

cgfo" k; d i | fr i f' k { k d Un] i ok R r j j y o] x k j [k i j
i k Q' k u y M h t y t - b i @ , l - , l - b i
i ' u i =

1	Hydraulic testing of intermediate/turbine casing is done at psi to detect leaks due to cracks				A
	A	85-90	B	60-65	
	C	75-80	D	100-105	
2	इण्टरमीडिएट/टर्बाइन केसिंग क्रेक के लीकेज का पता लगाने के लिए हाइड्रालिक टेस्टिंग कितने पी.एस.आई पर करते हैं।				क
	क.	85-90	ख.	60-65	
	ग.	75-80	घ.	100-105	
3	Hydraulic testing of cylinder head is done at psi to detect leaks due to cracks				C
	A	80	B	75	
	C	70	D	60	
4	सिलिण्डर हेड क्रेक के लीकेज का पता लगाने के लिए हाइड्रालिक टेस्टिंग कितने पी.एस.आई पर करते हैं।				ग
	क.	80	ख.	75	
	ग.	70	घ.	60	
5	For fuel orifice test ,Diameter of test plate should be				B
	A	1/16"	B	1/8"	
	C	1/32"	D	1/2"	
6	फ्यूल आरिफिस टेस्ट के लिये कितने डायमीटर की प्लेट होनी चाहिए।				ख
	क.	1/16"	ख.	1/8"	
	ग.	1/32"	घ.	1/2"	
7	At the time of nozzle spray pattern checking, which type of paper should be used				C
	A	news paper	B	sand paper	
	C	blotter paper	D	any paper	
8	नाजिल स्प्रे पैटर्न चेक करते समय कौन सा पेपर प्रयोग करना चाहिए।				ग
	क.	न्यूज पेपर	ख.	सैंड पेपर	
	ग.	ब्लोटर पेपर	घ.	कोई भी पेपर	
9	What should be minimum run out of extension shaft.				D
	A	0.005"	B	0.005"	

	C	0.001"	D	0.00"	
10	एक्सटेंशन शाफ्ट का मिनिमम रन आउट कितना होना चाहिए।				घ.
	क.	0.005"	ख.	0.005"	
	ग.	0.001"	घ.	0.00"	
11	Honey combing is related with .				C
	A	cyLnder head	B	piston	
	C	Linner	D	Connecting rod	
12	हनी काम्बिंग सम्बंधित है।				ग
	क.	सिलिण्डर हेड	ख.	पिस्टन	
	ग.	लाइनर	घ.	कनेक्टिंग राड	
13	Lube oil filter are changed when differential pressure becomes.				C
	A	0.5 Kg/cm2	B	1.0 Kg/cm2	
	C	1.4 Kg/cm2	D	0.8 Kg/cm2	
14	कितना डिफरेंशियल प्रेशर हो जाने ल्यूब आयल फिल्टर बदला जाना चाहिये।				ग
	क.	0.5 Kg/cm2	ख.	1.0 Kg/cm2	
	ग.	1.4 Kg/cm2	घ.	0.8 Kg/cm2	
15	Running clearence between bearing shell and crank shaft journal is permitted				B
	A	0.001"- 0.005"	B	0.005"-0.010"	
	C	0.002"-0.006"	D	0.004"-0.008"	
16	मेन बियरिंग शेल और क्रैंक शाफ्ट के बीच कितना न्यूनतम क्लीयरेंस होता है।				ख
	क.	0.001"- 0.005"	ख.	0.005"-0.010"	
	ग.	0.002"-0.006"	घ.	0.004"-0.008"	
17	Blow by is related with				B
	A	compressure	B	engine cylinder	
	C	turbosupercharger	D	None of these	
18	ब्लो बाई टेस्ट किससे सम्बंधित है।				ख
	क.	कम्प्रेसर	ख.	इंजन सिलिण्डर	
	ग.	टर्बोसुपरचार्जर	घ.	इनमें से कोई नहीं	
19	The tempreture difference between two concecutive main bearing should not exeed by				

	A	5°C	B	2°C	A
	C	10°C	D	20°C	
20	दो समीपवर्ती मेन बियरिंग के बीच कितना टेम्प्रेचर डिफरेंस से अधिक नहीं होना चाहिये।				क
	क.	5° सेटीग्रेट	ख.	2° सेटीग्रेट	
	ग.	10° सेटीग्रेट	घ.	20° सेटीग्रेट	
21	T0 what extent the maximum variation in peak firing pressure between two cylinders is permitted in WDM3A locos				A
	A	100 PSI	B	80 PSI	
	C	120 PSI	D	90 PSI	
22	WDM3A लोको के दो समीपवर्ती सिलिण्डर हेडो के बीच कितना पीक फायरिंग प्रेशर डिफरेंस से अधिक नहीं होना चाहिये।				क
	क.	100 PSI	ख.	200 PSI	
	ग.	150 PSI	घ.	80 PSI	
23	The exhaust gas temp.difference between two cylinders in WDM3A loco should not exceed.				A
	A	100 °F	B	200 °F	
	C	150 °F	D	80 °F	
24	WDM3A लोको के दो समीपवर्ती सिलिण्डर हेडो के बीच कितना पीक फायरिंग प्रेशर डिफरेंस से अधिक नहीं होना चाहिये।				क
	क.	100 PSI	ख.	200 PSI	
	ग.	150 PSI	घ.	80 PSI	
25	Main bearing maximum bore diameter is				A
	A	235.039 mm (9.2535")	B	245.039 mm (9.3525")	
	C	255.059 mm (10.2500)	D	250.00 mm (10.040")	
26	मेन बियरिंग बोर का अधिकतम डायमीटर होता है।				क
	क.	235.039 mm (9.2535")	ख.	245.039 mm (9.3525")	
	ग.	255.059 mm (10.2500)	घ.	250.00 mm (10.040")	
27	Abnormal value of Pb concentration in lube oil is fixed at				B
	A	10PPM	B	05PPM	
	C	20PPM	D	15PPM	
28	ल्यूब आयल में लेड मिलने से ल्यूब आयल की एबनार्मल वैल्यू नियत होती है।				ख
	क.	10PPM	ख.	05PPM	
	ग.	20PPM	घ.	15PPM	
29	Following is the not reason of hot engine				

	A	Radiator fan is not working		ETS is defective	D
	C	Water pump is defective		Water less in exp.tank by 1"	
30	निम्न में से कौन सा हाट इंजन का कारण नहीं है।				घ
	क.	रेडियेटर फैन कार्य नहीं कर रहा है।	ख.	ETS खराब है।	
	ग.	वाटर पम्प खराब हैं।	घ.	वाटर टैंक में पानी 1 इंच से कम है।	
31	Capacity of water in expansion tank in WDG3A Loco				A
	A	155 Lts in every tank(Total tank-2)		155 Lts in every tank(Total tank-3)	
	C	155 Lts in every tank(Total tank-4)		155 Lts in every tank(Total tank-2)	
32	WDG3A लोको का वाटर एक्सपैंशन टैंक की क्षमता लीटर में है।				क
	क.	155 लीटर प्रत्येक में (कुल टैंक = 2)	ख.	155 लीटर प्रत्येक में (कुल टैंक = 3)	
	ग.	155 लीटर प्रत्येक में (कुल टैंक = 4)	घ.	105 लीटर प्रत्येक में (कुल टैंक = 2)	
33	Abnormal value of Aluminium concentration in lube oil is fixed at				A
	A	10PPM	B	05PPM	
	C	20PPM	D	15PPM	
34	ल्यूब आयल में एल्युमिनियम मिलने से ल्यूब आयल की एबनार्मल वैल्यू नियत होती है।				क
	क.	10PPM	ख.	05PPM	
	ग.	20PPM	घ.	15PPM	
35	Abnormal value of Fe concentration in lube oil is fixed at				C
	A	10PPM	B	05PPM	
	C	20PPM	D	15PPM	
36	ल्यूब आयल में आयरन मिलने से ल्यूब आयल की एबनार्मल वैल्यू नियत होती है।				ग
	क.	10PPM	B	05PPM	
	ग.	20PPM	D	15PPM	
37	Capacity of Oil in WW governor for WDG3A Loco				A
	A	2.5 Litre	B	3.0 Litre	
	C	3.5 Litre	D	4.5 Litre	
38	WDG3A लोको का WW गवर्नर आयल क्षमता लीटर में है।				क
	क.	2.5 Litre	ख.	3.0 Litre	
	ग.	3.5 Litre	घ.	4.5 Litre	
39	A supercharged engine can produce how much power than natural aspirated engine.				

	A	10%	B	20%	C
	C	50%	D	100%	
40	एक सुपरचार्ज्ड इंजन नेचुरल एसपिरेटेड इंजन की तुलना में कितना अधिक पावर पैदा कर सकता है।				ग
	क.	10%	ख.	20%	
	ग.	50%	घ.	100%	
41	From which notch, the engine should be shut down for taking TRD ?				B
	A	3rd	B	4th	
	C	5th	D	6th	
42	टी.आर.डी चेक करने के लिए इंजन को कितने नोच के बाद शट डाउन करना चाहिये।				ख
	क.	3rd	ख.	4th	
	ग.	5th	घ.	6th	
43	The energy/power required to run the TSC is met from				B
	A	Inlet air	B	Exhaust gases	
	C	Generator	D	Separate motor	
44	टर्बोसुपरचार्जर को चलाने के लिए उर्जा/शक्ति किससे प्राप्त होती है।				ख
	क.	इनलेट एअर से	ख.	एग्जॉस्ट गैस से	
	ग.	जेनरेटर से	घ.	सेपरेट मोटर से	
45	What are the reasons of less TRD of TSC?				D
	A	TSC turbine end bearing worn out	B	Lesser oil seal clearance	
	C	Carbonisation of rotor assembly	D	All of the above	
46	टी.एस.सी के कम टी.आर.डी का कारण है।				घ
	क.	टर्बाइन एण्ड बियरिंग का घिसना।	ख.	आयल सील क्लियरेन्स का कम होना।	
	ग.	रोटर पर कार्बन का जमना।	घ.	उपरोक्त सभी।	
47	What is the function of breather valve assembly ?				B
	A	To maintain pressure in the compressor	B	To maintain vacuum in the compressor crank case	
	C	To maintain MR pressure	D	For loading and unloading of compressor	
48	ब्रेडर वाल्व एसेम्बली का क्या कार्य है।				ख
	क.	कम्प्रेसर में प्रेशर को मेन्टेन करना	ख.	कम्प्रेसर क्रैंक केस में वैक्यूम को मेन्टेन करना	
	ग.	कम्प्रेसर में एम.आर.प्रेशर को मेन्टेन करना	घ.	कम्प्रेसर में लोडिंग अनलोडिंग कराना	
49	What should be the maximum difference in compressor crank case vacuum during loading and unloading ?				

	A	2 cms	B	5 cms	B
	C	10 cms	D	Nil	
50	कम्प्रेसर में लोडिंग अनलोडिंग के समय अधिकतम कैंक केस वैक्यूम अन्तर होना चाहिए।				ख
	क.	2 cms	ख.	5 cms	
	ग.	10 cms	घ.	Nil	
51	How many lube oil filters are provided in filter housing ?				B
	A	6	B	8	
	C	10	D	4	
52	ल्यूब आयल फिल्टर ड्रम में कितने फिल्टर लगे होते हैं।				ख
	क.	6	ख.	8	
	ग.	10	घ.	4	
53	Fuel relief valve setting is-				D
	A	70 psi	B	72 psi	
	C	76 psi	D	78 psi	
54	फ्यूल आयल रिलीफ वाल्व की सेटिंग होती है।				घ
	क.	70 psi	ख.	72 psi	
	ग.	76 psi	घ.	78 psi	
55	Fuel regulating valve setting is-				C
	क.	40 psi	B	45 psi	
	ग.	55 psi	D	65 psi	
56	फ्यूल आयल रेगुलेटिंग वाल्व की सेटिंग होती है।				ग
	क.	40 psi	ख.	45 psi	
	ग.	55 psi	घ.	65 psi	
57	Hammering sound is coming from engine is due to				D
		Exhaust valve bend	B	Fuel cam worn out	
		X-head roller worn out	D	Any of the above	
58	इंजन में हैमरिंग साउण्ड आ रहा है क्या कारण होगा।				घ
	क.	एग्जॉस्ट वाल्व बेन्ड हो गया है।	ख.	फ्यूल कैम घिस गया है।	
	ग.	फ्यूल कैम घिस गया है।	घ.	इनमें से कोई भी।	
59	हायर नाच पर TSC सर्जिंग हो रहा है क्या कारण होगा।				

	क.	फ्यूल रैक अधिक है।	ख.	एअर मेज आयल बाथ फिल्टर चोक है।	घ
	ग.	नाजिल खराब है।	घ.	इनमें से सभी है।	
60	WDG4 लोको के इंजन का कम्प्रेसन रेशियो होता है।				ग
	क.	12.5:1	ख.	13:1	
	ग.	16:1	घ.	15:1	
61	कन्वेन्शनल लोको में एम-36 शिड्यूल कितने दिनों के बाद किया जाता है।				ग
	क.	एक वर्ष	ख.	एक माह	
	ग.	दोवर्ष	घ.	तीन वर्ष	
62	कन्वेन्शनल लोको में एम-48 शिड्यूल कितने दिनों के बाद किया जाता है।				घ
	क.	एक वर्ष	ख.	तीनवर्ष	
	ग.	दोवर्ष	घ.	चार वर्ष	
63	कन्वेन्शनल लोको में एम-60 शिड्यूल कितने दिनों के बाद किया जाता है।				घ
	क.	पांच वर्ष	ख.	तीनवर्ष	
	ग.	दोवर्ष	घ.	चार वर्ष	
64	कन्वेन्शनल लोको में एम-72 शिड्यूल कितने दिनों के बाद किया जाता है।				क
	क.	पांच वर्ष	ख.	छः वर्ष	
	ग.	दोवर्ष	घ.	चार वर्ष	
65	WDS 6. लोको का हार्स पावर कितना है।				ख
	क.	1200	ख.	1260	
	ग.	2400	घ.	2900	
66	YDM4 लोको के गियर केश में कौन सा लुब्रीकेन्ट प्रयोग होता है				ग.
	क.	RR-407	क.	SP-150	
	ग.	SE-170	ग.	इनमें से कोई नहीं	
67	WDG 3A किस प्रकार का डीजल इंजन है।				क
	क.	251-B अपरेटेड	क.	251- D	
	ग.	710 G3B	ग.	251-B	
68	क्रैन्क केस के गैस को किसके द्वारा निकाला जाता है।				

	क.	CCM द्वारा	ख.	FPM द्वारा	क
	ग.	टी.एस.सी द्वारा	घ.	वाटर पम्प द्वारा	
69	RTTM कहां लगा है।				क
	क.	रेडियेटर रूम	ख.	एक्सप्रेसर रूम	
	ग.	केज रूम	घ.	कोई नहीं	
70	फ्यूल पम्प मोटर कहाँ लगा है।				ग.
	क.	रेडिएटर रूम	ख.	नोज रूम	
	ग.	एक्सप्रेसर रूम	घ.	अंडर ट्रक में	
71	DMR कहां लगा है।				क
	क.	फ्रंट पैनल	ख.	इंजन रूम	
	ग.	एक्सप्रेसर रूम	घ.	नोज रूम	
72	WDM ₂ लोको में किस प्रकार की बोगी है।				क
	क.	CO-CO	ख.	DO-DO	
	ग.	AO-AO	घ.	कोई नहीं	
73	WDG ₄ /WDP ₄ लोको कितने HP का होता है।				क
	क.	4000	ख.	3939	
	ग.	4400	घ.	5000	
74	WDP4D लोको कितने HP का होता है।				क
	क.	4500	ख.	3939	
	ग.	4400	घ.	5000	
75	ECC2/WDP4 लोको में लोकेशन बताएं।				क
	क.	लोको राइट साइड	ख.	लोको लेफ्ट साइड	
	ग.	इलेक्ट्रिक पैनल	घ.	नोज कम्पार्टमेंट	
76	WDP4D लोको के फ्यूल आयल टैंक में मिनिमम फ्यूल आयल लेवल कितना होता है।				क
	क.	1000 ली0	ख.	1200 ली0	
	ग.	1050 ली0	घ.	800 ली0	
77	WDP4/WDG4 लोको में डिपस्टीक गेज राड में एक निशान कितने लीटर का होता है।				ख
	क.	30 ली0	ख.	25 ली0	

	ग.	20 ली०	घ.	26 ली०	
78	MR का कट-इन एवं आउट प्रेशर कितना होता है।				ख
	क.	8.4 - 9.8 Kg/cm ²	ख.	8 - 10 Kg/cm ²	
	ग.	6 - 8 Kg/cm ²	घ.	9 - 11 Kg/cm ²	
79	YDM4 लोको में water capacity कितनी होती है।				ख
	क.	1200	ख.	530	
	ग.	1045	घ.	1210	
80	एयर फ्लो इन्डिकेटर फिक्स सूई का रंग होती है।				क
	क.	लाल	ख.	काला	
	ग.	सफेद	घ.	हरा	
81	एयर फ्लो इन्डिकेटर के एडजस्टेबुल सूई का रंग होती है।				ग.
	क.	लाल	ख.	काला	
	ग.	सफेद	घ.	हरा	
82	WDG4 लोको में टैक्शन मोटर पिनियन एवं बुल गियर रेशो होता है।				क
	क.	17:90	ख.	17:77	
	ग.	18.65	घ.	35:90	
83	WDP4 लोको में टैक्शन मोटर पिनियन एवं बुल गियर रेशो होता है।				ख
	क.	17:90	ख.	17:77	
	ग.	18.65	घ.	35:90	
84	WDM2 लोको में टैक्शन मोटर पिनियन एवं बुल गियर रेशो होता है।				ग.
	क.	17:90	ख.	17:77	
	ग.	18.65	घ.	35:90	
85	WDG3 लोको में टैक्शन मोटर पिनियन एवं बुल गियर रेशो होता है।				ग.
	क.	17:90	ख.	17:77	
	ग.	18.74	घ.	35:90	
86	कन्वेन्शनल लोको में पी.ओ.एच. शिडयूल कितने दिनों के बाद किया जाता है।				घ
	क.	चार साल	ख.	पाँच साल	
	ग.	छः साल	घ.	आठ साल	

87	डब्लू.डी.एम.2 लोको में मेन वियरिंग की संख्या है।			क
	क.	9	ख.	7
	ग.	6	घ.	8
88	डब्लू.डी.एम.3ए के इंजन सम्प के डिपॉस्टिक गेज में कितने खाने बने हैं।			घ.
	क.	10	ख.	15
	ग.	20	घ.	30
89	WDM3A लोको का HP होता है।			ख
	क.	2400	ख.	2900
	ग.	1200	घ.	3726
90	WDG3A लोको का HP होता है।			ख
	क.	2400	ख.	2900
	ग.	1200	घ.	3726
91	डब्लू.डी.एम.2 इंजन की ओवर स्पीड आर.पी.एम. है।			ख
	क.	1160—1200	ख.	1110—1150
	ग.	1210—1250	घ.	1200—1250
92	डब्लू.डी.एम.3ए कितने हार्स पावर का लोको है।			क
	क.	3100 / 2900	ख.	2600 / 2400
	ग.	1350 / 1200	घ.	4000 / 3800
93	डब्लू.डी.एम.2 लोको में कन्ट्रोल एयर प्रेशर गेज कहां लगा है।			ग.
	क.	इंजन रूम में	ख.	ड्राइवर केबिन में
	ग.	नोज कम्पार्टमेन्ट में	घ.	इनमें से कोई नहीं
94	किस सर्विस के लिए कम स्पीड, त्वरण और अधिक लोड खींचने की क्षमता हेतु लोको को डिजाइन किया गया है।			ख
	क.	सवारी	ख.	माल
	ग.	शटिंग	घ.	कोई सर्विस नहीं।
95	डब्लू.डी.एम.2 में पयूल आयल रिलिफ वाल्व तथा रेगुलेटिंग वाल्व कहां लगा है।			ख
	क.	रेडिएटर रूम में	ख.	इंजन रूम में
	ग.	शार्टहुड में	घ.	जेनरेटर रूम में
96	डीजल शेड में पिट के प्रकाश के लिए कम से कम कितनी रोशनी होनी चाहिए।			

	क.	100 लक्स	ख.	200 लक्स	ख
	ग.	300 लक्स	घ.	400 लक्स	
97	डब्ल्यू.डी.एम.2 में इंजन सम्प के डिपॉस्टिक गेज में प्रत्येक खाना में कितना स्नेहक तेल दर्शाता है।				ग.
	क.	10 लीटर	ख.	15 लीटर	
	ग.	20 लीटर	घ.	30 लीटर	
98	HHP लोको में गवर्नर आयल कौन सा भरा होता है।				ख
	क.	SS 570	ख.	SP 78	
	ग.	SS 188	घ.	SP 80	
99	इंजन गवर्नर में कौन सा तेल पड़ता है।				ख
	क.	RR 606	ख.	SS 57	
	ग.	RR 407	घ.	SC 170T	
100	इंजन सम्प में कौन सा तेल पड़ता है।				क
	क.	RR 606	ख.	SS 57	
	ग.	RR 407	घ.	SC 170T	
101	YDM4 लोको का HP होता है।				ग.
	क.	2400	ख.	2900	
	ग.	1200	घ.	3726	
102	WDM2 लोको का HP होता है।				क
	क.	2400	ख.	2900	
	ग.	1200	घ.	3726	
103	लोको के गियर केस में कौन सा तेल पड़ता है।				घ.
	क.	RR 606	ख.	SS 57	
	ग.	RR 407	घ.	SC 170T	
104	राइट एंगल गियर बॉक्स में कौन सा तेल पड़ता है।				क
	क.	RR 606	ख.	SS 57	
	ग.	RR 407	घ.	SC 170T	
105	जी.एम. लोको के मिशियाना फिल्टर में कितने फिल्टर एलिमेन्ट लगते हैं				ग.
	क.	1	ख.	3	

	ग.	5	घ.	7	
106	जी.एम. लोको के ल्यूब आयल सिस्टम मे कितने ल्यूब आयल फिल्टर लगते हैं				ख
	क.	1	ख.	4	
	ग.	2	घ.	3	
107	डब्लू.डी.एम.2 लोको में एयर गवर्नर कट इन प्रेशर वर्ग सेमी होती है।				ख
	क.	5	ख.	8	
	ग.	7	घ.	10	
108	MCBG क्या है।				ख
	क.	एक प्रकार का BG लोको	ख.	गवर्नर है	
	ग.	पेपरलेश स्पीडो मीटर	घ.	इनमें से कुछ नहीं	
109	टेम्प्रेचर स्वीच ETS-1 आपरेट होता है।				क
	क.	90 डिग्री से0ग्रे0 पर	ख.	76 डिग्री से0ग्रे0 पर	
	ग.	85 डिग्री से0ग्रे0 पर	घ.	उपरोक्त कोई नहीं	
110	टेम्प्रेचर स्वीच ETS-2 आपरेट होता है।				ग.
	क.	90 डिग्री से0ग्रे0 पर	ख.	76 डिग्री से0ग्रे0 पर	
	ग.	95 डिग्री से0ग्रे0 पर	घ.	उपरोक्त कोई नहीं	
111	कन्वेन्शनल लोको की कोडल लाइफ कितने दिनों के बाद होती है।				घ
	क.	पाँच साल	ख.	बारह साल	
	ग.	पन्द्रह साल	घ.	पच्चीस साल	
112	WDG3 लोको का ट्रेक्टिव पावर होता है।				ख
	क.	2250HP	ख.	2750HP	
	ग.	2550HP	घ.	2650HP	
113	WDP3A लोको में ट्रैक्शन मोटर पिनिन एवं बुल गियर रेशियो होता है।				ख
	क.	17:90	ख.	22:61	
	ग.	18.74	घ.	35:90	
114	WDM2 लोकों का अधिकतम गति होती है।				ख
	क.	100KMPH	ख.	120KMPH	
	ग.	140KMPH	घ.	71/62.50KMPH	

115	एअर ब्रेक सिस्टम में ओवरचार्जिंग फीचर किस वाल्व के द्वारा अप्लाई होता है।				ग.
	क.	C3W डिस्ट्रीब्यूटर वाल्व	ख.	VA1B कंट्रोल वाल्व	
	ग.	C2W रिले वाल्व	घ.	VA1 रिलीज वाल्व	
116	MU2B वाल्व की कितनी पोजीशन होती है।				क
	क.	01 पोजीशन	क.	02 पोजीशन	
	ग.	03 पोजीशन	ग.	04 पोजीशन	
117	डब्लू.डी.एम.2 इंजन में कितने सिलिण्डर होते हैं।				ग.
	क.	6	ख.	12	
	ग.	16	घ.	10	
118	WDG4 लोको में टैक्शन मोटर एवं बुल गियर रेशियो होता है।				क
	क.	17:90	ख.	17:77	
	ग.	18.65	घ.	35:90	
119	WDP4 लोको में टैक्शन मोटर एवं बुल गियर रेशियो होता है।				ख
	क.	17:90	ख.	17:77	
	ग.	18.65	घ.	35:90	
120	बी.पी प्रेशर की इकाई है।				क
	क.	PS1	ख.	AMP	
	ग.	V	घ.	Kg/cm2	
121	OPS का पिकअप प्रेशर किग्रा/वर्ग सेमी होता है।				क
	क.	1.6 kg/cm2	ख.	2.8 kg/cm2	
	ग.	2.5 kg/cm2	घ.	1.5 kg/cm2	
122	WDM 3B लोको में टैक्टिव एफर्ट स्विच लगा है।				क
	क.	कमजोर पुल (ब्रिज) के लिए	ख.	मजबूत पुल (ब्रिज) के लिए	
	ग.	क तथा ख दोनों के लिए	घ.	इनमें से कोई नहीं	
123	फ्यूल आयल में ल्यूब आयल मिल जाने से क्रैंक केस एक्जॉस्टर से धुआ आता है				ग.
	क.	काला	ख.	सफेद	
	ग.	नीला	घ.	मटमैला	
124	WDM 3B लोको में टैक्टिव एफर्ट स्विच लगा है।				

	क.	कमजोर पुल (ब्रिज) के लिए	ख.	मजबूत पुल (ब्रिज) के लिए	क
	ग.	क तथा ख दोनों के लिए	घ.	इनमें से कोई नहीं	
125	OSTA किस प्रकार का सेपटी डिवाइस है।				ख
	क.	आइडिलीग	ख.	शटडाउन	
	ग.	पावर रिड्यूसिंग	घ.	सभी	
126	WDM3A लोको का 8 नाच पर अधिकतम आ0पी0एम0 है।				ख
	क.	1100	ख.	1050	
	ग.	1000	घ.	इनमें से कोई नहीं	
127	WDG2 लोको का अधिकतम गति होती है।				क
	क.	100KMPH	ख.	120KMPH	
	ग.	140KMPH	घ.	71/62.50KMPH	
128	लोको में हन्टिंग होने पर इन्जन का आर0पी0एम0—				ग.
	क.	घटती हैं	ख.	बढ़ती है	
	ग.	घटती—बढ़ती है	घ.	कोई प्रभाव नहीं	
129	फ्यूल डायल्यूशन का अर्थ है।				क
	क.	ल्यूब ऑयल में फ्यूल मिल रहा है।	ख.	फ्यूल में पानी मिल रहा है।	
	ग.	फ्यूल में ल्यूब ऑयल मिल रहा है।	घ.	पानी में ल्यूब ऑयल मिल रहा है।	
130	WDM ₂ में फ्यूल ऑयल रिलीफ वाल्व तथा रेग्युलेटिंग वाल्व कहाँ लगा है।				ख
	क.	रेडियेटर रूम में	ख.	इंजन रूम में	
	ग.	शर्ट हुड में	घ.	जनरेटर रूम में	
131	SP 2 बटन कहाँ लगा होता है।				क
	क.	ड्राइवर पैनल पर	ख.	एक्सप्रेसर में	
	ग.	टर्बो में	घ.	जनरेटर में	
132	LCP कहाँ लगा होता है।				क
	क.	गवर्नर में	ख.	एक्सप्रेसर में	
	ग.	टर्बो में	घ.	जनरेटर में	
133	एयर डायर की क्षमता कम होने पर ह्यूमिडिटी इण्डिकेटर निम्न रंग बदलता है।				क
	क.	लैवेण्डर	ख.	सफेद	

	ग.	हरा	घ.	काला	
134	Additional C2- रिले वाल्व के डायफ्राम पर कौन सा प्रेशर आता है।				क
	क.	A-9 वाल्व	ख.	SA-9 वाल्व	
	ग.	VA1-B कन्ट्रोल वाल्व	घ.	सिन्क्रानाइजेशन प्रेशर	
135	लोको ब्रेक रिलीज होने में अधिकतम सीमा समय होता है।				घ
	क.	50 सेकेण्ड	ख.	40 सेकेण्ड	
	ग.	60 सेकेण्ड	घ.	24 सेकेण्ड	
136	WW गवर्नर का इम्फोनल प्लग यदि किसी कारण से ढीला हो जाता है तब क्या होगा –				ख
	क.	लोको बन्द हो जायेगा	ख.	लोको रेंज नहीं होगा आइडिल रहेगा	
	ग.	दृष्टिगत होगी	घ.	लोड मीटर अधिक होगा	
137	WDP ₄ /WDG ₄ लोको में हैण्ड ब्रेक लगाने पर किस-किस चक्के पर ब्रेक लगेगा।				क
	क.	R4, R5	ख.	R4, L4	
	ग.	R4, R6	घ.	L4, L5	
138	HHP लोकोमोटिव में ल्यूब आयल कैपिसिटी कितनी है।				ग.
	क.	1000 ली0	ख.	1100 ली0	
	ग.	1457 ली0	घ.	910 ली0	
139	हार्ड हार्स पावर लोकोमोटिव में किस प्रकार की बोगी उपयोग होती है।				ग.
	क.	फैब्रीकेटेड बोगी	ख.	कास्ट स्टील	
	ग.	हार्डटेन्साइल कास्ट स्टील	घ.	इनमें से कोई नहीं	
140	P2 प्रेशर स्विच आपरेट होता है जब BP प्रेशर हो जाता है।				ख
	क.	1.8 Kg/cm ²	ख.	4.4 Kg/cm ²	
	ग.	1.8 Kg/cm ²	घ.	0.9 Kg/cm ²	
141	जब VA1B कन्ट्रोल वाल्व का टाप डायफ्राम फट जाता है तो क्या होता है।				ख
	क.	वैक्यूम शून्य हो जायेगा।	ख.	वैक्यूम ड्राप नहीं होगा।	
	ग.	वैक्यूम आंशिक ड्राप नहीं होगा।	घ.	कुछ नहीं होगा।	
142	OPS किस प्रकार की डिवाइस है।				क
	क.	शटडाउन डिवाइस	ख.	सेफ्टी डिवाइस	
	ग.	आयडनडिव	घ.	कट आउट स्विच	

143	MCOS का क्या काम है।				क
	क.	मोटर काटना	ख.	पावर बन्द करना	
	ग.	आयडल करना	घ.	व्हील स्लीप रिले	
144	डायनेमिक ब्रेक के साथ क्या नहीं करना चाहिए।				ख
	क.	A-9 नहीं लगाना चाहिए	ख.	SA-9 नहीं लगाना चाहिए	
	ग.	नोच नहीं लेना चाहिए	घ.	कोई नहीं	
145	को एक्शन ब्रेक लगाने पर लोको के ब्रेक सिलेन्डर में कितना प्रेशर जाता है।				घ.
	क.	6-0 Kg/cm ²	ख.	4.0 Kg/cm ²	
	ग.	9.0 Kg/cm ²	घ.	1.8 Kg/cm ²	
146	हॉट इंजन आने पर क्या करना चाहिए है।				ग.
	क.	नॉच बढ़ाना चाहिए	ख.	ब्रेक लगाना चाहिए	
	ग.	फास्ट पम्पिंग करे	घ.	लोको बन्द करना चाहिए	
147	ECS की कितनी पोजीशन होती है।				ग.
	क.	5	ख.	3	
	ग.	2	घ.	4	
148	डेड लोको में MU2B को किस पोजीशन पर रखते हैं।				ख
	क.	लिड	ख.	ट्रेल/डेड	
	ग.	कोई नहीं	घ.	दोनों पर	
149	मल्टीपुल लोको में 3/4 "COC पीछे वाले लोको में किस कन्डीशन में रहता है।				ख
	क.	खुला	ख.	बन्द	
	ग.	दोनों	घ.	कोई नहीं	
150	WDG3A लोको के इंजन का कम्प्रेसन रेशियो होता है।				क
	क.	12.5:1	ख.	13:1	
	ग.	16:1	घ.	15:1	
151	इंजन बूस्टर प्रेशर नहीं बन रहा है क्या कारण होगा।				घ
	क.	टी.एस.सी रोटार खराब है।	ख.	गवर्नर खराब है।	
	ग.	एअर इनलेट गैस्केट फट गया है।	घ.	इनमें से सभी है।	
152	WDS6 लोको के इंजन का कम्प्रेसन रेशियो होता है।				

	क.	12.5:1	ख.	13:1	क
	ग.	16:1	घ.	15:1	
153	YDM4 लोको के इंजन का कम्प्रेशन रेशियो होता है।				क
	क.	12.5:1	ख.	13:1	
	ग.	16:1	घ.	15:1	
154	सिलिण्डर हेड के वाल्व सीट का एंगिल कितना होता है।				क
	क.	30°—30° 15'	ख.	30°—35° 15'	
	ग.	30°—40° 15'	घ.	30°—38° 15'	
155	पानी को ठंडा करने के लिए रेडिएटर फैन लगा है जिसे गति देने का कार्य कौन करता है।				क
	क.	ECC	ख.	बैट्री	
	ग.	फ्युल पम्प मोटर	घ.	कंट्रोल सर्किट	
156	ल्यूब ऑयल प्रेशर कितना से अधिक होने पर इंजन स्टार्ट लैम्प बुझ जाता है।				घ.
	क.	1.2 kg/cm ²	ख.	1.4 kg/cm ²	
	ग.	1.3 kg/cm ²	घ.	1.6 kg/cm ²	
157	लोको ब्रेक लगाने पर ब्रेक सिलेंडर प्रेशर गेज में कितना दर्शाता है।				घ.
	क.	5.0 kg/cm ²	ख.	4.0 kg/cm ²	
	ग.	3.0 kg/cm ²	घ.	3.5kg/cm ²	
158	WDG4 & WDP4लोको ब्रेक लगाने पर ब्रेक सिलेंडर प्रेशर गेज में कितना दर्शाता है।				क
	क.	5.0 kg/cm ²	ख.	4.0 kg/cm ²	
	ग.	3.0 kg/cm ²	घ.	3.5kg/cm ²	
159	ECC3/HHP लोको में लोकेशन बताएं।				घ.
	क.	लोको राइट साइड	ख.	लोको लेफ्ट साइड	
	ग.	कैव इलेक्ट्रिक पैनल	घ.	रेडियटर के पास	
160	WDM2 लोको के WW गवर्नर में आयडल नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				घ
	क.	AV	ख.	CV	
	ग.	AV,CV	घ.	कोई नहीं	
161	लीड एण्ड ट्रेल स्विच की कितनी पोजिशन होते हैं।				ख
	क.	3	ख.	2	

	ग.	4	घ.	5	
162	HHP लोको में OSTA की कितनी पोजिशन होती है।				घ.
	क.	1	ख.	3	
	ग.	4	घ.	2	
163	HHP लोको में कम्प्रेसर आयल कौन सा भरा जाता है।				ख
	क.	SP 157	ख.	SP 100	
	ग.	SSP 100	घ.	SP 606	
164	ई.एम-2000 कम्प्यूटर डिस्पले पर निम्न में कौन सा बटन दबाकर मैसेज रिसेट करते हैं।				ग.
	क.	F1	ख.	F2	
	ग.	F3	घ.	F4	
165	HHP लोको में मेन बियरिंग कैप बोल्ट को प्राइमरी टार्क कितने पर किया जाता है।				ख
	क.	450-550 न्यूटन-मीटर	ख.	475-542 न्यूटन-मीटर	
	ग.	475-590 न्यूटन-मीटर	घ.	485-599 न्यूटन-मीटर	
166	HHP लोको में मेन बियरिंग कैप बोल्ट को फायनल टार्क कितने पर किया जाता है।				क
	क.	1017 न्यूटन-मीटर	ख.	1020 न्यूटन-मीटर	
	ग.	1040 न्यूटन-मीटर	घ.	1019 न्यूटन-मीटर	
167	HHP लोको में मेन बियरिंग कैप बोल्ट को फायनल टार्क कितने पर किया जाता है।				क
	क.	750 Ft-Lbs13.104 "	ख.	1050 Ft-Lbs12.104 "	
	ग.	950 Ft-Lbs14.104 "	घ.	1250 Ft-Lbs15.104 "	
168	HHP लोको में अपर लाइनर पाइलेट बोर अधिकतम रखा जाता है।				ख
	क.	13.104 "	ख.	12.104 "	
	ग.	14.104 "	घ.	5.104 "	
169	HHP लोको में लोवर लाइनर पाइलेट इन्सर्ट बोर अधिकतम रखा जाता है।				ख
	क.	13.104 "	ख.	10.386 "	
	ग.	14.104 "	घ.	14.104 "	
170	HHP लोको में लोवर लाइनर पाइलेट इन्सर्ट बोर न्यूनतम रखा जाता है।				ख
	क.	13.104 "	ख.	10.377 "	
	ग.	14.104 "	घ.	14.104 "	

171	HHP लोको में ल्यूब आयल टेम्प्रेचर कितने से अधिक होने पर हाट इन्जन का संकेत आयेगा।				ख
	क.	244 ⁰ C	ख.	124 ⁰ C	
	ग.	110 ⁰ C	घ.	126 ⁰ C	
172	WDP4 का बोगी अरेन्जमेन्ट किस प्रकार का है।				ग.
	क.	CO-CO	ख.	CO-BO	
	ग.	BO-BO	घ.	AO-AO	
173	HHP डीजल इंजन कितने स्ट्रोक का होता है।				ख
	क.	4 स्ट्रोक	ख.	2 स्ट्रोक	
	ग.	3 स्ट्रोक	घ.	5 स्ट्रोक	
174	ALCO डीजल इंजन कितने स्ट्रोक का होता है।				क
	क.	4 स्ट्रोक	ख.	2 स्ट्रोक	
	ग.	3 स्ट्रोक	घ.	5 स्ट्रोक	
175	HHP लोको में OSTA कितने बजे के पोजिशन पर ट्रीप रहता है।				ख
	क.	13 बजे	ख.	11 बजे	
	ग.	12 बजे	घ.	10 बजे	
176	इंजन में जब हाट इंजन एलार्म आपरेट होता है तो क्या होगा।				ग.
	क.	आयडिल हो जायेगा।	ख.	शट डाउन हो जायेगा।	
	ग.	सेम स्पीड पर चलता रहेगा।	घ.	इनमें से कोई नहीं।	
177	A9 ब्रेक वाल्व की कितनी पोजीशन होती है।				ग.
	क.	3	ख.	2	
	ग.	5	घ.	4	
178	टर्बो चिमनी से स्लेटी रंग का धुआं क्या दर्शाता है।				घ
	क.	अपूर्ण दहन	ख.	ल्यूब आयल जल रहा है।	
	ग.	एच.एस.डी में पानी मिला है।	घ.	इनमें से कोई नहीं।	
179	WDM2 डीजल लोकोमोटिव का फायरिंग आर्डर क्या है।				क
	क.	14768523 दायें से बायें	ख.	14768253 दायें से बायें	
	ग.	18564723 दायें से बायें	घ.	14786523 दायें से बायें	
180	ट्रैक्टिव एफर्ट को किस युनिट में नापा जाता है।				

	क.	किलो न्यूटन	ख.	पी.एस.आई	क
	ग.	जूल	घ.	एच.पी	
181	WDM2 में ECC कहाँ लगा है।				घ.
	क.	एक्सप्रेसर रूम में	ख.	इंजन रूम में	
	ग.	इंजन कैब में	घ.	रेडिएटर रूम में	
182	ETS का पूर्ण रूप क्या है।				ख
	क.	इंजन टेम्प्रेचर स्विच	ख.	इंजन ट्रेक्शन स्विच	
	ग.	इंजन र्टन स्टार्ट	घ.	इंजन टोटल स्विच	
183	WDM 2 इंजन में कितने सिलिण्डर होते हैं।				ख
	क.	छः	ख.	बारह	
	ग.	सोलह	घ.	दस	
184	लोको में बोगी सेपटी यू U क्लैम्प की कुल संख्या होती है।				क
	क.	4	ख.	8	
	ग.	6	घ.	2	
185	एक्सल बाक्स के नीचे लगे रेस्टप्लेट की कुल संख्या होती है।				क
	क.	8	ख.	4	
	ग.	12	घ.	6	
186	इन्टर कुलर सेपटी वाल्व सेटिंग होती है।				ख
	क.	50 PSI	ख.	60 PSI	
	ग.	200 PSI	घ.	100 PSI	
187	वी0सी0डी0 आपरेट होने पर बी0पी0 शेष होता है।				ख
	क.	2.2 Kg/cm ²	ख.	2.8 Kg/cm ²	
	ग.	2.5 Kg/cm ²	घ.	1.5 Kg/cm ²	
188	ECC1/HHP लोको में लोकेशन बताएं।				ग.
	क.	लोको राइट साइड	ख.	लोको लेफ्ट साइड	
	ग.	कैव इलेक्ट्रिक पैनल	घ.	नोज कम्पार्टमेंट	
189	को-एक्शन प्रेशर चार्ज करने वाले वाल्व का नाम क्या है।				ग.
	क.	लिमिटिंग वाल्व	ख.	N ₁ reducing valve	

	ग.	C 3 डिट्रिबुटल वाल्व	घ.	None	
190	कैटल गार्ड के पीछे कितने सर्पोंटिंग पाइप आवश्यक लगा होना चाहिए।				क
	क.	2	ख.	3	
	ग.	4	घ.	5	
191	फ्यूल पम्प मोटर को Over Load से बचाने के लिए कौन सा वाल्व लगा होता है।				घ.
	क.	फ्यूल पम्प मोटर	ख.	सेकेण्डरी फिल्टर	
	ग.	रिटर्न पाइप	घ.	रिलीफ वाल्व	
192	WDM2 & WDM3A में कुल ब्रेक ब्लॉक की संख्या कितनी है।				घ.
	क.	12	ख.	16	
	ग.	20	घ.	24	
193	WDM2 लोको में 6CD3UC/KE6 एक्सप्रेसर में कितना लीटर तेल पड़ता है।				ख
	क.	22	ख.	28	
	ग.	18	घ.	9.98	
194	WDM2 लोको के कम्प्रेसर में कितना लीटर तेल पड़ता है।				घ.
	क.	22	ख.	28	
	ग.	18	घ.	9.98	
195	WDG4 लोको के कम्प्रेसर में कितना लीटर तेल पड़ता है।				घ.
	क.	22	ख.	28	
	ग.	18	घ.	9.98	
196	WDM2 लोको में D का अर्थ है।				घ.
	क.	गुड्स	ख.	मिक्स	
	ग.	ब्रोड गेज	घ.	डीजल	
197	HHP लोको में रेडार की लोकेशन बताएं।				ग.
	क.	अपर फ्रेम	ख.	बीच फ्रेम	
	ग.	अन्डर फ्रेम	घ.	रेडियटर के पास	
198	WDP4 लोको की व्हील डायामीटर कितनी है।				क
	क.	1092 मिमी	ख.	1024 मिमी	
	ग.	1030 मिमी	घ.	1020 मिमी	
199	VCD आपरेट होने पर कितना प्रेशर गिरता है।				

	क.	2 kg/cm ²	ख.	2.2 kg/cm ²	ख
	ग.	2.8 kg/cm ²	घ.	1.8 kg/cm ²	
200	ECC4/HHP लोको में लोकेशन बताएं।				ग.
	क.	लोको राइट साइड	ख.	लोको लेफ्ट साइड	
	ग.	कैव 2	घ.	रेडियटर के पास	
201	इक्वलाइजिंग बीम की कुल संख्या होती है।				ख
	क.	8	ख.	16	
	ग.	4	घ.	10	
202	WDS4 डीजल लोकोमोटिव का फायरिंग आर्डर क्या है।				ख
	क.	1-4-2-6-3-5	ख.	1-5-3-6-2-4	
		1-3-5-7-4-6	घ.	1-2-4-3-6-5	
203	WDM-3A लोको में कितने FIP लगे होते हैं।				ग.
	क.	6	ख.	10	
	ग.	16	घ.	20	
204	इंजन के एग्झास्ट से यदि नीला धुआँ आ रहा है तो निम्न में से क्या कारण होगा।				ग.
	क.	इंजन सम्प में पानी आना	ख.	टर्बो खराब होना	
	ग.	एच.एस.डी. में ल्यूब ऑयल मिलना	घ.	एच.एस.डी. में ल्यूब ऑयल मिलना।	
205	C3W वाल्व कहाँ लगा होता है।				क
	क.	नोज कम्पार्टमेन्ट में	ख.	इंजन रुम में	
	ग.	जनरेटर के पास	घ.	ट्रैक्शन मोटर नम्बर-4 के पास	
206	आटो फ्लैशर लाइट का संबंध किससे है।				ग.
	क.	OPS	ख.	LWS	
	ग.	DMR	घ.	DRM	
207	विक्टॉलिक कपलिंग में पाइपों के बीच कम से कम कितना गैप रखना चाहिए।				क
	क.	1/16 " से 1/8 "	ख.	1/16 " से 1/32 "	
	ग.	1/8 " से 1/4 "	घ.	1/4 " से 1/2 "	
208	वाटर पम्प प्रेशर आठ नाच पर होना चाहिये।				ख
	क.	1.4 से 1.8 Kg/cm ²	ख.	1.8 से 2.2 Kg/cm ²	

	ग.	1.4 से 3.8 Kg/cm2	घ.	1.8 से 4.8 Kg/cm2	
209	डायनेमिक रोटार इम्बैलेन्स की अनुमय सीमा क्या है।				ग
	क.	0.01 OZ-inch	ख.	0.03 OZ-inch	
	ग.	0.05 OZ-inch	घ.	0.03 OZ-inch	
210	कम्प्रेसर वाल्व प्लेट की कन्डमिंग लिमिट क्या है।				क
	क.	0.034"	ख.	0.036"	
	ग.	0.038"	घ.	0.039"	
211	आपटर कूलर लीक टेस्ट के लिए कितना प्रेशर होना चाहिये।				क
	क.	40 PSI	ख.	50 PSI	
	ग.	60 PSI	घ.	70 PSI	
212	वैक्यूम डमी पर और 8 मिमी टेस्ट प्लेट पर कितना होना चाहिये।				ग
	क.	53, 51 सेमी	ख.	58, 53 सेमी	
	ग.	56, 53 सेमी	घ.	60, 53 सेमी	
213	रोलर सस्पेंशन बियरिंग में कौन सा तेल पड़ता है।				ख
	क.	RR 606	ख.	SS 57	
	ग.	SP-150	घ.	SC 170T	
214	इण्टरमीडिएट/टरबाइन केसिंग का हाइड्रालिक टेस्ट कितने पी.एस.आइ पर किया जाता है।				क
	क.	85-90	ख.	60-65	
	ग.	75-80	घ.	100-105	
215	वैक्यूम लीकेज टेस्ट डमी/डिस्क प्लेट पर कितना अन्तर होना चाहिये।				क
	क.	3 सेमी	ख.	5 सेमी	
	ग.	7 सेमी	घ.	2 सेमी	
216	WDG2 लोको में कूलिंग वाटर सिस्टम की क्षमता				ख
	क.	910 ली0	ख.	1210 ली0	
	ग.	1050 ली0	घ.	1370 ली0	
217	WDM3A लोकोमोटिव का ओ.यस.टी.ए. आर पी एम. है।				घ.
	क.	1100	ख.	1150	
	ग.	1250	घ.	1200	

218	WDG 4 लोको की मिनिमम लगातार स्पीड क्या है।				क
	क.	22.5 किमी / घण्टा	ख.	21.5 किमी / घण्टा	
	ग.	21.5 किमी / घण्टा	घ.	21.5 किमी / घण्टा	
219	WDG4 लोको की सैण्ड बाक्स क्षमता क्या है।				ख
	क.	1 Ft3/ box	ख.	1.5 Ft3/ box	
	ग.	1.4 Ft3/ box	घ.	1.8 Ft3/ box	
220	WDP 4 लोको की सैण्ड बाक्स क्षमता क्या है।				क
	क.	1 Ft3/ box	ख.	1.5 Ft3/ box	
	ग.	1.4 Ft3/ box	घ.	1.8 Ft3/ box	
221	TSP ट्रीटमेंट किया जाता है।				क
	क.	स्केलिंग निकालने के लिए।	ख.	कूलिंग क्षमता को कम करने के लिए।	
	ग.	रासायनिक दुष्प्रभाव से बचने के लिए।	घ.	क्लोराइड मान को बढ़ाने के लिए।	
222	इंजन CCE वैक्यूम नहीं बन रहा है क्या कारण होगा।				क
	क.	लाइनर क्राम प्लेटिंग घिस रही है।	ख.	फ्यूल पम्प मोटर कार्य नहीं कर रहा है।	
	ग.	डस्ट ब्लोअर मोटर कार्य नहीं कर रहा है।	घ.	इंजन आर.पी.एम कम है।	
223	एच.एच.पी. लोकोमोटिव में स्टाप पुश बटन की जगह लगा होता है।				ग.
	क.	LT Switch	ख.	MUSD	
	ग.	EFCO	घ.	GF	
224	R-6 वाल्व लोको में लगा होता है।				ख
	क.	एम.आर क्विक चार्जिंग के लिए	ख.	AFMV वाल्व क्विक रीकिंग के लिए	
	ग.	क्विक वैक्यूम बनाने के लिए।	घ.	AFMV वाल्व को बाई पास करने के लिए	
225	WDG3 में लोको में पहला ट्रॉजीशन किस स्पीड पर आता है।				ख
	क.	29KMPH	ख.	41.5 KMPH	
	ग.	82KMPH	घ.	70KMPH	
226	फ्लैशर लाइट के सम्बन्ध में टी.डी.आर की सेटिंग होती है।				ग
	क.	40 सेकेण्ड	ख.	15सेकेण्ड	
	ग.	60सेकेण्ड	घ.	120 सेकेण्ड	
227	WDG3 लोकोमोटिव का ओ.एस.टी.ए. आर पी एम. है।				

	क.	1110-1150	ख.	1160-1200	ख
	ग.	1210-1250	घ.	1130-1150	
228	WDM2 लोकोमोटिव का ओ.एस.टी.ए. आर पी एम. है।				ग
	क.	1110-1150	ख.	1160-1200	
	ग.	1210-1250	घ.	1130-1150	
229	एयर ड्रायर कार्य करना प्रारम्भ करता है जब एम.आर प्रेशर हो जाता है				क
	क.	100 PSI	ख.	200 PSI	
	ग.	250 PSI	घ.	2750 PSI	
230	मेन बियरिंग की साधारणतया सरफस फिनिश होती है।				क
	क.	25 RMS	ख.	40 RMS	
	ग.	50 RMS	घ.	60 RMS	
231	WDG3 लोको में water capacity कितनी होती है।				घ.
	क.	1200	ख.	530	
	ग.	1045	घ.	1210	
232	BP & FP एगिल काक के थ्रेड का डायमीटर होता है।				घ.
	क.	1	ख.	2	
	ग.	3	घ.	1¼ "	
233	जब 7.5 मिमी डायमीटर का पाम बी.पी पाइप पर टेस्टिंग हेतु लगाते हैं तो बी.पी प्रेशर गिरता है।				ग
	क.	एक मिनट तक वही रहता है।	ख.	एक मिनट में 4.0 kg/cm ² नीचे गिर जाता है।	
	ग.	एक मिनट में से 4.0 kg/cm ² से नीचे नहीं आता है।	घ.	एक मिनट में 3.0 kg/cm ² नीचे गिर जाता है।	
234	WDM2 लोको में water capacity कितनी होती है।				घ.
	क.	1200	ख.	530	
	ग.	1045	घ.	1210	
235	जब ड्रवेल ब्रेक लोको में कम्बाइन्ड कट आउट बन्द कर देते हैं तो क्या होता है।				ग.
	क.	वैक्यूम गेज में नहीं दिखता है।	ख.	एम.आर प्रेशर ड्राप हो जाता है।	
	ग.	लोको में सिन्क्रनाइजेशन प्रेशर कट जाता है।	घ.	बी.पी प्रेशर ड्राप हो जाता है।	
236	WDM3A इंजन का हार्स पावर कितना है।				ख
	क.	3300	ख.	3100	

	ग.	3000	घ.	2900	
237	WDM3D इंजन का हार्स पावर कितना होता है।				घ.
	क.	3100	ख.	3200	
	ग.	3400	घ.	3300	
238	WDM3A लोको में कुल कितने क्वायल स्प्रिंग है।				घ.
	क.	12	ख.	6	
	ग.	24	घ.	32	
239	जब HS4 का प्रेशर बढ़ाते हैं तो (वैक्यूम / एअर) क्या होता है।				क
	क.	वैक्यूम ड्राप हो जाता है।	ख.	वैक्यूम बढ़ जाता है। एम.आर प्रेशर वही रहता है।	
	ग.	बी.पी प्रेशर ड्राप हो जाता है।	घ.	बी.पी प्रेशर बढ़ जाता है।	
240	WDM3A लोको में हैण्ड ब्रेक द्वारा कितने ब्रेक ब्लाक कार्यशील होते हैं।				ख
	क.	2	ख.	3	
	ग.	1	घ.	4	
241	SA9 आटोमेटिक ब्रेक वाल्व की कितनी पोजीशन होती है।				ख
	क.	1	ख.	2	
	ग.	3	घ.	4	
242	N1 रिडयूसिंग वाल्व की सेटिंग होता है।				ग.
	क.	1.8 kg/cm ²	ख.	6 kg/cm ²	
	ग.	5.0 kg/cm ²	घ.	5.2 kg/cm ²	
243	आटो ड्रेन वाल्व कब ब्लो करता है।				ख
	क.	कम्प्रेसर के लोडिंग के समय	ख.	कम्प्रेसर के अनलोडिंग के समय	
	ग.	जब एम आर सेफ्टी वाल्व ब्लो करता है।	घ.	जब एम आर सेफ्टी वाल्व 10.5 kg/cm ² से अधिक हो जाता है।	
244	फीड पाइप प्रेशर चार्ज किया जाता है।				क
	क.	एम आर-1	ख.	एम आर-1	
	ग.	जे फिल्टर	घ.	बी.पी पाइप	
245	GD-80 E फिल्टर किसके किसके बीच में लगा रहता है।				ख
	क.	VA-1B कंट्रोल वाल्व एवं VA -1 रिलीज वाल्व के बीच में	ख.	VA-1B कंट्रोल वाल्व एवं और दूसरा सिरा वातावरण में	
	ग.	ट्रेन पाइप एवं VA -1 रिलीज वाल्व के बीच में	घ.	A-9 वाल्व और SA-9 वाल्व के बीच में	

246	जब ट्रेन पार्टिंग होती है तो कौन सेपटी वाल्व आपरेट होकर लोको को आयडिल कर देता है।				ख
	क.	P-1 प्रेशर स्विच	ख.	P-2 प्रेशर स्विच	
	ग.	एअर फ्लो मेजरिंग वाल्व	घ.	F-1 सेलेक्टर वाल्व	
247	प्रथम नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				घ.
	क.	AV	ख.	BV	
	ग.	CV	घ.	0	
248	WDM2 लोको का WW गवर्नर आयल क्षमता लीटर में है।				क
	क.	2.5 Litre	ख.	3.0 Litre	
	ग.	3.5 Litre	घ.	4.5 Litre	
249	फ्यूल आयल पम्प को ओवर लोड से बचाने के लिए क्या लगाया गया है।				ख
	क.	रेगुलेटिंग वाल्व	ख.	रिलीफ वाल्व	
	ग.	रेगुलेटिंग वाल्व और रिलीफ वाल्व दोनों	घ.	इनमें से कोई नहीं	
250	एच.एच.पी. लोको में हाट इंजन अलार्म आता है।				ख
	क.	90°C	ख.	92°C	
	ग.	93°C	घ.	95°C	
251	200 लोको होल्डिंग वाले डीजल शेड के लिए कवर्ड एरिया कितने लोको का होना चाहिए।				क
	क.	30-40 लोको	ख.	40-50 लोको	
	ग.	50-60 लोको	घ.	60-70 लोको	
252	WDG2 लोको में G का अर्थ हैं।				क
	क.	गुड्स	ख.	मिक्स	
	ग.	ब्रोर्ड गेज	घ.	डीजल	
253	WDG3A लोको का वनज टनीज में होता है।				ख
	क.	112.8 T	ख.	123.0cT	
	ग.	117.0 T	घ.	128.5cT	
254	WDP3A लोको का वनज टनीज में होता है।				ग.
	क.	112.8 T	ख.	123.0cT	
	ग.	117.0 T	घ.	128.5cT	
255	WDG4 लोको का वनज टनीज में होता है।				घ.
	क.	112.8 T	ख.	123.0cT	
	ग.	117.0 T	घ.	128.5cT	

256	WDS6 लोको का वनज टनीज में होता है।				ख
	क.	112.8 T	ख.	123.0cT	
	ग.	117.0 T	घ.	128.5cT	
257	YDM4 लोको का वनज टनीज में होता है।				ग.
	क.	112.8 T	ख.	123.0cT	
	ग.	117.0 T	घ.	128.5cT	
258	WDM2 लोको का एक्सल लोड होता है।				क
	क.	18.8T	ख.	20.5T	
	ग.	19.5T	घ.	12.0T	
259	WDM3A लोको का एक्सल लोड होता है।				क
	क.	18.8T	ख.	20.5T	
	ग.	19.5T	घ.	12.0T	
260	WDG3A लोको का एक्सल लोड होता है।				ख
	क.	18.8T	ख.	20.5T	
	ग.	19.5T	घ.	12.0T	
261	WDP3A लोको का एक्सल लोड होता है।				ग.
	क.	18.8T	ख.	20.5T	
	ग.	19.5T	घ.	12.0T	
262	WDG4 लोको का एक्सल लोड होता है।				घ.
	क.	18.8T	ख.	20.5T	
	ग.	19.5T	घ.	12.0T	
263	WDS6 लोको का एक्सल लोड होता है।				घ.
	क.	18.8T	ख.	20.5T	
	ग.	19.5T	घ.	12.0T	
264	YDM4 लोको का एक्सल लोड होता है।				घ.
	क.	18.8T	ख.	20.5T	
	ग.	19.5T	घ.	12.0T	
265	AAR क्लासिफिकेशन के अनुसार WDM2 लोको की चक्को की रचना होती है।				

	क.	CO-CO	ख.	BO-BO	क
	ग.	BO-CO	घ.	CO-BO	
266	AAR क्लासिफिकेशन के अनुसार WDM3A लोको की चक्को की रचना होती है।				क
	क.	CO-CO	ख.	BO-BO	
	ग.	BO-CO	घ.	CO-BO	
267	AAR क्लासिफिकेशन के अनुसार WDG3A लोको की चक्को की रचना होती है।				क
	क.	CO-CO	ख.	BO-BO	
	ग.	BO-CO	घ.	CO-BO	
268	WDP3A लोको की AAR क्लासिफिकेशन के अनुसार चक्को की रचना होती है।				क
	क.	CO-CO	ख.	BO-BO	
	ग.	BO-CO	घ.	CO-BO	
269	AAR क्लासिफिकेशन के अनुसार WDP1 लोको की चक्को की रचना होती है।				ख
	क.	CO-CO	ख.	BO-BO	
	ग.	BO-CO	घ.	CO-BO	
270	AAR क्लासिफिकेशन के अनुसार WDG4 लोको की चक्को की रचना होती है।				क
	क.	CO-CO	ख.	BO-BO	
	ग.	BO-CO	घ.	CO-BO	
271	AAR क्लासिफिकेशन के अनुसार WDS6 लोको की चक्को की रचना होती है।				क
	क.	CO-CO	ख.	BO-BO	
	ग.	BO-CO	घ.	CO-BO	
272	AAR क्लासिफिकेशन के अनुसार YDM4 लोको की चक्को की रचना होती है।				क
	क.	CO-CO	ख.	BO-BO	
	ग.	BO-CO	घ.	CO-BO	
273	AAR क्लासिफिकेशन के अनुसार WDP4 लोको की चक्को की रचना होती है।				ख
	क.	CO-CO	ख.	BO-1 1-BO	
	ग.	BO-CO	घ.	CO-BO	
274	AAR क्लासिफिकेशन के अनुसार WDM4D लोको की चक्को की रचना होती है।				क
	क.	CO-CO	ख.	BO-BO	

	ग.	BO-CO	घ.	CO-BO	
275	WDP3A लोको का HP होता है।				ख
	क.	2400	ख.	2900	
	ग.	1200	घ.	3726	
276	WDG4 लोको का HP होता है।				घ.
	क.	2400	ख.	2900	
	ग.	1200	घ.	3726	
277	WDS6 लोको का HP होता है।				घ.
	क.	2400	ख.	2900	
	ग.	1200	घ.	1260	
278	अधिक आक्सीजन युक्त हवा की आवश्यकता हाती है।				
	क.	कन्ट्रोल एअर प्रेशर	ख.	फ्यूल के दहन के लिए	
	ग.	ब्रेकिंग के लिए	घ.	कूलिंग के लिए	
279	WDP3A लोको के बोगी की बनावट होती है।				ग
	क.	ट्राइ माउन्ट	ख.	हाइ अडेसन	
	ग.	पलेक्सी कोइल	घ.	HTSC	
280	WDG4 लोको बोगी की बनावट होती है।				घ.
	क.	ट्राइ माउन्ट	ख.	हाइ अडेसन	
	ग.	पलेक्सी कोइल	घ.	HTSC	
281	WDS6 लोको बोगी की बनावट होती है।				क
	क.	ट्राइ माउन्ट	ख.	हाइ अडेसन	
	ग.	पलेक्सी कोइल	घ.	HTSC	
282	WDP4 लोको बोगी की बनावट होती है।				घ.
	क.	ट्राइ माउन्ट	ख.	हाइ अडेसन	
	ग.	पलेक्सी कोइल	घ.	HTSC	
283	WDM3A लोको का अडेशन होता है।				क
	क.	27%	ख.	30%	
	ग.	25%	घ.	43%	

284	WDG3A लोको का अढ़ेशन होता है।				ख
	क.	27%	ख.	30%	
	ग.	25%	घ.	43%	
285	WDM2 लोको का अढ़ेशन होता है।				क
	क.	27%	ख.	30%	
	ग.	25%	घ.	43%	
286	WDP3A लोको का अढ़ेशन होता है।				ग
	क.	27%	ख.	30%	
	ग.	25%	घ.	43%	
287	WDG4 लोको का अढ़ेशन होता है।				घ.
	क.	27%	ख.	30%	
	ग.	25%	घ.	43%	
288	WDS6 लोको का अढ़ेशन होता है।				क
	क.	27%	ख.	30%	
	ग.	25%	घ.	43%	
289	इंजन में जब हाट इंजन एलार्म आपरेट होता है तो क्या होगा।				क
	क.	आयडिल हो जायेगा।	ख.	सेम स्पीड पर चलता रहेगा।	
	ग.	1ट डाउन हो जायेगा।	घ.	इनमें से कोई नहीं।	
290	ब्लो बाई टेस्ट करते समय कम्बश्चन चैम्बर में प्रेशर ड्राप रेट होना चाहिए।				ग
	क.	5 kg/cm ² से 0 kg/cm ² तक 6 सेकेण्ड में या अधिक	ख.	5 kg/cm ² से 0 kg/cm ² तक 6 सेकेण्ड में या कम	
	ग.	5 kg/cm ² से 0 kg/cm ² तक 60 सेकेण्ड में या अधिक	घ.	इनमें से कोई नहीं है।	
291	सिलिण्डर हेड के लीक आफ होल से स्मोक आने का क्या कारण होगा।				क
	क.	इंजेक्टर सीट सही नहीं है।	ख.	इंजेक्टर अधिक टार्क हो गया है।	
	ग.	इंजेक्टर क्रेक हो गया है।	घ.	इंजेक्टर फिट नहीं है।	
292	ECC में इनर और आउटर ड्रम के बीच क्लचिंग का सम्बन्ध है। ।				ग
	क.	मेकेनिकल क्लच	ख.	इलेक्ट्रिकल क्लच	
	ग.	चुम्बकीय क्लच	घ.	पुली एरेजमेंट के द्वारा	
293	इलेक्ट्रोलाइट का अधिक तापमान बैट्री की लाइफ में प्रभाव डालता है।				

	क.	बढ़ती है।	ख.	कोई प्रभाव नहीं।	ग
	ग.	घटती है।	घ.	अधिक तापमान बैटरी की लाइफ के लिए अच्छा है।	
294	LWS जुड़ा हुआ है।				ख
	क.	वाटर लेफ्ट साइड रिटर्न से।	ख.	वाटर एक्सपेंशन हेडर टैंक से।	
	ग.	वाटर राइट साइड रिटर्न हेडर से।	घ.	उपरोक्त सभी।	
295	एग्जास्ट मैनीफोल्ड टर्बो के किस पार्ट से कनेक्ट रहता है।				क
	क.	गैस इनलेट केसिंग	ख.	इंटरमीडिएट केसिंग	
	ग.	ब्लोअर केसिंग	घ.	आफ्टर कूलरे	
296	WDM2 लोकों का ट्रेक्टिव एफर्ट होता है।				क
	क.	30.5	ख.	37.8	
	ग.	29.25	घ.	55.2	
297	WDM3A लोकों का ट्रेक्टिव एफर्ट होता है।				क
	क.	30.5	ख.	37.8	
	ग.	29.25	घ.	55.2	
298	WDG3A लोकों का ट्रेक्टिव एफर्ट होता है।				ख
	क.	30.5	ख.	37.8	
	ग.	29.25	घ.	55.2	
299	WDP3A लोकों का ट्रेक्टिव एफर्ट होता है।				ग
	क.	30.5	ख.	37.8	
	ग.	29.25	घ.	55.2	
300	WDG4 लोकों का ट्रेक्टिव एफर्ट होता है।				घ.
	क.	30.5	ख.	37.8	
	ग.	29.25	घ.	55.2	
301	WDS6 लोकों का ट्रेक्टिव एफर्ट होता है।				घ.
	क.	30.5	ख.	37.8	
	ग.	29.25	घ.	55.2	
302	WDM2 लोकों का ट्रेक्टिव पावर होता है।				क
	क.	2250HP	ख.	2750HP	

	ग.	2550HP	घ.	2650HP	
303	WDM3 लोको का ट्रेक्टिव पावर होता है।				ख
	क.	2250HP	ख.	2750HP	
	ग.	2550HP	घ.	2650HP	
304	इंजन बूस्टर प्रेशर नहीं बन रहा है क्या कारण होगा।				घ.
	क.	टी.एस.सी रोटर खराब है।	ख.	गर्वनर खराब है।	
	ग.	एअर इनलेट गैस्केट फट गया है।	घ.	इनमें से सभी है।	
305	MU-2B वाल्व डेड या ट्रेल पर रहने पर				ग.
	क.	A9 कार्य नहीं करेगा	ख.	SA9 कार्य नहीं करेगा	
	ग.	A9 एव SA9 कार्य नहीं करेगा	घ.	A9 एव SA9 दोनों कार्य करेगा	
306	एम.सी.बी.जी. में कितना तेल अधिकतम होता है।				ग.
	क.	2.5 ली0	ख.	3 ली0	
	ग.	कोई तेल नहीं होता है	घ.	4 ली0	
307	जी.एम लोको में किस प्रकार की बोगी फिट होती है।				ख
	क.	सिंगल सस्पेंशन	ख.	ट्रिपल सस्पेंशन	
	ग.	डबल सस्पेंशन	घ.	इनमें से कोई नहीं।	
308	एल्को लोको में एअर कम्प्रेसर होता है—				क
	क.	एअर कूल्ड	ख.	वाटर कूल्ड	
	ग.	ऑयल कूल्ड	घ.	इनमें से कोई नहीं	
309	GM लोको में कौन सा कम्प्रेसर होता है।				
	क.	सिंगल स्टेज	ख.	ट्रिपल स्टेज सस्पेंशन	
	ग.	डबल स्टेज सस्पेंशन	घ.	फोर्थ स्टेज	
310	जी.एम लोको के फ्यूल आयल सिस्टम में किस प्रकार का इंजेक्टर फिट होता है।				
	क.	यूनिट इंजेक्टर	ख.	इंजेक्टर एच.पी ट्यूब के साथ	
	ग.	इंजेक्टर कैम के साथ	घ.	इनमें से कोई नहीं।	
311	WDM-3A लोको में कितने वाटर रिटर्न हेडर पाइप लगे होते हैं।				ख
	क.	1	ख.	2	
	ग.	3	घ.	4	

312	WDM2 लोकों की लम्बाई (मिलीमीटर) होती है।			क
	क.	17120	ख.	17850
	ग.	17900	घ.	21244
313	WDM3A लोकों की लम्बाई (मिलीमीटर) होती है।			क
	क.	17120	ख.	17850
	ग.	17900	घ.	21244
314	WDG3A लोकों की लम्बाई (मिलीमीटर) होती है।			ख
	क.	17120	ख.	17850
	ग.	17900	घ.	21244
315	WDP3A लोकों की लम्बाई (मिलीमीटर) होती है।			ग
	क.	17120	ख.	17850
	ग.	17900	घ.	21244
316	WDG4 लोकों की लम्बाई (मिलीमीटर) होती है।			घ.
	क.	17120	ख.	17850
	ग.	17900	घ.	21244
317	WDS6 लोकों की लम्बाई (मिलीमीटर) होती है।			ख
	क.	17120	ख.	17850
	ग.	17900	घ.	21244
318	WDP4 और WDG 4 लोको के कम्प्रेसर में कौन सा कूलेंट प्रयोग होता है।			ग
	क.	इंजन कूलेंट	ख.	रा वाटर
	ग.	कम्प्रेसर	घ.	इनमें से कोई नहीं।
319	WDM2 लोकों की उचाई (मिलीमीटर) होती है।			क
	क.	4115	ख.	4162
	ग.	3407	घ.	3500
320	WDM3A लोकों की उचाई (मिलीमीटर) होती है।			क
	क.	4115	ख.	4162
	ग.	3407	घ.	3500
321	WDG3A लोकों की उचाई (मिलीमीटर) होती है।			

	क.	4115	ख.	4162	ख
	ग.	3407	घ.	3500	
322	WDG3A लोको की चौड़ाई (मिलीमीटर) होती है।				ख
	क.	2864	ख.	3016	
	ग.	2730	घ.	3500	
323	WDM3A लोको की चौड़ाई (मिलीमीटर) होती है।				क
	क.	2864	ख.	3016	
	ग.	2730	घ.	3500	
324	WDM2 लोको की चौड़ाई (मिलीमीटर) होती है।				क
	क.	2864	ख.	3016	
	ग.	2730	घ.	3500	
325	YDM4 लोको की चौड़ाई (मिलीमीटर) होती है।				ग
	क.	2864	ख.	3016	
	ग.	2730	घ.	3500	
326	WDM2 लोको के डीजल इंजन का प्रकार है।				क
	क.	251B	ख.	251B अपरेटेड	
	ग.	710G3B	घ.	251D	
327	WDM3A लोको के डीजल इंजन का प्रकार है।				ख
	क.	251B	ख.	251B अपरेटेड	
	ग.	710G3B	घ.	251D	
328	WDG3A लोको के डीजल इंजन का प्रकार है।				ख
	क.	251B	ख.	251B अपरेटेड	
	ग.	710G3B	घ.	251D	
329	WDP3A लोको के डीजल इंजन का प्रकार है।				ख
	क.	251B	ख.	251B अपरेटेड	
	ग.	710G3B	घ.	251D	
330	WDG4 लोको के डीजल इंजन का प्रकार है।				ग
	क.	251B	ख.	251B अपरेटेड	

	ग.	710G3B	घ.	251D	
331	WDS6 लोको के डीजल इंजन का प्रकार है।				घ.
	क.	251B	ख.	251B अपरेटेड	
	ग.	710G3B	घ.	251D	
332	एल्को लोको फायरिंग आर्डर होता है				क
	क.	14768523 R to L	ख.	14768253 R to L	
	ग.	14786523 R to L	घ.	14765823 R to L	
333	WDM3A लोको में सिलेन्डरो की संख्या है।				घ.
	क.	6	ख.	10	
	ग.	12	घ.	16	
334	WDG3A लोको में सिलेन्डरो की संख्या है।				घ.
	क.	6	ख.	10	
	ग.	12	घ.	16	
335	WDP3A लोको में सिलेन्डरो की संख्या है।				घ.
	क.	6	ख.	10	
	ग.	12	घ.	16	
336	WDG4 लोको में सिलेन्डरो की संख्या है।				घ.
	क.	6	ख.	10	
	ग.	12	घ.	16	
337	WDS6 लोको में सिलेन्डरो की संख्या है।				क
	क.	6	ख.	10	
	ग.	12	घ.	16	
338	लोको के सोलह सिलिण्डरवाले ब्लाक में कितने कैम्बुश फिट होते हैं।				ग
	क.	8	ख.	12	
	ग.	18	घ.	9	
339	WDP1 लोको में सिलेन्डरो की संख्या है।				ग
	क.	6	ख.	10	
	ग.	12	घ.	16	

340	कन्वेन्शनल लोको में एम-4 शिडयूल कितने दिनों के बाद किया जाता है।				घ.
	क.	30 दिन	ख.	60 दिन	
	ग.	90 दिन	घ.	03माह	
341	कन्वेन्शनल लोको में एम-2 शिडयूल कितने दिनों के बाद किया जाता है।				ख
	क.	30 दिन	ख.	60 दिन	
	ग.	90 दिन	घ.	120 दिन	
342	कन्वेन्शनल लोको में एम-12 शिडयूल कितने दिनों के बाद किया जाता है।				घ.
	क.	30 दिन	ख.	आधे वर्ष	
	ग.	90 दिन	घ.	एक वर्ष	
343	WDM2 लोको का इंजन आयडल आर.पी.एम. है।				ख
	क.	300	ख.	400	
	ग.	500	घ.	269	
344	WDM3A लोको का इंजन आयडल आर.पी.एम. है।				ख
	क.	300	ख.	400	
	ग.	500	घ.	269	
345	WDG3A लोको का इंजन आयडल आर.पी.एम. है।				ख
	क.	300	ख.	400	
	ग.	500	घ.	269	
346	WDP3A लोको का इंजन आयडल आर.पी.एम. है।				ख
	क.	300	ख.	400	
	ग.	500	घ.	269	
347	WDG4 लोको का इंजन आयडल आर.पी.एम. है।				घ.
	क.	300	ख.	400	
	ग.	500	घ.	269	
348	WDS6 लोको का इंजन आयडल आर.पी.एम. है।				ख
	क.	300	ख.	400	
	ग.	500	घ.	269	
349	YDM4 लोको का इंजन आयडल आर.पी.एम. है।				

	क.	300	ख.	400	ख
	ग.	500	घ.	269	
350	WDP1 लोको का इंजन आयडल आर.पी.एम.है।				ख
	क.	300	ख.	400	
	ग.	500	घ.	269	
351	WDM2 लोको का इंजन 8 नॉच आर.पी.एम.है।				क
	क.	1000	ख.	1050	
	ग.	904	घ.	1100	
352	WDM3A लोको का इंजन 8 नॉच आर.पी.एम.है।				ख
	क.	1000	ख.	1050	
	ग.	904	घ.	1100	
353	WDG3A लोको का इंजन 8 नॉच आर.पी.एम.है।				ख
	क.	1000	ख.	1050	
	ग.	904	घ.	1100	
354	WDP3A लोको का इंजन 8 नॉच आर.पी.एम.है।				ख
	क.	1000	ख.	1050	
	ग.	904	घ.	1100	
355	WDG4 लोको का इंजन 8 नॉच आर.पी.एम.है।				ग
	क.	1000	ख.	1050	
	ग.	904	घ.	1100	
356	WDS6 लोको का इंजन 8 नॉच आर.पी.एम.है।				घ.
	क.	1000	ख.	1050	
	ग.	904	घ.	1100	
357	कन्वेन्शनल लोको में एम-8 शिडयूल कितने दिनो के बाद किया जाता है।				ख
		30 दिन	ख.	120 दिन	
		90 दिन	घ.	एक वर्ष	
358	WDM3A लोकोमोटिव का ओ.यस.टी.ए. आर.पी.एम. है।				ख
	क.	1110-1150	ख.	1180-1200	

	ग.	1210-1250	घ.	1250-1260	
359	WDP3A लोकोमोटिव का ओ.यस.टी.ए. आर.पी.एम. है।				ख
	क.	1110-1150	ख.	1180-1200	
	ग.	1210-1250	घ.	1250-1260	
360	WDG4 लोकोमोटिव का ओ.यस.टी.ए.आर.पी.एम. है।				घ.
	क.	1110-1150	ख.	1180-1200	
	ग.	1210-1250	घ.	1250-1260	
361	WDS6 लोकोमोटिव का ओ.यस.टी.ए. आर.पी.एम. है।				घ.
	क.	1110-1150	ख.	1180-1200	
	ग.	1210-1250	घ.	1250-1260	
362	WDM2 लोको के इंजन का कम्प्रेसन रेशियो होता है।				क
	क.	12.5:1	ख.	13:1	
	ग.	16:1	घ.	15:1	
363	WDM3A लोको के इंजन का कम्प्रेसन रेशियो होता है।				क
	क.	12.5:1	ख.	13:1	
	ग.	16:1	घ.	15:1	
364	केम गियर एवं मेन गियर वेगानुपात 4 स्ट्रोक लोको के लिए होता है।				ख
	क.	1:2	ख.	2:1	
	ग.	2:1/2	घ.	इसमें से कोई नहीं	
365	लूव आयल पम्प और मेन गियर का रेशियो होता है।				ख
	क.	18:65	ख.	67:79	
	ग.	46:79	घ.	इसमें से कोई नहीं	
366	इंजन आफ्टर कूलर कहां स्थिति है।				ख
	क.	नोज कम्पार्टमेन्ट	ख.	कम्प्रेसर रूम	
	ग.	अल्टरनेटर रूम	घ.	रेडिएटर रूम	
367	राइट एंगिल गिएर बाक्स कहां है।				घ.
	क.	जनरेटर रूम में	ख.	कम्प्रेसर रूम	
	ग.	इंजन रूम	घ.	रेडिएटर रूम	

368	WDP4 लोको के इंजन का कम्प्रेसन रेशियो होता है।				ग
	क.	12.5:1	ख.	13:1	
	ग.	16:1	घ.	15:1	
369	WDM2 लोको के इंजन गवर्नर है।				क
	क.	EH/WW	ख.	WW	
	ग.	EH	घ.	EM	
370	WDM3A लोको के इंजन गवर्नर है।				क
	क.	EH/WW	ख.	WW	
	ग.	EH	घ.	EM	
371	WDG3A लोको के इंजन गवर्नर है।				क
	क.	EH/WW	ख.	WW	
	ग.	EH	घ.	EM	
372	WDP3A लोको के इंजन गवर्नर है।				ख
	क.	EH/WW	ख.	WW	
	ग.	EH	घ.	EM	
373	WDP4 लोको के इंजन गवर्नर है।				ख
	क.	EH/WW	ख.	WW	
	ग.	EH	घ.	EM	
374	WDP4D लोको के इंजन गवर्नर है।				ख
	क.	EH/WW	ख.	WW	
	ग.	EH	घ.	EM	
	WDG4 लोको में फयूल रिलीफ वाल्व की सेटिंग है।				क
	क.	10 PSI	ख.	25 PSI	
	ग.	60 PSI	घ.	30 PSI	
376	WDG4 लोको में फयूल रेगुलेटिंग वाल्व की सेटिंग है।				

	क.	10 PSI	ख.	25 PSI	ग
	ग.	60 PSI	घ.	30 PSI	
377	WDM3A लोको के कैम शाफ्ट के एक सिगमेंट में कितने लोब लगे हैं।				क
	क.	3	ख.	6	
	ग.	12	घ.	16	
378	WDM3A लोको में ब्रेक सिस्टम है।				ख
	क.	28LAV1	ख.	28LAV1/IRAB1	
	ग.	IRAB1	घ.	KNORR CCB	
379	WDG3A लोको में ब्रेक सिस्टम है।				ख
	क.	28LAV1	ख.	28LAV1/IRAB1	
	ग.	IRAB1	घ.	KNORR CCB	
380	WDP3A लोको में ब्रेक सिस्टम है।				ग
	क.	28LAV1	ख.	28LAV1/IRAB1	
	ग.	IRAB1	घ.	KNORR CCB	
381	WDG4 लोको में ब्रेक सिस्टम है।				घ.
	क.	28LAV1	ख.	28LAV1/IRAB1	
	ग.	IRAB1	घ.	KNORR CCB	
382	WDS6 लोको में ब्रेक सिस्टम है।				क
	क.	28LAV1	ख.	28LAV1/IRAB1	
	ग.	IRAB1	घ.	KNORR CCB	
383	GM लोको में कौन सी बोर्गी प्रयोग होती है।				क
	क.	फैब्रीकेटेड बोर्गी	ख.	कास्ट स्टील	
	ग.	हाई टेन्साइल कास्ट स्टील	घ.	इनमें से कोई नहीं।	
384	GM लोको में एअर ब्रेक नियंत्रित होती है।				ग
	क.	मेकेनिकली	ख.	इलेक्ट्रिकली	
	ग.	कम्प्यूटिकृत	घ.	इनमें से कोई नहीं।	
385	GM लोको में पहला शिडयूल कितने दिनों बाद किया जाता है।				

	क.	एक माह	ख.	तीन माह	ख
	ग.	दो माह	घ.	चार माह	
386	WDP4D लोको में ब्रेक सिस्टम है।				घ.
	क.	28LAV1	ख.	28LAV1/IRAB1	
	ग.	IRAB1	घ.	KNORR CCB	
387	WDP1 लोको में ब्रेक सिस्टम है।				ग
	क.	28LAV1	ख.	28LAV1/IRAB1	
	ग.	IRAB1	घ.	KNORR CCB	
388	VA-1B control valve के spool valve में कितनी 0' रिंग फिट होती हैं।				घ.
	क.	1	ख.	2	
	ग.	3	घ.	4	
389	एअर फ्लो मेजरिंग वाल्व का कैलिब्रेशन किस रीडिंग में किया जाता है।				घ.
	क.	110 वैगन रीडिंग	ख.	80 वैगन रीडिंग	
	ग.	110 वैगन रीडिंग	घ.	100 वैगन रीडिंग	
390	वैक्यूम टेस्ट प्लेट का होल डायमीटर कितना मिमी का होता है।				घ.
	क.	6.5 मिमी	ख.	7.0 मिमी	
	ग.	6.5 मिमी	घ.	8.0 मिमी	
391	एअर फ्लो मेजरिंग वाल्व का एम.आर प्रेशर आउटलेट पाइप किसमें जाता है।				घ.
	क.	सी-2 रिले वाल्व में	ख.	एडिशनल सी-2 रिले वाल्व में	
	ग.	ए-9 ब्रेक वाल्व में	घ.	एस.ए-9 ब्रेक वाल्व में	
392	यदि बी.पी प्रेशर फ्लक्चुएट हो रहा है तो कारण हो सकता है।				ख
	क.	सी-2 रिले वाल्व खराब है।	ख.	एडिशनल सी-2 रिले वाल्व खराब है।	
	ग.	सी-3 डब्ल्यू डिस्ट्रीब्यूटर वाल्व खराब है।	घ.	एस.ए-9 ब्रेक वाल्व खराब है।	
393	सी-2 रिले वाल्व के एग्जास्ट चोक के होल डायमीटर कितना मिमी का होता है।				
	क.	5.0 मिमी	ख.	5.0 मिमी	
	ग.	5.0 मिमी	घ.	5.0 मिमी	
394	WDP-1 लोको में यदि हार्न स्ट्रेनर चोक हो गया हो तो क्या दोष उत्पन्न होगा।				क
	क.	वैक्यूम नहीं बनेगा।	ख.	ई.पी गर्वनर से एम.आर की सप्लाई कट जायेगी।	

	ग.	एम.आर ड्राप होगा।	घ.	बी.पी ड्राप होगा।	
395	पावर कन्टैक्टर को हवा की सप्लाई मिलती है।				क
	क.	एम.आर-1 से	ख.	एम.आर-2 से	
	ग.	बी.पी प्रेशर से	घ.	एच.एस-4वाल्व से	
396	WDP-1 लोको में यदि हार्न स्ट्रेनर चोक हो गया हो तो क्या दोष उत्पन्न होगा।				ग
	क.	वैक्यूम नहीं बनेगा।	ख.	ई.पी गर्वनर से एम.आर की सप्लाई कट जायेगी।	
	ग.	एम.आर ड्राप होगा।	घ.	बी.पी ड्राप होगा।	
397	WDM2 लोको का ट्रैक गेज (एम.एम.) है।				क
	क.	1676	ख.	1000	
	ग.	1092	घ.	676	
398	WDM3A लोको का ट्रैक गेज (एम.एम.) है।				क
	क.	1676	ख.	1000	
	ग.	1092	घ.	676	
399	WDG3A लोको का ट्रैक गेज (एम.एम.) है।				क
	क.	1676	ख.	1000	
	ग.	1092	घ.	676	
400	WDG4 लोको का ट्रैक गेज (एम.एम.) है।				क
	क.	1676	ख.	1000	
	ग.	1092	घ.	676	
401	WDP4 लोको का ट्रैक गेज (एम.एम.) है।				क
	क.	1676	ख.	1000	
	ग.	1092	घ.	676	
402	WDP4D लोको का ट्रैक गेज (एम.एम.) है।				क
	क.	1676	ख.	1000	
	ग.	1092	घ.	676	
403	WDP4B लोको का ट्रैक गेज (एम.एम.) है।				क
	क.	1676	ख.	1000	
	ग.	1092	घ.	676	

404	WDP3A लोको का ट्रैक गेज (एम.एम.) है।			क
	क.	1676	ख.	1000
	ग.	1092	घ.	676
405	WDP1 लोको का ट्रैक गेज (एम.एम.) है।			क
	क.	1676	ख.	1000
	ग.	1092	घ.	676
406	YDM4 लोको का ट्रैक गेज (एम.एम.) है।			ख
	क.	1676	ख.	1000
	ग.	1092	घ.	676
407	WDS6 लोको का ट्रैक गेज (एम.एम.) है।			क
	क.	1676	ख.	1000
	ग.	1092	घ.	676
408	स्टिफर कैम शाफ्ट के एक सिगमेंट में कितने लोब लगे हैं।			क
	क.	3	ख.	6
	ग.	8	घ.	12
409	एग्जास्ट मैनीफोल्ड में कु कितने पीस होते हैं।			ग
	क.	3	ख.	5
	ग.	7	घ.	9
410	WDM3A लोको में थ्रस्ट बियरिंग की लाकेशन क्या है।			घ
	क.	नम्बर 1 ऊपर	ख.	नम्बर 4 ऊपर
	ग.	नम्बर 5 नीचे	घ.	नम्बर 9 ऊपर
411	कन्वेन्शनल लोको में रिबिल्डिंग शिड्यूल कितने दिनों के बाद किया जाता है।			ग
	क.	पाँच साल	ख.	पच्चीस साल
	ग.	पन्द्रह साल	घ.	बीस साल
412	कन्वेन्शनल लोको की कोडल लाइफ कितने दिनों के बाद होती है।			घ
	क.	पाँच साल	ख.	पच्चीस साल
	ग.	पन्द्रह साल	घ.	पैंतीस साल
413	KNORR/NYAB CCB 1.5 ब्रेक सिस्टम के मुख्य पार्ट हैं।			

	क.	RVCU & CRU	ख.	LPCU & KE वाल्व	घ
	ग.	RBVC	घ.	All of above	
414	स्पिलट गियर बोल्ट की टार्किंग होती है।				घ
	क.	500 ft. lbs.	ख.	400 ft. lbs.	
	ग.	200 ft. lbs.	घ.	300 ft. lbs.	
415	साइड बफर हाइट को एडजेस्ट करने के लिए सेन्टर पिवोट और साइड बियरर में कितना शिम लगाया जाता है।				ग
	क.	50 मिमी	ख.	21 मिमी	
	ग.	12 मिमी	घ.	35 मिमी	
416	साइड बफर हाइट को एडजेस्ट करने के लिए स्प्रिंग सीट में कितना शिम लगाया जाता है।				ख
	क.	06 मिमी	ख.	12 मिमी	
	ग.	30 मिमी	घ.	35 मिमी	
417	WDM2 लोको में ब्रेक पिस्टन में ट्रेवल एडजेस्टमेंट कितना होना चाहिये।				ग
	क.	20 मिमी से 30मिमी	ख.	10 मिमी से 15मिमी	
	ग.	67 मिमी से 100मिमी	घ.	50 मिमी से 200मिमी	
418	कन्वेन्शनल लोको में पी.ओ.एच. शिडयूल कितने दिनों के बाद किया जाता है।				घ
	क.	चार साल	ख.	पाँच साल	
	ग.	छः साल	घ.	आठ साल	
419	कन्वेन्शनल लोको में एम-48 शिडयूल कितने दिनों के बाद किया जाता है।				क
	क.	चार साल	ख.	तीन साल	
	ग.	दो साल	घ.	एक साल	
420	कन्वेन्शनल लोको में एम-36 शिडयूल कितने दिनों के बाद किया जाता है।				ख
	क.	90 दिन	ख.	तीन साल	
	ग.	दो साल	घ.	एक साल	
421	कन्वेन्शनल लोको में एम-24 शिडयूल कितने दिनों के बाद किया जाता है।				ग
	क.	90 दिन	ख.	120 दिन	
	ग.	दो साल	घ.	एक साल	
422	WDM3D लोको में HSD टैंक की क्षमता है।				ख
	क.	6000	ख.	5000	

	ग.	3000	घ.	5500	
423	WDM3A लोको में HSD टैंक की क्षमता है।				ख
	क.	6000	ख.	5000	
	ग.	3000	घ.	5500	
424	WDM3B लोको में HSD टैंक की क्षमता है।				ख
	क.	6000	ख.	5000	
	ग.	3000	घ.	5500	
425	WDG3A लोको में HSD टैंक की क्षमता है।				क
	क.	6000	ख.	5000	
	ग.	3000	घ.	5500	
426	WDG4 लोको में HSD टैंक की क्षमता है।				क
	क.	6000	ख.	5000	
	ग.	3000	घ.	5500	
427	WDP4 लोको में HSD टैंक की क्षमता है।				क
	क.	6000	ख.	5000	
	ग.	3000	घ.	5500	
428	WDM4B लोको में HSD टैंक की क्षमता है।				क
	क.	6000	ख.	5000	
	ग.	3000	घ.	5500	
429	WDP4D लोको में HSD टैंक की क्षमता है।				क
	क.	6000	ख.	5000	
	ग.	3000	घ.	5500	
430	WDP3A लोको में HSD टैंक की क्षमता है।				ख
	क.	6000	ख.	5000	
	ग.	3000	घ.	5500	
431	WDP1 लोको में HSD टैंक की क्षमता है।				ग
	क.	6000	ख.	5000	
	ग.	3000	घ.	5500	

432	YDM4 लोको में HSD टैंक की क्षमता है।				ग
	क.	6000	ख.	5000	
	ग.	3000	घ.	5500	
433	WDM2 लोको में HSD टैंक की क्षमता है।				ख
	क.	6000	ख.	5000	
	ग.	3000	घ.	5500	
434	WDM2C लोको में HSD टैंक की क्षमता है।				ख
	क.	6000	ख.	5000	
	ग.	3000	घ.	5500	
435	WDP3C लोको में HSD टैंक की क्षमता है।				ख
	क.	6000	ख.	5000	
	ग.	3000	घ.	5500	
436	WDP4D लोको में HSD टैंक की क्षमता है।				क
	क.	6000	ख.	5000	
	ग.	3000	घ.	5500	
437	वाइपर को हवा की सप्लाई मिलती है।				क
	क.	एम.आर-1 से	ख.	एम.आर-2 से	
	ग.	बी.पी प्रेशर से	घ.	एच.एस-4वाल्व से	
438	28. LAV ब्रेक सिस्टम में एस.ए-9 के द्वारा क्विक रिलीज के समय एस.ए-9 का कौन सा पोर्ट कनेक्ट हो जाता है।				घ
	क.	पोर्ट-1 और 7	ख.	पोर्ट-2 और 13	
	ग.	पोर्ट-3 और 20	घ.	पोर्ट-2 और 10	
439	MU-2B वाल्व की लीड पोजीशन में कौन सा पोर्ट आपस में कनेक्ट नहीं रहता है।				घ
	क.	पोर्ट-3 और 13	ख.	पोर्ट-2 और 20	
	ग.	पोर्ट-53 और 63	घ.	पोर्ट-13 और 20	
440	ए-9 ब्रेक वाल्व की किस पोजीशन में उसका वेन्ट वाल्व आपरेट होता है।				ग
	क.	मिनिमम रिडक्शन	ख.	फुल सर्विस	
	ग.	ओवर रिडक्शन	घ.	एस.ए-9 ब्रेक वाल्व से	
441	एअर कम्प्रेसर के गवर्नर में हवा की सप्लाई किससे मिलती है।				

	क.	एम.आर-1 से	ख.	एम.आर-2	क
	ग.	बी.पी प्रेशर से	घ.	बी.सी प्रेशर से	
442	ट्रेन पाइप में वैक्यूम की अनुमय सीमा होती है।				ख
	क.	0 सेमी	ख.	10 सेमी तक	
	ग.	20 सेमी तक	घ.	30 सेमी तक	
443	WDM3A में लोको का भार टन है।				घ
	क.	126	ख.	119.5	
	ग.	123	घ.	112.8	
444	WDM2 में लोको का भार टन है।				घ
	क.	126	ख.	119.5	
	ग.	123	घ.	112.8	
445	WDG3A में लोको का भार टन है।				ग
	क.	126	ख.	119.5	
	ग.	123	घ.	112.8	
446	WDP4 में लोको का भार टन है।				ख
	क.	126	ख.	119.5	
	ग.	123	घ.	12.8	
447	WDG4 में लोको का भार टन है।				क
	क.	126	ख.	119.5	
	ग.	123	घ.	12.8	
448	WDP4 में लोको का भार टन है।				ख
	क.	126	ख.	119.5	
	ग.	123	घ.	12.8	
449	YDM4 में लोको का भार टन है।				ख
	क.	126	ख.	119.5	
	ग.	123	घ.	12.8	
450	WDG4 लोको का डीजल मॉडल टाइप है।				क
	क.	EMD16-710G3B	ख.	EMD17	

	ग.	EMD711	घ.	EMDG3B	
451	WDP4 लोको का डीजल मॉडल टाइप है।				क
	क.	EMD16-710G3B	ख.	EMD17	
	ग.	EMD711	घ.	EMDG3B	
452	WDP4 लोकोमोटिव मॉडल है।				ख
	क.	GT46MAC	ख.	GT46PAC	
	ग.	GT46BAC	घ.	GT46NAC	
453	WDG4 लोकोमोटिव मॉडल है।				क
	क.	GT46MAC	ख.	GT46PAC	
	ग.	GT46BAC	घ.	GT46NAC	
454	WDP4 लोकोमोटिव का अधिकतम ट्रैक्टीव एफर्ट है।				ख
	क.	540KN	ख.	270KN	
	ग.	400KN	घ.	200KN	
455	WDG4 लोकोमोटिव का अधिकतम ट्रैक्टीव एफर्ट है।				क
	क.	540KN	ख.	270KN	
	ग.	370KN	घ.	210KN	
456	WDG4 लोकोमोटिव का नियमित अधिकतम ट्रैक्टीव एफर्ट है।				ग
	क.	540KN	ख.	270KN	
	ग.	400KN	घ.	200KN	
457	WDG4 लोकोमोटिव का नियमित अधिकतम ट्रैक्टीव एफर्ट है।				घ
	क.	540KN	ख.	270KN	
	ग.	400KN	घ.	200KN	
458	ओवर रिडक्शन में ए-9 आटो ब्रेक वाल्व से कितना प्रेशर गिरता है।				क
	क.	(क) 27 से 30 पी.एस.आई	ख.	(ख) 04 से 46 पी.एस.आई	
	ग.	(ग) 50 से 62 पी.एस.आई	घ.	(घ) 65 से 77 पी.एस.आई	
459	मिनिमम रिडक्शन में ए-9 आटो ब्रेक वाल्व से कितना प्रेशर गिरता है।				क
	क.	0 से 3 पी.एस.आई	ख.	(ख) 4 से 7 पी.एस.आई	
	ग.	(ग) 8 से 11 पी.एस.आई	घ.	(घ) 12 से 15 पी.एस.आई	

460	लोको ब्रेक रिलीज होने की अधिकतम अनुमय सीमा होती है।				ग
	क.	50 सेकेण्ड	ख.	40सेकेण्ड	
	ग.	24 सेकेण्ड	घ.	30 सेकेण्ड	
461	M.R. प्रेशर का पाइप A-9 आटोमेटिक ब्रेक वाल्व के किस पोर्ट से कनेक्ट रहता है।				ख
	क.	पोर्ट नम्बर 20	ख.	पोर्ट नम्बर 30	
	ग.	पोर्ट नम्बर 53	घ.	पोर्ट नम्बर 63	
462	M.R. प्रेशर SA-9 इन्डिपेन्डेंट ब्रेक वाल्व के किस पोर्ट से कनेक्ट रहता है।				ख
	क.	पोर्ट नम्बर 20	ख.	पोर्ट नम्बर 30	
	ग.	पोर्ट नम्बर 53	घ.	पोर्ट नम्बर 63	
463	A-9 आटोमेटिक ब्रेक वाल्व की पाइप लाइन MU2B वाल्व के किस पोर्ट से कनेक्ट रहती है।				क
	क.	पोर्ट नम्बर 3	ख.	पोर्ट नम्बर 20	
	ग.	पोर्ट नम्बर 53	घ.	पोर्ट नम्बर 63	
464	SA-9 आटोमेटिक ब्रेक वाल्व की पाइप लाइन MU2B वाल्व के किस पोर्ट से कनेक्ट रहती है।				क
	क.	पोर्ट नम्बर 2	ख.	पोर्ट नम्बर 13	
	ग.	पोर्ट नम्बर 53	घ.	पोर्ट नम्बर 63	
465	SA-9 आटोमेटिक ब्रेक वाल्व की पाइप लाइन MU2B वाल्व के माध्यम से सी 2 रिले वाल्व के किस पोर्ट से कनेक्ट रहती है।				क
	क.	पोर्ट नम्बर 2	ख.	पोर्ट नम्बर 13	
	ग.	पोर्ट नम्बर 53	घ.	पोर्ट नम्बर 63	
466	इण्टरमीडिएट/टरबाइन केसिंग क्रेक के लीकेज का पता लगाने के लिए हाइड्रालिक टेस्टिंग कितने पी.एस.आई पर करते हैं।				ग
	क.	80-90	ख.	60-65	
	ग.	75-80	घ.	100-105	
467	S.F.C. एस.एफ.सी. का इकाई मात्रक है।				ग.
	क.	किग्रा/सेमी ²	ख.	ग्राम	
	ग.	lts/1000gtkm	घ.	gtkm	
468	आक्जीलरी पावर यूनिट (A.P.U.) कहाँ लगा है।				घ.
	क.	कम्प्रेसर रूम	ख.	जनरेटर रूम	
	ग.	इंजन रूम	घ.	नोज कम्पार्टमेन्ट	
469	टरबाइन को गति कैसे मिलती है।				घ.
	क.	फ्यूल आयल से	ख.	लुब आयल से	

	ग.	पानी से	घ.	एक्जास्ट गैस से	
470	आर.टी.टी.एम. कहां लगा होता है।				ग.
	क.	कम्प्रेसर रूम में	ख.	इंजन रूम	
	ग.	रेडिएटर रूम	घ.	अल्टरनेटर रूम	
471	बुल गियर कहां लगा होता है।				घ.
	क.	कैमशाफ्ट में	ख.	हारिजेन्टल शाफ्ट में	
	ग.	ट्रैक्शन मोटर में	घ.	एक्सल में	
472	ल्यूब आयल का डिफरेंशिएल बाई पास वाल्व कहां लगा होता है।				ख
	क.	कम्प्रेसर रूम में	ख.	रेडिएटर रूम	
	ग.	इंजन रूम	घ.	अब नहीं लगता है।	
473	लोको में कुल कितने बैटरी होता है।				घ.
	क.	4	ख.	6	
	ग.	10	घ.	8	
474	डीजल लोकोमोटिव का कौन सा अकेला आइटम सबसे महंगा है।				ख
	क.	कैम शाफ्ट	ख.	कैंक शाफ्ट	
	ग.	इंजन ब्लॉक	घ.	ट्रैक्शन जनरेटर	
475	निम्न में से कौन शट डाउन सेफ्टी डिवाइस है।				ग.
	क.	ग्राउंड रिले	ख.	व्हील स्लिप रिले	
	ग.	लो वाटर स्वीच	घ.	इंजन टेम्परेचर स्वीच	
476	डब्लू.डी.एम.3डी लोकोमोटिव का हार्स पावर कितना है।				ग.
	क.	2600 HP	ख.	3000 HP	
	ग.	3300 HP	घ.	4000 HP	
477	वुडवर्ड गवर्नर में कौन सा तेल प्रयोग होता है।				ग.
	क.	आरआर-606	ख.	सर्वो कोट-170 टी	
	ग.	एसएस-57	घ.	एसपी-150	
478	डब्लू.डी.एम.2 लोको में सेन्टर पिवेट पर कितना प्रतिशत लोड रहता है।				घ.
	क.	20	ख.	25	
	ग.	40	घ.	60	
479	कम्प्रेसर में किस तेल का उपयोग किया जाता है।				ख
	क.	SS-57	ख.	SP-150	
	ग.	RR-520	घ.	RR-606	

480	कम्प्रेसर में कौन सा तेल प्रयोग होता है।			ग.
	क.	आरआर-606	ख.	सर्वो कोट-170 टी
	ग.	एसएस-57	घ.	एसपी-150
481	WDM2 लोको में जनरेटर गियर केस में कौन सा तेल पड़ता है।			क
	क.	SS-57	ख.	RR-607
	ग.	SP-151	घ.	SC-170T
482	WDM2 लोको में 6CD4UC एक्सप्रेसर में कितना लिटर तेल पड़ता है।			क
	क.	22	ख.	28
	ग.	18	घ.	9.98
483	ब्लेण्डेड ब्रेक का अर्थ है।			ग.
	क.	Vacuum + Air	ख.	Dynamic + Loco
	ग.	Formation +Dynamic+Loco	घ.	कोई नहीं
484	HHP लोको में फूल स्पीड पर RPM कितना होता है।			ख
	क.	1000 rpm	ख.	904 rpm
	ग.	900 rpm	घ.	950 rpm
485	HHP लोको में water capacity कितनी होती है।			ग.
	क.	1200	ख.	1100
	ग.	1045	घ.	1145
486	इंजन के ब्लाक और स्लीव के बीच इंटरफेरेन्स रखा जाता है।			क
	क.	0.001"- 0.002"	ख.	0.002"- 0.003"
	ग.	0.003"- 0.004"	घ.	0.004"- 0.008"
487	टैपेट क्लीयरेंस को एडजस्ट किया जाता है।			घ
	क.	0.032"	ख.	0.033"
	ग.	0.035"	घ.	0.034"
488	WDM2 लोको में फास्ट कपलिंग में कौन सा तेल पड़ता है।			घ
	क.	SS-57	ख.	RR-606
	ग.	SP-150	घ.	SC-170T
489	WDM2 लोको में राइट एंगल गियर बॉक्स में कौन सा तेल पड़ता है।			ख
	क.	SS-57	ख.	RR-606
	ग.	SP-150	घ.	SC-170T

490	WDM2 लोको में सेन्टर पिवेट में कौन सा तेल पड़ता है।				ख
	क.	SS-57	ख.	RR-606	
	ग.	SP-150	घ.	SC-170T	
491	WDM2 लोको में साइड बियरर में कौन सा तेल पड़ता है।				ख
	क.	SS-57	ख.	RR-606	
	ग.	SP-150	घ.	SC-170T	
492	WDM2 लोको में गियर केस माउंटिंग बोल्ट की टार्किंग की जाती है।				ख
	क.	600—700 फुट पाउण्ड	ख.	1000—1200 फुट पाउण्ड	
	ग.	1400—1600 फुट पाउण्ड	घ.	350—500 फुट पाउण्ड	
493	एक ही बोगी पर व्हील डाया में कितना वैरियेशन एलाउड है।				क
	क.	02 mm	ख.	04 mm	
	ग.	06 mm	घ.	08 mm	
494	एक ही एक्सल पर व्हील डाया में कितना वैरियेशन एलाउड है।				घ.
	क.	02 mm	ख.	04 mm	
	ग.	06 mm	घ.	0.5 mm	
495	एक ही लोको पर व्हील डाया में कितना वैरियेशन एलाउड है।				घ.
	क.	10 mm	ख.	15 mm	
	ग.	20 mm	घ.	25 mm	
496	डीजल लोको की मालगाडी की सर्विस के लिए व्हील डाया की सर्विस लिमिट क्या है।				क
	क.	1010 मिमी	ख.	1040 मिमी	
	ग.	1030 मिमी	घ.	1020 मिमी	
497	WDG4/WDP4 में कितने ल्यूब आयल पम्प है।				घ.
	क.	एक	ख.	दो	
	ग.	तीन	घ.	चार	
498	WDM3B लोको का हार्स पावर कितना होता है।				ग.
	क.	3000 HP	ख.	3100 HP	
	ग.	3200 HP	घ.	3300 HP	
499	MU2B वाल्व के पोजिशन होते हैं। डेड या ट्रेल पर रहने पर				

	क.	1	ख.	2	ख
	ग.	3	घ.	4	
500	MCOS की कितनी पोजीशन होती है।				घ.
	क.	4	ख.	3	
	ग.	2	घ.	7	
501	YDM4 लोको में ट्रेन पार्टिंग के समय कौन सा वाल्व काम करता है।				क
	क.	HB5	ख.	MU2B	
	ग.	A9 Valve	घ.	कोई नहीं	
502	WDG4 लोको का अधिकतम अढ़ेशन है।				घ
	क.	43%	ख.	40%	
	ग.	38%	घ.	35%	
503	ओ.पी.एस. आरपेट होने पर किस रंग की बत्ती जलती है।				क
	क.	हरी	ख.	सफेद	
	ग.	पीली	घ.	लाल	
504	पी.सी.एस. आपरेट होने के क्या कारण है।				ग.
	क.	डी.एम.आर. की खराबी	ख.	इ.आर.आर. की खराबी	
	ग.	ट्रेन पार्टिंग	घ.	कंट्रोल सर्किट ब्रेकर की खराबी	
505	सी.सी.इ.एम में किस रंग की बत्ती जलती है।				क
	क.	हरी	ख.	सफेद	
	ग.	पीली	घ.	लाल	
506	हॉट इंजन में किस रंग की बत्ती जलती है।				घ.
	क.	हरी	ख.	सफेद	
	ग.	पीली	घ.	लाल	
507	क्रैंक शाफ्ट पिन की कन्डमिंग लिमिट क्या है।				ग.
	क.	152.40 mm	क.	152.60 mm	
	ग.	152.30 mm	ग.	152.34 mm	
508	WDM2 लोको के किस क्रैंक शाफ्ट पिन पर लोको का सपोर्ट रहता है।				ख
	क.	8 और 4	ख.	2 और 7	

	ग.	9 और 1	घ.	3 और 7	
509	WDM2 लोको कें किस क्रैंक पिन पर से लोको को लिफ्ट करते हैं।				ख
	क.	8 और 4	ख.	2 और 7	
	ग.	9 और 1	घ.	3 और 7	
510	WDP4 लोको का अधिकतम अट्रेशन है।				घ
	क.	43%	ख.	40%	
	ग.	38%	घ.	35%	
511	6CD3UC में वैक्युम बनाने के लिए कितने सिलेण्डर लगे होते हैं।				ख
	क.	2	ख.	3	
	ग.	4	घ.	6	
512	VCD आपरेट होने पर BP गेज होता है।				ख
	क.	2.2 kg/cm ²	ख.	2.8 kg/cm ²	
	ग.	2.5 kg/cm ²	घ.	1.5 kg/cm ²	
513	फ्यूल आयल में पानी मिल जाने से क्रेक केश इक्झास्टर से धुआ आता है।				ख
	क.	काला	ख.	सफेद	
	ग.	नीला	घ.	मटमैला	
514	एक्सिल कैप बोल्ट की टार्किंग की जाती हैं				ग.
	क.	40 मीटर-के.जी	ख.	50मीटर-के.जी	
	ग.	60 मीटर-के.जी	घ.	75मीटर-के.जी	
515	LWS आपरेट होने पर लोको हो जाता है।				क
	क.	बन्द	ख.	आयडिल	
	ग.	रैज	घ.	इनमें से कोई नहीं	
516	WDG4 Locomotive का अधिकतम Tractive effort कितना है।				क
	क.	540 KN	ख.	440 KN	
	ग.	510 KN	घ.	340 KN	
517	WDG4 की Fuel Tank क्षमता कितनी है।				ख
	क.	5000 Ltrs.	ख.	6000 Ltrs.	
	ग.	4000 Ltrs.	घ.	7000 Ltrs.	

518	किस टाइप का इंजन मॉडल एच.एच.पी लोको में फिट है।				घ.
	क.	ALCO-251	ख.	GT 46	
	ग.	710 G3B	घ.	GT 46 MAC	
519	एच.एच.पी लोको में ECC-2 कहां लगा है।				ख
	क.	Driver Cabine	ख.	अन्डर ट्रक	
	ग.	Radiator Room	घ.	इनमें से कोई नहीं	
520	WDG4 लोको में कितने पावर Contactor उपलब्ध है।				ग.
	क.	8	ख.	9	
	ग.	0	घ.	6	
521	किस लोको में ल्यूब आयल मापने के दो डिपस्टिक गेज होते हैं।				ख
	क.	WDM2	ख.	WDP4	
	ग.	YDM4	घ.	WDG3	
522	ब्राड गेज लोको की गेज चौड़ाई क्या होती है।				क
	क.	1596+-0.5 मिमी	ख.	1596+-0.5 मिमी	
	ग.	1596+-0.5 मिमी	घ.	1596+-0.5 मिमी	
523	WDM2 लोको बोगी के नये ऐक्सिल का डायमीटर सस्पेन्शन बियरिंग के पास होना चाहिये।				ख
	क.	7.250"+- 0.002"	ख.	9.000"+- 0.002"	
	ग.	9.005"+- 0.002"	घ.	9.050"+- 0.002"	
524	को –को बोगी में ट्रेक्शन मोटर कैप बोल्ट की टार्किंग की जाती है।				ख
	क.	700-800 ft. lbs.	ख.	750-800 ft. lbs.	
	ग.	759-810 ft. lbs.	घ.	775-825 ft. lbs.	
525	को –को बोगी में नोज सस्पेन्शन वियर प्लेट निरीक्षण करते समय मोटर लग्स पर अधिकतम अनुमय क्लीयरेंस होता है।				ग
	क.	5 मिमी 10 मिमी	ख.	10 मिमी	
	ग.	15 मिमी	घ.	20 मिमी	
526	WDM3A लोको के WW गवर्नर में पॉचवी नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				घ
	क.	AV	ख.	CV	
	ग.	AV,CV	घ.	BV,CV,DV	
527	WDM3A लोको के WW गवर्नर में छठी नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				

	क.	AV	ख.	CV	घ
	ग.	AV,CV	घ.	AV,BV,CV,DV	
528	WDM3A लोको के WW गवर्नर में सातवी नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				घ
	क.	AV	ख.	CV	
	ग.	AV,CV	घ.	BV,CV	
529	WDM3A लोको के WW गवर्नर में आठवी नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				घ
	क.	AV	ख.	CV	
	ग.	AV,CV	घ.	AV,BV,CV	
530	WDM3A लोको के WW गवर्नर में आयडल नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				घ
	क.	AV	ख.	CV	
	ग.	AV,CV	घ.	कोई नहीं	
531	WDG4 लोको के WW गवर्नर में पहली नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				घ
	क.	AV	ख.	CV	
	ग.	AV,CV	घ.	कोई नहीं	
532	WDG4 लोको के WW गवर्नर में दुसरी नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				क
	क.	AV	ख.	CV	
	ग.	AV,CV	घ.	BV,CV,DV	
533	WDG4 लोको के WW गवर्नर में तिसरी नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				ख
	क.	AV	ख.	CV	
	ग.	AV,CV	घ.	BV,CV,DV	
534	WDG4 लोको के WW गवर्नर में चौथी नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				ग
	क.	AV	ख.	CV	
	ग.	AV,CV	घ.	BV,CV,DV	
535	WDG4 लोको के WW गवर्नर में पाँचवी नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				घ
	क.	AV	ख.	CV	
	ग.	AV,CV	घ.	BV,CV,DV	
536	WDG4 लोको के WW गवर्नर में छठी नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				घ
	क.	AV	ख.	CV	

	ग.	AV,CV	घ.	AV,BV,CV,DV	
537	WDG4 लोको के WW गवर्नर में सातवी नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				घ
	क.	AV	ख.	CV	
	ग.	AV,CV	घ.	BV,CV,	
538	WDG4 लोको के WW गवर्नर में आठवी नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				घ
	क.	AV	ख.	CV	
	ग.	AV,CV	घ.	AV,BV,CV,	
539	WDG4 लोको के WW गवर्नर में आयडल नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				घ
	क.	AV	ख.	CV	
	ग.	AV,CV	घ.	कोई नहीं	
540	WDP4 लोको के WW गवर्नर में पहली नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				घ
	क.	AV	ख.	CV	
	ग.	AV,CV	घ.	कोई नहीं	
541	WDP4 लोको के WW गवर्नर में दुसरी नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				क
	क.	AV	ख.	CV	
	ग.	AV,CV	घ.	BV,CV,DV	
542	WDP4 लोको के WW गवर्नर में तिसरी नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				ख
	क.	AV	ख.	CV	
	ग.	AV,CV	घ.	BV,CV,DV	
543	WDP4 लोको के WW गवर्नर में चौथी नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				ग
	क.	AV	ख.	CV	
	ग.	AV,CV	घ.	BV,CV,DV	
544	WDP4 लोको के WW गवर्नर में पॉचवी नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				घ
	क.	AV	ख.	CV	
	ग.	AV,CV	घ.	BV,CV,DV	
545	WDP4 लोको के WW गवर्नर में छठी नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				घ
	क.	AV	ख.	CV	
	ग.	AV,CV	घ.	AV,BV,CV,DV	

546	WDP4 लोको के WW गवर्नर में सातवी नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				घ
	क.	AV	ख.	CV	
	ग.	AV,CV	घ.	BV,CV	
547	WDP4 लोको के WW गवर्नर में आठवी नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				घ
	क.	AV	ख.	CV	
	ग.	AV,CV	घ.	AV,BV,CV	
548	WDP4 लोको के WW गवर्नर में आयडल नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				घ
	क.	AV	ख.	CV	
	ग.	AV,CV	घ.	कोई नहीं	
549	YDM4 लोको के WW गवर्नर में पहली नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				घ
	क.	AV	ख.	CV	
	ग.	AV,CV	घ.	कोई नहीं	
550	YDM4 लोको के WW गवर्नर में दुसरी नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				क
	क.	AV	ख.	CV	
	ग.	AV,CV	घ.	AV,BV,CV	
551	YDM4 लोको के WW गवर्नर में तिसरी नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				ख
	क.	AV	ख.	CV	
	ग.	AV,CV	घ.	BV,CV,DV	
552	YDM4 लोको के WW गवर्नर में चौथी नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				ग
	क.	AV	ख.	CV	
	ग.	AV,CV	घ.	BV,CV,DV	
553	YDM4 लोको के WW गवर्नर में पाँचवी नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				घ
	क.	AV	ख.	CV	
	ग.	AV,CV	घ.	BV,CV,DV	
554	YDM4 लोको के WW गवर्नर में छठी नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				घ
	क.	AV	ख.	CV	
	ग.	AV,CV	घ.	AV,BV,CV,DV	
555	YDM4 लोको के WW गवर्नर में सातवी नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।				

	क. AV	ख. CV	घ
	ग. AV,CV	घ. BV,CV	
556	YDM4 लोको के WW गवर्नर में आठवी नाच पर कौन-कौन सी सोलोनायड पिकअप करता है।		घ
	क. AV	ख. CV	
	ग. AV,CV	घ. AV,BV,CV	
557	थ्रॉटल खोलने पर लोको नहीं चल रहा है तो क्या चेक करेंगे?		क
	क. ई0सी0एस0	ख. बी0के0टी0	
	ग. एच0एस0डी0 लवेल	घ. इनमें से कोई नहीं	
558	एल्को लोको में रेडियेटर फेन अपनी पूरी गति से किस तापमान पर चलता है?		ख
	क. 58 डिग्री सेंटीग्रेड	ख. 74 डिग्री सेंटीग्रेड	
	ग. 72 डिग्री सेंटीग्रेड	घ. इनमें से कोई नहीं	
559	एच0एच0पी0 लोको मेडा सिस्टम में अधिकतम कितनी मोटर काटी जा सकती है?		ग
	क. 1	ख. 3	
	ग. 6	घ. एक ट्रक	
560	WDG4 लोको में कुल कितने सिलिण्डर हाते हैं?		ग
	क. 4	ख. 8	
	ग. 16	घ. 12	
561	डब्लूडीएम3ए लोको में डायनामिक ब्रेक की अधिकतम सीमा क्या है?		घ
	क. 450 एम्पियर	ख. 500 एम्पियर	
	ग. 650 एम्पियर	घ. 800 एम्पियर	
562	WDM3D लोको के पिनियन एवं बुल गियर रेशो क्या है?		क
	क. 18:65	ख. 18:74	
	ग. 17:77	घ. 17:90	
563	लो वॉटर स्विच (एलडब्लूएस) ऑपरेट होने पर किस रंग की बत्ती जलती है?		घ
	क. हरी	ख. सफेद	
	ग. पीली	घ. लाल	
564	डब्लूडीएम4डी लोको का पयूल ऑयल क्षमता क्या है?		क
	क. 6000 लीटर	ख. 5000 लीटर	

	ग.	4000 लीटर	घ.	3000 लीटर	
565	डब्लूडीएम3ए लोको में न्यूनतम फ्यूल बैलेंस क्या है?				ग
	क.	400 लीटर	ख.	500 लीटर	
	ग.	600 लीटर	घ.	450 लीटर	
566	एच0एच0पी0 लोको में कितने ट्रॉजीशन होते हैं?				घ
	क.	1	ख.	2	
	ग.	3	घ.	एक भी नहीं	
567	एच0एच0पी0 लोको के गियर केस में.....भरा होता है?				ख
	क.	कार्डियल	ख.	ऑयल	
	ग.	पानी	घ.	कुछ नहीं	
568	लोको के हेड लाइट के फोकस की लम्बाई.....होती है—				ग
	क.	400 मीटर	ख.	600 मीटर	
	ग.	300 मीटर	घ.	सभी गलत	
569	कितने घण्टे तक लोको के डैड रहने पर बिना प्री-लुब्रीकेशन के स्टार्ट नहीं करना चाहिए।				घ
	क.	12 घण्टे	ख.	24 घण्टे	
	ग.	36 घण्टे	घ.	48 घण्टे	
570	एच0एच0पी0 लोको में ईसीसी-4 की लोकेशन कहाँ रहती है?				क
	क.	ड्राइवर केबिन-2	ख.	अण्डर ट्रक	
	ग.	रेडियेटर रूम के पास	घ.	इनमें से कोई नहीं	
571	वुडवर्ड गर्वनर में कौन सा तेल प्रयोग होता है।				घ
	क.	सर्वोकोट-170टी	ख.	आर0आर0-606	
	ग.	एस0पी0-150	घ.	एस0एस0-57	
572	एच0एच0पी0 लोको में ईपीडी किस प्रकार की सेप्टी डिवाइस है?				क
	क.	शट डाउन	ख.	आइडलिंग	
	ग.	पॉवर रिड्यूसिंग	घ.	इनमें से कोई नहीं	
573	डब्लू0डी0एम0-3ए लोको में हॉट इंजन कब आता है?				क
	क.	90 डिग्री सेंटीग्रेड	ख.	95 डिग्री सेंटीग्रेड	
	ग.	85 डिग्री सेंटीग्रेड	घ.	इनमें से कोई नहीं	

574	डब्लू0डी0एम0—3ए लोको में गाड़ी पैरेलल में आते ही लोड मीटर यदि नहीं आता है तो दोष निम्न में किसमें होगा?			ग
	क.	जी0एफ0स्विच	ख.	ई0सी0एस0
	ग.	पी—32 कांटेक्टर	घ.	सीके—1, सीके—2 क्रेकिंग कांटेक्टर
575	डायनामिक ब्रेक लगाने पर इंजन आर0पी0एम0.....नूच का होता है।			ग
	क.	आइडिल	ख.	2
	ग.	4	घ.	1
576	डब्लू0एम0डी0—3डी लोको का हार्स पॉवर.....होता है?			घ
	क.	3000	ख.	3100
	ग.	3200	घ.	3300
577	कंट्रोल एअर प्रेशर गेज में कितना प्रेशर होना चाहिए?			ख
	क.	3.2 केजी/सेमी02	ख.	5.0 केजी/सेमी02
	ग.	1.9 केजी/सेमी02	घ.	इनमें से कोई नहीं
578	वी0सी0डी0 वाले लोको में कितने समय तक कोई आपरेशन न किया जाये तो पेनोल्टी ब्रेक लग जाता है।			ग
	क.	60 सेकण्ड	ख.	68 सेकण्ड
	ग.	76 सेकण्ड	घ.	इनमें से कोई नहीं
579	इंजन के एक्जास्ट से यदि नीला धुआं आ रहा है तो निम्न में से क्या कारण होगा?			ग
	क.	इंजन पम्प में पानी आना	ख.	टर्बो खराब होना
	ग.	एच0एस0डी0 में ल्यूब ऑयल मिलना	घ.	एच0एस0डी0 में पानी होना
580	लोको में एपीयू तभी कार्य करेगा जब.....			घ
	क.	लोको आयडल पर	ख.	रिवर्सर न्यूट्रल पर
	ग.	एसए—9 एप्लाइ	घ.	क,ख, ग तीनों एक साथ
581	एमडीएम—3डी लोको में किन ट्रैक्शन मोटरों में ग्राउण्ड आने पर काटा नहीं जा सकता है?			क
	क.	1,2 तथा 3	ख.	4,5 तथा 6
	ग.	1 तथा 2	घ.	3 तथा 4
582	पीएलपीबी युक्त लोको स्टार्ट करने के लिए स्टार्ट पुश बटन को कितने सेकण्ड तक दबाना चाहिए।			क
	क.	60 सेकण्ड	ख.	120 सेकण्ड
	ग.	80 सेकण्ड	घ.	इनमें से कोई नहीं
583	आटो फ्लैशर एक.....डिवाइस है।			

	क.	पावर रिडयूसिंग	ख.	सेफ्टी डिवाइस	ग
	ग.	क एवं ख दोनों	घ.	इनमें से कोई नहीं	
584	डब्लू0डी0जी0-4 लोको के वाटर कूलिंग सिस्टम में पानी की मात्रा.....लीटर होती है।				ख
	क.	1210	ख.	1045	
	ग.	850	घ.	1500	
585	ल्यूब ऑयल फिल्टर ड्रम कहां लगा होता है।				घ
	क.	नोज कम्पार्टमेंट में	ख.	जनरेटर रूम में	
	ग.	इंजन रूम में	घ.	रेडियटर रूम में	
586	मेन रिजरवायर के कितने प्रेशर पर कम्प्रेसर की अनलोडिंग स्टार्ट होती है।				ग
	क.	8 किलो/सेमी02	ख.	9 किलो/सेमी02	
	ग.	10 किलो/सेमी02	घ.	11 किलो/सेमी02	
587	डब्लू0डी0जी0-4 लोको के आठ नाच आरपीएम.....होते है।				घ
	क.	200	ख.	1050	
	ग.	269	घ.	954	
588	डब्लू0डी0जी0-3 ए लोको में 3/4" कॉक.....में लगा होता है।				क
	क.	नोज कम्पार्टमेंट	ख.	एल0पी0कैब	
	ग.	शार्ट हुड कंट्रोल स्टैंड	घ.	इनमें से कोई नहीं	
589	लोको में एपीयू का कार्य.....होता है।				घ
	क.	फ्यूल की बचत	ख.	एम0आर0 प्रेशर मेनटेन करना	
	ग.	बैट्री चार्ज करना	घ.	तीनों सही	
590	वुडवर्ड गर्वनर का एम्फेनॉल प्लग यदि किसी कारण ढीला हो जाता है तब क्या होगा?				क
	क.	लोको रेज नहीं होगा आयडल रहेगा	ख.	हंटिंग होगी	
	ग.	लोको बंद हो जायेगा	घ.	लोड मीटर अधिक हो जायेगा	
591	टविन बीम हैडलाइट में.....वोल्ट की हैलोजन लैम्प लगी होती है।				क
	क.	72	ख.	220	
	ग.	24	घ.	110	
592	कन्वेंशनल इलेक्ट्रानिक टाइप एक्साइटेशन सिस्टम को.....से रिप्लेस किया गया है।				क
	क.	माइक्रोप्रोसेसर	ख.	स्टैटिक टाइप कंट्रोल	

	ग.	शंट टाइप	घ.	सेल्फ एक्साइटेशन	
593	डब्लू0डी0एम0-3डी0 लोको में.....टाइप ट्रेक्शन मोटर्स लगी होती है।				क
	क.	डीसी	ख.	एसी	
	ग.	50 प्रतिशत एसी एण्ड 50 प्रतिशत डीसी	घ.	लो वोल्टेज	
594	लोको रनिंग के समय एअर फलोमीटर यदि जर्क के साथ भागता है तो ये कारण हो सकता है।				ख
	क.	डिफेक्टिव एअर फलोमीटर	ख.	ट्रेन पार्टिंग	
	ग.	स्प्रिंग ब्रोकन	घ.	हवा में नमी	
595	ब्लैण्डेड ब्रेक का मिश्रण होता है।				ख
	क.	वेक्यूम + एअर	ख.	फॉर्मेशन + डायनामिक + लोको	
	ग.	फॉर्मेशन+लोको	घ.	डायनामिक + लोको	
596	एम.यू.ऑपरेशन में दानों लोको को एक साथ बंद किया जा सकता है।				ख
	क.	स्टॉप बटन से	ख.	एम0यू0एस0डी0 से	
	ग.	ओ0एस0टी0 से	घ.	ल्यूव ऑयल प्लंजर	
597	फयूल ऑयल सिस्टम में.....फिल्टर्स का प्रयोग होता है।				घ
	क.	सोक टाइप	ख.	फोम टाइप	
	ग.	मेस टाइप	घ.	पेपर टाइप	
598	वुडवर्ड गवर्नर का ऑयल प्रेशर स्विच.....में लगा होता है				ग
	क.	इंजन ब्लॉक	ख.	क्रैक केस के अंदर	
	ग.	वुडवर्ड गवर्नर	घ.	नॉज कम्पार्टमेंट	
599	पैसेंजर ट्रेन के वर्किंग के दौरान यदि बी0पी0 एंगिल कॉक से हवा का अधिक लीकेज हो रहा है तो.....				क
	क.	1" कॉक बंद करेंगे	ख.	लीडिंग एफपी एंगिल कॉक बंद करेंगे	
	ग.	3/4" कॉक बंद करेंगे	घ.	28वीबी कॉक बंद करेंगे	
600	एअर फलो इंडिकेटर की यूनिट.....होती है।				ग
	क.	किलो/सेमी02	ख.	पाउण्ड/इंच	
	ग.	वागेन रीडिंग	घ.	किलो/घण्टा	
601	एसए-9 वाल्व की कितनी ब्रेकिंग पोजीशन होती है				घ
	क.	5	ख.	4	
	ग.	3	घ.	1	

602	जब एम0आर0 एअर प्रेशर.....पीएसआई पहुंचता है, तब एअर ड्रायर का फंक्शन स्टार्ट होता है।			घ
	क.	100 PSI	ख.	200 PSI
	ग.	150 PSI	घ.	लोको के स्टार्ट होते ही
603	ऑटो ड्रेन वाल्व.....के दौरान ब्लो करता है।			ख
	क.	लोडिंग ऑफ कम्प्रेसर	ख.	अनलोडिंग आफ कम्प्रेसर
	ग.	जब एम0आर0 सेपटी वाल्व ब्लो करता है	घ.	एमआर प्रेशर 10.5 किलो/सेमी02 के ऊपर
604				घ
	क.	लोको आयडल हो जायेगा	ख.	लोको आयडल नहीं होगा
	ग.	लोको बंद हो जायेगा	घ.	केवल बी0पी0 ड्राप होगा और कुछ नहीं होगा
605	फुल सर्विस पोजीशन में ए-9 ऑटो ब्रेक वाल्व प्रेशर.....के बीच कम हो जायेगा।			क
	क.	18 to 21 PSI	ख.	28 to 26 PSI
	ग.	30 to 33 PSI	घ.	35 to 38 PSI
606	ब्रीदर वाल्व असेंबली का कार्य एक्सप्रेशर क्रैंक केस में.....को बनाये रखना है।			ख
	क.	ल्यूब आयल प्रेशर	ख.	वैक्यूम
	ग.	एअर प्रेशर	घ.	इनमें से कोई नहीं
607	के कारण इंजन काला धुंआ देता है।			क
	क.	लो बी0ए0पी0	ख.	लेस फ्यूल ऑयल लेवल
	ग.	डिफेक्टिव सीसीई मोटर	घ.	डिफेक्टिव मेनीफोल्ड
608	इनमें से कोन सी युक्ति डीजल इंजन की सेपटी के लिये है।			ग
	क.	कैटल गार्ड	ख.	हैड लाइट
	ग.	एल0डब्लू0एस	घ.	प्लेशर लाइट
609	WDM3A लोको में.....टाइप का डीजल इंजन लगा होता है।			क
	क.	फोर स्ट्रोक	ख.	टू स्ट्रोक
	ग.	थ्री स्ट्रोक	घ.	वन स्ट्रोक
610	एच0एच0पी0 लोको में किस प्रकार का डीजल इंजन मॉडल लगा है?			ग
	क.	ALCO-251	ख.	GT46
	ग.	710 G3B	घ.	GT 46MAC
611	एच0एच0पी0 लोको में.....कंट्रोल एअर ब्रेक सिस्टम लगा है।			

	क.	मकैनिकली	ख.	इलेक्ट्रीकली	ग
	ग.	कम्प्यूटर	घ.	इनमें से कोई नहीं	
612	ABB टर्बो वाले लोको में इनलेट पर कितना तापमान होता है।				ग
	क.	700°सेटीग्रेट	ख.	600°सेटीग्रेट	
	ग.	450°सेटीग्रेट	घ.	750°सेटीग्रेट	
613	लोकोमोटिव में चक्के का न्यूनतम डायामीटर.....एमएम है।				घ
	क.	1000	ख.	950	
	ग.	906	घ.	1016	
614	डब्लू0डी0पी0-2 लोको के प्रत्येक बोगी में कितनी सेकेण्डरी हेलिकल क्वायल स्प्रिंग होती है				ख
	क.	6	ख.	8	
	ग.	10	घ.	12	
615	पी0सी0एस0 ऑपरेट होने पर इंजन.....हो जाता है।				क
	क.	आयडल	ख.	स्टार्ट	
	ग.	खराब	घ.	इनमें से कोई नहीं	
616	डब्लू0डी0जी0-3 ए लोकोमोटिव में.....ट्रान्जिशन होता है।				ख
	क.	2	ख.	1	
	ग.	4	घ.	इनमें से कोई नहीं	
617	एम0सीबी0जी0 क्या है?				ख
	क.	एक प्रकार का बी0जी0 लोको	ख.	गर्वनर	
	ग.	पेपर लेस स्पीडोमीटर	घ.	इनमें से कोई नहीं	
618	डब्लू0डी0एम0-2 लोकोमोटिव में.....पावर कॉन्ट्रैक्टर होते हैं।				ग
	क.	2	ख.	8	
	ग.	9	घ.	इनमें से कोई नहीं	
619	पल्स जेनरेटर लोकोमोटिव के.....बॉक्स में लगा होता है।				ग
	क.	एल-6	ख.	एल-4	
	ग.	एल-2	घ.	एल-1	
620	रेडियेटर पंखे का कंट्रोल किसके द्वारा होता है।				ग
	क.	ई0सी0सी0 क्वायल	ख.	आउटर ड्रम	

	ग.	राइट एगिल गियर बाक्स	घ.	इनमें से कोई नहीं	
621		डब्लू0डी0एम0-2 लोको के रेल गार्ड की ऊँचाई रेल से कितनी होती है।			ख
	क.	3 इंच	ख.	4 इंच	
	ग.	5 इंच	घ.	इनमें से कोई नहीं	
622		किसके द्वारा लोको स्पीड ज्ञात की जाती है।			ग
	क.	एक्साइटर जनरेटर	ख.	टैंको जनरेटर	
	ग.	एक्सल जनरेटर	घ.	पल्स जनरेटर	
623		ऑटोमैटिक इमरजेंसी ब्रेक (AEB) स्विच का प्रयोग कब किया जाता है?			ग
	क.	बारिस के समय	ख.	चढ़ाई पर चढ़ते समय	
	ग.	चढ़ाई पर उतरते समय	घ.	हमेशा	
624		डायनामिक ब्रेकिंग के समय ट्रैक्शन मोटरों द्वारा उत्पन्न करंट किसे दिया जाता है।			ग
	क.	मेन जनरेटर	ख.	एक्साइटर	
	ग.	ग्रिडस	घ.	इनमें से कोई नहीं	
		पी0सी0एस0 कितने प्रेशर पर ड्राप होता है।			ग
	क.	3.1 के0जी0/सेमी02	ख.	4.1 के0जी0/सेमी02	
	ग.	2.8 के0जी0/सेमी02	घ.	5.0 के0जी0/सेमी02	
626		माइक्रो कंट्रोल बेस्ड गवर्नर मे किसके लिये बाईपास स्विच लगा होता है।			क
	क.	बी0ए0पी0	ख.	ल्यूब आयल	
	ग.	स्टार्टिंग ग्राउण्ड	घ.	इनमें से कोई नहीं	
627		आपटर कूलर का कार्य हवा की.....बढ़ाना होता है।			ख
	क.	मात्रा	ख.	घनत्व	
	ग.	आयतन	घ.	इनमें से कोई नहीं	
628		एन0-1 रिड्यूसिंग वाल्व का कार्य प्रेशर सेट करना है।			क
	क.	कंट्रोल	ख.	एम0आर0	
	ग.	बी0पी0	घ.	इनमें से कोई नहीं	
629		डेमू (DEMU) में.....कपलिंग लगी होती है।			ग
	क.	सी0बी0सी0	ख.	ए0बी0सी0	
	ग.	शाकू कपलर	घ.	ऑटोमैटिक	

630	डायनेमिक बैंकिंग के दौरान सेलेक्टर हैंडल.....अवस्था में रहता है।				ग
	क.	बंद	ख.	खुला	
	ग.	ब्रेकिंग	घ.	इनमें से कोई नहीं	
631	रेडियेटर फेन के आर0पी0एम0 कितने होते हैं।				ख
	क.	1050	ख.	1250	
	ग.	1350	घ.	1450	
632	डब्लूडीपी-4डी लोको की अधिकतम गति.....होती है।				घ
	क.	120 किमी/घण्टा	ख.	140 किमी/घण्टा	
	ग.	150 किमी/घण्टा	घ.	160 किमी/घण्टा	
633	डब्लूडीजी-3ए लोको में बैल्टों की संख्या.....होती है।				ख
	क.	4	ख.	6	
	ग.	3	घ.	5	
634	डब्लूडीजी-3ए लोको में एमयू-2बी लगा है।				क
	क.	नॉज कम्पार्टमेंट में	ख.	रेडियेटर रूम में	
	ग.	इंजन रूम में	घ.	जनरेटर रूम में	
635	डब्लूडीजी-3ए लोको में सीरीज पावर कांटेक्टर की संख्या.....होती है।				ग
	क.	4	ख.	6	
	ग.	3	घ.	5	
636	वाटर ड्रेन कॉक.....में लगा है।				ग
	क.	नोज कम्पार्टमेंट में	ख.	रेडियेटर रूम में	
	ग.	कम्प्रेसर रूम लेफ्ट साइड	घ.	जनरेटर रूम में	
637	डब्लूडीजी-4डी लोको में अधिकतम ब्रेक सिलिण्डर प्रेशर.....होता है।				ग
	क.	1.8 किलो/सेमी ²	ख.	3.5 किलो/सेमी ²	
	ग.	5 किलो/सेमी ²	घ.	2.0 किलो/सेमी ²	
638	डीएमआर पिकअप न होने पर.....सर्किट ब्रेकर की जांच करें।				क
	क.	MCB-1&2	ख.	FPC	
	ग.	GFC	घ.	MFPB-1 &2	
639	फ्यूल पम्प मोटर के कार्य न करने पर.....कांटेक्टर का पिकअप होना सुनिश्चित करें				

	क.	AGFB	ख.	FPC	ख
	ग.	GFC	घ.	AEB	
640	WDG-4/WDP-4 लोको में OSTA इंजन रूम के.....एण्ड पर लगी है।				क
	क.	फ्री एण्ड	ख.	रेडियेटर रूम में	
	ग.	पॉवर टैंक आफ एण्ड	घ.	जनरेटर रूम में	
641	WDG-4 रडार.....पर लगा है।				ख
	क.	फ्री एण्ड	ख.	लोको राइटफ्रंट बोगी तथा फ्यूल टैंक के बीच	
	ग.	ईसीसी-2	घ.	जनरेटर रूम में	
642	WDG-4/WDP-4 लोको में L&T स्विच की कुल.....पोजीशन होती है।				क
	क.	4	ख.	2	
	ग.	3	घ.	1	
643	वाटर लेवल इंडीकेटर में रेड एलईडी जलने पर पानी का लेवल.....रहता है।				ख
	क.	50 प्रतिशत या उससे कम	ख.	20 प्रतिशत या उससे कम	
	ग.	60 प्रतिशत या उससे कम	घ.	इनमें से कोई नहीं	
644	डब्लूडीजी-4 लोको.....के द्वारा क्रेक किया जाता है।				ग
	क.	सी0सी0ई0एम0	ख.	डी0ई0बी0एम0	
	ग.	स्टार्टिंग मोटर	घ.	आक्जलरी एवं एक्साइटर	
645	एच0एच0पी0 लोको में सर्किट ब्रेकर के रेसपाण्ड न करने की स्थिति में उस सर्किट ब्रेकर की.....करना चाहिए।				क
	क.	रिसाइकिलिंग	ख.	पैक	
	ग.	ऑफ	घ.	कुछ नहीं	
646	सीसीबी युक्त लोको में एअर ब्रेक की हैल्थ चेक करने के लिये.....करना चाहिए।				ख
	क.	रिसाइकिलिंग	ख.	सेल्फ टैस्ट	
	ग.	लोको को आफ	घ.	कुछ नहीं	
647	डब्लूडीपी-4डी लोको में रेडियेटर साइड वाला कैब.....कहलाता है।				क
	क.	कैब-2	ख.	एक्सेसरी रूम	
	ग.	कैब-1	घ.	इनमें से कोई नहीं	
648	लोको मोटिव में एसी-एसी ट्रॉसमीशन होता है।				घ
	क.	WDG4D	ख.	WDP4D	

	ग.	WDM3D	घ.	क एवं खा दोनों	
649	हाई विस्कॉसिटी.....इंडीकेट करती है।				ग
	क.	मिक्सिंग आफ वाटर इन ल्यूब ऑयल	ख.	मिक्सिंग ऑफ पयूल इन ल्यूब ऑयल	
	ग.	मिक्सिंग आफ कार्बन कंटेंट	घ.	इनमें से कोई नहीं	
650	WDG-4D लोको की अधिकतम ट्राक्टिव एफर्ट है।				ख
	क.	41 टन	ख.	54 टन	
	ग.	50 टन	घ.	123 टन	
651	HHP की एक बोगी में कितने ब्रेक सिलिंडर होते हैं।				ख
	क.	6	ख.	4	
	ग.	2	घ.	5	
652	WDG-4 लोको में कॉम्प्रेसर ठण्डा होता है।				घ
	क.	खुद से	ख.	हवा	
	ग.	तेल	घ.	पानी	
653	HHP लोको में बाइपास साइट ग्लस में तेल दिख रहा है तो।				क
	क.	प्राइमरी फिल्टर चोक	ख.	स्प्रिन आन फिल्टर चोक	
	ग.	ल्यूब आयल फिल्टर चोक	घ.	ल्यूब आयल स्ट्रैनर चोक	
654	मैन रेसेरवाइर की अनलोडिंग.....किग्रा/सेमी02				ग
	क.	8	ख.	9	
	ग.	10	घ.	11	
655	HPP लोको में ईसीसी-2 लगा होता।				ख
	क.	ड्राइवर कैबिन	ख.	अण्डर ट्रक	
	ग.	रेडिएटर रूम के पास	घ.	इनमें से कोई नहीं	
656	डयुल केब लोको में कितने रेडिएटर फेन होते हैं।				ख
	क.	1	ख.	2	
	ग.	3	घ.	4	
657	ब्रेक सिलिण्डर प्रेशर ज्यादा होगा तो				क
	क.	स्पीड जल्दी ड्रॉप होगी	ख.	ट्रेन के ब्रेक की आवश्यकता नहीं होगी	
	ग.	व्हील स्किडडिंग	घ.	डाइनेमिक ब्रेक नहीं चाहिए होगा	

658	एच0एच0पी0 लोको में इंजिन सम्प चेक करने के लिए इंजिन की कंडिशन.....			ग
	क.	शट डाउन	ख. 4 नोत्व	
	ग.	आइडल	घ. 2 नोत्व	
659	वॉटर टेलटेल से लगातार पानी आ रहा है तो			ख
	क.	इम्मि करे आगे कार्य करेंगे	ख. लोको फेल करेंगे	
	ग.	फास्ट पम्पिंग करेंगे	घ. लोअर नोत्व पर कार्य करेंगे	
660	एग्जॉस्ट चिमनी से सफेद धुआं आने का कारण			क
	क.	फ्यूल के साथ पानी मिलना	ख. फ्यूल के साथ गवर्नर तेल मिलना	
	ग.	फ्यूल के साथ ल्यूब मिलना	घ. इनमें से कोई नहीं	
661	WDP-4D/WDG4D लोको की इंजिन की फुल स्पीड है			ख
	क.	1000 RPM	ख. 904 RPM	
	ग.	954 RPM	घ. 900 RPM	
662	BP को जल्दी चार्ज करने के लिए WDG4 में.....उपयोग होता है।			ख
	क.	फूट पैडल	ख. ए-9 रिलीस	
	ग.	एसपी-1/एसपी-2	घ. इनमें से कोई नहीं	
663	मिश्रित ब्रेक होते हैं।			ग
	क.	वाक्युम + हवा	ख. डाइनेमिक + लोको	
	ग.	फोरमेसन + डाइनेमिक + लोको	घ. फोरमेसन + लोको	
664	ल्यूब आयल फिल्टर ड्रम लगा होता है।			घ
	क.	नोज कंपार्टमेंट में	ख. जेनेरेटर रूम में	
	ग.	इंजिन ब्लॉक	घ. रेडियेटर रूम	
665	जब कम्प्यूटर कंट्रोल ब्रेकर को रीसाइकल करते हैं तो डिसब्लेड स्पीड सेंसर।			ख
	क.	डिसब्लेड रहते	ख. एनेबल होते परंतु डिसेबल नहीं करना	
	ग.	डिसबल रहते हैं परन्तु एनेबल करना होगा	घ. एनेबल होते हैं और उनको डिसेबल करना होगा	
666	WDP-4 s और WDG-4 लोको में कितनी ल्यूब आयल पम्प होती है।			घ
	क.	1	ख. 2	
	ग.	3	घ. 4	
667	HHP लोको में टुर्बो चार्जर किससे चलता है।			

	क.	एग्जॉस्ट गैस	ख.	गैयर ट्रेन	ग
	ग.	गैयर ट्रेन एग्जॉस्ट गैस	घ.	इनमें से कोई नहीं	
668	WDG-4 वर्किंग से ट्रेन को बीपी कंटीनुइटी नहीं हो रही है।				घ
	क.	आडिनसल बीपी कॉक ट्रेन एण्ड पर बंद है।	ख.	बीपी एंगल कॉक खराब है	
	ग.	ट्रेन एण्ड में लोको का बीपी प्रेशर शून्य है	घ.	यह सभी कारण	
669	PCS को रिकार्वर के लिए जरूरी है।				ग
	क.	दोनों थ्रोटल हैंडल आइडल में	ख.	किसी एक थ्रोटल हैंडल आइडल में	
	ग.	लिडिंग कंट्रोल स्टैंड थोटल हैंडल	घ.	लिडिंग थ्रोटल हैंडल आइडल में और रिवारसर न्यूट्रल में	
670	WDP-4/WDG4 में जब ल्यूब आयल का तापमान 124 पहुंचता है तो				क
	क.	हॉट आयल डेटेक्टर आपरेट होता	ख.	LLOBआपरेट होता	
	ग.	OSTA ट्रिप	घ.	दोनों ए और बी	
671	WDG-4 की मिनिमम कंटिन्योस स्पीड				ख
	क.	21.5 kmph	ख.	22.5 kmph	
	ग.	20.5 kmph	घ.	23.5 kmph	
672	हार्ड अडेसन बोगी युक्त WDG-3A लोको का वजन बोगी फ्रेम पर कैसे सपोर्ट होता है।				क
	क.	4 साइड बेयरर/लोड पैड	ख.	सेंटर पिवोट	
	ग.	सेंटर पिवोट और साइड बेयरर	घ.	साइड ग्रुप स्प्रिंग्स	
673	HHP लोको में बोगी होती।				ग
	क.	सिंगल संस्पेंशन	ख.	डबल संस्पेंशन	
	ग.	ट्रिपल संस्पेंशन	घ.	इनमें से कोई नहीं	
674	WDM-3A Loco के फ्यूल टंकी की क्षमता होती है।				क
	क.	5000	ख.	6000	
	ग.	4500	घ.	4000	
675	HHP Loco में क्रैंक केस मोटर कहाँ लगा होता है।				घ
	क.	पावर टैंक आफ के अंदर	ख.	मेन जनरेटर रूम में	
	ग.	इंजन गर्वनर के ऊपर	घ.	नहीं लगा होता है।	
676	रिलीफ वाल्व की ल्यूब आयल प्रेशर कितने कि०ग्रा० प्रति वर्ग से०मी० पर सेट होता है।				घ
	क.	7.7 kg/cm ² -7.9 kg/cm ²	ख.	3.9 kg/cm ² -4.2 kg/cm ²	

	ग.	7.5 kg/cm ² -8.2 kg/cm ²	घ.	उपरोक्त में से कोई नहीं	
677	ब्रेक बाइडिंग का कैसे करेन्ट चलेगा?				क
	क.	लोड मीटर अधिक करेन्ट दिखायेगा	ख.	लोको का आरपी0एम0 बढ़ जायेगा	
	ग.	हवा का प्रेशर कम हो जायेगा	घ.	घंटी बजने लगेगी	
678	WDP-4D की क्षमता कितनी अश्वशक्ति होती है।				क
	क.	5000	ख.	4500	
	ग.	4600	घ.	4200	
679	L.W.S. किस प्रकार की सेपटी डिवाइस है।				क
	क.	शट डाउन	ख.	पावर रिड्यूसिंग	
	ग.	आइडलिंग	घ.	इनमें से कोई नहीं	
680	WDM-3A Loco में लगे ब्रेक सिलिण्डरों की संख्या होती है।।				ख
	क.	6	ख.	8	
	ग.	10	घ.	12	
681	A-9 वाल्व में कितने ब्रेकिंग पोजीशन होते हैं?				ग
	क.	2	ख.	3	
	ग.	4	घ.	5	
682	कैम गियर का बैक लैश होता है				ग
	क.	0.010" से 0.017"	ख.	0.040" से 0.050"	
	ग.	0.006" से 0.012"	घ.	0.006" से 0.088"	
	कैम शाफ्ट थ्रस्ट होता है				ग
	क.	0.010" से 0.017"	ख.	0.040" से 0.050"	
	ग.	0.006" से 0.012"	घ.	0.006" से 0.088"	
684	HHP Loco में ट्रेक्शन मोटर तथा बुल गियर रेशों होता है।				घ
	क.	17:90	ख.	18:65	
	ग.	17:77	घ.	क एवं ग दोनों	
685	ALCO Loco में प्रयोग होने वाले कूलेंट का नाम है।				ख
	क.	ISC 3775	ख.	NALCO	
	ग.	RR POWER COOL	घ.	इनमें से कोई नहीं	

686	WDM-2 Loco में प्लैट टायर सीमा होती है।				ग
	क.	40	ख.	60	
	ग.	50	घ.	65	
687	लोको में हन्टिंग होने पर इंजन आर0पी0एम0—				ग
	क.	घटती है	ख.	बढ़ती है	
	ग.	घटती है—बढ़ती है	घ.	कोई प्रभाव नहीं	
688	कैंक शाफ्ट का थ्रस्ट होता है				घ
		6"	ख.	8.5"	
		10.0"	घ.	9.0"	
689	इंजेक्टर नाजिल के स्प्रे होल की साइज होती है।				घ
	क.	60°	ख.	40°	
	ग.	50°	घ.	30°	
690	मेन बियरिंग जरनल की साइज होती है।				क
	क.	10.0" से 0.017"	ख.	0.040" से 0.050"	
	ग.	0.035" से 0.040"	घ.	0.060" से 0.070"	
691	WDM-3A Loco में साइक्लोनिक ब्लोअर कहां लगा होता है?				ग
	क.	कंट्रोल स्टैंड में	ख.	नोज कम्पार्टमेंट में	
	ग.	अण्डर फेम में	घ.	एक्सप्रेसर रूम में	
692	पी0सी0एस0 आपरेट होने का क्या कारण है?				ख
	क.	डी0एस0 आपरेट की खराबी	ख.	ट्रेन पार्टिंग	
	ग.	ई0आर0आर0 की खराबी	घ.	कंट्रोल सर्किट ब्रेकर की खराबी	
693	लोको मोटिव का व्हील कंडम साइज मि0मी0 होता है।				क
	क.	1016	ख.	1008	
	ग.	1096	घ.	इनमें से कोई नहीं	
694	WDM-2 Loco में सेन्ट पिवोट पर प्रतिशत लोड रहता है।				क
	क.	60	ख.	25	
	ग.	40	घ.	एक्सप्रेसर रूम में	
695	WDG-4 लोकोमोटिव के इंजन का आइडिल आर0पी0एम0 होता है।				

	क.	469	ख.	369	ग
	ग.	269	घ.	360	
696	पैनल माउन्टेड ब्रेक सिस्टम में एक इंच कट आउट कॉक बंद करने पर प्रेशर नहीं बनेगा।				ग
	क.	Control	ख.	M.R	
	ग.	B.P	घ.	इनमें से कोई नहीं	
697	डीजल लोकोमोटिव में टैंको जनरेटर का सम्बन्ध होता है।				ग
	क.	स्पीडोमीटर से	ख.	एक्साइटर से	
	ग.	गर्वनर से	घ.	इनमें से कोई नहीं	
698	सिलेण्डर हेड से पानी किस पाइप के द्वारा बाहर आउटलेट मैनीफोल्ड में आता है?				ग
	क.	आउटलेट पाइप	ख.	जम्पर पाइप	
	ग.	राइजर पाइप	घ.	एटको पाइप	
699	एल.डबल्यू.एस आपरेट होने पर किस की बत्ती जलती है?				ग
	क.	हरी	ख.	सफेद	
	ग.	लाल	घ.	पीली	
700	कंट्रोल एयर प्रेशर गेज में कितना प्रेशर होना चाहिए?				घ
	क.	3.2 kg/m ²	ख.	2.8 kg/m ²	
	ग.	1.9 kg/m ²	घ.	इनमें से कोई नहीं	
701	एफिसियंसी स्पिडिल किससे सम्बन्धित है?				ख
	क.	गर्वनर	ख.	एक्सप्रेशर	
	ग.	टर्बो सुपर चार्जर	घ.	फ्यूल पंप	
702	एलएलओपी प्लंगर लगा होता है।				ख
	क.	17 MGB गर्वनर	ख.	WW गर्वनर	
	ग.	एयर गर्वनर में	घ.	इनमें से कोई नहीं	
703	फ्यूल पंप मोटर की सुरक्षा कौन सा वाल्व करता है।				ख
	क.	रेगुलेटिंग वाल्व	ख.	रिलीफ वाल्व	
	ग.	डुप्लेक्स चेक वाल्व	घ.	डाईवास वाल्व	
704	डब्ल्यूडीएम-2 लोको में एयर गर्वनर कट इन प्रेशर होता है।				ख
	क.	10.5 Kg/cm ²	ख.	8 Kg/cm ²	

	ग.	5 Kg/cm2	घ.	10 Kg/cm2	
705	एलडब्लूएस किस प्रकार की सेपटी डिवाइस है।				क
	क.	शट डाउन	ख.	पावर रिड्यूसिंग	
	ग.	आयडिलिंग	घ.	इनमें से कोई नहीं	
706	ल्यूब आयल का रिलीफ वाल्व का प्रेशर कितने पर सेट होता है।				ग
	क.	7.7 Kg/cm2 7.9 kg/cm2	ख.	3.9 Kg/cm2 4.2 kg/cm2	
	ग.	7.5 Kg/cm2 8.2 kg/cm2	घ.	3.5 kg/cm2-4.5 kg/cm2	
707	इंजन क्रैंक पिन की साइज होती है।				ख
	क.	0.001" से 0.005"	ख.	0.005" से 0.010"	
	ग.	0.002" से 0.006"	घ.	0.004" से 0.008"	
708	मेन क्रैंक शाफ्ट के फ्री एण्ड पर क्या है				ख
	क.	पलाइव्हेल	ख.	पलाई गियर	
	ग.	मेन गियर	घ.	सभी सही	
709	मेन क्रैंक शाफ्ट के टी.जी सिरे पर क्या है?				ग
	क.	वाइब्रेशन डैम्पर	ख.	डैम्पर	
	ग.	स्प्लिट गियर	घ.	सभी गलत	
710	पलाईव्हेल वाले सिरे पर क्या लगा है?				ख
	क.	मेन जनरेटर	ख.	जनरेटर	
	ग.	मोटर	घ.	सभी गलत	
711	इंजन ब्लॉक के उपकरण है?				घ
	क.	सिलेण्डर ब्लॉक	ख.	मेन क्रैंक शाफ्ट	
	ग.	सिलेण्डर लाइनर	घ.	इनमें से कोई नहीं	
712	WDM-3A लोको का हार्स पावर है?				ख
	क.	3000 HP	ख.	3100 HP	
	ग.	3300 HP	घ.	सभी सही	
713	WDG-3D लोको का हार्स पावर है?				ग
	क.	3000 HP	ख.	3100 HP	
	ग.	3300 HP	घ.	सभी सही	

714	WDM-3A लोको में कुल एक्सपैन्शन टैंक की संख्या होती है।			क
	क.	1	ख.	3
	ग.	2	घ.	4
715	WDM-3D लोको का हार्स पावर है?			ख
	क.	3000 HP	ख.	3100 HP
	ग.	3300 HP	घ.	सभी गलत
716	WDM-3A लोको में कुल ब्रेक ब्लॉक की संख्या होती है।			ग
	क.	12	ख.	18
	ग.	24	घ.	30
717	WDM-3A लोको में कुल आफ्टर कूलर की संख्या होती है।			ग
	क.	4	ख.	3
	ग.	2	घ.	5
718	WDM-3A फिल्टर ड्रम लगा है।			घ
	क.	जनरेटर रूम में	ख.	इंजन रूम में
	ग.	एक्सप्रेसशन रूम में	घ.	रेडियेटर रूम में
719	OSTA किस प्रकार की सेपटी डिवाइस है।			ख
	क.	पावर रिड्यूसिंग	ख.	शट डाउन
	ग.	आयडिलिंग	घ.	इनमें से कोई नहीं
720	WDM-3A लोको के प्रति गियर केस माउंटिंग बोल्ट की संख्या होती है।			ख
	क.	3	ख.	2
	ग.	4	घ.	नहीं लगता है।
721	WDP4 ,WDG4 लोको में हैण्ड ब्रेक किस व्हील पर अप्लाइ होती है।			ख
	क.	R4 R5	ख.	R4 L4
	ग.	R4 R6	घ.	L4 L5
722	WDP4 ,WDG4 लोको में ER/BP नहीं बन रहा है।			ख
	क.	एल.टी स्विच खराब है।	ख.	एयर ब्रेक फेल है।
	ग.	पेनाल्टी रिकवर नहीं ह।	घ.	उपरोक्त सभी।
723	N-1 रिड्यूसिंग वाल्व कहां स्थित है।			

	क.	रेडियेटर रूम	ख.	एक्सप्रेसर रूम	ग
	ग.	नोज कम्पार्टमेंट में	घ.	अण्डर फ्रेम	
724	WDG-3 A लोको की डिपलिक के कुल खाने में कितने लीटर तेल आता है।				ग
	क.	400 ltr	ख.	380 ltr	
	ग.	600 ltr	घ.	500 ltr	
725	WDM2 लोको में ल्यूब आयल कूलर कहाँ स्थित है।				ख
	क.	रेडियेटर रूम	ख.	एक्सप्रेसर रूम	
	ग.	जनरेटर रूम में	घ.	अण्डर ट्रक	
726	मेन क्रैक शाफ्ट के एक सिरे पर क्या है?				ख
	क.	फ्लाइव्हेट	ख.	फ्लाई गियर	
	ग.	गियर	घ.	सभी सही	
727	लोको में लगे सिलेण्डर हेतु को ठण्डा किया जाता है।				ख
	क.	हवा से	ख.	पानी से	
	ग.	तेल से	घ.	ल्यूब आयल से	
728	डीजल इलेक्ट्रिक लोकोमोटिव डब्लूडीजी-4 है।				ग
	क.	DC/DC	ख.	AC/DC	
	ग.	AC/AC	घ.	उक्त सभी	
729	निम्नलिखित में से कौन सा लोको में को-को टाइप बोगी नहीं है।				घ
	क.	WDM3A	ख.	WDG4	
	ग.	WD42A	घ.	WDP	
730	WDG-2 लोको की अधिकतम स्पीड होती है।				ख
	क.	120 kmph	ख.	96 kmph	
	ग.	121 kmph	घ.	100 kmph	
731	बैंजो बोल्ट कहाँ लगा है?				क
	क.	फ्यूल इजेक्शन पम्प में	ख.	वाटर पम्प	
	ग.	फ्यूल पम्प	घ.	ल्यूब आयल	
732	WDM-3A लोको में वाटर जम्पर की कुल संख्या होती है।				ख
	क.	12	ख.	16	

	ग.	18	घ.	20	
733	एच.एच.पी लाको का फायरिंग आर्डर होता है				ग
	क.	1,8,9,16,3,6,11,14,4,5,12,13,2,7,10,15	ख.	1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16	
	ग.	1,3,5,7,9,11,13,15,16,2,4,6,8,10,12,14	घ.	इनमें से कोई नहीं	
734	LWS कहां लगा है।				क
	क.	एक्सपेंशन टैंक नं0-1	ख.	एक्सपेंशन टैंक नं0-2	
	ग.	वाटर पंप	घ.	स्टीम एक्ज्युमुलेटर	
735	WDM-2 की कूलिंग कैपिसिटी होती है।				ख
	क.	1200 ltr	ख.	1210 ltr	
	ग.	1500 ltr	घ.	1225 ltr	
736	PCS-1 किस वाल्व से जुड़ा है।				ख
	क.	एडिशनल सी-2 रिले वाल्व	ख.	एच0पी0-5 वाल्व से	
	ग.	एम0यू0-2वी वाल्व	घ.	ब्रेक पाइप प्रेशर	
737	A-9 द्वारा लोको में ब्रेक लगाने से कौन सा वाल्व आपरेट होता है।				ग
	क.	C2	ख.	Add C2	
	ग.	HB5	घ.	C3W	
738	Add C2 रिले वाल्व.....सिस्टम से संबंधित है।				ग
	क.	A-9 Brake	ख.	Loco Brake	
	ग.	BP Charging	घ.	MR	
739	A-9 ब्रेक वाल्व का कुल पोजीशन होता है।				क
	क.	5	ख.	1	
	ग.	3	घ.	2	
740	SA-9 से लोको में ब्रेक लगने पर.....किग्रा/सेमी0 प्रेशर होता है।				ख
	क.	2-5 kg/cm2	ख.	3.5 kg/cm2	
	ग.	5 Kg/cm2	घ.	6 kg	
741	MR सेफटी वाल्व कितने किग्रा/सेमी0 पर सेट रहता है।				ग
	क.	8 kg/cm2	ख.	6kg/cm2	
	ग.	10.5 kg/cm2	घ.	1 kg/cm2	

742	C2 रीले वाल्व में कितने पोर्ट होते हैं।				घ
	क.	3	ख.	2	
	ग.	1	घ.	4	
743	SA-9 का कुल कितने ब्रकिंग पोजीशन है।				क
	क.	1	ख.	3	
	ग.	4	घ.	5	
744	HHP Loco के एचएसडी टैंक की क्षमता क्या है।				क
	क.	6000 ltr	ख.	5000 ltr	
	ग.	4000 ltr	घ.	3000 ltr	
745	LOCO में ग्लो राडगेज की संख्या कितनी है।				घ
	क.	1	ख.	3	
	ग.	4	घ.	4	
746	इंजन ब्लाक की सुरक्षा के लिए लगे हैं।				क
	क.	क्रैंककेश एक्साप्लोजन डोर	ख.	ओवर स्पीड ट्रिप असेम्बी	
	ग.	क्रैंककेश एक्साप्लोजन मोटर	घ.	सभी सही	
747	वाल्व टाइमिंग के अनुसार आपरेट किए जाते हैं।				घ
	क.	इनलेट वाल्व	ख.	एक्झास्ट वाल्व	
	ग.	फ्यूल इंजेक्शन पंप	घ.	सभी सही	
748	LSW एक प्रकार की डिवाइस है।				क
	क.	शट डाउन सेपटी डिवाइस	ख.	पावर रिड्यूसिंग सेपटी डिवाइस	
	ग.	आइडलिंग सेपटी डिवाइस	घ.	सभी सही	
749	WSR-1 WSR-2 WSR-3 एक प्रकार की सेपटी डिवाइस है।				ख
	क.	शट डाउन सेपटी डिवाइस	ख.	पावर रिड्यूसिंग सेपटी डिवाइस	
	ग.	आइडलिंग सेपटी डिवाइस	घ.	सभी सही	
750	GR एक प्रकार की सेपटी डिवाइस है।				क
	क.	आइडलिंग सेपटी डिवाइस	ख.	पावर रिड्यूसिंग सेपटी डिवाइस	
	ग.	शट डाउन सेपटी डिवाइस	घ.	सभी सही	
751	शट डाउन सेपटी डिवाइस कौन सी है।				

	क.	लो ल्यूब आयल पैलेजर बाहर	ख.	OSTA ट्रिप होना	घ
	ग.	LSW आपरेट होना	घ.	सभी सही	
752	आपातकालीन इमरेजंसी ब्रेक लगाने के लिए की सहायता के लिए क्या है।				क
	क.	डी-1 इमरेजंसी क्लोप वाल्व	ख.	डी-24 वाल्व	
	ग.	एसए-9 ब्रेक	घ.	सभी सही	
753	रास्ते में कोई अनियमितता (GR) आपरेट हो रहा है तो कितनी बार आने के बाद लोको विफल करेंगे।				ग
	क.	1	ख.	2	
	ग.	3	घ.	4	
754	इनमें से कौन नोज कम्पाटमेंट में लगा होता है।				ग
	क.	MR-1	ख.	MR-2	
	ग.	Control Air Prosar	घ.	उपरोक्त सभी	
755	RTTM से किस मोटर को ठंडा किया जाता है।				क
	क.	4,5,6	ख.	1,2,3	
	ग.	2,3,5	घ.	2, 4,2	
756	MFP लोको में पेनल्टी ब्रेक लगने पर बी0पी0 प्रेशन रह जाता है।				ख
	क.	2.5 kg/cm2	ख.	2.5 kg/cm2	
	ग.	1.8 kg/cm2	घ.	5.0 kg/cm2	
757	पैनल माउण्टेंट एयर ब्रेक सिस्टम में 1 इंच का कॉक बंद करने पर नहीं बनेगा?				ख
	क.	SP	ख.	BP	
	ग.	CR	घ.	MR	
758	क्रैक केस एक्जस्टर से सफेद धुंआ आ रहा है तो ल्यूब आयल में मिल रहा है।				क
	क.	पानी	ख.	MSD	
	ग.	दोनों मिल रहा है।	घ.	इनमें से कोई नहीं	
759	टर्बोसुपर चार्जर से नीला धुंआ आ रहा है तो तेल में मिल रहा है				ख
	क.	पानी	ख.	ल्यूब आयल	
	ग.	दोनों मिल रहा है।	घ.	इनमें से कोई नहीं	
760	WDP2 लोको के MSU में कितनी मोटाई का वाशर लगाते हैं।				ख
	क.	10 mm	ख.	11 mm	

	ग.	12 mm	घ.	13 mm	
761	माइक्रो प्रोसेसर कंट्रोल सिस्टम लोको में.....ब्रेकर लगा है।				क
	क.	MPCB	ख.	माइक्रो सर्किट स्विच	
	ग.	सर्किट ब्रेकर	घ.	इनमें से कोई नहीं	
762	लोको में प्रीलुब्रीकेशन सिस्टम होने पर स्टार्ट करते समय ऑन करेंगे।				ग
	क.	PLPB	ख.	प्रीलुब्रीकेशन पम्प ब्रेकर आफ रखेंगे	
	ग.	60 सेकण्ड के बाद आन करेंगे	घ.	सभी गलत	
763	यदि इंजन को इमरजेंसी शट डाउन करना हो तो।				ग
	क.	ईसीएस को आइडल करेंगे	ख.	जीएफ को आफ करेंगे	
	ग.	एमयूएसडी स्विच को स्टाप पोजिशन पर करते हैं	घ.	सभी गलत	
764	मल्टीपुल युनिट के लडिंग इंजन के साथ ही टेनिंग लोको के इंजन को शट डाउन हो जाते हैं।				क
	क.	एमयूएसडी स्विच को स्टाप करने पर	ख.	जीएफ को ऑन करने पर	
	ग.	ईसीएस रन पर करने पर	घ.	सभी गलत	
765	माल गाड़ी में अधिक से अधिक लोको लगाए जा सकते हैं।				ख
	क.	दो लोको	ख.	तीन लोको	
	ग.	चार लोको	घ.	सभी गलत	
766	माल गाड़ी में.....लोको लगाए जा सकते हैं।				क
	क.	दो वर्किंग दो डेड	ख.	तीन वर्किंग एक डेड	
	ग.	चार लोको	घ.	सभी सही	
767	दो या अधिक लोको की चांगिकीय, विधुतीय एवं न्यूमेटिक उपकरणों से संयुक्त यूनिट जिसका संचालन अगले लोको से किया जाए तो उसे कहते हैं।				ग
	क.	रूपल इंड	ख.	फ्री इंड	
	ग.	मल्टीपुल यूनिट	घ.	सभी गलत	
768	इंजन ब्लॉक के दोनों तरफ एक एक क्या लगा है।				क
	क.	कैम शाफ्ट	ख.	कैक शाफ्ट	
	ग.	कैक गियर	घ.	सभी गलत	
769	प्रत्येक कैम शाफ्ट कितने टुकड़ों में होता है।				क
	क.	4	ख.	3	
	ग.	2	घ.	1	

770	कैम शाफ्ट को गति (चाल) किससे मिलती है।				क
	क.	कैम गियर	ख.	कैम शाफ्ट गियर	
	ग.	कैक गियर	घ.	सभी गलत	
771	स्प्लिट गियर में कितने दांत होते हैं।				क
	क.	52	ख.	54	
	ग.	56	घ.	सभी सही	
772	कैम शाफ्ट गियर में कितने दांत होते हैं				क
	क.	104 दांत	ख.	102 दांत	
	ग.	106 दांत	घ.	सभी सही	
773	पिस्टन के ऊपर के हिस्से को क्या कहते हैं				क
	क.	पिस्टन क्राउन	ख.	पिस्टन	
	ग.	पिस्टन बाडी	घ.	सभी सही	
774	पिस्टन के नीचे के हिस्से को क्या कहते हैं				क
	क.	पिस्टन बाडी	ख.	पिस्टन	
	ग.	पिस्टन क्राउन	घ.	सभी सही	
775	पिस्टन किस धातु का बना होता है।				क
	क.	आल्युमीनियम का	ख.	स्टील का	
	ग.	आयरन का	घ.	सभी सही	
776	एक्सप्रेसर में कितने गियर वाल्व लगे होते हैं।				क
	क.	1	ख.	2	
	ग.	3	घ.	5	
777	ब्रेक पाइप लीकेज टेस्ट करते समय बीपी प्रेशर 5 मिनट में ड्राप होना चाहिए।				क
	क.	0.7 kg/cm ²	ख.	0.2 kg/cm ²	
	ग.	0.4 kg/cm ²	घ.	0.14 kg/cm ²	
778	पाम गेज कपटर के होल साइज है।				क
	क.	7.0 m.m	ख.	7.5 m.m	
	ग.	8.0 m.m	घ.	8.5 m.m	
779	एयर ड्रापर की क्षमता कम होने पर ह्यूमिनिटी इण्डिकेटर निम्न रंग बदलता है।				

	क.	गुलाबी	ख.	सफेद	ख
	ग.	हरा	घ.	काला	
780	MCBG के डिस्प्ले पर कुल कितनी सूचनाएं प्रदर्शित होता है।				ग
	क.	4	ख.	5	
	ग.	7	घ.	6	
781	MCBG एक्ज्यूटर यूनिट पर कुल कितने सेंसर प्लग होते हैं।				ग
	क.	1	ख.	2	
	ग.	3	घ.	नहीं लगे हैं	
782	WDP-4D लोको की अधिकतम स्पीड होती है।				घ
	क.	120 kmph	ख.	140 kmph	
	ग.	150 kmph	घ.	160 kmph	
783	C3WD वाल का उपयोग होता है।				ग
	क.	लोको ब्रेक	ख.	रैंक ब्रेक में	
	ग.	सिक्रीनाईजेशन में	घ.	इनमें से कोई नहीं	
784	VCD आपरेट होने पर बीपी ड्राप होता है।				क
	क.	2-2 kg/cm ²	ख.	2-8 kg/cm ²	
	ग.	2-5 kg/cm ²	घ.	1.8 kg/cm ²	
785	कम्प्रेसर में तेल का उपयोग किया जाता है।				ग
	क.	RR67	ख.	RR606	
	ग.	SP150	घ.	RR520	
786	सेल्फ सेटीफ्यूल किस सिस्टम ने लगा होता है।				ख
	क.	फ्यूल आयल सिस्टम	ख.	ल्यूब आयल	
	ग.	क्यूलिंग	घ.	इनमें से कोई नहीं	
787	एयर फ्लो इंडिकेटर क्या बताता है।				ख
	क.	वैक्यूम स्तर	ख.	ब्रेक पाइप स्तर	
	ग.	फीड पाइप स्तर	घ.	इनमें से कोई नहीं	
788	कितनी बार पावर ग्राउंड होने पर लोको फेल करेंगे।				ख
	क.	1 बार	ख.	3 बार	

	ग.	2 बार	घ.	फेल नहीं करेंगे	
789	एलसीपी का सम्बन्ध होता है।				ग
	क.	रेडिया सर्किट में	ख.	डायनमिक सर्किट में	
	ग.	एयरटेशन सर्किट में	घ.	इनमें से कोई नहीं	
790	ओपीएस का पिकअप प्रेशर किग्रा/सेमी ² होता है।				क
	क.	1.6	ख.	1.4	
	ग.	1.3	घ.	1.5	
791	एलसीएफ किसमे लगता होता है।				क
	क.	गर्वनर	ख.	एक्सप्रेस	
	ग.	ट्रकों	घ.	जनरेटर	
792	डब्लूडीएम-3 सी लोको का हार्स पावर होता है।				ग
	क.	2600 HP	ख.	3100 HP	
	ग.	3300 HP	घ.	3600 HP	
793	डब्लूडीएम-2 लोको के गियर केस के रूम में क्या प्रयोग किया जाता है।				ख
	क.	SS-57	ख.	SC-170T	
	ग.	RR-606	घ.	SP-170	
794	डब्लूडीएम-2 लाको के गियर केस में कुल कितने माउंटिंग वोटर लगे होते है।				ख
	क.	2	ख.	3	
	ग.	4	घ.	5	
795	डब्लूडीएम-3बी लोको में टीबी स्वीच लगा है।				क
	क.	कमजोर पुल के लिए	ख.	मजबूत पुल के लिए	
	ग.	क तथा ख दोनों के लिए	घ.	इनमें से कोई नहीं	
796	लोको में एक्सप्रेस की रफीसिपसी स्विन्दिल न होना प्रदर्शित करता है।				ग
	क.	एक्सप्रेस की लाडिंग/अनलोडिंग न होना	ख.	सल्प में बैकपुल कम होना	
	ग.	एक्सप्रेस का पुल आफ प्रेशर का होना	घ.	एक्सप्रेस का ल्यूब आयल प्रेशर अधिक	
797	वीसीडी युक्त लोको में कितने सेकेण्ड तक कोई संचालन न करने पर स्लेटर जलने लगता है।				क
	क.	60	ख.	68	
	ग.	76	घ.	76	

798	डब्लूडीजी-2 लोको का फ्यूल कैपिसिटी होती है।				ख
	क.	5000 ltr	ख.	6000 ltr	
	ग.	3000 ltr	घ.	इनमें से कोई नहीं	
799	निम्नलिखित में नून डिटैचेफुल फ्यूल आयल टैंक लगा है।				ख
	क.	WDG-2	ख.	WDM-2	
	ग.	WDG-2 B	घ.	WDM-2 C	
800	एल्को लोको में किस प्रकार का लुब्रीकेशन सिस्टम प्रयोग होता है।				घ
	क.	गुरुत्व लुबरीकेशन	ख.	फोर्स फीड लुबरीकेशन	
		फोर्स फीड एण्ड स्प्लैश लुबरीकेशन	घ.	कैपिलैरी लुबरीकेशन	
801	फ्यूल आयल प्रेशर गेज द्वारा किस चीज की जानकारी मिलती है।				क
	क.	सिस्टम में उपलब्ध प्रेशर	ख.	सिस्टम में लीकेज	
	ग.	इंजन आटो शट डाउन	घ.	उपरोक्त सभी	
802	सिलिकर हेड से पानी किस पाइप के द्वारा बाहर आउटलेट मैनीफोल्ड में जाता है।				ख
	क.	आउटलेट पाइप	ख.	जम्पर पाइप	
	ग.	राइजर पाइप	घ.	ड्रेन पाइप	
803	लिमिटिंग वाल्व से कौन सा प्रेशर एडजस्ट किया जाता है।				घ
	क.	एम,आर प्रेशर	ख.	बीपी प्रेशर	
	ग.	एफपी प्रेशर	घ.	सिंक्रोनाइजेशन प्रेशर	
804	डी0-1 इमरजेंसी आपरेट करने पर कौन सा प्रेशर गिरेगा।				ख
	क.	एम.आर	ख.	बी.पी	
	ग.	एचएस-4	घ.	कोई नहीं निकलेगा	
805	ए-4 वाल्व की कुल कितनी ब्रेकिंग पोजीशन होती है।।				क
	क.	4	ख.	5	
	ग.	3	घ.	1	
806	28एल.वी ब्रेक सिस्टम काम करता है।				ग
	क.	एयर ब्रेक लोको	ख.	फ्यूल ब्रेक लोको	
	ग.	वैक्युम ब्रेक लोको	घ.	कोई नहीं	
807	28 एल.एवी-1 ब्रेक सिस्टम कार्य करता है।				

	क.	एयर ब्रेक लोको	ख.	डुवेल ब्रेक लोको	ख
	ग.	वैक्युम ब्रेक लोको	घ.	कोई नहीं	
808	28 वी.बी कंट्रोल वाल्व कहां लगा है।				ग
	क.	इंजन ब्लाक	ख.	बैक पैनल	
	ग.	शार्टहुड कंट्रोल बैंड	घ.	शार्टहुड कंट्रोल स्टैड में	
809	किस कारण इंजन से हैमरिंग आवाज आती है।				ख
	क.	इग्साज वाल्व का मुड़ा होना	ख.	फ्यूल कैम वर्न आउट होना	
	ग.	एक्स-हेड वार्न आउट होगा	घ.	इनमें से कोई नहीं	
810	निम्न में से कौन सा शट डाउन सेफ्टी डिवाइस है।				ग
	क.	OST	ख.	LWS	
	ग.	OPS	घ.	इनमें से सभी ।	
811	डब्लूडीजी-4 लोको का कम्प्रेसर ठण्डा किया जाता है।				घ
	क.	प्रकृतिक से	ख.	वायु से	
	ग.	तेल से	घ.	पानी से	
812	डब्लूडीपी-4 / डब्लूडीजी-4 लोको से बैंकिंग लोको कार्य करते समय एलआईटी स्विच का होना चाहिए।				ग
	क.	तीव्र लीड	ख.	ट्रेल लीड	
	ग.	एलएलपीआर	घ.	लेस	
813	डब्लूडी-4 / डब्लूडीएस लोको में एमवी लोको कार्य के दौरान एलटी स्विच कहां लगा होना चाहिए।				ख
	क.	लीड	ख.	ट्रायल	
	ग.	एमपीएच	घ.	टेस्ट	
814	किस लोको के गियर केस में दो माउंटिंग बोल्ट ता है।				ग
	क.	WDM-2	ख.	WDM-1	
	ग.	YDM-4	घ.	WDG-3A	
815	WDG-4 लोको में कितने लेड एसिड बैट्री होती है।				ख
	क.	10	ख.	2	
	ग.	3	घ.	इनमें से कोई नहीं	
816	WDG-4 लोको में कितने (निकिल कैमियन) बैट्री सेल होती है।				ख
	क.	32	ख.	50	

	ग.	64	घ.	इनमें से कोई नहीं	
817	ट्रैक्शन मोटर के ससपेन्शन बियरिंग कैप बोल्ट की टार्किंग की जाती है।				ग
	क.	700-800 ft.lbs	ख.	750-800 ft.lbs	
	ग.	759-810 ft.lbs	घ.	775-825 ft.lbs	
818	कन्वेन्शनल एअर मेज आयल बाथ फिल्टर के बदले में लगाया गया है।				ग
	क.	बैगी टाइप से	ख.	पेपर टाइप फिल्टर से	
	ग.	साइक्लोनिक टाइप से	घ.	मेश टाइप से	
819	फ्यूल आयल क्रास ओवर पाइप कहाँ लगा हुआ है।				ग
	क.	रेडियेटर रूम में।	ख.	नोज कम्पार्टमेंट में।	
	ग.	पावर टेक आफ एण्ड में।	घ.	फ्री एण्ड में।	
820	एग्जास्टर और कम्प्रेसर की कम्बाइन्ड युनिट को क्या कहते हैं।				ख
	क.	कम्प्रेसर	ख.	एक्सप्रेसर	
	ग.	एग्जास्टर	घ.	गर्वनर	
821	डब्लूडीएम-2 लोका के ग्लो राड गेज स्केल में कितना लीटर मापा जाता है।				ख
	क.	600से 5000	ख.	540 से 5000	
	ग.	900से 5000	घ.	1000 से 5000	
822	डब्लू.डी.जी.4 लोको एस.एफ.सी. होता है				ख
	क.	150 ग्रा./बी.एच.पी/घ	ख.	140 ग्रा./बी.एच.पी/घ	
	ग.	160 ग्रा./बी.एच.पी/घ	घ.	170 ग्रा./बी.एच.पी/घ	
823	डबलू.डी.पी-4 एवं डबलू.डी.जी-4 लोको में प्राइमरी फिल्टर चोक होना दर्शार्ता है।				ख
	क.	फिल्टर कण्डीशन गेज	ख.	बाई पास साइड ग्लास में तेल देखने से	
	ग.	क , ख दोनों	घ.	इन्जन ब्लाक के निकट वाले साइड ग्लास में तेल देखने से	
824	WDP4/WDG4 लोको में वर्किंग कन्ट्रोल स्टैंड से सेल्फ टेस्ट करते समय				ख
	क.	A9 हैण्डिल को रन पोजीशन पर रखना चाहिए ।	ख.	SA9 हैण्डिल को रिलीज पोजीशन पर रखना चाहिए ।	
	ग.	LT स्विच को ट्रेल पोजीशन पर रखना चाहिए ।	घ.	(क) और (ख) दोनों	
825	जी.एम लोको में टबासुपरचार्जर को किससे चाल मिलती है ?				क
	क.	एग्जास्ट गैस से	ख.	गियर ट्रेन से	
	ग.	गियर ट्रेन एवं एग्जास्ट गैस से	घ.	इनमें से कोई नहीं।	

826	WDG-4 लोको के कम्प्रेसर में कितने लीटर तेल पड़ता है।				क
	क.	9.98 ltr	ख.	12 ltr	
	ग.	06 ltr	घ.	इनमें से कोई नहीं	
827	WDG-4 लोको में किन-किन एक्सल पर टी.एम लगी है।				क
	क.	1.2 & 5.6	ख.	1.2 & 5.4	
	ग.	सभी पर लगी है।	घ.	इनमें से कोई नहीं	
828	WDG-4 लोको में इंजन स्टार्टिंग स्विच कहां लगा है।				क
	क.	बीसीपी पर	ख.	रेजम रूम में	
	ग.	कंट्रोल स्टैण्ड में	घ.	इनमें से कोई नहीं	
829	WDG-4 लोको में इंजन स्टार्टिंग स्विच लगा है।				ख
	क.	बीसीपी पर	ख.	इंजन रूम में	
	ग.	कंट्रोल स्टैण्ड में	घ.	इनमें से कोई नहीं	
830	WDG-4 लोको का स्लीरिंग ट्रैक्वि रफर होता है।				क
	क.	540 KN	ख.	270 KN	
	ग.	400 KN	घ.	200 KN	
831	WDG-4 लोको का नियमित अधिकतम ट्रैक्वि रफर होता है।				घ
	क.	540 KN	ख.	270 KN	
	ग.	400 KN	घ.	200 KN	
832	WDM-3A लोकोमोटिव में कितने क्रेकिंग कान्टेक्टर लगे होते हैं।				ख
	क.	2	ख.	3	
	ग.	4	घ.	इनमें से कोई नहीं	
833	WDM-2 लोकोमोटिव में कितने क्रेकिंग कान्टेक्टर लगे होते हैं।				क
	क.	2	ख.	3	
	ग.	4	घ.	इनमें से कोई नहीं	
834	PCS आपरेट होने पर लोको का क्या होता है।				ख
	क.	बंद	ख.	आयडिल	
	ग.	रेंज	घ.	इनमें से कोई नहीं	
835	WDG-2 लोको में सेंटर पिबोट पर प्रतिशत लोड रहता है।				

	क.	40	ख.	60	ख
	ग.	20	घ.	25	
836	लोकोमोटिव का व्हील का कन्डम साइज मिमी होता है।				क
	क.	1016	ख.	1096	
	ग.	1008	घ.	इनमें से कोई नहीं	
837	एयर फ्लो इंडिकेटर ब्रेक रिलीज के दौरान.....शो करता है।				क
	क.	अधिकतम	ख.	न्यूनतम	
	ग.	कोई परिवर्तन नहीं	घ.	इनमें से कोई नहीं	
838	गर्वनर की बेसिक ड्यूटी इंजन के.....स्थिर बनाये रखना है।				ख
	क.	हार्स पावर	ख.	R.P.M	
	ग.	फ्यूल	घ.	इनमें से कोई नहीं	
839	इंजन आयडिल होगा, अगर.....आपरेट होता है।				ग
	क.	आटो फ्लैशर लाइट	ख.	डी0एम0आर0	
	ग.	क और ख दोनों	घ.	इनमें से कोई नहीं	
840	MR का सेफ्टी वाल्व कितने प्रेशर पर सेट रहता है।				ग
	क.	10.0 kg/cm ²	घ.	6.0 kg/cm ²	
	ग.	10.5 kg/cm ²	क.	6.1 kg/cm ²	
841	फ्यूल आयल सिस्टम में फिल्टर होते हैं।				ख
	क.	1	ख.	2	
	ग.	3	घ.	4	
842	WDM2/WDG4 लोको में फ्यूल के प्रत्येक 100 लीटर की खपत पर ल्यूब आयल की होगी।				घ
	क.	1.7/1.0 ltrs	ख.	1.5/0.5 ltrs	
	ग.	1.6/0.7 ltrs	घ.	1.0/0.3 ltrs	
843	एच एच पी लोको में किस प्रकार के स्पीडोमीटर लगे हैं ?				ख
	क.	यांत्रिक स्पीडोमीटर	ख.	रडार सेन्सर	
	ग.	इलेक्ट्रिकल	घ.	इलेक्ट्रॉनिक्स	
844	आटो ट्रेन वाल्व कब ब्लो करता है।				ख
	क.	कम्प्रेसर को लोडिंग के समय	ख.	कम्प्रेसर की अनलोडिंग के समय	

	ग.	लोको से करते समय	घ.	लोको डाउन करते समय	
845	एयर डायर कार्य करना प्रारम्भ करता है जब एन0आर0 प्रेशर होता है।				क
	क.	100 PSI	ख.	80 PSI	
	ग.	50 PSI	घ.	30 PSI	
846	लोको में फ्यूल डायल्यूशन का मतलब है।				ग
	क.	फ्यूल आयल में फ्यूब आयल मिलना	ख.	ल्यूब आयल में पानी मिलना	
	ग.	फ्यूल आयल में फ्यूल आयल कितना	घ.	फ्यूल आयल में पानी कितना	
847	WW गर्वनर में कौन सा तेल पड़ता है।				ग
	क.	RR606	ख.	SP-1707	
	ग.	55-57	घ.	SP-150	
848	WDM-2 लोकोमोटिव में कुल ब्रेक सिलेण्डर की संख्या होती है।				ग
	क.	6	ख.	8	
	ग.	10	घ.	12	
849	WDM-2 लोकोमोटिव में कितने तरह के ब्रेक होते हैं।				ग
	क.	5	ख.	10	
	ग.	11	घ.	9	
850	WDM-2 लोको में कितने स्ट्रोक का इंजन लगा है।				क
	क.	चार स्ट्रोक	ख.	पांच स्ट्रोक	
	ग.	दो स्ट्रोक	घ.	तीने स्ट्रोक	
851	किस स्ट्रोक में इनलेट वाल्व खुला होता है।				क
	क.	सक्शन	ख.	कम्प्रेसर	
	ग.	पावर	घ.	इक्जास्ट	
852	किस स्ट्रोक में दोनों वाल्व बंद रहते हैं।				ख
	क.	सक्शन	ख.	कम्प्रेसर	
	ग.	पावर	घ.	इक्जास्ट	
853	WDP-2 लोको में एक क्रैंक शाफ्ट पर कितने मेन बियरिंग होते हैं।				घ
	क.	7	ख.	6	
	ग.	8	घ.	9	

854	WDP-2 लोको में एक क्रैक शाफ्ट पर कितने क्रैक पिन होते हैं।			ग
	क.	6	ख.	7
	ग.	8	घ.	9
855	WDP-2 लोको में कितने थ्रस्ट बियरिंग का प्रयोग होता है।			ख
	क.	2	ख.	1
	ग.	3	घ.	इनमें से कोई नहीं
856	WDP-2 लोको में कितने थ्रस्ट बियरिंग का प्रयोग होता है।			क
	क.	1	ख.	2
	ग.	3	घ.	इनमें से कोई नहीं
857	WDM-2 लोको में क्रैक के कितने सीमेंट होते हैं।			ग
	क.	6	ख.	7
	ग.	8	घ.	10
858	स्प्लिट गियर पर कितने दांते होते हैं।			घ
	क.	28	ख.	30
	ग.	34	घ.	36
859	WDP-2 लोको में क्रैक के कितने सीमेंट प्रयोग होते हैं।			ख
	क.	4	ख.	6
	ग.	5	घ.	8
860	WDM-3A लोको में क्रैक शाफ्ट पर काउंटर वेट की संख्या होती है।			ग
	क.	2	ख.	1
	ग.	3	घ.	4
861	WDP-2 लोको में किस प्रकार ल्यूब्रिकेशन सिस्टम प्रयोग किया जाता है।			ख
	क.	स्पैश टाइप	ख.	फोर्स पीड
	ग.	सेल्फ ल्यूब्रिकेट	घ.	इनमें से कोई नहीं
862	WDM-2 लोको में वाटर पंप किस गियर से चलता है।			ग
	क.	स्प्लिटर गियर	ख.	कैम गियर
	ग.	एक्सेशन शाफ्ट गियर	घ.	मेन जनरेटर गियर
863	WDM-2 लोको में ल्यूब आयल पंप किस गियर से चलता है।			

	क.	स्पिलिटर गियर	ख.	कैम गियर	ग
	ग.	एक्सेशन शाफ्ट गियर	घ.	मेन जनरेटर गियर	
864	GE गर्वनर चलता है।				ख
	क.	यॉत्रिकी द्वारा	ख.	हाइड्रोलिकी द्वारा	
	ग.	वायु द्वारा	घ.	इनमें से कोई नहीं	
865	इण्टर कूलर का सेफटी वाल्व कितने प्रेशर पर सेट रहता है।				ग
	क.	200 पीएसआई	ख.	80 पीएसआई	
	ग.	60 पीएसआई	घ.	120 पीएसआई	
866	WDG-3 लोको में 3/4" कॉक कहाँ स्थित है।				क
	क.	लोको कम्प्रेसर	ख.	लोको कैब	
	ग.	एस.एच कंट्रोल स्टैंड	घ.	इनमें से कोई नहीं	
867	लिटिरिंग वाल्व से किस प्रेशर को एडजस्ट किया जाता है।				घ
	क.	जी कम्प्रेसर	ख.	एफपी कम्प्रेसर	
	ग.	बीपी कम्प्रेसर	घ.	सिक्रिनाइज प्रेशर	
868	एयर फ्लो इंडीकेटर का मात्रक है।				ग
	क.	kgcm ²	ख.	स्कवायर/इंच	
	ग.	वैगन रीडिंग	घ.	किमी ⁰ /घंटा	
869	C-3W डिट्रियूटर वाल्व की कितनी सेटिंग पोजीशन है।				ग
	क.	दो पोजीशन सेटिंग	ख.	एक पोजीशन सेटिंग	
	ग.	तीन पोजीशन संटिंग	घ.	कोई अंतर नहीं	
870	D-1 इमरजेंसी आपरेट करने पर कोन सा प्रेशर पीटता है?				ख
	क.	MR	ख.	BP	
	ग.	HS-4	घ.	कोई हवा नहीं निकलती है	
871	एयर ब्रेक सिस्टम में ओवर चाजि।ग कौन सा वाल्व करता है।				ग
	क.	सी3डब्लू वाल्व	ख.	वीए-1बी वाल्व	
	ग.	सी2 रिले वाल्व	घ.	बी-1 रिले वाल्व	
872	WDM-2 लोको में कितने हार्न लगे हैं।				ख
	क.	2	ख.	4	

	ग.	6	घ.	8	
873	C-2 रिले वाल्व का एक्साप्ट चोक साइज कितना होता है।				क
	क.	5.0 mm	ख.	6.0 mm	
	ग.	2.0 mm	घ.	8 mm	
874	WDM 3A लोकोमोटिव के इंजन सम्प ऑयल कैपिसिटी होती है।				ग
	क.	840	ख.	1110	
	ग.	1270	घ.	1210	
875	WDG-4 लोकोमोटिव के इंजन सम्प कैपिसिटी होती है।				ग
	क.	1270	ख.	1210	
	ग.	1470	घ.	इनमें से कोई नहीं	
876	WDM-2 लोको के ल्यूब ऑयल रिलीफ वाल्व की प्रेशर होती है।				ख
	क.	135–1340	ख.	130–135	
	ग.	125–130	घ.	इनमें से कोई नहीं	
877	WDM-2 लोको के ल्यूब आयल रेगुलेटिंग वाल्व की प्रेशर सेटिंग होती है।				क
	क.	105–110 टीएसआई	ख.	110–115 टीएसआई	
	ग.	115–120 टीएसआई	घ.	90–100 टीएसआई	
878	WDM-2/WDG-4 लोको में प्रति 100 लीटर फ्यूल आयल पर कितना ल्यूब आयल खपत होगा।				ख
	क.	1.7/1.0 ltr	ख.	1.5/0.5 ltr	
	ग.	1.6/0.7 ltr	घ.	1.0/0.3 ltr	
879	WDM-2 लोको में ल्यूब ऑयल पम्प तथा मेन गियर का गियर रेशे में होता है।				घ
	क.	18:65	ख.	17:72	
	ग.	19:50	घ.	17:90	
880	ल्यूब आयल फिल्टर ड्रम स्थित है:-				घ
	क.	नोज कम्परेमेंट	ख.	जनरेटर रूम में	
	ग.	इंजन रूम में	घ.	रेडियेटर रूम में	
881	एडिशनल सी-2 रिले वाल्व का एग्जास्ट चोक साइज कितना होता है।				क
	क.	5.0 एमएम	ख.	5.5 एमएम	
	ग.	6.0 एमएम	घ.	6.5 एमएम	

882	बाइपर मोटर में हवा कहां से आती है।			क
	क.	MR-1	ख.	MR-2
	ग.	BP	घ.	HS4
883	WDP-4/WDG-4 लोको में कितने रेडियेटर फैन लगा है।			क
	क.	2	ख.	1
	ग.	3	घ.	इनमें से कोई नहीं
884	C-2 लोको में क्रैम के कितने सीमिंट होते हैं।			ख
	क.	2.5 लीटर	ख.	3.8 लीटर
	ग.	4 लीटर	घ.	इनमें से कोई नहीं
885	गर्वनर में कौन सा तेल पड़ता है।			ख
	क.	RR-604	ख.	SR-57
	ग.	SC-1707	घ.	इनमें से कोई नहीं
886	WW गर्वनर के पंप ऑयल के सेटैरिंग को किस गियर से घुमाया जाता है।			क
	क.	राइट साईड कैमशाफ्ट गियर से	ख.	लेफ्ट साइ कैमशाफ्ट गियर से
	ग.	लेफ्ट तथा राईट दोनों गियर से	घ.	इनमें से कोई नहीं
887	WW गर्वनर के पंप द्वारा कितने पीएसआई का प्रेशर बनाया जाता है।			ख
	क.	200 पीएसआई	ख.	100 पीएसआई
	ग.	50 पीएसआई	घ.	150 पीएसआई
888	GE गर्वनर में तेल का दबाव किसे पीएसआई होता है।			ग
	क.	200 पीएसआई	ख.	100 पीएसआई
	ग.	135 पीएसआई	घ.	150 पीएसआई
889	LCR & SP किस गर्वनर से सम्बन्धित है।			क
	क.	जीई गर्वनर	ख.	डब्लूडब्लू गर्वनर
	ग.	एमबीएस गर्वनर	घ.	इनमें से कोई नहीं
890	वेन सर्वो मोटर किस गर्वनर से सम्बन्धित है।			क
	क.	GE गर्वनर	ख.	WW गर्वनर
	ग.	MLBS गर्वनर	घ.	इनमें से कोई नहीं
891	ESR-1, 2, 3, 4 किस गर्वनर से सम्बन्धित है।			

	क.	GE गर्वनर	ख.	WW गर्वनर	ग
	ग.	MCBG गर्वनर	घ.	इनमें से कोई नहीं	
892	ERR किस गर्वनर से सम्बन्धित है।				ग
	क.	GE गर्वनर	ख.	WW गर्वनर	
	ग.	MCBG गर्वनर	घ.	इनमें से कोई नहीं	
893	पाइलस्ट मेज मैनीफायड टीएससी के किस भाग से जुड़ता है।				क
	क.	Gas inlet casing	ख.	इन्टरमीडियट केसिंग	
	ग.	प्वाइंट केटरिंग	घ.	कम्प्रेसर केटरिंग	
894	चिमनी से सफेद धुआ निकलने का क्या कारण है।				क
	क.	फ्यूल में पानी मिलना	ख.	गर्वनर आयल का फ्यूल का फ्यूल में मिलना	
	ग.	फ्यूल आयल का फ्यूल में मिलना	घ.	इनमें से कोई नहीं	
895	नेपियर टर्बो सुपर चार्जर का रन डाउन रेजर किस जांच पर होता है।				क
	क.	Idle	ख.	4	
	ग.	6	घ.	2	
896	MCBG गर्वनर के कितने यूनिट होते हैं।				क
	क.	2	ख.	3	
	ग.	3	घ.	इनमें से कोई नहीं	
897	C-2 रिले वाल्व के 1 नम्बर पोर्ट पर कोन सी हवा रहती है।				क
	क.	एमआर	ख.	एसए वाल्व	
	ग.	दोनों रहता है।	घ.	इनमें से कोई नहीं	
898	फ्यूल आयल रिलीफ वाल्व का दाब कि.ग्रा./सेमी ² होता है।				ख
	क.	8	ख.	5.2	
	ग.	7.2	घ.	2.2	
899	LWS आपरेट होने पर किस रंग की बत्ती जलती है।				घ
	क.	हरी	ख.	सफेद	
	ग.	पीली	घ.	लाल	
900	ईटीएस -1 का तापमान डिग्री से0 होता है।				क
	क.	90	ख.	160	

	ग.	85	घ.	150	
901	डबलूडीएम-3 में क्रैंक प्रणाली होता है।				ग
	क.	25 एसएबी-1	ख.	22 आरएसवी-1	
	ग.	28 एलएवी-1	घ.	इनमें से कोई नहीं	
902	डबलूडीएम-2 लोको का ट्रैक्टिव एफोर्ट किग्रा होता है।				क
	क.	38000	ख.	45600	
	ग.	32400	घ.	34000	
903	डबलूडीएम-2 लोकोमोटिव में एक्सल लोड टन है।				क
	क.	18 / 3	ख.	20 / 0	
	ग.	20 / 3	घ.	13 / 8	
904	लोकोमोटिव में पहिया का न्यूनतम व्यास एमएम है।				घ
	क.	1000	ख.	950	
	ग.	906	घ.	1016	
905	डबलूडीएम-2 लोकोमोटिव में फ्यूल आयल टैंक की कैपिसिटी लीटर।				ख
	क.	6000	ख.	5000	
	ग.	2000	घ.	इनमें से कोई नहीं	
906	लोकोमोटिव में ट्रक्शन मोटर लगी होती है।				क
	क.	6	ख.	.4	
	ग.	3	घ.	2	
907	डबलूडीएम-2 में बोगी.....टाईप की है।				क
	क.	को-को	ख.	बो-बो	
	ग.	बो-को	घ.	इनमें से कोई नहीं	
908	डबलूडीएम-2 ईंजन का प्रथम नाज करैण्ट.....एम्पियर होता है।				क
	क.	200	ख.	100	
	ग.	400	घ.	300	
909	पी0सी0एस0 ऑपरेट होने पर ईंजन.....हो जाता है।				क
	क.	आयडल	ख.	स्टार्ट	
	ग.	खराब	घ.	इनमें से कोई नहीं	

910	डब्लूडीएम-2 लोकोमोटिव में ट्रांजिशन पैनल में ट्रांजिशन कार्ड होते हैं।			ग
	क.	6	ख.	8
	ग.	4	घ.	2
911	बुडवर्ड गवर्नर का ऑयल प्रेशर.....पीएसआई होता है।			क
	क.	100	ख.	80
	ग.	220	घ.	120
912	डायनामिक बैंकिंग के दौरान सेलेक्टर हैंडल अवस्था में रहता है।			ग
	क.	बंद	ख.	खुला
	ग.	क्रैकिंग	घ.	इनमें से कोई नहीं
913	डब्लूडीपी-4 लोको में टीएम पीनियन तथा कुल गियर का अनुपात.....होता है।			ख
	क.	17:90	ख.	17:17
	ग.	35:90	घ.	18:65
914	जी0एम0लोकोमोटिव का एयर कम्प्रेसर.....होता है।			घ
	क.	सिंगल स्टेज	ख.	डबल स्टेज
	ग.	फोर स्टेज	घ.	थ्री स्टेज
915	इनमें से.....सिस्टम पेपर लेस रिकार्डिंग तथा इंडिकेटिंग सिस्टम है।			क
	क.	मेघा	ख.	मेमोटेल
	ग.	हैसलर अपग्रेड	घ.	लैक्सवेन
916	टैम्परोरी स्लीप का.....कारण है।			क
	क.	वैल्ट लाईन	ख.	एक्सेसिव लोड
	ग.	एक्सल लॉक	घ.	चालक एकदम हायर नूच
917	डीजल लोकोमोटिव का अकेला सबसे महंगा आईटम.....है।			क
	क.	क्रैंक शॉफ्ट	ख.	कैम शॉफ्ट
	ग.	ईजन ब्लॉक	घ.	ट्रैक्शन जेनरेटर
918	एयर फ्लो इंडिकेटर के फिक्स प्वाइंटर का रंग.....होता है।			क
	क.	लाल	ख.	सफेद
	ग.	नीला	घ.	काला
919	पावर कॉन्ट्रक्टर को एयर सप्लाई.....से मिलती है।			

	क.	एमआर-1	ख.	एमआर-2	क
	ग.	बीपी प्रेशर	घ.	एचएस-4 वॉल्व	
920	आईडल कंडिशन में बुडवर्ड गवर्नर में.....सोलोनाइड ऑपरेट होता है।				घ
	क.	सी सोलोनाइड	ख.	बी सालोनाइड	
	ग.	ए सोलोनाइड	घ.	इनमें से कोई नहीं	
921	रेडिएटर पंखे का कंट्रोल किसके द्वारा होता है।				ग
	क.	इ0सी0सी0 क्वायल	ख.	आउटर ड्रम	
	ग.	साइट एंगिल गियर बाक्स	घ.	इनमें से कोई नहीं	
922	डब्लूडीएम-2 लोको के रेलगार्ड की ऊचाई रेल से कितनी होती है।				ख
	क.	3 इंच	ख.	4 इंच	
	ग.	5 इंच	घ.	इनमें से कोई नहीं	
923	जी0एम0 लोको में वाटर कैपासिटी कितने लीटर है।				क
	क.	1045	ख.	1145	
	ग.	945	घ.	1050	
924	जी0एम0 लोको फ्यूल आयल टैंक की कैपासिटी कितनी होती है।				ख
	क.	6000 लीटर	ख.	5000 लीटर	
	ग.	5500 लीटर	घ.	इनमें से कोई नहीं	
925	फ्यूल आयल प्रणाली में जी0एम0 लोको प्राइमरी फिल्टर वाईपास वाल्व का दाब कितने पीएसआई होता है।				क
	क.	10	ख.	50	
	ग.	30	घ.	20	
926	एम0यू0टू0बी0 वाल्व की कितनी पोजीशन होती है।				क
	क.	2	ख.	3	
	ग.	5	घ.	4	
927	डब्लूडीएम-3ए में लोकोमोटिव में स्टार्टिंग ग्राउण्ड के समय कौन सी रिले ऑपरेट होती है।				ख
	क.	एमआर-1	ख.	जीआर-2	
	ग.	टीआर-	घ.	इनमें से कोई नहीं	
928	पी0सी0एस का इंटरलॉक कितने बैंक पाइप प्रेशर पर क्लोज होता है।				ग
	क.	3.1 के0जी0/से0मी2	ख.	4.1 के0जी0/से0मी2	

	ग.	2.8 के0जी0 / से0मी2	घ.	5.0 के0जी0 / से0मी2	
929	प्री ल्यूब मोटर लगे लोको में स्टार्ट बटन कितने सेकेण्ड तक दबाये रखना होता है।				ख
	क.	50	ख.	60	
	ग.	70	घ.	40	
930	डब्लूडीजी-3ए लोको की बोगी किस टाइप की है।				ख
	क.	टीएसएचसी	ख.	एचटीएससी	
	ग.	एचसीएससी	घ.	इनमें से कोई नहीं	
931	माइक्रो कंट्रोल बेस्ड गवर्नर में किसके लिये बाईपास स्विच लगा होता है।				क
	क.	बी0एस0पी0	ख.	ल्यूब आयल	
	ग.	स्ट्राटिंग ग्राउण्ड	घ.	इनमें से कोई नहीं	
932	डब्लूडीएम-2 लाको का सेंटर पिघेट भार का तिने प्रतिशत वहन करता है।				घ
	क.	70	ख.	80	
	ग.	40	घ.	60	
933	अल्टरनेटर में कितनी स्लिपरिंग लगी होती है।				ख
	क.	4	ख.	2	
	ग.	6	घ.	1	
934	बी0पी0 चार्जिंग किस वाल्व के द्वारा होती है।				ख
	क.	सीट रिले वाल्व	ख.	एडीशनल रिले वाल्व	
	ग.	एफ-1 स्लेक्टर वाल्व	घ.	इनमें से कोई नहीं	
935	डब्लूडीपी-4 लोको में कितने ट्रांजिक्शन होते हैं।				घ
	क.	1	ख.	2	
	ग.	3	घ.	एक भी नहीं	
936	ईपीडी में कितने नाब होते हैं।				ख
	क.	1	ख.	2	
	ग.	3	घ.	एक भी नहीं	
937	डीजल इंजन में प्लैट टायर के अधिकतम अनुमेय सीमा-मिमी होता है।				ग
	क.	30	ख.	20	
	ग.	50	घ.	60	

938	लोड मीटर में कितने जोन होते हैं।				क
	क.	2	ख.	3	
	ग.	4	घ.	5	
939	एमयूजीबी वाल्व हेड या ट्रेल पर रहने पर.....				ग
	क.	ए9 कार्य नहीं करेगा	ख.	ए9 कार्य करेगा	
	ग.	ए9 एवं एसए9 कार्य नहीं करेगा	घ.	ए9 एण्ड एसए9 दोनों कार्य करेगा	
940	एक्सिल वाल्व होता है?				क
	क.	लोको फेल कर दे	ख.	गाड़ी कम करते रहे	
	ग.	प्रतिबंधित गति से लोको चलायें	घ.	उपरोक्त सभी	
941	क्रेम गियर एवं मेन गियर वेगानुपात 4 स्ट्रोक लोको के लिए होता है।				ख
	क.	12	ख.	21	
	ग.	26	घ.	इनमें से कोई नहीं	
942	साइट एंगिल गियर बाक्स कहां है।				घ
	क.	जनरेटर रूम में	ख.	कम्प्रेशर रूम में	
	ग.	इंजन रूम में	घ.	रेडिएटर रूम में	
943	इंटर कुलर सेपटी वाल्व सेटिंग है।				ख
	क.	50 पीएसआई	ख.	60 पीएसआई	
	ग.	200 पीएसआई	घ.	100 पीएसआई	
944	एच0एच0पी0 लोकोमोटिव में स्टैप पुश बटन की जगह लगा होता है।				ग
	क.	LT Switch	ख.	MUSD	
	ग.	EFCO	घ.	GF	
945	बुल गियर कहां लगा होता है।				घ
	क.	क्रेमशाफ्ट में	ख.	हारिजेन्टल शाफ्ट में	
	ग.	ट्रैक्शन मोटर में	घ.	एक्सिल में	
946	वीसीडी आपरेट होने पर कितना प्रेशर गिरता है।				ख
	क.	2 कि०ग्रा०/सेमी ²	ख.	2.2 कि०ग्रा०/सेमी ²	
	ग.	2.8 कि०ग्रा०/सेमी ²	घ.	1.8 कि०ग्रा०/सेमी ²	
947	इक्वलाइजिंग बीम की कुल संख्या होती है।				

	क.	8	ख.	4	ग
	ग.	16	घ.	10	
948	एचएचपी लोको में ल्यूब आयल टेम्प्रेचर कितने से अधिक होने पर हार्ट इंजन का संकेत आयेगा।				ख
	क.	244°C	ख.	124°C	
	ग.	110°C	घ.	126°C	
949	कन्वेन्शनल लोको में डायनेमिक ब्रेक के साथ क्या नहीं करना चाहिए।				ख
	क.	ए-9 नहीं लगाना चाहिए	ख.	एसए-9 नहीं लगाना चाहिए	
	ग.	नोच नहीं लेना चाहिए	घ.	कोई नहीं	
950	एमसीबीजी क्या है।				ख
	क.	एक प्रकार का बीजी लोको	ख.	गवर्नर है	
	ग.	पेपरलेश स्पीडो मीटर	घ.	इनमें से कोई नहीं	
951	कम्प्यूटर डिस्प्ले पर निम्न में कौन सा बटन दबाकर मैसेज रिसेट करते हैं।				ग
	क.	एफ-1	ख.	एफ-2	
	ग.	एफ-3	घ.	एफ-4	
952	लीड एण्ड ट्रेल स्विच की कितनी पोजिशन होते हैं।				घ
	क.	1	ख.	2	
	ग.	3	घ.	4	
953	एलसीपी कहाँ लगा होता है				क
	क.	गवर्नर में	ख.	एक्सप्रेसर में	
	ग.	टर्बो में	घ.	जनरेटर में	
954	एचएचपी लोको में रेडार की लोकेशन बताएं।				ग
	क.	अपर फ्रेम	ख.	बीच फ्रेम	
	ग.	अंडर फ्रेम	घ.	रेडिएटर के पास	
955	डब्लूडीएम-3ए लोको की लम्बाई (मिलीमीटर) होती है।				क
	क.	171200 मिमी		172400 मिमी	
	ग.	172500 मिमी		172600 मिमी	
956	डब्लूडीजी-3ए लोको की ऊंचाई (मिलीमीटर) होती है।				ख
	क.	4115	ख.	4162	

	ग.	3407	घ.	3500	
957	डब्लूडीएस-6 लोको का इंजन आयडल आरपीएम है।				ख
	क.	300	ख.	400	
	ग.	500	घ.	269	
958	सिलिण्डर हेड से पानी किस पाइप के द्वारा वाटर आउटलेट मैनुफोल्ड में जाता है।				ग
	क.	आउटलेट पाइप	ख.	जम्पर पाइप	
	ग.	राइजर पाइप	घ.	एल्बो पाइप	
959	डब्लूडीपी-2 लोको की बफर से बफर लम्बाई(एम0एम0) होती है।				ग
	क.	19000	ख.	19128	
	ग.	19182	घ.	19185	
960	स्केवेंजिंग का अर्थ है।				क
	क.	शुद्ध हवा से एग्जास्ट गैस को ढकेलना।	ख.	सिलिण्डर के भीतर शुद्ध हवा का खिचना।	
	ग.	शुद्ध हवा के साथे एग्जास्ट गैस का जलना।	घ.	सिलिण्डर के भीतर शुद्ध हवा और एच.एस.डी के मिलने की प्रक्रिया	
961	ब्रेक पाइप सिस्टम लीकेज टेस्ट करते समय उच्चतम 5 मिनट में कितना ड्राप करना चाहिये।				क
	क.	0.7 kg/cm ²	ख.	0.6 kg/cm ²	
	ग.	1.8 kg/cm ²	घ.	0.4 kg/cm ²	
962	फीड पाइप सिस्टम लीकेज टेस्ट करते समय FPPressure 5 मिनट में कितना ड्राप करना चाहिये।				क
	क.	0.7 kg/cm ²	ख.	0.6 kg/cm ²	
	ग.	1.8 kg/cm ²	घ.	0.4 kg/cm ²	
963	कम्प्रेस्ड एअर एम.आर-1 में कहां सं प्रवेश करती है।				ग
	क.	एम.आर सेफ्टी वाल्व से	ख.	एम.आर-2 से	
	ग.	कूलिंग क्वायल से	घ.	3 / 4" कट आउट काक	
964	एक्सप्रेसर में यदि भरपूर वैक्यूम मौजूद नहीं है तो क्या होगा।				घ
	क.	ट्रेन ब्रेक अप्लाइ हो जायेगा।	ख.	केवल लोको ब्रेक अप्लाइ होगा।	
	ग.	एक्सप्रेसर जल जायेगा।	घ.	आयल थ्रो होगा।	
965	WDG4 लोकोमोटिव में वाटर पम्प लगे होते हैं।				घ
	क.	1	ख.	2	
	ग.	3	घ.	4	

966	कम्प्यूनिकेशन लिंक फेल्योर मैसेज मिलने पर,रिसाइकिलिंग की जाती है।				ख
	क	TCC ब्रेकर की	ख	MAB की	
	ग	Event Recorder ब्रेकर की	घ	कम्प्यूटर कन्ट्रोल ब्रेकर की	
967	WDG4 लोकोमोटिव में लगे पिस्टन स्ट्रोक की लम्बाई होती हैं।				ख
	क.	11 इंच	ख.	12 इंच	
	ग.	13 इंच	घ.	14 इंच	
968	बिना लो आयडिल रिले आपरेट हुए जी.एम लोको की न्यूनतम स्पीड क्या है।				ग
	क.	200 आर.पी.एम	ख.	250 आर.पी.एम	
	ग.	269 आर.पी.एम	घ.	249 आर.पी.एम	
969	ए.बी.बी.टर्बो सुपरचार्जर का एफेक्टिव रन डाउन टाइम सेकेण्ड होता है।				ग
	क.	200 सेकेण्ड	ख.	12 से 200 सेकेण्ड	
	ग.	25 से 65 सेकेण्ड	घ.	90 से 180सेकेण्ड	
970	कनेक्टिंग राड बोल्ट का एलांगेशन होता है।				क
	क.	0.015 " से 0.018 "	ख.	0.030 " से 0.040 "	
	ग.	0.010 " से 0.012 "	घ.	0.005 " से 0.012 "	
971	डबलू.डी.एम 2 लोको में कौन सी कपलिंग लगी है।				क
	क.	फास्ट एण्ड पलेक्सिबल	ख.	सी.बी.सी. एण्ड बेबी	
	ग.	ए.बी.सी. एण्ड फास्ट	घ.	युनिर्वसल एण्ड पलेक्सिबल	
972	रनिंग अवस्था में हायर नाच पर फुल लोड के साथ बूस्टर प्रेशर घटने और बढ़ने का कारण हो सकता है।				ख
	क.	स्नीजिंग	ख.	हंटिंग	
	ग.	सीजिंग	घ.	कुछ नहीं।	
973	रनिंग अवस्था में रेजिंग ग्रेडिएन्ट पर फुल लोड के साथ कितने लीटर फ्यूल आयल की खपत होगी।				ख
	क.	1000 लीटर	ख.	400 लीटर	
	ग.	380 लीटर	घ.	480 लीटर	
974	आपटर कूलर से एअर इनलेट केसिंग में जाने वाले प्रेशर को कहते हैं।				घ
	क.	बी.पी. प्रेशर	ख.	एम.आर प्रेशर	
	ग.	एच.एस-4 प्रेशर	घ.	बूस्टर एअर प्रेशर	
975	रेलवे बोर्ड ने डीजल लोको का पुनः नामांकन किया है जिसमें आखिरी दो अंक क्या डिनोट करता है।				

	क.	ल्यूब आयल क्षमता	ख.	फ्यूल आयल क्षमता	ग
	ग.	हार्स पावर	घ.	लोको का भार	
976	ABB टर्बो वाले लोको में कितने नाच पर टी.आर.डी लिया जाता है।				घ
	क.	आयडिल	ख.	2 नाच	
	ग.	3नाच	घ.	4 नाच	
977	टू- स्ट्रोक डीजल इंजन में सिलिण्डर हेड के साथ लगा है।				ग
	क.	इनलेट एवं एग्जास्ट वाल्व ।	ख.	केवल इनलेट वाल्व	
	ग.	केवल एग्जास्ट वाल्व	घ.	इनमें से कुछ नहीं	
978	इंजन में कौन सा आइटम सोडियम की मात्रा को बढ़ाता है।				क
	क.	ल्यूब आयल में पानी का मिलना।	ख.	गर्वनर आयल का फ्यूल में मिलना।	
	ग.	ल्यूब आयल का फ्यूल में मिलना।	घ.	इनमें से कोई नहीं।	
979	पी.सी.एस आपरेट होने का कारण हो सकता है।				घ
	क.	ट्रेन पार्टिंग होना	ख.	होज पाइप का फट जाना	
	ग.	चेन पुलिंग होना	घ.	उपरोक्त सभी	
980	एम.आर प्रेशर न बनने का कारण हो सकता है।				घ
	क.	एम.आर इक्वलाइजिंग कॉक खुला है	ख.	एम.आर.पीटी का पाइप लिंक चोक है	
	ग.	एम.वी.सी.सी खराब है	घ.	उपरोक्त सभी	
981	रनिंग अवस्था में एम.आर प्रेशर ड्राप होने का कारण हो सकता है।				घ
	क.	एयर ड्रायर का खराब होना	ख.	आटो ड्रेन वाल्व का मालफंक्शनिंग करना	
	ग.	बेक सिलेण्डर पाइप का डेमेज होना	घ.	उपरोक्त सभी।	
982	एम.सी.बी.जी गर्वनर में एक्यूएटर/सेन्सर युनिट कहां पर लगी है।				घ
	क.	ब्लाक के भीतर	ख.	एक्साइटेशन पैनल पर	
	ग.	गियर	घ.	ब्लाक के उपर	
983	WDM2 लोको के इंजन में वाटर पम्प को चाल मिलती है।				ग
	क.	मोटर	ख.	पुली	
	ग.	गियर	घ.	बेल्ट	
984	डब्लूडीपी-4 में इंजन कंट्रोल पैनल (ईसीपी) किस कम्पार्टमेंट में है।				क
	क.	ईसीसी-1 कम्पार्टमेंट	ख.	एसएसरी कम्पार्टमेंट	

	ग.	टीसीसी कम्पार्टमेंट	घ.	इनमें से कोई नहीं	
985	डब्लूडीपी-4डी फ्यूल पम्प के सर्किट की सुरक्षा के लिए क्या लगाया गया है।				ख
	क.	फ्यूल पम्प ब्रेकर(20एएमपी)	ख.	फ्यूल पम्प ब्रेकर (30एएमपी)	
	ग.	फ्यूल पम्प ब्रेकर (40 एएमपी)	घ.	इनमें से कोई नहीं	
986	डब्लूडीपी-4 ट्रैक्शन पावर सर्किट को अर्थफाल्ट की सुरक्षा के लिए लगाया गया है।				ग
	क.	ग्राउण्ड रिले कट आउट स्विच	ख.	माइक्रो एअर ब्रेकर	
	ग.	ग्राउण्ड स्विच	घ.	इनमें से कोई नहीं	
987	डब्लूडीजी-4डी के प्रत्येक बोगी में कितने हाइड्रोलिक शाक आब्जार्वर लगे हैं।				क
	क.	4	ख.	6	
	ग.	8	घ.	इनमें से कोई नहीं	
988	डब्लूडीजी-4 के रेडियेटर कम्पार्टमेंट में किस प्रकार की मोटर लगे हैं।				क
	क.	सिंगल फेज मोटर	ख.	डबल फेज मोटर	
	ग.	थ्री फेज माटर	घ.	इनमें से कोई नहीं	
989	डब्लूडीजी-4 में कितने प्रेशर पर एमआर (एमआर) सेफ्टी वाल्व की सेटिंग होती है।				क
	क.	10.5 kg/cm ²	ख.	9.5 kg/cm ²	
	ग.	11.5 kg/cm ²	घ.	इनमें से कोई नहीं	
990	डब्लूडीजी-4 स्कवेन्जिंग पम्प कहाँ लगा है।				क
	क.	इंजन कम्पार्टमेंट	ख.	एसेसरी कम्पार्टमेंट	
	ग.	टीसीसी कम्पार्टमेंट	घ.	इनमें से कोई नहीं	
991	डब्लूडीजी-4 में ब्रेकिंग ग्रिडस (छत पर दोनों तरफ लगे हैं) किस कम्पार्टमेंट में हैं।				ग
	क.	इंजन कम्पार्टमेंट	ख.	एसेसरी कम्पार्टमेंट	
	ग.	टीसीसी कम्पार्टमेंट	घ.	इनमें से कोई नहीं	
992	सी-3डब्लू डिस्ट्रीब्यूटर वाल्व की कितनी पोजीशन होती है।				ग
	क.	1	ख.	2	
	ग.	3	घ.	4	
993	डब्लूडीएम-2 लोको में हार्न के लिए किस एम0आर0 की हवा जाती है।				क
	क.	एमआर-1	ख.	एमआर-2	
	ग.	एमआर या एमआर-2	घ.	इनमें से कोई नहीं	

994	फीड वाल्व की चार्जिंग किस एमआर से होती है।				क
	क.	एमआर-1	ख.	एमआर-2	
	ग.	जे फिल्टर	घ.	बीपी पाइप	
995	लिमिटिंग वाल्व से कोन सा प्रेशर एडजस्ट किया जाता है।				घ
	क.	एफ-1 प्रेशर	ख.	एफपी प्रेशर	
	ग.	बीपी प्रेशर	घ.	को-एक्सल प्रेशर	
996	एफ-1 सेलेक्टर वाल्व की कितनी पोजीशन होती है।				ख
	क.	1	ख.	2	
	ग.	3	घ.	4	
997	इंजन CCE वैक्यूम नहीं बन रहा है क्या कारण होगा।				क
	क.	लाइनर क्रोम प्लेटिंग घिस रही है।	ख.	फ्यूल पम्प मोटर कार्य नहीं कर रहा है।	
	ग.	डस्ट ब्लोअर मोटर कार्य नहीं कर रहा है।	घ.	इंजन आर.पी.एम कम है।	
998	डायनेमिक ब्रेक का प्रयोग करने से किनम्न में से क्या होगा।				घ
	क.	चक्के की लाइफ बढ़ेगी	ख.	फ्यूल की बचत हागी।	
	ग.	ब्रेक ब्लाक नहीं घिसेगें।	घ.	उपरोक्त सभी।	
999	एग्जास्ट मैनीफोल्ड टर्बो के किस पार्ट से कनेक्ट रहता है।				ग
	क.	गैस इनलेट केसिंग	ख.	इंटरमीडिएट केसिंग	
	ग.	ब्लोअर केसिंग	घ.	आफ्टर कूलर	
1000	एन्टी कोलीजन डिवाइस (ACD) किसके द्वारा विकसित किया गया है।				क
	क.	कॉकड रेलवे	ख.	राइटस	
	ग.	सीमेन्स	घ.	आर.डी.एस.ओ	
1001	एक समान हार्स पावर एवं बोर साइज में कौन इंजन भारी होगा।				ख
	क.	पेट्रोल इंजन	ख.	डीजल इंजन	
	ग.	जेट इंजन	घ.	इनमें से सभी।	
1002	शेड ले आउट में लोको खड़ा होने हेतु यार्ड एरिया होना चाहिये।				क
	क.	50 प्रतिशत	ख.	20-25 प्रतिशत	
	ग.	25-30 प्रतिशत	घ.	35 प्रतिशत	
1003	WDM2C लोको का इनएफेक्टिव प्रतिशत होना चाहिये।				

	क.	12.50%	ख.	10.00%	ख
	ग.	9.50%	घ.	9.00%	
1004	टर्बो चिमनी से काला रंग का धुआं क्या दर्शाता है।				ख
	क.	नाजिल ड्रिबलिंग	ख.	ल्यूब आयल जल रहा है।	
	ग.	एच.एस.डी में पानी मिला है।	घ.	इनमें से कोई नहीं।	
1005	WDS6 लोको में S का अर्थ है।				ख
	क.	गुड्स	ख.	शंटिंग	
	ग.	ब्रोर्ड गेज	घ.	डीजल	
1006	शेड ले आउट में रिपेयर हेतु कवर्ड एरिया होना चाहिये।				ख
	क.	15—20 प्रतिशत	ख.	20—25 प्रतिशत	
	ग.	25—30 प्रतिशत	घ.	30—35 प्रतिशत	
1007	शेड ले आउट में रिपेयर हेतु कवर्ड एरिया होना चाहिये।				ख
	क.	15—20 प्रतिशत	ख.	20—25 प्रतिशत	
	ग.	25—30 प्रतिशत	घ.	30—35 प्रतिशत	
1008					
1009					
1010					
1011					
1012					

QUESTION BANK

Diesel Locomotives Points 11-21 Syllabus

1. Which pressure is adjusted by limiting valve
 - a. F-1 pressure
 - b. BP pressure
 - c. FP pressure
 - d. Synchronization pressure
1. लिमिटिंग वाल्व से कौन सा प्रेशर एडजस्ट किया जाता है
 - a. एफ-1 प्रेशर
 - b. बीपी प्रेशर
 - c. एफपी प्रेशर
 - d. सिंक्रोनाइजेशन प्रेशर
2. When emergency brake application is done through A-9 in flasher light modified loco the condition of loco will be
 - a. Loco comes to idle and nothing else happens
 - b. Loco comes to idle, flasher light is on
 - c. Loco comes to idle, flasher light is on & buzzer blows
 - d. Loco does not come to idle, flasher light is on & buzzer blows
2. यदि फ्लैशर लाइट मॉडिफाइड लोको में ए-9 से इमरजेंसी ब्रेक लगाया जाता है तो लोको का कंडीशन क्या होगा
 - a. लोको आइडल हो जाएगा और कुछ नहीं होगा
 - b. लोको आइडल हो जाएगा और फ्लैशर लाइट जल जाएगा
 - c. लोको आइडल हो जाएगा, फ्लैशर लाइट जल जाएगा और बज़र बजने लगेगा
 - d. लोको आइडल नहीं होगा, फ्लैशर लाइट जल जाएगा और बज़र बजने लगेगा
3. Unit of Air Flow Indicator (AFI) is
 - a. Kg/cm²
 - b. Pound / inch
 - c. Wagon reading
 - d. Km/h
3. एयर फ्लो इंडिकेटर (एफआई) का यूनिट क्या होता है
 - a. केजी/सेमी²
 - b. पाउंड/इंच
 - c. वैगन रीडिंग
 - d. किमी/घण्टा
4. How many position setting of C3 W distributor valve has
 - a. Two position setting
 - b. One position setting
 - c. Three position setting
 - d. No different setting
4. सी3डब्लू डिस्ट्रीब्यूटर वाल्व का कितना पोजीशन सेटिंग होता है
 - a. दो पोजीशन सेटिंग
 - b. एक पोजीशन सेटिंग
 - c. तीन पोजीशन सेटिंग
 - d. कोई अलग सेटिंग नहीं

5. On operating D-1 emergency which pressure drops
 - a. MR
 - b. BP
 - c. HS-4
 - d. No air supply
5. डी-1 इमरजेंसी को ऑपरेट करने पर कौन सा प्रेशर गिरता है
 - a. एम आर
 - b. बीपी
 - c. एच एस 4
 - d. कोई एयर सप्लाई नहीं
6. How many braking position of A-9 valve have..
 - a. 05 breaking position
 - b. 04 breaking position
 - c. 03 breaking position
 - d. 01 breaking position
6. ए-9 वाल्व के कितने ब्रेकिंग पोजीशन होते हैं
 - a. 05 ब्रेकिंग पोजीशन
 - b. 04 ब्रेकिंग पोजीशन
 - c. 03 ब्रेकिंग पोजीशन
 - d. 01 ब्रेकिंग पोजीशन
7. How many braking position of SA-9 valve have..
 - a. 03 position
 - b. 02 position
 - c. 05 position
 - d. 01 position
7. एस ए-9 वाल्व में कितने ब्रेकिंग पोजीशन होते हैं
 - a. 03 पोजीशन
 - b. 02 पोजीशन
 - c. 05 पोजीशन
 - d. 01 पोजीशन
8. What is fuel tank capacity of WDM3A locomotive.
 - a. 4500lts.
 - b. 5000lts.
 - c. 5500lts.
 - d. 6000lts.
8. डब्ल्यूडीएम 3ए लोकोमोटिव के फ्यूल टैंक की कैपेसिटी कितनी होती है
 - a. 4500 लीटर
 - b. 5000 लीटर
 - c. 5500 लीटर
 - d. 6000 लीटर
9. What is water tank capacity of both tanks of WDM3A locomotive.
 - a. 250lts.
 - b. 290lts.
 - c. 310lts.
 - d. 350lts.

9. डब्ल्यूडीएम 3ए लोकोमोटिव के दोनों टैंकों की मिलाकर कैपेसिटी कितनी होती है
- 250 लीटर
 - 290 लीटर
 - 310 लीटर
 - 350 लीटर
10. Which of the following is not item of fuel efficient loco
- Steel cap piston
 - Modified FIP
 - ALCOTSC
 - Large After Cooler
10. निम्न में से कौन फ्यूल एफिशिएंट लोको का आइटम नहीं है
- स्टील कैप पिस्टन
 - मॉडिफाइड एफआईपी
 - अल्को टीएससी
 - लार्ज आफ्टर कुलर
11. Which of the following statement is not true
- Comp. Ratio in diesel engine is more then Petrol engine.
 - For high HP diesel engine are used.
 - Ignition in diesel engines takes place by comp. of air.
 - For the same HP diesel Engine are lighter as compare to Petrol engine.
11. निम्न से से कौन सा कथन सत्य नहीं है
- डीजल इंजन का कम्प्रेसन रेशियो पेट्रोल इंजन से ज्यादा होता है
 - हाई हार्सपावर के लिए डीजल इंजन इस्तेमाल किया जाता है
 - हवा के कम्प्रेसन से डीजल इंजन में इग्निशन होता है
 - समान हार्सपावर के लिए डीजल इंजन पेट्रोल इंजन से हल्का होता है
12. The standard Colour of humidity indicator in air dryer is
- Orange
 - Purple
 - Blue
 - White
12. एयर ड्रायर के ह्यूमिडिटी इंडिकेटर का स्टैण्डर्ड रंग क्या होता है
- नारंगी
 - बैंगनी
 - नीला
 - सफेद
13. MR safety valve is set at pressure (in kg/cm²)
- 10.0 kg/cm²
 - 6.0 kg/cm²
 - Above 10.5 kg/cm²
 - Below 6.0 kg/cm²
13. एमआर सेफ्टी वाल्व को कितने प्रेशर पे सेट किया जाता है
- 10 केजी/सेमि²
 - 6 केजी/सेमि²
 - 10.5 केजी/सेमि² के ऊपर
 - 6 केजी/सेमि² के नीचे

14. Auto drain valve blows during
- Loading of compressor
 - Unloading of compressor
 - When „MR safety valve blow
 - MR pressure is above 10.5 kg/cm²
14. ऑटो ड्रेन वाल्व कब ब्लो करता है
- कंप्रेसर की लोडिंग के समय
 - कंप्रेसर की अनलोडिंग के समय
 - जब एमआर सेफ्टी वाल्व ब्लो करता है
 - जब एमआर प्रेशर 10.5 केजी/सेमि² के ऊपर होता है
15. Feed valve is charged from
- MR-1 tank
 - MR-2 tank
 - "J" filter
 - BP pipe
15. फीड वाल्व कंहा से चार्ज होता है
- एम आर-1 टैंक से
 - एम आर-2 टैंक से
 - जे फ़िल्टर से
 - बीपी पाइप से
16. In which position of A-9 brake valve its vent valve operates
- Minimum reduction position
 - Full service position
 - Over reduction position
 - Emergency position
16. ए-9 ब्रेक वाल्व के किस पोजीशन में इसका वेंट वाल्व ऑपरेट होता है
- मिनिमम रिडक्शन पोजीशन में
 - फुल सर्विस पोजीशन में
 - ओवर रिडक्शन पोजीशन में
 - इमरजेंसी पोजीशन में
17. The governor of air compressor get supply from.....
- MR-1 pressure
 - MR-2 pressure
 - BP pressure
 - B.C. pressure
17. एयर कंप्रेसर के गवर्नर को सप्लाई कंहा से मिलता है
- एमआर-1 प्रेशर से
 - एमआर-2 प्रेशर से
 - बीपी प्रेशर से
 - बीसी प्रेशर से
18. To operate sander valve the air supply is received from
- MR-1 pressure
 - MR-2 pressure
 - BP pressure
 - Brake cylinder pressure

18. सेंडर वाल्व को ऑपरेट करने के लिये एयर सप्लाई कंहा से मिलता है
- एमआर-1 प्रेशर से
 - एमआर-2 प्रेशर से
 - बीपी प्रेशर से
 - ब्रेक सिलिंडर प्रेशर से
19. During which stroke inlets valves opens
- Suction
 - Compression
 - Power
 - Exhaust
19. किस स्ट्रोक के समय इनलेट वाल्व खुलता है
- सक्शन
 - कम्प्रेसन
 - पावर
 - एक्सहॉस्ट
20. During which stroke both valves closed
- Suction
 - Compression
 - Power
 - Exhaust
20. किस स्ट्रोक के समय दोनों वाल्व बन्द रहते हैं
- सक्शन
 - कम्प्रेसन
 - पावर
 - एक्सहॉस्ट
21. How many teeth are in split gear
- 28
 - 30
 - 34
 - 36
21. स्प्लिट गियर में कितने दांते होते हैं
- 28
 - 30
 - 34
 - 36
22. During setting of cam gear timing which piston is kept at TDC
- R-1
 - L-1
 - R-8
 - L-8
22. कैम गियर टाइमिंग सेटिंग के समय कौन सा पिस्टन टीडीसी पे रखा जाता है
- आर-1
 - एल-1
 - आर-8
 - एल-8

23. Crankshaft vibration damper is fitted with crankshaft with the help of.....

- a. Key
- b. Dowel
- c. Nuts & Bolts
- d. None of these

23. क्रैन्कशाफ्ट वाइब्रेशन डैम्पर निम्न में किसकी सहायता से क्रैन्कशाफ्ट पे फिट होता है

- a. की
- b. डोवेल
- c. नट और बोल्ट
- d. इनमे से कोई नहीं

24. How many cam lobes are in one cam segment

- a. 3
- b. 4
- c. 6
- d. 9

24. एक कैम सेगमेंट में कितने कैम लोब होते हैं

- a. 3
- b. 4
- c. 6
- d. 9

25. In Alco loco, single exhaust manifolds have following no. of pieces

- a. 6
- b. 7
- c. 8
- d. 5

25. अल्को लोको के सिंगल एक्सहॉस्ट मैनिफोल्ड के कितने पीस होते हैं

- a. 6
- b. 7
- c. 8
- d. 5

26. Water pump is driven from.....

- a. Split gear
- b. Cam gear
- c. Extension shaft gear
- d. Main generator gear

26. वाटर पंप चलता है...

- a. स्प्लिट गियर से
- b. कैम गियर से
- c. एक्सटेंशन शाफ्ट से
- d. मेन जनरेटर गियर से

27. Lube oil pump is driven from.....

- a. Split gear
- b. Cam gear
- c. Extension shaft
- d. Main generator gear

27. ल्यूब आयल पंप चलता है...

- a. स्प्लिट गियर से
- b. कैम गियर से
- c. एक्सटेंशन शाफ्ट से
- d. मेन जनरेटर गियर से

28. In ALCO TSC, Rotor side, what is the material of oil seal

- a. Aluminum
- b. Rubber Seal
- c. Brass Seal
- d. Carbon Seal

28. अल्को टीएससी के रोटर साइड के आयल सील का मैटेरियल क्या होता है

- a. अलुमिनियम
- b. रबर सील
- c. ब्रास सील
- d. कार्बन सील

29. Universal shaft is used to drive radiator fan because

- a. It is rigid
- b. It is strong
- c. It is self align
- d. It is weak

29. रेडियेटर फैन को चलाने के लिए यूनिवर्सल शाफ्ट का इस्तेमाल किया जाता है क्योंकि..

- a. यह रिजिड होता है
- b. यह मजबूत होता है
- c. यह सेल्फ अलाइन होता है
- d. यह कमजोर होता है

30. GE Governor is operated.....

- a. Mechanically
- b. Hydraulically
- c. Pneumatically
- d. None of these

30. जीई गवर्नर ऑपरेट होता है..

- a. मेकैनिकली
- b. हाइड्रॉलिकली
- c. न्यूमेटिकली
- d. इनमें से कोई नहीं

31. TSC surging on higher notches is due to.....

- a. Excess fuel rack
- b. Chocked air maize
- c. Less area of nozzle ring
- d. Any of the above

31. हायर नोचेज पर टीएससी सर्जिंग निम्न में से किसके कारण होता है

- a. फ्यूल रैक एक्सेस के कारण
- b. एयर मेज चोक होने के कारण
- c. नोजल रिंग का एरिया कम होने के कारण
- d. उपरोक्त में से कोई भी

32. Hammering sound is coming from engine is due to.....
- Exhaust valve bend
 - Fuel cam worn out
 - X-head roller worn out
 - Any of the above
32. इंजन से हैमरिंग साउंड किस कारण से आता है
- एक्सहॉस्ट वाल्व बेंड होने के कारण
 - फ्यूल कैम घिस जाने के कारण
 - एक्स-हेड रोलर घिस जाने के कारण
 - उपरोक्त में से कोई भी
33. Smoke is coming from „SMOKE”hole of cylinder Head indicates.....
- Injector seal is not proper
 - Over torquing
 - Injector crack
 - Injector not fitted
33. सिलिंडर हेड के स्मोक होल से स्मोक आना क्या इंडिकेट करता है
- इंजेक्टर सील प्रॉपर नहीं है
 - ओवर टॉर्किंग हुई है
 - इंजेक्टर क्रैक है
 - इंजेक्टर फिट नहीं है
34. Engine air inlet elbow bolt torquing is done at.....
- 150 ft.lbs
 - 40 ft.lbs
 - 30 ft.lbs
 - 75 ft.lbs
34. इंजन का एयर इनलेट एल्बो बोल्ट टॉर्क किया जाता है..
- 150 फुट पाउंड पर
 - 40 फुट पाउंड पर
 - 30 फुट पाउंड पर
 - 75 फुट पाउंड पर
35. Expresser foundation bolts is torqued at value (ft.lbs.)
- 300 ft.lbs
 - 450 ft.lbs
 - 800 ft.lbs
 - 750 ft.lbs
35. एक्सप्रेसर का फाउंडेशन बोल्ट टॉर्क किया जाता है..
- 300 फुट पाउंड पर
 - 450 फुट पाउंड पर
 - 800 फुट पाउंड पर
 - 750 फुट पाउंड पर
36. TSP treatment is done for.....
- To removes caling
 - To decrease the cooling efficiency
 - To avoid any chemical reaction
 - To improve chloride value

36. टीएसपी ट्रीटमेंट किया जाता है..
- स्केलिंग दूर करने के लिये
 - कूलिंग एफिशिएंसी कम करने के लिए
 - कोई कैमिकल रिएक्शन रोकने के लिए
 - क्लोराइड वैल्यू में सुधार के लिये
37. When hot engine alarm is operated, the condition of loco comes to
- Idle
 - Run on same speed
 - Shutdown
 - None of above
37. अगर हॉट इंजन अलार्म ऑपरेट होता है तो लोको का कंडीशन क्या होगा?
- आइडल हो जाएगा
 - सेम स्पीड पर चलता रहेगा
 - शट डाउन हो जाएगा
 - उपरोक्त में से कोई नहीं
38. The temperature difference between the two consecutive main bearings should not exceed by
- 5°C
 - 2°C
 - 10°C
 - 20°C
38. दो अगल बगल के मेन बेयरिंग के टेम्परेचर का अन्तर निम्न से अधिक नहीं होना चाहिये
- 5°C
 - 2°C
 - 10°C
 - 20°C
39. CCE motor giving thick black smoke is due to
- Increase liner wear
 - Valve guide clearance more
 - TSC rotor defective
 - Fuel pump motor defective
39. सीसीई मोटर किस कारण से थिक काला धुंआ देता है
- लाइनर वियर बढ़ने के कारण
 - वाल्व गाइड क्लीयरेंस बढ़ने के कारण
 - टीएससी रोटर डिफेक्टिव होने के कारण
 - फ्यूल पंपमोटर डिफेक्टिव होने के कारण
40. Exhaust gas temperature at ABB TSC inlet is
- 700°C
 - 600°C
 - 450°C
 - 750°C
40. एबीबी टीएससी के इनलेट पर एक्सहॉस्ट गैस टेम्परेचर कितना होता है
- 700°C
 - 600°C
 - 450°C
 - 750°C

41. Exhaust gas temperature at ALCO TSC inlet is
- 300°C
 - 590°C
 - 400°C
 - 800°C
41. अल्को टीएससी के इनलेट पर एक्सहॉस्ट गैस टेम्परेचर कितना होता है
- 300°C
 - 590°C
 - 400°C
 - 800°C
42. Which item increases the copper content in lube oil
- Piston wear
 - Liner wear
 - X-head floating bush wear
 - Silicon
42. ल्यूब आयल में कॉपर कंटेंट निम्न से से किसके कारण बढ़ता है
- पिस्टन वियर के कारण
 - लाइनर वियर के कारण
 - एक्स-हेड के फ्लोटिंग बुश के वियर के कारण
 - सिलिकॉन के कारण
43. Split gear bolt torquing is done at.....
- 500 ft.lbs.
 - 400 ft.lbs
 - 200 ft.lbs
 - 300 ft.lbs
43. स्प्लिट गियर का बोल्ट टॉर्क किया जाता है..
- 500 फुट पाउंड पर
 - 400 फुट पाउंड पर
 - 200 फुट पाउंड पर
 - 300 फुट पाउंड पर
44. Engine crank case vacuum is not building up due to
- Liner chrome plating worn out
 - Fuel pump motor not working
 - Dust blower not working
 - Engine RPM less
44. निम्न में से किस कारण से इंजिन के क्रैंक केस का वैक्यूम नहीं बन पाता है
- लाइनर क्रोम प्लेटिंग घिस गयी है
 - फ्यूलपंप मोटर नहीं चल रहा है
 - डस्ट ब्लोअर नहीं चल रहा है
 - इंजन आरपीएम कम है
45. Which of the following is the reason of hot engine
- ETS setting defective
 - Radiator fan not working
 - Radiator fins chocked
 - Any of above

45. निम्न में से हॉट इंजन का कारण क्या है
- ईटीएस सेटिंग डिफेक्टिव होना
 - रेडियेटर फैन काम न करना
 - रेडियेटर फिन्स का चोक होना
 - उपरोक्त में से कोई भी
46. Engine giving bluish smoke indicates.....
- Water mix in fuel oil
 - Injector hole choked partially
 - Cylinder head valve guide clearance more
 - FIP delivery less
46. इंजन का नीला धुंआ देना क्या दर्शाता है
- फ्यूल आयल में पानी मिला है
 - इंजेक्टर होल पार्शियली चोक है
 - सिलिंडर हेड के वाल्व गाइड का क्लीयरेंस ज्यादा है
 - एफआईपी की डिलीवरी कम है
47. White smoke given by engine is due to.....
- FIP not responding
 - Tappet phasing disturbs
 - Cylinder head crack internally
 - X-head having abnormal sound
47. इंजन से सफेद धुंआ क्यों आता है
- एफआईपी रिस्पांड न करने के कारण
 - टैपेट फेजिंग डिस्टर्ब होने के कारण
 - सिलिंडर हेड इंटरनली क्रेक होने के कारण
 - एक्स-हेड के एबनॉर्मल साउंड के कारण
48. Minimum RPM of engine with low idle feature is
- 390
 - 410
 - 350
 - 370
48. लो आइडल फीचर के साथ इंजन का मिनिमम आरपीएम क्या होता है
- 390
 - 410
 - 350
 - 370
49. Which of the following is not the safety item of locomotive
- OST
 - LWS
 - Governor
 - ACP
49. निम्न में से क्या लोकोमोटिव का सेफ्टी आइटम नहीं है
- ओएसटी
 - एलडब्लूएस
 - गवर्नर
 - एसीपी

50. BAP is not building up due to.....
- TSC rotor jam
 - Gov.defective
 - Air Intel gasket burst
 - Any one of above.
50. बीएपी किस कारण से नहीं बन पाता है
- टीएससी रोटर जाम होने के कारण
 - गवर्नर डिफेक्टिव होने के कारण
 - एयर इनलेट गैस्केट बर्स्ट होने के कारण
 - उपरोक्त में से कोई भी
51. Which of the following is not the reason of low BAP
- Unmodified FIP
 - Unmodified after cooler
 - Radiators fins chocked
 - None of these
51. निम्न में से क्या लो बीएपी का कारण नहीं है
- अनमॉडिफाइड एफआईपी
 - अनमॉडिफाइड आफ्टरकुलर
 - चोक रेडियेटर फिन्स
 - इनमें से कोई नहीं
52. What are the possible causes of injector not responding
- Injector nozzle hole chocked
 - Phasing on up position
 - Fuel cam lob damage
 - Any of the above
52. इंजेक्टर के रिस्पांड न करने के संभावित कारण क्या हो सकते हैं
- इंजेक्टर नोजल होल चोक है
 - अप पोजीशन पे फेजिंग है
 - फ्यूल कैम लोब डैमेज है
 - उपरोक्त में से कोई भी
53. High viscosity of lube oil indicates
- Mixing of water in lube oil
 - Mixing of fuel in lube oil
 - Mixing of carbon contents
 - None of these
53. ल्यूब आयल का हाई विस्कोसिटी दर्शाता है
- ल्यूब आयल में पानी मिला है
 - ल्यूब आयल में फ्यूल मिला है
 - ल्यूब आयल में कार्बन कंटेंट मिला है
 - इनमें से कोई नहीं
54. Cyl. Head hydraulic testing is do neat
- 5.0kg/cm²
 - 10.0kg/cm²
 - 8.0 Kg/cm²
 - 2.5 Kg/cm²

54. सिलिंडर हेड की हाइड्रोलिक टेस्टिंग की जाती है
- 5.0 केजी/सेमी² पर
 - 10.0 केजी/सेमी² पर
 - 8.0 केजी/सेमी² पर
 - 2.5 केजी/सेमी² पर
55. In scavenging period burnt gases are pushed out by
- Fresh air
 - By burnt gases
 - By TSC
 - Nothing of these
55. स्कैवेंजिंग पीरियड में बर्न्ट गैस पुश आउट की जाती है
- फ्रेश एयर से
 - बर्न्ट गैस से
 - टीएससी से
 - इनमे से कोई नहीं
56. During over lapping period inlet and exhaust valve remaining
- Closed position
 - Open position
 - Open & close position
 - Nothing of these
56. ओवरलैपिंग पीरियड में इनलेट और एक्सहॉस्ट वाल्व ...
- बन्द पोजीशन में रहते है
 - खुले पोजीशन में रहते है
 - खुले और बन्द पोजीशन में रहते है
 - इनमे से कोई नहीं
57. Engine given thick black smoke due to
- Low BAP
 - Less fuel oil level
 - Defective CCE motor
 - Defective manifold
57. इंजन थिक ब्लैक स्मोक देता है
- लो बीएपी के कारण
 - कम फ्यूल आयल लेवल के कारण
 - डिफेक्टिव सीसीई मोटर के कारण
 - डिफेक्टिव मैनिफोल्ड के कारण
58. Crank shaft is supported at journal nos.
- 2 & 7
 - 9 & 1
 - 4 & 8
 - 3 & 6
58. क्रैंक शाफ्ट किन किन जर्नल नम्बर पे सपोर्टेड रहता है
- 2&7
 - 9&1
 - 4&8
 - 3&6

59. Crankshaft is lifted from crank pin nos.
- 8 & 4
 - 2 & 7
 - 9 & 1
 - 3 & 7
59. क्रैंक शाफ्ट किन किन क्रैंक पिन नम्बर से उठाया जाता है
- 8&4
 - 2&7
 - 9&1
 - 3&7
60. In fuel injection pump (FIP) meaning of "No Fuel Position " is
- Helix of plunger is to be in front of spill port
 - Helix of plunger is to be separated from split port
 - Either or above
 - None of these
60. फ्यूल इंजेक्शन पंप(एफआईपी) में "नो फ्यूल पोजीशन" का क्या मतलब होता है
- प्लंजर का हेलिक्स स्पिल्ट पोर्ट के सामने है
 - प्लंजर का हेलिक्स स्पिल्ट पोर्ट से अलग है
 - उपरोक्त में से कोई भी
 - इनमें से कोई नहीं
61. Torquing of injector is do neat
- 50 ft.lbs.
 - 80 ft.lbs.
 - 30ft.lbs
 - 60 ft.lbs.
61. इंजेक्टर की टोर्किंग की जाती है
- 50 फुट पाउंड पर
 - 80 फुट पाउंड पर
 - 30 फुट पाउंड पर
 - 60 फुट पाउंड पर
62. Out of which safety device, engine comes to idle
- OST
 - LWS
 - ACP
 - Low lube oil indication
62. निम्न के से किस सेफ्टी डिवाइस के कारण इंजन आइडल पर आ जाता है
- ओएसटी
 - एलडब्लूएस
 - एसीपी
 - लो ल्यूब आयल इंडिकेशन
63. Which item increases the sodium (Na) contains in lube oil
- Mixing of fuel oil in lube oil
 - Mixing of Water in lube oil
 - Mixing of Lube oil in fuel oil
 - None of these

63. कौन सा आइटम ल्यूब आयल में सोडियम(NA) कंटेंट बढ़ाता है
- ल्यूब आयल में फ्यूल आयल का मिलना
 - ल्यूब आयल में पानी का मिलना
 - फ्यूल आयल में ल्यूब आयल का मिलना
 - उपरोक्त में कोई नहीं
64. The device used to transmit loco speed from wheels to the speedometer is called
- Techo generator
 - Auxiliary generator
 - Axle generator
 - Main Generator
64. लोको स्पीड को चक्के से स्पीडोमीटर तक भेजने वाली डिवाइस को कहा जाता है
- टेकोजनरेटर
 - ऑक्सीलरी जनरेटर
 - एक्सल जनरेटर
 - मेन जनरेटर
65. Traction motor load is transferred on bogie frame through
- Main journal
 - Suspension nose
 - Axle box
 - Helical coil spring
65. ट्रैक्शन मोटर का लोड बोगी फ्रेम पर ट्रांसफर किया जाता है
- मेन जरनल द्वारा
 - सस्पेंशन नोज द्वारा
 - एक्सल बॉक्स द्वारा
 - हेलिकल क्वाइल स्प्रिंग द्वारा
66. Height of side buffer should be maintained between
- 1105 mm to 1030mm
 - 1150 mm to 1000mm
 - 1150 mm to 900mm
 - 1105 mm to 800mm
66. साइड बफर की हाइट मेन्टेन की जानी चाहिए
- 1105 एमएम से 1030 एमएम के बीच
 - 1150 एमएम से 1000 एमएम के बीच
 - 1150 एमएम से 900 एमएम के बीच
 - 1105 एमएम से 800 एमएम के बीच
67. Buffer height can be adjusted by
- Adding shims to load pads & side bearers
 - Adding shims to spring seat
 - Both „A“ & „B“
 - None of the above
67. बफर हाइट एडजस्ट किया जा सकता है
- लोड पैड और साइड बेयरर में शिम लगा कर
 - स्प्रिंग सीट में शिम लगा कर
 - a और b दोनों के द्वारा
 - इनमें से कोई नहीं

68. Cracks in the axle are detected by
- Magna flux test
 - Ultrasonic test
 - Zyglo test
 - Chemical test
 -
68. एक्सल में क्रैक डिटेक्ट किया जाता है
- मैग्नाफ्लक्स टेस्ट द्वारा
 - अल्ट्रासोनिक टेस्ट द्वारा
 - जायगलो टेस्ट द्वारा
 - केमिकल टेस्ट द्वारा
69. What is full form of 'AAR'
- Association of American Railroads
 - Association of Australian Railroads
 - Association of Afghanistan Railroads
 - None of the above
69. 'AAR' का फुल फॉर्म क्या है
- एसोसिएशन ऑफ अमेरिकन रेलरोड
 - एसोसिएशन ऑफ ऑस्ट्रेलियन रेलरोड
 - एसोसिएशन ऑफ अफगानिस्तान रेलरोड
 - इनमें से कोई नहीं
70. Load box testing of locomotive is necessary after changing which of the following items
- TSC
 - Governor
 - TA
 - Any of the above
70. निम्न में से कौन सा आइटम बदलने पर लोकोमोटिव की लोड बॉक्स टेस्टिंग जरूरी होता है
- टीएससी
 - गवर्नर
 - टीए
 - उपरोक्त में से कोई भी
71. What is full form of 'HTSC'
- High Tensile Steel Casting
 - High Tensile Steel Coating
 - High Torque Steel Casting
 - None of the above
71. 'HTSC' का फुल फॉर्म क्या है
- हाई टेन्साइल स्टील कास्टिंग
 - हाई टेन्साइल स्टील कोटिंग
 - हाई टॉर्क स्टील कास्टिंग
 - इनमें से कोई नहीं
72. What is function of Baffle Wall in HSD Tank.
- To prevent oil surge during loco movement
 - To filter Oil
 - To clean Oil
 - None of the above.

72. एचएसडी टैंक में बैफल वाल का क्या काम है
- लोको मूवमेंट के समय आयल सर्ज को रोकना
 - आयल को फिल्टर करना
 - आयल को साफ करना
 - उपरोक्त में से कोई नहीं
73. Which Oil is used in Gear Case of HHP Locomotive
- RR-606
 - RR-460
 - HSD Oil
 - Kerosene Oil
73. एचएसडी लोकोमोटिव के गियर केस में कौन सा तेल इस्तेमाल किया जाता है
- आरआर-606
 - आरआर-460
 - एचएसडी आयल
 - कैरोसिन आयल
74. Which of following is not purpose of TSC
- Better Scavenging
 - Better Ignition
 - Complete Combustion
 - Air Cleaning
74. निम्न में से क्या टीएससी का उद्देश्य नहीं है
- बेटर स्कैवेंजिंग
 - बेटर इग्निशन
 - कंप्लीट कम्बशन
 - एयर की सफाई
75. Which of following is not a part of TSC
- Intermediate Casing
 - Turbine Casing
 - Rotor Assembly
 - After Cooler
75. निम्न में से क्या टीएससी का पार्ट नहीं है
- इंटरमीडिएट केसिंग
 - टर्बाइन केसिंग
 - रोटर असेम्बली
 - अफ्टरकुलर
76. Which of following is a wheel Defect
- Flat tire
 - Thin Flange
 - Sharp Flange
 - All of the above
76. निम्न में क्या व्हील डिफेक्ट है
- फ्लैट टायर
 - थिन फ्लेंज
 - शार्प फ्लेंज
 - उपरोक्त सभी

77. The limit of flat spot on wheel is

- a. 30 mm
- b. 40 mm
- c. 50 mm
- d. 60 mm

77. चक्के पे फ्लैट स्पॉट की लिमिट क्या होती है

- a. 30 एमएम
- b. 40 एमएम
- c. 50 एमएम
- d. 60 एमएम

78. What is distance between center pivot and side bearer in Tri-Mount locomotive

- a. 1492.25 mm
- b. 1592.25 mm
- c. 1692.25 mm
- d. 1792.25 mm

78. ट्राई माउंट लोकोमोटिव में सेंटर पीवोट और साइड बेयरर के बीच की दूरी कितनी होती है

- a. 1492.25 एमएम
- b. 1592.25 एमएम
- c. 1692.25 एमएम
- d. 1792.25 एमएम

79. How many vertical hydraulic dampers are in fabricated frame of WDM-3A.

- a. 2
- b. 4
- c. 6
- d. 8

79. डब्ल्यूडीएम 3ए लोको के फैब्रिकेटेड फ्रेम में कितने वर्टिकल हाइड्रोलिक डैम्पर होते हैं

- a. 2
- b. 4
- c. 6
- d. 8

80. What is function of Fuel relief valve

- a. To release pressure in fuel pump
- b. To release pressure in delivery pipe
- c. To release pressure in suction pipe
- d. None of the above

80. फ्यूल रिलीफ वाल्व का क्या काम होता है

- a. फ्यूल पंप का प्रेशर रिलीज करना
- b. डिलीवरी पाइप का प्रेशर रिलीज करना
- c. सक्शन पाइप का प्रेशर रिलीज करना
- d. उपरोक्त में कोई नहीं

81. What is torque value of V- Bend clamp of exhaust manifold.

- a. 10 foot-pound
- b. 12.5 foot-pound
- c. 15 foot-pound
- d. None of the above

81. एक्सहॉस्ट मैनिफोल्ड के वी-बेंड क्लैप का टॉर्क वैल्यू क्या होता है
- 10 फुट पाउंड
 - 12.5 फुट पाउंड
 - 15 फुट पाउंड
 - इनमें से कोई नहीं
82. Low phasing means
- After burning of fuel
 - Correct burning of fuel
 - Without burning of fuel
 - Nothing of these
82. लो फेजिंग का क्या मतलब होता है
- फ्यूल की आफ्टर बर्निंग
 - फ्यूल की करेक्ट बर्निंग
 - फ्यूल की कोई बर्निंग नहीं
 - उपरोक्त में कोई नहीं
83. How much Radiator fans in the Dual cab locomotive?
- 1
 - 2
 - 3
 - 4
83. ड्यूल कैब लोकोमोटिव में कितने रेडियेटर फैन होते हैं
- 1
 - 2
 - 3
 - 4
84. Which type of diesel engine is fitted in HHP locomotive.
- Four stroke.
 - Three stroke.
 - One stroke.
 - Two stroke.
84. एचएचपी लोकोमोटिव में किस टाइप का डीजल इंजन फिट रहता है
- 4 स्ट्रोक
 - 3 स्ट्रोक
 - 1 स्ट्रोक
 - 2 स्ट्रोक
85. In the fuel oil system which type of injectors provided in HHP locomotive.
- Unit injectors .
 - Injectors with HP line.
 - Injector with cam .
 - None of these.
85. एचएचपी लोकोमोटिव के फ्यूल आयल सिस्टम में किस टाइप का इंजेक्टर रहता है
- यूनिट इंजेक्टर
 - इंजेक्टर्स विथ एचपी लाइन
 - इंजेक्टर्स विथ कैम
 - उपरोक्त में कोई नहीं

86. Air compressor in the HHP locomotive is.
- Single stage.
 - Two stage .
 - Three stage.
 - Four stage.
86. एचएचपी लोकोमोटिव का एयर कंप्रेसर होता है
- सिंगल स्टेज
 - टू स्टेज
 - थ्री स्टेज
 - फोर स्टेज
87. Oil visibility in bye pass sight glass of HHP LOCO indicates that.
- Primary filter is choked.
 - Spin on filter choked.
 - Lube oil filter choked.
 - Lube oil strainer choked.
87. एचएचपी लोको के बाई पास साइट ग्लास में आयल की विज़िबिलिटी क्या दर्शाता है
- प्राइमरी फिल्टर चोक है
 - स्पिन ऑन फिल्टर चोक है
 - ल्यूब आयल फिल्टर चोक है
 - ल्यूब आयल स्ट्रेनर चोक है
88. In WDP4/WDG4 loco choking of fuel oil primary filter is indicated by.
- Filter condition guage.
 - Oil visibility in bye pass sight glass.
 - Both A & B .
 - Oil visibility in sight glass near to engine block.
88. डब्ल्यूडीपी4/डब्ल्यूडीजी4 लोको में फ्यूल आयल प्राइमरी फिल्टर के चोक होना कैसे पता चलता है
- फिल्टर कंडीशन गेज से
 - बाई पास साइट ग्लास में आयल दिखने से
 - a और b दोनों
 - इंजन ब्लॉक के नजदीक वाले साइट ग्लास में आयल दिखने से
89. Firing order of HHP Loco.
- 1,8,9,16,3,6,11,14,4,5,12,13,2,7,10,15.
 - 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16.
 - 1,3,5,7,9,11,13,15,16,2,4,6,8,10,12,14.
 - None of these
89. एचएचपी लोको में फायरिंग आर्डर होता है
- 1,8,9,16,3,6,11,14,4,5,12,13,2,7,10,15.
 - 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16.
 - 1,3,5,7,9,11,13,15,16,2,4,6,8,10,12,14.
 - उपरोक्त में कोई नहीं
90. MR Pressure dropping on run due to.
- Air dryer defective.
 - Auto drain valve malfunctioning.
 - Break cylinder pipe damaged .
 - All of above.

90. लोको के चलते समय एमआर प्रेशर गिरने का क्या कारण होता है
- एयर ड्रायर डिफेक्टिव है
 - ऑटो ड्रेन वाल्व मालफनक्शन कर रहा है
 - ब्रेक सिलिंडर पाइप डैमेज है
 - उपरोक्त सभी
91. राजभाषा के प्रयोजन हेतु देश को कितने क्षेत्रों में बांटा गया है
- 2
 - 3
 - 4
 - 5
92. संघ की राजभाषा क्या है
- संस्कृत
 - अंग्रेज़ी
 - हिंदी
 - बंगाली
93. राजभाषा अधिनियम 1963 कब पारित हुआ
- 1963
 - 1964
 - 1965
 - 1962
94. हिंदी दिवस कब मनाया जाता है
- 14 जनवरी
 - 14 सितम्बर
 - 15 सितम्बर
 - 14 जून
95. अष्टम अनुसूची में शामिल विदेशी भाषा क्या है
- अंग्रेज़ी
 - नेपाली
 - उर्दू
 - इनमेंसे कोई नहीं
96. राजभाषा अधिनियम 1963 की धाराएं 6 व 7 किस राज्य पर लागू नहीं होतीं
- दिल्ली
 - जम्मू व कश्मीर
 - आंध्र प्रदेश
 - बंगाल
97. अनुच्छेद 343(1) के अनुसार संघ के राजभाषा हिन्दी की लिपि क्या है
- ब्राह्मी
 - देवनागरी
 - रोमन
 - पाली
98. अरुणांचल प्रदेश की राजभाषा क्या है
- अंग्रेज़ी
 - हिन्दी
 - बंगाली
 - असमिया

99. केंद्रीय हिन्दी समिति के अध्यक्ष कौन होते हैं।

- a. राष्ट्रपति
- b. प्रधानमंत्री
- c. राज्यपाल
- d. इनमे से कोई नहीं

100. आठवीं अनुसूची में कुल कितनी भाषाएं हैं

- a. 20
- b. 16
- c. 22
- d. 17