंग होती है..... | | | |
| A | एक मशीन से दूसरी मशीन तक | B | एक शाप से दूसरी शाप तक | D |
| C | स्टोर से शाप तक | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.N.494 | **Material handling consists of movement of material from** | | | |
| A | one machine to another | B | one shop to another shop | |
| C | stores to shop | D | all of the above | |
| प्र.सं.495 | मैटेरिअल हैंडलिंग में खर्चे में बचत की जा सकती है | | | |
| A | गुरुत्वीय बल द्वारा मोशन | B | दूरी कम करना | D |
| C | बिना श्रमिक बल के सामग्री स्थानांतरण | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.N495 | **Economy in material handling can be achieved by** | | | |
| A | employing gravity feed movements | B | minimizing distance of travel | |
| C | by carrying material to destination without using manual labour | D | all of the above | |
| प्र.सं.496 | यूनिट लोड का सिद्धांत बताता है | | | |
| A | मेटेरियल को लॉट में मूव करना चाहिये | B | एक समय मे एक लॉट को मूव करना चाहिये | A |
| C | दोनो'a' तथा 'b' | D | उपरोक्त मैं से कोई नहीं | |
| Q.N.496 | **Principle of 'Unit load' states that** | | | |
| A | materials should be moved in lots | B | one unit should be moved at a time | |
| C | both 'a' and 'b' | D | none of the above | |
| प्र.सं.497 | फोर्क लिफ्ट ट्रक का प्रयोग किया जाता है | | | |
| A | लिफ्टिंग लोअरिंग हेतु | B | वर्टिकल ट्रांस्पोर्टेशन | C |
| C | दोनो'a' तथा 'b' | D | उपरोक्त मैं से कोई नहीं | |
| Q.N.497 | **Fork lift truck is used for** | | | |
| A | lifting and lowering | B | vertical transportation | |
| C | both 'a' and 'b' | D | none of the above | |
| प्र.सं.498 | सपाट तल वाले मेटेरियल के ट्रांस्पोर्ट हेतु प्रयोग किया जाता है | | | |
| A | बेल्ट कंवेयर | B | रोलर कंवेयर | B |
| C | बेल्ट कंवेयर | D | उपरोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N.498 | The following is used to transport material having flat bottoms. | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | Belt conveyor | B | Roller conveyor | |
| C | Chain conveyor | D | None of the above | |
| प्र.सं.499 | निम्न को सीलिंग से सपोर्ट दिया जाता है | | | |
| A | रोलर कंवेयर | B | बेल्ट कंवेयर | C |
| C | चेन कंवेयर | D | उपरोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N.499 | The following is supported from the ceilings. | | | |
| A | Roller conveyor | B | Belt conveyor | |
| C | Chain conveyor | D | None of the above | |
| प्र.सं.500 | स्पेसल पर्पज मेटेरियल हैंड्लिंग इक्विप्मेंट प्रयुक्त होते हैं | | | |
| A | प्रोसेस ले आउट | B | लाइन ले आउट | B |
| C | दोनो A तथा B | D | उपरोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N.500 | Special purpose material handling equipments are used in. | | | |
| A | Process layout | B | Line layout | |
| C | Both a and b | D | None of the above | |
| प्र.सं.501 | ओवेरब्रिज क्रेन में | | | |
| A | ट्रान्सवर्स मुव्मेंट | B | लोंगिट्युडिनल मुव्मेंट | C |
| C | दोनो A तथा B | D | उपरोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N.501 | **Over bridge crane has** | | | |
| A | Transeverse Movement | B | Longitudinal Number | |
| C | Both a and b | D | None of the above | |
| प्र.सं.502 | **क्रेन का प्रयोग किया जाता है** | | | |
| A | लिफ्टिंग और लोअरिंग के लिये | B | लम्बवत ट्रांस्पोर्टेशन के लिये | C |
| C | दोनो A तथा B | D | उपरोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N.502 | **Cranes are used for** | | | |
| A | lifting and lowering | B | vertical transportation | |
| C | both ‘a’ and ‘b’ | D | none of the above | |
| प्र.सं.503 | ३ टीयर कोच मे बॉडी साइड डोर पर .....पैड लाकिंग अरेंज्मेंट होते हैं | | | |
| A | 1 | B | 0 | B |
| C | 3 | D | 2 | |
| Q.N.503 | Provision of…. pad locking arrangement from outside on one body side door in 3 TierAC coach. | | | |
| A | 1 | B | 0 | |
| C | 3 | D | 2 | |
| प्र.सं.504 | ए सी चेयर कार कोच मे.....फायर एक्टिंग्विशर लगे होते हैं | | | |
| A | 3 | | 4 | C |
| C | २ | | 1 | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Q.N.504 | No. of fire extinguishers in an AC chair car coach is…… | | | |
| A | 3 | B | 4 | |
| C | 2 | D | 1 | |
| प्र.सं.505 | निम्न मे से किसमें स्लाईडिंग वेस्टिबुल हेतु थ्रो ओवर लैच तथा पैड लाक अरेंजमेंट नहीं होता है | | | |
| A | एसी फर्स्ट क्लास | B | एसी २ टियर स्लीपर | |
| C | एसी३टियर स्लीपर | D | नान एसी स्लीपर | |
| Q.N.505 | In which there is no provision of throw over latch and pad locking arrangement for sliding of vestibule. | | | A |
| A | AC First class | B | AC 2 Tier sleeper | |
| C | AC 3Tier sleeper | D | Non AC sleeper | |
| प्र.सं.506 | निम्न मे से किसमें सभि विंडो ओपेनिस्लाईडिंग वेस्टिबुल हेतु थ्रो ओवर लैच तथा पैड लाक अरेंजमेंट नहीं होता है | | | |
| A | एसी ३टियर स्लीपर | B | एसी २ टियर स्लीपर | D |
| C | एसी चेयर कार | D | उपरोक्त सभी | |
| Q.N.506 | In which there is provision of safety bars on all window openings | | | |
| A | AC 2 Tier sleeper | B | AC 3Tier sleeper | |
| C | AC chair car | D | All of the above | |
| प्र.सं.507 | निम्न मे से किसमें लोवर कम फ्रोस्टेड ग्लास लिफ्टेबल टाईप शटर नहीं होते | | | |
| A | नान एसी स्लीपर | B | जनरल | D |
| C | नान एसी ड्बल डेकर | D | एसी फर्स्ट क्लास | |
| Q.N.507 | No provision of louver cum frosted glass liftable type shutters in….. | | | |
| A | Non AC sleeper | B | General | |
| C | Non AC Double decker | D | AC first class | |
| प्र.सं.508 | एसी चेयर कार मे .....अलार्म पुल चेन होते हैं | | | |
| A | 6 | B | 8 | A |
| C | 4 | D | 2 | |
| Q.N.508 | No. of alarm pull chain in compartment of AC chair car is……. | | | |
| A | 6 | B | 8 | |
| C | 4 | D | 2 | |
| प्र.सं.509 | कोच मे बर्थ को सिक्योर करने के लिये..... | | | |
| A | बर्थ एंगल | B | बर्थ चेन | B |
| C | बर्थ लाकर | D | उप्रोक्त मे से कोइ नहीं | |
| Q.N.509 | To secure berth in the coach ,provision of..... | | | B |
| A | Berth angle | B | Berth chain | |
| C | Berth locker | D | None of the above | |
| प्र.सं.510 | ट्रेन को रोकने के लिये,.....लगा होता है | | | |
| A | न्युमेटिक अलार्म चेन | B | हाईड्रोलिक अलार्म चेन | A |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| C | मेकेनिकल अलार्म चेन | D | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N.510 | To secure berth in the coach ,provision of…… | | | |
| A | Pneumatic alarm chain | B | Hydraulic Alarm chain | |
| C | Mechanical alarm chain | D | None of the above | |
| प्र.सं.511 | कोच मे दरवाजे को सिक्योर करने के लिये .....लगा होता है | | | |
| | डोर टर्न ओवर लैच | | डोर टर्न आउट लैच | |
| | डोर टर्न इन लैच | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q,N.511 | .....is fitted to secure doors in coach | | | A |
| | Door turn over latch | | Door turn out latch | |
| | Door turn in latch | | None of the above | |
| प्र.सं.512 | कोच मे विडो को सिक्योर करने के लिये .....लगा होता है | | | C |
| | विंडो हैंड्ल | | विंडो पिन | |
| | विंडो शटर | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q,N.512 | ...is fitted to secure window in coach | | | |
| | Window handle | | Window pin | |
| | Window shutter | | None of the above | |
| प्र.सं.513 | कोच से सेफ्टी के साथ उतरने के लिये.....लगा होता है | | | A |
| | फूट ओवर स्टेप | | फूट स्टेप | |
| | फूट स्टेयर | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N.513 | .....is fitted To leave out the coach with safety | | | |
| | Foot over step | | Foot step | |
| | Foot stair | | None of the above | |
| प्र.सं.514 | कोच मे विडो शटर को सिक्योर करने के लिये .....लगा होता है | | | |
| | लाकिंग बट्न | | लाकिंग चेन | |
| | लाकिंग अरेंज्मेंट | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | C |
| Q.N.514 | .....is fitted to secure window shutter in coach | | | |
| | Locking button | | Locking chain | |
| | Locking arrangement | | None of the above | |
| प्र.सं.515 | कोच मे चढ्ने के लिये .....लगा होता है | | | A |
| | हैंड रेल | | हैंड एड | |
| | दोनो अ तथा ब | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q,N.515 | .....fitted to enter the coach | | | |
| | Hand rail | | Hand aid | |
| | Both A and B | | None of the above | |
| प्र.सं.516 | कोच मे वेस्टिबुल को सिक्योर करने के लिये .....लगा होता है | | | A |
| | फाल प्लेट पिन | | फाल प्लेट होल्डर | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | सेफ्टी प्लेट लाक | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N.516 | .....is fitted to secure vestibule in the coach | | | |
| | Fall plate pin | | Locking arrangement | |
| | Both A and B | | None of the above | |
| प्र.सं.517 | कोच मे वेस्टिबुल और रोलिंग शटर को सिक्योर करने के लिये .....लगा होता है | | | B |
| | न्युमेटिक अरेंज्मेंट | | लाकिंग अरेंज्मेंट | |
| | दोनो अ तथा ब | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N.517 | .....is fitted to secure vestibule and rolling shutter in the coach | | | |
| | Pneumatic arrangement | | Locking arrangement | |
| | Both A and B | | None of the above | |
| प्र.सं.518 | कोच की इंड बाडी पर पीली पट्टी दर्शाती है | | | A |
| | एंटीटेलिस्कपिक | | एंटीटे ग्रैविटी | |
| | एंटी ब्लास्टिक | | उप्रोक्त मे से कोई नहीं | |
| Q.N.518 | Yellow strips on end body of ICF indicate is---------- | | | |
| | Anti telescopic | | Anti gravity | |
| | Anti ballastic | | None of the above | |

1. Alfred buys an old scooter for Rs. 4700 and spends Rs. 800 on its repairs. If he sells the scooter for Rs. 5800, his gain percent is:

1. अल्फ्रेड एक पुराने स्कूटर को Rs 4700 में खरीदता है और इसकी मरम्मत पर रु 800 खर्च करता है। यदि वह स्कूटर को रु5800 में बेचता है।ए उसका लाभ प्रतिशत हैरू

2. The cost price of 20 articles is the same as the selling price of *x* articles. If the profit is 25%, then the value of *x* is:

2. 20 लेखों की लागत मूल्य `X` लेखों के विक्रय मूल्य के समान है। यदि लाभ 25% है, तो `X` का मान हैरू

3. If selling price is doubled, the profit triples. Find the profit percent.

3. यदि बिक्री मूल्य दोगुना हो जाता है, तो लाभ तिगुना हो जाता है। लाभ प्रतिशत ज्ञात कीजिये।

4. In a certain store, the profit is 320% of the cost. If the cost increases by 25% but the selling price remains constant, approximately what percentage of the selling price is the profit?

4. एक निश्चित स्टोर में, लाभ लागत का 320% है। यदि लागत 25% बढ़ जाती है, लेकिन विक्रय मूल्य स्थिर रहता है, तो विक्रय मूल्य का लगभग कितना प्रतिशत लाभ है?

5. A vendor bought toffees at 6 for a rupee. How many for a rupee must he sell to gain 20%?

5. एक वेंडर ने टॉफी 6 रुपए में खरीदी। 20% हासिल करने के लिए उसे कितने रुपये में बेचना चाहिए?

6. A shopkeeper expects a gain of 22.5% on his cost price. If in a week, his sale was of Rs. 392, what was his profit?

6. एक दुकानदार को अपनी लागत मूल्य पर 22.5% का लाभ होने की उम्मीद है। यदि एक सप्ताह में, उसकी बिक्री रु 392 है उसका लाभ क्या था?

7. A man buys a cycle for Rs. 1400 and sells it at a loss of 15%. What is

the selling price of the cycle?

7. एक आदमी रुपये 1400 में एक cycle खरीदता है और इसे 15% की हानि पर बेचता है। cycle का विक्रय मूल्य क्या है?

8. Sam purchased 20 dozens of toys at the rate of Rs. 375 per dozen. He sold each one of them at the rate of Rs. 33. What was his percentage profit?

8. सैम ने रु 375 प्रति दर्जन की दर से 20 दर्जन खिलौने खरीदे। उसने उनमें से प्रत्येक को रुपये 33 की दर से बेचा। उसका प्रतिशत लाभ क्या था?

9. 8Some articles were bought at 6 articles for Rs. 5 and sold at 5 articles for Rs. 6. Gain percent is:

9. 6 लेखों को 5 रुपये में खरीदा गया था और 5 लेखों को 6 रुपये में बेचा गया। लाभ प्रतिशत है:

**10. A 5 cubic centimeter cube is painted on all its side. If it is sliced into 1 cubic centimer cubes, how many 1 cubic centimeter cubes will have exactly one of their sides painted?**

1. 5 **क्यूबिक सेंटीमीटर क्यूब को इसके सभी तरफ पेंट किया गया है। यदि इसे** 1 **घन सेंटीमीटर क्यूब्स में काट दिया जाता है, तो कितने** 1 **सेंटीमीटर सेंटीमीटर क्यूब्स बिल्कुल अपने एक पक्ष को चित्रित करेंगे**?

**11. The area of a square field is 24200 sq m. How long will a lady take to cross the field diagonally at the rate of 6.6 km/hr?**

11. **एक वर्ग क्षेत्र का क्षेत्रफल** 24200 **वर्ग मीटर है।** 6.6 **किमी / घंटा की दर से एक महिला को तिरछे क्षेत्र को पार करने में कितना समय लगेगा**?

**12. The circumference of the front wheel of a cart is 30 ft long and that of the back wheel is 36 ft long. What is the distance travelled by the cart, when the front wheel has done five more revolutions than the rear wheel?**

12. गाड़ी के अगले पहिये की परिधि 30 फीट लंबी है और पीछे वाले पहिए की लंबाई 36 फीट है। कार्ट द्वारा तय की गई दूरी क्या है, जब फ्रंट व्हील ने रियर
व्हील की तुलना में पांच और क्रांतियां की हैं?

**13. If the sides of a triangle measure 72, 75 and 21, what is the measure of its in radius?**

13. यदि एक त्रिभुज की भुजाएँ 72, 75 और 21 को मापती हैं, तो त्रिज्या में इसकी माप क्या है?

**14. A 5 cm cube is cut into as many 1 cm cubes as possible. What is the ratio of the surface area of the larger cube to that of the sum of the surface areas of the smaller cubes?**

14. 5 सेमी क्यूब को यथासंभव 1 सेमी क्यूब्स में काटा जाता है। छोटे क्यूब्स
के सतह क्षेत्रों के योग के लिए बड़े क्यूब के सतह क्षेत्र का अनुपात क्या है?

**15 . If each interior angle of a regular polygon is 150 degrees, then it is a/an**

15. यदि एक नियमित बहुभुज का प्रत्येक आंतरिक कोण 150 डिग्री है, तो यहएक / एक है

**16. Four horses are tethered at 4 corners of a square field of side 70 metres so that they can just about reach one another. The area left ungrazed by the horses is:**

16. चार घोड़ों को 70 मीटर के एक वर्ग क्षेत्र के 4 कोनों पर टेदर किया जाता है ताकि वे बस एक दूसरे तक पहुंच सकें। घोड़ों द्वारा अधूरा छोड़ दिया गया क्षेत्र है:

> **17. The surface area of the three coterminous faces of a cuboid are 6, 15, 10 sq.cm respectively. Find the volume of the cuboid.**

17. **एक घनाभ के तीन खगोलीय चेहरों का सतह क्षेत्र क्रमशः** 6, 15, 10 **वर्ग सेमी है। घनाभ का आयतन ज्ञात कीजिए।**

> **18 .If the diagonal and the area of a rectangle are 25 m and 168 $m^2$, what is the length of the rectangle?**

18. **यदि विकर्ण और एक आयत का क्षेत्रफल** 25 **मीटर और** 168 **मी** 2 **है, तो**

**आयत की लंबाई क्या है**?

19. Customers are asked to stand in the lines. If one customer is extra in a line, then there would be two less lines. If one customer is less in line, there would be three more lines. Find the number of students in the class.

(a) 40 (b) 50 (c) 60 (d) 70

19. **ग्राहकों को लाइनों में खड़े होने के लिए कहा जाता है। यदि एक लाइन में एक ग्राहक अतिरिक्त है, तो दो कम लाइनें होंगी। यदि एक ग्राहक लाइन में कम है, तो तीन और लाइनें होंगी। कक्षा में छात्रों की संख्या ज्ञात कीजिए।**

(a) 40 (b) 50 (c) 60 (d) 70

20. 8 girls and 12 boys can finish work in 10 days while 6 girls and 8 boys can finish it in 14 days. Find the time taken by the one girl alone that by one boy alone to finish the work.

(a) 120, 130(b) 140,280 (c) 240,280 (d) 100,120

20. 8 **लड़कियां और** 12 **लड़के** 10 **दिनों में काम पूरा कर सकते हैं जबकि** 6 **लड़कियां और** 8 **लड़के इसे** 14 **दिनों में पूरा कर सकते हैं। एक लड़की द्वारा अकेले लिए गए उस समय को ढूंढें, जो काम पूरा करने के लिए अकेले एक लड़के द्वारा किया जाता है।**

(a) 120, 130 (b) 140,280 (c) 240,280 (d) 100,120

21. The sum of two digits and the number formed by interchanging its digit is 110. If ten is subtracted from the first number, the new number is

4 more than 5 times of the sum of the digits in the first number. Find the first number.

(a) 46 (b) 48 (c) 64 (d) 84

21. **दो अंकों का योग और इसके अंकों को आपस में जोड़कर बनाई गई संख्या** 110 **है। यदि पहली संख्या से दस घटाया जाता है, तो नई संख्या पहले संख्या में अंकों के योग के** 5 **गुना से अधिक होती है। पहली संख्या ज्ञात कीजिए।**

(a) 46 (b) 48 (c) 64 (d) 84

22. A fraction becomes . when subtracted from the numerator and it becomes . when 8 is added to its denominator. Find the fraction.

(a) 4/12 (b) 3/1 (c) 5/12 (d) 11/7

22. **एक अंश बन जाता है। जब अंश से घटाया जाता है और यह बन जाता है। जब** 8 **को उसके हर में जोड़ा जाता है। अंश ज्ञात कीजिए।**

(a) 4/12 (b) 3/1 (c) 5/12 (d) 11/7

23. Five years ago, A was thrice as old as B and ten years later, A shall be twice as old as B. What is the present age of A.

(a) 20 (b) 50 (c) 60 (d) 40

23. **पाँच साल पहले**, A, B **के रूप में तीन वर्ष का था और दस वर्ष बाद**, A, B **से दोगुना पुराना होगा।** A **की वर्तमान आयु क्या है**?

(a) 20 (b) 50 (c) 60 (d) 40

24. If x=a, y=b is the solution of the pair of equation x-y=2 and x+y=4 then what will be value of a and b

(a) 2,1(b) 3,1 (c) 4,6 (d) 1,2

24. **यदि** x = a, y = b **समीकरण** x- y = 2 **और** x + y = 4 **के युग्म का हल है तो** a **और** b **का मान क्या होगा**

(a) 2,1 (b) 3,1 (c) 4,6 (d) 1,2

25. Rozly can row downstream 20km in 2 hours, and the upstream 4km in 2 hours. What will be the speed of rowing in still water?

(a) 6km/hr (b) 4km/hr (c) 3km/hr (d) 7km/hr

25. Rozly 2 **घंटे में डाउनस्ट्रीम** 20 **किमी**, **और** 2 **घंटे में अपस्ट्रीम** 4 **किमी पंक्तिबद्ध कर सकती है। अभी भी पानी में रोइंग की गति क्या होगी**?

(a) 6 **किमी / घंटा** (b) 4 **किमी / घंटा** (c) 3 **किमी / घंटा** (d) 7 **किमी / घंटा**

ANSWERS

1. c 2. b 3. c 4. c 5. b 6. d 7. b 8. a

26. In an examination 80% candidates passed in English and 85% candidates passed in Mathematics. If 73% candidates passed in both these subjects, then what per cent of candidates failed in both the subjects?

A. 8 B. 15 C. 27 D. 35

26. एक परीक्षा में 80% उम्मीदवार अंग्रेजी में और 85% उम्मीदवार गणित में उत्तीर्ण हुए। यदि इन दोनों विषयों में 73% उम्मीदवार उत्तीर्ण हुए हैं, तो दोनों विषयों में कितने प्रतिशत उम्मीदवार फेल हुए?

A. 8 B. 15 C. 27 D. 35

27. Half percent, written as a decimal, is

A. 0.2 B. 0.02 C. 0.005 D. 0.05

27. आधा प्रतिशत, एक दशमलव के रूप में लिखा गया है

A. 0.2 B. 0.02 C. 0.005 D. 0.05

28. If the price of the commodity is increased by 50% by what fraction must its consumption be reduced so as to keep the same expenditure on its consumption?

A. 1/4 बी। 1/3 सी। 1/2 डी। 2/3

28. यदि कमोडिटी की कीमत में 50% की वृद्धि हुई हैए तो इसकी खपत को किस अंश तक कम किया जाना चाहिए ताकि इसकी खपत पर समान व्यय रखा जा सके?

A. 1/4 बी। 1/3 सी। 1/2 डी। 2/3

29. The population of a town increases every year by 4%. If its present population is 50,000, then after 2 years it will be

A. 53,900 B 54,000 C। 54,080 D। 54,900

29. किसी शहर की जनसंख्या हर साल 4% बढ़ जाती है। अगर इसकी वर्तमान आबादी 50,000 हैए तो 2 साल बाद यह होगा

A. 53,900 B 54,000 C। 54,080 D। 54,900

30.A and B are two fixed points 5 cm apart and C is a point on AB such that AC is 3cm. if the length of AC is increased by 6%, the length of CB is decreased by

A. 6% बी। 7% सी। 8 घ। 9%

30. ए और बी दो निश्चित बिंदु हैं 5 सेमी अलग और सी एबी पर एक बिंदु है जैसे कि एसी 3 सेमी। अगर AC की लंबाई 6% बढ़ जाती है, तो CB की लंबाई कम हो जाती है

A. 6% बी। 7% सी। 8 घ। 9%

31.The cost of an article was Rs.75. The cost was first increased by 20% and later on it was reduced by 20%. The present cost of the article is:

31. एक लेख की लागत रु .75 थी। पहले लागत में 20% की वृद्धि हुई थी और बाद में इसमें 20% की कमी आई थी। लेख की वर्तमान लागत है:

A. रु। 72B। रुपये। 60C। रुपये। 75D। रुपये। 76

32.The price of the sugar rise by 25%. If a family wants to keep their expenses on sugar the same as earlier, the family will have to decrease its consumption of sugar by

32. चीनी की कीमत में 25% की वृद्धि। यदि कोई परिवार पहले की तरह ही चीनी पर अपना खर्च रखना चाहता है, तो परिवार को चीनी की खपत कम करनी होगी

A. 25% बी। 20% सी। 80% डी। 75%

33.Each side of a rectangular field diminished by 40%. By how much per cent is the area of the field diminished?

33. एक आयताकार क्षेत्र का प्रत्येक पक्ष 40% कम हो गया। क्षेत्र का क्षेत्रफल कितने प्रतिशत कम हो गया है?

A. 32 बी। 64C। बताने वाले 25D। 16

34.If the price of a commodity is decreased by 20% and its consumption is increased by 20%, what will be the increase or decrease in expenditure on the commodity?

34. यदि किसी वस्तु की कीमत में 20% की कमी होती है और उसकी खपत में 20% की वृद्धि होती है, तो वस्तु पर व्यय में वृद्धि या कमी क्या होगी?

A. 4% वृद्धि बी। 4% की कमी। 8% वृद्धि। 8% की कमी

35.If A's salary is 25% more than B's salary, then B's salary is how much lower than A's salary?

35. यदि A का वेतन B के वेतन से 25% अधिक है, तो B का वेतन A के वेतन से कितना कम है?

A. 33 (1/3)% B. 25% C. 20% D. 16 (2/3)%

36. Population of a town increase 2.5% annually but is decreased by 0.5 % every year due to migration. What will be the percentage increase in 2 years?

36 किसी शहर की जनसंख्या में सालाना 2.5% की वृद्धि होती है, लेकिन प्रवास के कारण हर साल 0.5% की कमी आती है। 2 वर्षों में प्रतिशत वृद्धि क्या होगी?

A. 5 B. 4.04 C. 4 D. 3.96

37 . In an election between two candidates, the winner got 65% of the total votes cast and won the election by a majority of 2748 votes. What is the total number of votes cast if no vote is declared invalid?

37. दो उम्मीदवारों के बीच एक चुनाव में, विजेता को मिले कुल मतों का 65% मिला और 2748 मतों के बहुमत से चुनाव जीता। यदि कोई वोट अवैध घोषित नहीं किया जाता हैए तो वोट की कुल संख्या क्या है?

A. 8580 B. 8720 C. 9000 D. 9160

38 .Narayan spends 30% of his income on education and 50% of the remaining on food. He gives Rs. 1000 as monthly rent and now has Rs. 1800 left with him. What is his monthly income?

38 . नारायण अपनी आय का 30% शिक्षा पर और शेष 50% भोजन पर खर्च करते हैं। वह रुपये देता है। 1000 मासिक किराए के रूप में और अब रु। 1800 उसका साथ छोड़ गए। उसकी मासिक आय क्या है?

A. रु। 8000 बी रु। 7000 सी। रु। 9000 डी। रु। 6000

39 .P is 6 times greater than Q then by what per cent is Q smaller than P?

39 .P, Q से 6 गुना अधिक है, तो Q, P से कितने प्रतिशत छोटा है?

A. 84% B. 85.5% C. 80% D. 83.33%

40. If two numbers are respectively 30% and 40% more than a third number, what percent is the first of the second?

40. यदि दो संख्याएँ क्रमशः 30% और तीसरी संख्या से 40% अधिक हैं, तो दूसरे के पहले कितने प्रतिशत है?

A. 92 (6/7)% B. 84 (4/5)% C. 80% D. 75%

423.The population of a city is 35000. On an increase of 6% in the number of men and an increase of 4% in the number of women, the population would become 36760. What was the number of women initially?

41. एक शहर की जनसंख्या 35000 है। पुरुषों की संख्या में 6% की वृद्धि और महिलाओं की संख्या में 4% की वृद्धि पर, जनसंख्या 36760 हो जाएगी। शुरू में महिलाओं की संख्या कितनी थी?

A. 18000 B. 19000 C. 17000 D. 20000

42.The length, breadth and height of a room in the shape of a cuboid are increased by 10%, 20% and 50% respectively. Find the percentage change in the volume of the cuboid.

42. घनाभ के आकार में एक कमरे की लंबाई, चौड़ाई और ऊंचाई क्रमशः 10%, 20% और 50% बढ़ जाती है। घनाभ के आयतन में प्रतिशत परिवर्तन ज्ञात कीजिए।

A. 77% B. 75% C. 88% D. 98% E। 99%

43.The price of rice falls by 20%. How much rice can be bought now with the money that was sufficient to buy 20 kg of rice previously?

43. चावल की कीमत 20% तक गिर जाती है। 20 किलो चावल खरीदने के लिए पर्याप्त धन के साथ अब कितने चावल खरीदे जा सकते हैं?

A. 5 किलो B. 15 किलो C. 25 kg D. 30 kg

44. A bank offers 5% compound interest calculated on half-yearly basis. A customer deposits Rs. 1600 each on 1st January and 1st July of a year. At the end of the year, the amount he would have gained by way of interest is:

44. एक बैंक छमाही आधार पर 5% चक्रवृद्धि ब्याज देता है। एक ग्राहक रु। 1 जनवरी को 1 और प्रत्येक वर्ष की 1 जुलाई को 1600। वर्ष के अंत में, वह राशि जो उसने ब्याज के रूप में प्राप्त की होगी:

A. रु। 120 बी रु। 121 सी। रु। 122 डी। रु। 123ई। इनमें से कोई नहीं

45. The difference between simple and compound interests compounded annually on a certain sum of money for 2 years at 4% per annum is Re. 1. The sum (in Rs.) is:

44. प्रति वर्ष 4% पर 2 साल के लिए एक निश्चित राशि पर सरल और चक्रवृद्धि ब्याज के बीच का अंतर सालाना है। 1. राशि (रु। में) है:

A. 625 B. 630 C. 640 D. 650ई। इनमें से कोई नहीं

45. There is 60% increase in an amount in 6 years at simple interest. What will be the compound interest of Rs. 12,000 after 3 years at the same rate?

45. साधारण ब्याज पर 6 वर्षों में राशि में 60% की वृद्धि हुई है। रु। का चक्रवृद्धि ब्याज क्या होगा उसी दर पर 3 साल बाद 12,000?

A. रु। 2160 बी रु। 3120 सी। रु। 3972 डी। रु। 6240

46. What is the difference between the compound interests on Rs. 5000 for 1 $^{1}/_{2}$years at 4% per annum compounded yearly and half-yearly?

46. रुपये पर चक्रवृद्धि ब्याज के बीच क्या अंतर है। वार्षिक और अर्धवार्षिक रूप से मिश्रित प्रति वर्ष 4% पर 1 1/2 वर्ष के लिए 5000?

A. रु। 2.04 बी रु। 3.06 सी। रु। 4.80 डी। रु। 8.30

**1** रेल सेवक (अनुशासन एवं अपील) नियम, 1968 लागू है -

(A) 1 अक्टूबर, 1968 (B )1जनवरी, 1968 (C )1अप्रैल, 1968 (D )1 जुलाई, 1968

**2** रेल सेवक (अनुशासन एवं अपील) नियम, 1968 में कितने सेक्शन हैं-

(A) 9 (B ) 7 (C ) 5 (D ) 3

**3** रेल सेवक (अनुशासन एवं अपील) नियम, 1968 में कुल नियमों की संख्या -

(A) 31 (B ) 26 (C ) 11 (D ) 20

**4** सस्पेंशन नियम, रेल सेवक (अनुशासन एवं अपील) नियम, 1968 के किस नियमके अंतर्गत हैं

(A) नियम 5 (B ) नियम 7 (C ) नियम 9 (D ) नियम 11

**5** PENALTIES , रेल सेवक (अनुशासन एवं अपील) नियम, 1968 के किस नियम के अंतर्गत वर्णित हैं

(A) नियम 9 (B )नियम 6 (C )नियम 11 (D )नियम 5

**6** रेल सेवक (अनुशासन एवं अपील) नियम, 1968 के अंतर्गत कुल पेनाल्टी की संख्या

(A) 9 (B ) 11 (C ) 6 (D ) 5

**7** सस्पेंशन के लिए प्रयोग होने वाला मानक प्रपत्र

(A) S.F.1 (B )S.F.2 (C )S.F.3 (D )S.F.4

**8** रेल सेवक (अनुशासन एवं अपील) नियम, 1968 के अंतर्गत कुल माइनर पेनाल्टी की संख्या

(A) 9 (B ) 11 (C ) 6 (D ) 5

**9** रेल सेवक (अनुशासन एवं अपील) नियम, 1968 के अंतर्गत कुल मेजर पेनाल्टी क

(A) 9 (B )11 (C )6 (D )5

**10** डीम्ड सस्पेंशन के लिए प्रयोग होने वाला मानक प्रपत्र

(A) S.F.1 (B )S.F.2 (C )S.F.3 (D )S.F.4

**11** निर्वाह भत्ते की स्वीकृति के लिए आवश्यक सर्टिफिकेट हेतु प्रयुक्त मानक फॉर्म

(A) S.F.1 (B )S.F.2 (C )S.F.3 (D )S.F.4

**12** सस्पेंशन समाप्त करने हेतु प्रयुक्त मानक प्रपत्र

(A) S.F.1 (B )S.F.2 (C )S.F.3 (D )S.F.4

**13** सस्पेंशन के लिए सक्षम प्राधिकारियों क विवरण किस नियम में दिया गया है -

(A) नियम 5 (B ) नियम 6 (C ) नियम 9 (D ) नियम 11

**14** रेल सेवक (अनुशासन एवं अपील) नियम, 1968 किस ग्रुप के रेल सेवकों पर लागू होता है -

(A) ग्रुप A (B )ग्रुप B,C,D (C )ग्रुप C, D (D ) सभी ग्रुप पर

**15** प्रथम बार में सस्पेंशन की अधिकतम समयावधि

(A) 15 दिन (B )30 दिन (C )60 दिन (D )90 दिन

**16** सस्पेंशन की अवधि को बढ़ाने हेतु कितने दिन के अंदर समिति गठित कर रिपोर्ट प्राप्त कर ली जानी चाहिए -

(A) 15 दिन (B )30 दिन (C )60 दिन (D )90 दिन

**17** एक बार में सस्पेंशन समयावधि में वृद्धि की अधिकतम अवधि

(A) 60 दिन (B ) 90 दिन (C ) 120 दिन (D ) 180 दिन

**18** निवाह भत्ता कितना मिलता है -

(A) वेतन के बराबर (B )L A P छुट्टी वेतन (C )LHAP छुट्टी वेतन (D )निर्धारित नहीं

**19** निवाह भत्ते की समीक्षा कितनी अवधि के बाद की जाती है -

(A) तीन माह (B )6 माह (C )एक माह (D )निर्धारित नहीं

**20** सस्पेंशन की समयावधि में वृद्धि के लिए यदि रेलसेवक जिम्मेदार है तो निर्वाह भत्ता में ----------की जा सकता है.

(A) 50 % तक की वृद्धि (B )50% तक की कमी (C )50% तक की वृद्धि या कमी (D ) इनमे से कोई नहीं

**21** सस्पेंशन की समयावधि में वृद्धि के लिए यदि रेलवे प्रशासन जिम्मेदार है तो निर्वाह भत्ता में ---------- की जा सकता है.

(A) 50 % तक की वृद्धि (B )50% तक की कमी (C )50% तक की वृद्धि या कमी (D ) इनमे से कोई नहीं

**22** यदि निलंबित कर्मचारी के विरुद्ध अनुशासनिक कार्यवाही का विचार है तो ---- के अन्दर आरोपपत्र

(A) 1 महीने (B ) 2 महीने (C )3 महीने (D ) 6 महीने

**23** निलंबन अवधि में देय छुट्टी है -

(A) LAP (B )LHAP (C )LND (D ) छुट्टी देय नहीं है

**24** निलंबन अवधि में उपस्थिति पंजिका पर उपस्थिति ----------

(A) दर्ज की जाएगी (B ) नहीं दर्ज की जाएगी (C ) कार्यालय अधीक्षक पर निर्भर है (D ) इनमे से कोई नहीं

**25** निलंबन अवधि में रेल कर्मचारी को -------- मिलेगी -

(A) इनडोर चिकित्सा सुविधा (B )आउटडोर चिकित्सा सुविधा (C ) इनडोर तथा आउटडोर चिकित्सा सुविधा (D ) कोई चिकित्सा सुविधा नहीं

**26** निलंबन अवधि में कर्मचारी मुख्यालय से बाहर ----------

(A) स्वेच्छा से जा सकता है . (B ) नहीं जा सकता है. (C )बिना अनुमति के नहीं जा सकता है. (D ) इनमे से कोई नहीं

**27** निलंबन अवधि में सुविधा पास

(A) सामान्य रीति से जारी होंगे. (B )विशेष पास के रूप में जारी होंगे. (C )किसी भी स्थिति में जारी नहीं होंगे. (D ) इनमे से कोई नहीं

**28** अराजपत्रित रेलसेवक को निलंबन अवधि में अधिकतम -------जारी हो सकता है .

(A) 1 सेट पास तथा 2 सेट पी टी ओ (B ) 2 सेट पास (C )2 सेट पास तथा 2 सेट पी टी ओ (D )1 सेट पास तथा 1 सेट पी टी ओ

**29** यदि अराजपत्रित रेलसेवक के खाते में 1 सेट ही पास शेष है तो निलंबन अवधि में

(A) पास जारी होगा. (B )पास जारी नहीं होगा. (C )कार्यालय अधीक्षक की अनुमति से जारी होगा (D ) इनमे से कोई नहीं

**30** निलंबन अवधि में अराजपत्रित रेलसेवक को सुविधा पास ----------की अनुमति से जारी होगा .

(A) कार्यालय प्रभारी (B )मंडल रेल प्रबंधक या विभागाध्यक्ष (C )कार्यलय अधीक्षक (D ) इनमें से कोई नहीं

**31** राजपत्रित रेलसेवक को निलंबन अवधि में अधिकतम -------जारी हो सकता है .

(A) 1 सेट पास तथा 2 सेट पी टी ओ (B ) 2 सेट पास (C )3 सेट पास तथा 2 सेट पी टी ओ (D )1 सेट पास तथा 1 सेट पी टी ओ

**32** यदि राजपत्रित रेलसेवक के खाते में 3 सेट ही पास शेष है तो निलंबन अवधि में

(A) पास जारी होगा. (B )पास जारी नहीं होगा. (C )कार्यालय प्रभारी की अनुमति से जारी होगा (D ) इनमे से कोई नहीं

**33** निलंबन अवधि में राजपत्रित रेलसेवक को सुविधा पास ----------की अनुमति से जारी होगा .

(A) महाप्रबन्धक (B )मंडल रेल प्रबंधक या विभागाध्यक्ष (C )कार्यलय अधीक्षक (D ) इनमें से कोई नहीं

**34** निर्वाह भत्ते की दुबारा समीक्षा ----------

(A) की जा सकती है. (B )नहीं की जा सकती है (C )केवल राष्ट्रपति के आदेश पर की जाएगी (D ) इनमें से कोई नहीं

**35** किसी रेलसेवक को निलंबित किया जा सकता है

(A) यदि उसके विरुद्ध कोई अनुशासनिक कार्यवाही शुरू करने का विचार हो या लंबित हो.
(B)यदि सक्षम अधिकारी के विचार में वह ऐसे किसी कार्यकलाप में लिप्त हो जो राष्ट्र के सुरक्षा हित
(C)यदि उसके विरुद्ध किसी दंडनीय मामले में अन्वेषण, जाँच पड़ताल या मुकदमा चल रहा हो

(D) उपरोक्त सभी परिस्थितियों में

**36** अनुशासनिक प्राधिकारी किसी रेलसेवक को निम्नलिखित परिस्थितियों में निलंबित करना उपयुक्त मान सकता है

(A)उन मामलों में जहाँ रेलसेवक के पद पर बने रहने से चल रहे मुकदमें, अन्वेषण अथवा किसी प्रकार की जाँच-पड़ताल पर प्रतिकूल प्रभाव पड़ने की सम्भावना हो

(B)

(C)

(D) उपरोक्त सभी परिस्थितियों में