पूर्वोत्तर रेलवे

कार्यालय महाप्रबन्धक/कार्मिक
गोरखपुर

सं. का/254/8/ए सी एम टी/2019 (I) दिनांक 18.11.2019

1. अपर महाप्रबन्धक/वरिष्ठ उप महाप्रबन्धक/सचिव/महाप्रबन्धक/उपमहाप्रबन्धक/सा0/गोरखपुर।
2. प्रमुयॉई/सीएमपीई/डीजल/मुकाई/सचिव/प्रमुयॉई/गोरखपुर।
3. मुकाप्र/सकाधि/मंकाधि/गोरखपुर एवं इज्जतनगर कारखाना।
4. वमंयॉई/डीजल/गोण्डा एवं इज्जतनगर।
5. मंरेप्र/वमंकाधि/वमंयॉई/समाडि/वमंविप्र/सीनियर ई डी पी एम/इज्जतनगर,लखनऊ, वाराणसी।
6. मुकाप्र/गोरखपुर छावनी एवं सिगनल पुल कारखाना/गोरखपुर।
7. रसायन एवं धातु विषेशज्ञ/गोरखपुर कारखाना।
8. निदेशक/राष्ट्रीय परीक्षाशाला (एन टी एच) उ0क्षे0कमला नेहरूनगर,गाजियाबाद–2010002
9. निदेशक/सामान्य प्रशासन नेशनल टेस्ट हाउस अलीपुर, कोलकाता।
10. प्रमुकाधि/प्रमुयॉई/पूर्व मध्य रेलवे/हाजीपुर।
11. मंरेप्र/वमंकाधि/वमंयॉई/मुकाप्र/मंकाधि/कार/वमंयॉई/डीजल/पूर्व मध्य रेलवे/सोनपुर एवं समस्तीपुर।
12. सचिव/रेलवे बोर्ड, निदेशक/सतर्कता/रेलवे बोर्ड/नई दिल्ली।
13. प्रधानाचार्य, एमएसटीसी/गोरखपुर।
14. रेलवे वेबसाईट प्रति।

विषयः– सहायक रसायन एवं धातु विद् (ए सी एम टी) (ग्रुप–बी) 100प्रतिशत के विरूद्ध रिक्त पदो के चयन के सम्बन्ध में अधिसूचना।

....

1. सहायक रसायन एवं धातु विद् (ए सी एम टी) (ग्रुप–बी) 100प्रतिशत रिक्तियों के विरूद्ध 02 (दो) (01सामान्य एवं 01अजजा) पदों को भरने के लिए नामिका बनाने हेतु लिखित एवं मौखिक परीक्षा के आधार पर चयन कराने का निर्णय लिया गया है।

2. नियमानुसार सहायक रसायन एवं धातु विद् (ए सी एम टी) के 13 (तेरह) वरिष्ठतम अभ्यर्थियों की सूची अनुलग्नक–क के रूप में संलग्न है। जिसमें 05 अभ्यर्थी लगातार 02 बार पिछले चयन में असफल रहे है। परीक्षा हेतु तैयार रहने के लिए कुल 08 (आठ) स्टैण्ट बाई अभ्यर्थियों की सूची अनुलग्नक–ख के रूप में संलग्न है।

3. नियत्रक अधिकारियों से अनुरोध है कि अनुलग्नक–क एवं ख में उल्लिखित उम्मीदवारों को उपर्युक्त चयन की सूचना से अवगत करा दें एवं यह निर्देश दे दें कि इस सम्बन्ध में दोनो सूचियों के अभ्यर्थी अनुलग्नक–ग में दिये गये प्रपत्र पर परीक्षा में सम्मिलित होने हेतु अपनी इच्छा/अनिच्छा लिखित रूप से हस्ताक्षरित करके दिनाक **06.12.2019** तक नियंत्रक अधिकारी को अवश्य दे दें तथा नियंत्रक अधिकारी/कार्मिक अधिकारी अभ्यर्थियों की परीक्षा में बैठने की इच्छा/अनिच्छा आवेदन हस्ताक्षर कर अधोहस्ताक्षरी को दिनांक **13.12.2019** तक अवश्य अग्रसारित कर दें।

4. सूची–क में उल्लिखित अभ्यर्थियों में से किसी अभ्यर्थी के चयन हेतु अनिच्छा व्यक्त करने की दशा में सूची–ख में वरीयतानुसार इच्छुक अभ्यर्थियों को उतनी ही संख्या में अल्प समय पर चयन हेतु बुलाया जायेगा। अतएवं सूची–ख के उम्मीदवार भी इस चयन हेतु अपनी इच्छा/अनिच्छा नियंत्रक अधिकारी के माध्यम से निर्धारित तिथि तक अवश्य प्रस्तुत कर दें।

5. सूची–क एवं ख में उल्लिखित अभ्यर्थी यदि अवकाश, प्रशिक्षण, प्रतिनियुक्ति पर हो तो नियत्रक अधिकारी, कृपया यह सूचना उन्हें पावती सहित रजिस्टर्ड डाक से उनके वर्तमान पते पर भेजवा दें तथा इस कार्यालय को भी सूचित करें। उपर्युक्त परीक्षा के संदर्भ में सभी अभ्यर्थियों से निर्धारित तिथि तक अपनी इच्छा/अनिच्छा भेजवाने के लिए निर्देश भी दोहरा दें।

क्रमशः———2/–

Scanned by CamScanner

6. यदि सूची–क एवं ख में उल्लिखित कोई अभ्यर्थी निर्धारित तिथि तक अपनी इच्छा/अनिच्छा नहीं देता है, तो यह उपर्युक्त चयन परीक्षा हेतु उसकी अनिच्छा मानी जायेगी। यह अधिसूचना उपर्युक्त चयन के लिए निर्धारित पूर्व सूचना भी है। परीक्षा तिथि की सूचना अल्प अवधि में दी जायेगी।

7. सामान्य रूप से अनुपस्थिति लिखित परीक्षा कराने का कोई प्रावधान नहीं है। लेकिन पर्याप्त एवं संतोषजनक कारण होने पर एवं नियंत्रक अधिकारी द्वारा विधिवत् अनुमोदन पर अभ्यर्थी को अनुपस्थिति लिखित परीक्षा में बुलाया जा सकता है। पर्याप्त एवं संतोषजनक कारण होने का तात्पर्य यह है कि अनुपूरक परीक्षा में शामिल होने के लिए केवल रेलवे चिकित्सा अधिकारी का विशिष्ट प्रमाण पत्र एवं नियंत्रक अधिकारी द्वारा जारी प्रमाण पत्र कि उन्हें प्रशासनिक कारणों से परीक्षा की तिथि पर कार्यमुक्त नहीं किया जा सका है, मान्य होगा । अनुपस्थित लिखित परीक्षा में बैठने की सूचना लिखित परीक्षा के 07 दिन के अन्दर नियंत्रक अधिकारी के माध्यम से उपमुकाधि/राज0 के कार्यालय में भेजने की जिम्मेदारी स्वयं अभ्यर्थी की होगी।

9. रेलवे बोर्ड के पत्र संख्या हिन्दी/1/ओएल/14/12 दिनांक 14.01.2002 एवं पत्र संख्या हिन्दी–94/रा.भा–1/10/8 दिनांक 25.01.96 एवं 14.06.96 के अनुसार व्यावसायिक योग्यता के लिए निर्धारित अंको का 10प्रतिशत अंक के बराबर प्रश्न राजभाषा नीति एवं राजभाषा नियमों से संबधित विषयों पर आधारित होगें। परन्तु ये प्रश्न अनिवार्य नहीं होगें। यदि व्यावसायिक प्रश्न पत्र 100 अंक का होगा तो राजभाषा नियम से संबधित प्रश्न 10 अंको का होना चाहिए। उपर्युक्त चयन हेतु लिखित परीक्षा की तिथि की सूचना अल्प अवधि में किसी भी समय दी जा सकती है।

उपरोक्त चयन रेलवे बोर्ड के पत्र संख्या ई (जीपी) 2018/2/31 दिनांक 19.03.2019 में निहित निर्देशानुसार सम्पन्न कराया जायेगा। तदनुसार लिखित परीक्षा में केवल एक ही प्रश्न पत्र होगा, जो 100 अंको का होगा तथा उक्त प्रश्न पत्र में 100 प्रतिशत केवल वस्तुनिष्ठ किस्म के बहुविकल्पीय प्रश्न होगें।

इस सूचना की एक प्रति सूचना पट्ट पर चस्पा कर दी जाये। अधिसूचना के साथ पाठ्यक्रम की हिन्दी एवं अग्रेजी प्रति भी संलग्न है, जिसे अधिसूचना के साथ सभी अभ्यर्थियों को प्राप्त करा दिया जाय। इस अधिसूचना के साथ वरीयता सूची–क एवं ख अनुलग्नक–ग (प्रोफार्मा) तथा पाठ्यक्रम संलग्न है।

नोट– इस अधिसूचना के साथ संलग्न हिन्दी पाठ्यक्रम रेलवे बोर्ड द्वारा भेजे गये अंग्रेजी पाठ्यक्रम का हिन्दी अनुवाद है। विवाद की स्थिति में अंग्रेजी पाठ्यक्रम मान्य होगा।

महाप्रबन्धक/का0 के पत्र संख्या ई/210/ 0 (I) दिनांक 02.07.2009 का कड़ाई से पालन सुनिश्चित किया जाये।

कृपया इसे सभी अभ्यर्थियों के नोटिस में अवश्य ला दिया जाय।

संलग्नक/वरीयता सूची–क एवं ख
अनुलग्नक–ग (प्रोफार्मा)
पाठ्यक्रम की प्रति ।

(गुरजीत कौर) 15/5/19
उपमुकाधि/राज
कृते महाप्रबन्धक/कार्मिक

प्रतिलिपि निम्न को सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु प्रेषितः–
1. सचिव/प्रमुख मुख्य यांत्रिक इंजी0/गोरखपुर । कृपया अपने स्तर से कन्ट्रोल फोन द्वारा सभी मंडलों, यूनिटों एवं रेलवे बोर्ड को तदनुसार सूचित करने का कष्ट करें ।
2. सहायक कार्मिक अधिकारी/मुख्या./गोरखपुर (यात्रिक)

कृते महाप्रबन्धक/कार्मिक

Scanned by CamScanner

अनुलग्नक—क

एससीएमटी, ग्रुप—बी 100 प्रतिशत चयन हेतु पात्र अभ्यर्थियों की सूची

कमांक	अभ्यर्थी का नाम (सर्वश्री/श्रीमती)	पदनाम एवं कार्यस्थल	टिप्पणी
1.	नन्द किशोर गुप्ता	सीएमएस— I, मुकाप्र/इज्जतनगर।	
2.	एस के वर्मा	सीएमएस— I, मुकाप्र/इज्जतनगर।	
3.	ए के सरखेल	सीएमएस— I, मुकाप्र/गोरखपुर।	
4.	जे एल आर्य/ अजा	सीएमएस— I, डीजल शेड/इज्जतनगर।	
5.	ए एम द्विवेदी	सीएमएस— I, डीजल शेड/गोण्डा।	
6	मंजूर कमाल	सीएमएस— II, मुकाप्र/गोरखपुर।	
7	आफताब आलम	सीएमएस— II, मुकाप्र/गोरखपुर।	
8	मनीष कुमार श्रीवास्तव	सीएमएस— II, मुकाप्र/गोरखपुर।	
9	जगमोहन सिंह	सीएमएस— II, मुकाप्र/इज्जतनगर।	
10	लालजी प्रसाद जायसवाल	सीएमएस— II, मुकाप्र/गोरखपुर।	
11.	ए के श्रीवास्तव	सीएमएस— II, मुकाप्र/गोरखपुर।	
12.	सौम्या मजूमदार	सीएमएस— II,डीजल शेड/इज्जतनगर।	
13	शमीम अहमद	सीएमएस— II, मुकाप्र/इज्जतनगर।	
कुल—13 (तेरह) नाम मात्र			

अनुलग्नक—ख

एससीएमटी, ग्रुप—बी 100 प्रतिशत चयन हेतु स्टैण्डवाई अभ्यर्थियों की सूची

कमांक	अभ्यर्थी का नाम (सर्वश्री/श्रीमती)	पदनाम एवं कार्यस्थल	टिप्पणी
1.	सतीश प्रसाद गुप्ता	सीएमएस— II, मुकाप्र/गोरखपुर।	
2.	परवेज अहमद	सीएमएस— II, मुकाप्र/इज्जतनगर।	
3.	सुधाशु श्रीवास्तव	सीएमएस— II, डीजल शेड/गोण्डा।	
4.	दया शंकर मणि	सीएमएस— II, मुकाप्र/गोरखपुर।	
5.	आनन्द प्रकाश पाण्डेय	सीएमएस— II, मुकाप्र/गोरखपुर।	
6	राजेश कुमार चौधरी	सीएमएस— II, डीजल शेड/गोण्डा।	
7	विरेन्द्र प्रसाद	सीएमएस— II, डीजल शेड/गोण्डा।	
8	हेमन्त कुमार त्रिपाठी	सीएमएस— II, मुकाप्र/गोरखपुर।	
कुल— 08(आठ) नाम मात्र			

Ramp
18/11/15

Scanned by CamScanner

(11)

अनुलग्नक–II

सेवा में
महाप्रबन्धक/कार्मिक
पूर्वोत्तर रेलवे,
गोरखपुर।

विषय– सहायक रसायन एवं धातु विद् (ग्रुप–बी) के पद पर रिक्तियों के विरूद्ध नामिका बनाने हेतु चयन।

सन्दर्भ– आपकी अधिसूचना संख्या ....

महोदय,

01. नाम..............................
02. पिता का नाम..............................
03. जन्मतिथि ....
04. समुदाय ....
05. पी.एफ. नं0..............................
06. मोबाइल नं0..............................
07. शैक्षिक योग्यता..............................
08. नियुक्ति (प्रारंभिक पद पर)..............................
    क– नियुक्ति तिथि (प्रारंभिक पद पर)..............................
    ख– वेतन बैण्ड/लेवल (प्रारंभिक पद का)..............................
09. वर्तमान पदनाम..............................
    क– वर्तमान पद पर पदोन्नति तिथि..............................
    ख– वर्तमान कार्यस्थल..............................
    ग– वर्तमान वेतन बैण्ड/लेवल ....
    घ– नियंत्रक अधिकारी..............................
10. आपके उपरोक्त अधिसूचना की पावती स्वीकार करता हूँ..............................
11. मैं उपरोक्त चयन में भाग लेने हेतु इच्छुक हूँ ....
12. मैं उपरोक्त चयन में भाग लेने हेतु इच्छुक नहीं हूँ।
13. क– मैं विवाहित हूँ और मेरी केवल एक पत्नी जीवित है।
    ख– मैं अविवाहित/विधुर हूँ।
    ग मैंने अपने पति/पत्नी के रहते हुए एक अन्य विवाह किया है। छूट के लिए आवेदन पत्र संलग्न है।
    घ– मैं अजा/अजजा समुदाय का अभ्यर्थी हूँ तथा चयन पूर्व प्रशिक्षण लेने हेतु इच्छुक हूँ/इच्छुक नहीं हूँ।

नोट– कृपया इच्छुक/अनिच्छुक स्पष्ट रूप से हाथ द्वारा भरा होना चाहिए।

मैं शपथ लेकर कहता हूँ कि उपरोक्त घोषणा पूर्णतः सत्य है मैं यह जानता हूँ कि उपरोक्त घोषणा के मेरी पदोन्नति के पश्चात असत्य सिद्ध होने पर ग्रुप–बी सेवा से पदावनत कर दिया जाऊँगा।

भवदीय

दिनांक

(अभ्यर्थी का हस्ताक्षर)

सूची के क्रम संख्या..............................

अग्रसारित द्वारा
नियंत्रक अधिकारी के हस्ताक्षर
एवं पदनाम

कार्मिक अधिकारी
का हस्ताक्षर एव
पदनाम

Scanned by CamScanner

सहायक केमिस्ट तथा मेटलर्जिस्ट (श्रेणी-III), पूर्वोत्तर रेलवे के पद के चयन हेतु पाठ्यक्रम

प्रश्न पत्र-I (सामान्य)

1. क्षेत्रीय रेल में केमिस्ट का संगठन सेटअप एवं मेटलर्जिकल संगठन-कार्मिक और जिम्मेदारी।
2. सामान्य कर्मचारी एवं स्थापना मामले जैसे अनुशासनात्मक एवं अपील नियम, अवकाश नियम।
3. रेलवे मरम्मत कारखाना में गुणवत्ता नियंत्रण, सी एम टी संगठन की भूमिका। आधुनिक गुणवत्ता विधि की अवधारणा और रेलवे अनुरक्षण कारखानों में उनका लागू होना।
4. शेडों/दोषपूर्ण लाइनों/कारखाना री सी एस में चल स्टॉक का निवारक अनुरक्षण कार्यक्रम।
5. कच्ची सामग्री का निरीक्षण एवं परीक्षण, सैम्पलिंग विधि और संगत विनिर्देशन की पुष्टि का कसौटी।
6. रेलवे की आवश्यकताओं से विशेष संदर्भ में भारत में फेरस एवं गैर-फेरस उद्योग।
7. राजभाषा अधिनियम एवं राजभाषा नीति।

प्रश्न पत्र-II (व्यावसायिक)

1. चल स्टॉक अनुरक्षण में लागू होने के अनुसार धातु एवं मिश्र धातु की फोर्जिंग, रोलिंग एवं फार्मिंग।
2. फेरस एवं गैर फेरस धातु और मिश्र धातु का भिन्न प्रकार का ताप-बर्ताव। ताप बर्ताव प्रक्रिया और ताप बर्तावित उपकरणों में गुणवत्ता नियंत्रण।
3. इस्पात की ढुलाई से मिश्र लौह, गैर फेरस धातु एवं मिश्र धातुओं की रेलवे कारखाना के विशेष संदर्भ में फाउण्ड्री अभ्यास। विभिन्न प्रकार की ढलाई त्रुटियाँ और उसके निवारण उपाय-फाउण्ड्री अभ्यास का मोडर्न विकास।
4. धातु जोड़ प्रक्रिया-सादा कार्बन एवं मिश्र धातु इस्पात के वेल्डिंग का मेटलर्जिकल आयाम, वेल्डिंग तकनीक द्वारा परिष्करण, वेल्डिंग तकनीक का नवीन विकास।
5. गैर नष्टीकरण परीक्षण- रेलवे पर लागू होने के अनुसार अल्ट्रासोनिक परीक्षण एवं रेडियोग्राफीय परीक्षण से विशेष संदर्भ में, विभिन्न प्रकार के गैर नष्टीकरण परीक्षण। गैर-नष्टीकरण परीक्षण के आयाम एवं सीमाएं।

क्रमशः———2/-

सामग्रियों की सतह का बचाव, पेन्टिंग अभ्यास, विभिन्न प्रकार की पेन्टिंग पेन्ट की गुणवत्ता, पेन्टिंग कार्यक्रम, धातु एवं मिश्र धातु की फॉस्फेटिंग और अलेक्ट्रोप्लेटिंग ।

लुब्रीकेटिंग, रेलवे में प्रयुक्त विभिन्न प्रकार के लुब्रीकेन्ट, उनकी कोटी और गुणवत्ता जाँच ।

ईंधन विभिन्न प्रकार के ईंधन रेलवे में ईंधन मितव्ययिता जाँच की भूमिका।

लोकोमोटिव ब्वायलर जल का जल शुद्धिकरण, क्षेत्रीय रेलवे जाँच और लोकोमोटिव ब्वायलर और खाद्यान जल के संदर्भ में खराब पड़े जल उपचार का संगठन ।

शेडों एवं रोलिंग स्टॉक के खराब लाइन कार्यक्रम और रोलिंग स्टाक के सामान्य अनुरक्षण के दौरान गुणवत्ता नियंत्रण के रासायनिक और मेटलर्जिकीय आयाम ।

विभिन्न धातुओं और मिश्र धातुओं की रासायनिक, भौतिक एवं मेटलग्राफीय जाँच, रोलिंग स्टॉक की सेवा विफलता की मेटलर्जिकीय जाँच, गैर धातुओं, रबर मदों, पेन्टों, लुब्रीकेन्टों और अन्य विविध रेलवे में प्रयुक्त सामग्रियों की कम्पानेन्ट जाँच ।

SYLLABUS FOR FORMATION TO THE POST OF ASSTT.CHEMIST & METALLURGICAL (CLASS II)N.E.RAILWAY

(A) PAPER I(GENERAL)

1. Organisation set up of Chemist & Mettallurgical Organisation in Zonal Railways-scope and responsibilities.

2. General Staff and establishment matter such as Disciplinary and Appeal Rules,Leave Rules.

3. Quality Control in Railway Repairing workshop involvement of C&M Organisation,Concept of Modern quality Control methods and their applicability is Railway Maintenance Workshops.

4. Preventive maintenance schedules of rolling stock in sheds/sick lines/POH in workshop.

5. Inspection and testing of raw materials-method of sampling and criteria for confirmationto relevant specification.

6. Ferrous and Non-ferrous industries in India with special reference to Railway requirements.

7. Raj Bhasa Adhiniyam and Official Language Policy.

PAPER II (PROFESSIONAL)

1. Metallurigical aspect of Forgeing,Rolling and Forming of metals and alloys as applicable in Rolling stock maintenance.

2.Difference types of heat treatment of ferrous and non-ferrous,metals and alloys Quality control in Heat treatment processes and heat treated components.

3. Founry Practive for casting of steel,grey cast iron,non-ferrous metals and alloys with special reference to Railway Workshop.Different types of casting defects and its remedial measures modern developments of pdy.practices.

4. Metalicining processes Metallurgical aspect of welding of plain-carbon and alloy steels,reconditon by welding techniques.Recent developments of welding technology.

5. Non-destructive testing different types of non-destructive testing methods,with special referende in Ultra sonic testing and radiographic testing as applicable to railways.Scope and limitations of non-destructtive testings.

6. Surface protection of materials,paintings-painting practies, different types of paintings,quality of paints,painting schedule, phosphating and electroplating on metals and alloys.

....2

7. Lubricating Different types of lubricants used in Railway their categories and quality checking.

8. Fuels Different types of fuels, fuel economy testing of rules in Railways.

9. Water treatment of locomotive boiler waters, Organisation of water treatment net work in Zonal Railway testing and internal treatment of locomotives boilers and feed water.

10. Chemical and Metallurgical aspects in qualify control during sheds and sick line schedules of Rolling stock and in General maintenance of rolling stock.

11. Chemical, Physical and Metallurgraphic testing of different types of metals and alloys, metallurgical investigation of service failure of rolling stock components testing of non-metals, rubber items, paints lubricants and other miscellaneous materials used in Railways.

Scanned by CamScanner